

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.0381-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
для зданий с кирпичными стенами

ВЫПУСК 6

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
для жилых и общественных зданий
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21026

ЦЕНА 0-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

III 1986 года

Заказ № 3924

Тираж 3050 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

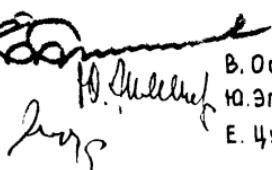
ВЫПУСК 6

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 30 ЯНВАРЯ 1986 г.
ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

РУК. ОТД. ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
НАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ № 7
Г. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


Г. М. Шчепетов

В. Остремов
Ю. Эпельбаум
Е. Цукерман

Обозначение	Наименование	Стр.
1.038 1-16 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.038 1-1.6 1000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ 8-2; 1ПФ 9-2; 1ПФ 10-2; 1ПФ 13-3; 1ПФ 14-3; 1ПФ 16-5; 1ПФ 17-5	
	1ПФ 19-6	13
1.038 1-1.6 1000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ 8-2; 1ПФ 9-2; 1ПФ 10-2; 1ПФ 13-3; 1ПФ 14-3; 1ПФ 16-5; 1ПФ 17-5	
	1ПФ 19-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.038 1-1.6 2000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ 22-8; 2ПФ 23-8; 2ПФ 25-8; 2ПФ 30-8; 2ПФ 22-12; 2ПФ 23-12;	
	2ПФ 25-12; 2ПФ 30-12	16
1.038.1-16 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ 22-8; 2ПФ 23-8; 2ПФ 25-8; 2ПФ 30-8; 2ПФ 22-12; 2ПФ 23-12;	
	2ПФ 25-12; 2ПФ 30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1.038 1-1.6 3000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3ПФ 40-10; 3ПФ 43-10	19
1.038 1-1.6 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3ПФ 40-10; 3ПФ 43-10	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.038 1-1.6 2100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2ПФ 22-8; КП 2ПФ 23-8; КП 2ПФ 25-8; КП 2ПФ 30-8;	
	КП 2ПФ 22-12; КП 2ПФ 23-12; КП 2ПФ 25-12;	
	КП 2 ПФ 30-12	21
1.038 1-1.6 2100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2ПФ 22-8; КП 2ПФ 23-8; КП 2ПФ 25-8; КП 2ПФ 30-8;	
	КП 2ПФ 22-12; КП 2ПФ 23-12; КП 2ПФ 25-12;	
	КП 2ПФ 30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24

Н.КОНТР	ЦУКЕРМАН	ЦЧУ	06.85
ГАИНКИ	САМОЙЛОВ	Лев	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	ЦЧУ	06.85
ВЕДИНИК	СИЗОВ	Лев	

1.038.1-1.6 0000
СОДЕРЖАНИЕ
СТАНДАРТЫ Лист 1 из 2
ЦНИИЭП жилища

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

СЕРИЯ 1.038.1-1 входит в Общесоюзный строительный каталог типовых конструкций и изделий для всех видов строительства.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи фасадных железобетонных перемычек, разработанные в соответствии с ГОСТ 948-84.

"Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические требования" по А/С № 787593. Перемычки предназначены для перекрытия проемов с четвертью 250 мм и более в стенах зданий различного назначения из кирпича высотой 65 мм, возводимых в обычных условиях строительства.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса и веса кирпичной кладки над ними. Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы приведены на листе 3. Перемычки под нагрузку 11,77 кН/м (1200 кгс/см) предназначены для укладки под балконные плиты. Вес кирпичной кладки учитывается как кратковременная нагрузка. Прогибы определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка перемычки 2ПФ25-8 расшифровывается следующим образом:

- 2 - тип поперечного сечения по ГОСТ 948-84,
- ПФ - перемычка фасадная,
- 25 - длина перемычки в дм с округлением -
- 8 - расчетная нагрузка на перемычку с учетом собственного веса - 7,85 кН/м (800 кгс/м).

Номенклатура перемычек (см. лист 9) дана в табл. 7

Перемычки относятся к группе несгораемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек составляет не менее 1 часа.

В перемычках ЗПФ40-10, ЗПФ43-10, в зависимости от вариантов блокировки столярных изделий (окон и балконных дверей) допускается уменьшать длину "в" при сохранении основной длины "L".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84 из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться

Н.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85
НАЧ.м.7	ЭПЕЛЬБАУМ	06.85
ГА.ИИЖ.М	САМОЙЛОВ	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85
Вед.иных	СИЗОВ	06.85
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	06.85
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	06.85

1.038.1-1.6 0000 Т0

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ИЭПЖИЛИЩА

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЗНАЧЕНИЙ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР КАРУЖНОГО ВОЗДУХА В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ГОСТ 948-84 (ТАБЛИЦА ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПРИЛОЖЕНИЯ).

ПОСТАВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 70% ПРОЕКТНОЙ МАРКИ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ПРИ ПОСТАВКЕ ПЕРЕМЫЧЕК В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД ГОДА И 90% - В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД.

ПЕРЕМЫЧКИ АРМИРУЮТСЯ ГНУТЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ И ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ, СОСТОЯЩИМИ ИЗ ГНУТЫХ КАРКАСОВ, СОЕДИНЕННЫХ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ СВАРКОЙ.

ДЛЯ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАННУЮ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И ОБЫКНОВЕННУЮ АРМАТУРНУЮ ПРОВОЛОКУ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА Вр-І ПО ГОСТ 6727-80. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРИТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ПЕРЕМЫЧЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ СТРОПОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ.

МАРКУ СТАЛЕЙ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЯ 3 СНиП II-21-75.

РАЗМЕРЫ, НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ, ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, А ТАКЖЕ КАЧЕСТВО И ВНЕШНИЙ ВИД ПОВЕРХНОСТЕЙ СЛЕДУЕТ ПРОВЕРЯТЬ ПО ГОСТ 948-84.

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УСТАНОВЛЕННОМУ ЭТАЛОНУ. ОТКЛОНение ФАКТИЧЕСКОЙ МАССЫ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ ОТПУСКЕ ИХ ПОТРЕБИТЕЛЮ ОТ НОМИНАЛЬНОЙ, УКАЗАННОЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ: - ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ,

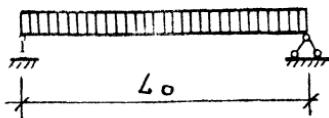
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРИГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ,
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 4...8

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

МАРКИРОВКУ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧЕК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЯМИ ГОСТ 948-84, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.4-84.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

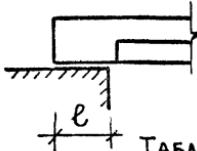


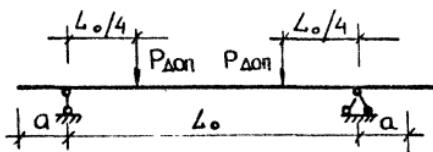
ТАБЛИЦА 2.

