

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 63

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА АТ- \bar{V}

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00343-01

Настоящая документация не подлежит
прямой передаче на завод-изготовитель
и может быть использована в качестве
справочного материала при разработке
конкретного проекта (письмо Госстроя России
от 17.03.99 № 5-11/30)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 63

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА АТ- \bar{V}
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

ГЛ. АРХИТЕКТОР, РУКОВОДИТЕЛЬ
ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА №24

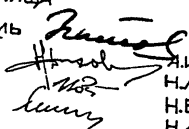
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

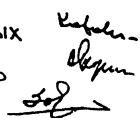
ЗАМ. ДИРЕКТОРА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

РУК. СЕКТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ЗДАНИЙ



А.И. КРИППа
Н.А. Дыховичная
Н.Б. Голосинский
Н.А. Лиханская



Н.Н. КОРОВИН
Г.И. БЕРДИЧЕВСКИЙ

В.Г. КРАМАРЬ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ С 30.07.1984г
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №155 ОТ 06.06.1984г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.141-1.63 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.141-1.63 100	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1790 ММ	28
1.141-1.63 100 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1790 ММ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.141-1.63 200	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1490 ММ	33
1.141-1.63 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1490 ММ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
1.141-1.63 300	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1190 ММ	37
1.141-1.63 300 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1190 ММ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.141-1.63 400	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 990 ММ	41
1.141-1.63 400 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 990 ММ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1.141-1.63 110	КАРКАС (КР1... КР3)	45
1.141-1.63 110 СБ	КАРКАС (КР1... КР3)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.63 120	КАРКАС (КР4... КР5)	46
1.141-1.63 120 СБ	КАРКАС (КР4... КР5)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
1.141-1.63 130	СЕТКА (С1... С4)	47
1.141-1.63 130 СБ	СЕТКА (С1... С4)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
1.141-1.63 140	СЕТКА С5	48
1.141-1.63 150	СЕТКА (С6... С11)	49
1.141-1.63 150 СБ	СЕТКА (С6... С11)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49
1.141-1.63 210	СЕТКА (С12... С17)	50
1.141-1.63 210 СБ	СЕТКА (С12... С17)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
1.141-1.63 310	СЕТКА (С18... С23)	51
1.141-1.63 310 СБ	СЕТКА (С18... С23)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
1.141-1.63 410	СЕТКА (С24... С29)	52
1.141-1.63 410 СБ	СЕТКА (С24... С29)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
1.141-1.63 101	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1... Т14)	53
1.141-1.63 301	ПЕТАЛЯ (П1... П3)	53
1.141-1.63 000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	
	НА ЭЛЕМЕНТ	54

НАЧ.ОУ.ОЗ	РОСИНСКИЙ	1.141-1.63 000
1.141-1.63 000	ПЕРВУШИНА	СТАДИЯ
1.141-1.63 000	ПАЛЬМАН	ЛИСТ
1.141-1.63 000	ЛИХАНСКАЯ	ЛИСТ
1.141-1.63 000	ЛИХАНСКАЯ	1
РАЗРАБ.	БОБРОВА	УНИИЭПЖИЛИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1 Чертежи панелей предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели перекрытий относятся к 3й категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм.

В связи с этим панели следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляции в санузлах, душевых и ваннх комнатах.

1.2 Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственной массы панели) 300, 450, 600 и 800 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете панелей, приводится на листе 4.

1.3 Глубина опирания панелей должна быть не менее 90 мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

1.4 Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

Применение панелей без заделки открытого торца (с отверстием диаметром 159 мм) допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне поверхности панелей не превышает 17 кгс/см².

При величинах напряжений более 17 кгс/см² открытые

торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами; эти панели обозначаются аналогичными марками с добавлением индекса „а“.

Рабочая арматура в панелях с индексом „а“ тождественна арматуре, принятой для панелей, изготавливаемых без вкладышей.

Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.

Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пучконов, до пропаривания панелей, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей. Торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемым при формовании, укладываются на стень, несущую большую нагрузку.

Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы (исходя из прочности бетона марки 200) могут быть приняты: при глубине опирания 10 см не более 45 кгс/см²
при глубине опирания 25 см не более 30 кгс/см².

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины напряжений принимаются по интерполяции.

1.5 Номенклатура панелей дана на листах 5-12

Маркировка панелей принята по ГОСТ 23009-78.

Маркировка состоит из буквенно-цифровых групп так, например, марка панели ПК 63.12-8АУТ-а расшифровывается следующим образом:

ПК - панель перекрытия круглопустотная

63.12 - длиной 628 см, шириной 119 см (размеры с округлением в дм)

8 - под расчетную нагрузку 800 кгс/м² (без учета собствен-

1.141-1.63 000 Т0				
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 25
Исполн. Росинский		ЦНИИЭП жилища		
Глав. кон. Первышин				
Директор Паламан				
Сек. кон. Ананская				
Инженер Ананская				
Машинист				

ного веса).

Ат-У - с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса Ат-У

Т - изготавливается из тяжелого бетона

С - индекс для панелей с усиленными торцами
Марка должна быть нанесена на боковой грани каждой панели несмываемой краской. Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

1.6. Расчет панелей по прочности сечений, наклонных к продольной оси элемента, с учетом дополнения пункта 3.36 СНиП II-21-75 для возможности снять расчетные приопорные каркасы в панелях перекрытий, запроектированных под нагрузку 300, 450 кгс/м², а также в панелях под нагрузку 600 кгс/м² длиной 5680, 5380, 5080 и 4780 мм.

Каркасы КР4 и КР5 длиной 840 мм установлены в выше указанных панелях в качестве рабочего армирования при расчете на изгибающий момент, появляющийся при заземлении торцов.

Все каркасы, имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в верхней зоне панели.

1.7. Предел огнестойкости панелей 1 час, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий 1 степени огнестойкости.

2. Технические требования

2.1. Панели должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9561-76.

Панели перекрытий армируются стержнями из термически упрочненной стали класса Ат-У (ГОСТ 10884-81), $R_a^H = 8000 \text{ кгс/см}^2$ и $R_a = 6950 \text{ кгс/см}^2$ защитный слой бетона до низа рабочей арматуры принят 20 мм.

2.2. Метод натяжения рабочей арматуры принят электротермический.

При натяжении температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 400°C, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величина контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно - агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями, Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций" (НИИЖБ Госстроя СССР, 1975). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

2.3. Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - 5000 кгс/см².

Допустимые отклонения предварительного напряжения приняты:

при длине панели 6280 мм - 870 кгс/см²,

при длине панели 5980 мм - 900 кгс/см²,

при длине панели 5680 мм - 930 кгс/см²,

при длине панели 5380 мм - 955 кгс/см²,

при длине панели 5080 мм - 1005 кгс/см²,

при длине панели 4780 мм - 1050 кгс/см².

Верхние сетки, каркасы и корытообразные сетки изготавливаются из арматуры класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80).

2.4. Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с

ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

Монтажные петли изготавливаются из стали класса А-I в соответствии с требованиями СНиП-21-75 пункт 2.25; ГОСТ 380-71*.

2.5. Проектная марка бетона по прочности на сжатие 200, передаточная прочность бетона $R_0 = 160 \text{ кгс/см}^2$.

Бетон для панелей должен изготавливаться на фракционированном, незагрязненном щебне из скальных пород типа гранита, известняка и др; допускается применение в качестве заполнителя гравия в соответствии с требованиями ГОСТ 8268-82. Содержание крупного заполнителя должно быть не менее 820 л на 1 м^3 бетона.

Поставка панелей потребителю производится под воздействием бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона панелей устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией.

Назначение этой величины должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загрузки панелей, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в панелях в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона панелей ниже его проектной марки, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности через 28 суток со дня изготовления. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано

поставлять панели с прочностью не ниже 100%.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации панелей в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9561-76.

3. Методы контроля и испытаний

Методы испытаний и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Данные для испытаний даны на листах 14÷25.

4. Правила приемки

4.1. Отклонения от размеров панелей не должны превышать по длине $\pm 6 \text{ мм}$, по толщине и ширине $\pm 5 \text{ мм}$, по длине вкладышей $\pm 10 \text{ мм}$.

4.2. Панели должны иметь прямолинейные грани; в отдельных панелях допускается искривление нижней или боковой поверхности не более 3 мм на длине 2 м и не более 8 мм по всей длине панели.

4.3. На поверхности панелей не допускаются:

- а) раковины, местные наплывы и впадины, размеры которых превышают указанные в табл.3 (ГОСТ 9561-76);
- б) околы бетона глубиной более 5 мм, длиной более 50 мм на длине 1 м продольных нижних ребер, глубиной более 10 мм длиной более 100 мм на верхних гранях и кромках торцов;
- в) трещины в бетоне панелей, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,1 мм;

г) жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях.

4.4. Нижняя потолочная поверхность должна быть гладкая, подготовлена под окраску.

5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1 Панели следует хранить в рабочем положении между панелями должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 30 мм.

5.2. Прокладки под нижний ряд панелей следует укладывать по плотному тщательно выравненному основанию.

Прокладки всех вышележащих панелей должны быть расположены по вертикали одна над другой.

5.3. При хранении панелей должны быть рассортированы по маркам.

5.4. При перевозке панели следует укладывать в рабочем положении продольной осью по направлению движения, с деревянными прокладками согласно пункта 5.1, 5.2.

5.5. Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой и складированием панелей должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

Таблица 1

Вид нагрузки		Величина нагрузки на панели кгс/м ²			
		ПК...-3АтУТ*	ПК...-4АтУТ*	ПК...-6АтУТ	ПК...-8АтУТ
Расчет по предельным состояниям II группы	Расчетная	$\frac{630}{300}$	$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$
	Полная нормативн.	$\frac{540}{240}$	$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$
	Постоянная и длительная	$\frac{500}{200}$	$\frac{560}{260}$	$\frac{700}{400}$	$\frac{870}{570}$
Расчет по кратковременным состояниям		Кратковременная	40	100	100

Нагрузки принять в соответствии с указаниями СНиП-6-74. В числителе указаны нагрузки, включающие собственную массу панели, в знаменателе — нагрузки без собственной массы панели.

* Панели под нагрузки 300 и 450 кгс/м² разработаны с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0.95$ (постановление Госстроя № 41 от 19.03.81).

