


Инв. № документа	
Инв. № подлинника	1129

УДК 621.643.4.063

Группа Г18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 110337-72

## ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ Конструкция и размеры

На 6 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г.

№ 087-16

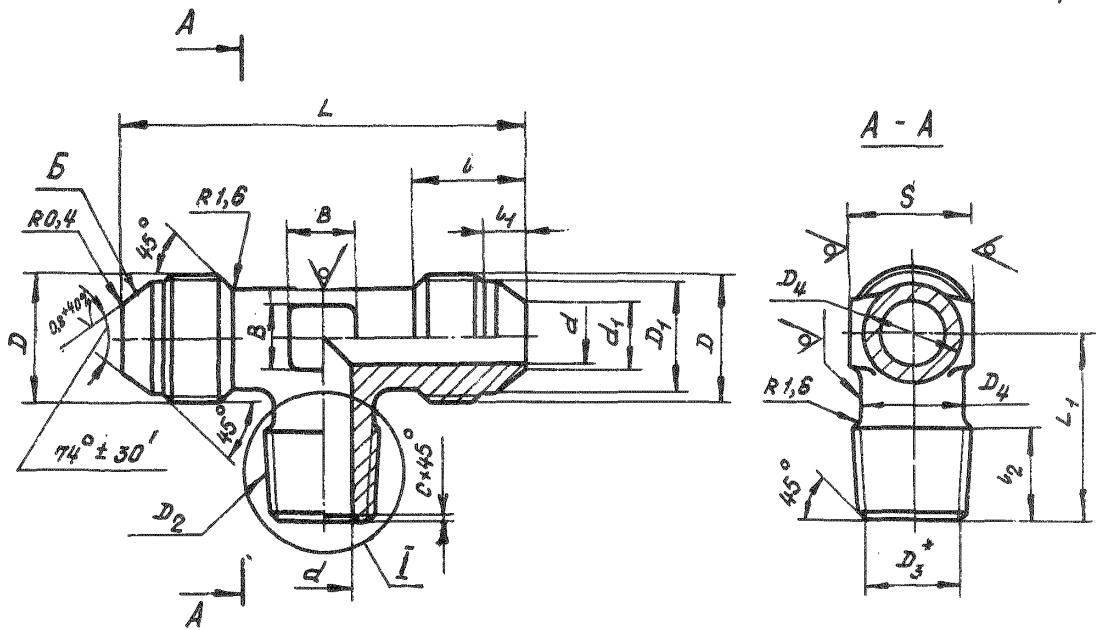
срок введения установлен с 1 января 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

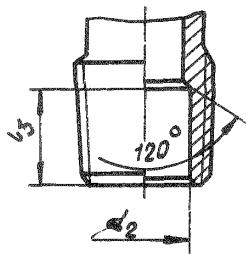
1. Настоящий стандарт распространяется на ввертные тройники, предназначенные для соединений трубопроводов по наружному конусу.

ОСТ 1 10337-72 Стр. 2

2. Ввертные тройники могут изготавливаться в двух исполнениях.
3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

 $Rz 25^{+40\%}$  ✓(M)


I  
Вариант для  $D_H \geq 16$



Черт. 1

\* Размер для справок.

Прил. №	2
№ ГОСТ.	9206

1129
------

Ч. № Аббакара
Н. № подлинника

Таблица 1

Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_4$	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$S$	$t$	$t_1$	$t_2$	$t_3$	$L$	$L_1$	$C$	$B$	Масса 100 шт., кг
4	2,7	3,6	-	MR10x1	8,5	$K^1/16''$	6,135	8	10	12	4,5	9,5	-	42	18	0,4	6	1,05
6	3,7	4,6		MR12x1	10,5	$K^1/8''$	8,480	10	12	13	5,5			46	20			1,73
8	5,5	6,6		MR14x1	12,5	$K^1/4''$	10,997	14	17		5,0			48	21		7	2,41
10	7,5	8,8		MR16x1	14,5	$K^3/8''$	14,416	16	19	17	6,5	14,5	-	52	26		9	3,38
12	9,5	10,8		MR20x1,5	17,8	$K^1/2''$	17,813	20	22		6,0			62	28		10	5,27
14	11,5	12,8		MR22x1,5	19,8	$K^3/4''$	23,128	22			8,5	19,0	15	66	30		13	6,30
16	13,5	14,8	14	MR24x1,5	21,8	$K^1/2''$	20,059	28	30		7,5			70	35		15	8,22
18	15,5	16,8	19	MR27x1,5	24,8	$K^1/2''$	23,784	22	24	23	7,0	24,5	20	74	37		17	10,35
20	17,0	18,5	20	MR30x1,5	27,8	$K^1/2''$	27,784	24	27		8,0			78	39		18	12,78
22	19,0	20,5	30	MR33x2	30,0	$K^1/2''$	30,853	27	22	24	8,5	24,5	20	86	40	1,0	21	13,91
25	22,0	23,5		MR39x2	36,0	$K^1/2''$	36,0	34	36		7,5			88	45		22	16,06
28	25,0	26,5		MR42x2	39,0	$K^1/2''$	39,0	38	41		8,0			98	50		28	29,06
30	27,0	28,5	32	MR45x2	42,0	$K^1/2''$	42,0	40	24	25	9,5	24,5	20	104	52	1,6	30	25,10
32	28,0	29,5		MR48x2	45,0	$K^1/2''$	45,0	43	46		9,5			108	53			29,40
34	30,0	31,5		MR48x2	45,0	$K^1/2''$	45,0	43	46		8,0			110	54			27,00
36	32,0	33,5	38	MR48x2	45,0	$K^1/2''$	45,0	43	46	25	25,0	21	24,5	20	31,45	30		37,00
38	34,0	35,8		MR48x2	45,0	$K^1/2''$	45,0	43	46		25,0	21		110	54			

