

Група Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 10337-72

ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ

Конструкция и размеры

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

Nz 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

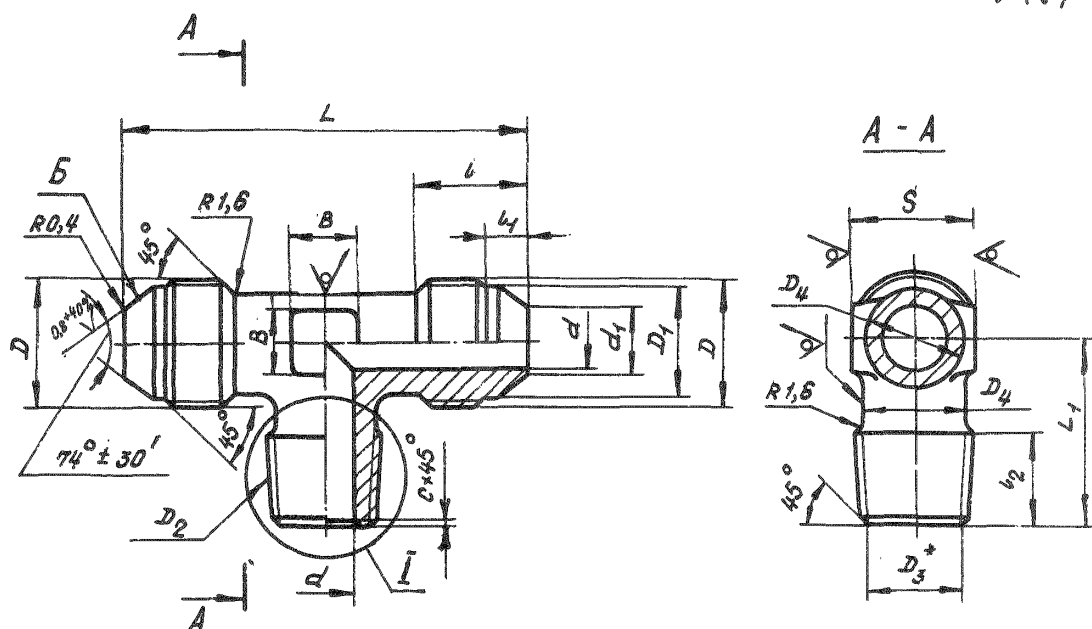
1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

Инв. № дубляжката	
Инв. № подлинника	1129

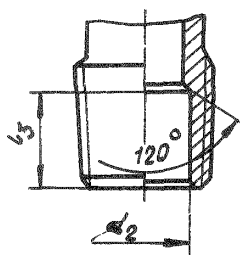
2. Ввертные тройники могут изготавливаться в двух исполнениях.

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

$Rz 25^{+40\%}$
✓(V)



I
Вариант для $D_H \geq 16$



Черт. 1

* Размер для справок.

Дат. изм. 2
№ изв. 9208

1129

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Таблица 1

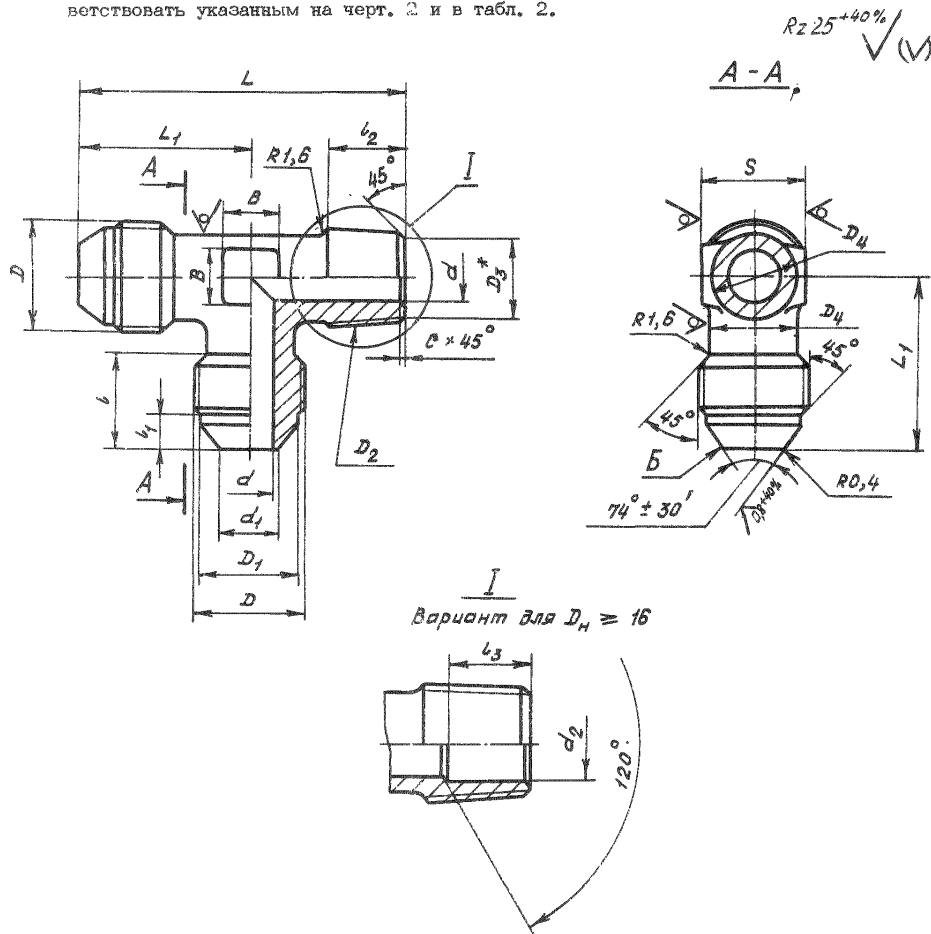
Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	d_2	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	l_2	l_3	L	L_1	C	B	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	-	MR10x1	8,5	$K^{1/16}$	6,135	8	10	12	4,5	9,5	-	42	18	0,4	6	1,05
6	3,7	4,6		MR12x1	10,5	$K^{1/8}$	8,480	10	12	13	5,5			46	20			1,73
8	5,5	6,6		MR14x1	12,5			12	14	14	5,0			48	21			2,41
10	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^{1/4}$	10,997	14	17	14	5,0	14,5		52	26		3,38	
12	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8	$K^{3/8}$	14,416	16	19	17	6,5			62	28		5,27	
14	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8			18	22	17	6,0			66	30		6,30	
16	13,5	14,8	14	MR24x1,5	21,8	$K^{1/2}$	17,813	20	24	18	6,5	19,0	15	70	35	1,0	15	8,22
18	15,5	16,8	19	MR27x1,5	24,8	$K^{3/4}$	23,128	22		24	18			7,0	74		37	10,35
20	17,0	18,5	20	MR30x1,5	27,8			24	27	19	8,0			78	39		12,78	
22	19,0	20,5		MR33x2	30,0			27	22	8,5	86	40		13,91				
25	22,0	23,5	25	MR39x2	36,0	$K1"$	29,059	28	30	22	7,5	24,0		20	88		45	1,6
28	25,0	26,5	30			$K1^{1/4}$	37,784	34	36	23	9,5	98	50		29,06			
30	27,0	28,5						32	38		41	7,5	104		52	25,10		
32	28,0	29,5	32	MR42x2	39,0	$K1^{1/2}$	43,853	43	46	25	8,0	25,0	21	108	53	30	29,40	
34	30,0	31,5		MR45x2	42,0						24	9,5		110	54		27,00	
36	32,0	33,5	38	MR48x2	45,0						40	8,0		108	53		31,45	
38	34,0	35,8				35	37,00											

