

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1
ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 5

ПЕРЕМЫЧКИ ПИТНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 мм
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21025

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 5

ПЕРЕМЫЧКИ ПЛИТНЫЕ

ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ГЛАВНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

НАЧ. ОТДЕЛА № 24

ГЛАВНОЕ ПРОЕКТА

В. ОСТРЕЦОВ

Н. РОСИНСКИЙ

Н. КЛЕПИКОВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 30 ЯНВАРЯ 1986 г.

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 30.01.86 № 463

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА НИИЖБ Н. КОРОВИН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.5 00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.038.1-1.5 10000	ПЕРЕМЫЧКА 7пп12-3; 7пп14-4; 9пп12-4; 9пп14-5; 9пп17-6	15
1.038.1-1.5 10000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА 7пп12-3; 7пп14-4; 9пп12-4; 9пп14-5; 9пп17-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
1.038.1-1.5 20000	ПЕРЕМЫЧКА 8пп17-5; 8пп18-5; 8пп21-6; 8пп23-7	17
1.038.1-1.5 20000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА 8пп17-5; 8пп18-5; 8пп21-6; 8пп23-7. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1.038.1-1.5 30000	ПЕРЕМЫЧКА 8пп25-8; 8пп30-10; 10пп23-10; 10пп30-13	19
1.038.1-1.5 30000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА 8пп25-8; 8пп30-10; 10пп23-10; 10пп30-13. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.038.1-1.5 40000	ПЕРЕМЫЧКА 8пп14-71; 8пп16-71; 8пп18-71; 8пп21-71; 8пп27-71	21
1.038.1-1.5 40000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА 8пп14-71; 8пп16-71; 8пп18-71; 8пп21-71; 8пп27-71. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22
1.038.1-1.5 11000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП5	23
1.038.1-1.5 11000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП5. СБО- РОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
1.038.1-1.5 21000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6...КП13	26
1.038.1-1.5 21000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6...КП13. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28
1.038.1-1.5 41000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП14...КП18	29

				1.038.1-1.5 00000				
Н. КОНТР.	ИВЕРМАН	06.81				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	05.81				Р	1	2
П. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	04.81						
ТИП	КЛЕПИКОВА	04.81						
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	04.81						

СОДЕРЖАНИЕ

ЦНИИЭП жилища

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.5 41000 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР14 КР18.	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
1.038.1-1.5 11100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1; КР2	32
1.038.1-1.5 11200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3...КР5	33
1.038.1-1.5 11200 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3...КР5.СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
1.038.1-1.5 21100	КАРКАС КР6...КР16	35
1.038.1-1.5 21100 СБ	КАРКАС КР6...КР16 .СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38
1.038.1-1.5 10001	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1...П5	39
1.038.1-1.5 00000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	40

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.038.1-1.5 00000

ЛИСТ

2

1. Общая часть

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи плитных железобетонных перемычек, разработанные в соответствии с ГОСТ 948-84, Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия. Перемычки предназначены для перекрытия проемов в стенах из кирпича высотой 81 мм жилых зданий, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0.95$ и возводимых в обычных условиях строительства.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кирпичной кладки над ними и перекрытий. Прогобы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок. На перемычки, расчетная нагрузка на которые составляет не более 13,24 кН/м (1350 кгс/м), опирание перекрытий не предусмотрено; вес кирпичной кладки для них учитан как кратковременная нагрузка.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы см. лист 4

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка перемычки 8пп30-10 расшифровывается следующим образом:

8 - сечение перемычки 380x190 мм (черт. 2, табл. 6, ГОСТ 948-84).

пп - перемычка плитная

30 - длина перемычки 2980 мм (в дм с округлением)

10 - расчетная нагрузка на перемычку с учетом собственного веса 9,81 кН/м (с округлением)

Номенклатура перемычек дана в табл. 5 (см. лист 11).

Перемычки относятся к группе негорюемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек, на которые опираются перекрытия, составляет не менее 1 часа.

1.038.1-1.5 00000 TO

И. контр.	Губерман	А. К.	06.84
Науч. отд.	Росинский	В. В.	09.84
М. консалт.	Пальман	В. В.	04.84
ГИП	Клепикова	В. В.	04.84
Рук. групп.	Горлова	Л. А.	03.84
Ст. инж.	Шумилова	А. В.	03.84

Техническое описание

Градус	Лист	Листов
Р	1	11

ЦНИИЭП жилища

Копировал

21025

5

Формат А 4

Уд. № подл. Подпись и дата (виза) инж. И. Горелова 11.09.84

2. Технические требования.

Перекрышки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84.

Перекрышки следует изготавливать из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перекрышек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в таблице обязательного приложения ГОСТ 948-84.

Поставка перекрышек потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие при поставке перекрышек в теплый период года и 90% - в холодный период.

Перекрышки армируются пространственными каркасами, состоящими из гнутых или из плоских каркасов и отдельных стержней, соединяемых в местах пересечения стержней сваркой.

Для арматурных каркасов следует применять горячекатаную сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и обыкновенную арматурную проволоку периодического профиля класса ВрI по ГОСТ 6727-80. Сварные каркасы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Для подъема и монтажа перекрышек предусмотрены строповочные петли.

Крюки петель должны быть заведены за стержни каркасов. Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. Если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже -40°C, для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСтЗпс2.

Размеры, непрямолинейность, толщины защитного слоя бетона, а также качество и внешний вид поверхностей следует проверять по ГОСТ 948-84.

Отклонение действительных размеров перекрышек, отклонение действительной толщины защитного слоя от номинальных, указанных в рабочих чертежах, а также отклонение от прямолинейности профиля лицевых поверхностей не должны превышать соответствующих величин, приведенных в ГОСТ 948-84.

Качество поверхностей и внешний вид перемычек должны соответствовать установленному эталону. Отклонение фактической массы перемычек при отпуске их потребителю от номинальной, указанной в рабочих чертежах, не должно превышать $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

3. Контроль и оценка качества.

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости перемычек должен осуществляться с использованием неразрушающих методов.

При этом должен учитываться:

- входной контроль материалов для приготовления бетонной смеси и арматурной стали;
- операционный контроль качества приготовления сварных сеток;
- приемочный контроль прочности бетона в готовых изделиях, толщины защитного слоя, геометрических размеров и внешнего вида.

При испытании перемычек неразрушающими методами фактическую прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или приборами механического действия по ГОСТ 226900-77 — ГОСТ 22690.4-77 и другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания бетона. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80, ГОСТ 18105.1-80.

Испытание перемычек нагружением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости следует проводить по достижении бетоном прочности, соответствующей его марке по прочности на сжатие. Данные для испытаний см. на листах 5-10.

4. Маркировка, хранение, транспортирование

Маркировочные надписи следует наносить на торцевой или верхней стороне каждой перемычки.

Допускается по согласию изготовителя с потребителем и проектной организацией-автором проекта конкретного здания вместо марок наносить на перемычки их сокращенные условные обозначения, принятые в рабочих чертежах проекта. Перемычки следует хранить и транспортировать в соответствии с положениями соответствующего раздела ГОСТ 948-84.

