

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 10

ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА Ат-У  
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ  
КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21030  
ЦЕНА 1-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445. Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1986 года

Заказ № 3923 Тираж 3050 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 10

ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ И ПЛАТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЙ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА Аг-У  
для жилых и общественных зданий со стенами из  
кирпича толщиной 88 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЧМНИИЭП жилища

утверждены и введены в действие  
с 30 января 1986  
Госгражданстроем  
приказ от 30.12.85 № 463

Рук. отделения  
проектных работ  Острецов

Науч. отдела № 24  Н. Росинский

Гл. инженер  
проекта  Н. Клепикова

При участии НИИЖБ Госстроя СССР

зам. директора НИИЖБ

зам. лаборатории № 24

ст. научный сотрудник

зам. лаборатории № 23

Ю. Гущин

В. Клевцов

М. Коревицкая

В. Жуков

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.038.1-1.10 1000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 9ПБ18-37АтУ	22
1.038.1-1.10 2000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 10ПБ18-27АтУ; 10ПБ21-27АтУ; 10ПБ25-37АтУ; 10ПБ25-27АтУ; 10ПБ27-37АтУ; 10ПБ27-27АтУ.	23
1.038.1-1.10 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 10ПБ18-27АтУ; 10ПБ21-27АтУ; 10ПБ25-37АтУ; 10ПБ25-27АтУ; 10ПБ27-37АтУ; 10ПБ27-27АтУ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
1.038.1-1.10 3000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ 10ПБ21-27АтУ-а; 10ПБ25-27АтУ-а; 10ПБ27-27АтУ-а	27
1.038.1-1.10 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ 10ПБ21-27АтУ-а; 10ПБ25-27АтУ-а; 10ПБ27-27АтУ-а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	29
1.038.1-1.10 4000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 8ПП14-71АтУ; 8ПП16-71АтУ; 8ПП18-71АтУ; 8ПП21-71АтУ; 8ПП27-71АтУ	30
1.038.1-1.10 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 8ПП14-71АтУ; 8ПП16-71АтУ; 8ПП18-71АтУ; 8ПП21-71АтУ; 8ПП27-71АтУ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
1.038.1-1.10 5000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 10ПП14-72АтУ; 10ПП16-72АтУ 10ПП18-72АтУ; 10ПП21-72АтУ; 10ПП27-72АтУ	33
1.038.1-1.10 5000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 10ПП14-72АтУ; 10ПП16-72АтУ; 10ПП18-72АтУ; 10ПП21-72АтУ; 10ПП27-72АтУ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
1.038.1-1.10 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1...КР5	36
1.038.1-1.10 1100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1...КР5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	35
1.038.1-1.10 4100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6...КР10	33

1.038.1-1.10 0000

НАЧ.ОТД.	Росинский	162
Н.КОНТР	ГИБЕРМАН	202
Г.КОНСТР	ПАЛЬМАН	102
ТИП	КЛЕПИКОВА	05.84
РУК.ГРУП	ГОРЛОВА	05.84

## СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	2
ЦНИИЭП	Жилища	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.10 4100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6...КР10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	41
1.038.1-1.10 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11...КР15	42
1.038.1-1.10 5100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11...КР15. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1.038.1-1.10 4200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	45
1.038.1-1.10 3100	АНКЕР А1	46
1.038.1-1.10 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1..П3	47
1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	48

1.038.1-1.10 0000

лист

2

## 1. Общая часть

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А-У.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-84 „Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия“ и главой СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“ с учетом изменения и дополнения этой главы согласно приложению к постановлению Госстроя ССР от 11 мая 1981 г № 67.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, имеющих коэффициент надежности по назначению  $\gamma_0 = 0,95$  и проектируемых для обычных условий строительства; могут заменять перемычки с ненапряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 4 и 5 этой же серии.

В настоящий выпуск включены только те из усиленных брусковых и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А) по сравнению с аналогичными перемычками с ненапряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные

Нач. отв. н.контр. Гл. конст. ГИП рук. групп.	Рогинский Любман Кальман Клепиков Горбова			1.038.1-1.10 0000 ТО	Ст. дата	Лист	Листов
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	р	1	18

ПРОЛЕТЫ, МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ, РАСЧЕТНЫЕ ПРОГИБЫ УКАЗАНЫ НА ЛИСТЕ 9 (ТАБЛ. 2).

Номенклатура перемычек приведена в табл. 7 на листе 18.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка перемычки состоит из буквенно-цифровых групп.

Так, например, марка перемычки 5ПБ 27-37 АТУ расшифровывается следующим образом:

5 - номер сечения перемычки по табл. 5, черт. 1 ГОСТ 949-84;

ПБ - перемычка брусковая;

27 - длиной 2720 мм (в дм с округлением);

37 - под расчетную нагрузку 37,3 кН/м (с округлением) с учетом собственного веса;

АТУ - с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса АТУ.

К марке перемычек с анкерами для крепления балконных плит добавлен индекс "а". Например 5НБ 27-27 АТУ-а. При применении этих перемычек приложка анкеров может изменяться; в проектах зданий должно быть дано указание о заделке анкеров в растворе кладки.

Железобетонные перемычки относятся к группе несгораемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек шириной  $B \geq 250$  мм составляет не менее 1 часа. Предел огнестойкости перемычки шириной  $B = 120$  мм. равен 0,75 часа; предел огнестойкости конструкции, состоящей из двух и более поставленных рядом подобных перемычек, будет так же не менее 1 часа (Письмо НИИЖБ №27/23-806 от 22 февраля 1982 года).

При разработке конструкции перемычек были учтены решения, предложенные НИИЖБ Госстроя СССР совместно с Трестом Оргтехстрой Минстроя Аит. ССР и представленные в рабочих чертежах выпуска 1 комплекса 8792г. "Предварительно напряженные перемычки".

В соответствии с данными испытаний, проведенными НИИЖБ совместно с Трестом Оргтехстрой Минстроя АНТ СССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной поперечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (Письмо НИИЖБ от 27.08.81 № 27/24-4183).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавляться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М 300.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в таблице обязательного приложения к ГОСТ 948-84.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-82. К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 70% проектной марки при поставке перемычек в теплый период года и 90% - в холодный период года.

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У (ГОСТ 10884-81), класса Ат-У (ГОСТ 10884-81),  $R_a^u = 8000 \text{ кг}/\text{см}^2$ ,  $R_a = 6950 \text{ кг}/\text{см}^2$ . Допу-

СКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ КЛАССА А-Й (ГОСТ 5781-82) С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ МАРКИРОВКИ ПЕРЕМЫЧЕК, НАПРИМЕР: 5ПБ 27-37А-Й.

ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ ФОРМЫ ИЛИ СТЕНДА. ПРИ ЭТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПО ДЛИНЕ ФОРМ ОДНОВРЕМЕННО НЕСКОЛЬКО ПЕРЕМЫЧЕК, ПРИНИМАЯ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРАМИ НЕ МЕНЕЕ 6 м.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ ИЛИ МЕХАНИЧЕСКИЙ.

Сварные гнутые сетки следует изготавливать из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки периодического профиля класса А-І (ГОСТ 6727-80). Сетки должны удовлетворять требованиям СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

Для подъема и монтажа перемычек предусмотрены замкнутые строповочные петли.

Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-І марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2. Если возможен монтаж перемычек при расчетной зимней температуре ниже -40°С, для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСт3 пс2.

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ  $R_o = 210 \text{ кгс/см}^2$ .

При электротермическом натяжении температура стержней должна строго контролироваться, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева.

ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛИРУЕМЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИЙ В АРМАТУРЕ ОПРЕДЕЛЯЛИСЬ ИСХОДЯ ИЗ ПРИНЯТОЙ НА ЗАБОДАХ ПОТОЧНО-АГРЕГАТНОЙ ИЛИ КОНВЕЙЕРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ ФОРМ. ДЛИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА РАВНОЙ ДЛИНЕ ПЕРЕМЫЧКИ. ДЛИНУ ЗАГОТОВКИ НАТЯГИВАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ С УЧЕТОМ ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ПРИНИМАЕМЫХ НА ЗАБОДАХ, А ТАКЖЕ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ "Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций" (Москва 1972 г. НИИЖБ Госстроя СССР). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Средняя величина контролируемого натяжения принята  $\bar{\sigma}_0 = 43 \text{ МПа}$  ( $4400 \text{ кг}/\text{см}^2$ ) [ $47 \text{ МПа}$  ( $4800 \text{ кг}/\text{см}^2$ )] для перемычки 8ПП27-71Ат ю допускаемое отклонение  $\pm 8,3 \text{ МПа}$  ( $90 \text{ кг}/\text{см}^2$ ). В табл. 1 приведены средние величины усилий натяжения стержней различного диаметра и допускаемое отклонение этих усилий.

ТАБЛИЦА 1

ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	СРЕДНЕЕ УСИЛИЕ НАТЯЖЕНИЯ НА 1 СТЕРЖЕНЬ, ТС	ДОПУСКАЕМОЕ ОТКОЛОНЕ- НИЕ УСИЛИЯ НАТЯЖЕ- НИЯ, ТС
10	3,45	0,71
12	4,98	1,02
14	6,77	1,39
16	8,85	1,81
18	11,20*	2,29

\*) Для перемычки 8ПП27-71Ат ю это усилие равно 120 кН (12,22 тс).

Изготовление сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

#### 4. Контроль и оценка качества в соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности

1.038.1-1.10 0000 Т0

Лист 5

ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

При этом должен осуществляться:

- ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ;
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК;
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

Контроль натяжения арматуры должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 22362-77.

Контроль качества установки сварных сеток в опалубочные формы и расположения предварительно напряженной арматуры должен производиться перед бетонированием. При этом устанавливается соответствие фактических диаметров арматуры требуемым по проекту, проверяется крепление сварных сеток, обеспечивающее сохранение их положения при бетонировании; измеряется толщина защитного слоя предварительно напряженной арматуры и арматурных сеток.

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток - со стороны боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры - не менее 15 мм. Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать  $\pm 5$  мм - для предварительно напряженной арматуры и  $\pm 3$  мм - для сварных сеток.

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77 и ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия, расположенных в средней зоне и на опорных участках. Всего в каждой партии прочность бетона должна определяться не менее чем в 9 участках. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

Для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 10%.