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОФЕЛ L_0 , ММ	МИНИ- МАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ e , ММ	НАГРУЗКИ, КН/М (КГС/М)			РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ПОСТОЯН- НОЙ И ДЛЯТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ММ.	
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛЯТЕЛЬНАЯ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
1ПФ8-2	630	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ9-2	760	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ10-2	890	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ13-3	1170	120	2,94(300)	2,70(215)	0,59(60)	2,11(215)	
1ПФ14-4	1280	120	3,92(400)	3,58(365)	0,59(60)	2,99(305)	
1ПФ16-5	1410	120	4,90(500)	4,46(455)	0,59(60)	3,87(395)	
1ПФ17-5	1540	120	4,90(500)	4,46(455)	0,59(60)	3,87(395)	
1ПФ19-6	1800	120	5,88(600)	5,34(545)	0,64(55)	4,70(480)	
2ПФ22-8	1910	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ23-8	2100	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ25-8	2230	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ30-8	2150	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ22-12	1910	180	11,11(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,20
2ПФ23-12	2100	180	11,11(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,21
2ПФ25-12	2230	180	11,11(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,60
2ПФ30-12	2150	180	11,11(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	5,21
3ПФ40-10	3110	250	9,81(1000)	8,92(910)	1,08(110)	7,84(800)	
3ПФ43-10	3910	250	9,81(1000)	8,92(910)	1,08(110)	7,84(800)	

1.038.1-1.6 0000 Т0

Лист
3

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА	L_0 , мм	a , мм	МАРКА	L_0 , мм	a , мм
1ПФ 8-2	630	70	2ПФ 22-8	1970	115
1ПФ 9-2	760	70	2ПФ 23-8	2100	115
1ПФ 10-2	890	70	2ПФ 25-8	2230	115
1ПФ 15-3	1170	70	2ПФ 30-8	2150	115
1ПФ 14-4	1280	70	2ПФ 22-12	1970	115
1ПФ 16-5	1410	70	2ПФ 23-12	2100	115
1ПФ 17-5	1540	70	2ПФ 25-12	2230	115
1ПФ 19-6	1800	70	2ПФ 30-12	2150	115
			3ПФ 40-10	3710	155
			3ПФ 43-10	3970	155

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 4.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ С = 1,4	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН(КГС) ПРИ КОТОРОЙ
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ: ≥ Р доп.	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: ≤ Р доп., но ≥ 0,85 Р доп.
1ПФ 8-2	0,68 (69)	≤ 0,68 (69), но ≥ 0,57 (58)
1ПФ 9-2	0,81 (83)	≤ 0,81 (83), но ≥ 0,69 (70)
1ПФ 10-2	0,98 (100)	≤ 0,98 (100), но ≥ 0,83 (85)
1ПФ 13-3	2,06 (210)	≤ 2,06 (210), но ≥ 1,72 (175)
1ПФ 14-4	3,14 (320)	≤ 3,14 (320), но ≥ 2,65 (210)
1ПФ 16-5	4,41 (450)	≤ 4,41 (450), но ≥ 3,77 (385)
1ПФ 17-5	4,80 (490)	≤ 4,80 (490), но ≥ 4,07 (415)
1ПФ 19-6	6,76 (690)	≤ 6,76 (690), но ≥ 5,18 (590)
2ПФ 22-8	9,90 (1010)	≤ 9,90 (1010), но ≥ 8,43 (860)
2ПФ 23-8	10,58 (1080)	≤ 10,58 (1080), но ≥ 8,91 (915)
2ПФ 25-8	11,21 (1150)	≤ 11,21 (1150), но ≥ 9,61 (980)
2ПФ 30-8	13,87 (1415)	≤ 13,87 (1415), но ≥ 11,16 (1200)
2ПФ 22-12	15,34 (1565)	≤ 15,34 (1565), но ≥ 13,03 (1330)
2ПФ 23-12	16,37 (1610)	≤ 16,37 (1610), но ≥ 13,92 (1420)
2ПФ 26-12	17,40 (1715)	≤ 17,40 (1715), но ≥ 14,80 (1510)
2ПФ 30-12	21,61 (2205)	≤ 21,61 (2205), но ≥ 18,18 (1855)
3ПФ 40-10	23,28 (2315)	≤ 23,28 (2315), но ≥ 19,80 (2020)
3ПФ 43-10	24,89 (2540)	≤ 24,89 (2540), но ≥ 21,17 (2160)

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА С ЖАТОЙ ЗОНОЙ СЕЧЕНИЯ ДО НАС- ТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУ- РЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ, НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ. С = 1,6	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗ- КИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫМИ: ≥ Рдоп	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: ≤ Рдоп, но ≥ 0,85 Рдоп.
1ПФ 8-2	0,18 (80)	≤ 0,18 (80), но ≥ 0,68 (69)
1ПФ 9-2	0,95 (97)	≤ 0,95 (97), но ≥ 0,81 (83)
1ПФ 10-2	1,18 (120)	≤ 1,18 (120), но ≥ 0,98 (100)
1ПФ 13-3	2,35 (240)	≤ 2,35 (240), но ≥ 2,01 (205)
1ПФ 14-4	3,63 (310)	≤ 3,63 (310), но ≥ 3,09 (315)
1ПФ 16-5	5,10 (520)	≤ 5,10 (520), но ≥ 4,31 (440)
1ПФ 17-5	5,59 (510)	≤ 5,59 (510), но ≥ 4,75 (485)
1ПФ 19-6	7,84 (800)	≤ 7,84 (800), но ≥ 6,66 (680)
2ПФ 22-8	11,47 (1110)	≤ 11,47 (1110), но ≥ 9,75 (995)
2ПФ 23-8	12,25 (1250)	≤ 12,25 (1250), но ≥ 10,39 (1060)
2ПФ 25-8	12,99 (1325)	≤ 12,99 (1325), но ≥ 11,07 (1130)
2ПФ 30-8	15,97 (1630)	≤ 15,97 (1630), но ≥ 13,62 (1390)
2ПФ 22-12	17,64 (1800)	≤ 17,64 (1800), но ≥ 14,99 (1530)
2ПФ 23-12	18,87 (1925)	≤ 18,87 (1925), но ≥ 16,02 (1635)
2ПФ 25-12	19,94 (2035)	≤ 19,94 (2035), но ≥ 16,95 (1730)
2ПФ 30-12	24,65 (2515)	≤ 24,65 (2515), но ≥ 20,92 (2135)
3ПФ 40-10	26,90 (2145)	≤ 26,90 (2145), но ≥ 22,88 (2335)
3ПФ 43-10	28,81 (2940)	≤ 28,81 (2940), но ≥ 24,50 (2500)

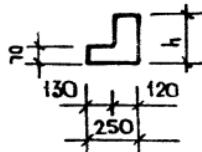
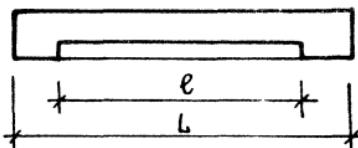
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

ТАБЛИЦА 5

Марка	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА, кН (кгс)		ПРОГИБЫ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НА ГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ		ПРОГИБ f дл	f дл f пр.	ПРОГИБЫ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р полн.	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р доп.	ДЛИТЕЛЬНО ВРЕМЕНЕЙ ДЕЙСТВИЯ ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ВУНОЦВЕТВУЮЩЕЙ	ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ			ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
			f дл, мм	f пр., мм	% %			
2ПФ 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	6,03	3,47	9,85	61	< 4,2	> 4,2 но < 4,5
2ПФ 23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	6,44	3,51	10,50	61	< 4,2	> 4,2 но < 4,6
2ПФ 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	7,60	4,08	11,15	68	< 4,9	> 4,9 но < 5,3
2ПФ 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	14,51	7,70	13,75	105	< 8,5	> 8,5 но < 8,8

