

УДК 621.643.4.062

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ ПРОХОДНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 1 10335-72

На 7 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-18

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на свертные проходные угольники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Лист ...
№ изв.1
56822
66143
92084
11179

Листа ...

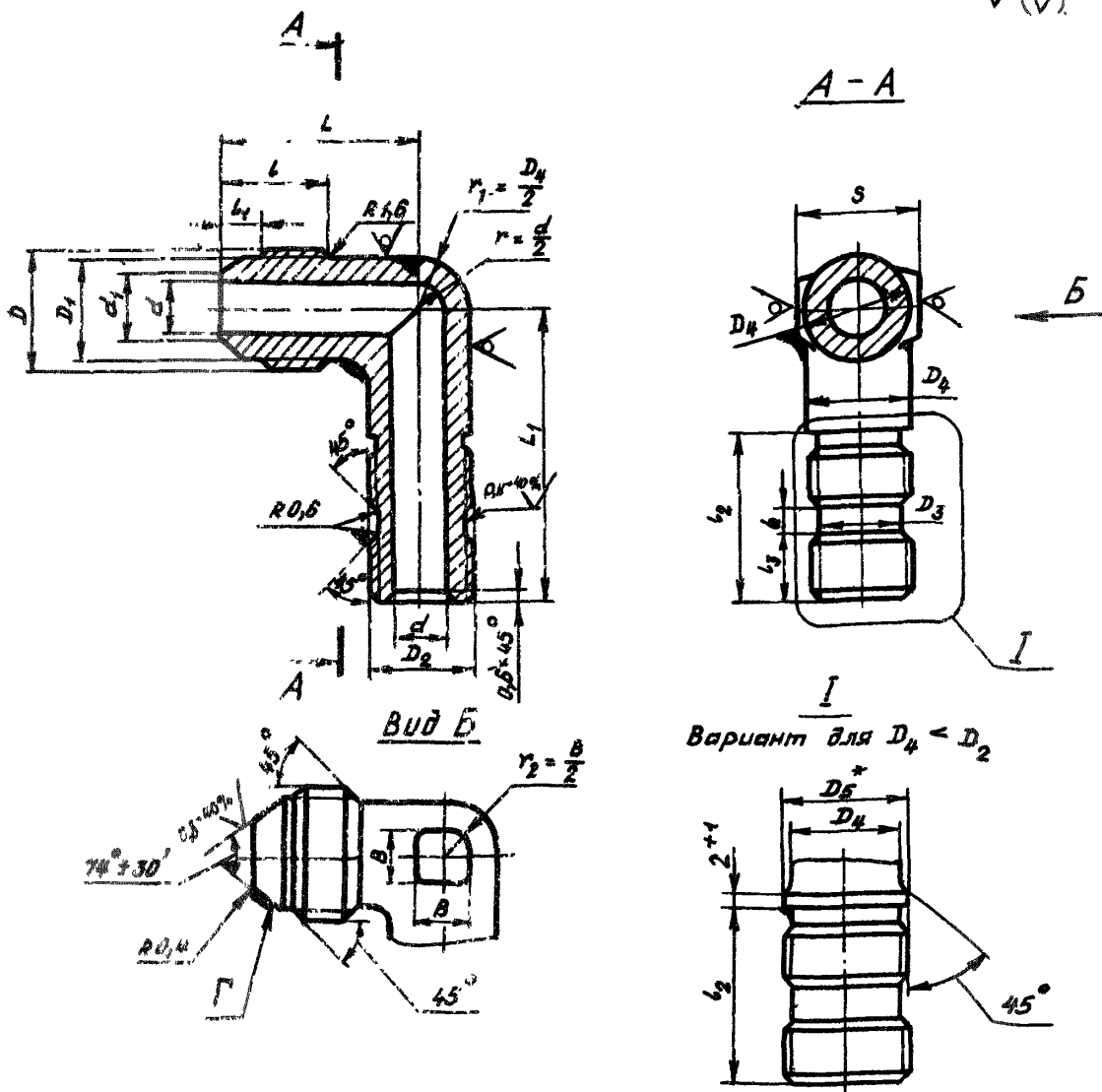
Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

1127

2. Ввертные проходные угольники могут изготавливаться в двух исполнениях.