1.038.1-1.5 00000 TO

Лист

3

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

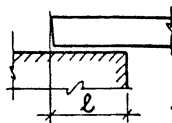
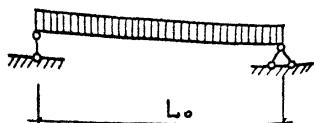


ТАБЛИЦА 1

ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ l , мм	НАГРУЗКИ, кН/м (кгс/м)		
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ	
				СУММАРНАЯ	КРАТКОВРЕ- МЕННАЯ
7ПП12 - 3	1060	100	2,94(300)	2,70(275)	1,86(190)
7ПП14 - 4	1320	100	3,92(400)	3,58(365)	2,75(280)
9ПП12 - 4	1060	100	3,92(400)	3,58(365)	2,75(250)
9ПП14 - 5	1320	100	5,39(550)	4,90(500)	3,78(385)
9ПП17 - 6	1580	100	6,62(675)	6,03(615)	4,90(500)
8ПП17 - 5	1580	100	4,90(500)	4,46(455)	3,63(370)
8ПП18 - 5	1710	100	5,39(550)	4,90(500)	4,07(415)
8ПП21 - 6	1970	100	6,37(650)	5,79(590)	4,02(410)
8ПП23 - 7	2230	100	7,36(750)	6,67(680)	4,9(500)
8ПП25 - 8	2360	100	8,34(850)	7,60(775)	5,83(595)
8ПП30 - 10	2880	100	9,81(1000)	8,92(910)	7,16(730)
10ПП23 - 10	2230	100	9,81(1000)	8,92(910)	6,57(670)
10ПП30 - 13	2880	100	13,2(1350)	12,0(1225)	9,66(985)
8ПП14 - 71	1250	170	70,6(7200)	61,8(6300)	5,88(600)
8ПП16 - 71	1380	170	70,6(7200)	61,8(6300)	5,88(600)
8ПП18 - 71	1640	170	70,6(7200)	61,8(6300)	5,88(600)
8ПП21 - 71	1900	170	70,6(7200)	61,8(6300)	5,88(600)
8ПП27 - 71	2490	230	70,6(7200)	61,8(6300)	5,88(600)

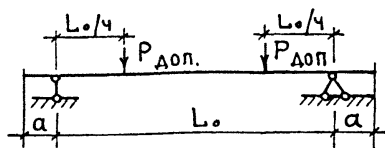
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.038.1-15 00000 TO

ЛИСТ

4

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. Проверка прочности.

ТАБЛИЦА 2

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	a , мм	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ.	
			$C = 1,4$	
			ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В кН (кгс), ПРИ КОТОРОЙ	
			ПЕРЕМЫЧКИ ПРИ- ЗНАЮТСЯ РАВНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
			$\geq P_{доп.}$	$< P_{доп.}$, но $\geq 0,85 P_{доп.}$
7ПП12 - 3	1060	50	$\geq 1,77 (180)$	$< 1,77 (180)$, но $\geq 1,47 (150)$
7ПП14 - 4	1320	50	$\geq 3,09 (315)$	$< 3,09 (315)$, но $\geq 2,60 (265)$
9ПП12 - 4	1060	50	$\geq 2,30 (235)$	$< 2,30 (235)$, но $\geq 1,96 (200)$
9ПП14 - 5	1320	50	$\geq 3,43 (350)$	$< 3,43 (350)$, но $\geq 2,89 (295)$
9ПП17 - 6	1580	50	$\geq 5,39 (550)$	$< 5,39 (550)$, но $\geq 4,66 (475)$
8ПП17 - 5	1580	50	$\geq 4,02 (410)$	$< 4,02 (410)$, но $\geq 3,43 (350)$
8ПП18 - 5	1710	50	$\geq 4,95 (505)$	$< 4,95 (505)$, но $\geq 4,22 (430)$
8ПП21 - 6	1970	50	$\geq 7,06 (720)$	$< 7,06 (720)$, но $\geq 5,98 (610)$
8ПП23 - 7	2230	50	$\geq 9,51 (970)$	$< 9,51 (970)$, но $\geq 8,09 (825)$
8ПП25 - 8	2360	50	$\geq 11,7 (1190)$	$< 11,7 (1190)$, но $\geq 9,90 (1010)$
8ПП30 - 10	2880	50	$\geq 17,2 (1755)$	$< 17,2 (1755)$, но $\geq 14,7 (1495)$

1.038.1- 15 00000 TO

Лист

5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	α , мм	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ	
			$C=1,4$	
			ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
			ПЕРЕМЫЧКИ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
			$\geq R_{доп.}$	$< R_{доп.}$, но $\geq 0,85 R_{доп.}$
10ПП23-10	2230	50	$\geq 12,7(1290)$	$< 12,7(1290)$, но $\geq 10,7(1095)$
10ПП30-13	2880	50	$\geq 23,3(2375)$	$< 23,3(2375)$, но $\geq 19,8(2015)$
8ПП14-71	1250	85	$\geq 60,7(6190)$	$< 60,7(6190)$, но $\geq 51,6(5260)$
8ПП16-71	1380	85	$\geq 67,0(6830)$	$< 67,0(6830)$, но $\geq 56,9(5805)$
8ПП18-71	1640	85	$\geq 79,6(8120)$	$< 79,6(8120)$, но $\geq 67,7(6900)$
8ПП21-71	1900	85	$\geq 92,2(9405)$	$< 92,2(9405)$, но $\geq 78,4(7995)$
8ПП27-71	2490	115	$\geq 121,0(12325)$	$< 121,0(12325)$, но $\geq 103,0(10475)$

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.038.1-1.5 00000 ТО

ЛИСТ

6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	α , мм	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
			1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$	
			ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
			ПЕРЕМЫЧКИ ПРИ- ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
			$\geq R_{доп.}$	$< R_{доп.}$, но $\geq 0,85 R_{доп.}$
7ПП12-3	1060	50	$\geq 2,06(210)$	$< 2,06(210)$, но $\geq 1,77(180)$
7ПП14-4	1320	50	$\geq 3,58(365)$	$< 3,58(365)$, но $\geq 3,04(310)$
9ПП12-4	1060	50	$\geq 2,75(280)$	$< 2,75(280)$, но $\geq 2,3(235)$
9ПП14-5	1320	50	$\geq 4,12(420)$	$< 4,12(420)$, но $\geq 3,48(355)$
9ПП17-6	1580	50	$\geq 6,52(665)$	$< 6,52(665)$, но $\geq 5,54(565)$
8ПП17-5	1580	50	$\geq 4,81(490)$	$< 4,81(490)$, но $\geq 4,07(415)$
8ПП18-5	1710	50	$\geq 5,83(595)$	$< 5,83(595)$, но $\geq 4,95(505)$
8ПП21-6	1970	50	$\geq 8,29(845)$	$< 8,29(845)$, но $\geq 7,06(720)$
8ПП23-7	2230	50	$\geq 11,10(1135)$	$< 11,10(1135)$, но $\geq 9,46(965)$
8ПП25-8	2360	50	$\geq 13,6(1390)$	$< 13,6(1390)$, но $\geq 11,6(1185)$
8ПП30-10	2880	50	$\geq 20,1(2045)$	$< 20,1(2045)$, но $\geq 17,0(1735)$
10ПП23-10	2230	50	$\geq 14,9(1515)$	$< 14,9(1515)$, но $\geq 12,6(1285)$
10ПП30-13	2880	50	$\geq 27,1(2760)$	$< 27,1(2760)$, но $\geq 29,0(2350)$