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ. ТАБЛИЦА 6.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН. ММ
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ПОЛН.	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ДОП.	
1ПФ8-2	0,56 (57)	0,39 (40)	
1ПФ9-2	0,68 (69)	0,47 (48)	
1ПФ10-2	0,78 (80)	0,55 (56)	
1ПФ13-3	1,57 (160)	1,23 (126)	
1ПФ14-4	2,30 (235)	1,91 (195)	
1ПФ16-5	3,14 (320)	2,14 (280)	
1ПФ17-5	3,43 (350)	2,98 (304)	
1ПФ19-6	4,80 (490)	4,23 (432)	0,25
2ПФ22-8	7,06 (720)	6,22 (635)	0,25
2ПФ23-8	7,55 (710)	6,64 (671)	0,25
2ПФ25-8	7,99 (815)	7,06 (720)	0,25
2ПФ30-8	9,85 (1005)	8,72 (890)	0,25
2ПФ22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	0,25
2ПФ23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	0,25
2ПФ25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	0,25
2ПФ30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	0,25
3ПФ40-10	16,37 (1610)	14,30 (1465)	0,25
3ПФ43-10	17,74 (1810)	15,39 (1510)	0,25



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ТАБЛИЦА 7

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			Объем БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ.
	L	l	h		
1ПФ 8-2	710	510	140	0,018	45
1ПФ 9-2	900	640	140	0,021	53
1ПФ10-2	1050	710	140	0,024	60
1ПФ13-3	1310	1050	140	0,032	80
1ПФ14-4	1420	1160	140	0,034	85
1ПФ16-5	1550	1290	140	0,038	95
1ПФ17-5	1680	1420	140	0,041	103
1ПФ19-6	1940	1680	140	0,048	120
2ПФ22-8	2200	1810	220	0,015	188
2ПФ23-8	2330	1940	220	0,019	198
2ПФ25-8	2460	2010	220	0,084	210
2ПФ30-8	2980	2590	220	0,102	255
2ПФ22-12	2200	1810	220	0,015	188
2ПФ23-12	2330	1940	220	0,019	198
2ПФ25-12	2460	2010	220	0,084	210
2ПФ30-12	2980	2590	220	0,102	255
3ПФ40-10	4020	3500	290	0,112	450
3ПФ43-10	4280	3760	290	0,183	458

Формат	Число	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.6 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
М			1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				<u>1.038.1-1.6 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.6 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,018	М ³
				<u>1.038.1-1.6 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.6 1110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,021	М ³
				<u>1.038.1-1.6 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.6 1110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,024	М ³

И.КОНТР	ЦУКЕРМАН	С.И.
ГАИНОВ	САМОЙЛОВ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	
ВЕД.ИДОК	СИЗОВ	
ПРОВЕР	АЛЕШИНА	
РАЗДРАВ	СИЗОВ	

1.038.1-1.6 1000

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ
1ПФ8-2; 1ПФ 9-2; 1ПФ10-2;
1ПФ13-3; 1ПФ14-3; 1ПФ16-5;
1ПФ17-5; 1ПФ19-6

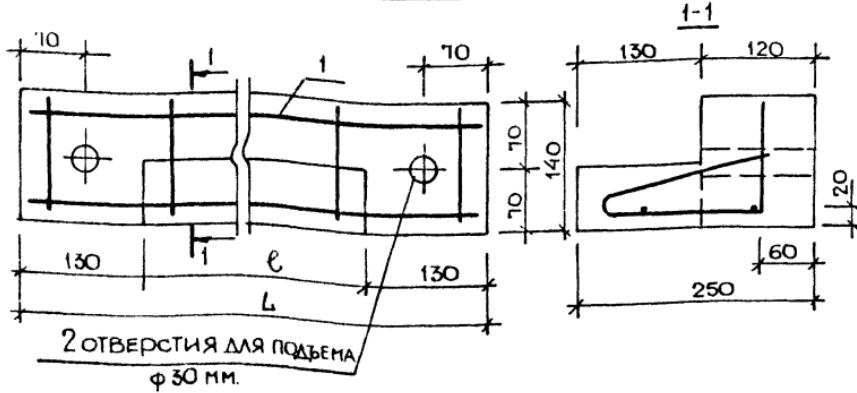
Стадия лист листов
Р 1 2

ЦНИИЭП ИНИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 1110-03		<u>КАРКАС ГНУТЫЙ КР4</u>	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				<u>БЕТОН МАРКИ М 200</u>	0032	<u>М³</u>
				<u>1.038.1-1.6 1000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 1110-04		<u>КАРКАС ГНУТЫЙ КР5</u>	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				<u>БЕТОН МАРКИ М 200</u>	0034	<u>М³</u>
				<u>1.038.1-1.6 1000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 1110-05		<u>КАРКАС ГНУТЫЙ КР6</u>	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				<u>БЕТОН МАРКИ М 200</u>	0038	<u>М³</u>
				<u>1.038.1-1.6 1000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 1110-06		<u>КАРКАС ГНУТЫЙ КР7</u>	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				<u>БЕТОН МАРКИ М 200</u>	0041	<u>М³</u>
				<u>1.038.1-1.6 1000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 1110-07		<u>КАРКАС ГНУТЫЙ КР8</u>	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				<u>БЕТОН МАРКИ М 200</u>	0048	<u>М³</u>

1.038.1-1.6 1000

Лист
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, ММ	ℓ, ММ	МАССА, КГ
1.038.1-1.6 1000	1ПФ 8-2	710	510	45
- 01	1ПФ9-2	900	640	53
- 02	1ПФ10-2	1030	710	60
- 03	1ПФ13-3	1310	1050	80
- 04	1ПФ14-3	1420	1160	85
- 05	1ПФ16-5	1550	1290	95
- 06	1ПФ17-5	1680	1420	103
- 07	1ПФ19-6	1940	1680	120

			1.038.1-1.6 1000 СБ		
Н.КОНТР	ЦУКЕРМАН	Лиц.	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ	СТАДИЯ
ГЛ.ИНЖ	САМОЙЛОВ	Лиц.	06.85	1ПФ8-2; 1ПФ9-2; 1ПФ10-2;	МАССА
ГИП	ЦУКЕРМАН	Лиц.	06.85	1ПФ13-3; 1ПФ14-3; 1ПФ16-5;	МАСШТАБ
ВЕД.ИНЖ	СИЗОВ	Лиц.	06.85	1ПФ17-5; 1ПФ19-6 Сборочный чертеж	P СМ. ТАБА.
ПЕРВЫЙ РАДАЧ	АЛЕШИНА	Лиц.		Лист	Листов 1
РАЗРАБОТКА	СИЗОВ	Лиц.		ЦНИИЭП жилища	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038 1-1.6 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038 1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038 1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ

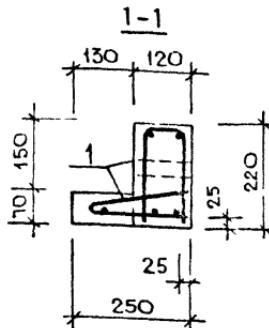
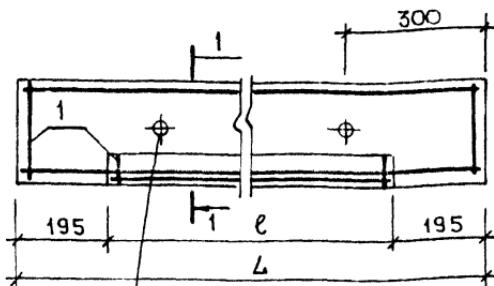
				<u>1.038.1-1.6 2000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.038 1-1.6 2100		КАРКАС КП 2ПФ22-8 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,015	м ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.038. 1-16 2100-01		КАРКАС КП 2ПФ23-8 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,019	м ³
				<u>1.038.1-1.6 2000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	1.038. 1-1.6 2100-02		КАРКАС КП 2ПФ25-8 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,084	м ³