3. Конструкция и размеры свертных проходных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Rz 25^{+40%} ✓(V)



Черт. 1

D_5 равен наружному диаметру резьбы D_2 .

Лит.изм. 1 2 3
№ 5882 6014 8208

1127

Изм. № дубликата
Изм. № оригинала

Таблица 1

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3 Поле допуска А11	D_4	S	L	l_1	l_2	l_3	L	L_1	δ	B	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MR8	6,0	8	10	12	4,5	21		21	32	5	6	1,29
														38			1,39
														46			1,55
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	7,6	10	12			24	7	23	37	6	7	1,33
									13	5,5				45			1,57
														53			1,81
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	9,6	12	14					24	40	7	8	2,24
											25	8		48			2,55
														56			2,87
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR14x1,5	11,6	14	17	14	5,0			26	44	8	9	2,81
														54			3,30
														64			2,82
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	13,6	16	19		6,5	27	9	31	47	9	10	4,28
									17					57			4,88
														67			5,47
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR20x1,5	17,6	18			6,0			33	51	10	11	4,35
								22			29	10		61			6,64
														71			7,34
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR22x1,5	19,6	20		18	6,5			35	53	11	12	7,20
														64			8,08
														76			8,87
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR24x1,5	21,6	22	24		7,0			37	58	12	13	8,68
											31	12		70			9,74
														82			10,78
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR27x1,5	24,6	24		19	8,0			39	61	13	14	11,24
								27						73			13,01
														85			14,28
22	19,0	20,5					27			8,5			43	66	14	15	12,80
														79			14,40
														91			15,85
25	22,0	23,5	MR33x2	30,0	MR30x1,5	27,8	28	30	22	7,5	33	13	44	86	15	16	13,84
														79			15,90
														91			17,96

4

3

2

№ 1201.
№ 1202.6614
9206

1127

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

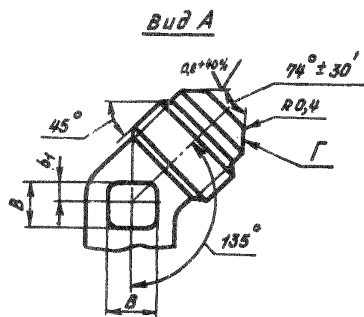
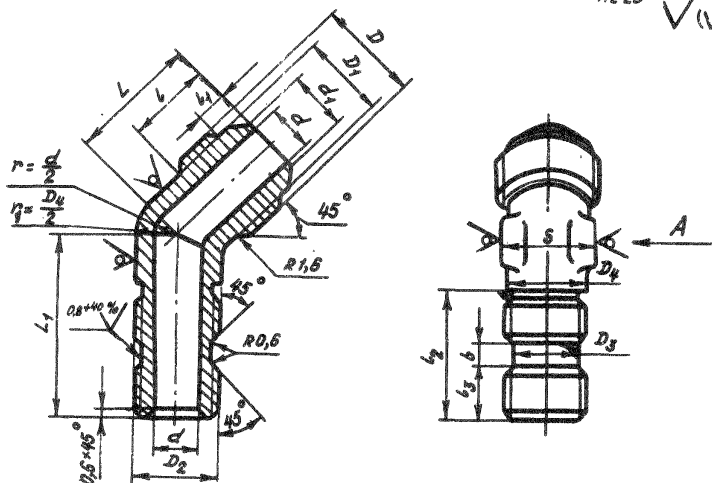
Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3 Поле допуска А 11	D_4	S	L	L_1	L_2	L_3	L	L_1	b	B	Масса 100 шт., кг										
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR33x1,5	30,6	34	36	23	9,5	35	14	49	70	6	28	18,70										
														83			19,55										
														96			21,83										
30	27,0	28,5			MR36x1,5	33,6								70			19,61										
										7,5		15		83			22,60										
														96			24,12										
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	MR39x1,5	36,6	38	41	24	8,0	36	16	52	76	6	30	29,32										
																								90			30,85
																								104			33,60
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0										76			28,93										
										9,5				90			31,86										
														104			34,52										
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	MR42x1,5	39,6	40	25	8,0				54	76	6	30	38,75										
																								90			41,50
																								104			44,30
38	34,0	35,8			MR45x1,5	42,6								43			46							55	76		
														90			46,50										
														104			50,60										

