

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 7

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ
ИЗ КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 мм
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21027
ЦЕНА 0-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать

III 1986 года

Заказ № 3946

Тираж 3050 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

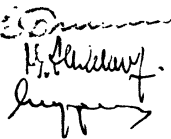
ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ
ВЫПУСК 7

ПЕРЕМЫЧКИ ФАСАДНЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 мм
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 30 ЯНВАРЯ 1986
ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

РЧК.ОТД. ПРОЕКТНЫХ РАБОТ
НАЧАЛЬНИК МАСТЕРСКОЙ №7
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. ОСТРЕЦОВ
Ю. ЭПЕЛЬБАУМ
Е. ЦУКЕРМАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.7 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.038.1-1.7 0000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.038.1-1.7 1000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4пф8-2; 4пф9-2;	
	4пф10-2; 4пф13-3; 4пф14-4	13
1.038.1-1.7 1000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4пф8-2; 4пф9-2;	
	4пф10-2; 4пф13-3; 4пф14-4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15
1.038.1-1.7 2000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5пф16-5, 5пф17-5	
	5пф19-6	16
1.038.1-1.7 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5пф16-5, 5пф17-5;	
	5пф19-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
1.038.1-1.7 3000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6пф22-8; 6пф23-8;	
	6пф25-8; 6пф30-8; 6пф22-12; 6пф23-12;	
	6пф25-12; 6пф30-12.	18
1.038.1-1.7 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 6пф22-8; 6пф23-8;	
	6пф25-8; 6пф30-8; 6пф22-12; 6пф23-12;	
	6пф25-12; 6пф30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.038.1-1.7 4000	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7пф40-10; 7пф43-10	21
1.038.1-1.7 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7пф40-10; 7пф43-10	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	22
1.038.1-1.7 3100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6пф22-8;	
	КП6пф23-8; КП6пф25-8; КП6пф30-8;	
	КП6пф22-12; КП6пф23-12; КП6пф25-12;	
	КП6пф30-12	23

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН		06.85	1.038.1-1.7 0000			
ТАИИИ.М	САМОЙЛОВ		06.85				
ГИП	ЦУКЕРМАН		06.85	СОДЕРЖАНИЕ			
ВЕДИНЖ	СИЗОВ		06.85				
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА			СТАДИЯ			
РАЗРАБОТ	СИЗОВ						
				Р	1	2	ЛИСТОВ
				ЦНИИЭП жилища			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.7 3100 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ6ПФ22-8;	
	КЛ6ПФ23-8; КЛ6ПФ25-8, КЛ6ПФ30-8,	
	КЛ6ПФ22-12; КЛ6ПФ23-12; КЛ6ПФ25-12,	
	КЛ6ПФ30-12. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26
1.038.1-1.7 4100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ7ПФ40-10,	
	КЛ7ПФ43-10.	27
1.038.1-1.7 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5	28
1.038.1-1.7 1110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	30
1.038.1-1.7 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8	31
1.038.1-1.7 2110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	32
1.038.1-1.7 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16	33
1.038.1-1.7 3110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9... КР16. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	35
1.038.1-1.7 3120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17... КР24	36
1.038.1-1.7 3120 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17... КР24. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	38
1.038.1-1.7 4110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25... КР28.	39
1.038.1-1.7 4110 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25... КР28 СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	40
1.038.1-1.7 1010	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	41
1.038.1-1.7 0000 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	42
1.038.1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	43, 44

І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

СЕРИЯ 1.038.1-1 ВХОДИТ В ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬСТВА.

В настоящій выпуск включены рабочие чертежи фасадных железобетонных перемычек, разработанные в соответствии с ГОСТ 948-84. "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические требования" по А/С № 787593. Перемычки предназначены для перекрытия проемов с четвертью 250 мм и более в стенах зданий различного назначения из кирпича высотой 88 мм, возводимых в обычных условиях строительства.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса и веса кирпичной кладки над ними. Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы приведены на листе 3. Перемычки под нагрузку 11,77 кН/м (1200 кгс/см) предназначены для укладки под балконные плиты. Вес кирпичной кладки учитывался как кратковременная нагрузка. Прогибы определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Маркировка перемычек принята по ГОСТ 948-84 в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка перемычки 6ПФ25-8 расшифровывается следующим образом:

- 6 - тип поперечного сечения по ГОСТ 948-84,
- ПФ - перемычка фасадная,
- 25 - длина перемычки в дм с округлением
- 8 - расчетная нагрузка на перемычку с учетом собственного веса - 7,85 кН/м (800 кгс/м).

Номенклатура перемычек (см. лист 9) дана в табл. 7

Перемычки относятся к группе негорюемых конструкций. Предел огнестойкости перемычек составляет не менее І часа.

В перемычках 7ПФ40-10, 7ПФ43-10, в зависимости от вариантов блокировки стоярных изделий (окон и балконных дверей) допускается уменьшать длину „В" при сохранении основной длины „L".

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84 из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие М200. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться

Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85
НАЧ. М. 7	ЭПЕЛЬБАУМ	06.85
ТА. ИНЖ. М.	САМОЙЛОВ	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	06.85
ПРОВЕР.	АЛЕШИНА	06.85
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	06.85

1.038.1-1.7 0000 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9

ЦНИИЭП жилища

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЗНАЧЕНИЙ РАСЧЕТНЫХ ЗИМНИХ ТЕМПЕРАТУР НАРУЖНОГО ВОЗДУХА В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ПО ГОСТ 948-84 (ТАБЛИЦА ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПРИЛОЖЕНИЯ).

Поставка перемычек потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие при поставке перемычек в теплый период года и 90% - в холодный период.

Перемычки армируются гнутыми арматурными каркасами и пространственными каркасами, состоящими из гнутых каркасов, соединенных в местах пересечения стержней сваркой.

Для арматурных каркасов следует применять горячекатанную сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и обыкновенную арматурную проволоку периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Сварные каркасы должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

Для подъема и монтажа перемычек предусмотрены строповочные отверстия.

Марку сталей для армирования перемычек принимать согласно приложения 3 СНиП II-21-75.

Размеры, непрямолинейность, толщину защитного слоя бетона, а также качество и внешний вид поверхностей следует проверять по ГОСТ 948-84.

Качество поверхностей и внешний вид перемычек должны соответствовать установленному эталону. Отклонение фактической массы перемычек при отпуске их потребителю от номинальной, указанной в рабочих чертежах, не должно превышать $\pm 5\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости перемычек должен осуществляться с использованием неразрушающих методов, при этом должен осуществляться: - входной контроль материалов для изготовления бетонной смеси и арматурной стали,

- операционный контроль качества приготовления сварных сеток и каркасов,

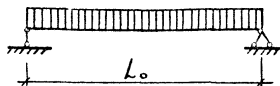
- приемочный контроль прочности бетона в готовых изделиях, толщины защитного слоя, геометрических размеров и внешнего вида.

Данные для испытаний см. на листах 4...8

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Маркировку, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование перемычек производить в соответствии с положениями ГОСТ 948-84, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.4-84.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

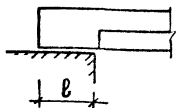
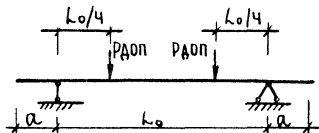


ТАБЛИЦА 2.

