

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.0381-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 6

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ,
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21026

ЦЕНА 0-86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

III 1986 года

Заказ № 3924

Тираж 3050

экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 6

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕННЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСТРАЖДААНСТРОЕМ
С 30 ЯНВАРЯ 1986 Г
ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

Рук. отд. проектных работ
Начальник мастерской № 7
Гл. инженер проекта

В. Остречов
Ю. Эпельбаум
Е. Цукерман

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038 1-1.6 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.038 1-1.6 1000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ8-2; 1ПФ9-2	
	1ПФ10-2; 1ПФ13-3; 1ПФ14-3; 1ПФ16-5; 1ПФ17-5	
	1ПФ19-6	13
1.038 1-1.6 1000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ8-2; 1ПФ9-2;	
	1ПФ10-2; 1ПФ13-3; 1ПФ14-3; 1ПФ16-5; 1ПФ17-5;	
	1ПФ19-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.038 1-1.6 2000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ22-8; 2ПФ23-8	
	2ПФ25-8; 2ПФ30-8; 2ПФ22-12; 2ПФ23-12;	
	2ПФ25-12; 2ПФ30-12	16
1.038.1-1.6 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2ПФ22-8; 2ПФ23-8	
	2ПФ25-8; 2ПФ30-8; 2ПФ22-12; 2ПФ23-12;	
	2ПФ25-12; 2ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18
1.038 1-1.6 3000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3ПФ40-10; 3ПФ43-10	19
1.038 1-1.6 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3ПФ40-10; 3ПФ43-10	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.038 1-1.6 2100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2ПФ22-8	
	КП2ПФ23-8; КП2ПФ25-8; КП2ПФ30-8;	
	КП2ПФ22-12; КП2ПФ23-12; КП2ПФ25-12;	
	КП2ПФ30-12	21
1.038 1-1.6 2100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2ПФ22-8;	
	КП2ПФ23-8; КП2ПФ25-8; КП2ПФ30-8;	
	КП2ПФ22-12; КП2ПФ23-12; КП2ПФ25-12;	
	КП2ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОИЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	

1.038.1-1.6 0000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Серия 1.038.1-1 входит в Общесоюзный строительный каталог типовых конструкций и изделий для всех видов строительства.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи фасадных железобетонных перемычек, разработанные в соответствии с ГОСТ 948-84. "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические требования" по А/С № 787593. Перемычки предназначены для перекрытия проемов с четвертью 250 мм и более в стенах зданий различного назначения из кирпича высотой 65 мм, возводимых в обычных условиях строительства.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса и веса кирпичной кладки над ними. Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы приведены на листе 3. Перемычки под нагрузку 11,77 кН/м (1200 кгс/см) предназначены для укладки под балконные плиты. Вес кирпичной кладки учитывается как кратковременная нагрузка. Прогибы определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка перемычки 2ПФ25-8 расшифровывается следующим образом:

2 - тип поперечного сечения по ГОСТ 948-84,

ПФ - перемычка фасадная,

25 - длина перемычки в дм с округлением -

8 - расчетная нагрузка на перемычку с учетом собственного веса - 7,85 кН/м (800 кгс/м).

Номенклатура перемычек (см лист 9) дана в табл. 7

Перемычки относятся к группе негорюемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек составляет не менее I часа.

В перемычках 3ПФ40-10, 3ПФ43-10, в зависимости от вариантов блокировки стоярных изделий (окон и балконных дверей) допускается уменьшать длину "В" при сохранении основной длины "L".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84 из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
НАЧ. М.7	ЭПЕЛЬБАУМ	<i>[подпись]</i>	06.85
ГЛ. ИНЖ.М.	САМОЙЛОВ	<i>[подпись]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	06.85
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>[подпись]</i>	06.85
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	06.85

1.038.1-1.6 0000 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9
ИЭП жилища		

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЗНАЧЕНИЙ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР КАРУЖНОГО ВОЗДУХА В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ГОСТ 948-84 (ТАБЛИЦА ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПРИЛОЖЕНИЯ).

ПОСТАВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНШЕ 70% ПРОЕКТНОЙ МАРКИ БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ПРИ ПОСТАВКЕ ПЕРЕМЫЧЕК В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД ГОДА И 90% - В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД.

ПЕРЕМЫЧКИ АРМИРУЮТСЯ ГНУТЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ И ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ, СОСТОЯЩИМИ ИЗ ГНУТЫХ КАРКАСОВ, СОЕДИНЕННЫХ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ СВАРКОЙ.

ДЛЯ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАННУЮ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 И ОБЫКНОВЕННУЮ АРМАТУРНУЮ ПРОВОЛОКУ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80. СВАРНЫЕ КАРКАСЫ ДОЛЖНЫ УДОВАЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ПЕРЕМЫЧЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ СТРОПОВОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ.

МАРКУ СТАЛЕЙ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЯ 3 СНиП II-21-75.

РАЗМЕРЫ, НЕПРЯМОЛИНЕЙНОСТЬ, ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, А ТАКЖЕ КАЧЕСТВО И ВНЕШНИЙ ВИД ПОВЕРХНОСТЕЙ СЛЕДУЕТ ПРОВЕРЯТЬ ПО ГОСТ 948-84.

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ УСТАНОВЛЕННОМУ ЭТАЛОНУ. ОТКЛОНЕНИЕ ФАКТИЧЕСКОЙ МАССЫ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ ОТПУСКЕ ИХ ПОТРЕБИТЕЛЮ ОТ НОМИНАЛЬНОЙ, УКАЗАННОЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНООСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ: -ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ,

- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРИГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ,

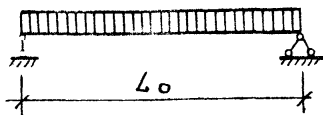
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 4...8

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

МАРКИРОВКУ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ ПЕРЕМЫЧЕК ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЯМИ ГОСТ 948-84, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.4-84.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

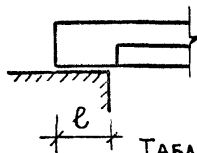
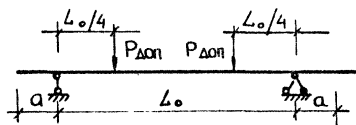


ТАБЛИЦА 2.