Геометрические размеры должны контролироваться не менее чем в 10% изделий от каждой партии металлическими рулетками или метрами, отвечающими требованиям соответственно ГОСТ 7502-80\* и ГОСТ 427-75\*.

Отклонения от номинальных размеров по длине перемычек и по размерам поперечного сечения, отклонение от прямолинейности реального профиля поверхности перемычки не должны превышать величин, указанных в табл. 8 ГОСТ 948-84; качество и внешний вид перемычек следует принимать по ГОСТ 13015.0-83. Внешний вид и качество поверхности перемычек должны соответствовать утвержденным в установленном порядке эталонам.

Справочная масса перемычек, приведенная в чертежах, определена при средней плотности бетона  $\delta = 2500 \text{ кг/м}^3$ .

	1.038.1-1.10 0000 ТО
--	----------------------

Лист

7

При изготовлении перемычек из бетона с другой плотностью масса их должна быть уточнена.

Отклонение фактической массы перемычек от справочной не должно превышать  $\pm 7\%$  (ГОСТ 13015.0-83).

В период освоения производства предварительно напряженных перемычек допускается производить контроль качества бетона без использования неразрушающих методов путем испытания контрольных кубов по ГОСТ 10180-78 и оценивать прочность бетона по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80. При этом обязательно проведение контрольных испытаний перемычек нагружением по ГОСТ 8829-77. Схемы проведения контрольных испытаний и контрольные нагрузки даны на листах 11÷20.

### 5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

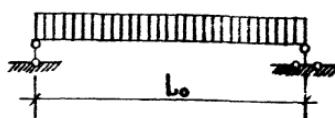
Подъем, погрузка и разгрузка перемычек должны производиться захватом за предусмотренные проектом строповочные петли.

При хранении и транспортирование перемычки должны опираться на деревянные подкладки под нижний ряд перемычек следует укладывать по плотному, тщательно выравненному основанию. Прокладки между перемычками по высоте штабеля должны быть расположены по вертикали одна над другой на расстоянии не более 250 мм от торца перемычки. Толщина прокладок должна превышать размер строповочных петель на 20 м.

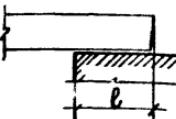
При транспортировании перемычки следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении, продольной осью по направлению движения транспорта и надежно закреплять устройствами, предохраняющими их от смещения во время перевозки. Паспортизацию перемычек, а также правила нанесения в состав маркировочных знаков следует производить по ГОСТ 9487-84.

	1.038.1-1.10 0000 ТО	Лист в
--	----------------------	-----------

## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



## ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



## ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

ТАБЛИЦА 2

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $L_0$ , мм	МИНИ- МАЛЬ- НАЯ ГЛУБИ- НА ОПИ- РАНИЯ $\theta$ , мм	НАГРУЗКИ, кН/м (кгс/м)			РАСЧЕТ- НЫЙ ПРО- ЛЕТ ОТ ПОСТОЯН- НОЙ И ДЛЯТЕЛЬ- НОЙ НА- ГРУЗКИ, мм	
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
			СУММАРИЧНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛЯТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕ- МЕННАЯ		
9ПБ48-37АтУ	1610	200	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	4,6
10ПБ18-27АтУ	1640	170	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	0,21
10ПБ21-27АтУ	1900	170	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	0,6
10ПБ21-27АтУ-0-							
10ПБ25-37АтУ	2230	230	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	6,4
10ПБ25-27АтУ	2230	230	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	3,0
10ПБ25-27АтУ-0-							
10ПБ27-37АтУ	2490	230	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	10,1
10ПБ27-27АтУ	2490	230	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	8,5
10ПБ27-27АтУ-0-							
8ПП14-71АтУ	1250	170					1,1
8ПП16-71АтУ	1380	170					2,8
8ПП18-71АтУ	1640	170	70,6 (7200)	61,8 (6300)	55,9 (5700)	5,88 (600)	4,5
8ПП21-71АтУ	1900	170					6,17
8ПП27-71АтУ	2490	230					12,2
10ПП14-72АтУ	1250	170					0,8
10ПП16-72АтУ	1380	170					0,2
10ПП18-72АтУ	1640	170	71,6 (7300)	62,8 (6400)	56,9 (5800)	5,88 (600)	3,65
10ПП21-72АтУ	1900	170					4,56
10ПП27-72АтУ	2490	230					11,9

1.038.1-1.10 0000 ТО

лист

9

## СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

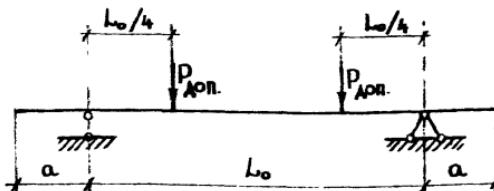


ТАБЛИЦА 3

## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ

МАРКА	$L_0$ , ММ	$a_1$ , ММ	МАРКА	$L_0$ , ММ	$a_1$ , ММ
9ПБ18-37Ат $\bar{Y}$	1610	100	8ПП14-71Ат $\bar{Y}$	1250	85
40ПБ18-27Ат $\bar{Y}$	1640	85	8ПП16-71Ат $\bar{Y}$	1380	85
10ПБ21-27Ат $\bar{Y}$	1900	85	8ПП18-71Ат $\bar{Y}$	1640	85
10ПБ21-27Ат $\bar{Y}$ -а	1900	85	8ПП21-71Ат $\bar{Y}$	1900	85
10ПБ25-37Ат $\bar{Y}$	2230	115	8ПП27-71Ат $\bar{Y}$	2490	115
10ПБ25-27Ат $\bar{Y}$	2230	115	10ПП14-72Ат $\bar{Y}$	1250	85
10ПБ25-27Ат $\bar{Y}$ -а	2230	115	10ПП16-72Ат $\bar{Y}$	1380	85
10ПБ27-37Ат $\bar{Y}$	2490	115	10ПП18-72Ат $\bar{Y}$	1640	85
10ПБ27-27Ат $\bar{Y}$	2490	115	10ПП21-72Ат $\bar{Y}$	1900	85
10ПБ27-27Ат $\bar{Y}$ -а	2490	115	10ПП27-72Ат $\bar{Y}$	2490	115

Инст

1.038.1-1.10 0000 ТО

10

ТАБЛИЦА 4

## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1 ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ	
	$C = 1.4$	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПРЕДЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ: $\geq P_{\text{доп.}}$	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: $\geq P_{\text{доп.}, \text{но}} > 0.85 P_{\text{доп.}}$
9ПБ18-37Ат $\bar{\chi}$	41,5 (4235)	41,5 (4235), но 35,3 (3600)
10ПБ18-27Ат $\bar{\chi}$	30,5 (3115)	30,5 (3115), но 26,0 (2650)
10ПБ21-27Ат $\bar{\chi}$	35,4 (3610)	35,4 (3610), но 30,1 (3070)
10ПБ21-27Ат $\bar{\chi}$ - $\alpha$		
10ПБ25-37Ат $\bar{\chi}$	56,9 (5800)	56,9 (5800), но 48,3 (4930)
10ПБ25-27Ат $\bar{\chi}$	41,6 (4240)	41,6 (4240), но 35,4 (3605)
10ПБ25-27Ат $\bar{\chi}$ - $\alpha$		
10ПБ27-37Ат $\bar{\chi}$	63,5 (6475)	63,5 (6475), но 54,0 (5505)
10ПБ27-27Ат $\bar{\chi}$	46,4 (4730)	46,4 (4730), но 39,4 (4020)
10ПБ27-27Ат $\bar{\chi}$ - $\alpha$		
8ПП14-71Ат $\bar{\chi}$	60,7 (6190)	60,7 (6190), но 51,6 (5260)
8ПП16-71Ат $\bar{\chi}$	67,0 (6830)	67,0 (6830), но 56,9 (5805)
8ПП18-71Ат $\bar{\chi}$	79,6 (8120)	79,6 (8120), но 67,7 (6900)
8ПП21-71Ат $\bar{\chi}$	92,2 (9405)	92,2 (9405), но 78,4 (7995)
8ПП27-71Ат $\bar{\chi}$	121,0 (12325)	121,0 (12325), но 103,0 (10475)
10ПП14-72Ат $\bar{\chi}$	61,1 (6235)	61,1 (6235), но 52,0 (5300)
10ПП16-72Ат $\bar{\chi}$	67,5 (6885)	67,5 (6885), но 56,9 (5800)
10ПП18-72Ат $\bar{\chi}$	80,2 (8180)	80,2 (8180), но 68,2 (6955)
10ПП21-72Ат $\bar{\chi}$	93,0 (9480)	93,0 (9480), но 79,0 (8060)
10ПП27-72Ат $\bar{\chi}$	122,0 (12420)	122,0 (12420), но 104,0 (10560)
	1.038.1-1.10 0000 ТО	Лист 11

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ	
	2. РАЗДРЮБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО ЧАСТИ ПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C = 1.6$	
ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ		
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ $\geq P_{\text{доп}}$	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: $\geq P_{\text{доп}}, \text{ но} \geq 0.85 P_{\text{доп}}$
9ПБ 18-37Ат $\bar{\chi}$	47,6 (4850)	47,6 (4850), но 40,4 (4120)
10ПБ 18-27Ат $\bar{\chi}$	34,9 (3560)	34,9 (3560), но 29,7 (3025)
10ПБ 21-27Ат $\bar{\chi}$	40,5 (4130)	40,5 (4130), но 34,4 (3510)
10ПБ 21-27Ат $\bar{\chi}$ - $\alpha$	65,0 (6630)	65,0 (6630), но 55,3 (5635)
10ПБ 25-37Ат $\bar{\chi}$	47,5 (4845)	47,5 (4845), но 40,4 (4120)
10ПБ 25-27Ат $\bar{\chi}$ - $\alpha$	72,6 (7400)	72,6 (7400), но 61,7 (6290)
10ПБ 27-37Ат $\bar{\chi}$	53,0 (5405)	53,0 (5405), но 45,1 (4595)
10ПБ 27-27Ат $\bar{\chi}$ - $\alpha$	69,3 (7070)	69,3 (7070), но 58,9 (6010)
8ПП 16-71Ат $\bar{\chi}$	76,5 (7805)	76,5 (7805), но 65,1 (6635)
8ПП 18-71Ат $\bar{\chi}$	91,0 (9280)	91,0 (9280), но 77,4 (7890)
8ПП 21-71Ат $\bar{\chi}$	105,0 (10745)	105,0 (10745), но 89,6 (9135)
8ПП 27-71Ат $\bar{\chi}$	138,0 (14085)	138,0 (14085), но 117,0 (11970)
10ПП 14-72Ат $\bar{\chi}$	69,9 (7125)	69,9 (7125), но 59,4 (6055)
10ПП 16-72Ат $\bar{\chi}$	77,2 (7870)	77,2 (7870), но 65,6 (6690)
10ПП 18-72Ат $\bar{\chi}$	91,7 (9350)	91,7 (9350), но 72,9 (7945)
10ПП 21-72Ат $\bar{\chi}$	106,0 (10835)	106,0 (10835), но 90,3 (9210)
10ПП 27-72Ат $\bar{\chi}$	139,0 (14195)	139,0 (14195), но 118,0 (12065)