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	МИНИ- МАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ b , мм	НАГРУЗКИ, кН/м (кгс/м)				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
4 пф 8-2	630	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 9-2	760	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 10-2	890	120	1,96 (200)	1,76 (180)	0,54 (55)	1,22 (125)	
4 пф 13-3	1170	120	2,94 (300)	2,70 (275)	0,54 (55)	2,16 (220)	
4 пф 14-4	1280	120	3,92 (400)	3,58 (365)	0,54 (55)	3,04 (310)	
5 пф 16-5	1410	120	4,90 (500)	4,46 (455)	0,83 (85)	3,63 (370)	
5 пф 17-5	1540	120	4,90 (500)	4,46 (455)	0,83 (85)	3,63 (370)	
5 пф 19-6	1800	120	5,88 (600)	5,34 (545)	0,83 (85)	4,51 (460)	
6 пф 22-8	1970	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 23-8	2100	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 25-8	2230	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 30-8	2750	180	7,85 (800)	7,15 (730)	0,83 (85)	6,32 (645)	
6 пф 22-12	1970	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	2,57
6 пф 23-12	2100	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	3,15
6 пф 25-12	2230	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	3,79
6 пф 30-12	2750	180	11,77 (1200)	10,78 (1100)	4,75 (485)	6,03 (615)	7,75
7 пф 40-10	3740	250	9,81 (1000)	8,92 (910)	1,13 (115)	7,79 (795)	
7 пф 43-10	3970	250	9,81 (1000)	8,92 (910)	1,13 (115)	7,79 (795)	

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.



ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.

ТАБЛИЦА 3.

МАРКА	L_0 , мм	a , мм	МАРКА	L_0 , мм	a , мм
4 пф 8-2	630	70	6 пф 22-8	1970	115
4 пф 9-2	760	70	6 пф 23-8	2100	115
4 пф 10-2	890	70	6 пф 25-8	2230	115
4 пф 13-3	1170	70	6 пф 30-8	2750	115
4 пф 14-4	1280	70	6 пф 22-12	1970	115
5 пф 16-5	1410	70	6 пф 23-12	2100	115
5 пф 17-5	1540	70	6 пф 25-12	2230	115
5 пф 19-6	1800	70	6 пф 30-12	2750	115
			7 пф 40-10	3710	155
			7 пф 43-10	3970	155

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ, ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА. 4.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СМЯТОЙ ЗОНЫ	
	C=1,4	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНА- ЮТСЯ ГОДНЫМИ: ≥ Р _{доп.}	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: < Р _{доп.} , НО ≥ 0,85 Р _{доп.}
4 пф 8-2	0,68 (69)	< 0,68 (69), НО ≥ 0,57 (58)
4 пф 9-2	0,81 (83)	< 0,81 (83), НО ≥ 0,69 (70)
4 пф 10-2	0,98 (100)	< 0,98 (100), НО ≥ 0,83 (85)
4 пф 13-3	2,06 (210)	< 2,06 (210), НО ≥ 1,76 (180)
4 пф 14-4	3,14 (320)	< 3,14 (320), НО ≥ 2,70 (275)
5 пф 16-5	4,22 (430)	< 4,22 (430), НО ≥ 3,58 (365)
5 пф 17-5	4,61 (470)	< 4,61 (470), НО ≥ 3,92 (400)
5 пф 19-6	6,57 (670)	< 6,57 (670), НО ≥ 5,59 (570)
6 пф 22-8	9,90 (1010)	< 9,90 (1010), НО ≥ 8,43 (860)
6 пф 23-8	10,58 (1080)	< 10,58 (1080), НО ≥ 8,97 (915)
6 пф 25-8	11,27 (1150)	< 11,27 (1150), НО ≥ 9,61 (980)
6 пф 30-8	13,87 (1415)	< 13,87 (1415), НО ≥ 11,76 (1200)
6 пф 22-12	15,34 (1565)	< 15,34 (1565), НО ≥ 13,03 (1330)
6 пф 23-12	16,37 (1670)	< 16,37 (1670), НО ≥ 13,92 (1420)
6 пф 25-12	17,40 (1775)	< 17,40 (1775), НО ≥ 14,80 (1510)
6 пф 30-12	21,61 (2205)	< 21,61 (2205), НО ≥ 18,18 (1855)
7 пф 40-10	23,18 (2366)	< 23,18 (2365), НО ≥ 19,70 (2010)
7 пф 43-10	24,79 (2530)	< 24,79 (2530), НО ≥ 21,07 (2150)

1.038. 1-1.7 000070

ЛИСТ

5

Продолжение табл. 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБАНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ C = 1,6	
	Величина контрольной разрушающей нагрузки за вычетом собственного веса в кН (кгс), при которой	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ: ≥ Р _{доп}	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: < Р _{доп} , но ≥ 0,85 Р _{доп} .
4пф 8-2	0,78 (80)	< 0,78 (80), но ≥ 0,68 (69)
4пф 9-2	0,95 (97)	< 0,95 (97), но ≥ 0,81 (83)
4пф 10-2	1,18 (120)	< 1,18 (120), но ≥ 0,98 (100)
4пф 13-3	2,40 (245)	< 2,40 (245), но ≥ 2,06 (210)
4пф 14-4	3,63 (370)	< 3,63 (370), но ≥ 3,09 (315)
5пф 16-5	4,90 (500)	< 4,90 (500), но ≥ 4,17 (425)
5пф 17-5	5,39 (550)	< 5,39 (550), но ≥ 4,56 (465)
5пф 19-6	7,64 (780)	< 7,64 (780), но ≥ 6,52 (665)
6пф 22-8	11,47 (1170)	< 11,47 (1170), но ≥ 9,75 (995)
6пф 23-8	12,25 (1250)	< 12,25 (1250), но ≥ 10,39 (1060)
6пф 25-8	12,99 (1325)	< 12,99 (1325), но ≥ 11,07 (1130)
6пф 30-8	15,97 (1630)	< 15,97 (1630), но ≥ 13,62 (1390)
6пф 22-12	17,64 (1800)	< 17,64 (1800), но ≥ 14,99 (1530)
6пф 23-12	18,87 (1925)	< 18,87 (1925), но ≥ 16,02 (1635)
6пф 25-12	19,94 (2035)	< 19,94 (2035), но ≥ 16,95 (1730)
6пф 30-12	24,65 (2515)	< 24,65 (2515), но ≥ 20,92 (2135)
7пф 40-10	26,80 (2735)	< 26,80 (2735), но ≥ 22,79 (2325)
7пф 43-10	28,72 (2930)	< 28,72 (2930), но ≥ 24,40 (2490)

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

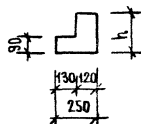
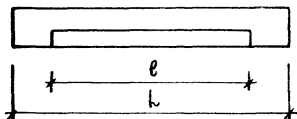
ТАБЛИЦА 5.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		ПРОГИБЫ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ		ПРОГИБ ПРЕДЕЛЬНЫЙ ДОПУСТИМЫЙ f _{пр} , мм	f _{ΔΔ} f _{пр} %	ПРОГИБЫ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р _{полн.}	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р _{доп.}	ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ f _{ΔΔ} , мм	КРАТКО ВРЕМЕН НО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ f _{кр} , мм			ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
6ПФ22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	7,87	4,43	9,85	80	< 5,3	> 5,3 ИЛИ < 5,7
6ПФ23-12	11,32 (1155)	10,44 (1065)	9,25	4,99	10,50	88	< 5,5	> 5,5 ИЛИ < 5,7
6ПФ25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	10,79	5,94	11,15	97	< 6,5	> 6,5 ИЛИ < 6,8
6ПФ30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	20,62	10,55	13,75	150	< 1,6	> 1,6 ИЛИ < 2,1

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

ТАБЛИЦА 6.