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ , мм	МИНИ- МАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ e, мм	НАГРУЗКИ, кН/м (кгс/м)				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯН- НОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ мм.
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНОЙ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
1ПФ8-2	630	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ9-2	760	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ10-2	890	120	1,96(200)	1,76(180)	0,54(55)	1,22(125)	
1ПФ13-3	1170	120	2,94(300)	2,70(275)	0,59(60)	2,11(215)	
1ПФ14-4	1280	120	3,92(400)	3,58(365)	0,59(60)	2,99(305)	
1ПФ16-5	1410	120	4,90(500)	4,46(455)	0,59(60)	3,87(395)	
1ПФ17-5	1540	120	4,90(500)	4,46(455)	0,59(60)	3,87(395)	
1ПФ19-6	1800	120	5,88(600)	5,34(545)	0,64(65)	4,70(480)	
2ПФ22-8	1970	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ23-8	2100	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ25-8	2250	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ30-8	2750	180	7,85(800)	7,15(730)	0,83(85)	6,32(645)	
2ПФ22-12	1970	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,20
2ПФ23-12	2100	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,21
2ПФ25-12	2250	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	2,60
2ПФ30-12	2750	180	11,77(1200)	10,78(1100)	4,75(485)	6,03(615)	5,21
3ПФ40-10	3710	250	9,81(1000)	8,92(910)	1,08(110)	7,84(800)	
3ПФ43-10	3970	250	9,81(1000)	8,92(910)	1,08(110)	7,84(800)	

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА	L_0 , мм	a , мм	МАРКА	L_0 , мм	a , мм
1 ПФ 8-2	630	70	2 ПФ 22-8	1970	115
1 ПФ 9-2	760	70	2 ПФ 23-8	2100	115
1 ПФ 10-2	890	70	2 ПФ 25-8	2230	115
1 ПФ 13-3	1170	70	2 ПФ 30-8	2750	115
1 ПФ 14-4	1280	70	2 ПФ 22-12	1970	115
1 ПФ 16-5	1410	70	2 ПФ 23-12	2100	115
1 ПФ 17-5	1540	70	2 ПФ 25-12	2230	115
1 ПФ 19-6	1800	70	2 ПФ 30-12	2750	115
			3 ПФ 40-10	3710	155
			3 ПФ 43-10	3970	155

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 4.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $c=1,4$	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (кгс) ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗ- НАЮТСЯ ГОДНЫМИ: $\geq R_{доп.}$	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: $< R_{доп.}$, но $\geq 0,85 R_{доп.}$
1 ПФ 8-2	0,68 (69)	$< 0,68 (69)$, но $\geq 0,57 (58)$
1 ПФ 9-2	0,81 (83)	$< 0,81 (83)$, но $\geq 0,69 (70)$
1 ПФ 10-2	0,98 (100)	$< 0,98 (100)$, но $\geq 0,83 (85)$
1 ПФ 13-3	2,06 (210)	$< 2,06 (210)$, но $\geq 1,72 (175)$
1 ПФ 14-4	3,14 (320)	$< 3,14 (320)$, но $\geq 2,65 (270)$
1 ПФ 16-5	4,41 (450)	$< 4,41 (450)$, но $\geq 3,77 (385)$
1 ПФ 17-5	4,80 (490)	$< 4,80 (490)$, но $\geq 4,07 (415)$
1 ПФ 19-6	6,76 (690)	$< 6,76 (690)$, но $\geq 5,78 (590)$
2 ПФ 22-8	9,90 (1010)	$< 9,90 (1010)$, но $\geq 8,43 (860)$
2 ПФ 23-8	10,58 (1080)	$< 10,58 (1080)$, но $\geq 8,97 (915)$
2 ПФ 25-8	11,27 (1150)	$< 11,27 (1150)$, но $\geq 9,61 (980)$
2 ПФ 30-8	13,87 (1415)	$< 13,87 (1415)$, но $\geq 11,76 (1200)$
2 ПФ 22-12	15,34 (1565)	$< 15,34 (1565)$, но $\geq 13,03 (1350)$
2 ПФ 23-12	16,37 (1670)	$< 16,37 (1670)$, но $\geq 13,92 (1420)$
2 ПФ 26-12	17,40 (1775)	$< 17,40 (1775)$, но $\geq 14,80 (1510)$
2 ПФ 30-12	21,61 (2205)	$< 21,61 (2205)$, но $\geq 18,18 (1855)$
3 ПФ 40-10	23,28 (2375)	$< 23,28 (2375)$, но $\geq 19,80 (2020)$
3 ПФ 43-10	24,89 (2540)	$< 24,89 (2540)$, но $\geq 21,17 (2160)$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА С ЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ, НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ.	
	C = 1,6	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ:	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ:
	$\geq R_{доп}$	$< R_{доп}$, но $\geq 0,85 R_{доп}$.
1 ПФ 8-2	0,78 (80)	$< 0,78 (80)$, но $\geq 0,68 (69)$
1 ПФ 9-2	0,95 (97)	$< 0,95 (97)$, но $\geq 0,81 (83)$
1 ПФ 10-2	1,18 (120)	$< 1,18 (120)$, но $\geq 0,98 (100)$
1 ПФ 13-3	2,35 (240)	$< 2,35 (240)$, но $\geq 2,01 (205)$
1 ПФ 14-4	3,63 (370)	$< 3,63 (370)$, но $\geq 3,09 (315)$
1 ПФ 16-5	5,10 (520)	$< 5,10 (520)$, но $\geq 4,31 (440)$
1 ПФ 17-5	5,59 (570)	$< 5,59 (570)$, но $\geq 4,75 (485)$
1 ПФ 19-6	7,84 (800)	$< 7,84 (800)$, но $\geq 6,66 (680)$
2 ПФ 22-8	11,47 (1170)	$< 11,47 (1170)$, но $\geq 9,75 (995)$
2 ПФ 23-8	12,25 (1250)	$< 12,25 (1250)$, но $\geq 10,39 (1060)$
2 ПФ 25-8	12,99 (1325)	$< 12,99 (1325)$, но $\geq 11,07 (1130)$
2 ПФ 30-8	15,97 (1630)	$< 15,97 (1630)$, но $\geq 13,62 (1390)$
2 ПФ 22-12	17,64 (1800)	$< 17,64 (1800)$, но $\geq 14,99 (1530)$
2 ПФ 23-12	18,87 (1925)	$< 18,87 (1925)$, но $\geq 16,02 (1635)$
2 ПФ 25-12	19,94 (2035)	$< 19,94 (2035)$, но $\geq 16,95 (1730)$
2 ПФ 30-12	24,65 (2515)	$< 24,65 (2515)$, но $\geq 20,92 (2135)$
3 ПФ 40-10	26,90 (2745)	$< 26,90 (2745)$, но $\geq 22,88 (2335)$
3 ПФ 43-10	28,81 (2940)	$< 28,81 (2940)$, но $\geq 24,50 (2500)$

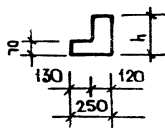
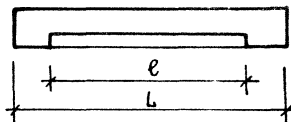
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. Проверка жесткости.