1.038.1-1.10 0000 ТО

лист

12

ТАБЛИЦА 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА	СРОК ИС- ПЫТА- НИЯ ПЕ- РЕМЫЧ- АМИ ПОС- ЛЕ ИЗГО- ТОВЛЕ- НИЯ, В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБС- ТВЕННОГО ВЕСА $P_{\text{ДОП.}}$ кН (кгс)	ПРЕД- ДЛ % %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУ- КИ $f_k$ мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм) ПРИ КОТОРЫХ	
					ПРЕД- ДЛ % %	ПЕРЕМЫЧАМ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫ- МИ
9П618-37АтУ	3	25,7 (2625)	70	4,03	4,84	4,84, но 5,24
	7	26,0 (2650)		4,41	5,29	5,29, но 5,72
	14	25,3 (2580)		4,07	4,88	4,88, но 5,29
	28	25,2 (2565)		4,12	4,94	4,94, но 5,36
	100	23,5 (2400)		3,85	4,62	4,32, но 5,00
10П618-27АтУ	3	15,8 (1615)	14	0,48	0,58	0,58, но 0,62
	7	16,5 (1680)		0,48	0,58	0,58, но 0,62
	14	16,2 (1655)		0,46	0,55	0,55, но 0,60
	28	16,7 (1705)		0,45	0,54	0,54, но 0,58
	100	16,2 (1650)		0,42	0,50	0,5, но 0,55
10П621-27АтУ 10П621-27АтУ-а	3	18,3 (1870)	28	1,91	2,29	2,29, но 2,48
	7	19,1 (1945)		2,13	2,56	2,56, но 2,77
	14	18,8 (1920)		2,12	2,54	2,54, но 2,76
	28	19,4 (1980)		2,35	2,82	2,82, но 3,06
	100	18,7 (1910)		2,34	2,81	2,81, но 3,04
10П625-37АтУ	3	34,6 (3525)	78	6,97	8,36	8,36, но 9,06
	7	35,1 (3575)		7,21	8,65	8,65, но 9,37
	14	34,2 (3485)		7,07	8,48	8,48, но 9,19
	28	34,1 (3475)		7,21	8,65	8,65, но 9,51
	100	32,0 (3260)		6,87	8,24	8,24, но 8,93
10П625-27АтУ 10П625-27АтУ-а	3	22,6 (2300)	56	4,57	5,48	5,48, но 5,94
	7	23,1 (2360)		4,87	5,84	5,84, но 6,33
	14	22,7 (2315)		4,81	5,77	5,77, но 6,25
	28	23,0 (2350)		5,08	6,10	6,10, но 6,60
	100	25,3 (2575)		4,96	5,95	5,95, но 6,45

Лист

1.038.1~1.10 0000 ТО

13

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.5

МАРКА	СРОК ИС- ПЛЯТИ- НИЯ ПЕ- РЕМЫЧ- КИ ГОС- ЛЕ ИЦО ДОП.7 В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОСТ- ВЕННОГО ВЕСА P доп.7 кН (кгс)	ФАЛ- ПРЕА %	ПРОГИБ ОТ КОНСОЛИ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗ- КИ f <sub>K</sub> ) мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫ- МИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТО- РНОЕ ИСПЫТАНИЕ
10ПБ27-37Ат <sup>7</sup>	3	40.6 (4135)	100	10.49	≤ 11.54	> 11.54, но ≤ 12.08
	7	40.7 (4150)		10.66	≤ 11.73	> 11.73, но ≤ 12.26
	14	39.4 (4015)		10.35	≤ 11.38	> 11.38, но ≤ 11.90
	28	38.8 (3955)		10.35	≤ 11.38	> 11.38, но ≤ 11.90
	100	35.6 (3635)		9.63	≤ 10.59	> 10.59, но ≤ 11.08
10ПБ27-27Ат <sup>7</sup>	3	25.2 (2570)	100	9.49	≤ 10.44	> 10.44, но ≤ 10.91
	7	25.9 (2640)		9.95	≤ 10.94	> 10.94, но ≤ 11.44
	14	25.4 (2590)		9.82	≤ 10.8	> 10.8, но ≤ 11.29
	28	25.7 (2625)		10.2	≤ 11.22	> 11.22, но ≤ 11.73
	100	24.6 (2505)		9.89	≤ 10.88	> 10.88, но ≤ 11.37
8ПП14-71Ат <sup>7</sup>	3	31.6 (3225)	18	0.53	≤ 0.64	> 0.64, но ≤ 0.69
	7	33.4 (3405)		0.64	≤ 0.77	> 0.77, но ≤ 0.83
	14	33.0 (3370)		0.65	≤ 0.78	> 0.78, но ≤ 0.84
	28	34.6 (3530)		0.77	≤ 0.92	> 0.92, но ≤ 1.0
	100	33.8 (3450)		0.78	≤ 0.94	> 0.94, но ≤ 1.01
8ПП16-71Ат <sup>7</sup>	3	34.9 (3555)	39	1.58	≤ 1.90	> 1.9, но ≤ 2.05
	7	36.8 (3755)		1.78	≤ 2.14	> 2.14, но ≤ 2.31
	14	36.5 (3720)		1.77	≤ 2.12	> 2.12, но ≤ 2.30
	28	38.2 (3900)		1.96	≤ 2.35	> 2.35, но ≤ 2.55
	100	37.4 (3810)		1.95	≤ 2.34	> 2.34, но ≤ 2.54
8ПП18-71Ат <sup>7</sup>	3	43.4 (4430)	57	3.21	≤ 3.85	> 3.85, но ≤ 4.17
	7	45.2 (4605)		3.45	≤ 4.14	> 4.14, но ≤ 4.48
	14	44.5 (4540)		3.43	≤ 4.12	> 4.12, но ≤ 4.46
	28	45.9 (4680)		3.66	≤ 4.39	> 4.39, но ≤ 4.76
	100	44.4 (4525)		3.59	≤ 4.31	> 4.31, но ≤ 4.67

1.038.1-1.10 0000 ТО

Лист

14

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

МАРКА	СРОКИС- ПЫТА- НИЯ ПЕ- РЕМЫЧ- КИ ПОС- ЛЕ ИЗГо- ТОВЛЕ- НИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТ- ВЕННОГО ВЕСА Радп., кН (кгс)	РАЛ. ПРЕД.	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬ- НОЙ НА- ГРУЗКИ ФК, ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТ- СЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПО- ВТОРНОЕ ИСПЫ- ТАНИЕ:
8ПП21-71Ат <sup>У</sup>	3	52,8 (5385)	86	5,69	≤ 6,26	> 6,26, но ≤ 6,54
	7	54,2 (5525)		5,98	≤ 6,58	> 6,58, но ≤ 6,88
	14	53,1 (5415)		5,90	≤ 6,49	> 6,49, но ≤ 6,78
	28	53,9 (5500)		6,14	≤ 6,75	> 6,75, но ≤ 7,06
	100	51,4 (5240)		5,95	≤ 6,54	> 6,54, но ≤ 6,84
8ПП27-71Ат <sup>У</sup>	3	80,8 (8235)	100	12,63	≤ 13,89	> 13,89, но ≤ 14,52
	7	80,1 (8170)		12,67	≤ 13,94	> 13,94, но ≤ 14,57
	14	77,1 (7860)		12,24	≤ 13,46	> 13,46, но ≤ 14,08
	28	74,7 (7620)		12,02	≤ 13,22	> 13,22, но ≤ 13,82
	100	67,4 (6870)		10,97	≤ 12,07	> 12,07, но ≤ 12,62
10ПП14-72Ат <sup>У</sup>	3	32,2 (3280)	8	0,22	≤ 0,26	> 0,26, но ≤ 0,29
	7	33,9 (3455)		0,21	≤ 0,25	> 0,25, но ≤ 0,27
	14	33,5 (3415)		0,21	≤ 0,25	> 0,25, но ≤ 0,27
	28	35,0 (3565)		0,2	≤ 0,24	> 0,24, но ≤ 0,26
	100	34,1 (3475)		0,19	≤ 0,23	> 0,23, но ≤ 0,25
10ПП16-72Ат <sup>У</sup>	3	35,5 (3625)	10	0,26	≤ 0,31	> 0,31, но ≤ 0,34
	7	37,4 (3840)		0,25	≤ 0,3	> 0,3 но ≤ 0,32
	14	37,0 (3770)		0,25	≤ 0,3	> 0,3 но ≤ 0,32
	28	38,6 (3935)		0,24	≤ 0,29	> 0,29, но ≤ 0,31
	100	37,8 (3855)		0,23	≤ 0,28	> 0,28, но ≤ 0,30
10ПП18-72Ат <sup>У</sup>	3	42,2 (4300)	46	2,28	≤ 2,74	> 2,74, но ≤ 2,96
	7	44,4 (4530)		2,54	≤ 3,05	> 3,05, но ≤ 3,30
	14	43,9 (4480)		2,54	≤ 3,05	> 3,05, но ≤ 3,30
	28	45,8 (4675)		2,79	≤ 3,35	> 3,35, но ≤ 3,63
	100	44,7 (4555)		2,78	≤ 3,34	> 3,34, но ≤ 3,61
			1.038.1-1.10 0000 ТО		Лист	15