1.038.1-1.5 00000 ТД

ЛИСТ

7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	a , мм	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
			1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ВО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$	
			ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН(КРС), ПРИ КОТОРОЙ	
			ПЕРЕМЫЧКИ ПРИ ЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
			$\geq R_{доп.}$	$< R_{доп.}$, но $\geq 0,85 R_{доп.}$
8ПП14-71	1250	85	$\geq 69,5(7085)$	$< 69,5(7085)$, но $\geq 59,1(6025)$
8ПП16-71	1380	85	$\geq 76,7(7825)$	$< 76,7(7825)$, но $\geq 65,2(6650)$
8ПП18-71	1640	85	$\geq 91,2(9300)$	$< 91,2(9300)$, но $\geq 77,5(7905)$
8ПП21-71	1900	85	$\geq 106,0(10770)$	$< 106,0(10770)$, но $\geq 89,8(9155)$
8ПП27-71	2490	115	$\geq 138,0(14120)$	$< 138,0(14120)$, но $\geq 118,0(12000)$

ИНВ. № ПОДА- Подпись и дата взам. инв. №

1.038.1-1.5 00000 TO

АНСТ

3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

ТАБЛИЦА 3

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ, L ₀ , мм	α , мм	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В кН(кгс), ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА РДоп.	ПРОГИБЫ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬ- НОЙ НА- ГРУЗКИ, ПРИ- НИМАЯ ЕЕ		ПРО- ГИБ ПРЕ- ДЕЛЬ- НО ДОПУС- ТИМЫЙ	$\frac{f}{L_0}$ % $\frac{f}{f_{пред}}$	ПРОГИБЫ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
				ДЛИ- ТЕЛЬ- НО ДЕЙСТ- ВУЮ- ЩЕЙ $\frac{f}{L_0}$ мм	КРАТКО- ВРЕМЕН- НО ДЕЙСТ- ВУЮ- ЩЕЙ $\frac{f}{L_0}$ мм			ПЕРЕ- МЫЧКИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫ- МИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
8ПП14-71	1250	85	33,8(3450)	2,3	1,61	6,2	37	< 1,93	>1,93, но <2,1
8ПП16-71	1380	85	37,4(3810)	3,9	2,5	6,9	56	< 3,0	>3,0, но <3,2
8ПП18-71	1640	85	44,4(4525)	5,25	3,46	8,2	64	< 4,15	>4,15, но <4,5
8ПП21-71	1900	85	51,4(5245)	7,9	5,57	9,5	83	< 6,68	>6,68, но <7,2
8ПП27-71	2490	115	67,4(6870)	12,3	10,33	12,4	99	<11,36	>11,36, но <11,9

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.038.1-1.5 00000 TO

ЛИСТ

9

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

ТАБЛИЦА 4

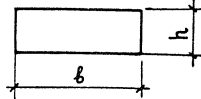
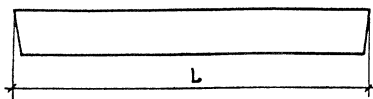
МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , ММ	α , ММ	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА, КН (КГС), ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
7ПП12 - 3*	1060	50	0,98 (100)	
7ПП14 - 4*	1320	50	1,81 (185)	
9ПП12 - 4*	1060	50	1,27 (130)	
9ПП14 - 5*	1320	50	1,67 (170)	
9ПП17 - 6*	1580	50	2,89 (295)	
8ПП17 - 5*	1580	50	2,11 (215)	
8ПП18 - 5*	1710	50	2,65 (270)	
8ПП21 - 6*	1970	50	3,97 (405)	
8ПП23 - 7	2230	50	5,44 (555)	0,25
8ПП25 - 8	2360	50	6,86 (700)	0,25
8ПП30 - 10	2880	50	10,3 (1050)	0,25
10ПП23 - 10*	2230	50	7,31 (745)	
10ПП30 - 13	2880	50	13,9 (1415)	0,25
8ПП14 - 71	1250	85	37,5 (3825)	0,25
8ПП16 - 71	1380	85	41,4 (4220)	0,25
8ПП18 - 71	1640	85	49,2 (5020)	0,25
8ПП21 - 71	1900	85	57,0 (5815)	0,25
8ПП27 - 71	2490	115	74,7 (7620)	0,25

* В ПЕРЕМЫЧКАХ ТРЕЩИНЫ НЕ ОБРАЗУЮТСЯ.

1.038.1-15 00000 TO

Лист

10



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		L	b	h	
1.038.1-1.5 10000	7ПП12-3	1160	380	90	99
-01	7ПП14-4	1420	380	90	121
-02	9ПП12-4	1160	510	90	133
-03	9ПП14-5	1420	510	90	163
-04	9ПП17-6	1680	510	90	193
1.038.1-1.5 20000	8ПП17-5	1680	380	190	303
-01	8ПП18-5	1810	380	190	327
-02	8ПП21-6	2070	380	190	374
-03	8ПП23-7	2330	380	190	421
1.038.1-1.5 30000	8ПП25-8	2460	380	190	444
-01	8ПП30-10	2980	380	190	538
-02	10ПП23-10	2330	510	190	564
-03	10ПП30-13	2980	510	190	722
1.038.1-1.5 40000	8ПП14-71	1420	380	190	256
-01	8ПП16-71	1550	380	190	280
-02	8ПП18-71	1810	380	190	327
-03	8ПП21-71	2070	380	190	374
-04	8ПП27-71	2720	380	190	491

1.038.1-1.5 00000 TO

ЛИСТ

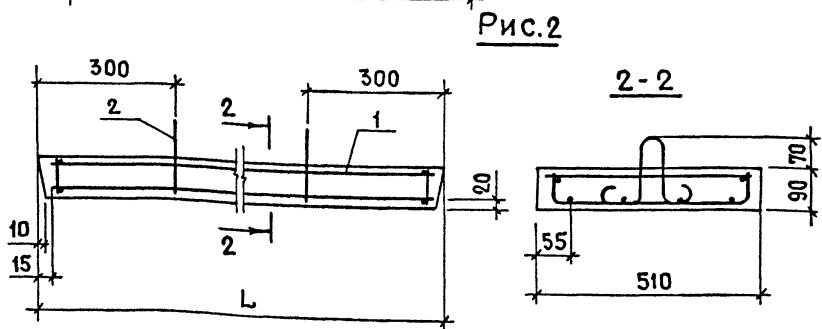
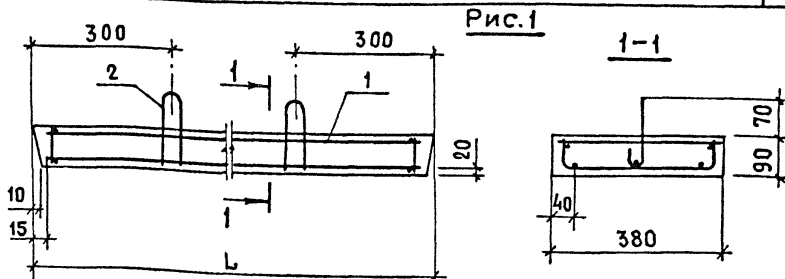
11