Таблица 5

Марка	Полная контрольная нагрузка, кН (кгс)		Прогибы от полной контрольной нагрузки, принимая ее		Прогибы по допускам	$f_{\text{дл}}$ $f_{\text{пр}}$ %	Прогибы (мм), при которых	
	с учетом собственного веса $R_{\text{полн.}}$	за вычетом собственного веса $R_{\text{доп.}}$	длительного действия $f_{\text{дл}}$, мм	кратковременного действия $f_{\text{кр}}$, мм			перемычки признаются годными	требуется повторное испытание
2 ПФ 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	6,03	3,47	9,85	61	< 4,2	> 4,2 но < 4,5
2 ПФ 23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	6,44	3,51	10,50	61	< 4,2	> 4,2 но < 4,6
2 ПФ 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	7,60	4,08	11,15	68	< 4,9	> 4,9 но < 5,3
2 ПФ 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	14,51	7,70	13,75	105	< 8,5	> 8,5 но < 8,8

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ. ТАБЛИЦА 6.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	СУЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ПОЛН.	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ДОП.	
1 ПФ 8-2	0,56 (57)	0,39 (40)	
1 ПФ 9-2	0,68 (69)	0,47 (48)	
1 ПФ 10-2	0,78 (80)	0,55 (56)	
1 ПФ 13-3	1,57 (160)	1,23 (126)	
1 ПФ 14-4	2,30 (235)	1,91 (195)	
1 ПФ 16-5	3,14 (320)	2,74 (280)	
1 ПФ 17-5	3,43 (350)	2,98 (304)	
1 ПФ 19-6	4,80 (490)	4,23 (432)	0,25
2 ПФ 22-8	7,06 (720)	6,22 (635)	0,25
2 ПФ 23-8	7,55 (770)	6,64 (677)	0,25
2 ПФ 25-8	7,99 (815)	7,06 (720)	0,25
2 ПФ 30-8	9,85 (1005)	8,72 (890)	0,25
2 ПФ 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	0,25
2 ПФ 23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	0,25
2 ПФ 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	0,25
2 ПФ 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	0,25
3 ПФ 40-10	16,37 (1670)	14,30 (1465)	0,25
3 ПФ 43-10	17,74 (1810)	15,39 (1570)	0,25



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ТАБЛИЦА 7

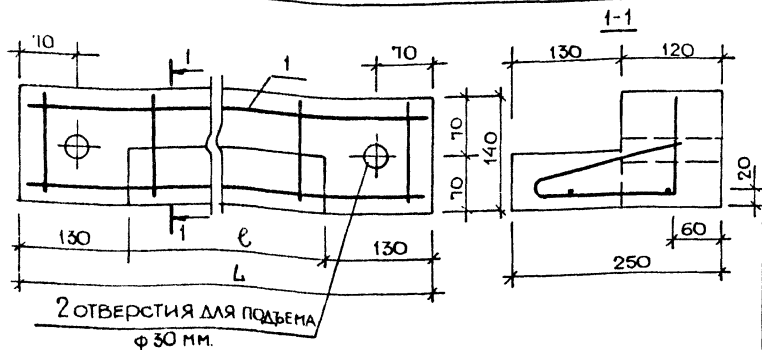
МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг.
	L	l	h		
1 ПФ 8-2	770	510	140	0,018	45
1 ПФ 9-2	900	640	140	0,021	53
1 ПФ 10-2	1030	770	140	0,024	60
1 ПФ 13-3	1310	1050	140	0,032	80
1 ПФ 14-4	1420	1160	140	0,034	85
1 ПФ 16-5	1550	1290	140	0,038	95
1 ПФ 17-5	1680	1420	140	0,041	103
1 ПФ 19-6	1940	1680	140	0,048	120
2 ПФ 22-8	2200	1810	220	0,075	188
2 ПФ 23-8	2330	1940	220	0,079	198
2 ПФ 25-8	2460	2070	220	0,084	210
2 ПФ 30-8	2980	2590	220	0,102	255
2 ПФ 22-12	2200	1810	220	0,075	188
2 ПФ 23-12	2330	1940	220	0,079	198
2 ПФ 25-12	2460	2070	220	0,084	210
2 ПФ 30-12	2980	2590	220	0,102	255
3 ПФ 40-10	4020	3500	290	0,112	430
3 ПФ 43-10	4280	3760	290	0,183	458

1.030. 1.030. 1.030. 1.030.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				<u>1.038.1-1.6 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	Q018	м³
				<u>1.038.1-1.6 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	Q021	м³
				<u>1.038.1-1.6 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3 <u>МАТЕРИАЛ</u>	1	
				БЕТОН МАРКИ М 200	Q024	м³

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН		1.038.1-1.6 1000			
ТАШКЕН	САМОИЛОВ		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ8-2; 1ПФ9-2; 1ПФ10-2; 1ПФ13-3; 1ПФ14-3; 1ПФ16-5; 1ПФ17-5; 1ПФ19-6			
ГИИ	ЦУКЕРМАН					
ВЕД. ИСК.	СИЗОВ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2			
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА		ЦНИИ ЭП НИИЛИЩА			
РАЗРАБ.	СИЗОВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038. 1-1.6 1110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0032	м ³
				<u>1.038 1-1.6 1000 04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038. 1-1.6 1110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0034	м ³
				<u>1 038 1-1.6 1000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 1110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0038	м ³
				<u>1 038.1-1.6 1000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1- 1.6 1110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0041	м ³
				<u>1.038.1-1.6 1000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038 1-1.6 1110-07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0048	м ³
				1.038.1-1.6 1000		
						ЛИСТ 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Δ, мм	ℓ, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 1000	1ПФ 8-2	770	510	45
- 01	1ПФ 9-2	900	640	53
- 02	1ПФ 10-2	1030	770	60
- 03	1ПФ 13-3	1310	1050	80
- 04	1ПФ 14-3	1420	1160	85
- 05	1ПФ 16-5	1550	1290	95
- 06	1ПФ 17-5	1680	1420	103
- 07	1ПФ 19-6	1940	1680	120

				1.038.1-1.6 1000 СБ		
И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 1ПФ 8-2; 1ПФ 9-2; 1ПФ 10-2; 1ПФ 13-3; 1ПФ 14-3; 1ПФ 16-5; 1ПФ 17-5; 1ПФ 19-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Т. ИНЖ. ИТ	САМОЙЛОВ	06.85		Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85				
БЕЗ ИНЖ	СИЗОВ	06.85				
ПР. ЧЕРЧ.	АЛЕШИНА	06.85				
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	06.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038 1-1.6 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038 1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038. 1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.6 2000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038 1-1.6 2100	КАРКАС КП 2ПФ 22-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,015	м³
				<u>1.038.1-1.6 2000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038. 1-1.6 2100-01	КАРКАС КП 2ПФ 23-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,019	м³
				<u>1.038.1-1.6 2000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038. 1-1.6 2100-02	КАРКАС КП 2ПФ 25-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,084	м³

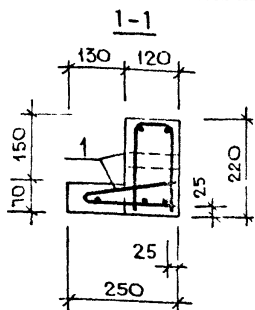
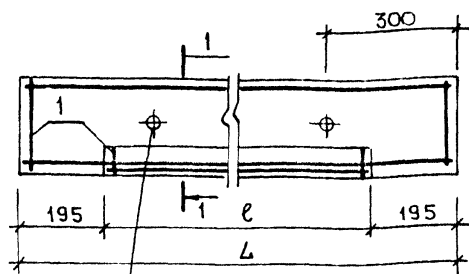
И. КОПИР	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85
ТИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>	
РАЗРАБ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	

