

удк 621.753.3

Группа Г28

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**КАЛИБРЫ-КОЛЬЦА РАБОЧИЕ ГЛАДКИЕ Р-ГС
ДЛЯ КОНТРОЛЯ СТЕРЖНЕЙ
ПОД НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ
Конструкция и размеры**

ОСТ 1.51809-74

Взамен АН-1217

Распоряжением

срок введения установлен

от 25.05 197 4 г. № 087-16

с 01.01 197 6 г.

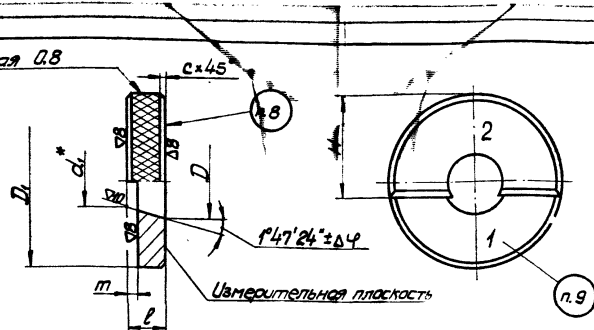
1. Настоящий стандарт распространяется на калибры-кольца рабочие гладкие Р-ГС для контроля стержней под нарезание конической резьбы по ГОСТ 6111-52.

2. Конструкция и размеры рабочих гладких калибров-колец Р-ГС должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Накатка сетчатая 0,8
ОСТ 26017



ОСТ 1.51809-74 Стр.2

▽6 (▽)

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Обозначение резьбы в дюймах	Число ниток на дюйм л	D		D ₁	H	C	ℓ (пред. откл.) ±0,025	m		d ₁ *	Δφ	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.					Номин.	Пред. откл.			
8124-0031		1/16	27	8,019	±0,003	32	7,5	0,5	6,5	0,45	+0,04	7,613	+3,5' -2,0'	0,023
8124-0032		1/8		10,395		30	8,0		7,0			9,958		0,026
8124-0033		1/4	18	13,804		42	28,5		95	0,70	+0,07	13,211		0,050
8124-0034		3/8		17,287		24,5	105		16,630			0,073		
8124-0035		1/2	14	21,503		55	32,0	1,0	13,5	0,90	+0,09	20,659		0,130
8124-0036		3/4		26,849		33,5	14,0		25,374			0,125		
8124-0037		1	11 1/2	33,616	±0,004	70	42,5		17,5			32,524	+3,0' -1,5'	0,225
8124-0038		1 1/4		42,374		54,5	18,0		41,247			0,410		
8124-0039		1 1/2		48,473		90	56,0		18,5			47,318		0,310
8124-0040		2		60,518		105	66,0		19,0			59,331		0,500

Пример обозначения кольца Р-ГС для резьбы 1/2":

8124-0035 К 1/2" Р-ГС ОСТ 1.51809-74

3. Материал - сталь марки Х ГОСТ 5950-63 или ШХ15 ГОСТ 801-60.

Допускаемая замена материала по ГОСТ 2015-69.

4. Твердость рабочих поверхностей НРС 58...64.

5. Остальные технические требования по ГОСТ 2015-69.

6. Припасовать к контрольному образцу К-ГС по ОСТ 1.51810-74

согласно ОСТ 1.51811-74

7. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 2015-69.

8. Маркировать: обозначение кольца, резьбы и дату изготовления. Пример маркировки кольца Р-ГС для резьбы 1/2":

8124-0035 К 1/2" Р-ГС

9. Маркировать плоскости цифрами 1, 2.

10. Износ кольца проверять контрольным образцом К-ГС.

! Измерительная плоскость кольца не должна переходить за плоскость 1-й пробки.

* Размеры для справок.