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.038.1-1.5 10000-										Примечание
					—	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
A4			1.038.1-15 10000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X						
A4			1.038.1-15 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X						
A4			1.038.1-15 00000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4	1		1.038.1-1.5 11000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1										
			-01	КП2		1									
			-02	КП3			1								
			-03	КП4				1							
			-04	КП5					1						
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
A4	2		1.038.1-1.5 10001	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	2									
			-01	П2			2	2	2						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				БЕТОН МАРКИ М200	0,04	0,04	0,05	0,065	0,077						М ³

				1.038.1-1.5 10000			
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	06.84		ПЕРЕМЫЧКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	05.84		7ЛП12-3; 7ЛП14-4; 9ЛП12-4;	Р		1
ГЛАВ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	04.84		9ЛП14-5; 9ЛП17-6	ЦНИИЭП жилища		
ГИП	КЛЕПИКОВА	04.84					
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА	03.84					

21025 16 ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.5 10000	7ПП12-3	1	1160	99
- 01	7ПП14-4	1	1420	121
- 02	9ПП12-4	2	1160	133
- 03	9ПП14-5	2	1420	163
- 04	9ПП17-6	2	1680	193

1.038.1-1.5 10000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА

7ПП12-3; 7ПП14-4; 9ПП12-4;
9ПП14-5; 9ПП17-6

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

1:10

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

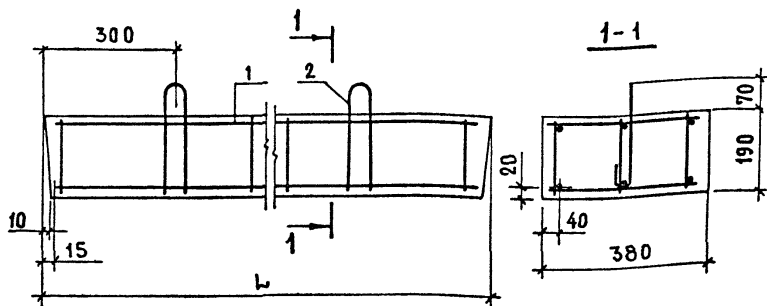
ЦНИИЭП жилища

Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	06.84
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	05.84
ТА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	04.84
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	03.84

ИНВ.№ ПОДЛ	Подпись и дата	ВЗ.АМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.038.1-1.5 20000-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
А4			1.038.1-1.5 20000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×							
А4			1.038.1-1.5 00000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×							
А4			1.038.1-1.5 00000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕ-											
				РИАЛОВ	×	×	×	×							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
А4	1		1.038.1-1.5 21000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6	1										
			- 01	КР7		1									
			- 02	КР8			1								
			- 03	КР9				1							
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
А4	2		1.038.1-1.5 10001-02	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	2	2	2							
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				БЕТОН МАРКИ М200	0,121	0,131	0,149	0,168							м ³

				1.038.1-1,5 20000			
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиб</i>	06.84	ПЕРЕМЫЧКА 8ПП17-5; 8ПП18-5; 8ПП21-6; 8ПП23-7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Рос</i>	05.84		Р		1
ГЛАВ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>	04.84		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клеп</i>	04.84				
РУКЛД	ГОРЛОВА	<i>Гор</i>	04.84				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.038.1-15 20000	8ПП17-5	1680	303
-01	8ПП18-5	1810	327
-02	8ПП21-6	2070	374
-03	8ПП23-7	2330	421

ИМЬ, ПОДПИСАТЬСЯ И ДАТА ИЗДАНИЯ №

1. 038.1-1.5 20 000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА
8ПП17-5; 8ПП18-5; 8ПП21-6;
8ПП23-7

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Н.КОНТ. ГИБЕРМАН 06.84
НАЧ.ОТД. РОСИНСКИЙ 05.84
ГЛ.КОНСТ. ПАЛЬМАН 04.84
ГИП. КЛЕПИКОВА 04.84
РУК.ГР. ГОРЛОВА 03.84

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.038.1-15 30000-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
A4			1.038.1-1.5 30000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×							
A4			1.038.1-1.5 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×							
A4			1.038.1-15 00000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×							
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4	1		1.038.1-1.5 21000 - 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЮ	1										
			- 05	КП11		1									
			- 06	КП12			1								
			- 07	КП13				1							
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
A4	2		1.038.1-1.5 10001 -02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	2	2									
			- 03	П4			2								
			- 04	П5				2							
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				БЕТОН МАРКИ М200	0,178	0,215	0,226	0,288							м³

Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.84
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>	05.84
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[подпись]</i>	04.84
РУК. ГРУПП	ГОРЛОВА	<i>[подпись]</i>	03.84

1.038.1-1.5 30000

ПЕРЕМЫЧКА
8ПП25-8 ; 8ПП30-10 ;
10ПП23-10 ; 10ПП30-13

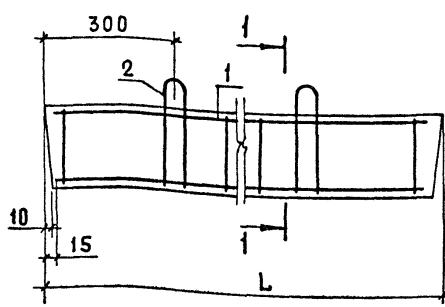
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища

21025 20

Формат А4

Рис.1



1-1

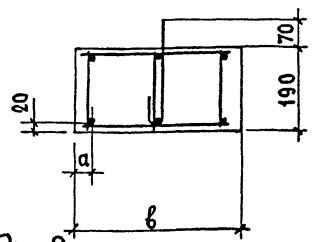
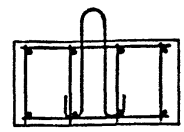
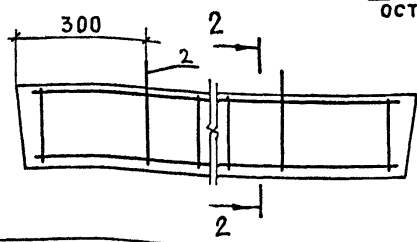


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	a, мм	б, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.5 30000	8ПП25-8	1	2460	40	380	444
-01	8ПП30-10	1	2980	40	380	538
-02	10ПП23-10	2	2330	30	510	564
-03	10ПП30-13	2	2980	30	510	722