МАРКА	ПОЛНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА КН (КГС)		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ПОЛН	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ДОП	
4 ПФ 8-2	0,56 (57)	0,39 (40)	
4 ПФ 9-2	0,68 (69)	0,47 (48)	
4 ПФ 10-2	0,78 (80)	0,55 (56)	
4 ПФ 13-3	1,57 (160)	1,27 (130)	
4 ПФ 14-4	2,30 (235)	1,96 (200)	0,25
5 ПФ 16-5	3,14 (320)	2,55 (260)	
5 ПФ 17-5	3,43 (350)	2,79 (285)	
5 ПФ 19-6	4,80 (490)	4,07 (415)	
6 ПФ 22-8	7,06 (720)	6,22 (635)	0,25
6 ПФ 23-8	7,55 (770)	6,64 (677)	0,25
6 ПФ 25-8	7,99 (815)	7,06 (720)	0,25
6 ПФ 30-8	9,85 (1005)	8,72 (890)	0,25
6 ПФ 22-12	10,63 (1085)	9,80 (1000)	0,25
6 ПФ 23-12	11,32 (1185)	10,44 (1065)	0,25
6 ПФ 25-12	12,05 (1230)	11,12 (1135)	0,25
6 ПФ 30-12	14,85 (1515)	13,67 (1395)	0,25
7 ПФ 40-10	16,37 (1670)	14,26 (1455)	0,25
7 ПФ 43-10	17,74 (1810)	15,48 (1580)	0,25



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ТАБЛИЦА 7

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг
	L	l	h		
4 ПФ 8-2	770	510	90	0,014	35
4 ПФ 9-2	900	640	90	0,017	43
4 ПФ 10-2	1030	770	90	0,020	50
4 ПФ 13-3	1310	1050	90	0,026	65
4 ПФ 14-4	1420	1160	90	0,029	73
5 ПФ 16-5	1550	1290	190	0,050	125
5 ПФ 17-5	1680	1420	190	0,055	138
5 ПФ 19-6	1940	1680	190	0,064	160
6 ПФ 22-8	2200	1810	190	0,071	178
6 ПФ 23-8	2330	1940	190	0,076	190
6 ПФ 25-8	2460	2070	190	0,080	200
6 ПФ 30-8	2980	2590	190	0,098	245
6 ПФ 22-12	2200	1810	190	0,071	178
6 ПФ 23-12	2330	1940	190	0,076	190
6 ПФ 25-12	2460	2070	190	0,080	200
6 ПФ 30-12	2980	2590	190	0,098	245
7 ПФ 40-10	4020	3500	290	0,181	453
7 ПФ 43-10	4280	3760	290	0,193	483

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.7 1000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038.1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038.1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.038.1-1.7 1010	ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038.1-1.7 1000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 1110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,014	М3
				<u>1.038.1-1.7 1000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 1110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,017	М3
				<u>1.038.1-1.7 1000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 1110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,020	М3

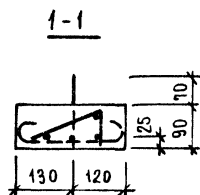
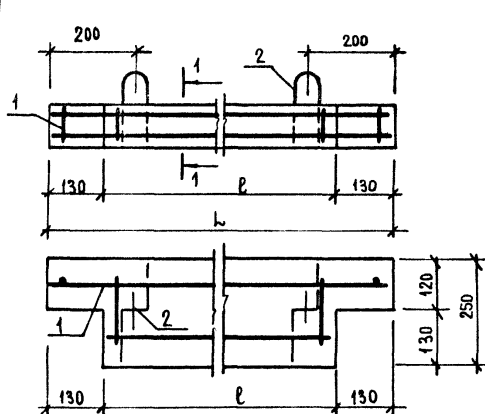
И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Сы</i>	06.85
ДИНН. М.	САМОИЛОВ	<i>СД</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>СД</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>СД</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>СД</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>СД</i>	

1.038.1-1.7 1000

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ
4пф8-2; 4пф9-2; 4пф10-2
4пф13-3; 4пф14-4







ЛИСТЫЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>1.038, 1-1.7 1000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038, 1 - 1.7 1110 - 03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,026	МЗ
				<u>1.038, 1-1.7 1000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038, 1 - 1.7 1110 - 04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,029	МЗ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.1 1000	4 ПФ 8-2	770	510	35
-01	4 ПФ 9-2	900	640	43
-02	4 ПФ 10-2	1030	770	50
-03	4 ПФ 13-3	1310	1050	65
-04	4 ПФ 14-4	1420	1160	73

1.038.1-1.1 1000 СБ

				1.038.1-1.7	1000	СБ		
Н. КОНТР.	ЦУКЕРМАН		06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 4 пф 8-2; 4 пф 9-2; 4 пф 10-2; 4 пф 13-3; 4 пф 14-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ЛИНИИ	САМОИЛОВ		06.85		Р.	СМ	ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН		06.85		ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ							
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА							
РАЗРАБОТ	СИЗОВ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				

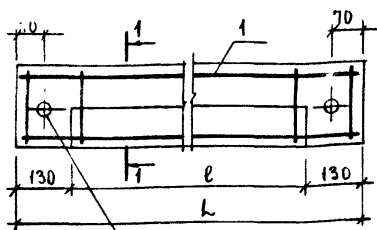
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.038, 1-1.7 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1.038, 1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.038, 1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				1.038, 1-1.7 2000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038, 1-1.7 2110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,050	М3
				1.038, 1-1.7 2000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038, 1-1.7 2110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,055	М3
				1.038, 1-1.7 2000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038, 1-1.7 2110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,064	М3

И. КОНТР.	ЩУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
ДИ. ИИ. М.	САМОИЛОВ	<i>[подпись]</i>	06.85
ГИП	ЩУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
ВЕД. ИИ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	
ИИ.	АЛЕШИНА	<i>[подпись]</i>	
РАБОТ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	

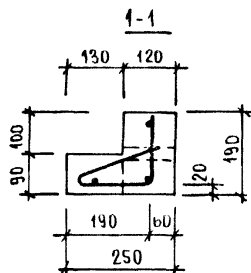
1.038 1-1.7 2000

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ
5 ПФ16-5, 5 ПФ17-5,
5 ПФ19-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилищ.		



2 ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА
Ф 30 мм



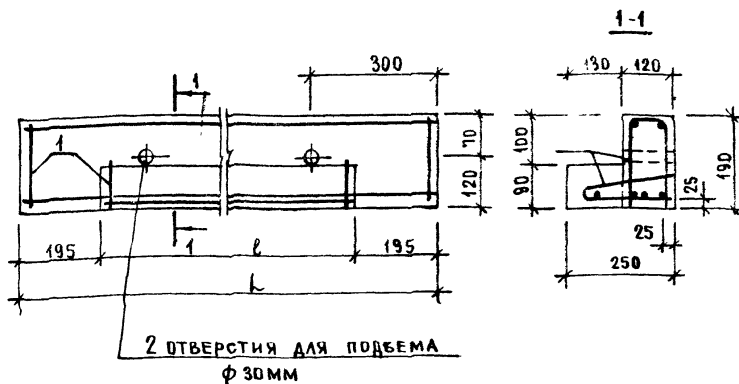
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 2000	5ПФ 16-5	1550	1240	125
- 01	5ПФ 17-5	1680	1420	138
- 02	5ПФ 19-6	1940	1680	160

				1.038.1-1.7 2000 СБ		
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	06.85	ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 5ПФ16-5; 5ПФ17-5, 5ПФ19-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА ИНЖ.М.	САМОЙЛОВ	06.85		Р	СМ ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85				
ВЕД. ИНЖ	СИЗОВ					
ПРОКЕРИЛ	АЛЕШИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038, 1-1.7 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038, 1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038, 1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038, 1-1.7 3000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 3100	КАРКАС КЛБ ПФ 22-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,071	М3
				<u>1.038, 1-1.7 3000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 3100-01	КАРКАС КЛБ ПФ 23-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,076	М3
				<u>1.038 1-1.7 3000-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038, 1-1.7 3100-02	КАРКАС КЛБ ПФ 25-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,080	М3