1.038.1-1.6 2000

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ
2ПФ 22-8; 2ПФ 23-8; 2ПФ 25-8;
2ПФ 30-8; 2ПФ 22-12; 2ПФ 23-12
2ПФ 25-12; 2ПФ 30-12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-03	КАРКАС КП 2ПФ 30-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,102	м³
				<u>1.038.1-1.6 2000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-04	КАРКАС КП 2ПФ 22-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,075	м³
				<u>1.038.1-1.6 2000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-05	КАРКАС КП 2ПФ 23-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,074	м³
				<u>1.038.1-1.6 2000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-06	КАРКАС КП 2ПФ 25-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,084	м³
				<u>1.038.1-1.6 2000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.038.1-1.6 2100-07	КАРКАС КП 2ПФ 30-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,102	м³



2 отверстия для подъема
ф 30 мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	l, мм	МАССА, кг
1038.1-1.6 2000	2 пф 22-8	2200	1810	188
- 01	2 пф 23-8	2330	1940	198
- 02	2 пф 25-8	2460	2070	210
- 03	2 пф 30-8	2980	2590	255
- 04	2 пф 22-12	2200	1810	188
- 05	2 пф 23-12	2330	1940	198
- 06	2 пф 25-12	2460	2070	210
- 07	2 пф 30-12	2980	2590	255

				1.038.1-1.6 2000 СБ		
И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 2 пф 22-8; 2 пф 23-8; 2 пф 25-8; 2 пф 30-8; 2 пф 22-12; 2 пф 23-12; 2 пф 25-12; 2 пф 30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	06.85		Р	СМ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85			ТАБЛ	
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	06.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.038.1-1.6 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.038.1-1.6 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>			
				<u>1.038 1-1.6 3000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 3100	КАРКАС КЛЗПФ40-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	Q172	М ³
				<u>1.038 1-1.6 3000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 3100-01	КАРКАС КЛЗПФ43-10		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	Q183	М ³

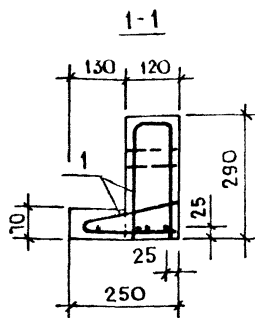
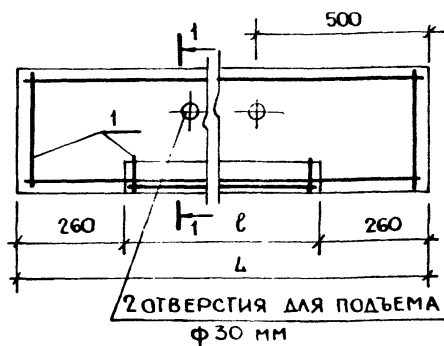
Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	Ильч	06.85
ЛИНЖИ?	САМОЙЛОВ	Ильч	06.85
ТИП	ЦУКЕРМАН	Ильч	06.85
ВЕДИНЖ	СИЗОЗ	Ильч	
ПРОВЕР.	АЛЕШЕВ НА	Ильч	
РАЗРАБ.	СИЗОЗ	Ильч	

1.038 1-1.6 3000

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ

ЗПФ40-10; ЗПФ43-10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



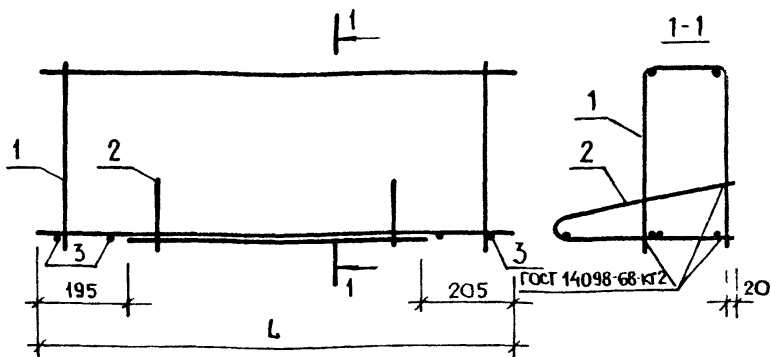
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3000	3 ПФ 40-10	4020	3500	430
-01	3 ПФ 43-10	4280	3760	458

				1.038.1-1.6 3000 СБ.				
Н КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 3 ПФ40-10; 3 ПФ43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85			Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85					
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	06.85			ЛИСТ		
ПОС. РАБОТ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
	СИЗОВ	<i>Сизов</i>						

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 2100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 2100</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	2,149
A4	2		1.038.1-1.6 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	1,140
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	3		1.038.1-1.6 0051	Ф4 ВрГ ГОСТ 6127-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	2,584
A4	2		1.038.1-1.6 2110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР 11	1	1,222
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.6 0051	Ф4 ВрГ ГОСТ 6127-80 В-110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	2,736
A4	2		1.038.1-1.6 2110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	1,311
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.6 0051	Ф4 ВрГ ГОСТ 6127-80 В-110	4	

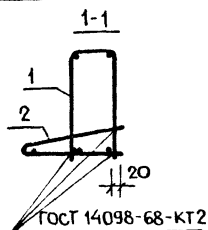
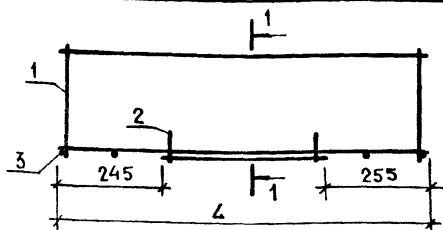
Н КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	1.038.1-1.6 2100			
ГЛАВ. ИНЖ. И.	САМОИЛОВ	<i>Самойлов</i>				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>				
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>				
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
				КП 2 ПФ 22-8; КП 2 ПФ 23-8; КП 2 ПФ 25-8	Р	1
				КП 2 ПФ 30-8; КП 2 ПФ 22-12; КП 2 ПФ 25-12		3
				КП 2 ПФ 25-12; КП 2 ПФ 30-12	ЦНИИЭП НИЛИЩА	

