

Инв. № Административного	1133
Инв. № подлинника	

УДК 621.648

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10341-72

ПРОБКИ Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

ОКП 75 9510

Проверено в 1989 г.

Проверено в 1984 г.

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1974 г.

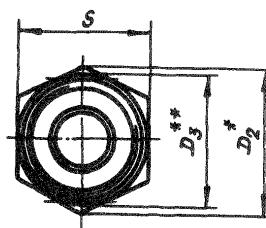
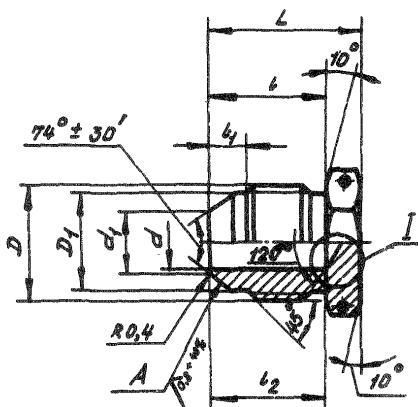
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пробки, используемые в соединениях трубопроводов по наружному конусу.

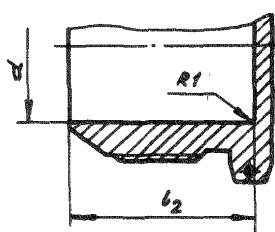
OCT 1 10341-72 Стр. 2

2. Конструкция и размеры пробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz 25^{+40\%}$ ✓(V)



Вариант I для $D_H \geq 50$



Наз. № Аубиника	2	Логотип.	9206
Н. № изв.			
Наз. № подшипника	1133		

*Размер для справок.

** $D_3 \approx S$.

Инв. № дубликата		Лит.нэм.	3								
Инв. № подлинника	1133	№ изв.	11179								

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	D	D_1	D_2	S	l	l_1	l_2	L	Масса 100 шт., кг	
4	-	3,6	MR10x1	8,5	13,8	12	14	4,5	5,5	19	0,56	
6		4,6	MR12x1	10,5	16,2	14	15			21	0,96	
8		6,6	MR14x1	12,5	19,6	17					1,39	
10	7,5	8,8	MR16x1	14,5			16	5,0	17	22	1,42	
12	9,5	10,8	MR20x1,5	17,8	25,4	22	20	6,5	20	26	2,25	
14	11,5	12,8	MR22x1,5	19,8	27,7	24		6,0			3,04	
16	13,5	14,8	MR24x1,5	21,8	31,2	27	21	6,5	21	28	4,96	
18	15,5	16,8	MR27x1,5	24,8	34,6	30		7,0			5,00	
20	17,0	18,5	MR30x1,5	27,8	36,9	32	22	8,0		30	6,54	
22	19,0	20,5	MR 33x2	30,0	41,6	36	26	8,5	24	34	7,28	
25	22,0	23,5						7,5			9,04	
28	25,0	26,5	MR 39x2	36,0	47,3	41	27	9,5	32	35	9,88	
30	27,0	28,5						7,5			9,76	
32	28,0	29,5	MR 42x2	39,0	53,1	46		8,0		36	10,81	
34	30,0	31,5	MR 45x2	42,0		28	9,5				13,02	
36	32,0	33,5	MR 48x2	45,0	57,7	50	29		33	37	14,44	
38	34,0	35,8					8,0			14,72		

OCT 110341-72 Crp.3

OCT 1 10341-72

Стр. 4

3. Материал: титановые сплавы ВТ3-1, ВТ6.
 4. Термическая обработка: отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78.
 5. Резьба – по ОСТ 1 00105-83, поле допуска – 6e.
 6. Проточки резьбы – по ОСТ 1 00010-81.
 7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.
 8. Отверстия для контрюки – по ОСТ 1 03815-76.
 9. Допуск радиального бieniaия поверхности А относительно оси резьбы для пробок:
 - с резьбой до $M\#24 \times 1,5$ – не более 0,05 мм;
 - с резьбой съыше $M\#24 \times 1,5$ – не более 0,07 мм.
 10. Покрытие: Ан.Окс 2-3%.
 11. Маркировать и клеймить – по ОСТ 1 00537-72.
 12. Технические условия – по ОСТ 1 00537-72.
 13. Для обозначения коробок из сплава ВТ6 принят код "1".

Пример наименования и обозначения пробки к трубопроводу
 $D_{\mu} = 12$ мм из сплава ВТЗ-1:

Пробка 12-ОСТ 1 10341-72

То же из сплава ВТ6:

Пробка 12-1-ОСТ 1 10341-72

No	W-344.	1	2	3
No:	438.	6614	9206	111179

Инв. № Абулхата	
Инв. № подлинника	1133

* По действующему в отрасли документу.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	иницированных				
1.	64	-	-	-	6614	Харачков	30.01.77	01.07.77г.
2.	1,2,4	-	5	-	9206	Харачков	26.02.85г.	01.01.86г.

Ном. № Арифметика	1133
Ном. № Коллажика	