№ изм. 2 3 4
№ изм. 0014 9206 11178

Изм. № дубликата 1127
Изм. № редакции

4. Конструкция и размеры ввертных проходных угольников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

$Rz 25^{+40\%}$ ✓(✓)



Черт. 2

Лит. изм. 1 5682
№ изм. 2 6614 8208 3

1127

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Таблица 2

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3 Поле допуска А 11	D_4	S	l	l_1	l_2	l_3	L	L_1	b	b_1	B	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	MR10x1	8,5	MR8	6,0	8	10	12	4,5	21	7	18	26	5	2	6	0,85
6	3,7	4,6	MR12x1	10,5	MR10	7,6	10	12	13	5,5	24		21	31				1,50
8	5,5	6,6	MR14x1	12,5	MR12x1,5	9,6	12	14			25	8		32			7	2,21
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5	MR14x1,5	11,6	14	17	14	5,0			22	34		3	9	2,94
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	MR16x1,5	13,6	16	19	17	6,5	27	9	26	37		4	10	4,17
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	MR20x1,5	17,6	18	22		6,0	29	10	28	39			13	4,57
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	MR22x1,5	19,6	20		18	6,5			30	41		5	15	6,56
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	MR24x1,5	21,6	22	24		7,0	31	12	31	45			17	7,61
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	MR27x1,5	24,6	24	27	19	8,0			33			6	18	9,56
22	19,0	20,5	MR33x2	30,0	MR30x1,5	27,6	27		22	8,5	33	13	36	49			21	10,89
25	22,0	23,5					28	30		7,5			39	51		7	22	12,10
28	25,0	26,5	MR39x2	36,0	MR33x1,5	30,6	34	36		9,5	34	14	43	56			28	16,75
30	27,0	28,5			MR36x1,5	33,6			23	7,5	35	15				9		18,10
32	28,0	29,5	MR42x2	39,0	MR39x1,5	36,6	38			8,0			44					20,53
34	30,0	31,5	MR45x2	42,0			41	41	24	9,5	36	16		58			30	21,21
36	32,0	33,5	MR48x2	45,0	MR42x1,5	39,6	40		25				46			10		23,93
38	34,0	35,8			MR45x1,5	42,6	43	46		8,0			48					28,76

5. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.

6. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

7. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.

8. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска - 6e.

9. Проточка и фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

10. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

11. Допуск радиального биения поверхности D_3 относительно оси резьбы D_2 - не более 0,08 мм.12. Допуск радиального биения поверхности Γ относительно оси резьбы D для угольников:

- с резьбой до M ∇ 24x1,5 - не более 0,05 мм;
- с резьбой свыше M ∇ 24x1,5 - не более 0,07 мм.

13. Покрытие: Ан.Окс 2-3^Б.

14. Маркировать и клеить - по ОСТ 1 00537-72.

15. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72.

16. Для обозначения свертных проходных угольников из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения свертного проходного угольника исполнения 1 к трубопроводу $D_H=12$ мм и $L_1=47$ мм из сплава BT3-1:

Угольник свертной проходной 1-12-47-ОСТ 1 10335-72

То же исполнения 2 к трубопроводу $D_H=12$ мм:

Угольник свертной проходной 2-12-ОСТ 1 10335-72

То же из сплава BT6:

Угольник свертной проходной 1-12-47-1-ОСТ 1 10335-72

Угольник свертной проходной 2-12-1-ОСТ 1 10335-72

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиру- емых				
1.	2	-	-	-	5682	Карасков		
2.	1,3,4,5,6	-	-	-	6614	Карасков	20.01.77.	01.07.77г.
3.	1-6	-	7	-	9206	Карасков	26.02.85г.	01.01.86г.