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.5

МАРКА	СРОК НГ ПЫТА- НИЯ ПЕ- РЕМЫЧ- АК ПОС- ЛЕ ИЗГО- ТОВЛЕ- НИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТ- ВЕННОГО ВЕСА РДСП, КН (КГС)	ФАА. ПРЕД.	ПРОГИБ СТАЛЮЩИЙ КОНТРОЛЬ- НОЙ НА- ГРУЗКИ ФА ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕНИЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПРЕДЫДУЩИЕ ПРОГИБЫ СЧИТАЮТСЯ ГОДНЫМИ:	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОР- НОЕ ИСПЫТАНИЕ:
10ПП21-72АТ <sup>2</sup>	3	51,0 (5205)	63	4,11	≤ 4,93	>4,93, но ≤ 5,34
	7	53,0 (5400)		4,41	≤ 5,29	>5,29, но ≤ 5,73
	14	52,2 (5325)		4,38	≤ 5,26	>5,26, но ≤ 5,69
	28	53,7 (5475)		4,67	≤ 5,60	>5,6, но ≤ 6,07
	100	51,8 (5280)		4,59	≤ 5,51	>5,51, но ≤ 5,97
10ПП27-72АТ <sup>2</sup>	3	76,1 (7755)	100	10,06	≤ 11,07	>11,07, но ≤ 11,57
	7	76,5 (7805)		10,28	≤ 11,31	>11,31, но ≤ 11,82
	14	74,2 (7570)		10,01	≤ 11,04	>11,04, но ≤ 11,54
	28	73,4 (7480)		10,07	≤ 11,08	>11,08, но ≤ 11,58
	100	67,9 (6920)		9,44	≤ 10,38	>10,38, но ≤ 10,86

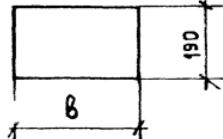
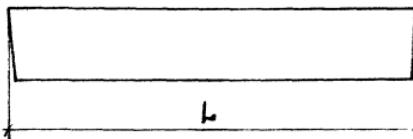
1.038.1-1.10 0000 ТО

Лист  
15

ТАБЛИЦА 6

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

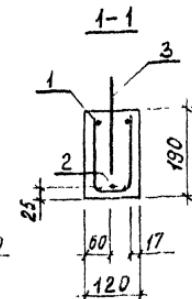
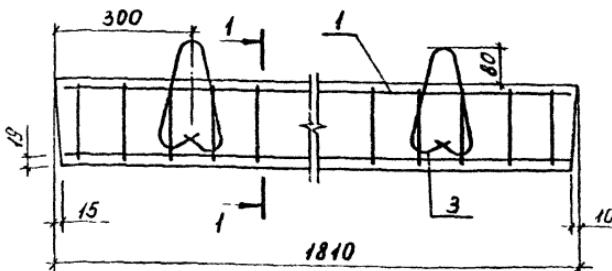
МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК Р <sub>Доп</sub> , кН (кгс)						
9П618-37Ат <sup>2</sup>	28,3 (2885)	28,6 (2915)	27,9 (2840)	27,7 (2825)	25,9 (2640)	
10П618-27Ат <sup>2</sup>	18,2 (1855)	18,9 (1930)	18,6 (1900)	19,2 (1960)	18,6 (1895)	
10П621-27Ат <sup>2</sup>	24,1 (2150)	21,9 (2235)	21,6 (2205)	22,3 (2275)	21,5 (2195)	
10П621-27Ат <sup>2</sup> -а						
10П625-37Ат <sup>2</sup>	38,2 (3895)	38,7 (3945)	37,7 (3845)	37,7 (3840)	35,3 (3600)	
10П625-27Ат <sup>2</sup>	26,0 (2650)	26,7 (2720)	26,1 (2665)	26,5 (2705)	25,3 (2575)	
10П625-27Ат <sup>2</sup> -а						
10П627-37Ат <sup>2</sup>	44,7 (4560)	44,9 (4575)	43,4 (4425)	42,8 (4360)	39,3 (4010)	
10П627-27Ат <sup>2</sup>	29,0 (2955)	29,7 (3030)	29,2 (2975)	29,6 (3045)	28,2 (2875)	
10Н627-27Ат <sup>2</sup> -а						
8ПП14-71Ат <sup>2</sup>	35,1 (3575)	37,0 (3775)	36,6 (3735)	38,4 (3945)	37,5 (3825)	0,25
8ПП16-71Ат <sup>2</sup>	38,7 (3945)	40,8 (4165)	40,4 (4120)	42,4 (4320)	41,4 (4220)	
8ПП18-71Ат <sup>2</sup>	48,2 (4910)	50,1 (5105)	49,4 (5035)	50,9 (5190)	49,2 (5020)	
8ПП21-71Ат <sup>2</sup>	58,5 (5970)	60,1 (6125)	58,9 (6005)	59,8 (6095)	57,0 (5815)	
8ПП27-71Ат <sup>2</sup>	89,5 (9125)	88,8 (9055)	85,4 (8710)	82,8 (8445)	74,7 (7620)	
10ПП14-72Ат <sup>2</sup>	35,6 (3635)	37,6 (3830)	37,1 (3785)	38,7 (3950)	37,8 (3850)	
10ПП16-72Ат <sup>2</sup>	39,6 (4040)	41,7 (4250)	41,2 (4205)	43,1 (4390)	40,3 (4110)	
10ПП18-72Ат <sup>2</sup>	46,7 (4765)	49,2 (5045)	48,7 (4965)	50,8 (5180)	49,5 (5050)	
10ПП21-72Ат <sup>2</sup>	56,5 (5765)	57,2 (5825)	57,9 (5900)	59,5 (6065)	57,4 (5850)	
10ПП27-72Ат <sup>2</sup>	84,2 (8590)	84,8 (8645)	82,2 (8385)	81,2 (8285)	75,2 (7665)	



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ		МАССА, КГ
		L	B	
1.038.1-1.10 1000	9ПБ 18-37Ат <sup>У</sup>	1810	120	103
1.038.1-1.10 2000	10ПБ 18-27Ат <sup>У</sup>	1810	250	215
- 01	10ПБ 21-27Ат <sup>У</sup>	2070	250	246
- 02	10ПБ 25-37Ат <sup>Х</sup>	2460	250	292
- 03	10ПБ 25-27Ат <sup>Х</sup>	2460	250	292
- 04	10ПБ 27-37Ат <sup>У</sup>	2720	250	323
- 05	10ПБ 27-27Ат <sup>У</sup>	2720	250	323
1.038.1-1.10 3000	10ПБ 21-27Ат <sup>У</sup> -α	2070	250	246
- 01	10ПБ 25-27Ат <sup>У</sup> -α	2460	250	292
- 02	10ПБ 27-27Ат <sup>У</sup> -α	2720	250	323
1.038.1-1.10 4000	8ПП 14-71Ат <sup>У</sup>	1420	380	256
- 01	8ПП 16-71Ат <sup>У</sup>	1550	380	280
- 02	8ПП 18-71Ат <sup>У</sup>	1810	380	327
- 03	8ПП 21-71Ат <sup>У</sup>	2070	380	374
- 04	8ПП 27-71Ат <sup>У</sup>	2720	380	491
1.038.1-1.10 5000	10ПП 14-72Ат <sup>У</sup>	1420	510	344
- 01	10ПП 16-72Ат <sup>У</sup>	1550	510	375
- 02	10ПП 18-72Ат <sup>У</sup>	1810	510	438
- 03	10ПП 21-72Ат <sup>У</sup>	2070	510	504
- 04	10ПП 27-72Ат <sup>У</sup>	2720	510	659
1.038.1-1.10 0000 ТО				Лист 18



Номер	Зонкт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
44			1.038.1-1.10 0000 ТО	Техническое описание		
44			1.038.1-1.10 0000 РМ	Ведомость расхода материалов		
<u>Сборочные единицы</u>						
44	1	1	1.038.1-1.10 1100	Каркас энумный КЭ1 <u>детали</u>	1	
54	2	1	1.038.1-1.10 1002	Ø14 дут ГОСТ 10884-81 С=1810	1	2,19 кг
44	3	1	1.038.1-1.10 1001	Лента строповочная П1	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М300	0,041	м <sup>3</sup>

				1.038.1 - 1.10 1000
и ч. отп. РОССИЙСКИЙ	адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	Перемычка брусковая	Станция Масса Масштаб
адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	9.75 18-37.Лт.У	Р 103 1:10
адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ		шест листов 1
адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ	адм. АДМИНИСТРАТИВНЫЙ		ЦНИИЭП жилища

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.038.1-1.10 2000 сб	Сборочный чертеж		
АЧ			1.038.1-1.10 0000 ТО	Техническое описание		
АЧ			1.038.1-1.10 0000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.038.1-1.10 1001-01	Лента строповочная Р2	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-1.10 2000		
				Сборочные единицы		
АЧ	2		1.038.1-1.10 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3		1.038.1-1.10 2001	Ф10АтУ ГОСТ10884-81 Р=1810	2	1,12 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				Бетон марки М300	0,086	м³
				1.038.1-1.10 2000-01		
				Сборочные единицы		
АЧ	2		1.038.1-1.10 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3		1.038.1-1.10 2002	Ф10АтУ ГОСТ10884-81 Р=2070	2	1,28 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				Бетон марки М300	0,098	м³

1.038.1-1.10 2000

нач.отд.	РОСИНСКИЙ	100	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ	Стадия	Лист	Листов
н. контр.	ГИБЕРМАН	100	10 П618-27АтУ; 10П621-27АтУ	P	1	3
л. констр.	ПАЛЬМАН	100	10 П625-37АтУ; 10П625-27АтУ			
тип	КЛЕПИКОВА	100	10 П627-37АтУ; 10П627-27АтУ			
рук.групп.	ГОРЛОВА	100	10 П627-37АтУ; 10П627-27АтУ	ШИНИЭ	П	ЖИЛИЩА

