

УДК 821.643.4.065

### Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

# ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ

## Конструкция и размеры

OCT 1 10331-72

На 5 страницах

## Введен впервые

OKT 75 8510

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

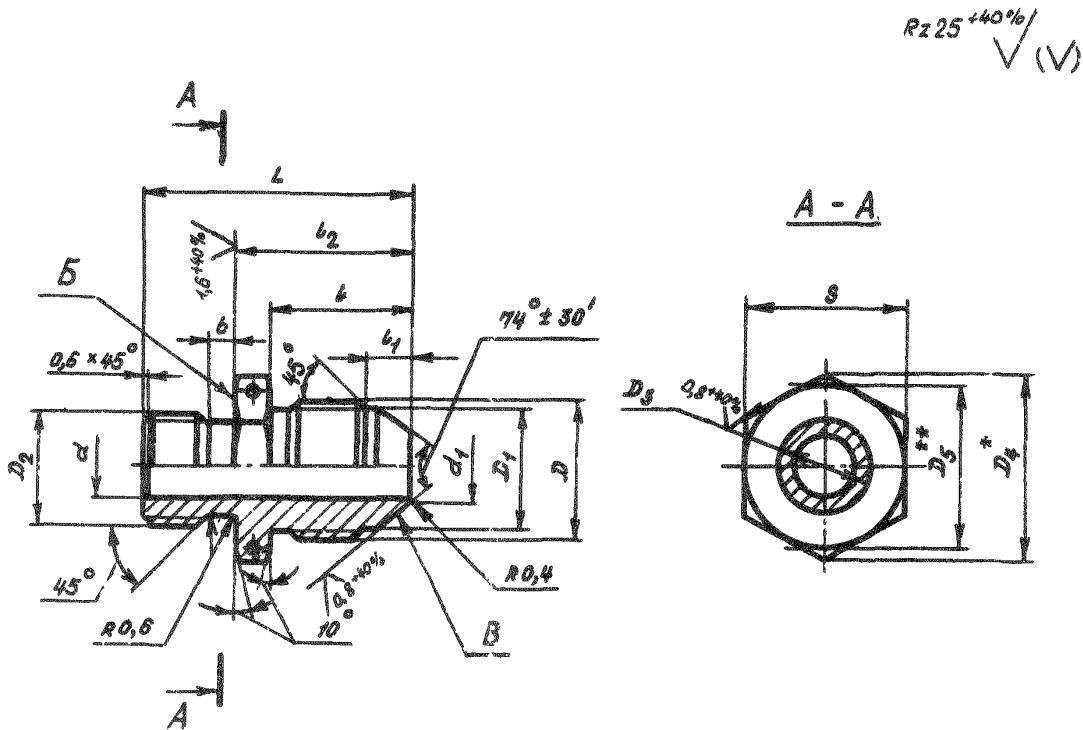
Ms. 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные проходники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

2. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

$$** D_5 \approx S.$$

Наб. № дубликата	
Наб. № подлинника	1123

№ изм.	2	3	4								
№ изм.	6614	9206	11179								

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_n$	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$ Поле допуска $h\ 11$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$	$l_2$	$L$	$b$	Масса 100 шт., кг	
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MRS	6,0	16,2	14	14	4,5	19	29	3	0,86	
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	7,6	19,6	17	15	5,5	21	32		1,36	
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	9,6	21,9	19				33		1,79	
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR14x1,5	11,6	25,4	22	16	5,0	24	36		2,46	
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	13,6	27,7	24	20	6,5	26	39		3,66	
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR20x1,5	17,6	31,2	27		6,0		40		4,75	
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR22x1,5	19,6	34,5	30	21	6,5	28	42		5,97	
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR24x1,5	21,6	36,9	32		7,0		44		7,70	
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR27x1,5	24,6	41,6	36	22	8,0	30	46		9,54	
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR30x1,5	27,6	47,4	41	26	8,5	34	51		12,03	
25	22,0	23,5								7,5				10,94	
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR33x1,5	30,6				9,5	35	53		15,73	
30	27,0	28,5								7,5		54		15,97	
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	MR36x1,5	33,6	53,1	46	27		8,0			15,16	
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0							9,5	36	56		20,48
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	MR42x1,5	39,6	63,5	55	29			37	57		22,08
38	34,0	35,8				MR45x1,5				8,0					24,28

ОСТ 1 10331-72 Стр. 3

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6.
4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
5. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.
6. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.
7. Отверстия для контрочки - по ОСТ 1 03815-76.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.
9. Допуск радиального биения поверхности  $D_3$  и торцового биения поверхности  $B$  относительно оси резьбы  $D_2$  - не более 0,08 мм.
10. Допуск радиального биения поверхности  $B$  относительно оси резьбы  $D$  для проходников:
  - с резьбой до  $M\mathcal{R}24 \times 1,5$  - не более 0,05 мм;
  - с резьбой выше  $M\mathcal{R}24 \times 1,5$  - не более 0,07 мм.
11. Покрытие: Аи.Окс 2-3\*.
12. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.
13. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.
14. Для обозначения ввертных проходников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного проходника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Проходник ввертной 12-ОСТ 1 10331-72

То же из сплава ВТ6:

Проходник ввертной 12-1-ОСТ 1 10331-72

\* По действующему в отрасли документу.

Нанс № дубликата	1123
Изв № подлинника	

Нанс № дубликата	1123
Изв № подлинника	

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1, 2	-	-	-	5682	Караськов		
2.	1, 2, 3, 4	-	-	-	6614	Караськов	20.01.77г.	01.07.77г.
3	1-4	-	5	-	9206	Караськов	25.02.85г.	01.01.86г.

Но. № дубликата	1123
Но. № подлинника	