1.038.1-1.5 30000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА
8ПП25-8; 8ПП30-10;
10ПП23-10; 10ПП30-13
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.84
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	05.84
П. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.84
РУК. ГРУП.	ГОРЮВА	<i>[Signature]</i>	03.84

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.038.1-1.5 40000-										ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04						
				<u>Документация</u>											
A4			1.038.1-15 40000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×						
A4			1.038.1-15 00000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×						
A4			1.038.1-15 00000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
A4	1		1.038.1-15 41000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ14	1										
			- 01	КП15		1									
			- 02	КП16			1								
			- 03	КП17				1							
			- 04	КП18					1						
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
A4	2		1.038.1-15 10001 - 03	ПЕТАЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	2	2									
			- 02	П3			2	2	2						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>											
				БЕТОН МАРКИ М200	0,103	0,112	0,131	0,149	0,196						м ³

Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	06.84
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	01.84
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	04.84
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	03.84

1.038.1-15 40 000

ПЕРЕМЫЧКА

8пп14-71; 8пп16-71; 8пп18-71;

8пп21-71; 8пп27-71

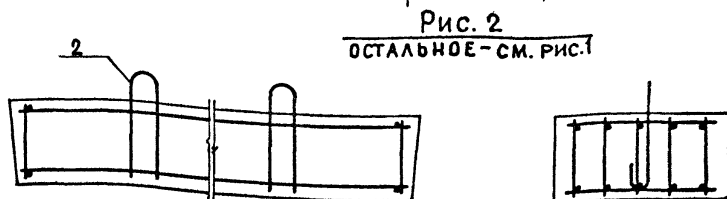
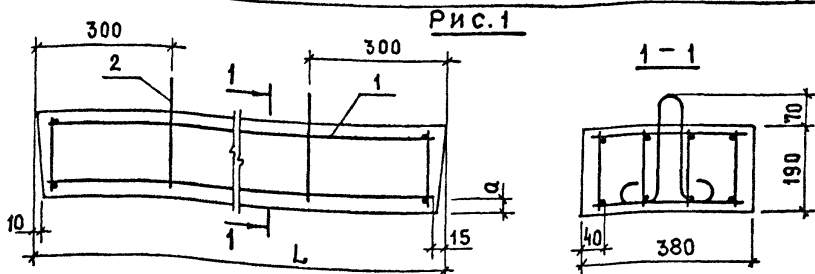
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИ ЭП жилища

21025

22

Финмат. д/л



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	а, мм	Л, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.5 40000	8ПП14-71	1	20	1420	256
- 01	8ПП16-71	1	20	1550	280
- 02	8ПП18-71	3	24	1810	327
- 03	8ПП21-71	3	27	2070	374
- 04	8ПП27-71	2	33	2720	491

1.038.1-1.5 40000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА
8ПП14-71; 8ПП16-71; 8ПП18-71;
8ПП21-71; 8ПП27-71

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—

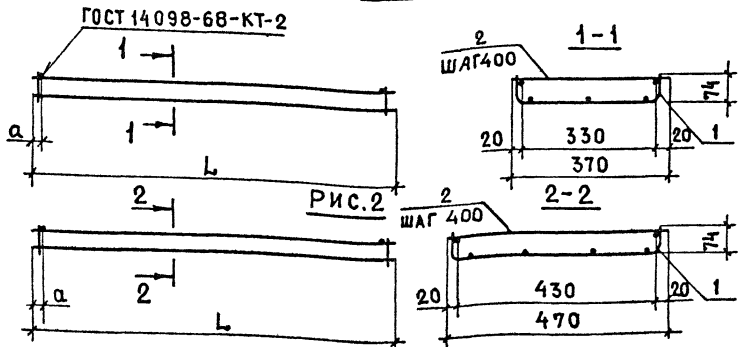
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УНИЦЕН ЖИЛИЩА

ИЗВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ НЕ

Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	06.84
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	05.84
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	04.84
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	02.84

Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а, мм	Рис.	Л, мм	МАССА, КГ
1.038.1-1.5 11000	КП 1	70	1	1130	0,74
- 01	КП 2	100	1	1390	0,93
- 02	КП 3	70	2	1130	0,9
- 03	КП 4	100	2	1390	1,13
- 04	КП 5	20	2	1650	2,23

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.038.1-1.5 11000 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП1... КП5

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10

Лист 1 из 1

ЦНИИЭП жилища

Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	06.84
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	05.84
П. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	04.84
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	05.84

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-15 21000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-15 21000		КП6
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-15 21100	КАРКАС КР6	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.038.1-15 21001	φ4 ВР1 ГОСТ 6727-80 $l=340$	28	0,03 кг
				1.038.1-15 21000-01		КП7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-15 21100-01	КАРКАС КР7	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.038.1-15 21001	φ4 ВР1 ГОСТ 6727-80 $l=340$	32	0,03 кг
				1.038.1-15 21000-02		КП8
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-15 21100-02	КАРКАС КР8	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.038.1-15 21001	φ4 ВР1 ГОСТ 6727-80 $l=340$	34	0,03 кг

ИЗВ. ИТОГА. Подпись и дата Взам. инвент.

1.038.1-15 21000

Н. КОНТР. ГИБЕРМАН 06.84
 ИЛЧ. ОТА. РОСИНСКИЙ 05.84
 ИЛ. КОНСТР. ПАЛЬМАН 07.84
 ГИП. КЛЕПИКОВА 07.84
 РУК. ГРУП. ГОРЛОВА 07.84

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
 КП6...КП13

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-15 21000-03</u>		КП9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-15 21100-03	КАРКАС КР9	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.038.1-15 21001	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 $l=340$	40	0,03 кг
				<u>1.038.1-15 21000-04</u>		КП10
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-15 21100-04	КАРКАС КР10	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.038.1-15 21001	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 $l=340$	42	0,03 кг
				<u>1.038.1-15 21000-05</u>		КП11
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-15 21100-05	КАРКАС КР11	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.038.1-15 21001	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 $l=340$	50	0,03 кг
				<u>1.038.1-15 21000-06</u>		КП12
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-15 21100-03	КАРКАС КР9	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.038.1-15 21002	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 $l=490$	40	0,04 кг
				<u>1.038.1-15 21000-07</u>		КП13
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-15 21100-05	КАРКАС КР11	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.038.1-15 21002	φ4 ВрI ГОСТ 6727-08 $l=490$	50	0,04 кг
			1.038.1-15 21000			Лист 2

Рис.1

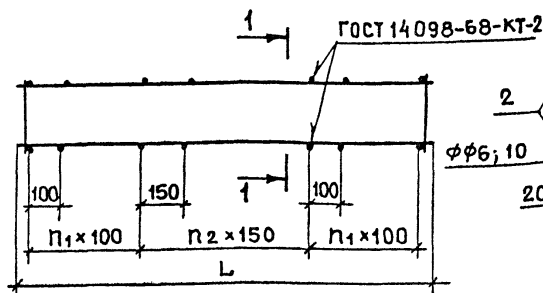
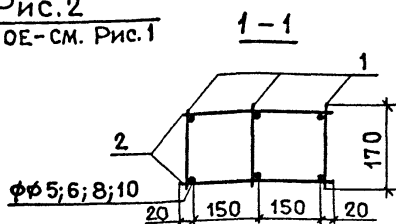


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. Рис.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	n ₁	n ₂	L, мм	МАССА, кг
1.038.1-15 21000	КП 6	2	4	5	1650	2,58
- 01	КП 7	2	5	5	1780	2,88
- 02	КП 8	2	5	6	2040	3,48
- 03	КП 9	2	6	7	2300	4,56
- 04	КП 10	2	7	6	2430	6,06
- 05	КП 11	2	7	10	2950	9,27
- 06	КП 12	1	6	7	2300	6,08
- 07	КП 13	1	7	10	2950	12,36

1.038.1-15 21000 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП6...КП13
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ.