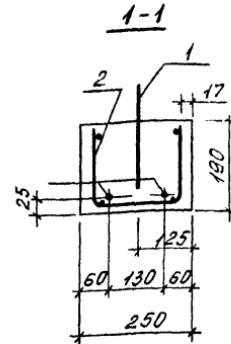
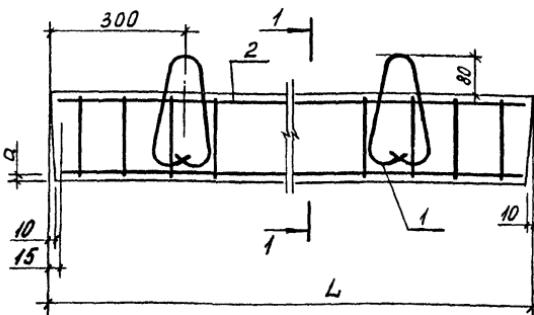
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
1.038.1-1.10 2000-02						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	2	1.038.1-1.10 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4 <u>ДЕТАЛИ</u>		1	
B4	3	1.038.1-1.10 2005	Ф14АТГ ГОСТ10884-81 в-2460 <u>МАТЕРИАЛ</u>		2	2,97 кг
			БЕТОН МАРКИ М300		0,417	м <sup>3</sup>
<u>1.038.1-1.10 2000-03</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	2	1.038.1-1.10 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4 <u>ДЕТАЛИ</u>		1	
B4	3	1.038.1-1.10 2003	Ф12АТГ ГОСТ10884-81 в-2460 <u>МАТЕРИАЛ</u>		2	2,18 кг
			БЕТОН МАРКИ М300		0,417	м <sup>3</sup>
<u>1.038.1-1.10 2000-04</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	2	1.038.1-1.10 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5 <u>ДЕТАЛИ</u>		1	
B4	3	1.038.1-1.10 2006	Ф16АТГ ГОСТ10884-81 в-2720 <u>МАТЕРИАЛ</u>		2	4,29 кг
			БЕТОН МАРКИ М300		0,429	м <sup>3</sup>

1.038.1-1.10 2000

Лист

2

1.038.1-1.10 2000



Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	Масса, кг
1.038.1-1.10 2000	10ПБ 18-27 Ат ӯ	1810	22	215
-01	10ПБ 21-27 Ат ӯ	2070	22	246
-02	10ПБ 25-37 Ат ӯ	2460	20	292
-03	10ПБ 25-27 Ат ӯ	2460	20	292
-04	10ПБ 27-37 Ат ӯ	2720	18	393
-05	10ПБ 27-27 Ат ӯ	2720	20	323

			1.038.1-1.10 2000 СБ		
Нач отп	Росинский	1996	Перемычка брусковая 10ПБ 18-27 Ат ӯ, 10ПБ 21-27 Ат ӯ, 10ПБ 25-37 Ат ӯ, 10ПБ 25-27 Ат ӯ; 10ПБ 27-37 Ат ӯ, 10ПБ 27-27 Ат ӯ. Сборочный чертеж.	Станд	Масса
Н. Контр	Гиберман	1996		см.табл	Масштаб
С/контр	Полымен	1996		р	1:10
ГУП	Клепиковка	0		лист	листов 1
Мук. зручл	Горлова	05.85			

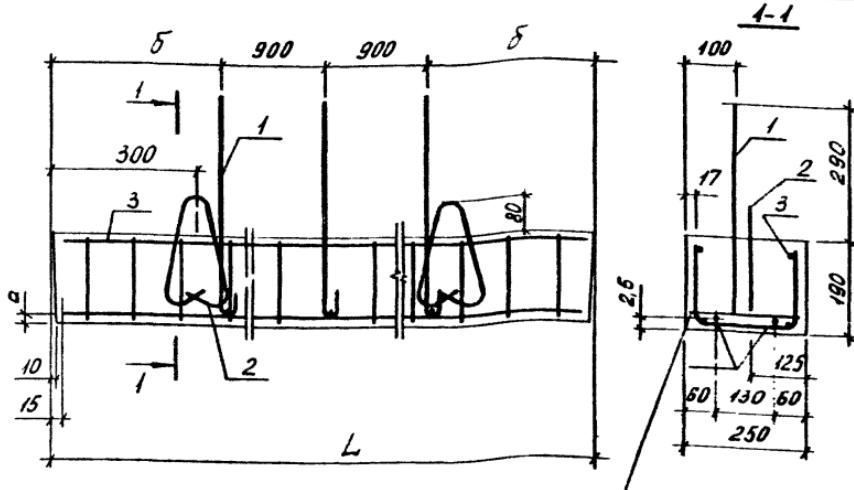
ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A4			1.038.1-1.10 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1		1.038.1-1.10 3100	АНКЕР А1	3	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	2		1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
<u>1.038.1-1.10 3000</u>						
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	3		1.038.1-1.10 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
B4	4		1.038.1-1.10 2002	Ф10А7 ГОСТ10884-81 6-2070	2	1,28 к.
<u>МАТЕРИАЛА</u>						
БЕТОН МАРКИ М300						
					0,098	м <sup>3</sup>

1.038.1-1.10 3000

НАЧ.ОДА:	Росинский	Г.п.с.	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С	Стадия	Лист	Листов
И КОНТР:	ГИБЕРМАН	А.Б.	АНКЕРАМИ	P	1	2
ГЛ.КОНСТР:	ПАЛЬМАН	А.Б.	10.Л6 21-27 А7 У-а			
ТИП:	КЛЕПКОВАЯ	А.Б.	10.П6 25-27 А7 У-а			
РУК.ГРУП:	ГОРАБОВА	А.Б.	10.П6 27-27 А7 У-а	ЦНИИЭП	Жилищ	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.10 3000 -01</u>		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	1.038.1-1.10 1100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	4	1.038.1-1.10 2003		Ф12Ат ГОСТ10884-81 L=2460	2	2,18 кг
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М300	0,117	м <sup>3</sup>
<u>1.038.1-1.10 3000 -02</u>						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	3	1.038.1-1.10 1100-04		КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	4	1.038.1-1.10 2004		Ф12Ат ГОСТ10884-81 L=2720	2	2,42 кг
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
				БЕТОН МАРКИ М300	0,129	м <sup>3</sup>



Вязать проволокой к гнутому каркасу после установки поз. 4

Обозначение	Марка	$a$ , мм	$\delta$ , мм	$L$ , мм	масса, кг
1.038.1 - 1.10 3000	10ПБ21-27.ЛТУ-0	22	135	2070	246
-01	10ПБ25-27.ЛТУ-0	20	330	2460	292
-02	10ПБ27-27.ЛТУ-0	20	460	2720	323

### 1.038.1 - 1.10 3000 СБ

Передвижка брусковая с отверстиями 10ПБ21-27.ЛТУ-0, 10ПБ25-27.ЛТУ-0, 10ПБ27-27.ЛТУ-0 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	см. табл.		1:10

Науч.отв. Родинский	Исполн.
Н.контр. Гиберман	Григорьев
Дл.констр. Польман	Ильин
ГИП Капликова	Григорьев
Рук.ерупл. Борлова	Григорьев

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.10 4000 сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.038.1-1.10 4001-01 <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>	ПЕТЬЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2 1.038.1-1.10 4000	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.038.1-1.10 4100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		1.038.1-1.10 4001	Ф10Ат ГОСТ10884-81 в=1420	2	0,88 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,103	м³
				<u>1.038.1-1.10 4000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.038.1-1.10 4100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		1.038.1-1.10 4002	Ф10Ат ГОСТ10884-81 в=1550	2	0,96 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,112	м³

ПЛАН ОГА.	РОСИНСКИЙ	1992	1.038.1-1.10 4000	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н. КОНТР	ГИБЕРМАН	22		P	1	2
ГА КОНСТР	ПАЛЬМАН	22				
ГИП	КЛЕПИКОВА	05.04				
ЧУК. ГРУП	ГОРЛОВА	05.04				
			ПЕРЕМЫЧКА ПЛТИНАЯ			
			8ПП 14-71Ат <sub>2</sub> ; 8ПП 16-71Ат <sub>2</sub>			
			8ПП 18-71Ат <sub>2</sub> ; 8ПП 21-71Ат <sub>2</sub>			
			8ПП 27-71Ат <sub>2</sub>			
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-1.10 4000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2	1.038.1-1.10 4100-02		КАРКАС ГНУТЫЙ КР8 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
B4	3	1.038.1-1.10 4003		Ф10АтГОСТ10884-81 в-1810 <u>МАТЕРИАЛ</u>	3	1,12 кг
				БЕТОН МАРКИ М300	0,371	м <sup>3</sup>
				1.038.1-1.10 4000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2	1.038.1-1.10 4100-03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР9 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
B4	3	1.038.1-1.10 4004		Ф12АтГОСТ10884-81 в-2070 <u>МАТЕРИАЛ</u>	3	1,84 кг
				БЕТОН МАРКИ М300	0,49	м <sup>3</sup>
				1.038.1-1.10 4000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2	1.038.1-1.10 4100-04		КАРКАС ГНУТЫЙ КР10 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
A4	4	1.038.1-1.10 4200		КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	
B4	3	1.038.1-1.10 4005		Ф18АтГОСТ10884-81 в-2720 <u>МАТЕРИАЛ</u>	3	5,44 кг
				БЕТОН МАРКИ М300	0,96	м <sup>3</sup>

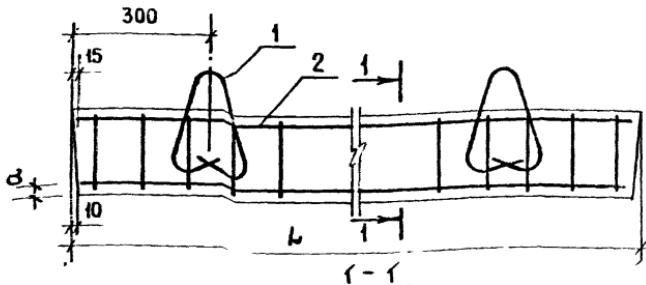
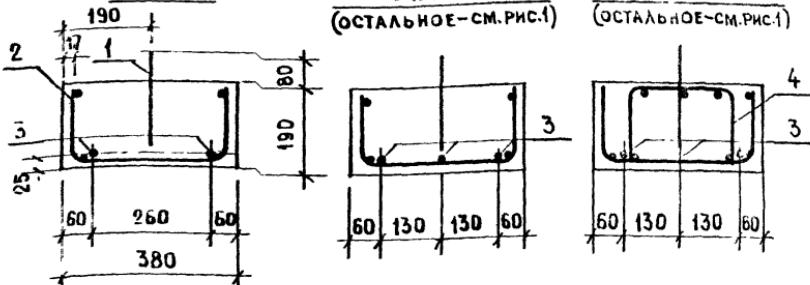