№ изм 3
№ изв 11179

Изм № дубляж
Изм № подлинник 1129

4. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

* Размер для справок.

Лит. изм. 2
№ изв. 32/06

1129

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

Таблица 2

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	d_2	D	D_1	D_2	D_3	D_4	S	l	l_1	l_2	l_3	L	L_1	C	B	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6		MR10x1	8,5	$K^{1/16}$	6,135	8	10	12	4,5			39	21		6	1,05
6	3,7	4,6		MR12x1	10,5	$K^{1/8}$	8,480	10	12	13	5,5	9,5		43	23		7	1,71
8	5,5	6,6		MR14x1	12,5	$K^{1/8}$	10,997	12	14	14	5,0			45	24		9	2,41
10	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^{1/4}$	14,416	14	17	14	6,5	14,5		52	26		10	3,38
12	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8	$K^{3/8}$	17,813	16	19	17	6,0			58	31	0,4	13	5,27
14	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8	$K^{1/2}$	23,128	18	22		7,0			63	33		15	6,30
16	13,5	14,8	14	MR24x1,5	21,8	$K^{1/2}$	29,059	20	24	18	8,0	19,0	15	70	35		17	8,22
18	15,5	16,8	19	MR27x1,5	24,8	$K^{3/4}$	37,784	22	27	19	8,5			74	37		18	10,37
20	17,0	18,5	20	MR30x1,5	27,8	$K^{1/2}$	43,853	24	27	22	9,5	24,5	20	78	39		21	12,80
22	19,0	20,5		MR33x2	30,0	$K^{1/2}$		27	30	22	7,5	24,0		83	43		22	15,21
25	22,0	23,5	25			$K^{1/2}$		28	30		8,0	25,0	21	89	44	1,0	28	19,31
28	25,0	26,5	30	MR39x2	36,0	$K^{1/4}$		34	36	23	9,5			99	49		30	23,15
30	27,0	28,5				$K^{1/4}$		38		24	7,5			104	52	1,6		25,05
32	28,0	29,5		MR42x2	39,0	$K^{1/2}$		40		25	8,0	25,0		107	54			27,12
34	30,0	31,5	32	MR45x2	42,0	$K^{1/2}$		43	46		9,5			109	55			31,40
36	32,0	33,5		MR48x2	45,0	$K^{1/2}$					8,0	25,0	21	109	55			35,38
38	34,0	35,8	38			$K^{1/2}$					8,0	25,0	21	109	55			36,90

5. Материал: штамповка из титановых сплавов BT3-1, BT6.

6. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5
ОСТ 1 00021-78.

7. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 6e.

8. Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52.

9. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

10. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

11. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы D для тройников:

- с резьбой до MR 24x1,5 - не более 0,05 мм;

- с резьбой свыше MR 24x1,5 - не более 0,07 мм.

12. Покрытие: Ан,Окс 2-3^м.

13. Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

14. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72

15. Для обозначения ввертных тройников из сплава BT6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного тройника исполнения 1 к трубопроводу $D_H = 12$ мм из сплава BT3-1:

Тройник ввертной 1-12-ОСТ 1 10337-72

То же из сплава BT6.

Тройник ввертной 1-12-1-ОСТ 1 10337-72

* По действующему в отрасли документу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	замене- нных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	15	-	-	-	6614	Караськов	30.01.77.	01.07.77г.
2.	124,5	-	6	-	9206	Караськов	25.02.85.	01.04.86г.

Изм. № дубликата	1129
Изм. № подлинника	