ФОРМА	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2100-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР23	1	4341
A4	2		1.038.1-1.6 2110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	1,653
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.6 0051	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	3,200
A4	2		1.038.1-1.6 2110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	1,469
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.6 0051	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	1	3,380
A4	2		1.038.1-1.6 2110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	1,576
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.6 0051	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=110	4	
				<u>1.038.1-1.6 2100-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.038.1-1.6 2120-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР22	1	3,580
A4	2		1.038.1-1.6 2110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	1,967
Б4	3		1.038.1-1.6 0051	Ф48р1 ГОСТ 6727-80 L=110		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг.
1.038.1-1.6 2100	КП 2 ПФ 22-8	2180	3,332
-01	КП 2 ПФ 23-8	2300	3,849
-02	КП 2 ПФ 25-8	2440	4,090
-03	КП 2 ПФ 30-8	2960	6,037
-04	КП 2 ПФ 22-12	2180	4,712
-05	КП 2 ПФ 23-12	2300	4,999
-06	КП 2 ПФ 25-12	2440	5,590
-07	КП 2 ПФ 30-12	2960	9,065

				1.038.1-1.6 2100 СБ			
И.КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2ПФ22-8; КП2ПФ23-8, КП2ПФ25-8 КП2ПФ30-8; КП2ПФ22-12; КП2ПФ23-12 КП2ПФ25-12; КП2ПФ30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
А.ИНЖ.М	САМОЙЛОВ	06.85		Р	СМ ТАБЛ.		
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85					
ВЕД.ИНЖ	СИЗОВ	06.85					
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ	СИЗОВ			ЦНИИЭП жилища			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3100	КПЗПФ40-10	3975	11,886
1.038.1-1.6 3100-01	КПЗПФ43-10	4225	13,670

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.6 3100		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.6 3110 - 02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР27	1	9,817
А4		2	1.038.1-1.6 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25	1	2,026
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф48рГ ГОСТ 6727-80 6-110	4	
				1.038.1-1.6 3100-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038.1-1.6 3110 - 03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР28	1	10,973
А4		2	1.038.1-1.6 3110 - 01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР26	1	2,654
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.6 0051	Ф48рГ ГОСТ 6727-80 6-110	4	

				1.038.1-1.6 3100			
И. КОМП.	ЦУКЕРМАН	0685		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТАИЖИ	САМОЙЛОВ	0685		КПЗПФ40-10; КПЗПФ43-10	Р	СМ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	0685			ТАБЛ.		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.038.1-1.6 1110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 1110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.038.1-1.6 0002		Ф48рІ ГОСТ 6727-80 В-750	2	
Б.Ч.	3	1.038.1-1.6 0003		Ф48рІ ГОСТ 6727-80 В-490	1	
Б.Ч.	4	1.038.1-1.6 0004		Ф38рІ ГОСТ 6727-80 В-500	3	
Б.Ч.	5	1.038.1-1.6 0001		Ф38рІ ГОСТ 6727-80 В-130	2	
				<u>1.038.1-1.6 1110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.038.1-1.6 0005		Ф48рІ ГОСТ 6727-80 В-880	2	
Б.Ч.	3	1.038.1-1.6 0006		Ф48рІ ГОСТ 6727-80 В-620	1	
Б.Ч.	4	1.038.1-1.6 0004		Ф38рІ ГОСТ 6727-80 В-500	4	
Б.Ч.	5	1.038.1-1.6 0001		Ф38рІ ГОСТ 6727-80 В-130	2	
				<u>1.038.1-1.6 1110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.038.1-1.6 0007		Ф48рІ ГОСТ 6727-80 В-1000	2	
Б.Ч.	3	1.038.1-1.6 0008		Ф48рІ ГОСТ 6727-80 В-740	1	
Б.Ч.	4	1.038.1-1.6 0004		Ф38рІ ГОСТ 6727-80 В-500	5	
Б.Ч.	5	1.038.1-1.6 0001		Ф38рІ ГОСТ 6727-80 В-130	2	

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ГЛАВ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	<i>Сам</i>	06.85
ТИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цук</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алеш</i>	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сиз</i>	

1.038.1-1.6 1110

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР1... КР8

СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

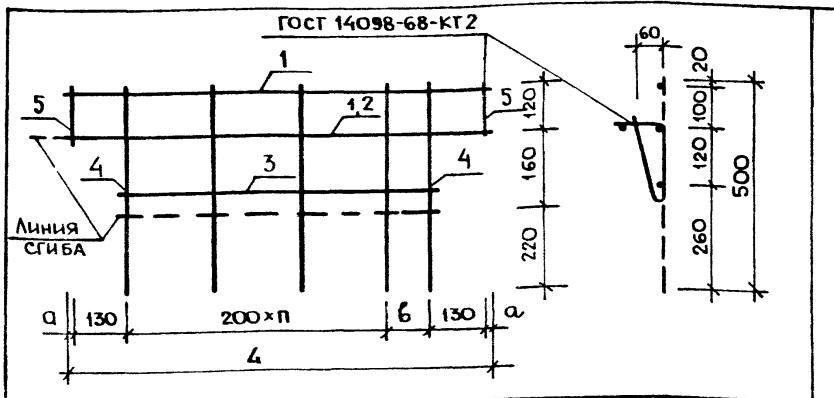
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-16 1110-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.6 0009	Ф4 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1290	1	
Б4	2		1.038.1-1.6 0010	Ф5 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1290	1	
Б4	3		1.038.1-1.6 0011	Ф4 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1030	1	
Б4	4		1.038.1-1.6 0004	Ф3 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-500	6	
Б4	5		1.038.1-1.6 0001	Ф3 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-130	2	
				1.038.1-16 1110-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.6 0012	Ф4 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1400	1	
Б4	2		1.038.1-1.6 0013	Ф5 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1400	1	
Б4	3		1.038.1-1.6 0014	Ф4 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1140	1	
Б4	4		1.038.1-1.6 0004	Ф3 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-500	7	
Б4	5		1.038.1-1.6 0001	Ф3 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-130	2	
				1.038.1-16 1110-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.6 0015	Ф4 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1530	1	
Б4	2		1.038.1-1.6 0016	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-1530	1	
Б4	3		1.038.1-1.6 0017	Ф4 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1270	1	
Б4	4		1.038.1-1.6 0004	Ф3 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-500	7	
Б4	5		1.038.1-1.6 0001	Ф3 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-130	2	
				1.038.1-16 1110-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.6 0018	Ф4 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1650	1	
Б4	2		1.038.1-1.6 0019	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-1650	1	
Б4	3		1.038.1-1.6 0013	Ф5 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-1400	1	
Б4	4		1.038.1-1.6 0004	Ф3 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-500	8	
Б4	5		1.038.1-1.6 0001	Ф3 ВрІ ГОСТ 6727-80 В-130	2	
1.038.1-16 1110						2

ГОРНАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 1110-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.6 0020	Ф 5 Вр I ГОСТ 6127-80 L=1920	1	
Б4	2		1.038.1-1.6 0021	Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 L=1920	1	
Б4	3		1.038.1-1.6 0022	Ф 5 Вр I ГОСТ 6127-80 L=1660	1	
Б4	4		1.038.1-1.6 0023	Ф 4 Вр I ГОСТ 6127-80 L=500	9	
Б4	5		1.038.1-1.6 0024	Ф 4 Вр I ГОСТ 6127-80 L=130	2	