И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	1.038, 1-1.7 3000			
ДИНЖ.М	САМОЙЛОВ	<i>[подпись]</i>				
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>				
БЕЦ.ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>				
ПРОБЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[подпись]</i>				
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>				
				ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ	СТADIЯ	ЛИСТ
				6ПФ 22-8; 6ПФ 23-8; 6ПФ 25-8;	Р	1
				6ПФ 30-8; 6ПФ 22-12; 6ПФ 23-12;		2
				6ПФ 25-12; 6ПФ 30-12	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>1 038, 1-1,7 3000-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1,7 3100-03	КАРКАС КЛБПФ30-8	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,098	м³
				<u>1.038, 1-1,7 3000-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1 038, 1-1,7 3100-04	КАРКАС КЛБПФ 22-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,071	м³
				<u>1 038, 1-1,7 3000-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1,7 3100-05	КАРКАС КЛБПФ 23-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,076	м³
				<u>1 038, 1-1,7 3000-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1,7 3100-06	КАРКАС КЛБПФ 25-12	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,080	м³
				<u>1.038, 1-1,7 3000-07</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.038, 1-1,7 3100-07	КАРКАС КЛБПФ 30-12		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,098	м³
1.038, 1-1,7 3000						Лист 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, мм	В, мм	МАССА, кг
1, 038, 1-1,7 3000	6 ПФ 22-8	2200	1810	178
-01	6 ПФ 23-8	2330	1940	190
-02	6 ПФ 25-8	2460	2070	200
-03	6 ПФ 30-8	2980	2590	245
-04	6 ПФ 22-12	2200	1810	178
-05	6 ПФ 23-12	2330	1940	190
-06	6 ПФ 25-12	2460	2070	200
-07	6 ПФ 30-12	2980	2590	245

1, 038, 1-1,7 3000 СБ				СТАДИЯ		
И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	10.85	06.85	П	МАСШ.	МАСШТАБ
ТАИЖ.М.7	САМОЙЛОВ	10.85	06.85	Р	СМ.	ТАБЛ.
ГИП	ЦУКЕРМАН	10.85	06.85	АИСТ	АИСТОВ	1
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	10.85	06.85	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И	АЛЕШИНА	10.85	06.85	ИЗМ. ЖИЛИЩ.		
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	10.85	06.85			

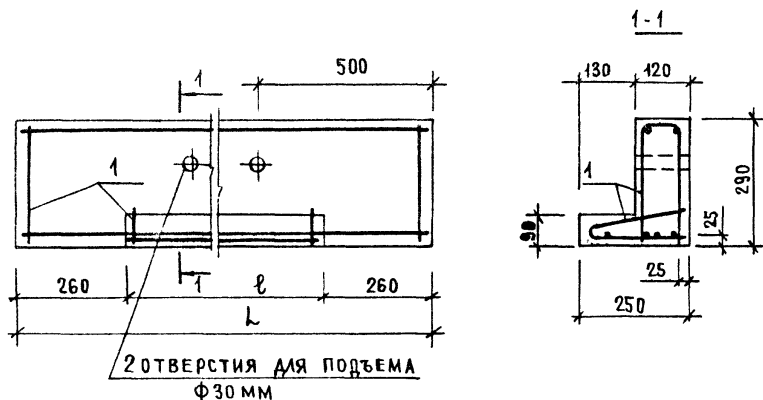
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
4			1.038. 1-1.7 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
4			1.038. 1-1.7 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.038. 1-1.7 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>1.038. 1-1.7 4000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038. 1-1.7 4100	КАРКАС КЛ7ПФ 40-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,181	м ³
				<u>1.038. 1-1.7 4000 01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038. 1-1.7 4100-01	КАРКАС КЛ7ПФ43-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,193	м ³

И КОНТР.	С. ЕРМАН	<i>С. Е.</i>	06.83
ЛИНЖ. М	С. КОЯДОВ	<i>С. К.</i>	06.83
ИП	С. ЕРМАН	<i>С. Е.</i>	06.83
ЕДИНЖ	С. КОЗОВ	<i>С. К.</i>	
ЕРМА	С. ШИНА	<i>С. Ш.</i>	
КОТ	С. КОЗОВ	<i>С. К.</i>	

1.038. 1-1.7 4000

ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ
7ПФ40-10, 7ПФ43-10

СТУДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	МАССА, кг
1.038,1-1,7 4000	7 пф40-10	4020	3000	453
- 01	7 пф43-10	4280	3760	483

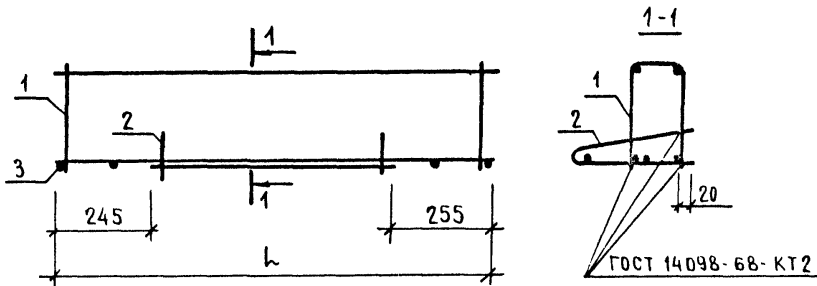
				1,038,1-1,7 4000 сБ		
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	06.85		ПЕРЕМЫЧКА ФАСАДНАЯ 7 ПФ40-10, 7 ПФ43-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ЛИНН.МТ	САМОЙЛОВ	06.85				
ИП	ЦУКЕРМАН	06.85		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНН.	СИЗОВ			Р	СМ ТАБА	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ					

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			1.038.1-1.7 3100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 3100</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	2,048
	2		1.038.1-1.7 3110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	1,140
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	Ф4 ВР-I ГОСТ 6727-80 L=110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	2,477
А4	2		1.038.1-1.3 3110-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	1,222
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	Ф4 ВР-I ГОСТ 6727-80 L=110	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-02</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 3120-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	2,624
А4	2		1.038.1-1.7 3110-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	1,588
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	Ф4 ВР-I ГОСТ 6727-80 L=110	4	

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>		1.038.1-1.7 3100		
ГЛАВ. ИНЖ. М.	САМОИЛОВ	<i>Самойлов</i>		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6 ПФ22-8, КЛ6 ПФ23-8, КЛ6 ПФ25-8, КП6 ПФ30-8; КЛ6 ПФ22-12, КЛ6 ПФ23-12, КЛ6 ПФ25-12, КЛ6 ПФ30-12		
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>				
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>		СТУДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		ЦНИИЭП Жилища		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				

