

УДК 621.643.4.065

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10330-72

## ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Лит. изм.

№ изм.

1

6614

2

3206

3

11179

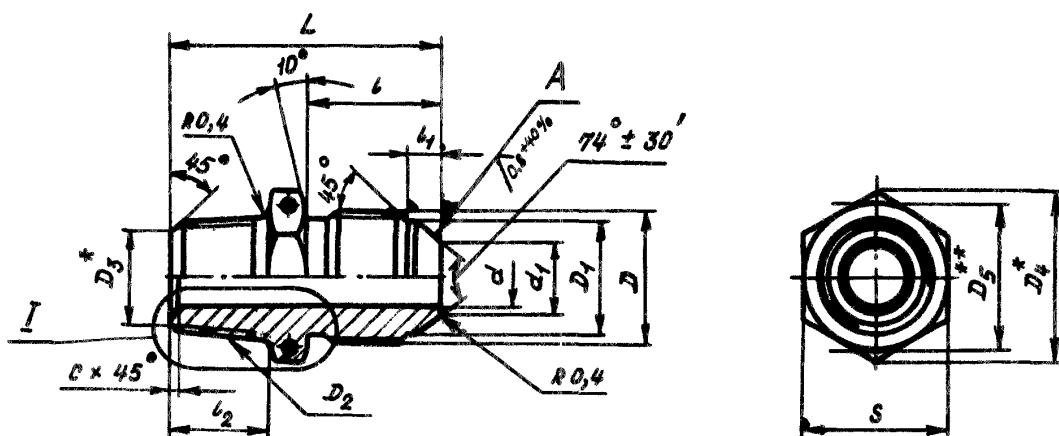
1122

Изм. № 1

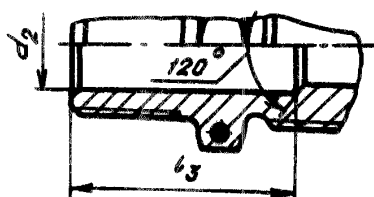
Изм. № 1

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Rz 25<sup>+40%</sup> ✓ (✓)



I  
Вариант для  $D_H \geq 16$



Ж Размеры для справок.

~~XX~~ D<sub>5</sub> = S.

2



3206

2000

1122

# Elementary

胡明. 北京印刷学院学报

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$s$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$L$	$C$	Масса 100 шт., кг						
4	2,7	3,6	-	MR10x1	8,5	$K^{1/16"}$	6,135	13,8	12	14	4,5	9,5	-	28,5	0,4	0,66						
6	3,7	4,6		MR12x1	10,5	$K^{1/8"}$	8,480	16,2	14	15	5,5			40,5		1,12						
8	5,5	6,6		MR14x1	12,5			19,6	17							36,5	1,39					
10	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^{1/4"}$	10,997	25,4	22	20	6,5	14,5				40,5	2,30					
12	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8	$K^{3/8"}$	14,416							27,7			24	6,0	3,32			
14	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8			27,7	24					6,0			3,47					
16	13,5	14,8	14	MR 24x1,5	21,8	$K^{1/2"}$	17,813	31,2	27	21	6,5	19,0	34	47,0	1,6	4,82						
18	15,5	16,8	19	MR 27x1,5	24,8	$K^{3/4"}$	23,128	34,6	30		7,0			49,0		5,31						
20	17,0	18,5	20	MR 30x1,5	27,8			36,9	32	22	8,0		36	53,0		6,86						
22	19,0	20,5		MR 33x2	30,0			41,6	36	26	8,5			58,0		7,52						
25	22,0	23,5	25	MR 39x2	36,0	$K1"$	29,059	53,1	46	27	7,5	24,0	42	59,5	1,6	9,86						
28	25,0	26,5	30			$K1^{1/4"}$	37,784				57,7	50		29		9,5	24,5	50	61,5	11,70		
30	27,0	28,5														7,5			62,0	11,66		
32	28,0	29,5	32													MR 42x2			39,0	8,0	60,5	13,96
34	30,0	31,5														MR 45x2			42,0	9,5	61,5	17,80
36	32,0	33,5														MR 48x2			45,0	8,0	62,0	17,68
38	34,0	35,8	38			$K1^{1/2"}$	43,853				8,0	25,0	50	62,0			15,76					

№ 121. 3  
№ 122. 11179

№ 121. 1122  
№ 122.

№ 121. 1122  
№ 122.

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6е.
6. Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52.
7. Проточки резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
9. Отверстия для контролки - по ОСТ 1 03815-76.
10. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси резьбы для проходников:
  - с резьбой до  $M R 24 \times 1,5$  - не более 0,05 мм;
  - с резьбой свыше  $M R 24 \times 1,5$  - не более 0,07 мм.
11. Покрытие: Ан.Окс 2-3\*.
12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.
13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.
14. Для обозначения ввертных проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного проходника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Проходник ввертной 12-ОСТ 1 10330-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник ввертной 12-1-ОСТ 1 10330-72

\* По действующему в отрасли документу.

№ изм	1	2	3
№ изв	6614	9206	11179

Име. № дубликата	1122
Име. № подлинника	

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера отправки				Номер "Изм. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	запе- ченных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1,4	-	-	-	6644	Карасков	30.01.77.	01.07.77г.
2	1,2,4	-	5	-	9206	Карасков	25.02.85.	01.01.86г.

Изм. № 122	Изм. № 122
------------	------------