1.038.1-1.6 1110-07

Лист

3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	b, мм	n	МАССА, кг
1.038.1-1.6 1110	КР1	750	45	0	2	0,293
-01	КР2	880	35	150	2	0,359
-02	КР3	1000	20	100	3	0,422
-03	КР4	1290	40	150	4	0,606
-04	КР5	1400	20	100	5	0,672
-05	КР6	1530	35	0	4	0,822
-06	КР7	1650	20	150	6	0,978
-07	КР8	1920	30	0	8	1,780

1.038.1-1.6 1110 СБ				КАРКАС ПУТЫЙ КР1... КР8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	0685					Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛАВН. И ТИП	САМОЙЛОВ	0685		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	0685							
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА								
РАЗРАБОТ	СИЗОВ								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			1.038.1-1.6 2110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.6 2110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0025	Ф 58pI ГОСТ 6727-80 В-1780	2		
Б4.	2	1.038.1-1.6 0023	Ф 48pI ГОСТ 6727-80 В-460	13		
				<u>1.038.1-1.6 2110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0025	Ф 58pI ГОСТ 6727-80 В-1780	2		
Б4.	2	1.038.1-1.6 0026	Ф 58pI ГОСТ 6727-80 В-460	13		
				<u>1.038.1-1.6 2110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0027	Ф 58pI ГОСТ 6727-80 В-1900	2		
Б4.	2	1.038.1-1.6 0023	Ф 48pI ГОСТ 6727-80 В-460	14		
				<u>1.038.1-1.6 2110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0027	Ф 58pI ГОСТ 6727-80 В-1900	2		
Б4.	2	1.038.1-1.6 0026	Ф 58pI ГОСТ 6727-80 В-460	14		

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85
ГЛ. ИНЖН.	САМОЙЛОВ	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	

1.038.1-1.6 2110

КАРКАС ГНУТЫЙ

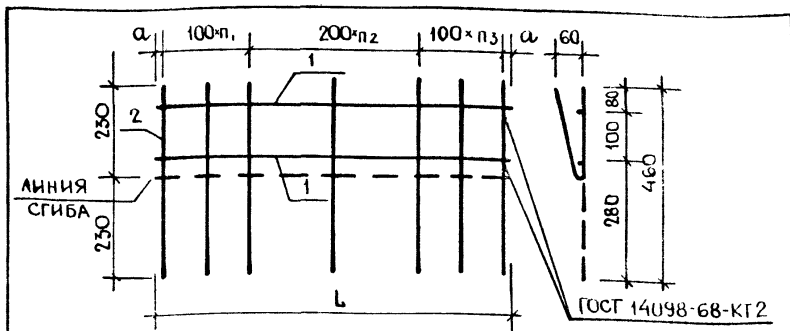
КР9... КР16

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 038 1-1.6 2110-04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1 038 1-1.6 0028	Ф5ВрІ ГОСТ 6127-80 ℓ=2040	2	
Б4	2		1 038 1-1.6 0023	Ф4ВрІ ГОСТ 6127-80 ℓ=460	15	
				1.038 1-1.6 2110-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1 038 1-1.6 0029	Ф6А-ІІІ ГОСТ 5181-82 ℓ=2040	2	
Б4	2		1 038 1-1.6 0026	Ф5ВрІ ГОСТ 6127-80 ℓ=460	15	
				1.038 1-1.6 2110-06		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1 038 1-1.6 0030	Ф5ВрІ ГОСТ 6127-80 ℓ=2560	2	
Б4	2		1 038 1-1.6 0023	Ф4ВрІ ГОСТ 6127-80 ℓ=460	19	
				1.038 1-1.6 2110-07		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038 1-1.6 0031	Ф8А-ІІІ ГОСТ 5181-82 ℓ=2560	2	
Б4	2		1.038 1-1.6 0026	Ф5ВрІ ГОСТ 6127-80 ℓ=460	19	

1.038.1-1.6 2110

Лист
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг.
1 038.1-1.6 2110	КР 9	1780	40	3	5	4	1,140
-01	КР 10	1780	40	3	5	4	1,469
-02	КР 11	1900	50	4	5	4	1,222
-03	КР 12	1900	50	4	5	4	1,576
-04	КР 13	2040	20	4	6	4	1,311
-05	КР 14	2040	20	4	6	4	1,967
-06	КР 15	2560	30	5	7	6	1,653
-07	КР 16	2560	30	5	7	6	3,367

1.038.1-1.6 2110 СБ				КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85					Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛ. ИНЖ.	САМОЙЛОВ	05.85					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85							
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ						ЩИТЕЛНИЦА		
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА								
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ								

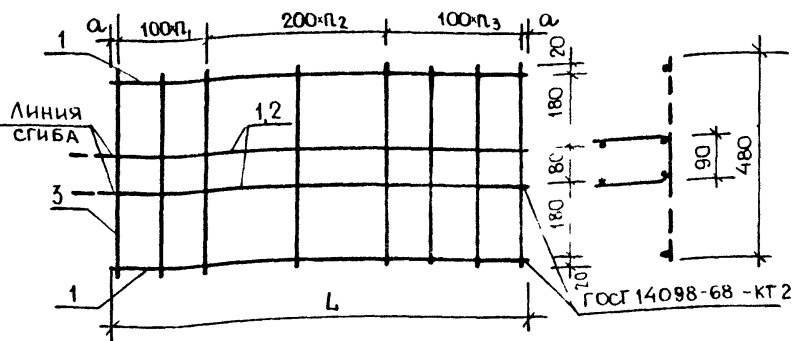
ФОРМ	ЗНАЧ	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.038.1-1.6 2120 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.6 2120</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0032	ф5ВрІ ГОСТ 6727-80 ђ=2180	4		
Б4.	3	1.038.1-1.6 0033	ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 ђ=480	17		
				<u>1.038.1-1.6 2120-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0034	ф8А-III ГОСТ 5181-82 ђ=2180	2		
Б4.	2	1.038.1-1.6 0032	ф5ВрІ ГОСТ 6727-80 ђ=2180	2		
Б4.	3	1.038.1-1.6 0033	ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 ђ=480	17		
				<u>1.038.1-1.6 2120-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0035	ф6А-III ГОСТ 5181-82 ђ=2300	2		
Б4.	2	1.038.1-1.6 0036	ф5ВрІ ГОСТ 6727-80 ђ=2300	2		
Б4.	3	1.038.1-1.6 0033	ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 ђ=480	18		
				<u>1.038.1-1.6 2120-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.038.1-1.6 0037	ф8А-III ГОСТ 5181-82 ђ=2300	2		
Б4.	2	1.038.1-1.6 0036	ф5ВрІ ГОСТ 6727-80 ђ=2300	2		
Б4.	3	1.038.1-1.6 0033	ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 ђ=480	18		
Н. КОНТ:			ЦУКЕРМАН	leg	06.85	1.038.1-1.6 2120
ГЛАВН. ИНЖ.			САМОЙЛОВ	leg	06.85	
ГИП			ЦУКЕРМАН	leg	06.85	
ВЕДИНХ			СИЗОВ	leg		
ПРОВЕР			АЛЕШИНА	leg		КАРКАС ГРУТЫЙ КР 17... КР 24
РАЗРАБОТ			СИЗОВ	leg		
						СТАДИЯ Лист Листов
						P 1 2
						ЦИНИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.6 2120-04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.6 0038	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2440	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.6 0039	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2440	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	19	
				<u>1.038.1-1.6 2120-05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.6 0040	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2440	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.6 0039	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2440	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	19	
				<u>1.038.1-1.6 2120-06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.6 0041	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2960	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.6 0042	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2960	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	23	
				<u>1.038.1-1.6 2120-07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.6 0043	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2960	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.6 0042	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2960	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.6 0033	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=480	23	