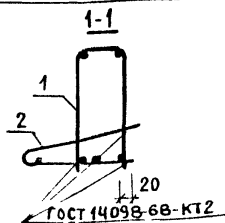
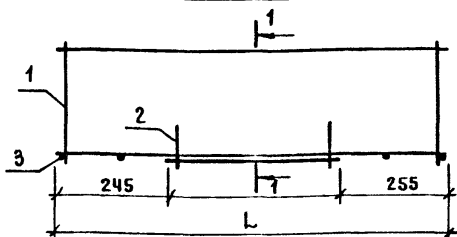
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.038.1-1.7 3100-03</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038.1-1.7 3120-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР23	1	4,205
АЧ	2		1.038.1-1.7 3110-06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	2,887
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3		1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-НО	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-04</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038.1-1.7 3120-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	3,099
АЧ	2		1.038.1-1.7 3110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	1,469
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3		1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-НО	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-05</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038.1-1.7 3120-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	1	3,213
АЧ	2		1.038.1-1.7 3110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	1,834
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3		1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-НО	4	
				<u>1.038.1-1.7 3100-06</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1.038.1-1.7 3120-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР22	1	4,551
АЧ	2		1.038.1-1.7 3110-05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	1,690
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	3		1.038.1-1.7 0052	Ф4Вр-І ГОСТ 6727-80 В-НО	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 038. 1-1.7 3100-07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	1		1 038. 1-1.7 3120 07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР24	1	5,519
АЧ	2		1.038. 1-1.7 3110- 07	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	4,504
				ДЕТАЛИ		
БЧ	3		1.038. 1-1.7 0052	Ф48р-I ГОСТ 6727-80 2-110	4	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, КГ
1.038, 1-1,7 3100	КПБПФ 22-8	2180	3,231
-01	КПБПФ 23-8	2300	3,742
-02	КПБПФ 25-8	2440	4,255
-03	КПБПФ 30-8	2960	7,092
-04	КПБПФ 22-12	2180	4,611
-05	КПБПФ 23-12	2300	5,150
-06	КПБПФ 25-12	2440	6,284
-07	КПБПФ 30-12	2960	10,066

				1.038.1-1.7 3100 СБ		
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПБПФ 22-8, КПБПФ 23-8, КПБПФ 25-8; КПБПФ 30-8, КПБПФ 22-12, КПБПФ 23-12, КПБПФ 25-12, КПБПФ 30-12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНЖ.МТ	САМОЙЛОВ	06.85		Р	СМ ТАБЛ	
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85				
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ					
ПРОЕК.РИА	АЛЕШИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБОТ	СИЗОВ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 4100	КП7ПФ40-10	3975	11,886
1.038.1-1.7 4100 - 01	КП7ПФ43-10	4225	13,670

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.038.1-1.7 4100		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 4110 - 02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР21	1	9,817
А4	2		1.038.1-1.7 4110	КАРКАС ГНУТЫЙ КР25	1	2,026
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	Ф48Р ГОСТ 6727-80 е110	4	
				1.038.1-1.7 4100-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.7 4110-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР28	1	10,973
А4	2		1.038.1-1.7 4110-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР26	1	2,654
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.7 0052	Ф48Р ГОСТ 6727-80 е110	4	

				1.038.1-1.7 4100			
И КОНТР	ИЗУКЕРМАН	С	06.85	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	ТАВРИЯ	МАССА	МАСШТ.
А ИНИИ М7	САМОЙЛОВ	С	06.85	КП7ПФ40-10, КП7ПФ43-10	Р	СМ	
ГИП	ИЗУКЕРМАН	С	06.85		ТАБЛ		
БЕД ИНИИ	СИЗОВ	С			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	С			ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	С					

ФОРМАТ	В ДНА	П03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4			1.038.1-1.7 1110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-1.7 1110	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1	1.038.1-1.7 0002	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 В-150	2	
Б4	3	1.038.1-1.7 0003	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 В-490	1	
Б4	4	1.038.1-1.7 0004	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 В-230	3	
Б4	5	1.038.1-1.7 0001	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 В-85	2	
			1.038.1-1.7 1110 - 01		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-1.7 0005	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 В-880	2	
Б4	3	1.038.1-1.7 0006	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 В-620	1	
Б4	4	1.038.1-1.7 0004	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 В-230	4	
Б4	5	1.038.1-1.7 0001	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 В-85	2	
			1.038.1-1.7 1110 - 02		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-1.7 0007	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 В-1000	2	
Б4	3	1.038.1-1.7 0008	Ø48p-I ГОСТ 6727-80 В-740	1	
Б4	4	1.038.1-1.7 0004	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 В-230	5	
Б4	5	1.038.1-1.7 0001	Ø38p-I ГОСТ 6727-80 В-85	2	

Н. КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>
И. ИНИ. МТ	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>
ВЕД. ИНИ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>
РАЗРАБОТ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>

1.038.1-1.7 1110

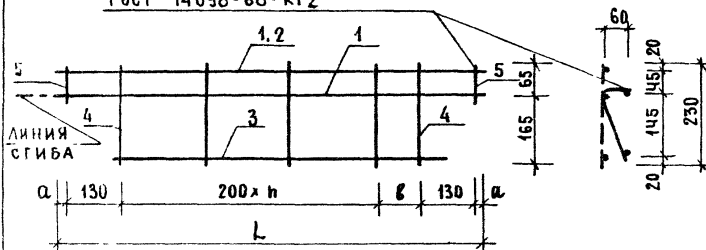
КАРКАС ГНУТЫЙ

КР1 ... КР5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ИЗП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЭОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 038.1-1.7 1110 - 03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1	1.038.1-1.7	0009	Ø48p-1 ГОСТ 6727-80 В-1290	1	
Б.4	2	1.038.1-1.7	0010	Ø58p-1 ГОСТ 6727-80 В-1290	1	
Б.4	3	1.038.1-1.7	0011	Ø48p-1 ГОСТ 6727-80 В-1030	1	
Б.4	4	1.038.1-1.7	0014	Ø38p-1 ГОСТ 6727-80 В-230	6	
Б.4	5	1.038.1-1.7	0001	Ø38p-1 ГОСТ 6727-80 В-85	2	
				1 038.1-1.7 1110 - 04		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	2	1.038.1-1.7	0012	Ø6A-11 ГОСТ 5781-82 В-1400	1	
Б.4	1	1.038.1-1.7	0013	Ø48p-1 ГОСТ 6727-80 В-1400	1	
Б.4	3	1.038.1-1.7	0014	Ø48p-1 ГОСТ 6727-80 В-1140	1	
Б.4	4	1.038.1-1.7	0004	Ø38p-1 ГОСТ 6727-80 В-230	7	
Б.4	5	1.038.1-1.7	0001	Ø38p-1 ГОСТ 6727-80 В-85	2	

ГОСТ 14098-68-КТ2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	b, мм	h, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.7 1110	КР1	750	45	0	2	0,244
- 01	КР2	880	35	150	2	0,294
- 02	КР3	1000	20	100	3	0,343
- 03	КР4	1290	40	150	4	0,511
- 04	КР5	1400	20	100	5	0,658

1.038.1-1.7 1110 СБ			
ИЗМ. КОМП.	ЦУКЕРМАН	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1... КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ЛИСТ	САМОИЛОВ	06.85	
ИП	ЦУКЕРМАН	06.85	
ВЕР. ИИИ.	СИЗОВ	06.85	
ПРОВЕРИ	АЛЕШИНА	06.85	ЦНИИЭП жилища
РАЗРАБОТ	ГЛАДЕНКОВ	06.85	

