

Подрядная организация \_\_\_\_\_

Строительство (реконструкция) \_\_\_\_\_

(наименование и месторасположение,  
км, ПК)

**ЖУРНАЛ № \_\_\_\_\_ ПОСТАНОВКИ ВЫСОКОПРОЧНЫХ БОЛТОВ**

(наименование конструкции)

Расчетный пролет \_\_\_\_\_ м. Высота \_\_\_\_\_ м.

Сертификаты болтов № \_\_\_\_\_

Величина крутящего момента для данной партии болтов

диаметром \_\_\_\_\_ мм \_\_\_\_\_ кгс. м  
диаметром \_\_\_\_\_ мм \_\_\_\_\_ кгс. м

Начат «\_\_\_\_» 20 \_\_\_\_ г.  
Окончен «\_\_\_\_» 20 \_\_\_\_ г.

Производитель работ \_\_\_\_\_

(фамилия, инициалы, подпись)

Начальник участка  
(ст. прораб) \_\_\_\_\_  
(фамилия, инициалы, подпись)

В настоящем журнале прошнуровано  
и пронумеровано \_\_\_\_\_ страниц

М.П.

Смена от \_\_\_\_\_ час до \_\_\_\_\_ час \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Фамилия и инициалы бригадира \_\_\_\_\_

бригада \_\_\_\_\_ чел.

Ключ типа \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ протарирован \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

### Постановка и натяжение высокопрочных болтов

Этапы постановки болтов, узлов или соединений	Диаметр болтов, мм	Количество болтов		Крутящий момент, приложенный к гайкам, кгс.м.	Контроль натяжения болтов технадзором строительства				Приемка болтов технадзором заказчика	
		шт.	шт.		Дата приемки	Количество проверенных болтов	Показания крутящего момента, кгс. м	Должность и подпись	Дата приемки	Подпись

Итого за смену \_\_\_\_\_

Приняты за смену узлы № \_\_\_\_\_

Был ли простой, продолжительность его и причины \_\_\_\_\_

Производитель работ \_\_\_\_\_

Сменный мастер \_\_\_\_\_

Бригадир \_\_\_\_\_

(фамилия, инициалы, подпись)