1.038.1-1.6 2120

ЛИСТ

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	п ₁	п ₂	п ₃	МАССА, кг.
1.038 1-16 2120	КР17	2180	40	5	5	6	2,149
- 01	КР18	2180	40	5	5	6	3,200
- 02	КР19	2300	50	6	5	6	2,584
- 03	КР20	2300	50	6	5	6	3,380
- 04	КР21	2440	20	6	6	6	2,736
- 05	КР22	2440	20	6	6	6	3,580
- 06	КР23	2960	30	7	7	8	4,341
- 07	КР24	2960	30	7	7	8	5,655

1.038 1-1.6 2120 СБ

Н КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85
ГЛАВН. М.	САМОЙЛОВ	06.85
ТИП	ЦУКЕРМАН	06.85
ВЕДИНЖ	СИЗОВ	
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР 17. КР 24
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ	МАССА	МАСШ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1 038.1-1.6 3110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1038.1-1.6 3110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1 038.1-1.6 0044	Ф5ВрІ ГОСТ 6127-80 Ё-315	2	
Б4	2		1 038.1-1.6 0023	Ф4ВрІ ГОСТ 6127-80 Ё-460	21	
				<u>1.038.1-1.6 3110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1 038.1-1.6 0045	Ф6А-ІІІ ГОСТ 5181-82 Ё-5125	2	
Б4	2		1 038.1-1.6 0023	Ф4ВрІ ГОСТ 6127-80 Ё-460	22	
				<u>1.038.1-1.6 3110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1 038.1-1.6 0046	Ф12А-ІІІ ГОСТ 5181-82 Ё-3915	2	
Б4	2		1 038.1-1.6 0047	Ф5ВрІ ГОСТ 6127-80 Ё-3915	2	
Б4	3		1 038.1-1.6 0006	Ф4ВрІ ГОСТ 6127-80 Ё-620	25	
				<u>1.038.1-1.6 3110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1 038.1-1.6 0048	Ф12А-ІІІ ГОСТ 5181-82 Ё-4225	2	
Б4	2		1 038.1-1.6 0049	Ф6А-ІІІ ГОСТ 5181-82 Ё-4225	2	
Б4	3		1 038.1-1.6 0006	Ф4ВрІ ГОСТ 6127-80 Ё-620	26	

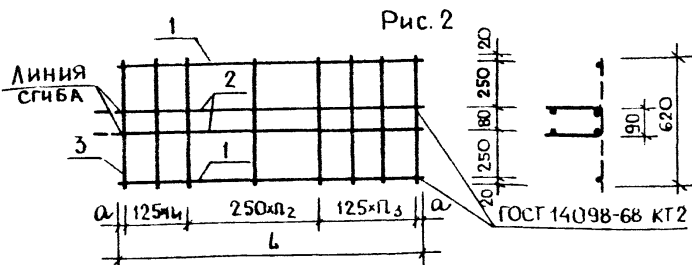
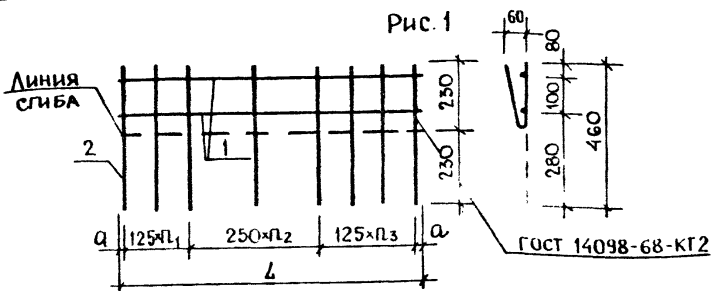
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85
ГЛАВ. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	
РАБОТ.	СИЗОВ	

1038.1-1.6 3110

КАРКАС ГНУТЫЙ

КР. 1.1.1.1.1.1.1

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	а, мм	П ₁	П ₂	П ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.6 3110	КР 25	1	3475	50	6	7	7	2,026
-01	КР 26	1	3725	50	6	8	7	2,654
-02	КР 27	2	3975	50	8	7	9	9,817
-03	КР 28	2	4225	50	8	8	9	10,973

1.038.1-1.6 3110 СБ

И. контр.	ЦУКЕРМАН	06.85
ГЛАВ. инж.	САМОЙЛОВ	06.85
ГЛАВ. инж.	ЦУКЕРМАН	06.85
ВЕД. инж.	СИЗОВ	
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	
РАЗРАБ.	СИЗОВ	

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР 25... КР 28
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									Всего
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-III					ВР-I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6127-80				
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого	
1ПФ8-2						0,09	0,20		0,29	0,29
1ПФ9-2						0,12	0,24		0,36	0,36
1ПФ10-2						0,15	0,27		0,42	0,42
1ПФ13-3						0,18	0,23	0,20	0,61	0,61
1ПФ14-4						0,21	0,25	0,21	0,67	0,67
1ПФ16-5	0,34				0,34	0,20	0,28		0,48	0,82
1ПФ17-5	0,37				0,37	0,23	0,16	0,22	0,61	0,98
1ПФ19-6		0,76			0,76		0,47	0,55	1,02	1,78
2ПФ22-8							1,44	1,85	3,33	3,33
2ПФ23-8	1,02				1,02		1,54	1,29	2,83	3,85
2ПФ25-8	1,08				1,08		1,63	1,38	3,01	4,09
2ПФ30-8		2,34			2,34		2,00	1,70	3,70	6,04
2ПФ22-10		1,72			1,72		0,85	2,14	2,99	4,71
2ПФ23-12		1,82			1,82		0,90	2,28	3,18	5,00
2ПФ25-12	0,90	1,93			2,83		0,95	1,81	2,76	5,59
2ПФ30-12		2,02	3,65		5,67		1,14	2,26	3,40	9,07
3ПФ40-10				7,06	7,06		2,54	2,29	4,83	11,89
3ПФ43-10	3,53		7,50		11,03		2,64		2,64	13,67