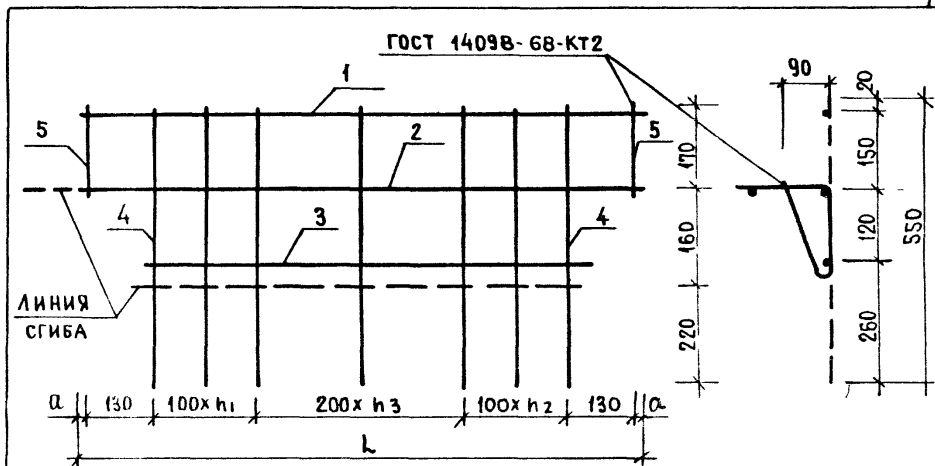
ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.7 2110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 2110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-1.7 0015		Ф48Р I ГОСТ 6727-80 Е-1530	1	
Б4	2	1.038.1-1.7 0016		Ф58Р I ГОСТ 6727-80 Е-1530	1	
Б4	3	1.038.1-1.7 0017		Ф48Р I ГОСТ 6727-80 Е-1270	1	
Б4	4	1.038.1-1.7 0018		Ф38Р I ГОСТ 6727-80 Е-550	10	
Б4	5	1.038.1-1.7 0019		Ф38Р I ГОСТ 6727-80 Е-180	2	
				<u>1.038.1-1.7 2110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-1.7 0020		Ф48Р I ГОСТ 6727-80 Е-1660	1	
Б4	2	1.038.1-1.7 0021		Ф58Р I ГОСТ 6727-80 Е-1660	1	
Б4	3	1.038.1-1.7 0022		Ф58Р I ГОСТ 6727-80 Е-1400	1	
Б4	4	1.038.1-1.7 0018		Ф38Р I ГОСТ 6727-80 Е-550	11	
Б4	5	1.038.1-1.7 0019		Ф38Р I ГОСТ 6727-80 Е-180	2	
				<u>1.038.1-1.7 2110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.038.1-1.7 0023		Ф48Р I ГОСТ 6727-80 Е-1920	1	
Б4	2	1.038.1-1.7 0024		Ф6А III ГОСТ 6781-82 Е-1920	1	
Б4	3	1.038.1-1.7 0053		Ф6А III ГОСТ 5781-82 Е-1660	1	
Б4	4	1.038.1-1.7 0018		Ф38Р I ГОСТ 6727-80 Е-550	13	
Б4	5	1.038.1-1.7 0019		Ф38Р I ГОСТ 6727-80 Е-180	2	

И. КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Лиз</i>	06.85
ЛИНИИ МТ	САМОИЛОВ	<i>Лиз</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Лиз</i>	06.85
ВЕД. ИИИ.	СИЗОВ	<i>Лиз</i>	
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	<i>Лиз</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Лиз</i>	







1.038.1-1.7 2110

КАРКАС ГНУТЫЙ
КРБ ... КРБ

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	h ₃	h ₁	h ₂	МАССА, кг
1 038, 1-1.7 2110	КР6	1530	35	3	3	3	0,834
-01	КР7	1660	50	3	3	4	0,987
-02	КР8	1920	30	4	4	4	1,397

				1.038,1-1.7 2110 СБ			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН		06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6... КР8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНН.М	САМОЙЛОВ		06.85		Р	СМ. ТАБЛ.	
ТИП	ЦУКЕРМАН		06.85				
РЕД ИМН	СНЗОВ						
ПОСЕРИИ	АЛЕШИНА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБОТ.	ГОЛ. И. ПЕНКОВА				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.038.1-1.7 3110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.7 3110</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.038.1-1.7 0025	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 В-1780	2	
БЧ	2		1.038.1-1.7 0026	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 В-460	13	
				<u>1.038.1-1.7 3110-01</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.038.1-1.7 0025	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 В-1780	2	
БЧ	2		1.038.1-1.7 0027	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 В-460	13	
				<u>1.038.1-1.7 3110-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.038.1-1.7 0028	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 В-1900	2	
БЧ	2		1.038.1-1.7 0026	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 В-460	14	
				<u>1.038.1-1.7 3110-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.038.1-1.7 0029	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-1900	2	
БЧ	2		1.038.1-1.7 0027	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 В-460	14	

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
ЛАЙН-М7	САМОИЛОВ	<i>[подпись]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[подпись]</i>	
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	

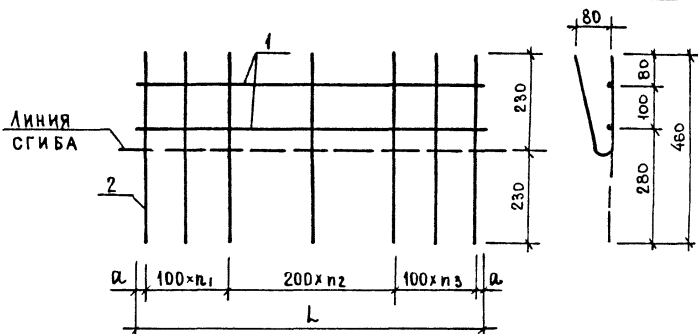
1.038.1-1.7 3110

КАРКАС ГНУТЫЙ

КР9 ... КР16

ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

[illegible]



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.7 3110	КР9	1780	40	3	5	4	1,140
-01	КР10	1780	40	3	5	4	1,469
-02	КР11	1900	50	4	5	4	1,222
-03	КР12	1900	50	4	5	4	1,834
-04	КР13	2040	20	4	6	4	1,588
-05	КР14	2040	20	4	6	4	1,690
-06	КР15	2560	30	5	7	6	2,887
-07	КР16	2560	30	5	7	6	4,504

1.038.1-1.7 3110 СБ

И КОНТР. ЦУКЕРМАН *Цу* 06.85ЛИНИИ М.Т. САМОЙЛОВ *Сам* 06.85ГИП ЦУКЕРМАН *Цу* 06.85ВЕД. ИНЖ. СИЗОВ *Сиз*ПРОВЕРИЛ АЛЕШИНА *Ал*РАЗРАБОТ. СИЗОВ *Сиз*КАРКАС ГНУТЫЙ
КР9... КР16
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ

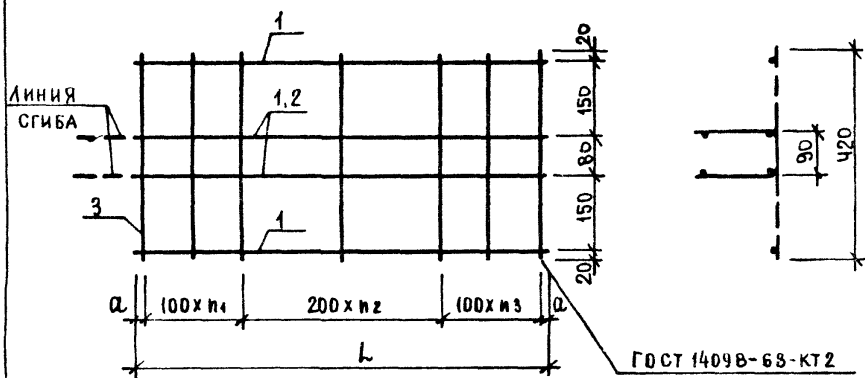
Р
СМ
ТАБЛ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1.038.1-1.7 3120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-1.7 3120		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.038.1-1.7 0034	Ф58Р-I ГОСТ 6127-80 Е-2180	4	
БЧ	3		1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6127-80 Е-420	17	
				1.038.1-1.7 3120 - 01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.038.1-1.7 0036	Ф8А-III ГОСТ 6181-82 Е-2180	2	
БЧ	2		1.038.1-1.7 0034	Ф58Р-I ГОСТ 6127-80 Е-2180	2	
БЧ	3		1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6127-80 Е-420	17	
				1.038.1-1.7 3120 - 02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.038.1-1.7 0037	Ф6А-III ГОСТ 5181-82 Е-2300	2	
БЧ	2		1.038.1-1.7 0038	Ф58Р-I ГОСТ 6127-80 Е-2300	2	
БЧ	3		1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6127-80 Е-420	18	
				1.038.1-1.7 3120 - 03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		1.038.1-1.7 0039	Ф8А-III ГОСТ 5181-82 Е-2300	2	
БЧ	2		1.038.1-1.7 0038	Ф58Р-I ГОСТ 6127-80 Е-2300	2	
БЧ	3		1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6127-80 Е-420	18	
Н.КОНТР	ДУКЕРМАН	<i>Дукерман</i>	06.85	1.038.1-1.7 3120		
ГЛАВН.МТ	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85			
ГИП	ДУКЕРМАН	<i>Дукерман</i>	06.85			
УЕД.ИНЖ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>		КАРКАС ГНУТЫЙ КР17 ... КР24		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>				
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>1 038.1-1.7 3120 - 04</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0040	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 Е-2440	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.7 0041	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Е-2440	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 Е-420	19	
				<u>1.038.1-1.7 3120 - 05</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0042	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 Е-2440	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.7 0041	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Е-2440	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 Е-420	19	
				<u>1.038.1-1.7 3120 - 06</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0043	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 Е-2960	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.7 0044	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Е-2960	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 Е-420	23	
				<u>1.038.1-1.7 3120 - 07</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.038.1-1.7 0045	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 Е-2960	2	
Б.Ч.	2		1.038.1-1.7 0044	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Е-2960	2	
Б.Ч.	3		1.038.1-1.7 0035	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 Е-420	23	