-

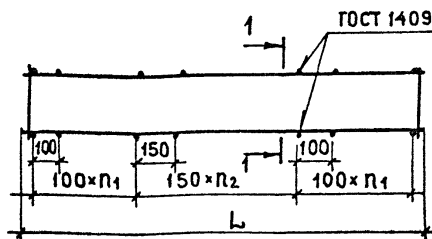
ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ЦИНЦИПЖИЛИЩА

И. КОНТР.	ИБЕРМАН	06.84
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	05.84
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	04.84
ГИП	КЛЕПикОВА	04.84
РУК. ГРУП.	ГОРДОВА	03.84

Рис. 1



1-1

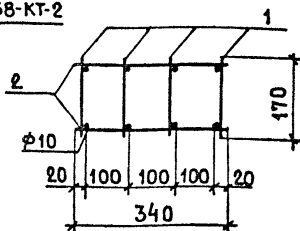


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1

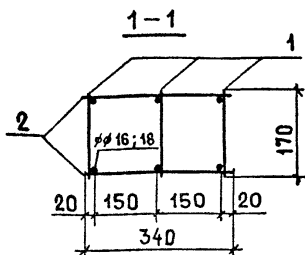
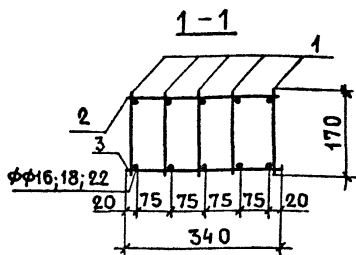


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	n ₁	n ₂	L, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.5 41000	КП 14	1	4	3	1390	5,64
-01	КП 15	1	4	4	1520	6,14
-02	КП 16	2	5	4	1780	12,03
-03	КП 17	2	5	6	2040	19,43
-04	КП 18	3	5	10	2690	61,26

1.038.1-1.5 41000 СБ

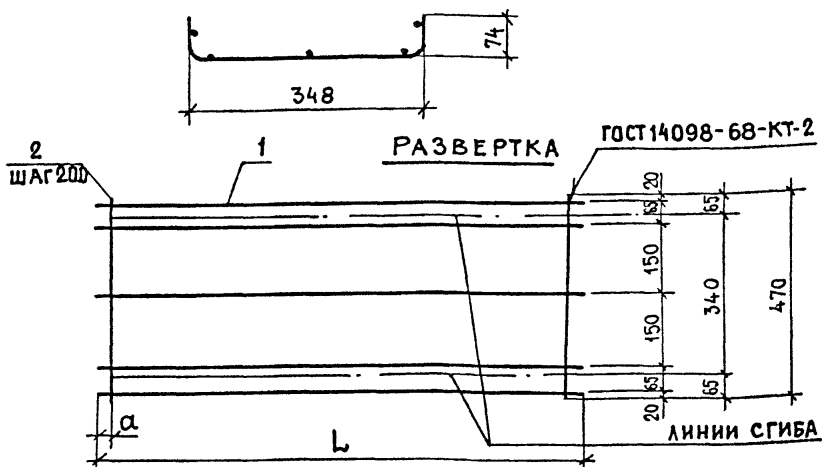
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 14...КП 18
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП жилища

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

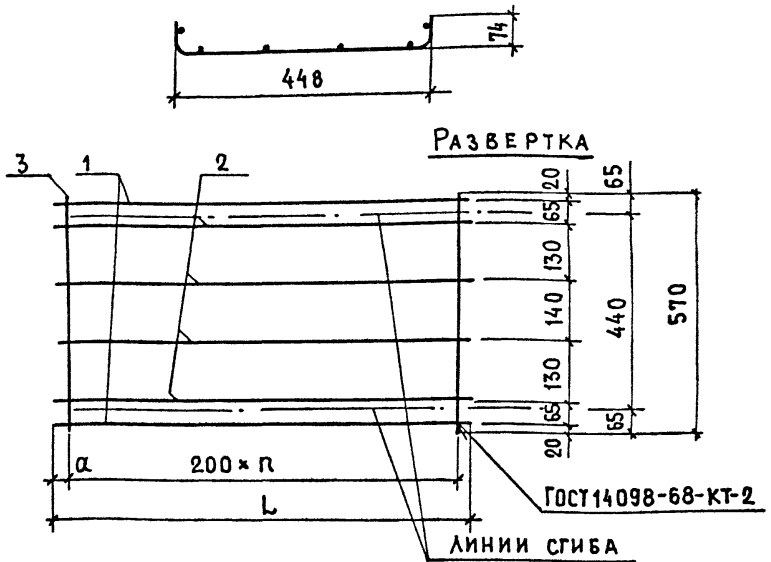
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	06.84
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	05.84
А. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	04.84
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	03.84



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.038.1-15 11100	КР1	1130	60	0,74
-01	КР2	1390	90	0,93

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.5 11100		КР1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.038.1-1.5 11101	Ф4В _Р I ГОСТ 6727-80 ℓ=1130	5	0,1 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.5 11002	Ф4В _Р I ГОСТ 6727-80 ℓ=470	6	0,04 кг	
				1.038.1-1.5 11100-01		КР2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.038.1-1.5 11102	Ф4В _Р I ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	5	0,13 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.5 11002	Ф4В _Р I ГОСТ 6727-80 ℓ=470	7	0,04 кг	

			1.038.1-1.5 11100		
			КАРКАС ГЛУТЫЙ КР1 ; КР2		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	26.84	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТОД.	РОСИНСКИЙ	05.34	Р	СМ. ТАБЛ.	—
П. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	04.37	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИП	КЛЕПИКОВА	04.37	ЦНИИЭП жилища		
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	03.64			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	а, мм	п	МАССА, кг
1.038.1-1.5 11200	КР3	1130	60	5	0,9
-01	КР4	1390	100	6	1,13
-02	КР5	1650	20	8	2,23

1.038.1-1.5 11200 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР3... КР5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

УНИИЗП ЖЛИЩА

Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	06.84
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	05.84
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	04.84
ГИП	КАЕЛИКОВА	04.84
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	03.84