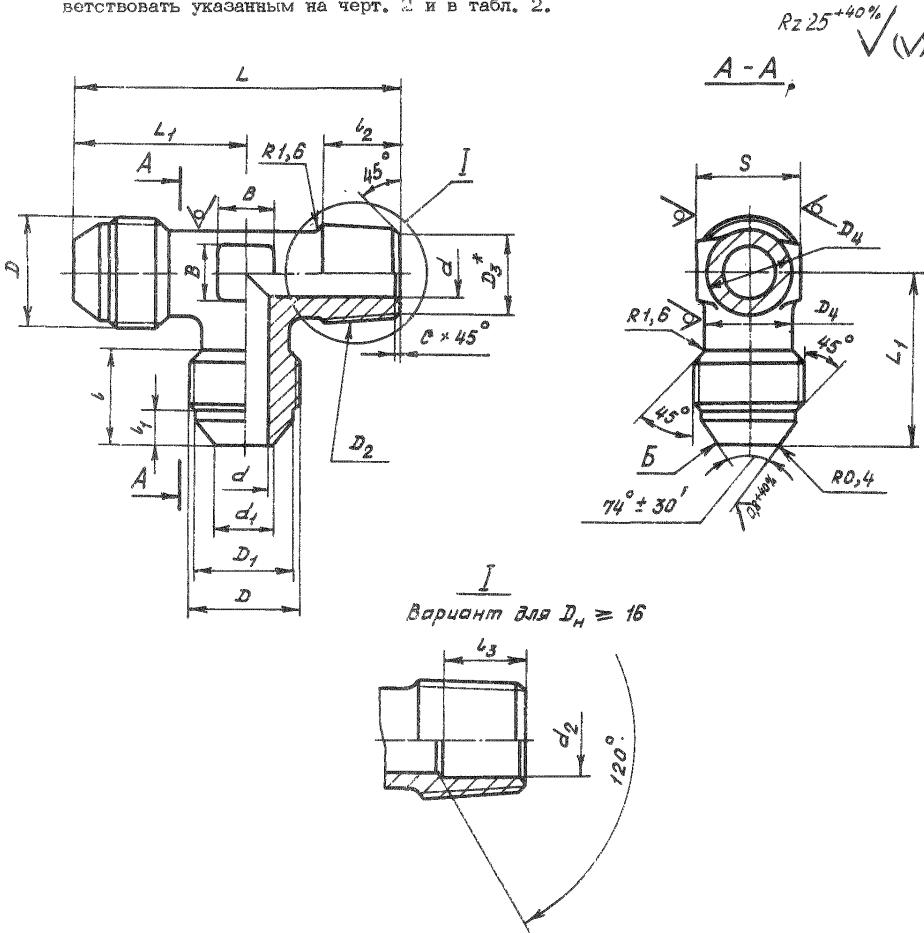
№ 11179

1129

№ Абаката

№ подшипника

4. Конструкция и размеры ювертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

\* Размер для справок.

Ном. №: дубликата	1129
Ном. №: подлинника	

Таблица 2

5. Материал: штамповка из титановых сплавов ВТ3-1, ВТ6

#### 6. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5

OCT 1 00021-78

7. Резьба - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска б

#### 8. Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52

9. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

10. Предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

11. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси разъема Д для тройников:

- с резьбой до  $M\#24 \times 1,5$  - не более 0,05 мм

- с резьбой выше M8 24x1,5 - не более 0,07 мм.

12. Покрытие: Аи, Окс 2-3<sup>м</sup>.

13 Маркировать и клеймить - по ОСТ 1 00537-72.

14. Технические условия - по ОСТ 1 00537-72

15. Для обозначения ввертных тройников из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения ввертного тройника исполнения 1 к трубопроводу  $D_N = 12$  мм из сплава ВТЗ-1:

Тройник ввертной 1-12-ОСТ 1 10337-72

из сплава ВТ6.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме- ненных	заме- ненных	новых	анну- лиро- ванных				
1.	1,5	-	-	-	6614	Корольков	30.07.77.	01.07.77г.
2.	6245	-	6	-	9206	Корольков	25.02.88.	01.02.86г.

Наб. № аудитора	1129
Наб. № подлинника	