Н/КОНТР	ЦУКЕРМАН	1.038.1-1.6	06.85
ГЛАСИЖМ	САМОЙЛО		06.85
ТИП	ЦУКЕРМАН	ЧП	06.85
ВЕДИНИК	СИЗОВ	ЧП	
Проверка АЛЕШИНА	1.038.1-1.6		
Зав.раб. СИЗОВ	1.038.1-1.6		

1.038.1-1.6 2000

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ22-8; 2ПФ23-8; 2ПФ25-8; 2ПФ30-8; 2ПФ22-12; 2ПФ23-12 2ПФ25-12; 2ПФ30-12	Сталь	Лист	Листов
	Р	1	2
ЦНИИ ЭП НИЛИЩА			

ФОРМАЛ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>1.038.1-1.6 2000-03</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 2100-03	КАРКАС КП2ПФ 30-8	1	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М 200	0,102	M^3
			<u>1.038.1-1.6 2000-04</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 2100-04	КАРКАС КП 2ПФ 22-12	1	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М 200	0,015	M^3
			<u>1.038.1-1.6 2000-05</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 2100-05	КАРКАС КП 2ПФ 23-12	1	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М 200	0,014	M^3
			<u>1.038.1-1.6 2000-06</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 2100-06	КАРКАС КП 2ПФ 25-12	1	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М 200	0,084	M^3
			<u>1.038.1-1.6 2000-07</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 2100-07	КАРКАС КП 2ПФ 30-12	1	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М 200	0,102	M^3
			1.038.1-1.6 2000		Лист 2



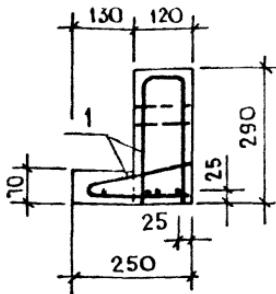
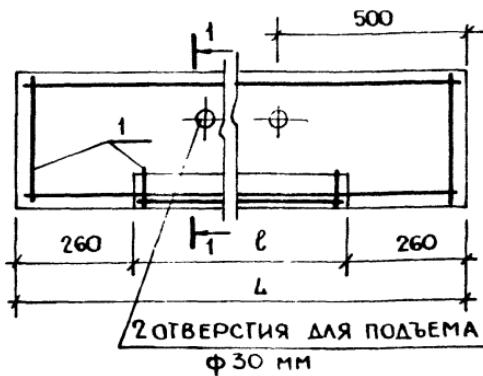
2 отверстия для подъема
φ 30 мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	ℓ, мм	МАССА, кг
1038.1-1.6 2000	2ПФ22-8	2200	1810	188
- 01	2ПФ23-8	2330	1940	198
- 02	2ПФ25-8	2460	2070	210
- 03	2ПФ30-8	2980	2590	255
- 04	2ПФ22-12	2200	1810	188
- 05	2ПФ23-12	2330	1940	198
- 06	2ПФ25-12	2460	2070	210
- 07	2ПФ30-12	2980	2590	255

1.038.1-16 2000 СБ			
Н.КОНТР	ЦУКЕРМАН	6685	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ
ГЛ.ИНЖМТ	САМОЙЛОВ	0685	2ПФ22-8; 2ПФ23-8; 2ПФ25-8;
ГИП	ЦУКЕРМАН	0685	2ПФ30-8; 2ПФ22-12; 2ПФ23-12;
ВЕДАНИК	СИЗОВ	0685	2ПФ25-12; 2ПФ30-12
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	0685	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБОТКА	СИЗОВ	0685	Лист 1 из 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ОРНК №	ЗОН №	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4			1.038.1-1.6 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
А4			1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
А4			1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ					
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>1.038 1-1.6 3000</u>					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		1.038.1-1.6 3100	КАРКАС КП ЗПФ40-10	1				
				<u>МАТЕРИАЛ</u>					
				БЕТОН МАРКИ М 200	0172	М ³			
				<u>1.038 1-1.6 3000-01</u>					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		1.038.1-1.6 3100-01	КАРКАС КП ЗПФ43-10					
				<u>МАТЕРИАЛ</u>					
				БЕТОН МАРКИ М 200	0183	М ³			

Н.КОНТР	ЦУКЕРМАН	ЦУК 06.85	1.038 1-1.6 3000	СТАДИЯ	Лист	Листов
ГЛИНКИ №7	САМОЙЛОВ	САМО 06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	ЦУК 06.85				
ВЕДЧИК	СИЗОЗ	СИЗ 06.85				
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	АЛЕ 06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ			
РАЗДАБ	СИСЮВ	СИС 06.85	ЗПФ40-10; ЗПФ43-10			
				ЦНИИЭП	НИЛИЩА	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	ε, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3000	3 ПФ 40-10	4020	3500	430
-01	3 ПФ 43-10	4280	3160	458

		1.038.1-1.6 3000 СБ.		
Н.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85	СТАДИЯ	МАССА
ГЛАВИНЖМТ	САМОЙЛОВ	06.85	Р	СМ.
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85		ТАБЛ.
ВЕД.ИИЖ.	СИЗОВ	06.85		
ПОСВЕРКА	АЛЕШИНА		Лист	Листов 1
К-Р РАБОТ	СИЗОВ			
			ЦЧИИЭП	НИЛИЦА

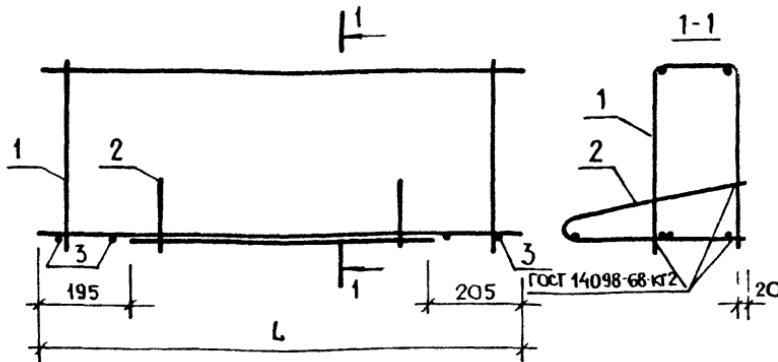
ФОРМЫ ЗАДАЧ	ПОРД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4		1.038.1-1.6 2100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
			<u>1.038.1-1.6 2100</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 2120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	2,149
A4	2	1.038.1-1.6 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	1,140
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3	1.038.1-1.6 0051	Ф4 Вр ГОСТ 6121-80 $\ell=110$	4	
			<u>1.038.1-1.6 2100-01</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 2120-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	2,584
A4	2	1.038.1-1.6 2110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	1,222
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3	1.038.1-1.6 0051	Ф4 Вр ГОСТ 6121-80 $\ell=110$	4	
			<u>1.038.1-1.6 2100-02</u>		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 2120-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	2,736
A4	2	1.038.1-1.6 2110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	1,311
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3	1.038.1-1.6 0051	Ф4 Вр ГОСТ 6121-80 $\ell=110$	4	

