


УДК 621.643.4.065

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10330-72

## ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

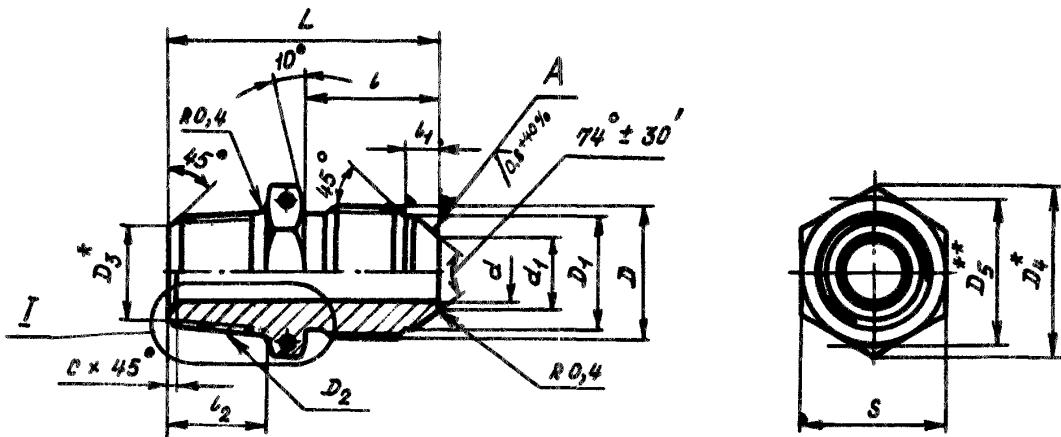
1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Нев. № Актакита	
Нев. № подлинника	1122

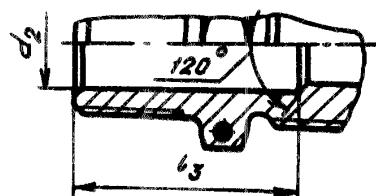
OCT 110330-72 Стр. 2

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz 25^{+40\%}$  ✓(V)



I  
Вариант для  $D_H \geq 16$



\* Размеры для справок.

\*\*  $D_5 \approx S$ .

Наз. № Адфектата	2
Наз. № Аддиктива	1122
Лит. №М.И.М.	9206
№ таб.	

## Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$s$	$t$	$t_1$	$t_2$	$t_3$	$L$	$c$	Масса 100 мт., кг	
4	2,7	3,6		MR10x1	8,5	$K^1/16''$	6,135	13,8	12	14	4,5			28,5		0,66	
6	3,7	4,6		MR12x1	10,5	$K^1/8''$		16,2	14							1,12	
8	5,5	6,6		MR14x1	12,5		8,480			15	5,5					1,39	
10	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^1/4''$	10,997			16	5,0					2,30	
12	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8	$K^3/8''$		25,4	22		6,5	14,5				3,32	
14	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8		14,416		27,7	24		6,0			0,4	3,47	
16	13,5	14,8	14	MR24x1,5	21,8	$K^1/2''$	17,813	31,2	27	21	6,5			34	47,0	4,82	
18	15,5	16,8	19	MR27x1,5	24,8			34,6	30		7,0			19,0		5,31	
20	17,0	18,5	20	MR30x1,5	27,8	$K^3/4''$	23,128	36,9	32	22	8,0			36	49,0	6,86	
22	19,0	20,5		MR33x2	30,0			41,6	36	26	8,5					7,52	
25	22,0	23,5	25			$K1''$	29,059				7,5	24,0			58,0	1,0	9,86
28	25,0	26,5		MR38x2	36,0						9,5				59,5		11,70
30	27,0	28,5	30			$K1 1/4''$	37,784	53,1	46	27	7,5			42		11,66	
32	28,0	29,5		MR42x2	39,0						8,0	24,5					13,96
34	30,0	31,5	32	MR45x2	42,0					28	9,5				60,5		17,80
36	32,0	33,5		MR48x2	45,0			57,7	50	29						61,5	17,68
38	34,0	35,8	38			$K1 1/2''$	43,853				8,0	25,0	50	62,0			15,76

№ инв. 3

№ инв. 11179

1122

№ инв. 1122

ОСТ 1 10330-72

Стр. 4

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6е.
6. Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52.
7. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
9. Отверстия для контрольки - по ОСТ 1 03815-76.
10. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси резьбы для проходников:
  - с резьбой до  $M\mathcal{R} 24 \times 1,5$  - не более 0,05 мм;
  - с резьбой выше  $M\mathcal{R} 24 \times 1,5$  - не более 0,07 мм.
11. Покрытие: Ан.Окс 2-3\*.
12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.
13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.
14. Для обозначения ввертных проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного проходника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТ3-1:

Проходник ввертной 12-ОСТ 1 10330-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник ввертной 12-1-ОСТ 1 10330-72


№ инв	1	2	3	
№ изм	6614	9206	111178	

Изв. № дубликата	1122
Изв. № подлинника	

\* По действующему в отрасли документу.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных				
1	1,4	-	-	--	6614	Харламов	20.01.77	01.01.77г.
2	1,2,4	-	5*	-	9206	Харламов	25.02.85	01.01.86г.

Но. № Аддуката	
	1122
Но. № задания	