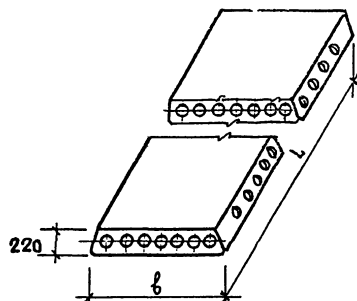


ТАБЛИЦА 2

7. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	L	b				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН- К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-І	
ПК 63.18 - 8 Ат V T	6280	1790	1,34	3350	11,90	61,88	118,06	5,50	10,53	1.141-1.63 100
ПК 60.18 - 8 Ат V T	5980	1790	1,27	3175	11,90	53,45	102,61	4,98	9,60	- 01
ПК 57.18 - 8 Ат V T	5680	1790	1,21	3025	11,91	44,68	83,52	4,40	8,20	- 02
ПК 54.18 - 8 Ат V T	5380	1790	1,15	2875	11,91	37,61	69,95	3,90	7,27	- 03
ПК 51.18 - 8 Ат V T	5080	1790	1,08	2700	11,91	33,26	60,59	3,65	6,66	- 04
ПК 48.18 - 8 Ат V T	4780	1790	1,02	2550	11,92	29,85	53,58	3,49	6,26	- 05
ПК 63.18 - 6 Ат V T	6280	1790	1,34	3350	11,90	47,90	89,22	4,25	7,92	- 06
ПК 60.18 - 6 Ат V T	5980	1790	1,27	3175	11,90	40,63	76,25	3,80	7,13	- 07
ПК 57.18 - 6 Ат V T	5680	1790	1,21	3025	11,91	34,76	64,42	3,42	6,34	- 08
ПК 54.18 - 6 Ат V T	5380	1790	1,15	2875	11,91	31,15	56,96	3,23	5,90	- 09
ПК 51.18 - 6 Ат V T	5080	1790	1,08	2700	11,91	28,45	51,23	3,14	5,63	- 10
ПК 48.18 - 6 Ат V T	4780	1790	1,02	2550	11,92	25,48	45,00	2,97	5,26	- 11

1.141-1.63 000 TO

Лист

5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕН ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1м², кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	L	b				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-І	
ПК 63.18 - 4АтVТ	6280	1790	1,34	3350	11,90	39,86	72,40	3,54	6,45	1.141-1.63 100 - 12
ПК 60.18 - 4АтVТ	5980	1790	1,27	3175	11,90	34,12	62,79	3,18	5,86	- 13
ПК 57.18 - 4АтVТ	5680	1790	1,21	3025	11,91	30,78	56,01	3,02	5,52	- 14
ПК 54.18 - 4АтVТ	5380	1790	1,15	2875	11,91	27,61	49,34	2,87	5,13	- 15
ПК 51.18 - 4АтVТ	5080	1790	1,08	2700	11,91	24,88	43,60	2,73	4,80	- 16
ПК 48.18 - 4АтVТ	4780	1790	1,02	2550	11,92	23,97	41,84	2,80	4,88	- 17
ПК 63.18 - 3АтVТ	6280	1790	1,34	3350	11,90	35,51	63,19	3,16	5,62	- 18
ПК 60.18 - 3АтVТ	5980	1790	1,27	3175	11,90	29,73	53,65	2,78	5,00	- 19
ПК 57.18 - 3АтVТ	5680	1790	1,21	3025	11,91	26,84	47,66	2,64	4,68	- 20
ПК 54.18 - 3АтVТ	5380	1790	1,15	2875	11,91	25,93	45,80	2,70	4,76	- 21
ПК 63.15 - 8АтVТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	48,34	93,49	5,17	10,01	1.141-1.63 200
ПК 60.15 - 8АтVТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	45,08	86,42	5,07	9,71	- 01
ПК 57.15 - 8АтVТ	5680	1490	1,07	2675	12,60	36,63	68,00	4,33	8,06	- 02
ПК 54.15 - 8АтVТ	5380	1490	1,01	2525	12,60	31,75	58,91	3,96	7,36	- 03
ПК 51.15 - 8АтVТ	5080	1490	0,96	2400	12,60	27,65	50,06	3,65	6,58	- 04
ПК 48.15 - 8АтVТ	4780	1490	0,90	2250	12,63	24,54	43,62	3,44	6,13	- 05
ПК 63.15 - 6АтVТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	38,95	74,39	4,16	7,95	- 06
ПК 60.15 - 6АтVТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	34,30	64,25	3,85	7,22	- 07
ПК 57.15 - 6АтVТ	5680	1490	1,07	2675	12,60	28,88	53,22	3,42	6,28	- 08
ПК 54.15 - 6АтVТ	5380	1490	1,01	2525	12,60	25,57	46,31	3,18	5,78	- 09
ПК 51.15 - 6АтVТ	5080	1490	0,96	2400	12,60	23,12	41,11	3,05	5,43	- 10
								1.141-1.63 000 TO		Лист 6

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕН ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	L	b				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1	
ПК 48.15 - 6 АтУТ	4780	1490	0,90	2250	12,63	22,25	39,31	3,12	5,50	1.141-1.63 200-11
ПК 63.15 - 4 АтУТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	31,11	57,85	3,32	6,17	- 12
ПК 60.15 - 4 АтУТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	27,99	51,10	3,44	5,73	- 13
ПК 57.15 - 4 АтУТ	5680	1490	1,07	2675	12,60	24,98	44,93	2,95	5,31	- 14
ПК 54.15 - 4 АтУТ	5380	1490	1,01	2525	12,60	24,11	43,10	3,01	5,38	- 15
ПК 63.15 - 3 АтУТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	26,84	48,75	2,88	5,21	- 16
ПК 60.15 - 3 АтУТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	25,97	46,94	2,91	5,25	- 17
ПК 63.12 - 8 АтУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	41,51	79,70	5,54	10,65	1.141-1.63 300
ПК 60.12 - 8 АтУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	36,18	68,07	5,08	9,58	- 01
ПК 57.12 - 8 АтУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	28,77	55,35	4,26	8,18	- 02
ПК 54.12 - 8 АтУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	24,20	46,62	3,78	7,28	- 03
ПК 51.12 - 8 АтУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	21,78	41,44	3,60	6,84	- 04
ПК 48.12 - 8 АтУТ	4780	1190	0,68	1700	11,92	18,95	35,54	3,30	6,24	- 05
ПК 63.12 - 6 АтУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	32,09	60,20	4,29	8,03	- 06
ПК 60.12 - 6 АтУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	29,35	54,27	4,12	7,63	- 07
ПК 57.12 - 6 АтУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	22,79	42,44	3,38	6,27	- 08
ПК 54.12 - 6 АтУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	21,62	40,19	3,37	6,28	- 09
ПК 51.12 - 6 АтУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	18,91	34,34	3,14	5,69	- 10
ПК 48.12 - 6 АтУТ	4780	1190	0,68	1700	11,92	16,64	29,64	2,93	5,21	- 11
ПК 63.12 - 4 АтУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	26,16	47,75	3,49	6,38	- 12
ПК 60.12 - 4 АтУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	25,31	45,97	3,54	6,44	- 13
1.141-1.63 000 TO										Лист 7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м², кг		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	Л	В				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН- К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН- К КЛАССУ А-1	
ПК 57.12 - 4АтУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	20,52	37,68	3,04	5,57	1.141-1.63 300 - 14
ПК 54.12 - 4АтУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	18,08	32,57	2,82	5,08	- 15
ПК 51.12 - 4АтУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	17,31	31,02	2,86	5,15	- 16
ПК 63.12 - 3АтУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	23,68	42,52	3,17	5,69	- 17
ПК 60.12 - 3АтУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	21,08	37,07	2,96	5,21	- 18
ПК 57.12 - 3АтУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	18,75	33,95	2,77	5,02	- 19
ПК 63.10 - 8АтУТ	6280	990	0,73	1825	11,72	35,19	68,21	5,65	10,97	1.141-1.63 400
ПК 60.10 - 8АтУТ	5980	990	0,69	1725	11,72	28,75	54,12	4,85	9,15	- 01
ПК 57.10 - 8АтУТ	5680	990	0,66	1650	11,75	26,13	48,48	4,64	8,61	- 02
ПК 54.10 - 8АтУТ	5380	990	0,63	1575	11,75	22,07	40,96	4,16	7,70	- 03
ПК 51.10 - 8АтУТ	5080	990	0,59	1475	11,78	19,39	35,08	3,86	6,96	- 04
ПК 48.10 - 8АтУТ	4780	990	0,56	1400	11,80	17,04	30,23	3,61	6,40	- 05
ПК 63.10 - 6АтУТ	6280	990	0,73	1825	11,72	26,37	49,98	4,23	8,02	- 06
ПК 60.10 - 6АтУТ	5980	990	0,69	1725	11,72	23,83	44,47	4,02	7,51	- 07
ПК 57.10 - 6АтУТ	5680	990	0,66	1650	11,75	20,15	37,13	3,58	6,61	- 08
ПК 54.10 - 6АтУТ	5380	990	0,63	1575	11,75	17,41	31,58	3,27	5,93	- 09
ПК 51.10 - 6АтУТ	5080	990	0,59	1475	11,78	16,67	30,02	3,32	5,98	- 10
ПК 63.10 - 4АтУТ	6280	990	0,73	1825	11,72	21,70	40,32	3,49	6,49	- 11
ПК 60.10 - 4АтУТ	5980	990	0,69	1725	11,72	19,04	34,79	3,22	5,88	- 12
ПК 57.10 - 4АтУТ	5680	990	0,66	1650	11,75	18,06	32,99	3,21	5,86	- 13
ПК 63.10 - 3АтУТ	6280	990	0,73	1825	11,72	19,45	35,79	3,12	5,75	- 14
								1.141-1.63 000 TO		ЛМС 8

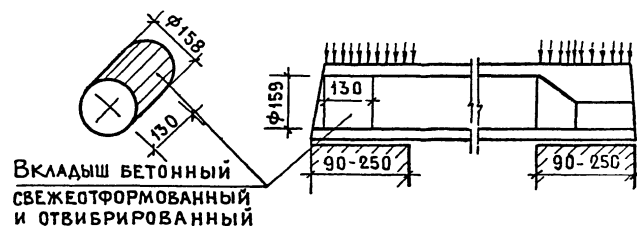


ТАБЛИЦА 3

8. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І
ПК 63.18 - 8 АтУТа	1,36	3400	12,10	61,88	118,06	5,50	10,53
ПК 60.18 - 8 АтУТа	1,30	3250	12,10	53,45	102,61	4,93	9,60
ПК 57.18 - 8 АтУТа	1,23	3075	12,12	44,68	83,52	4,40	8,20
ПК 54.18 - 8 АтУТа	1,17	2925	12,14	37,61	69,95	3,90	7,27
ПК 51.18 - 8 АтУТа	1,11	2775	12,15	33,26	60,59	3,65	6,66
ПК 48.18 - 8 АтУТа	1,04	2600	12,20	29,85	53,58	3,49	6,26
ПК 63.18 - 6 АтУТа	1,36	3400	12,10	47,90	89,22	4,25	7,92
ПК 60.18 - 6 АтУТа	1,30	3250	12,10	40,63	76,25	3,80	7,13
ПК 57.18 - 6 АтУТа	1,23	3075	12,12	34,76	64,42	3,42	6,34
ПК 54.18 - 6 АтУТа	1,17	2925	12,14	31,15	56,96	3,23	5,90
ПК 51.18 - 6 АтУТа	1,11	2775	12,15	28,45	51,23	3,14	5,63
ПК 48.18 - 6 АтУТа	1,04	2600	12,20	25,48	45,00	2,97	5,26

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕН ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-I	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-I
ПК 63.18 - 4 Ат V Tа	1,36	3400	12,10	39,86	72,40	3,54	6,45
ПК 60.18 - 4 Ат V Tа	1,30	3250	12,10	34,12	62,79	3,18	5,86
ПК 57.18 - 4 Ат V Tа	1,23	3075	12,12	30,78	56,01	3,02	5,52
ПК 54.18 - 4 Ат V Tа	1,17	2925	12,14	27,61	49,34	2,87	5,13
ПК 51.18 - 4 Ат V Tа	1,11	2775	12,15	24,88	43,60	2,73	4,80
ПК 48.18 - 4 Ат V Tа	1,04	2600	12,20	23,97	41,84	2,80	4,88
ПК 63.18 - 3 Ат V Tа	1,36	3400	12,10	35,51	63,19	3,16	5,62
ПК 60.18 - 3 Ат V Tа	1,30	3250	12,10	29,73	53,65	2,78	5,00
ПК 57.18 - 3 Ат V Tа	1,23	3025	12,12	26,84	47,66	2,64	4,68
ПК 54.18 - 3 Ат V Tа	1,17	2925	12,14	25,93	45,80	2,70	4,76
ПК 63.15 - 8 Ат V Tа	1,19	2975	12,75	48,34	93,49	5,17	10,01
ПК 60.15 - 8 Ат V Tа	1,14	2850	12,77	45,08	86,42	5,07	9,71
ПК 57.15 - 8 Ат V Tа	1,08	2700	12,80	36,63	68,00	4,33	8,06
ПК 54.15 - 8 Ат V Tа	1,03	2575	12,82	31,75	58,91	3,96	7,36
ПК 51.15 - 8 Ат V Tа	0,97	2425	12,83	27,65	50,06	3,65	6,58
ПК 48.15 - 8 Ат V Tа	0,92	2300	12,90	24,54	43,62	3,44	6,13
ПК 63.15 - 6 Ат V Tа	1,19	2975	12,75	38,95	74,39	4,16	7,95
ПК 60.15 - 6 Ат V Tа	1,14	2850	12,77	34,30	64,25	3,85	7,22
ПК 57.15 - 6 Ат V Tа	1,08	2700	12,80	28,88	53,22	3,42	6,28
ПК 54.15 - 6 Ат V Tа	1,03	2575	12,82	25,57	46,31	3,18	5,78
ПК 51.15 - 6 Ат V Tа	0,97	2425	12,83	23,12	41,11	3,05	5,43