Н.КОНТР	ЦУКЕРМАН	16.05.2	60.85	1.038.1-1.6 2100			
ГЛ.ИНЖИР	САМОИЛОВ	16.05.2	60.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН	16.05.2	60.85				
ВЕДИНОК	СИЗОВ	16.05.2	60.85				
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	16.05.2	60.85				
РАЗРБОТ.	СУХОР	16.05.2	60.85				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Лист	Листов
				КП2 ПФ22-8; КП 2ПФ23 & КП2ПФ25-8	P	1	3
				КП2 ПФ30-8; КП 2 ПФ22-12; КП2ПФ20			
				КП 2ПФ25-12; КП 2ПФ30-12			
					ЦНИИЭП	НИЛИЩА	

ГРУППА	ЗОНА	ПОРД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1038.1-1.6 2100-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1038.1-1.6 2120-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР23	1	4341	
A4	2	1038.1-1.6 2110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	1,653	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3	1038.1-1.6 0051	Ф48р ГОСТ 6121-80 €-110	4		
				<u>1038.1-1.6 2100-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1038.1-1.6 2120-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	3,200	
A4	2	1038.1-1.6 2110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	1,469	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3	1038.1-1.6 0051	Ф48р ГОСТ 6121-80 €-110	4		
				<u>1038.1-1.6 2100-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1038.1-1.6 2120-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	1	3,380	
A4	2	1038.1-1.6 2110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	1,576	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3	1038.1-1.6 0051	Ф48р ГОСТ 6121-80 €-110	4		
				<u>1038.1-1.6 2100-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1038.1-1.6 2120-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР22	1	3,580	
A4	2	1038.1-1.6 2110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	1,967	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3	1038.1-1.6 0051	Ф48р ГОСТ 6121-80 €-110			

1.038.1-1.6 2100

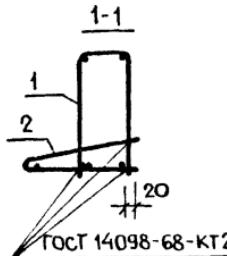
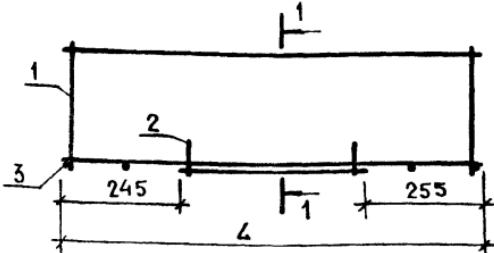
Лист
3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	МАССА, КГ
1.038.1-1.6 2100	КП 2 ПФ 22-8	2180	3,332
-01	КП 2 ПФ 23-8	2300	3,849
-02	КП 2 ПФ 25-8	2440	4,090
-03	КП 2 ПФ 30-8	2960	6,037
-04	КП 2 ПФ 22-12	2180	4,712
-05	КП 2 ПФ 23-12	2300	4,999
-06	КП 2 ПФ 25-12	2440	5,590
-07	КП 2 ПФ 30-12	2960	9,065

1.038.1-1.6 2100 СБ

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	26	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	Масса	Масштаб
ГЛ. ИНЖМТ	САМОЙЛОВ		06.85	КП2ПФ22-8; КП2ПФ25-8; КП2ПФ25-8	Р	СМ	
ГИП	ЦУКЕРМАН		06.85	КП2ПФ30-8; КП2ПФ22-12; КП2ПФ25-12		ТАБЛ.	
Вед. инж.	СИЗОВ			КП2ПФ25-12; КП2ПФ30-12			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Листов	1
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА						
РАЗРАБ.	СИЗОВ						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	МАССА, КГ
1038.1-1.6 3100	КПЗПФ40-10	3915	11,886
1038.1-1.6 3100-01	КПЗПФ43-10	4225	13,670

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.6 3100		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 3110 - 02		КАРКАС ГНУТЫЙ КР27	1	9,817
A4	2	1.038.1-1.6 3110		КАРКАС ГНУТЫЙ КР25	1	2,026
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.038.1-1.6 0051		Ф48р1 ГОСТ 6121-80 €-110	4	
				1.038.1-1.6 3100 - 01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1	1.038.1-1.6 3110 - 03		КАРКАС ГНУТЫЙ КР28	1	10,973
A4	2	1.038.1-1.6 3110 - 01		КАРКАС ГНУТЫЙ КР26	1	2,654
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.038.1-1.6 0051		Ф48р1 ГОСТ 6121-80 €-110	4	

1.038.1-1.6 3100

Н.КОНТР	ЦУКЕРМАН	С.Н.	0685	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Стадия	МАССА	МАСШТАБ
ГАИНЖН	САМОЙЛОВ	С.Н.	0685	КП 3 ПФ 40-10; КП 3 ПФ 43-10	P	СМ.	
ГИР	ЦУКЕРМАН	С.Н.	0685			ТАБА.	
ВЕД ИНЖ	СИЗОВ	С.Н.			Лист	Листов	1
ПРОВЕР	АЛЕШИНА	С.Н.			ЩИНИЭП	НИЛИЧА	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	С.Н.					

ФОРМАТ	КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.038.1-1.6 1110 СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
<u>1.038.1-1.6 1110</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
6.4.	1	1.038.1-1.6 0002	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=150		2	
6.4.	3	1.038.1-1.6 0003	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=490		1	
6.4.	4	1.038.1-1.6 0004	Ф3ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=500		3	
6.4.	5	1.038.1-1.6 0001	Ф3ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=130		2	
<u>1.038.1-1.6 1110-01</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
6.4.	1	1.038.1-1.6 0005	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=880		2	
6.4.	3	1.038.1-1.6 0006	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=620		1	
6.4.	4	1.038.1-1.6 0004	Ф3ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=500		4	
6.4.	5	1.038.1-1.6 0001	Ф3ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=130		2	
<u>1.038.1-1.6 1110-02</u>						
<u>ДЕТАЛИ</u>						
6.4.	1	1.038.1-1.6 0007	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=1000		2	
6.4.	3	1.038.1-1.6 0008	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=740		1	
6.4.	4	1.038.1-1.6 0004	Ф3ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=500		5	
6.4.	5	1.038.1-1.6 0001	Ф3ВрГ ГОСТ 6121-80 ℥=130		2	

Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН	06.85
ГЛ. ИНЖИР	САМОЙЛОВ	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85
ВЕД ИНЖ	СИЗОВ	06.85

