

удк 531.7.084

Группа ПО4

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

РЫЧАГИ УГЛОВЫЕ РАВНОПЛЕЧИЕ

ОСТ 1.52372-79

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 1.76052-71

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.07 1979 г. № 087-16

с 01.01 1981 г.

Настоящий стандарт предназначен для изготовления угловых рычагов к контрольно-измерительным приспособлениям.

Стандарт устанавливает конструкции и размеры рычагов угловых равноплечих.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ РЫЧАГОВ.

1.1 Конструкция и размеры угловых рычагов должны соответствовать указанным на черт.1 и табл.1.

Зак. 1357

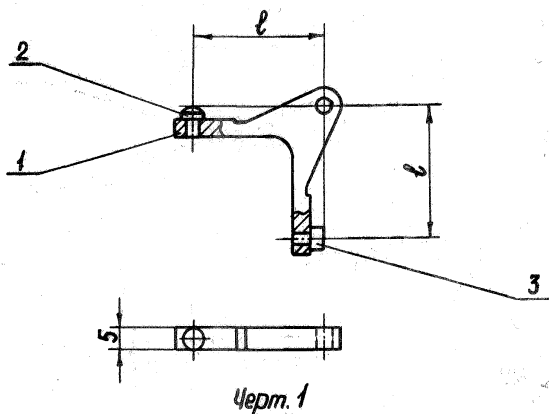


Таблица I

| Обозначение рычагов | l , мм | Дет. I Рычаг | Дет. 2 Опора ГОСТ 13441-68 | Дет. 3 Опора ГОСТ 13440-68 |
|---------------------|----------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|
| | | Количество | | |
| | | I | I | I |
| | | Обозначение | | |
| 8029- | | 8029- | | |
| 0021 | 16 | 0021/001 | 7034-0311 | 7034-0261C |
| 0022 | 20 | 0022/001 | | |
| 0023 | 25 | 0023/001 | | |
| 0024 | 30 | 0024/001 | | |
| 0025 | 32 | 0025/001 | | |
| 0026 | 35 | 0026/001 | | |
| 0027 | 40 | 0027/001 | | |
| 0028 | 50 | 0028/001 | | |
| 0029 | 60 | 0029/001 | | |

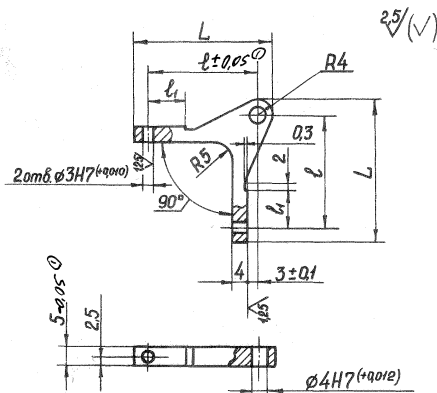
Пример условного обозначения рычага

 $l = 16$ мм:

Рычаг 8029-0021 ОСТ I.52372-79

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЫЧАГА (деталь I)

2.1 Конструкция и размеры рычага должны соответствовать указанным на черт.2 и табл.2.



Черт. 2

Таблица 2

| Обозначения | мм | | |
|---------------|-----|-------|-----|
| | l | l_1 | L |
| 8029-0021/00I | 16 | 6 | 24 |
| 8029-0022/00I | 20 | | 28 |
| 8029-0023/00I | 25 | 8 | 34 |
| 8029-0024/00I | 30 | | 38 |
| 8029-0025/00I | 32 | 10 | 40 |
| 8029-0026/00I | 35 | | 44 |
| 8029-0027/00I | 40 | 15 | 48 |
| 8029-0028/00I | 50 | | 58 |
| 8029-0029/00I | 60 | 20 | 68 |

Зач. 1357

2.2 Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-74.

2.3 HRC 35 ... 40.

2.4 Остальные технические требования по ОСТ I.51896-75.

2.5 Покрытие - Хим.Окс.п.рм. по ГОСТ 9791-68.

① 2.6 Неперпендикулярность осевой торцевой поверхности к базовому отверстию $\Delta H/K$ не более 0,01мм

Примечание: Для уменьшения погрешности измерений детали, работающие в паре с рычагом, должны иметь радиусы сферы, одинаковые с радиусом сферы опоры.

Пример условного обозначения рычага $l = 32$ мм:

Рычаг 8029-0025/001 ОСТ I.52372-79