1.141-1.63 000 TO

Лист
10

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕН ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕН К КЛАССУ А-1
ПК 63.18 - 4 Ат V T-a	1,36	3400	12,10	39,86	72,40	3,54	6,45
ПК 60.18 - 4 Ат V T-a	1,30	3250	12,10	34,12	62,79	3,18	5,86
ПК 57.18 - 4 Ат V T-a	1,23	3075	12,12	30,78	56,01	3,02	5,52
ПК 54.18 - 4 Ат V T-a	1,17	2925	12,14	27,61	49,37	2,87	5,13
ПК 51.18 - 4 Ат V T-a	1,11	2775	12,15	24,88	43,60	2,73	4,80
ПК 48.18 - 4 Ат V T-a	1,04	2600	12,20	23,97	41,84	2,80	4,88
ПК 63.18 - 3 Ат V T-a	1,36	3400	12,10	35,51	63,19	3,16	5,62
ПК 60.18 - 3 Ат V T-a	1,30	3250	12,10	29,73	53,65	2,78	5,00
ПК 57.18 - 3 Ат V T-a	1,23	3025	12,12	26,84	47,66	2,64	4,68
ПК 54.18 - 3 Ат V T-a	1,17	2925	12,14	25,93	45,80	2,70	4,76
ПК 63.15 - 8 Ат V T-a	1,19	2975	12,75	48,34	93,49	5,17	10,01
ПК 60.15 - 8 Ат V T-a	1,14	2850	12,77	45,08	86,42	5,07	9,71
ПК 57.15 - 8 Ат V T-a	1,08	2700	12,80	36,63	68,00	4,33	8,06
ПК 54.15 - 8 Ат V T-a	1,03	2575	12,82	31,75	58,91	3,96	7,36
ПК 51.15 - 8 Ат V T-a	0,97	2425	12,83	27,65	50,06	3,65	6,58
ПК 48.15 - 8 Ат V T-a	0,92	2300	12,90	24,54	43,62	3,44	6,13
ПК 63.15 - 6 Ат V T-a	1,19	2975	12,75	38,95	74,39	4,16	7,95
ПК 60.15 - 6 Ат V T-a	1,14	2850	12,77	34,30	64,25	3,85	7,22
ПК 57.15 - 6 Ат V T-a	1,08	2700	12,80	28,88	53,22	3,42	6,28
ПК 54.15 - 6 Ат V T-a	1,03	2575	12,82	25,57	46,31	3,18	5,78
ПК 51.15 - 6 Ат V T-a	0,97	2425	12,83	23,12	41,11	3,05	5,43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1
ПК 48.15 - 6 АТ V T-a	0,92	2300	12,90	22,25	39,31	3,12	5,50
ПК 63.15 - 4 АТ V T-a	1,19	2975	12,75	31,11	57,85	3,32	6,17
ПК 60.15 - 4 АТ V T-a	1,14	2850	12,77	27,99	51,10	3,14	5,73
ПК 57.15 - 4 АТ V T-a	1,08	2700	12,80	24,98	44,93	2,95	5,31
ПК 54.15 - 4 АТ V T-a	1,03	2575	12,82	24,11	43,10	3,01	5,38
ПК 63.15 - 3 АТ V T-a	1,19	2975	12,75	26,84	48,75	2,88	5,21
ПК 60.15 - 3 АТ V T-a	1,14	2850	12,77	25,97	46,94	2,91	5,25
ПК 63.12 - 8 АТ V T-a	0,90	2250	12,00	41,51	79,70	5,54	10,65
ПК 60.12 - 8 АТ V T-a	0,86	2150	12,05	36,18	68,07	5,08	9,58
ПК 57.12 - 8 АТ V T-a	0,82	2050	12,07	28,77	55,35	4,26	8,18
ПК 54.12 - 8 АТ V T-a	0,78	1950	12,08	24,20	46,62	3,78	7,28
ПК 51.12 - 8 АТ V T-a	0,73	1825	12,12	21,78	41,44	3,60	6,84
ПК 48.12 - 8 АТ V T-a	0,69	1725	12,15	18,95	35,54	3,30	6,24
ПК 63.12 - 6 АТ V T-a	0,90	2250	12,00	32,09	60,20	4,29	8,03
ПК 60.12 - 6 АТ V T-a	0,86	2150	12,05	29,35	54,27	4,12	7,63
ПК 57.12 - 6 АТ V T-a	0,82	2050	12,07	22,79	42,44	3,38	6,27
ПК 54.12 - 6 АТ V T-a	0,78	1950	12,08	21,62	40,19	3,37	6,28
ПК 51.12 - 6 АТ V T-a	0,73	1825	12,12	18,91	34,38	3,14	5,69
ПК 48.12 - 6 АТ V T-a	0,69	1725	12,15	16,64	29,64	2,93	5,21
ПК 63.12 - 4 АТ V T-a	0,90	2250	12,00	26,16	47,75	3,49	6,38
ПК 60.12 - 4 АТ V T-a	0,86	2150	12,05	25,31	45,97	3,54	6,44

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І
ПК 57.12 - 4 Ат V Ta	0,82	2050	12,07	20,52	37,68	3,04	5,57
ПК 54.12 - 4 Ат V Ta	0,78	1950	12,08	18,08	32,57	2,82	5,08
ПК 51.12 - 4 Ат V Ta	0,73	1825	12,12	17,31	31,02	2,86	5,15
ПК 63.12 - 3 Ат V Ta	0,90	2250	12,00	23,68	42,52	3,17	5,69
ПК 60.12 - 3 Ат V Ta	0,86	2150	12,05	21,08	37,07	2,96	5,21
ПК 57.12 - 3 Ат V Ta	0,82	2050	12,07	18,75	33,95	2,77	5,02
ПК 63.10 - 8 Ат V Ta	0,74	1850	11,93	35,19	68,21	5,65	10,97
ПК 60.10 - 8 Ат V Ta	0,71	1775	11,96	28,75	54,12	4,85	9,15
ПК 57.10 - 8 Ат V Ta	0,67	1675	11,98	26,13	48,48	4,64	8,61
ПК 54.10 - 8 Ат V Ta	0,64	1600	12,00	22,07	40,96	4,16	7,70
ПК 51.10 - 8 Ат V Ta	0,61	1525	12,04	19,39	35,08	3,86	6,96
ПК 48.10 - 8 Ат V Ta	0,57	1425	12,05	17,04	30,23	3,61	6,40
ПК 63.10 - 6 Ат V Ta	0,74	1850	11,93	26,37	49,98	4,23	8,02
ПК 60.10 - 6 Ат V Ta	0,71	1775	11,96	23,83	44,47	4,02	7,51
ПК 57.10 - 6 Ат V Ta	0,67	1675	11,98	20,15	37,13	3,58	6,61
ПК 54.10 - 6 Ат V Ta	0,64	1600	12,00	17,41	31,58	3,27	5,93
ПК 51.10 - 6 Ат V Ta	0,61	1525	12,04	16,67	30,02	3,32	5,98
ПК 63.10 - 4 Ат V Ta	0,74	1850	11,93	21,70	40,32	3,49	6,49
ПК 60.10 - 4 Ат V Ta	0,71	1775	11,96	19,04	34,79	3,22	5,88
ПК 57.10 - 4 Ат V Ta	0,67	1675	11,98	18,06	32,99	3,21	5,86
ПК 63.10 - 3 Ат V Ta	0,74	1850	11,93	19,45	35,79	3,12	5,75

1.141-1.63 000 TO

Лист

12

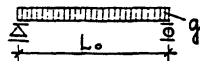
ФОРМАТ А3

9. Величина расчетного прогиба

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ, см
ПК 63.18 - 8 Ат V T	6200	3,02	ПК 60.18 - 3 Ат V T	5900	2,23	ПК 63.15 - 3 Ат V T	6200	2,90	ПК 63.12 - 3 Ат V T	6200	2,51
ПК 60.18 - 8 Ат V T	5900	2,90	ПК 57.18 - 3 Ат V T	5600	1,80	ПК 60.15 - 3 Ат V T	5900	2,40	ПК 60.12 - 3 Ат V T	5900	2,08
ПК 57.18 - 8 Ат V T	5600	2,51	ПК 54.18 - 3 Ат V T	5300	0,50	ПК 63.12 - 8 Ат V T	6200	3,11	ПК 57.12 - 3 Ат V T	5600	1,35
ПК 54.18 - 8 Ат V T	5300	2,06	ПК 63.15 - 8 Ат V T	6200	3,09	ПК 60.12 - 8 Ат V T	5900	2,90	ПК 63.10 - 8 Ат V T	6200	3,10
ПК 51.18 - 8 Ат V T	5000	1,65	ПК 60.15 - 8 Ат V T	5900	2,90	ПК 57.12 - 8 Ат V T	5600	2,71	ПК 60.10 - 8 Ат V T	5900	2,90
ПК 48.18 - 8 Ат V T	4700	1,24	ПК 57.15 - 8 Ат V T	5600	2,63	ПК 54.12 - 8 Ат V T	5300	2,24	ПК 57.10 - 8 Ат V T	5600	2,42
ПК 63.18 - 6 Ат V T	6200	3,01	ПК 54.15 - 8 Ат V T	5300	2,05	ПК 51.12 - 8 Ат V T	5000	1,77	ПК 54.10 - 8 Ат V T	5300	1,93
ПК 60.18 - 6 Ат V T	5900	2,62	ПК 51.15 - 8 Ат V T	5000	1,69	ПК 48.12 - 8 Ат V T	4700	1,43	ПК 51.10 - 8 Ат V T	5000	1,69
ПК 57.18 - 6 Ат V T	5600	2,20	ПК 48.15 - 8 Ат V T	4700	1,33	ПК 63.12 - 6 Ат V T	6200	3,10	ПК 48.10 - 8 Ат V T	4700	1,31
ПК 54.18 - 6 Ат V T	5300	1,75	ПК 63.15 - 6 Ат V T	6200	3,10	ПК 60.12 - 6 Ат V T	5900	2,35	ПК 63.10 - 6 Ат V T	6200	2,92
ПК 51.18 - 6 Ат V T	5000	1,25	ПК 60.15 - 6 Ат V T	5900	2,48	ПК 57.12 - 6 Ат V T	5600	2,29	ПК 60.10 - 6 Ат V T	5900	2,42
ПК 48.18 - 6 Ат V T	4700	0,94	ПК 57.15 - 6 Ат V T	5600	2,22	ПК 54.12 - 6 Ат V T	5300	1,44	ПК 57.10 - 6 Ат V T	5600	2,22
ПК 63.18 - 4 Ат V T	6200	2,62	ПК 54.15 - 6 Ат V T	5300	1,90	ПК 51.12 - 6 Ат V T	5000	1,27	ПК 54.10 - 6 Ат V T	5300	1,78
ПК 60.18 - 4 Ат V T	5900	2,17	ПК 51.15 - 6 Ат V T	5000	1,46	ПК 48.12 - 6 Ат V T	4700	0,93	ПК 51.10 - 6 Ат V T	5000	1,11
ПК 57.18 - 4 Ат V T	5600	1,70	ПК 48.15 - 6 Ат V T	4700	0,73	ПК 63.12 - 4 Ат V T	6200	2,52	ПК 63.10 - 4 Ат V T	6200	2,64
ПК 54.18 - 4 Ат V T	5300	1,40	ПК 63.15 - 4 Ат V T	6200	2,67	ПК 60.12 - 4 Ат V T	5900	1,79	ПК 60.10 - 4 Ат V T	5900	2,28
ПК 51.18 - 4 Ат V T	5000	0,94	ПК 60.15 - 4 Ат V T	5900	2,32	ПК 57.12 - 4 Ат V T	5600	1,78	ПК 57.10 - 4 Ат V T	5600	1,51
ПК 48.18 - 4 Ат V T	4700	0,31	ПК 57.15 - 4 Ат V T	5600	1,94	ПК 54.12 - 4 Ат V T	5300	1,36	ПК 63.10 - 3 Ат V T	6200	2,26
ПК 63.18 - 3 Ат V T	6200	2,50	ПК 54.15 - 4 Ат V T	5300	1,11	ПК 51.12 - 4 Ат V T	5000	0,60			

10. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ						РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ					
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. $м \times м$	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. $м \times м$	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. $м \times м$	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. $м \times м$
ПК 63.18 - 8 Ат V T	6200	6,2 × 1,76	ПК 60.18 - 3 Ат V T	5900	5,9 × 1,76	ПК 63.15 - 3 Ат V T	6200	6,2 × 1,46	ПК 63.12 - 3 Ат V T	6200	6,2 × 1,16
ПК 60.18 - 8 Ат V T	5900	5,9 × 1,76	ПК 57.18 - 3 Ат V T	5600	5,6 × 1,76	ПК 60.15 - 3 Ат V T	5900	5,9 × 1,46	ПК 60.12 - 3 Ат V T	5900	5,9 × 1,16
ПК 57.18 - 8 Ат V T	5600	5,6 × 1,76	ПК 54.18 - 3 Ат V T	5300	5,3 × 1,76	ПК 63.12 - 8 Ат V T	6200	6,2 × 1,16	ПК 57.12 - 3 Ат V T	5600	5,6 × 1,16
ПК 54.18 - 8 Ат V T	5300	5,3 × 1,76	ПК 63.15 - 8 Ат V T	6200	6,2 × 1,46	ПК 60.12 - 8 Ат V T	5900	5,9 × 1,16	ПК 63.10 - 8 Ат V T	6200	6,2 × 0,96
ПК 51.18 - 8 Ат V T	5000	5,0 × 1,76	ПК 60.15 - 8 Ат V T	5900	5,9 × 1,46	ПК 57.12 - 8 Ат V T	5600	5,6 × 1,16	ПК 60.10 - 8 Ат V T	5900	5,9 × 0,96
ПК 48.18 - 8 Ат V T	4700	4,7 × 1,76	ПК 57.15 - 8 Ат V T	5600	5,6 × 1,46	ПК 54.12 - 8 Ат V T	5300	5,3 × 1,16	ПК 57.10 - 8 Ат V T	5600	5,6 × 0,96
ПК 63.18 - 6 Ат V T	6200	6,2 × 1,76	ПК 54.15 - 8 Ат V T	5300	5,3 × 1,46	ПК 51.12 - 8 Ат V T	5000	5,0 × 1,16	ПК 54.10 - 8 Ат V T	5300	5,3 × 0,96
ПК 60.18 - 6 Ат V T	5900	5,9 × 1,76	ПК 51.15 - 8 Ат V T	5000	5,0 × 1,46	ПК 48.12 - 8 Ат V T	4700	4,7 × 1,16	ПК 51.10 - 8 Ат V T	5000	5,0 × 0,96
ПК 57.18 - 6 Ат V T	5600	5,6 × 1,76	ПК 48.15 - 8 Ат V T	4700	4,7 × 1,46	ПК 63.12 - 6 Ат V T	6200	6,2 × 1,16	ПК 48.10 - 8 Ат V T	4700	4,7 × 0,96
ПК 54.18 - 6 Ат V T	5300	5,3 × 1,76	ПК 63.15 - 6 Ат V T	6200	6,2 × 1,46	ПК 60.12 - 6 Ат V T	5900	5,9 × 1,16	ПК 63.10 - 6 Ат V T	6200	6,2 × 0,96
ПК 51.18 - 6 Ат V T	5000	5,0 × 1,76	ПК 60.15 - 6 Ат V T	5900	5,9 × 1,46	ПК 57.12 - 6 Ат V T	5600	5,6 × 1,16	ПК 60.10 - 6 Ат V T	5900	5,9 × 0,96
ПК 48.18 - 6 Ат V T	4700	4,7 × 1,76	ПК 57.15 - 6 Ат V T	5600	5,6 × 1,46	ПК 54.12 - 6 Ат V T	5300	5,3 × 1,16	ПК 57.10 - 6 Ат V T	5600	5,6 × 0,96
ПК 63.18 - 4 Ат V T	6200	6,2 × 1,76	ПК 54.15 - 6 Ат V T	5300	5,3 × 1,46	ПК 51.12 - 6 Ат V T	5000	5,0 × 1,16	ПК 54.10 - 6 Ат V T	5300	5,3 × 0,96
ПК 60.18 - 4 Ат V T	5900	5,9 × 1,76	ПК 51.15 - 6 Ат V T	5000	5,1 × 1,46	ПК 48.12 - 6 Ат V T	4700	4,7 × 1,16	ПК 51.10 - 6 Ат V T	5000	5,0 × 0,96
ПК 57.18 - 4 Ат V T	5600	5,6 × 1,76	ПК 48.15 - 6 Ат V T	4700	4,7 × 1,46	ПК 63.12 - 4 Ат V T	6200	6,2 × 1,16	ПК 63.10 - 4 Ат V T	6200	6,2 × 0,96
ПК 54.18 - 4 Ат V T	5300	5,3 × 1,76	ПК 63.15 - 4 Ат V T	6200	6,2 × 1,46	ПК 60.12 - 4 Ат V T	5900	5,9 × 1,16	ПК 60.10 - 4 Ат V T	5900	5,9 × 0,96
ПК 51.18 - 4 Ат V T	5000	5,0 × 1,76	ПК 60.15 - 4 Ат V T	5900	5,9 × 1,46	ПК 57.12 - 4 Ат V T	5600	5,6 × 1,16	ПК 57.10 - 4 Ат V T	5600	5,6 × 0,96
ПК 48.18 - 4 Ат V T	4700	4,7 × 1,76	ПК 57.15 - 4 Ат V T	5600	5,6 × 1,46	ПК 54.12 - 4 Ат V T	5300	5,3 × 1,16	ПК 63.10 - 3 Ат V T	6200	6,2 × 0,96
ПК 63.18 - 3 Ат V T	6200	6,2 × 1,76	ПК 54.15 - 4 Ат V T	5300	5,3 × 1,46	ПК Г.12 - 4 Ат V T	5000	5,0 × 1,16			

ТАБЛИЦА 6

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА C ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q , КГС/М ²		
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1,4$	ПРИ КОТОРОЙ ПАЧЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ
ПК 63.18-8АтУТ ПК 60.18-8АтУТ ПК 57.18-8АтУТ ПК 54.18-8АтУТ ПК 51.18-8АтУТ ПК 48.18-8АтУТ	1,4	≥ 1618	≥ 1319	$< 1618, H_0 \geq 1375$
ПК 63.18-8АтУТ ПК 60.18-8АтУТ ПК 57.18-8АтУТ ПК 54.18-8АтУТ ПК 51.18-8АтУТ ПК 48.18-8АтУТ	1,6	≥ 1850	≥ 1551	$< 1850, H_0 \geq 1573$
ПК 63.18-6АтУТ ПК 60.18-6АтУТ ПК 57.18-6АтУТ ПК 54.18-6АтУТ ПК 51.18-6АтУТ ПК 48.18-6АтУТ	1,4	≥ 1331	≥ 1032	$< 1331, H_0 \geq 1131$
ПК 63.18-6АтУТ ПК 60.18-6АтУТ ПК 57.18-6АтУТ ПК 54.18-6АтУТ ПК 51.18-6АтУТ ПК 48.18-6АтУТ	1,6	≥ 1522	≥ 1223	$< 1522, H_0 \geq 1294$
ПК 63.18-4АтУТ ПК 60.18-4АтУТ ПК 57.18-4АтУТ ПК 54.18-4АтУТ ПК 51.18-4АтУТ ПК 48.18-4АтУТ	1,4	≥ 1117	≥ 818	$< 1117, H_0 \geq 949$
ПК 63.18-4АтУТ ПК 60.18-4АтУТ ПК 57.18-4АтУТ ПК 54.18-4АтУТ ПК 51.18-4АтУТ ПК 48.18-4АтУТ	1,6	≥ 1277	≥ 978	$< 1277, H_0 \geq 1085$
ПК 63.18-3АтУТ ПК 60.18-3АтУТ ПК 57.18-3АтУТ ПК 54.18-3АтУТ	1,4	≥ 903	≥ 604	$< 903, H_0 \geq 767$
ПК 63.18-3АтУТ ПК 60.18-3АтУТ ПК 57.18-3АтУТ ПК 54.18-3АтУТ	1,6	≥ 1032	≥ 733	$< 1032, H_0 \geq 877$
МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА C ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q , КГС/М ²		
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1,4$	ПРИ КОТОРОЙ ПАЧЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ
ПК 63.15-8АтУТ ПК 60.15-8АтУТ ПК 57.15-8АтУТ ПК 54.15-8АтУТ ПК 51.15-8АтУТ ПК 48.15-8АтУТ	1,4	≥ 1625	≥ 1310	$< 1625, H_0 \geq 1380$
ПК 63.15-8АтУТ ПК 60.15-8АтУТ ПК 57.15-8АтУТ ПК 54.15-8АтУТ ПК 51.15-8АтУТ ПК 48.15-8АтУТ	1,6	≥ 1857	≥ 1543	$< 1857, H_0 \geq 1579$
ПК 63.15-6АтУТ ПК 60.15-6АтУТ ПК 57.15-6АтУТ ПК 54.15-6АтУТ ПК 51.15-6АтУТ ПК 48.15-6АтУТ	1,4	≥ 1338	≥ 1024	$< 1338, H_0 \geq 1138$
ПК 63.15-6АтУТ ПК 60.15-6АтУТ ПК 57.15-6АтУТ ПК 54.15-6АтУТ ПК 51.15-6АтУТ ПК 48.15-6АтУТ	1,6	≥ 1528	≥ 1214	$< 1528, H_0 \geq 1298$
ПК 63.15-4АтУТ ПК 60.15-4АтУТ ПК 57.15-4АтУТ ПК 54.15-4АтУТ	1,4	≥ 1123	≥ 809	$< 1123, H_0 \geq 955$
ПК 63.15-4АтУТ ПК 60.15-4АтУТ ПК 57.15-4АтУТ ПК 54.15-4АтУТ	1,6	≥ 1283	≥ 969	$< 1283, H_0 \geq 1090$
ПК 63.15-3АтУТ ПК 60.15-3АтУТ	1,4	≥ 906	≥ 591	$< 906, H_0 \geq 770$
ПК 63.15-3АтУТ ПК 60.15-3АтУТ	1,6	≥ 1035	≥ 720	$< 1035, H_0 \geq 880$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q , КГС/М ²			МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q , КГС/М ²		
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1,4$	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ $C=1,4$	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ		1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $C=1,6$	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ
ПК 63.12-8АтУТ ПК 60.12-8АтУТ ПК 57.12-8АтУТ ПК 54.12-8АтУТ ПК 51.12-8АтУТ ПК 48.12-8АтУТ	1,4	≥ 1637	≥ 1339	$< 1637, \text{НО} \geq 1391$	ПК 63.10-8АтУТ ПК 60.10-8АтУТ ПК 57.10-8АтУТ ПК 54.10-8АтУТ ПК 51.10-8АтУТ ПК 48.10-8АтУТ	1,4	≥ 1646	≥ 1349	$< 1646, \text{НО} \geq 1400$
	1,6	≥ 1870	≥ 1572	$< 1870, \text{НО} \geq 1590$		1,6	≥ 1880	≥ 1583	$< 1880, \text{НО} \geq 1600$
ПК 63.12-6АтУТ ПК 60.12-6АтУТ ПК 57.12-6АтУТ ПК 54.12-6АтУТ ПК 51.12-6АтУТ ПК 48.12-6АтУТ	1,4	≥ 1347	≥ 1049	$< 1347, \text{НО} \geq 1144$	ПК 63.10-6АтУТ ПК 60.10-6АтУТ ПК 57.10-6АтУТ ПК 54.10-6АтУТ ПК 51.10-6АтУТ	1,4	≥ 1352	≥ 1055	$< 1352, \text{НО} \geq 1150$
	1,6	≥ 1540	≥ 1242	$< 1540, \text{НО} \geq 1308$		1,6	≥ 1548	≥ 1251	$< 1548, \text{НО} \geq 1315$
ПК 63.12-4АтУТ ПК 60.12-4АтУТ ПК 57.12-4АтУТ ПК 54.12-4АтУТ ПК 51.12-4АтУТ	1,4	≥ 1130	≥ 832	$< 1130, \text{НО} \geq 961$	ПК 63.10-4АтУТ ПК 60.10-4АтУТ ПК 57.10-4АтУТ	1,4	≥ 1140	≥ 843	$< 1140, \text{НО} \geq 969$
	1,6	≥ 1290	≥ 992	$< 1290, \text{НО} \geq 1098$		1,6	≥ 1301	≥ 1004	$< 1301, \text{НО} \geq 1105$
ПК 63.12-3АтУТ ПК 60.12-3АтУТ ПК 57.12-3АтУТ	1,4	≥ 913	≥ 615	$< 913, \text{НО} \geq 776$	ПК 63.10-3АтУТ	1,4	≥ 918	≥ 621	$< 918, \text{НО} \geq 780$
	1,6	≥ 1043	≥ 745	$< 1043, \text{НО} \geq 887$		1,6	≥ 1050	≥ 753	$< 1050, \text{НО} \geq 893$