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	L, мм	a, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.7 3120	КР 17	2180	40	5	5	6	2,048
-01	КР 18	2180	40	5	5	6	3,089
-02	КР 19	2300	50	6	5	6	2,477
-03	КР 20	2300	50	6	5	6	3,273
-04	КР 21	2440	20	6	6	6	2,624
-05	КР 22	2440	20	6	6	6	4,551
-06	КР 23	2960	30	7	7	8	4,205
-07	КР 24	2960	30	7	7	8	5,519

				1,038.1-1.7 3120 СБ		
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	06.85	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17 ... КР24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНЖ М7	САМОИЛОВ	06.85		Р	СМ ТАБЛ.	
ГИП	ЦУКЕРМАН	06.85				
ВЕД ИНЖ	СИЗОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4			1.038.1-1.7 4110 СБ	СБОРочный ЧЕРТЕЖ	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-1.7 4110</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		1.038.1-1.7 0046	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 В-3475	2
Б4	2		1.038.1-1.7 0026	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 В-460	21
				<u>1.038.1-1.7 4110-01</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		1.038.1-1.7 0047	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-3725	2
Б4	2		1.038.1-1.7 0026	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 В-460	22
				<u>1.038.1-1.7 4110-02</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		1.038.1-1.7 0048	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 В-3915	2
Б4	2		1.038.1-1.7 0049	Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 В-3915	2
Б4	3		1.038.1-1.7 0006	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 В-620	25
				<u>1.038.1-1.7 4110-03</u>	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		1.038.1-1.7 0050	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 В-4225	2
Б4	2		1.038.1-1.7 0051	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 В-4225	2
Б4	3		1.038.1-1.7 0006	Ф48Р-I ГОСТ 6727-80 В-620	26

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ГЛАВН. М.	САМОЙЛОВ	<i>Самойлов</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>Цукерман</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>Алешина</i>	
ВЫДАЮЩИЙ	СИЗОВ	<i>Сизов</i>	

1.038.1-1.7 4110

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР25... КР28

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис. 1

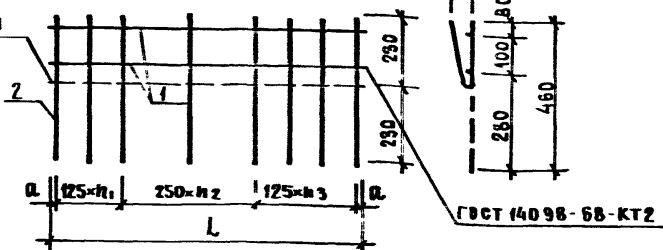
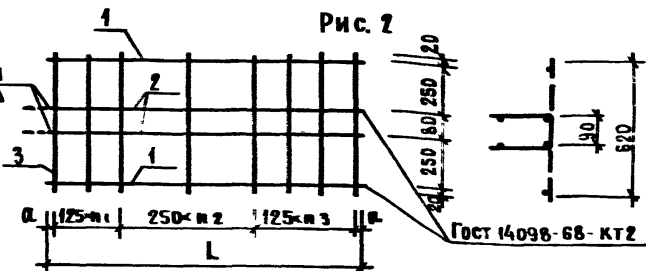
Линия
сгиба

Рис. 2

Линия
сгиба

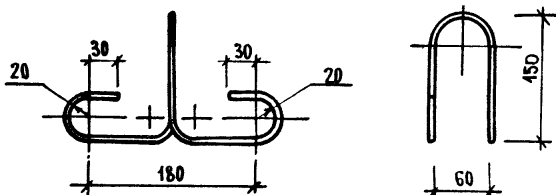
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	d, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.7 4110	KP25	1	3475	50	6	7	7	2,026
-01	KP26	1	3725	50	6	8	7	2,654
-02	KP27	2	3975	50	8	7	9	9,817
-03	KP28	2	4225	50	8	8	9	10,973

1.038.1-1.7 4110 СБ

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	06.85
ОТВЕТСТВ.	САМОЙЛОВ	06.85
РАТ.	ЦУКЕРМАН	06.85
СВ. ИНЖ.	СИЗОВ	06.85
ПРОВЕРКА	АЛЕШИНА	
РАЗРАБОТКА	СИЗОВ	

КАРКАС ГНУТЫЙ
KP 25... KP 28
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБА	
ЛИСТ	ЛИСТ 08 I	
ЦНИИЭП жилища		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л, ММ	Ц, ММ	МАССА, КГ
1.038.1-1.7 1010	П1	650	6	0,145

				1.038.1-1.7	1010			
И КОНТР	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ЛИНН.М?	САМОЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	06.85		Р	СМ. ТАБЛ.		
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[Signature]</i>	06.85		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ВЕД.ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[Signature]</i>		Сталь класса АТ марок В ст.3 СП2 и В ст.3 ПС 2 ГОСТ 5781-82				
РАЗРАБОТ.	СИЗОВ	<i>[Signature]</i>						

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ												
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
АРМАТУРА КЛАССА												
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	А-I		А-III					Вр-I				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				
	Ф6	ИТОГО	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	ИТОГО	Ф8	Ф4	Ф5	ИТОГО	
	4 пф 8-2	0,29	0,29						0,04	0,20		0,24
4 пф 9-2	0,29	0,29						0,06	0,23		0,29	0,58
4 пф 10-2	0,29	0,29						0,07	0,27		0,34	0,63
4 пф 13-3	0,29	0,29						0,08	0,28	0,20	0,51	0,80
4 пф 14-4	0,29	0,29	0,51				0,51	0,10	0,28		0,38	0,98
5 пф 16-6								0,32	0,28	0,25	0,85	0,85
5 пф 17-8								0,36	0,16	0,47	0,99	0,99
5 пф 19-6								0,41	0,19	0,60	1,40	1,40
6 пф 22-8									1,34	1,69	3,25	3,25
6 пф 25-8			1,02				1,02		1,43	1,29	2,72	3,74
6 пф 25-8			1,99				1,99		1,52	0,76	2,27	4,26
6 пф 30-8				4,36			4,36		1,63	0,90	2,76	7,09
6 пф 22-12				1,72			1,72		0,75	2,14	2,89	4,61
6 пф 25-12			0,54	1,82			2,36		0,79	1,70	2,49	5,15
6 пф 25-12					8,01		8,01		0,83	2,44	3,27	6,28
6 пф 30-12					8,82		8,82		0,99	2,26	3,25	10,07
7 пф 40-10						7,06	7,06		2,53	2,50	4,83	11,89
7 пф 45-10			3,53				7,50	11,03		2,64	2,64	13,67