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.5 21100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.5 21100</u>		КР6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.5 21103	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=1650$	1	0,15 кг
Б4	2		1.038.1-1.5 21103	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=1650$	1	0,15 кг
Б4	3		1.038.1-1.5 21101	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=170$	14	0,02 кг
				<u>1.038.1-1.5 21100-01</u>		КР7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.5 21104	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=1780$	1	0,16 кг
Б4	2		1.038.1-1.5 21104	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=1780$	1	0,16 кг
Б4	3		1.038.1-1.5 21101	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=170$	16	0,02 кг
				<u>1.038.1-1.5 21100-02</u>		КР8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.5 21110	φ5 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=2040$	1	0,29 кг
Б4	2		1.038.1-1.5 21105	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=2040$	1	0,19 кг
Б4	3		1.038.1-1.5 21101	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=170$	17	0,02 кг
				<u>1.038.1-1.5 21100-03</u>		КР9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.5 21113	φ6 А _{II} ГОСТ 5781-82 $l=2300$	1	0,51 кг
Б4	2		1.038.1-1.5 21106	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=2300$	1	0,21 кг
Б4	3		1.038.1-1.5 21101	φ4 В _{PI} ГОСТ 6727-80 $l=170$	20	0,02 кг

Инв. № подл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

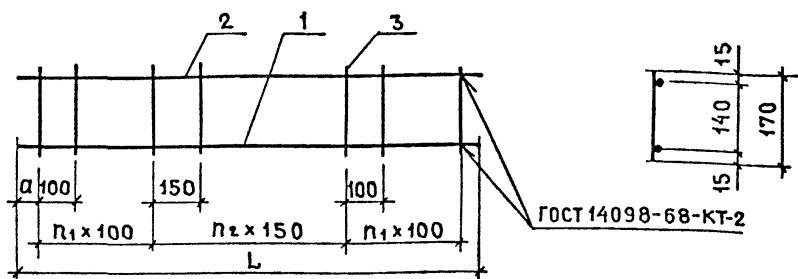
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	06.84
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	05.84
П. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	04.84
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	03.84

КАРКАС
КР6... КР16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.5 21100-04</u>		КР10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.038.1-1.5 21116	φ8 АШ ГОСТ 5781-82 l=2430	1	0,96 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.5 21107	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 l=2430	1	0,22 кг	
БЧ	3	1.038.1-1.5 21101	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 l=170	21	0,02 кг	
				<u>1.038.1-1.5 21100-05</u>		КР11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.038.1-1.5 21120	φ10 АШ ГОСТ 5781-82 l=2950	1	1,82 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.5 21108	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 l=2950	1	0,27 кг	
БЧ	3	1.038.1-1.5 21101	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 l=170	25	0,02 кг	
				<u>1.038.1-1.5 21100-06</u>		КР12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.038.1-1.5 21117	φ10 АШ ГОСТ 5781-82 l=1390	1	0,86 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.5 11102	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 l=1390	1	0,13 кг	
БЧ	3	1.038.1-1.5 21101	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 l=170	12	0,02 кг	
				<u>1.038.1-1.5 21100-07</u>		КР13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.038.1-1.5 21118	φ10 АШ ГОСТ 5781-82 l=1520	1	0,94 кг	
БЧ	2	1.038.1-1.5 21102	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 l=1520	1	0,14 кг	
БЧ	3	1.038.1-1.5 21109	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80 l=170	13	0,02 кг	
						Лист
1.038.1-1.5 21100						2

1.038.1-1.5 21100



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	МАССА, кг
1.038.1-1.5 21100	КР 6	1650	50	4	5	0,58
- 01	КР 7	1780	20	5	5	0,64
- 02	КР 8	2040	90	5	6	0,82
- 03	КР 9	2300	25	6	7	1,12
- 04	КР 10	2430	60	7	6	1,60
- 05	КР 11	2950	20	7	10	2,59
- 06	КР 12	1390	70	4	3	1,23
- 07	КР 13	1520	60	4	4	1,34
- 08	КР 14	1780	90	5	4	3,51
- 09	КР 15	2040	90	5	6	5,57
- 10	КР 16	2690	95	5	10	11,16

1.038.1-1.5 21100 СБ

КАРКАС
КР6... КР16
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см ТАБЛ.	-
Лист	Листов 1	

Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	06.84
НАЧ. ОД.	РОСИНСКИЙ	05.84
Л. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	04.84
ГИП	КЛЕПИКОВА	07.84
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	04.84

ЦНИИЭП жилища

Рис.1

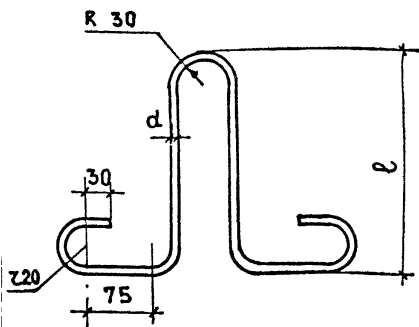
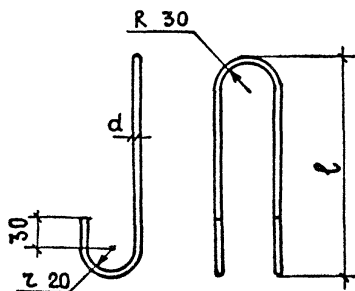


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	d , мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	l , мм	МАССА, кг
1.038.1-1.5 10001	П1	2	6	500	155	0,11
-01	П2	1	6	650	155	0,14
-02	П3	2	8	700	255	0,28
-03	П4	1	8	850	255	0,34
-04	П5	1	10	850	255	0,52

1.038.1-1.5 10001

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
П1...П5

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | см.
ТАБЛ. | 1:5

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП жилища

СТАЛЬ КЛАССА А-І МАРК
В Ст 3 сп2 и В Ст 3 пс2
ГОСТ 5781-82

ИВ. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

И. КОНТР. ГИБЕРМАН 06.84
НАЧ. ОТА РОСИНСКИЙ 05.84
Л. КОНСТР. ПАЛЬМАН 07.84
ГИП КЛЕПИКОВА 07.84
РУК. ГРУП. ГОРЛОВА 03.84

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия Количество на марку					
		Материала	Единица измерения	5P 2121 0129 ТПП 12-3	5P 2121 0130 ТПП 14-4	5P 2121 0131 ТПП 12-4	5P 2121 0132 ТПП 14-5	5P 2121 0133 ТПП 17-6	
1	Изделия арматурные								
2	Арматура стержневая класса А-I								
3	ГОСТ 5781-82								
4	φ 6, кг	0934 1443 1100 1010	166	0,22	0,22	0,28	0,28	0,28	
5	Арматура стержневая класса А-III								
6	ГОСТ 5781-82								
7	φ 6, кг	0934 2101 1100 1030	166						1,48
8	Арматура проволочная класса Вр-I								
9	ГОСТ 6727-80								
10	φ 4, кг	1213 0000 1113 0110	166	0,86	1,05	1,06	1,29	0,95	
11	Итого стали в натуральной массе, кг		166	1,08	1,27	1,34	1,57	2,11	
12	в том числе по укрупненному сор-								
13	таменту:								
14	катанка, кг	0934 1443 1100 1010	166	0,22	0,22	0,28	0,28	1,76	
15	металлоизделия промышленного								
16	назначения, кг	1213 0000 1113 0110	166	0,86	1,05	1,06	1,29	0,95	
17	Итого стали, приведенной к классу								
18	А-I, кг		166	1,48	1,76	1,84	2,18	3,79	
19	Бетон марки М200, м³	57 4512 1154	113	0,04	0,049	0,053	0,065	0,077	
20	Портландцемент								
21	марки М400, т	57 3112 0001	168	0,012	0,015	0,015	0,019	0,022	