1.038.1-1.6 1110

КАРКАС ГНУТЫЙ

КР 1... КР 8

СТАДИЯ ЛИСТ ГЛСТОВ

Р 1 3

ЦНИИЭП жилища

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				1.038 1-16 1110-05		
				ДЕТАЛИ		
64	1	1	1.038 1-16 0009	φ4 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1290	1	
64	2	2	1.038 1-16 0010	φ5 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1290	1	
64	3	3	1.038 1-16 0011	φ4 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1030	1	
64	4	4	1.038 1-16 0004	φ3 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=500	6	
64	5	5	1.038 1-16 0001	φ3 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=130	2	
				1.038 1-16 - 1110-04		
				ДЕТАЛИ		
64	1	1	1.038 1-16 0012	φ4 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1400	1	
64	2	2	1.038 1-16 0013	φ5 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1400	1	
64	3	3	1.038 1-16 0014	φ4 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1140	1	
64	4	4	1.038 1-16 0004	φ3 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=500	7	
64	5	5	1.038 1-16 0001	φ3 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=130	2	
				1.038 1-16 1110-05		
				ДЕТАЛИ		
64	1	1	1.038 1-16 0015	φ4 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1530	1	
64	2	2	1.038 1-16 0016	φ6А-Ш ГОСТ 5181-82 ℓ=1530	1	
64	3	3	1.038 1-16 0017	φ4 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1210	1	
64	4	4	1.038 1-16 0004	φ3 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=500	7	
64	5	5	1.038 1-16 0001	φ3 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=130	2	
				1.038 1-16 1110-06		
				ДЕТАЛИ		
64	1	1	1.038 1-16 0018	φ4 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1650	1	
64	2	2	1.038 1-16 0019	φ6А-Ш ГОСТ 5181-82 ℓ=1650	1	
64	3	3	1.038 1-16 0013	φ5 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=1400	1	
64	4	4	1.038 1-16 0004	φ3 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=500	8	
64	5	5	1.038 1-16 0001	φ3 ВрГ ГОСТ 6121-80 ℓ=130	2	

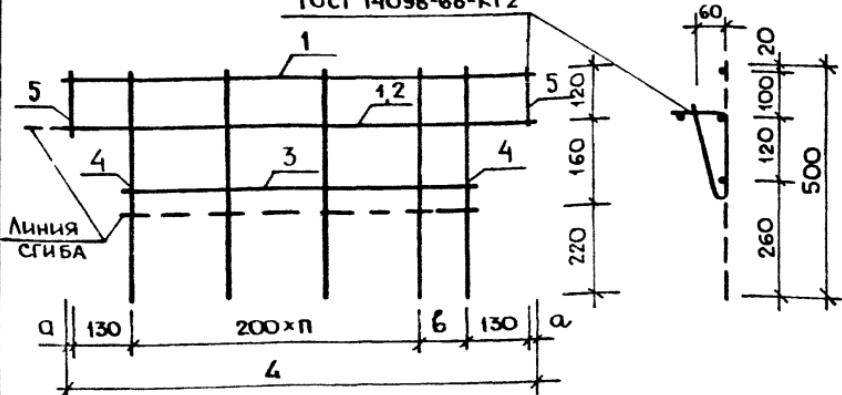
1.038.1-16 1110

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 1110-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1	1	1.038.1-1.6 0020	Ф5 Вр ГОСТ 6121-80 Є-1920	1	
64	2	2	1.038.1-1.6 0021	Ф8 А-III ГОСТ 5181-82 Є-1920	1	
64	3	3	1.038.1-1.6 0022	Ф5 Вр ГОСТ 6121-80 Є-1660	1	
64	4	4	1.038.1-1.6 0023	Ф4 Вр ГОСТ 6121-80 Є-500	9	
64	5	5	1.038.1-1.6 0024	Ф4 Вр ГОСТ 6121-80 Є-130	2	

1.030 1 10 110

Лист
3

ГОСТ 14098-68-КГ2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	a, ММ	b, М	П	МАССА, КГ
1.038.1-1.6 1110	KP1	750	45	0	2	0,293
- 01	KP2	880	35	150	2	0,359
- 02	KP3	1000	20	100	3	0,422
- 03	KP4	1290	40	150	4	0,606
- 04	KP5	1400	20	100	5	0,672
- 05	KP6	1530	35	0	4	0,822
- 06	KP7	1650	20	150	6	0,918
- 07	KP3	1920	30	0	8	1,180

1.038.1-1.6 1110 СБ

				1.038.1-1.6 1110 СБ		
Н.контр	ЦУКЕРМАН	Сизов	0685	КАРКАС ГНУТЫЙ		Стадия
Г.лингн	САМОЙЛОВ		0685	КР1... КР8		Масса
тип	ЦУКЕРМАН		0685	СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Масштаб
Ведущик	Сизов		исп. 1			Р
Проверка	АЛЕШИНА		исп. 1			см. ТАБЛ.
разработ	Сизов		исп. 1			лист
						листов 1
						ЦНИИЭП НИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-16 2110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-16 2110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-16 0025		Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 л-1780	2	
Б4	2	1.038.1-16 0023		Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 л-460	13	
				<u>1.038.1-16 2110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-16 0025		Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 л-1780	2	
Б4	2	1.038.1-16 0026		Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 л-460	13	
				<u>1.038.1-16 2110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-16 0021		Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 л-1900	2	
Б4	2	1.038.1-16 0023		Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 л-460	14	
				<u>1.038.1-16 2110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-16 0021		Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 л-1900	2	
Б4	2	1.038.1-16 0026		Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 л-460	14	

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	1/2	06.85
ГЛ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	1/2	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	1/2	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	1/2	06.85
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	1/2	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	1/2	

1.038.1-16 2110
 КАРКАС ГНУТЫЙ
 КР 9... КР 16
 ЦНИИЭП НИЛИЩА

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1038 1-16 2110-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1	1038 1-16 0028	Ф58р-І ГОСТ 6121-80 ℓ=2040	2	
БЧ	2	2	1038 1-16 0023	Ф48р-І ГОСТ 6121-80 ℓ=460	15	
				1038 1-16 2110-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1	1038 1-16 0029	Ф6А-ІІІ ГОСТ 5781-82 ℓ=2040	2	
БЧ	2	2	1038 1-16 0026	Ф58р-І ГОСТ 6121-80 ℓ=460	15	
				1038 1-16 2110-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1	1038 1-16 0030	Ф58р-І ГОСТ 6121-80 ℓ=2560	2	
БЧ	2	2	1038 1-16 0023	Ф48р-І ГОСТ 6121-80 ℓ=460	19	
				1038 1-16 2110-07		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1	1038 1-16 0031	Ф8А-ІІІ ГОСТ 5781-82 ℓ=2560	2	
БЧ	2	2	1038 1-16 0026	Ф58р-І ГОСТ 6121-80 ℓ=460	19	