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

ТАБЛИЦА 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _к , мм	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм	ПРОГИБ ϕ ИЗМЕРЕННЫЙ, мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 63.18-8 АтУТ	3	612	97,5	20,7	$\leq 22,8$	$> 22,8, \text{НО} \leq 23,7$
	7	613		19,6	$\leq 21,6$	$> 21,6, \text{НО} \leq 22,5$
	14	610		17,9	$\leq 19,7$	$> 19,7, \text{НО} \leq 20,6$
	28	615		16,4	$\leq 18,0$	$> 18,0, \text{НО} \leq 18,9$
	100	590		13,9	$\leq 15,3$	$> 15,3, \text{НО} \leq 16,0$
ПК 60.18-8 АтУТ	3	596	99	20,4	$\leq 22,2$	$> 22,2, \text{НО} \leq 23,4$
	7	600		19,8	$\leq 21,8$	$> 21,8, \text{НО} \leq 22,8$
	14	602		18,7	$\leq 20,6$	$> 20,6, \text{НО} \leq 21,5$
	28	610		17,9	$\leq 19,7$	$> 19,7, \text{НО} \leq 20,6$
	100	590		16,1	$\leq 17,7$	$> 17,7, \text{НО} \leq 18,5$
ПК 57.18-8 АтУТ	3	591	90	15,7	$\leq 17,2$	$> 17,2, \text{НО} \leq 18,1$
	7	595		15,4	$\leq 16,9$	$> 16,9, \text{НО} \leq 17,7$
	14	598		14,5	$\leq 15,9$	$> 15,9, \text{НО} \leq 16,7$
	28	608		13,9	$\leq 15,3$	$> 15,3, \text{НО} \leq 16,0$
	100	590		12,5	$\leq 13,7$	$> 13,7, \text{НО} \leq 14,4$
ПК 54.18-8 АтУТ	3	590	78	12,6	$\leq 15,1$	$> 15,1, \text{НО} \leq 16,4$
	7	590		11,7	$\leq 14,0$	$> 14,0, \text{НО} \leq 15,2$
	14	595		11,3	$\leq 13,6$	$> 13,6, \text{НО} \leq 14,7$
	28	616		10,9	$\leq 13,1$	$> 13,1, \text{НО} \leq 14,2$
	100	590		9,9	$\leq 11,9$	$> 11,9, \text{НО} \leq 12,9$
ПК 51.18-8 АтУТ	3	590	66	9,6	$\leq 11,5$	$> 11,5, \text{НО} \leq 12,5$
	7	590		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, \text{НО} \leq 11,6$
	14	590		8,3	$\leq 10,0$	$> 10,0, \text{НО} \leq 10,8$
	28	600		8,1	$\leq 9,7$	$> 9,7, \text{НО} \leq 10,5$
	100	590		7,3	$\leq 8,8$	$> 8,8, \text{НО} \leq 9,5$
ПК 48.18-8 АтУТ	3	590	92	6,1	$\leq 6,7$	$> 6,7, \text{НО} \leq 7,0$
	7	590		5,8	$\leq 6,4$	$> 6,4, \text{НО} \leq 6,7$
	14	590		5,4	$\leq 6,0$	$> 6,0, \text{НО} \leq 6,2$
	28	602		5,3	$\leq 5,8$	$> 5,8, \text{НО} \leq 6,1$
	100	590		4,8	$\leq 5,3$	$> 5,3, \text{НО} \leq 5,5$
ПК 63.18-6 АтУТ	3	416	97	18,5	$\leq 20,4$	$> 20,4, \text{НО} \leq 21,2$
	7	419		18,0	$\leq 19,8$	$> 19,8, \text{НО} \leq 20,6$
	14	421		17,1	$\leq 18,8$	$> 18,8, \text{НО} \leq 19,7$
	28	426		16,6	$\leq 18,3$	$> 18,3, \text{НО} \leq 19,1$
	100	416		15,2	$\leq 16,7$	$> 16,7, \text{НО} \leq 17,5$
ПК 60.18-6 АтУТ	3	416	90,5	15,8	$\leq 17,4$	$> 17,4, \text{НО} \leq 18,2$
	7	416		14,8	$\leq 16,3$	$> 16,3, \text{НО} \leq 17,0$
	14	418		14,4	$\leq 15,8$	$> 15,8, \text{НО} \leq 16,5$
	28	426		14,2	$\leq 15,6$	$> 15,6, \text{НО} \leq 16,3$
	100	416		13,1	$\leq 14,4$	$> 14,4, \text{НО} \leq 15,1$
ПК 57.18-6 АтУТ	3	416	78,5	13,5	$\leq 16,2$	$> 16,2, \text{НО} \leq 17,5$
	7	416		12,6	$\leq 15,1$	$> 15,1, \text{НО} \leq 16,4$
	14	416		11,8	$\leq 14,2$	$> 14,2, \text{НО} \leq 15,3$
	28	425		11,7	$\leq 14,0$	$> 14,0, \text{НО} \leq 15,2$
	100	416		10,9	$\leq 13,1$	$> 13,1, \text{НО} \leq 14,2$
ПК 54.18-6 АтУТ	3	416	65	10,2	$\leq 12,2$	$> 12,2, \text{НО} \leq 13,2$
	7	416		9,4	$\leq 11,3$	$> 11,3, \text{НО} \leq 12,2$
	14	416		8,8	$\leq 10,5$	$> 10,5, \text{НО} \leq 11,4$
	28	424		8,4	$\leq 10,1$	$> 10,1, \text{НО} \leq 10,9$
	100	416		7,6	$\leq 9,1$	$> 9,1, \text{НО} \leq 9,9$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОС- ЛЕ ИХ ИЗГОТОВ- В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕ- ЛИ, КГС/М ²	$\frac{\delta_{\text{ДЛ}}}{\delta_{\text{ПРЕД}}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ δ_k , ММ	ПРОГИБ δ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗ- НАЮТСЯ ГОД- НЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 51.18-6АтУТ	3	416	50	6,5	$\leq 7,8$	$> 7,8$,НО $\leq 8,5$
	7	416		5,9	$\leq 7,1$	$> 7,1$,НО $\leq 7,7$
	14	416		5,3	$\leq 6,4$	$> 6,4$,НО $\leq 6,9$
	28	424		4,9	$\leq 5,9$	$> 5,9$,НО $\leq 6,4$
	100	416		4,4	$\leq 5,3$	$> 5,3$,НО $\leq 5,7$
ПК 48.18-6АтУТ	3	416	69	4,7	$\leq 5,7$	$> 5,7$,НО $\leq 6,1$
	7	416		4,1	$\leq 4,9$	$> 4,9$,НО $\leq 5,3$
	14	416		3,6	$\leq 4,3$	$> 4,3$,НО $\leq 4,7$
	28	423		3,0	$\leq 3,6$	$> 3,6$,НО $\leq 3,9$
	100	416		2,6	$\leq 3,1$	$> 3,1$,НО $\leq 3,4$
ПК 63.18-4АтУТ	3	274	84	15,9	$\leq 19,1$	$> 19,1$,НО $\leq 20,6$
	7	274		15,0	$\leq 18,0$	$> 18,0$,НО $\leq 19,5$
	14	274		14,2	$\leq 17,0$	$> 17,0$,НО $\leq 18,5$
	28	280		14,0	$\leq 16,8$	$> 16,8$,НО $\leq 18,2$
	100	274		13,2	$\leq 15,8$	$> 15,8$,НО $\leq 17,2$
ПК 60.18-4АтУТ	3	274	75	12,0	$\leq 14,4$	$> 14,4$,НО $\leq 15,6$
	7	274		11,1	$\leq 13,3$	$> 13,3$,НО $\leq 14,4$
	14	274		10,5	$\leq 12,6$	$> 12,6$,НО $\leq 13,6$
	28	280		10,0	$\leq 12,0$	$> 12,0$,НО $\leq 13,0$
	100	274		9,2	$\leq 11,0$	$> 11,0$,НО $\leq 12,0$
ПК 57.18-4АтУТ	3	274	61	8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7$,НО $\leq 11,6$
	7	274		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6$,НО $\leq 10,4$
	14	274		7,4	$\leq 8,9$	$> 8,9$,НО $\leq 9,6$
	28	278		6,9	$\leq 8,3$	$> 8,3$,НО $\leq 9,0$
	100	274		6,3	$\leq 7,6$	$> 7,6$,НО $\leq 8,2$