Рис. 1

(ОСТАЛЬНОЕ-СМ.РИС.1)

Рис.3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.10 4000	8ПП14 - 71АТУ	1	1420	22	256
-01	8ПП16 - 71АТУ	2	1550	22	280
-02	8ПП18 - 71АТУ	2	1810	21	327
-03	8ПП21 - 71АТУ	2	2070	21	374
-04	8ПП27 - 71АТУ	3	2720	18	491

## 1.038.1-1.10 4000 сб

НАЧ ОТД. РОСИНСКИЙ 1/25  
Н. КОНТР. ИНБЕРМАН 2/25  
ГА КОНСТР. ПАЛЬМАН 3/25  
ТИП КЛЕПИКОВ 4/25  
ОБК ГРУПП ГОРЛОВА 5/25

ДЕРЕВЯНЧАЯ ПЛАТФОРМА  
8ПП14-71АТУ; 8ПП16-71АТУ  
8ПП18-71АТУ; 8ПП21-71АТУ  
СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

P	СМ. ТАБЛ.	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.038.1-1.10 5000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-1.10 5000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038.1-1.10 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		1.038.1-1.10 4001	ФИНАТУ ГОСТ 10884-81 Ё-1420	3	0,88 кг
АЧ	3		1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,150	м <sup>3</sup>
				<u>1.038.1-1.10 5000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038.1-1.10 5100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		1.038.1-1.10 4002	ФИНАТУ ГОСТ 10884-81 Ё-1550	3	0,96 кг
АЧ	3		1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,15	м <sup>3</sup>

1.038.1-1.10 5000

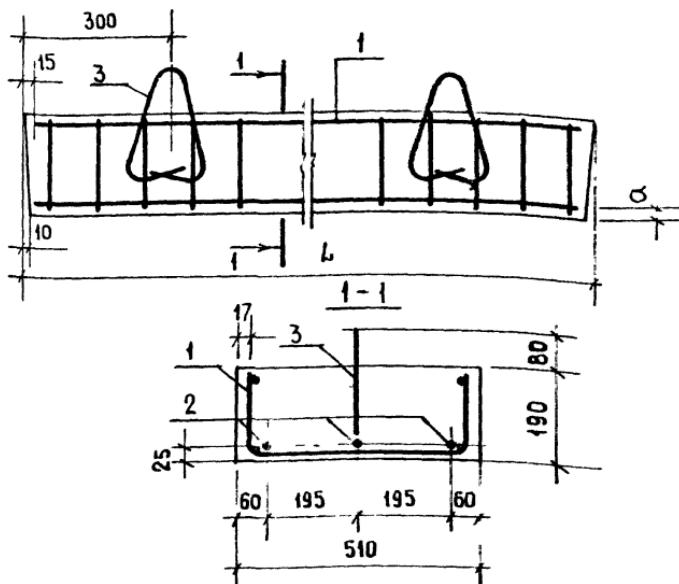
НАЧ.ОТД	РОСИНСКИЙ	10.6	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ	СТАНДАРТЫ	Листов
Н.КОНТР.	ИБЕРМАН	10.6	10ПП14-72АтУ; 10ПП16-72АтУ	Р	1
ГЛ.КОНСТР	ПАЛЬМАН	10.6	10ПП18-72АтУ; 10ПП21-72АтУ		2
ТИП	КЛЕПНИКОВА	05.84	10ПП27-72АтУ	ЦНИИЭП	жилища
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА	05.84			

ФОРМАТ	ЗОНА	Пор.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-1.10 5000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.10 5100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	ДЕТАЛИ	1	
B4	2	1.038.1-1.10 4003	ФЮДАТУ ГОСТ10884-81 №=1810	3	1,12 кг	
A4	3	1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	МАТЕРИАЛ	2	
				БЕТОН МАРКИ М300	0,175	м <sup>3</sup>
				<u>1.038.1-1.10 5000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.10 5100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	ДЕТАЛИ	1	
B4	2	1.038.1-1.10 4004	ФЮДАТУ ГОСТ10884-81 №=2070	3	1,84 кг	
A4	3	1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	МАТЕРИАЛ	2	
				БЕТОН МАРКИ М300	0,201	м <sup>3</sup>
				<u>1.038.1-1.10 5000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.10 5100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	ДЕТАЛИ	1	
B4	2	1.038.1-1.10 4005	ФЮДАТУ ГОСТ10884-81 №=2720	3	5,44 кг	
A4	3	1.038.1-1.10 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	МАТЕРИАЛ	2	
				БЕТОН МАРКИ М300	0,264	м <sup>3</sup>

1.038.1-1.10 5000

Лист

2



Обозначение	Наименование	$l$ , мм	$a$ , мм	Масса, кг
1.038.1-1.10 5000	10ПП14-72Ат $\bar{U}$	1420	22	344
- 01	10ПП16-72Ат $\bar{U}$	1550	22	375
- 02	10ПП18-72Ат $\bar{U}$	1810	21	438
- 03	10ПП21-72Ат $\bar{U}$	2070	20	501
- 04	10ПП27-72Ат $\bar{U}$	2720	18	659

1.038.1-1.10 5000 съ

ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ  
10ПП14-72Ат $\bar{U}$ ; 10ПП16-72Ат $\bar{U}$   
10ПП18-72Ат $\bar{U}$ ; 10ПП21-72Ат $\bar{U}$   
10ПП27-72Ат $\bar{U}$ .  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИ.	ЛАССА	МАССА	н.б.
P	см		
ТАБЛ		1:1	

Нач. отв. РОСИНСКИЙ  
И. С.  
Н. КОНТР. ГИБЕРМАН  
Г. А.  
ГЛ. КОНСТР. ПАЛЬМАН  
А. А.  
ГИП КЛЕЕНКОВА  
И. С.  
РУК. ГРУПП ТОРАКОВА  
Ю. А.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.10 1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-1.10 1100	KP1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.038.1-1.10 1103	Ф4Вр ГОСТ 6727-80 Ø-1780	4	0,18 кг	
B4	2	1.038.1-1.10 1101	Ф4Вр ГОСТ 6727-80 Ø- 410	15	0,04 кг	
				1.038.1-1.10 1100-01	KP2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.038.1-1.10 1103	Ф4Вр ГОСТ 6727-80 Ø-1780	4	0,18 кг	
B4	2	1.038.1-1.10 1102	Ф4Вр ГОСТ 6727-80 Ø- 540	15	0,05 кг	
				1.038.1-1.10 1100-02	KP3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1	1.038.1-1.10 1104	Ф4Вр ГОСТ 6727-80 Ø-2040	4	0,2 кг	
B4	2	1.038.1-1.10 1102	Ф4Вр ГОСТ 6727-80 Ø- 540	16	0,05 кг	

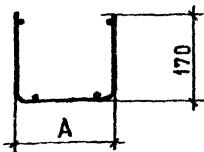
1.038.1-1.10 1100

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	Р-2	КАРКАС ГНУТЫЙ КР + КР5	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	Р-2		P	1	2
Г.А.КОНСР.	ЛЮЛЬМАР	Р-2				
ТИП	КЛЕПИКОВА	05.59				
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА	05.54				

1.038, 1-1.10 1100

Лист

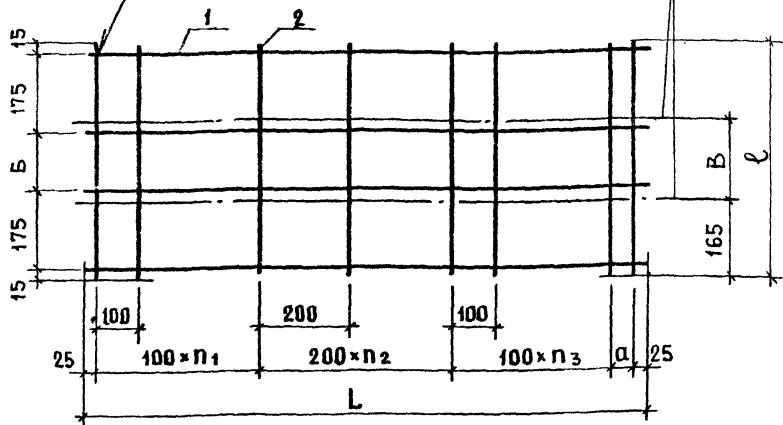
2



ГОСТ 14098-68-КТ-2

## РАЗВЕРТКА

Линии сгибов



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	$\ell$ , ММ	a, ММ	A, ММ	B, ММ	$n_1$	$n_2$	$n_3$	МАССА, КГ
1.038.1-1.10 1100	KP1	1780	410	30	90	30	80	5	4	1,32
- 01	KP2	1780	540	30	220	160	210	5	4	1,47
- 02	KP3	2040	540	90	220	160	210	5	5	1,60
- 03	KP4	2430	540	80	220	160	210	6	5	1,96
- 04	KP5	2690	540	40	220	160	210	7	6	2,18

1.038.1 - 1.10 1100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ  
(KP1...KP5)  
СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	162	1,17
Ч. КОНТР.	ГЛЮБЕРМАЧ	152	0,77
Г. А. КОНСТР.	ГАЛЬМАН	152	0,73
Г. И. П.	КЛЕПИКОВА	152	0,73
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	152	0,73

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	-

ЛИСТ 1 АЛСТОВ 1

ЦНИИЭП жилища

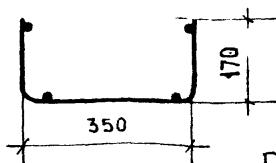
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.038.1-1.10 4100 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>	
				<u>1.038.1-1.10 4100</u>	KP6
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1	1.038.1-1.10 4102	φ4 Вр ГОСТ 6727-80	ℓ=1390	4 0,14 кг
Б4	2	1.038.1-1.10 4101	φ4 Вр ГОСТ 6727-80	ℓ= 670	13 0,07 кг
				<u>1.038.1-1.10 4100-01</u>	KP7
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1	1.038.1-1.10 4103	φ4 Вр ГОСТ 6727-80	ℓ=1520	4 0,15 кг
Б4	2	1.038.1-1.10 4101	φ4 Вр ГОСТ 6727-80	ℓ= 670	13 0,07 кг
				<u>1.038.1-1.10 4100-02</u>	KP8
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1	1.038.1-1.10 4103	φ4 Вр ГОСТ 6727-80	ℓ=1780	4 0,18 кг
Б4	2	1.038.1-1.10 4101	φ4 Вр ГОСТ 6727-80	ℓ= 670	18 0,07 кг