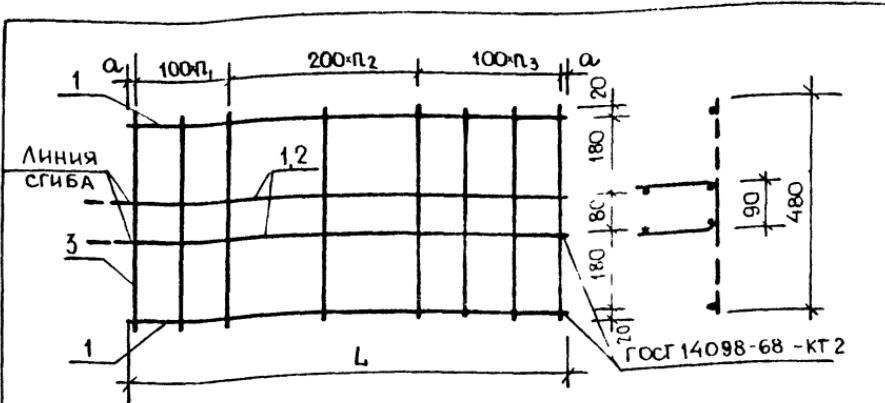
№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМПЛЕКСНОСТЬ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	1.038.1-1.6 2120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
		<u>1.038.1-1.6 2120</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0032	Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 $\ell=2180$	4
Б4.	3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 $\ell=480$	17
		<u>1.038.1-1.6 2120-01</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0034	Ф8А-Ш ГОСТ 5181-82 $\ell=2180$	2
Б4.	2	1.038.1-1.6 0032	Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 $\ell=2180$	2
Б4.	3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 $\ell=480$	17
		<u>1.038.1-1.6 2120-02</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0035	Ф6А-Ш ГОСТ 5181-82 $\ell=2300$	2
Б4.	2	1.038.1-1.6 0036	Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 $\ell=2300$	2
Б4.	3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 $\ell=480$	18
		<u>1.038.1-1.6 2120-03</u>		
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0037	Ф8А-Ш ГОСТ 5181-82 $\ell=2300$	2
Б4.	2	1.038.1-1.6 0036	Ф5ВрГ ГОСТ 6121-80 $\ell=2300$	2
Б4.	3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрГ ГОСТ 6121-80 $\ell=480$	18
И.КОНТР:	ЦУКЕРМАН	Л.р.	06.85	
ГЛ.ИКНМ:	САМОЙЛОВ	Л.р.	06.85	
ГИП:	ЦУКЕРМАН	Л.р.	06.85	
ВЕДИНИХ:	СИЗОВ	Л.р.		
ПРОВЕР:	АЛЕШИНА	Л.р.		
РАЗРАБОТ:	СИЗОВ	Л.р.		
<u>1.038.1-1.6 2120</u>				
<u>КАРКАС ГНУТЫЙ</u>				
КР 17... КР 24				
		Стадия	Лист	Листов
		р	1	2
<u>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</u>				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>1.038.1-1.6 2120-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64.	1	1	1.038.1-1.6 0038	Ф6А-III ГОСТ 5181-82 ℓ=2440	2	
64.	2	2	1.038.1-1.6 0039	Ф5ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=2440	2	
64.	3	3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=480	19	
				<u>1.038.1-1.6 2120-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64.	1	1	1.038.1-1.6 0040	Ф8А-III ГОСТ 5181-82 ℓ=2440	2	
64.	2	2	1.038.1-1.6 0039	Ф5ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=2440	2	
64.	3	3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=480	19	
				<u>1.038.1-1.6 2120-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64.	1	1	1.038.1-1.6 0041	Ф8А-III ГОСТ 5181-82 ℓ=2960	2	
64.	2	2	1.038.1-1.6 0042	Ф5ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=2960	2	
64.	3	3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=480	23	
				<u>1.038.1-1.6 2120-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64.	1	1	1.038.1-1.6 0043	Ф10А-III ГОСТ 5181-82 ℓ=2960	2	
64.	2	2	1.038.1-1.6 0042	Ф5ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=2960	2	
64.	3	3	1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6121-80 ℓ=480	23	

1.038.1-1.6 2120

лист

2

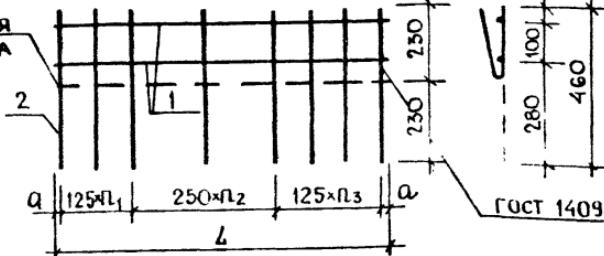


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, ММ	α, ММ	π₁	π₂	π₃	МАССА, КГ.
1.038 1-16 2120	KP17	2180	40	5	5	6	2,149
- 01	KP18	2180	40	5	5	6	3,200
- 02	KP19	2300	50	6	5	6	2,584
- 03	KP20	2300	50	6	5	6	3,380
- 04	KP21	2440	20	6	6	6	2,136
- 05	KP22	2440	20	6	6	6	3,580
- 06	KP23	2960	30	7	7	8	4,341
- 07	KP24	2960	30	7	7	8	5,655

				1.038 1-16 2120 СБ					
Н КОНТР	ЦУКЕРМАН	16.5	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ KP 17 . KP 24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		САМПЛ	МАССА		
ГЛ ИКИНГ	САМОЙЛОВ	16.5	06.85			P	СМ ТАБЛ		
ТИП	ЦУКЕРМАН	16.5	06.85						
ВЕДИНИК	СИЗОВ	16.5	06.85						
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
РАЗРАБОТКА	СИЗОВ								

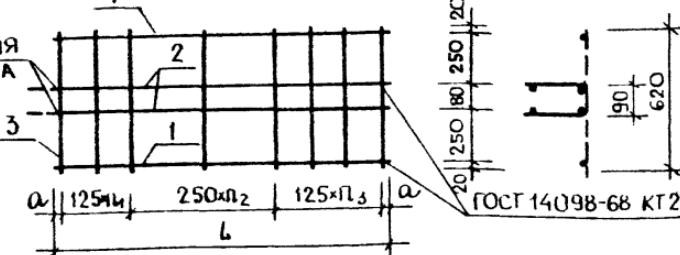
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОРД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1038.1-1.6 3110 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ		
				1038.1-16 3110		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1038.1-1.6 0044	Ф5 ВрІ ГОСТ 6121-80 Є=3419	2		
Б4	2	1038.1-1.6 0023	Ф4 ВрІ ГОСТ 6121-80 Є=460	21		
				1038.1-16 3110-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1038.1-1.6 0045	Ф6А-ІІІ ГОСТ 5181-82 Є=5125	2		
Б4	2	1038.1-1.6 0023	Ф4 ВрІ ГОСТ 6121-80 Є=460	22		
				1038.1-1.6. 3110-02		
				ДЕТАЛИ		
Б4.	1	1038.1-1.6 0046	Ф12А-ІІІ ГОСТ 5181-82 Є=3915	2		
Б4.	2	1038.1-1.6 0047	Ф5 ВрІ ГОСТ 6121-80 Є=3915	2		
Б4.	3	1038.1-1.6 0006	Ф4 ВрІ ГОСТ 6121-80 Є=620	25		
				1038.1-1.6 3110-03		
				ДЕТАЛИ		
Б4.	1	1038.1-1.6 0048	Ф12А-ІІІ ГОСТ 5181-82 Є=4225	2		
Б4.	2	1038.1-1.6 0049	Ф6А-ІІІ ГОСТ 5181-82 Є=4225	2		
Б4.	3	1038.1-1.6 0006	Ф4 ВрІ ГОСТ 6121-80 Є=620	26		

Рис. 1

Линия
сгиба

ГОСТ 14098-68-КГ2

Рис. 2

Линия
сгиба

ГОСТ 14098-68 КГ2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	Л, мм	а, мм	П ₁	П ₂	П ₃	МАССА, КГ
1.038.1-1.6 3110	КР 25	1	3475	50	6	7	7	2,026
-01	КР 26	1	3125	50	6	8	7	2,654
-02	КР 27	2	3975	50	8	7	9	9,817
-03	КР 28	2	4225	50	8	8	9	10,913

1.038.1-1.6 3110 СБ

Н. контр ЦУКЕРМАН	06.85
ГЛ. инжн. САМОЙЛОВ	06.85
тип ЦУКЕРМАН	06.85
Ведущий СИЗОВ	06.85
Проверка АЛЕЩИНА	06.85
Разраб СИЗОВ	06.85