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОС- ЛЕ ИХ ИЗГОТОВ- В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	$\frac{\delta_{\text{ДЛ}}}{\delta_{\text{ПРЕД}}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ δ_k , ММ	ПРОГИБ δ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗ- НАЮТСЯ ГОД- НЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУ- ЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 54.18-4АтУТ	3	274	53	6,9	$\leq 8,3$	$> 8,3$,НО $\leq 9,0$
	7	274		6,2	$\leq 7,4$	$> 7,4$,НО $\leq 8,0$
	14	274		5,5	$\leq 6,6$	$> 6,6$,НО $\leq 7,2$
	28	278		4,8	$\leq 5,8$	$> 5,8$,НО $\leq 6,3$
	100	274		4,5	$\leq 5,4$	$> 5,4$,НО $\leq 5,9$
ПК 51.18-4АтУТ	3	274	38	4,3	$\leq 5,2$	$> 5,2$,НО $\leq 5,6$
	7	274		3,7	$\leq 4,5$	$> 4,5$,НО $\leq 4,8$
	14	274		3,2	$\leq 3,8$	$> 3,8$,НО $\leq 4,2$
	28	278		2,3	$\leq 2,8$	$> 2,8$,НО $\leq 3,0$
	100	274		2,2	$\leq 2,6$	$> 2,6$,НО $\leq 2,9$
ПК 48.18-4АтУТ	3	274	23	2,2	$\leq 2,6$	$> 2,6$,НО $\leq 2,9$
	7	274		2,1	$\leq 2,5$	$> 2,5$,НО $\leq 2,7$
	14	274		1,9	$\leq 2,3$	$> 2,3$,НО $\leq 2,5$
	28	278		1,8	$\leq 2,2$	$> 2,2$,НО $\leq 2,4$
	100	274		1,7	$\leq 2,0$	$> 2,0$,НО $\leq 2,2$
ПК 63.18-3АтУТ	3	213	81	10,1	$\leq 12,1$	$> 12,1$,НО $\leq 13,1$
	7	213		9,2	$\leq 11,0$	$> 11,0$,НО $\leq 12,0$
	14	213		8,5	$\leq 10,4$	$> 10,4$,НО $\leq 11,0$
	28	216		8,0	$\leq 9,6$	$> 9,6$,НО $\leq 10,4$
	100	213		7,6	$\leq 9,1$	$> 9,1$,НО $\leq 9,9$
ПК 60.18-3АтУТ	3	213	77	8,3	$\leq 10,0$	$> 10,0$,НО $\leq 10,8$
	7	213		7,5	$\leq 9,0$	$> 9,0$,НО $\leq 9,5$
	14	213		6,8	$\leq 8,1$	$> 8,1$,НО $\leq 8,9$
	28	216		6,0	$\leq 7,2$	$> 7,2$,НО $\leq 7,8$
	100	213		5,8	$\leq 6,9$	$> 6,9$,НО $\leq 7,5$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 57.18-3АтУТ	3	213	64,5	7,1	≤ 8,5	> 8,5 ,НО ≤ 9,2
	7	213		6,2	≤ 7,5	> 7,5 ,НО ≤ 8,1
	14	213		5,5	≤ 6,6	> 6,6 ,НО ≤ 7,2
	28	216		4,7	≤ 5,7	> 5,7 ,НО ≤ 6,1
	100	213		4,5	≤ 5,4	> 5,4 ,НО ≤ 5,9
ПК 54.18-3АтУТ	3	213	19	2,4	≤ 2,9	> 2,9 ,НО ≤ 3,1
	7	213		2,2	≤ 2,7	> 2,7 ,НО ≤ 2,9
	14	213		2,1	≤ 2,5	> 2,5 ,НО ≤ 2,7
	28	216		2,0	≤ 2,4	> 2,4 ,НО ≤ 2,6
	100	213		1,9	≤ 2,3	> 2,3 ,НО ≤ 2,5
ПК 63.15-8АтУТ	3	611	99	21,1	≤ 23,2	> 23,2 ,НО ≤ 24,2
	7	614		19,6	≤ 21,6	> 21,6 ,НО ≤ 22,5
	14	611		18,5	≤ 20,4	> 20,4 ,НО ≤ 21,3
	28	615		17,2	≤ 18,9	> 18,9 ,НО ≤ 19,8
	100	593		14,8	≤ 16,3	> 16,3 ,НО ≤ 17,1
ПК 60.15-8АтУТ	3	600	99	20,1	≤ 22,1	> 22,1 ,НО ≤ 23,1
	7	609		19,6	≤ 21,6	> 21,6 ,НО ≤ 22,6
	14	603		18,5	≤ 20,4	> 20,4 ,НО ≤ 21,2
	28	612		17,8	≤ 19,6	> 19,6 ,НО ≤ 20,5
	100	593		16,2	≤ 17,8	> 17,8 ,НО ≤ 18,6
ПК 57.15-8АтУТ	3	593	94	16,5	≤ 18,1	> 18,1 ,НО ≤ 19,0
	7	595		15,5	≤ 17,0	> 17,0 ,НО ≤ 17,8
	14	600		15,1	≤ 16,6	> 16,6 ,НО ≤ 17,4
	28	609		14,7	≤ 16,1	> 16,1 ,НО ≤ 16,9
	100	593		13,4	≤ 14,7	> 14,7 ,НО ≤ 15,4
ПК 54.15-8АтУТ	3	593	79	12,8	≤ 15,4	> 15,4 ,НО ≤ 16,6
	7	593		11,9	≤ 14,3	> 14,3 ,НО ≤ 15,4
	14	593		11,5	≤ 13,8	> 13,8 ,НО ≤ 14,9
	28	608		11,1	≤ 13,3	> 13,3 ,НО ≤ 14,4
	100	593		10,0	≤ 12,0	> 12,0 ,НО ≤ 13,0
ПК 51.15-8АтУТ	3	593	67,5	9,8	≤ 11,8	> 11,8 ,НО ≤ 12,7
	7	593		9,1	≤ 10,9	> 10,9 ,НО ≤ 11,8
	14	593		8,4	≤ 10,1	> 10,1 ,НО ≤ 10,9
	28	607		8,2	≤ 9,8	> 9,8 ,НО ≤ 10,6
	100	593		7,5	≤ 9,0	> 9,0 ,НО ≤ 9,8
ПК 48.15-8АтУТ	3	593	56,5	7,6	≤ 9,1	> 9,1 ,НО ≤ 9,9
	7	593		6,9	≤ 8,3	> 8,3 ,НО ≤ 9,0
	14	593		6,3	≤ 7,5	> 7,5 ,НО ≤ 8,2
	28	606		5,8	≤ 7,0	> 7,0 ,НО ≤ 7,6
	100	593		5,3	≤ 6,3	> 6,3 ,НО ≤ 6,9
ПК 63.15-6АтУТ	3	420	99	19,6	≤ 21,6	> 21,6 ,НО ≤ 22,6
	7	420		18,6	≤ 20,4	> 20,4 ,НО ≤ 21,4
	14	423		18,3	≤ 20,1	> 20,1 ,НО ≤ 21,0
	28	431		18,0	≤ 19,8	> 19,8 ,НО ≤ 20,7
	100	420		16,6	≤ 18,2	> 18,2 ,НО ≤ 19,1
ПК 60.15-6АтУТ	3	420	84	14,8	≤ 17,8	> 17,8 ,НО ≤ 19,2
	7	420		13,6	≤ 16,3	> 16,3 ,НО ≤ 17,7
	14	421		13,1	≤ 15,7	> 15,7 ,НО ≤ 17,0
	28	430		12,8	≤ 15,4	> 15,4 ,НО ≤ 16,6
	100	420		11,8	≤ 14,2	> 14,2 ,НО ≤ 15,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА СЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 57.15-6АтУТ	3	420	79	13,3	≤ 16,0	> 16,0, но ≤ 17,3
	7	420		12,5	≤ 15,0	> 15,0, но ≤ 16,3
	14	420		11,7	≤ 14,0	> 14,0, но ≤ 15,2
	28	429		11,2	≤ 13,4	> 13,4, но ≤ 14,5
	100	420		10,5	≤ 12,6	> 12,6, но ≤ 13,6
ПК 54.15-6АтУТ	3	420	72	10,9	≤ 13,1	> 13,1, но ≤ 14,2
	7	420		10,0	≤ 12,0	> 12,0, но ≤ 13,0
	14	420		9,4	≤ 11,3	> 11,3, но ≤ 12,2
	28	428		8,8	≤ 10,5	> 10,5, но ≤ 11,4
	100	420		8,2	≤ 9,8	> 9,8, но ≤ 10,6
ПК 51.15-6АтУТ	3	420	59	7,7	≤ 9,2	> 9,2, но ≤ 10,1
	7	420		7,0	≤ 8,4	> 8,4, но ≤ 9,1
	14	420		6,3	≤ 7,6	> 7,6, но ≤ 8,2
	28	425		5,7	≤ 6,8	> 6,8, но ≤ 7,4
	100	420		5,3	≤ 6,3	> 6,3, но ≤ 6,9
ПК 48.15-6АтУТ	3	420	31	3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	7	420		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	14	420		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	28	427		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	100	420		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
ПК 63.15-4АтУТ	3	275	86	16,3	≤ 17,9	> 17,9, но ≤ 18,8
	7	275		15,3	≤ 16,8	> 16,8, но ≤ 17,6
	14	275		14,4	≤ 15,9	> 15,9, но ≤ 16,6
	28	280		13,8	≤ 15,2	> 15,2, но ≤ 15,9
	100	275		13,1	≤ 14,4	> 14,4, но ≤ 15,1
ПК 60.15-4АтУТ	3	275	79	12,8	≤ 15,3	> 15,3, но ≤ 16,6
	7	275		11,8	≤ 14,2	> 14,2, но ≤ 15,3
	14	275		11,1	≤ 13,4	> 13,4, но ≤ 14,4
	28	279		10,4	≤ 12,5	> 12,5, но ≤ 13,5
	100	275		9,8	≤ 11,7	> 11,7, но ≤ 12,7
ПК 57.15-4АтУТ	3	275	70	10,6	≤ 12,7	> 12,7, но ≤ 13,8
	7	275		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7
	14	275		8,8	≤ 10,6	> 10,6, но ≤ 11,4
	28	279		8,1	≤ 9,7	> 9,7, но ≤ 10,5
	100	275		7,7	≤ 9,2	> 9,2, но ≤ 10,0
ПК 54.15-4АтУТ	3	275	42	5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6
	7	275		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8
	14	275		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
	28	280		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,5
	100	275		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
ПК 63.15-3АтУТ	3	217	93,5	11,9	≤ 13,1	> 13,1, но ≤ 13,7
	7	217		10,9	≤ 12,0	> 12,0, но ≤ 12,5
	14	217		9,9	≤ 10,9	> 10,9, но ≤ 11,4
	28	220		9,2	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,6
	100	217		8,9	≤ 9,8	> 9,8, но ≤ 10,2
ПК 60.15-3АтУТ	3	221	82	13,8	≤ 16,6	> 16,6, но ≤ 17,9
	7	222		13,5	≤ 16,2	> 16,2, но ≤ 17,5
	14	222		13,0	≤ 15,6	> 15,6, но ≤ 16,9
	28	224		12,8	≤ 15,3	> 15,3, но ≤ 16,6
	100	217		10,8	≤ 13,0	> 13,0, но ≤ 14,0