1.038.1-1.5 00000 РМ

Нормоконтр.	Гибберман	ГГ	05.84
Науч.отдел	Росинский	ГГ	05.84
Проконстр.	Пальман	ГГ	05.84
ГИП	Клепикова	ГГ	05.84
Рук.груп.	Горлова	ГГ	05.84

Ведомость расхода
материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ЦНИИЭП жилища		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия Количество на марку					
		материала	Едини- цы изме- рения	SP 2821 0831 ГПП 17-5	SP 2821 0832 ГПП 18-5	SP 2821 0833 ГПП 21-6	SP 2821 0834 ГПП 25-7	SP 2821 0835 ГПП 25-8	
1	<u>Изделия арматурные</u>								
2	Арматура стержневая класса А-I								
3	ГОСТ 5781-82								
4	φ 8, кг	0834 1443 1100 100	166	0,56	0,56	0,56	0,56	0,56	
5	Арматура стержневая класса А-III								
6	ГОСТ 5781-82								
7	φ 6, кг	0834 2107 1100 1030	166				1,53		
8	φ 8, кг	0834 2107 1100 1030	166					2,88	
9	Арматура проволочная класса В-I								
10	ГОСТ 6727-80								
11	φ 4, кг	1213 0000 8183 0110	166	2,57	2,88	2,61	3,03	3,18	
12	φ 5, кг	1213 0000 8183 0110	166			0,87			
13	Итого стали в натуральной массе, кг		166	3,14	3,44	4,04	5,12	6,62	
14	в том числе по укрупненному								
15	сортаменту:								
16	катанка, кг	0834 2107 1100 1030	166	0,56	0,56	0,56	2,09	3,44	
17	металлоизделия промышлен-								
18	ного назначения, кг	1213 0000 8183 0110	166	2,57	2,88	3,48	3,03	3,18	
19	Итого стали, приведенной к классу								
20	А-I, кг		166	4,35	4,79	5,68	7,20	9,35	
21	Бетон марки М200, м³	57 4512 1154	113	0,121	0,131	0,119	0,168	0,178	
22	Портландцемент								
23	марки М400, т	57 3112 0001	168	0,035	0,038	0,044	0,049	0,052	

1.038.1-1.5 00000 PM

Итого

2

Колонки

21025 92

Формат А 4

Шифр докум. Подпись и дата ВЗДК.инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия Количество на марку					
		материала	Едв. изм. ре- ния	5P 2P21 0P36 8ПП30-10	5P 2P21 0P40 10ПП23-10	5P 2P21 0P41 10ПП30-15	5P 2P21 0P60 8ПП14-71		
1	Изделия арматурные								
2	Арматура стержневая класса А-I								
3	ГОСТ 5781-82								
4	φ 8, кг	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,68		0,68		
5	φ 10, кг	0933 1443 1100 1010	166			1,04			
6	Арматура стержневая класса А-III								
7	ГОСТ 5781-82								
8	φ 6, кг	0934 2107 1100 1030	166		2,04				
9	φ 10, кг	0933 2107 1100 1030	166	5,46		7,28	3,44		
10	Арматура проволочная класса В-I								
11	ГОСТ 6727-80								
12	φ 4, кг	1213 0000 81P30110	166	3,81	4,04	5,08	2,2		
13	Штгоо стали в натуральной массе, кг		166	9,83	6,76	13,4	6,32		
14	В том числе по укрупненно-								
15	му сортаменту:								
16	сталь мелкосортная, кг	0933 2107 1100 1030	166	5,46		8,32	3,44		
17	катанка, кг	0934 1443 1100 1010	166	0,56	2,72		0,68		
18	металлоизделия промышленно-								
19	го назначения, кг	1213 0000 81P30110	166	3,81	4,04	5,08	2,2		
20	Штгоо стали, приведенной к								
21	классу А-I, кг		166	13,97	9,54	18,92	8,83		
22	Бетон марки М200, м³	57 4512 1154	113	0,215	0,226	0,289	0,103		
23	Портландцемент								
24	марки М400, т	57 3112 0001	168	0,064	0,067	0,084	0,03		
		1.038.1-1,5 00000 РМ						Лист	
								3	

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код и марка изделия Количество на марку					
		материала	Единица измерения	57 2121 0161 8ПП 16-71	58 2121 0162 8ПП 18-71	58 2121 0163 8ПП 21-71	58 2121 0164 8ПП 21-71		
1	Изделия арматурные								
2	Арматура стержневая класса А-I								
3	ГОСТ 5781-82								
4	φ 8, кг	0334 1143 1100 1030	166	0,68	0,56	0,56	0,56		
5	Арматура стержневая класса А-III								
6	ГОСТ 5781-82								
7	φ 6, кг	0334 2707 1100 1030	166		1,2	4,76			
8	φ 8, кг	0334 2707 1100 1030	166			2,43	12,81		
9	φ 10, кг	0333 2707 1100 1030	166	3,76				8,3	
10	φ 16, кг	0333 2707 1100 1030	166		8,43				
11	φ 18, кг	0333 2707 1100 1030	166			12,24			
12	φ 22, кг	0332 2707 1100 1030	166					40,15	
13	Арматура проволочная класса В _p -I								
14	ГОСТ 6727-80								
15	φ 4, кг	1213 0000 1113 0110	166	1,34					
16	φ 5, кг	1213 0000 1113 0110	166	1,04	2,40				
17	Итого стали в натуральной массе, кг		166	6,82	12,59	19,99	61,82		
18	в том числе по укрупненному ассортименту:								
19	сталь среднесортная, кг	0332 2707 1100 1030	166					40,15	
20	сталь мелкосортная, кг	0333 2707 1100 1030	166	3,76	8,43	12,24	8,3		
21	катанка, кг	0334 2707 1100 1030	166	0,68	1,76	7,75	13,87		
22	метизы промышленного назначения, кг	1213 0000 1113 0110	166	2,38	2,40				
23	Итого стали, приведенной к классу А-I, кг		166	9,56	17,86	27,34	88,16		
24	бетон марки М200, м³	57 4512 1154	113	0,112	0,131	0,149	0,186		
25	Портландцемент марки М400, т	57 3112 0001	168	0,033	0,038	0,043	0,057		

1.038.1-1,5 00000 РМ

Исст
4

Копировал

21025

(44)

Формат А4