Итого	1038,1	170800	БРС
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА			
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ			
Итого	1038,1	170800	БРС

1.038.1-17.0000 БРС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТОБЪЕМ РАБОТ
ПО
ОБЪЕМУ
РАБОТ

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 4 ПФ8-2	0843 58 2821 4 ПФ9-2	0844 58 2821 4 ПФ10-2	0845 58 2821 4 ПФ13-3	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА							
3	A-I ГОСТ 5181-82							
4	Ø 6, КГ	0934111911001010	166	0,29	0,29	0,29	0,29	
5	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА							
6	Bp-I ГОСТ 6727-80							
7	Ø 3, КГ	1213000081830110	166	0,04	0,06	0,07	0,08	
8	Ø 4, КГ	1213000081830110	166	0,20	0,23	0,27	0,23	
9	Ø 5, КГ	1213000081830110	166				0,20	
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ							
11	МАССЕ, КГ		166	0,53	0,58	0,63	0,80	
12	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ							
13	СОРТАМЕНТУ:							
14	КАТАНКА, КГ		166	0,29	0,29	0,29	0,29	
15	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО							
16	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	0,24	0,29	0,34	0,51	
17	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ							
18	A-I, КГ		166	0,65	0,72	0,79	1,04	
19	БЕТОН МАРКИ М200, М3	5745121124	113	0,014	0,017	0,020	0,026	
20	ВТОМ ЧИСЛЕ, ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	5731120001	168	0,004	0,005	0,006	0,008	
21	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,004	0,004	0,005	0,007	

И КОНТР.	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
ГЛАВН. М.	САМОЙЛОВ	<i>[подпись]</i>	06.85
ГИП	ЦУКЕРМАН	<i>[подпись]</i>	06.85
ВЕД. ИНЖ.	СИЗОВ	<i>[подпись]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АЛЕШИНА	<i>[подпись]</i>	
РАЗРАБ.	КОЛЬЦОВА	<i>[подпись]</i>	

1. 038. 1 - 1.7 0000 РМ

Ведомость расхода
МАТЕРИАЛОВ

СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0846 4 ПФ 14 - 4	58 2821 0847 4 ПФ 16 - 5	58 2821 0848 4 ПФ 17 - 5	58 2821 0849 5 ПФ 19 - 6	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА							
3	A-I ГОСТ 5781-82							
4	Ø 6, КГ	0934 1119 1100 1010	166	0,29				
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА							
6	A-III ГОСТ 5781-82							
7	Ø 6, КГ	0934 2107 1100 1030	166	0,31				
8	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА							
9	Вр-1 ГОСТ 6727-80							
10	Ø 3, КГ	1213000061830110	166	0,10	0,32	0,36	0,41	
11	Ø 4, КГ	1213000061830110	166	0,25	0,28	0,16	0,19	
12	Ø 5, КГ	1213000061830110	166		0,23	0,47	0,80	
13	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ							
14	МАССЕ, КГ		166	0,45	0,83	1,99	1,40	
15	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННУМУ							
16	СОРТАМЕНТУ:							
17	КАТАНКА, КГ		166	0,60				
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО							
19	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	0,35	0,83	0,99	1,40	
20	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ							
21	A-I, КГ		166	1,24	1,23	1,47	2,05	
22	БЕТОН МАРКИ М200, М ³	57 4512 1124	113	0,029	0,050	0,055	0,064	
23	В ТОМ ЧИСЛЕ, ПОРТАНДЦЕМЕНТ М300, Т	57 3112 0001	168	0,008	0,015	0,016	0,019	
24	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,008	0,013	0,014	0,017	

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0850 6 ПФ 22-8	58 2821 0851 6 ПФ 23-8	58 2821 0852 6 ПФ 25-8	58 2821 0853 6 ПФ 30-8	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА							
3	A-III ГОСТ 5781-82							
4	φ 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		1,02	1,99		
5	φ 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166					4,36
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА							
7	Вр-I ГОСТ 6727-80							
8	φ 4, КГ	1213000081830110	166	1,34	1,43	1,52	1,83	
9	φ 5, КГ	1213000081830110	166	1,89	1,29	0,75	0,90	
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,23	3,74	4,26	7,09	
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ							
12	СОРТАМЕНТУ:							
13	КАТАНКА, КГ		166		1,02	1,99	4,36	
14	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО							
15	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	3,23	2,72	2,27	2,73	
16	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ							
17	A-I, КГ		166	4,75	5,46	6,17	10,25	
18	БЕТОН МАРКИ М 200, М3	574512 1124	113	0,071	0,076	0,080	0,090	
19	В ТОМ ЧИСЛЕ. ПОРТАНД-ЦЕМЕНТ М300Т	573112 0001	168	0,021	0,022	0,023	0,028	
20	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,018	0,020	0,021	0,026	

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0854 6 ПФ 22 - 12	58 2821 0855 6 ПФ 23 - 12	58 2821 0856 6 ПФ 25 - 12	58 2821 0857 6 ПФ 30 - 12	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА							
3	AIII ГОСТ 5781-82							
4	Φ 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		0,84			
5	Φ 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166	1,72	1,82			
6	Φ 10, КГ	0933 2707 1100 1030	166			3,01	6,82	
7	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА							
8	Bp-I ГОСТ 6727-80							
9	Φ 4, КГ	12130000830110	166	0,75	0,79	0,83	0,99	
10	Φ 5, КГ	12130000830110	166	2,14	1,70	2,44	2,26	
11	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ							
12	МАССЕ, КГ		166	4,61	5,15	6,28	10,07	
13	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННМОУ							
14	СОРТАМЕНТУ:							
15	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166			3,01	6,82	
16	КАТАНКА, КГ		166	1,72	2,66			
17	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО							
18	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	2,84	2,49	3,27	3,25	
19	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ AIII		166	6,71	7,46	9,12	14,52	
20	БЕТОН МАРКИ М200, М3	5745 12 1124	113	0,071	0,076	0,080	0,098	
21	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	5731 12 0001	168	0,021	0,022	0,023	0,028	
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т		168	0,018	0,020	0,021	0,026	

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛ	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2821 0858 7 ПФ40-10	58 2821 0859 7 ПФ43-10		
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА						
3	A-III ГОСТ 5781-82						
4	Ф 6, КГ	0934 2707 1100 1030	166		3,53		
5	Ф 12, КГ	0433 2707 1100 1030	166	7,06	7,50		
6	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА						
7	ВР-I ГОСТ 6727-80						
8	Ф 4, КГ	1213 00008 1830 110	166	2,53	2,64		
9	Ф 5, КГ	1213 00008 1830 110	166	2,30			
10	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ,						
11	КГ		166	11,89	13,67		
12	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ						
13	СОРТАМЕНТУ						
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ КГ		166	7,06	7,50		
15	КАТАНКА, КГ		166		3,53		
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО						
17	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	4,83	2,64		
18	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ						
19	A-I, КГ		166	17,79	19,65		
20	БЕТОН МАРКИ М 200, М ³	574512 1124	113	0,181	0,193		
21	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М 300,	51 3112 0001	168	0,052	0,056		
22	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400 Т		168	0,047	0,050		