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВКИ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	ΔАА % ПРЕД	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ Δк, ММ	ПРОГИБ Δ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 53.12-8АтУТ	3	620	100	21,9	≤ 24,0	> 24,0, но ≤ 25,2
	7	622		20,8	≤ 22,9	> 22,9, но ≤ 24,0
	14	620		19,6	≤ 21,6	> 21,6, но ≤ 22,6
	28	624		18,1	≤ 19,9	> 19,9, но ≤ 20,8
	100	600		15,5	≤ 17,0	> 17,0, но ≤ 17,8
ПК 60.12-8АтУТ	3	608	100	21,0	≤ 23,1	> 23,1, но ≤ 24,2
	7	611		20,3	≤ 22,3	> 22,3, но ≤ 23,3
	14	613		19,1	≤ 21,0	> 21,0, но ≤ 22,0
	28	620		18,3	≤ 20,1	> 20,1, но ≤ 21,0
	100	600		16,4	≤ 18,0	> 18,0, но ≤ 18,8
ПК 57.12-8АтУТ	3	601	97	16,8	≤ 18,5	> 18,5, но ≤ 19,3
	7	605		16,4	≤ 18,0	> 18,0, но ≤ 18,9
	14	607		15,9	≤ 17,5	> 17,5, но ≤ 18,3
	28	618		15,3	≤ 16,8	> 16,8, но ≤ 17,6
	100	600		14,0	≤ 15,4	> 15,4, но ≤ 16,1
ПК 54.12-8АтУТ	3	600	82	13,8	≤ 16,5	> 16,5, но ≤ 17,9
	7	600		12,9	≤ 15,5	> 15,5, но ≤ 16,8
	14	604		12,6	≤ 15,1	> 15,1, но ≤ 16,4
	28	616		12,3	≤ 14,7	> 14,7, но ≤ 16,0
	100	600		11,3	≤ 13,6	> 13,6, но ≤ 14,7
ПК 51.12-8АтУТ	3	600	71	10,4	≤ 12,5	> 12,5, но ≤ 13,5
	7	600		9,7	≤ 11,6	> 11,6, но ≤ 12,6
	14	600		9,0	≤ 10,8	> 10,8, но ≤ 11,7
	28	614		8,8	≤ 10,5	> 10,5, но ≤ 11,4
	100	600		8,2	≤ 9,8	> 9,8, но ≤ 10,7
ПК 48.12-8АтУТ	3	600	58	8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3
	7	600		8,1	≤ 9,7	> 9,7, но ≤ 10,5
	14	600		7,4	≤ 8,9	> 8,9, но ≤ 9,6
	28	613		6,9	≤ 8,3	> 8,3, но ≤ 9,0
	100	600		6,4	≤ 7,7	> 7,7, но ≤ 8,3
ПК 63.12-6АтУТ	3	422	100	20,4	≤ 22,4	> 22,4, но ≤ 23,5
	7	423		19,9	≤ 21,9	> 21,9, но ≤ 22,9
	14	426		19,3	≤ 21,2	> 21,2, но ≤ 22,2
	28	434		19,0	≤ 20,9	> 20,9, но ≤ 21,9
	100	422		17,6	≤ 19,4	> 19,4, но ≤ 20,2
ПК 60.12-6АтУТ	3	422	80	14,7	≤ 17,6	> 17,6, но ≤ 19,1
	7	423		14,2	≤ 17,0	> 17,0, но ≤ 18,5
	14	425		13,4	≤ 16,1	> 16,1, но ≤ 17,4
	28	434		12,9	≤ 15,5	> 15,5, но ≤ 16,8
	100	422		11,7	≤ 14,0	> 14,0, но ≤ 15,2
ПК 57.12-6АтУТ	3	422	82	14,1	≤ 16,9	> 16,9, но ≤ 18,3
	7	422		13,2	≤ 15,8	> 15,8, но ≤ 17,1
	14	422		12,5	≤ 15,0	> 15,0, но ≤ 16,3
	28	432		12,4	≤ 14,9	> 14,9, но ≤ 16,1
	100	422		11,5	≤ 13,8	> 13,8, но ≤ 15,0
ПК 54.12-6АтУТ	3	422	54	7,7	≤ 9,2	> 9,2, но ≤ 10,0
	7	422		7,0	≤ 8,4	> 8,4, но ≤ 9,1
	14	422		6,3	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,2
	28	432		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8
	100	422		5,3	≤ 6,3	> 6,3, но ≤ 6,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	f _{ал} /% f _{пред}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 51.12-6 АтУТ	3	422	51	6,5	≤ 7,8	> 7,8, $HO \leq 10,3$
	7	422		6,0	≤ 7,2	> 7,2, $HO \leq 9,4$
	14	422		5,4	≤ 6,5	> 6,5, $HO \leq 8,5$
	28	431		5,0	≤ 6,0	> 6,0, $HO \leq 7,8$
	100	422		4,5	≤ 5,4	> 5,4, $HO \leq 7,0$
ПК 48.12-6 АтУТ	3	422	40	4,5	≤ 5,4	> 5,4, $HO \leq 5,8$
	7	422		4,0	≤ 4,8	> 4,8, $HO \leq 5,2$
	14	422		3,5	≤ 4,2	> 4,2, $HO \leq 4,5$
	28	428		3,0	≤ 3,6	> 3,6, $HO \leq 3,9$
	100	422		2,6	≤ 3,1	> 3,1, $HO \leq 3,4$
ПК 63.12-4 АтУТ	3	280	81	17,7	≤ 21,2	> 21,2, $HO \leq 23,0$
	7	280		15,8	≤ 19,0	> 19,0, $HO \leq 20,5$
	14	280		15,0	≤ 18,0	> 18,0, $HO \leq 19,5$
	28	285		14,8	≤ 17,7	> 17,7, $HO \leq 19,2$
	100	280		14,0	≤ 16,8	> 16,8, $HO \leq 18,2$
ПК 60.12-4 АтУТ	3	280	60	8,8	≤ 10,5	> 10,5, $HO \leq 11,4$
	7	280		8,0	≤ 9,6	> 9,6, $HO \leq 10,4$
	14	280		7,2	≤ 8,6	> 8,6, $HO \leq 9,3$
	28	286		7,0	≤ 8,4	> 8,4, $HO \leq 9,1$
	100	280		6,2	≤ 7,4	> 7,4, $HO \leq 8,1$
ПК 57.12-4 АтУТ	3	280	64	8,8	≤ 10,5	> 10,5, $HO \leq 11,4$
	7	280		8,0	≤ 9,6	> 9,6, $HO \leq 10,4$
	14	280		7,4	≤ 8,9	> 8,9, $HO \leq 9,6$
	28	285		6,9	≤ 8,3	> 8,3, $HO \leq 9,0$
	100	280		6,4	≤ 7,7	> 7,7, $HO \leq 8,3$
ПК 54.12-4 АтУТ	3	280	51	7,0	≤ 8,4	> 8,4, $HO \leq 9,1$
	7	280		6,3	≤ 7,6	> 7,6, $HO \leq 8,2$
	14	280		5,7	≤ 6,8	> 6,8, $HO \leq 7,4$
	28	285		5,0	≤ 6,0	> 6,0, $HO \leq 6,5$
	100	280		4,6	≤ 5,5	> 5,5, $HO \leq 6,0$
ПК 51.12-4 АтУТ	3	280	24	3,0	≤ 3,6	> 3,6, $HO \leq 3,9$
	7	280		2,7	≤ 3,3	> 3,3, $HO \leq 3,5$
	14	280		2,5	≤ 3,0	> 3,0, $HO \leq 3,2$
	28	285		2,4	≤ 2,9	> 2,9, $HO \leq 3,1$
	100	280		2,3	≤ 2,8	> 2,8, $HO \leq 3,0$
ПК 63.12-3 АтУТ	3	218	80	10,0	≤ 12,0	> 12,0, $HO \leq 13,0$
	7	218		9,1	≤ 10,9	> 10,9, $HO \leq 11,8$
	14	218		8,4	≤ 10,1	> 10,1, $HO \leq 10,9$
	28	222		8,0	≤ 9,6	> 9,6, $HO \leq 10,4$
	100	218		7,5	≤ 9,0	> 9,0, $HO \leq 9,7$
ПК 60.12-3 АтУТ	3	218	71	8,3	≤ 9,9	> 9,9, $HO \leq 10,8$
	7	218		7,6	≤ 9,1	> 9,1, $HO \leq 9,8$
	14	218		6,9	≤ 8,3	> 8,3, $HO \leq 9,0$
	28	221		6,1	≤ 7,3	> 7,3, $HO \leq 7,9$
	100	218		5,8	≤ 6,9	> 6,9, $HO \leq 7,5$
ПК 57.12-3 АтУТ	3	218	48	4,9	≤ 5,9	> 5,9, $HO \leq 6,4$
	7	218		4,2	≤ 5,0	> 5,0, $HO \leq 5,4$
	14	218		3,7	≤ 4,4	> 4,4, $HO \leq 4,8$
	28	222		2,8	≤ 3,3	> 3,3, $HO \leq 3,6$
	100	218		2,5	≤ 3,0	> 3,0, $HO \leq 3,3$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	$\frac{f_{\text{дл}}}{f_{\text{пред}}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 63.10-8АтУТ	3	627	99	22,5	$\leq 24,5$	$> 24,5$,НО $\leq 25,9$
	7	627		20,5	$\leq 22,5$	$> 22,5$,НО $\leq 23,6$
	14	625		20,2	$\leq 22,2$	$> 22,2$,НО $\leq 23,2$
	28	629		18,6	$\leq 20,4$	$> 20,4$,НО $\leq 21,4$
	100	605		16,1	$\leq 17,7$	$> 17,7$,НО $\leq 18,5$
ПК 60.10-8АтУТ	3	616	99	20,2	$\leq 22,2$	$> 22,2$,НО $\leq 23,2$
	7	619		19,5	$\leq 21,4$	$> 21,4$,НО $\leq 22,4$
	14	520		18,7	$\leq 20,6$	$> 20,6$,НО $\leq 21,5$
	28	625		17,3	$\leq 19,0$	$> 19,0$,НО $\leq 19,8$
	100	605		15,4	$\leq 16,9$	$> 16,9$,НО $\leq 17,7$
ПК 57.10-8АтУТ	3	610	83	15,4	$\leq 18,5$	$> 18,5$,НО $\leq 20,0$
	7	614		14,9	$\leq 17,9$	$> 17,9$,НО $\leq 19,4$
	14	616		14,0	$\leq 16,8$	$> 16,8$,НО $\leq 18,2$
	28	622		13,3	$\leq 16,0$	$> 16,0$,НО $\leq 17,3$
	100	605		11,8	$\leq 14,1$	$> 14,1$,НО $\leq 15,3$
ПК 54.10-8АтУТ	3	605	73	11,5	$\leq 13,8$	$> 13,8$,НО $\leq 15,0$
	7	610		11,1	$\leq 13,3$	$> 13,3$,НО $\leq 14,4$
	14	613		10,5	$\leq 12,6$	$> 12,6$,НО $\leq 13,6$
	28	622		10,0	$\leq 12,0$	$> 12,0$,НО $\leq 13,0$
	100	605		8,8	$\leq 10,6$	$> 10,6$,НО $\leq 11,4$
ПК 51.10-8АтУТ	3	605	68	9,9	$\leq 11,8$	$> 11,8$,НО $\leq 12,9$
	7	605		9,2	$\leq 11,0$	$> 11,0$,НО $\leq 11,9$
	14	605		8,7	$\leq 10,4$	$> 10,4$,НО $\leq 11,3$
	28	620		8,4	$\leq 10,1$	$> 10,1$,НО $\leq 10,9$
	100	605		7,6	$\leq 9,1$	$> 9,1$,НО $\leq 9,9$
МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	$\frac{f_{\text{дл}}}{f_{\text{пред}}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 48.10-8АтУТ	3	605	54	7,4	$\leq 8,9$	$> 8,9$,НО $\leq 9,6$
	7	605		6,8	$\leq 8,2$	$> 8,2$,НО $\leq 8,8$
	14	605		6,2	$\leq 7,4$	$> 7,4$,НО $\leq 8,0$
	28	618		5,9	$\leq 7,1$	$> 7,1$,НО $\leq 7,6$
	100	605		5,4	$\leq 6,5$	$> 6,5$,НО $\leq 7,0$
ПК 63.10-6АтУТ	3	429	96	18,2	$\leq 20,0$	$> 20,0$,НО $\leq 21,0$
	7	432		17,7	$\leq 19,5$	$> 19,5$,НО $\leq 20,4$
	14	435		17,1	$\leq 18,8$	$> 18,8$,НО $\leq 19,7$
	28	440		16,0	$\leq 17,6$	$> 17,6$,НО $\leq 18,4$
	100	428		14,5	$\leq 15,9$	$> 15,9$,НО $\leq 16,7$
ПК 60.10-6АтУТ	3	428	62	14,5	$\leq 17,4$	$> 17,4$,НО $\leq 18,8$
	7	430		13,9	$\leq 16,7$	$> 16,7$,НО $\leq 18,1$
	14	433		13,1	$\leq 15,7$	$> 15,7$,НО $\leq 17,0$
	28	440		12,6	$\leq 15,1$	$> 15,1$,НО $\leq 16,4$
	100	428		11,5	$\leq 13,8$	$> 13,8$,НО $\leq 15,0$
ПК 57.10-6АтУТ	3	428	80	13,6	$\leq 16,3$	$> 16,3$,НО $\leq 17,6$
	7	428		12,7	$\leq 15,3$	$> 15,3$,НО $\leq 16,5$
	14	428		12,0	$\leq 14,4$	$> 14,4$,НО $\leq 15,6$
	28	439		11,9	$\leq 14,3$	$> 14,3$,НО $\leq 15,4$
	100	428		11,0	$\leq 13,2$	$> 13,2$,НО $\leq 14,3$
ПК 54.10-6АтУТ	3	428	67	11,2	$\leq 13,4$	$> 13,4$,НО $\leq 14,5$
	7	428		10,4	$\leq 12,5$	$> 12,5$,НО $\leq 13,5$
	14	428		9,7	$\leq 11,7$	$> 11,7$,НО $\leq 12,6$
	28	437		9,2	$\leq 11,0$	$> 11,0$,НО $\leq 12,0$
	100	428		8,5	$\leq 10,2$	$> 10,2$,НО $\leq 11,0$