1.038.1-110 4100

			1.038.1-1.10	4100
Н.Ч.ОТД.	РОСИНСКИЙ	1/2-2-		
Н.КОНТР	ГИБЕРМАН	запись		
Г.КОНСТР	ПАЛЬМАН	запись		
ГИП	КЛЕПИКОВА	05.84		
РУК ГРУП	ГОРЛОВА	05.84		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-110 4100-03		KP9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1	1.038.1-1.10	4104	φ4Вр ГОСТ6727-80 l=2040	4	0,21 кг
64	2	1.038.1-1.10	4101	φ4Вр ГОСТ6727-80 l= 670	24	0,07 кг
				1.038.1-1.10 4100 -04		KP10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1	1.038.1-1.10	4106	φ4Вр ГОСТ6727-80 l=2690	4	0,27 кг
64	2	1.038.1-1.10	4101	φ4Вр ГОСТ6727-80 l= 670	36	0,07 кг

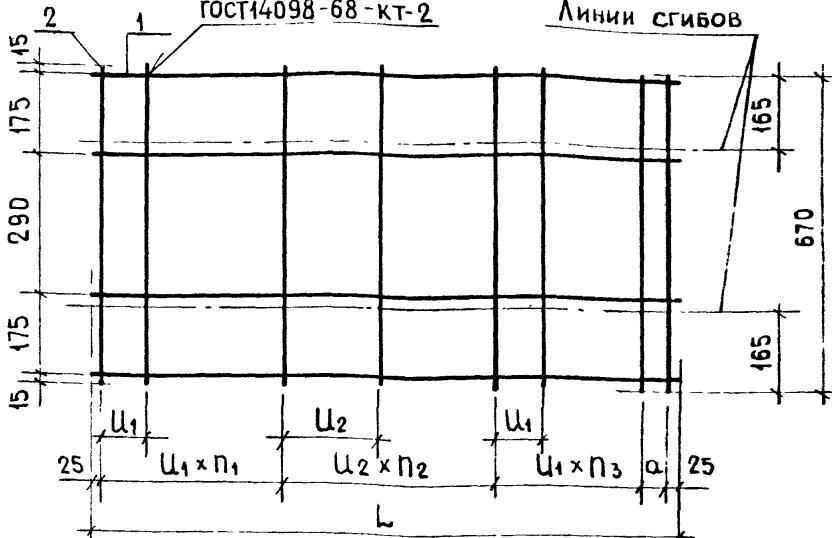
1.038.1-1.10 4100



## РАЗВЕРТКА

ГОСТ 14098-68 - КТ-2

Линии сгибов



Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	U <sub>1</sub> , мм	U <sub>2</sub> , мм	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	Масса, кг
1.038.1-1.10 4100	KP6	1390	40	100	200	5	2	4	1,47
- 01	KP7	1520	70	100	200	4	3	4	1,51
- 02	KP8	1780	20	90	180	7	3	6	1,98
- 03	KP9	2040	30	70	140	8	6	8	2,48
- 04	KP10	2690	0	60	120	13	9	13	3,60

1.038.1-1.10 4100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ  
KP6 - KP10  
Сборочный чертеж

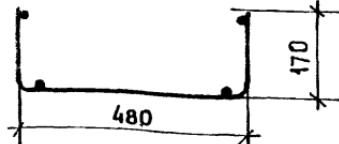
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. ТАБА.	—
Лист		листов 1

Нач.отд. РОСИНСКИЙ  
И контр. ГИБЕРМАН  
Гл.констр. ПАЛЬМАН  
Тип КЛЕПИКОВА  
Рук. групп ГОРЛОВА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.038.1-1.10 5100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				1.038.1-1.10 5100		KР11
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1	1.038.1-1.10 4102	ф4 Вр ГОСТ 6727-80 Ø=1390	4	0,14 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.10 5101	ф4 Вр ГОСТ 6727-80 Ø= 800	13	0,08 кг	
				1.038.1-1.10 5100-01		KР12
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1	1.038.1-1.10 4103	ф4 Вр ГОСТ 6727-80 Ø=1520	4	0,15 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.10 5101	ф4 Вр ГОСТ 6727-80 Ø= 800	13	0,08 кг	
				1.038.1-1.10 5100-02		KР13
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1	1.038.1-1.10 4103	ф4 Вр ГОСТ 6727-80 Ø=1780	4	0,18 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.10 5101	ф4 Вр ГОСТ 6727-80 Ø= 800	18	0,08 кг	
				1.038.1-1.10 5100		
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ					
И.КОНСР.	ГИБЕРМАН					
Г.А.КОНСР.	ПАЛЬМАН					
ТИП	КЛЕПИКОВА		0589			
РУК.ГРУП.	ГОРАСОВА		0089			
КАРКАС ГНУТЫЙ				СТАДИЯ	Лист	Листов
КР11... КР15				R	1	2
ЩИНИЗП жилища						

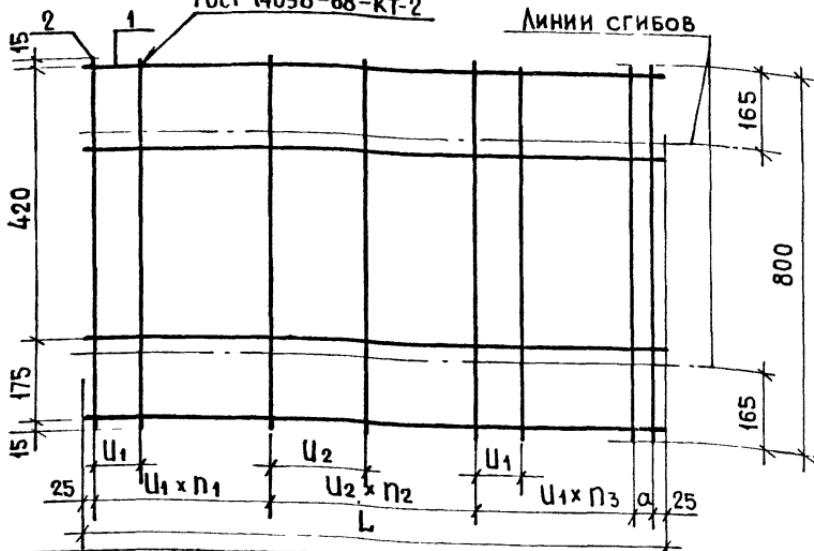
1.038.1-1.10 5100



## РАЗВЕРТКА

ГОСТ 14098-68-КТ-2

## Линии сгибов



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	a, ММ	U <sub>1</sub> , ММ	U <sub>2</sub> , ММ	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	МАССА, КГ
1.03.81-1.10 5100	KP11	1390	40	100	200	5	2	4	1,60
- 01	KP12	1520	70	100	200	4	3	4	1,64
- 02	KP13	1780	20	90	180	7	3	6	2,16
- 03	KP14	2040	30	70	140	8	6	8	2,72
- 04	KP15	2690	0	60	120	13	9	13	3,96

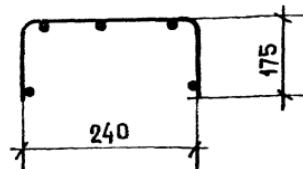
1.038.1-1.10 5100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ  
КР11..КР15  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

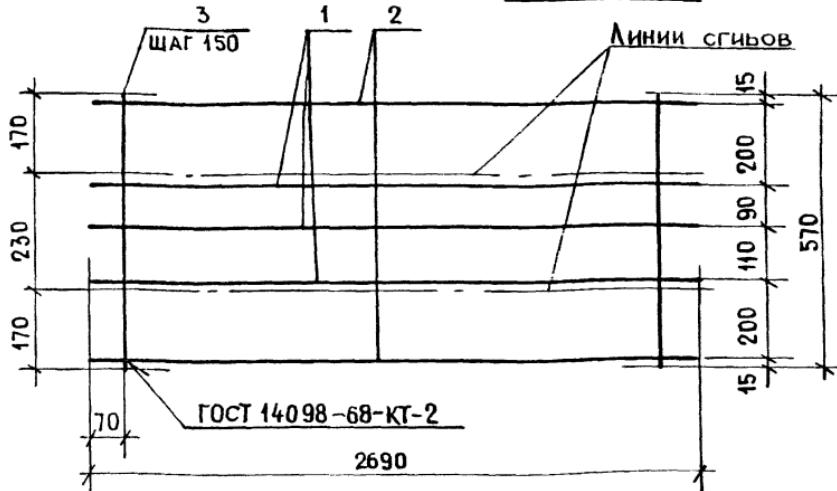
НАЧ.ОГД.	РОСИЙСКИЙ	152
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<del>один</del>
Л.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<del>один</del>
ГИП	КЛЕПИКОВА	один
РУК. ГРУП.	ГОРДОВА	один

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см. ТАБЛ	—
Лист	Листов	1

ЦНИИЭП жилища



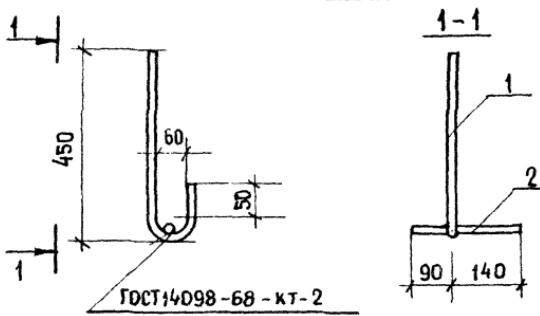
## РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1	1.038.1- 1.10 4202	Ф8АШ ГОСТ 5784-82	ДЕТАЛИ	3	МАССА ЕД. КГ
Б4	2	1.038.1- 1.10 1106	Ф4ВР ГОСТ 6727-80	Б-2690	2	0,27
Б4	3	1.038.1- 1.10 4201	Ф4ВР ГОСТ 6727-80	Б- 570	18	0,06