И. КОТЛ. ЦУКЕРМАН

06.85

И. АНЖИ. САМОИЛОВ

06.85

Тип ЦУКЕРМАН

06.85

Вед. инж. С. ЧЕЗОВ

06.85

Провер. А. П. ШИНА

06.85

Д. А. ЗОВ. С. ЧЕЗОВ

06.85

1.038.1-1.6 0 000 ВРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЦНИИЭП
ЖИЛИЩА

Стр. 1 из 1

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛ.		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0613 1 пф 8-2	58 2821 0614 1 пф 9-2	58 2821 0615 1 пф 10-2	58 2821 0616 1 пф 13-3	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА							
3	A-III ГОСТ 5781-82							
4	Ф 6, кг	0934 2707 1100 1030						
5	Ф 8, кг	0934 2707 1100 1030						
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА							
7	Вр-I ГОСТ 6121-80							
8	Ф 3, кг	1213000081830110	166	0,09	0,12	0,15	0,18	
9	Ф 4, кг	1213000081830110	166	0,20	0,24	0,27	0,23	
10	Ф 5, кг	1213000081830110	166				0,20	
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг		166	0,29	0,36	0,42	0,61	
12	ВТОМ ЧИСЛЕ УКУРПНЕННОМУ СОРТАМЕНТ							
13	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, кг							
14	КАТАНКА, кг							
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧ, кг		166	0,29	0,36	0,42	0,61	
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-III		166	0,43	0,53	0,62	0,90	
17	БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	5745121124	113	0,018	0,021	0,024	0,032	
18	ВТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТАЛАНДЦЕМЕНТ М 300, т	5731120001	168	0,005	0,006	0,007	0,009	
19	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, т		168	0,005	0,005	0,006	0,008	

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85	1.038.1-1.6 0000 РМ					
ГЛАВН. И. М.	САМОЙЛОВ	06.85	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ					
ГЛАВ. П.	ЦУКЕРМАН	06.85						
ВЕД. И. М.	СИЗОВ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
ПРОБЕР.	АЛЕШИНА							
РАЗРАБОТ.	КОЛЬЦОВА							

№ СТОРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0617 1ПФ 14-4	58 2821 0618 1ПФ 16-5	58 2821 0619 1ПФ 17-5	58 1821 0680 1ПФ 19-6
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5181-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2107 1100 1030	166		0,34	0,37	
5	Ф 8, КГ	0934 2107 1100 1030	166				0,76
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Bp-I ГОСТ 6127-80						
8	Ф 3, КГ	1213 0000 8185 0110		0,21	0,20	0,23	
9	Ф 4 КГ	1213 0000 8185 0110		0,25	0,28	0,16	0,47
10	Ф 5, КГ	1213 0000 8185 0110	166	0,21		0,22	0,55
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	0,67	0,82	0,98	1,78
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
13	СОРТАМЕНТУ:						
14	КАТАНКА, КГ		166		0,34	0,37	0,76
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
16	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ.		166	0,67	0,48	0,61	1,02
17	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ A-I						
18	КГ.		166	0,98	1,20	1,43	2,59
19	БЕТОН МАРКИ М 200 м ³	5745121124	113	0,034	0,038	0,041	0,041
20	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М 300, Т	573112 0001	168	0,010	0,011	0,012	0,014
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,009	0,010	0,011	0,013

1.038.1-1.6 0000 PM

Лист

2

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Код		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0681 2 ПФ 22-8	58 2821 0682 2 ПФ 23-8	58 2821 0683 2 ПФ 25-8	58 2821 0684 2 ПФ 30-8
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		1,02	1,08	
5	Ф 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166				2,34
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	Bp-I ГОСТ 6727-80						
8	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,44	1,54	1,63	2,00
9	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,89	1,29	1,38	1,70
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,33	3,85	4,09	6,04
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
12	СОРТАМЕНТУ:						
13	КАТАНКА, КГ		166		1,02	1,08	2,34
14	МЕТАМОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
15	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	3,33	2,83	3,01	3,70
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К						
17	КЛАССУ A I, КГ		166	4,90	5,62	5,96	8,79
18	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5745121124	113	0,075	0,079	0,084	0,102
19	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
20	ПОРТАНДЦЕМЕНТ М 300, Т	5731120001	168	0,022	0,023	0,024	0,030
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,020	0,021	0,022	0,027

№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0685 2 пф 22-12	58 2821 0686 2 пф 23-12	58 2821 0687 2 пф 25-12	58 2821 0688 2 пф 30-12	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА							
3	A-III ГОСТ 5781-82							
4	Ф 6, кг	0934 2107 1100 1030	166	1,72		0,90		
5	Ф 8, кг	0934 2107 1100 1030	166		1,82	1,93	2,02	
6	Ф 10, кг	0933 2107 1100 1030	166				3,65	
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА							
8	Bp-I ГОСТ 6727-80							
9	Ф 4, кг	1213 0000 8183 0110	166	0,85	0,90	0,95	1,14	
10	Ф 5, кг	1213 0000 8183 0110	166	2,14	2,28	1,81	2,26	
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, кг.		166	4,71	5,00	5,59	9,07	
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ							
13	СОРТАМЕНТУ:							
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, кг		166				3,65	
15	КАТАНКА. КГ.		166	1,72	1,82	2,83	2,02	
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН-							
17	НОГО НАЗНАЧЕНИЯ, кг		166	2,99	3,18	2,76	3,40	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К							
19	КЛАССУ A I, кг		166	6,86	7,27	8,11	13,11	
20	БЕТОН МАРКИ М 200, м³	5745 12 1124	113	0,015	0,019	0,084	0,102	
21	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТАНД-ЦЕМЕНТ М 300	573 112 0001	168	0,022	0,023	0,024	0,030	
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, т		168	0,020	0,021	0,022	0,027	

1.038.1-1.6 0000 РМ

Лист
4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ		
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ НИЦЫ ИЗМЕ РЕНИЯ	58 2821 0689 3 ПФ 40-10	58 2821 0690 3 ПФ 43-10	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА					
3	A-III ГОСТ 5781-82					
4	Ф 6, КГ	093342707 1100 1030	166		3,53	
5	Ф 10, КГ	093327107 1100 1030	166		7,50	
6	Ф 12, КГ	093327107 1100 1030	166	7,06		
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА					
8	Bp-I ГОСТ 6727-80					
9	Ф 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,54	2,64	
10	Ф 5, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,29		
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ КГ.		166	11,89	13,67	
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ					
13	СОРТАМЕНТУ;					
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	7,06	7,50	
15	КАТАНКА, КГ		166		3,53	
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО					
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	4,83	2,64	
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К					
19	КЛАССУ A-I, КГ		166	17,20	19,65	
20	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	5745 121124	133	0,172	0,183	
21	В ТОМ ЧИСЛЕ, ПОРТЛАНДЕМЕНТ М 300,	573 112 0001	168	0,050	0,053	
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т		168	0,045	0,048	

1.0381-1.6 0000 PM

Лист

5