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР 25... КР 28
Сборочный чертеж

Стадия Р	Масса см. табл.	Масштаб лист	ЦНИИЭП НИИЛИЩА	
			Лист	Листов 1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-III					Вр-І					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6127-80					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	ИТОГО	Ф3	Ф4	Ф5	ИТОГО		
1ПФ 8-2						0,09	0,20		0,29	0,29	
1ПФ 9-2						0,12	0,24		0,36	0,36	
1ПФ 10-2						0,15	0,27		0,42	0,42	
1ПФ 13-3						0,18	0,23	0,20	0,61	0,61	
1ПФ 14-4						0,21	0,25	0,21	0,67	0,67	
1ПФ 16-5	0,34				0,34	0,20	0,28		0,48	0,82	
1ПФ 17-5	0,37				0,37	0,23	0,16	0,22	0,61	0,98	
1ПФ 19-6		0,16			0,16		0,47	0,55	1,02	1,16	
2ПФ 22-8							1,44	1,85	3,33	3,33	
2ПФ 23-8	1,02				1,02		1,54	1,29	2,83	3,85	
2ПФ 25-8	1,08				1,08		1,63	1,38	3,01	4,09	
2ПФ 30-8		2,34			2,34		2,00	1,10	3,70	6,04	
2ПФ 22-10		1,72			1,72		0,85	2,14	2,99	4,71	
2ПФ 23-12		1,82			1,82		0,90	2,28	3,18	5,00	
2ПФ 25-12	0,90	1,93			2,83		0,95	1,81	2,76	5,59	
2ПФ 30-12		2,02	3,65		5,67		1,14	2,26	3,40	9,07	
3ПФ 40-10					7,06	7,06		2,54	2,29	4,83	
3ПФ 43-10	3,53			7,50		11,03		2,64		13,67	

10381-1.6 0 000 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА

ПРОВЕР.	ДАТА	СИЗОВ	ЧИСЛО	СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
				Сталь	Лист	Листов
				1	1	

Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН	Л. Г.	06.85
ГАИЧ М	САМОЙЛОВ	Л. Г.	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	Л. Г.	06.85
ВЕД. НИК	СИЗОВ	Л. Г.	06.85
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	Л. Г.	
РЭЗУЛЬТАТЫ	КОЛЬЦОВА	Л. Г.	

1.038.1-1.6 0000 PM

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ЦНИИЭП жилища

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАТЕРИАЛ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ	
			ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	1ПФ 14-4	58 2821 0677 1ПФ 14-4	58 2821 0618 1ПФ 16-5
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>					
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА					
3	АIII ГОСТ 5181-82					
4	Ф 6, КГ	0934 21071100160	166		0,34	0,37
5	Ф 8, КГ	0934 21071100180	166			0,76
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА					
7	Вр-І ГОСТ 6121-80					
8	Ф 3, КГ	1213 000081850110		0,21	0,20	0,23
9	Ф 4 КГ	1213 000081830110		0,25	0,28	0,16 0,47
10	Ф 5, КГ	1213 000081850110	166	0,21	0,22	0,55
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			166	0,67	0,82 0,98 1,18
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ					
13	СОРТАМЕНТУ:					
14	КАТАНКА, КГ			166	0,34	0,37 0,76
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО					
16	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ.			166	0,67	0,48 0,61 1,02
17	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕНОЙ К КЛАССУА1					
18	КГ.			166	0,98	1,20 1,43 2,59
19	БЕТОН МАРКИ М 200 м ³	5145121124	113	0,034	0,038	0,041 0,044
20	В ТОМ ЧИСЛЕ:					
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300,т	513112 0001	168	0,010	0,011	0,012 0,014
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕНИЙ К МАРКЕ М400,т			168	0,009	0,010 0,011 0,013

1.038.1-1.6 0000 РМ

Лист
2

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗПЕ- РЕНИЯ	КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
				58 2821 0681 2 ПФ 22-8	58 2821 0682 2 ПФ 23-8	58 2821 0683 2 ПФ 25-8	58 2821 0684 2 ПФ 30-8
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	А-III ГОСТ 5181-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2101 1100 1000	166		1,02	1,08	
5	Ф 8, КГ	0934 2101 1100 1054	166				2,34
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Вр-І ГОСТ 6121-80						
8	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,44	1,54	1,63	2,00
9	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,89	1,29	1,38	1,10
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			166	3,33	3,85	4,09
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
12	СОРТАМЕНТУ:						
13	КАТАНКА, КГ			166		1,02	1,08
14	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
15	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ			166	3,33	2,83	3,01
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К						
17	КЛАССУ АІ, КГ			166	4,90	5,62	5,96
18	БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	5145121124	113	0,015	0,019	0,024	0,020
19	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
20	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, т	5131120001	168	0,022	0,023	0,024	0,030
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕНИЙ К МАРКЕ М400, т			168	0,020	0,021	0,022

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА и ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0685 2 ПФ 22-12	58 2821 0686 2 ПФ 23-12	58 2821 0687 2 ПФ 25-12	58 2821 0688 2 ПФ 30-12
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	А-III ГОСТ 5181-82						
4	Ф 6, кг	0934 2101 1100 1030	166	1,72		0,90	
5	Ф 8, кг	0934 2101 1100 1030	166		1,82	1,93	2,02
6	Ф 10, кг	0933 2101 1100 1030	166				3,65
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
8	Вр-І ГОСТ 6727-80						
9	Ф 4, кг	1213 0000 8183 0110	166	0,85	0,90	0,95	1,14
10	Ф 5, кг	1213 0000 8183 0110	166	2,14	2,28	1,81	2,26
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг.		166	4,71	5,00	5,59	9,07
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
13	СОРТАМЕНТУ:						
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРГНАЯ, кг		166				3,65
15	КАТАНКА, кг		166	1,72	1,82	2,83	2,02
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-						
17	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ, кг		166	2,99	3,18	2,76	3,40
18	Итого стали, приведенной к						
19	КЛАССУ АІ, кг		166	6,86	7,27	8,11	13,11
20	БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	5145 12 1124	113	0,015	0,019	0,084	0,102
21	В ТОМ ЧИСЛЕ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М 300	513112 0001	168	0,022	0,023	0,024	0,050
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕНИЙ К АРКЕ М 400, т		168	0,020	0,021	0,022	0,027

1.038, 1-1.6 0000 PM

Лист

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА и ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАТЕРИАЛ	КОД	КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ	
			ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	58 2821 0689 3 ПФ 40-10	58 2821 0690 3 ПФ 43-10
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА				
3	А-III ГОСТ 5181-82				
4	Ф 6, КГ	09342107 1100 1050	166		3,53
5	Ф 10, КГ	09332107 1100 1030	166		7,50
6	Ф 12, КГ	09332107 1100 1030	166	7,06	
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА				
8	Вр-І ГОСТ 6127-80				
9	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,54	2,64
10	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,29	
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ КГ.		166	11,89	13,67
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ				
13	СОРТАМЕНТУ;				
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	7,06	7,50
15	КАТАНКА, КГ		166		3,53
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО				
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	4,83	2,64
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К				
19	КЛАССУ А-І, КГ		166	17,20	19,65
20	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5145 121124	133	0,172	0,183
21	В ТОМ ЧИСЛЕ, ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М 300	513 112 0001	168	0,050	0,053
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,045	0,048

1.0381-1.6 0000 РМ

Лист
5