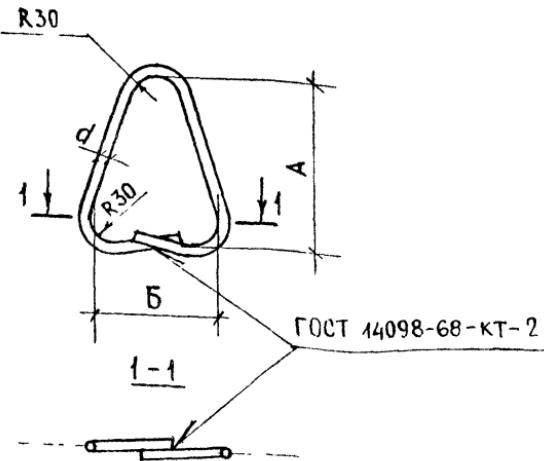
1.038.1-110 4200

## КАРКАС ГНУТЫЙ КР16



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1-1.10 3101	Ф16А1 ГОСТ 5781-82 Ø=575	1	0,91
Б4		2	1.038.1-1.10 3102	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 Ø=230	1	0,14

					1.038.1-1.10 3100		
НАЧ.ОДА	РОСИНСКИЙ	М.Ю.			Анкер А1		
Ч.КОНТР	ГИБЕРМАН	Г.В.С.			Сталь	Масса	Масштаб
Г.А.КОНСТР	ПАЛЬМАН	Л.Л.			P	1.05	1:10
Г.И.П	КЛЕПИКОВА	Л.И.	05.85		лист	листов	1
Г.У.К.ГРУП	ГОРЛОВА	Л.Г.	05.85		ЦНИИЭП жилища		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	A, мм	B, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.10 1001	П1	6	700	245	130	0,16
- 01	П2	8	700	245	130	0,28
- 02	П3	10	760	245	165	0,47

Изм. от.	Росинский	1001	1.038.1-1.10 1001		
Изм. от.	ГИБЕРМАН	1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1...П3		
Гл. констр.	ПАЛЬМАН	1001	СТАЛЬ КЛАССА А-Т МАРОК ВСт3 СП2 и ВСт3 ПС2 ГОСТ 5781-82		
Тип	КЛЕПИКОВА	1001	ЦНИИЭП жилища		
рук. групп.	Орлова	1001	05.85 05.80		
			СТАДМ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	см. ТАБА.	1:5
			Лист	листов	1



№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД И МАРКА И МАКСИМУМ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
				58 28Н 0182 10ПБ25-27АГ	58 28Н 0185 10ПБ27-37АГ	58 28Н 0186 10ПБ27-27АГ	58 28Н 0187 10ПБ27-27АГ
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-1						
3	ГОСТ 5781-82						
4	Φ 8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	0,56
5	Φ 10, КГ	0933 1443 1100 1010	166				
6	Φ 16, КГ	0933 1443 1100 1010	166				0,42
7	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АГУ						2,73
8	ГОСТ 10884-81						
9	Φ 10, КГ	0933 0000 1100 1851	166				2,56
10	Φ 12, КГ	0933 0000 1100 1851	166	4,36		4,84	
11	Φ 16, КГ	0933 0000 1100 1851	166		8,58		
12	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА ВРГ						
13	ГОСТ 6727-80						
14	Φ 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,96	2,18	2,18	1,6
15	ИТОГО СТАЛ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			166	6,88	11,32	7,58
16	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОР-						7,87
17	ТАМЕНТУ:						
18	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	4,36	8,58	4,84	5,71
19	КАТАНКА, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	0,56
20	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
21	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,96	2,18	2,18	1,6
22	ИТОГО СТАЛИ, ГРНПЕДЕННОЙ К КЛАССУ АГ, КГ			166	13,03	22,64	14,41
23	БЕТОН МАРКИ М300, м <sup>3</sup>	57 4512 1126	113	0,117	0,129	0,129	0,098
24	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М500, т	57 3113 0001	168	0,043	0,048	0,048	0,036
25	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕНИЙ К МАРКЕ М400	57 3112 0001	168	0,047	0,053	0,053	0,04
				1.038.1 - 1.10 0000 РМ			лист
							2

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАТЕРИАЛА	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЙ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
			ЕДИ- НИ- ЦЫ ИЗМЕ- РЕ- НИЯ	КОД	58 28Н 0183 10ПБ25-27А1Г-0	58 28Н 0187 10ПБ27-27А1Г-0	58 28Н 0198 80ПН4-71АТЛ	58 28Н 0200 87П16-71АТЛ
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-І							
3	ГОСТ 5781-82							
4	Φ8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0.56	0 56	0 56	0 56	
5	Φ10, КГ	0933 1443 1100 1010	166	0.42	0 42			
6	Φ16, КГ	0933 1443 1100 1010	166	2.73	2 73			
7	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА Ат-У							
8	ГОСТ 10884-81							
9	Φ10, КГ	0933 0000 1100 1851	166			1.76	1 92	
10	Φ12, КГ	0933 0000 1100 1851	166	4.36	4 84			
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-І							
12	ГОСТ 6727-80							
13	Φ4, КГ	1213 0000 1830 010	166	1.96	2 18	1.47	1.51	
14	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			166	10.03	10.73	3.79	3.99
15	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОР-							
16	ТАМЕНТУ:							
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	7.51	7.99	1.76	1 92	
18	КАТАНКА, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0.56	0.56	0.56	0.56	
19	МЕТАЛЛОИДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО							
20	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1.96	2.18	1.47	1.51	
21	Итого стали, приведенной к классу А-І, КГ			166	16.18	17.56	0.59	7.0
22	БЕТОН МАРКИ М300, м <sup>3</sup>	57 4512 1126	113	0.117	0.129	0.103	0.112	
23	ПОРТАЛАНДЦЕМЕНТ М500,	57 3113 0001	168	0.043	0.048	0.038	0.041	
24	Порталандцемент, приведенный к РКЕ М400, Т	57 3112 0001	168	0.047	0.053	0.042	0.045	

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА и ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИ- ЦЫ ИЗМЕ- РЕ- НИЯ	КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
				58 284 0204 8ПП18-7ГАТУ	58 284 0202 8ПП24-7ГАТУ	58 284 0203 8ПП27-7ГАТУ	58 284 0204 8ПП34-7ГАТУ
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-І						
3	ГОСТ 5781-82						
4	Φ 8, кг	0934 1443 1100 1011 166	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-ІІ						
6	ГОСТ 5781-82						
7	Φ 8, кг	0934 2107 1100 1030 166				3,18	
8	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-ІІ						
9	ГОСТ 10884-84						
10	Φ 10, кг	0935 0000 1100 1051 166	3,36				2,61
11	Φ 12, кг	0933 0000 1100 1051 166			5,52		
12	Φ 18, кг	0933 0000 1100 1051 166				16,32	
13	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-І						
14	ГОСТ 6727-80						
15	Φ 4, кг	123 0000 8183 010 166	1,98	2,48	5,22	1,6	
16	ИТОГО СТАЛ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг			166	5,9	8,56	25,28
17	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУГНЕННОМУ СОРТА-						4,21
18	МЕНТЬ:						
19	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, кг	0933 0000 1100 1051 166	3,36	5,52	16,32	2,61	
20	КАТА НКА, кг	0934 1443 1100 1011 166	0,56	0,56	3,74	0,5	
21	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН. НАЗНАЧЕНИЯ, кг	1212 0000 1100 1051 166	1,98	2,48	5,22	1,6	
22	ИТОГО СТАЛ ПРИВЕДЕНОЙ К К. СОСУА, кг			166	10,86	16,35	48,68
23	БЕТОН М-200, м <sup>3</sup>	57 4532 1120 113	0,151	0,341	0,190	0,1	
24	ПОРТЛАНД. МЕНТ М-500, т	57 3113 0001 168	0,048	0,055	0,073	0,1	
25	ПОРТЛАНД. МЕНТ, ПРИВЕДЕНОЙ К МАРКЕ М-500, т	57 3112 0001 168	0,053	0,06	0,08	0,088	

1.038.1 - 1.10 0000 РМ

Лист  
4.

№ СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия Количество на марку			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	58 28Н 0205 40ПП16-72АгУ	58 28Н 0206 40ПП18-72АгУ	58 28Н 0207 10ПП24-72АгУ	58 28Н 0208 10ПП24-72АгУ
1	изделия арматурные						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-І						
3	ГОСТ 5781-82						
4	φ 8, кг	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	
5	φ 10, кг	0933 1443 1100 1010	166				0,94
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А <sub>г</sub> -У						
7	ГОСТ 10884-81						
8	φ 10, кг	0933 0000 1100 1851	166	2,88	3,36		
9	φ 12, кг	0933 0000 1100 1851	166			5,52	
10	φ 18, кг	0933 0000 1100 1851	166				16,32
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В <sub>р</sub> -І						
12	ГОСТ 6727-80						
13	φ 4, кг	123 0000 8183 010	166	1,64	2,16	2,72	3,96
14	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг			166	5,08	6,08	8,8
15	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОР-						
16	ТАМЕНТУ:						
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТИНАЯ, кг	0933 0000 1100 1851	166	2,88	3,36	5,52	17,26
18	КАТАНКА, кг	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	
19	МЕТАЛЛОИЗДЕЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НА-						
20	ЗНАЧЕНИЯ, кг	123 0000 8183 010	166	1,64	2,16	2,72	3,96
21	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕНОЙ К СТАЛИ						
22	КЛАССА А-І, кг			166	9,34	11,13	16,7
23	БЕТОН МАРКИ М300, м <sup>3</sup>	57 4512 1126	113	0,15	0,175	0,201	0,264
24	ПОРТАЛАНЦЕМЕНТ М500, т	57 3413 0001	168	0,056	0,065	0,074	0,098
25	ПОРТАЛАНЦЕМЕНТ ПРИВЕДЕНИЙ К МАРКЕ М400, т	57 3412 0001	168	0,062	0,072	0,081	0,108

1.03.8.1-1.10 0000 РМ

Лист

5