ТАБЛИЦА 8

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	δ ДЛ % ПРЯД	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ δ К, ММ	ПРОГИБ δ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 51.10-6АтУТ	3	428	45	5,7	$\leq 6,8$	$> 6,8$,НО $\leq 7,4$
	7	428		5,0	$\leq 6,0$	$> 6,0$,НО $\leq 6,5$
	14	428		4,5	$\leq 5,4$	$> 5,4$,НО $\leq 5,9$
	28	437		4,1	$\leq 4,9$	$> 4,9$,НО $\leq 5,3$
	100	428		3,5	$\leq 4,2$	$> 4,2$,НО $\leq 4,6$
ПК 63.10-4АтУТ	3	282	85	16,0	$\leq 17,6$	$> 17,6$,НО $\leq 18,4$
	7	282		15,0	$\leq 16,5$	$> 16,5$,НО $\leq 17,2$
	14	282		14,2	$\leq 15,6$	$> 15,6$,НО $\leq 16,3$
	28	284		14,1	$\leq 15,5$	$> 15,5$,НО $\leq 16,2$
	100	282		13,3	$\leq 14,6$	$> 14,6$,НО $\leq 15,3$
ПК 60.10-4АтУТ	3	282	77	13,1	$\leq 15,7$	$> 15,7$,НО $\leq 17,0$
	7	282		12,2	$\leq 14,6$	$> 14,6$,НО $\leq 15,8$
	14	282		11,5	$\leq 13,8$	$> 13,8$,НО $\leq 14,9$
	28	288		11,1	$\leq 13,3$	$> 13,3$,НО $\leq 14,4$
	100	282		10,3	$\leq 12,4$	$> 12,4$,НО $\leq 13,4$
ПК 57.10-4АтУТ	3	282	54	7,6	$\leq 9,1$	$> 9,1$,НО $\leq 9,8$
	7	282		6,9	$\leq 8,3$	$> 8,3$,НО $\leq 9,0$
	14	282		6,3	$\leq 7,5$	$> 7,5$,НО $\leq 8,2$
	28	288		5,8	$\leq 7,0$	$> 7,0$,НО $\leq 7,5$
	100	282		5,3	$\leq 6,3$	$> 6,3$,НО $\leq 6,9$
ПК 63.10-3АтУТ	3	220	73	8,4	$\leq 10,1$	$> 10,1$,НО $\leq 10,9$
	7	220		7,5	$\leq 9,0$	$> 9,0$,НО $\leq 9,7$
	14	220		6,9	$\leq 8,3$	$> 8,3$,НО $\leq 9,0$
	28	224		6,5	$\leq 7,8$	$> 7,8$,НО $\leq 8,4$
	100	220		6,0	$\leq 7,2$	$> 7,2$,НО $\leq 7,8$

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬ ШИРИНА РАСКРЫТ. ТРЕЩИН, мм
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²					
ПК 63.18-8АтУТ	717	718	714	720	692	0.25
ПК 60.18-8АтУТ	700	707	705	714	692	
ПК 57.18-8АтУТ	692	699	702	712	692	
ПК 54.18-8АтУТ	692	692	696	710	692	
ПК 51.18-8АтУТ	692	692	692	702	692	
ПК 48.18-8АтУТ	692	692	692	706	692	
ПК 63.18-6АтУТ	518	582	585	596	518	
ПК 60.18-6АтУТ	518	518	521	531	518	
ПК 57.18-6АтУТ	518	518	518	530	518	
ПК 54.18-6АтУТ	518	518	518	527	518	
ПК 51.18-6АтУТ	518	518	518	527	518	
ПК 48.18-6АтУТ	518	518	518	526	518	
ПК 63.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 60.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 57.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 54.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 51.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 48.18-4АтУТ	375	375	375	380	375	
ПК 63.18-3АтУТ	253	253	253	257	253	
ПК 60.18-3АтУТ	253	253	253	257	253	
ПК 57.18-3АтУТ	253	253	253	256	253	
ПК 54.18-3АтУТ	253	253	253	257	253	
ПК 63.15-8АтУТ	715	716	715	722	696	
ПК 60.15-8АтУТ	700	712	707	717	696	
ПК 57.15-8АтУТ	696	700	704	715	696	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 8

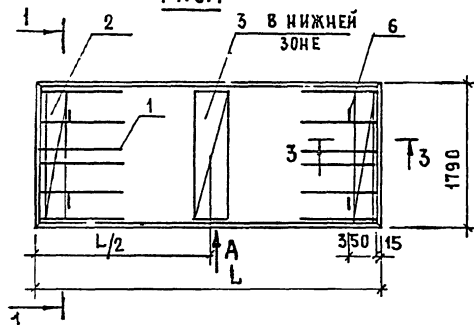
МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					Контроль ширина раскрытия щип, мм		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					Контроль ширина раскрытия щип, мм	
	3	7	14	28	100				3	7	14	28	100		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²								КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²						
ПК 54.15-8Ат \bar{Y} Т	696	696	696	711	696	0,25		ПК 51.12-6Ат \bar{Y} Т	526	526	526	536	526	0,25	
ПК 51.15-8Ат \bar{Y} Т	696	696	696	711	696			ПК 48.12-6Ат \bar{Y} Т	526	526	526	535	526		
ПК 48.15-8Ат \bar{Y} Т	696	696	696	711	696			ПК 63.12-4Ат \bar{Y} Т	384	384	384	392	384		
ПК 63.15-6Ат \bar{Y} Т	521	521	522	535	521			ПК 60.12-4Ат \bar{Y} Т	384	384	384	392	384		
ПК 60.15-6Ат \bar{Y} Т	521	521	524	535	521			ПК 57.12-4Ат \bar{Y} Т	384	384	384	391	384		
ПК 57.15-6Ат \bar{Y} Т	521	521	521	531	521			ПК 54.12-4Ат \bar{Y} Т	384	384	384	391	384		
ПК 54.15-6Ат \bar{Y} Т	521	521	521	531	521			ПК 51.12-4Ат \bar{Y} Т	384	384	384	391	384		
ПК 51.15-6Ат \bar{Y} Т	521	521	521	529	521			ПК 63.12-3Ат \bar{Y} Т	259	259	259	264	259		
ПК 48.15-6Ат \bar{Y} Т	521	521	521	530	521			ПК 60.12-3Ат \bar{Y} Т	259	259	259	263	259		
ПК 63.15-4Ат \bar{Y} Т	377	377	377	384	377			ПК 57.12-3Ат \bar{Y} Т	259	259	259	263	259		
ПК 60.15-4Ат \bar{Y} Т	377	377	377	382	377			ПК 63.10-8Ат \bar{Y} Т	735	736	734	738	710		
ПК 57.15-4Ат \bar{Y} Т	375	375	375	381	375			ПК 60.10-8Ат \bar{Y} Т	723	725	725	734	710		
ПК 54.15-4Ат \bar{Y} Т	375	375	375	382	375			ПК 57.10-8Ат \bar{Y} Т	715	720	722	731	710		
ПК 63.15-3Ат \bar{Y} Т	255	255	255	259	255			ПК 54.10-8Ат \bar{Y} Т	710	716	718	730	710		
ПК 60.15-3Ат \bar{Y} Т	259	261	261	264	255			ПК 51.10-8Ат \bar{Y} Т	710	710	711	729	710		
ПК 63.12-8Ат \bar{Y} Т	724	726	723	727	700			ПК 48.10-8Ат \bar{Y} Т	710	710	710	726	710		
ПК 60.12-8Ат \bar{Y} Т	710	713	716	722	700			ПК 63.10-6Ат \bar{Y} Т	535	538	540	546	532		
ПК 57.12-8Ат \bar{Y} Т	701	705	709	720	700			ПК 60.10-6Ат \bar{Y} Т	532	534	536	546	532		
ПК 54.12-8Ат \bar{Y} Т	700	700	703	717	700			ПК 57.10-6Ат \bar{Y} Т	532	532	532	545	532		
ПК 51.12-8Ат \bar{Y} Т	700	700	700	715	700			ПК 54.10-6Ат \bar{Y} Т	532	532	532	542	532		
ПК 48.12-8Ат \bar{Y} Т	700	700	700	715	700			ПК 51.10-6Ат \bar{Y} Т	532	532	532	542	532		
ПК 63.12-6Ат \bar{Y} Т	526	529	530	540	526			ПК 63.10-4Ат \bar{Y} Т	385	385	385	392	385		
ПК 60.12-6Ат \bar{Y} Т	526	528	530	540	526			ПК 60.10-4Ат \bar{Y} Т	385	385	385	394	385		
ПК 57.12-6Ат \bar{Y} Т	526	526	526	537	526			ПК 57.10-4Ат \bar{Y} Т	385	385	385	394	385		
ПК 54.12-6Ат \bar{Y} Т	526	526	526	539	526			ПК 63.10-3Ат \bar{Y} Т	261	261	261	266	261		

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на исполнение 1.141-1.63 100 -																					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
				<u>Документация</u>																						
			1.141-1.63 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			1.141-1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			1.141-1.63 000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																						
				НА ЭЛЕМЕНТ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																						
АЧ	1		1.141-1.63 110	КАРКАС КР1	12	12	12																			
			-01	КАРКАС КР2				12	12		12	12														
			-02	КАРКАС КР3					12																	
АЧ	1		1.141-1.63 120	КАРКАС КР4								12				12	12									
			-01	КАРКАС КР5									12	12	10			12	10	8	8	12	10	8	8	
АЧ	2		1.141-1.63 130	СЕТКА С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А3	3		1.141-1.63 140	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А3	4		1.141-1.63 150	СЕТКА С6	1					1					1						1					
			-01	СЕТКА С7		1					1					1						1				
			-02	СЕТКА С8			1					1					1						1			
			-03	СЕТКА С9				1					1					1						1		
			-04	СЕТКА С10					1					1					1							
			-05	СЕТКА С11						1					1					-1						

					1.141-1.63.100
нач. от 24	Росинский				
а. инж. от 24	Первухин				
а. конст. пр.	Пальман				
а. инж. пр.	Ахлансуя				
Проект. раб.	Ахлансуя				
СМР. раб.	СМР. раб.				
	</				

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 100-																					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																						
АЧ	5	1.141-1.63 101	СТЕРЖЕНЬ Т1	4																						
		- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2	2						4																
		- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3							2					6					5						
		- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4		2																					
		- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		4						2					1					1					
		- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6								4					4					3					
		- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7			4																				
		- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8			2						6					5						4			
		- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9				2						1					1								
		- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10				4						4					3						4		
		- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12					6						5					4							
		- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13						1						1											
		- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14						4							3				4						
АЧ	6	1.141-1.63 301- 01	ПЕЛЯ П2		4	4	4	4	4		4	4	4	4	4		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		- 02	ПЕЛЯ П3	4						4						4					4					
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																							
			БЕТОН МАРКИ М200	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	м³

Рис. 1



1-1

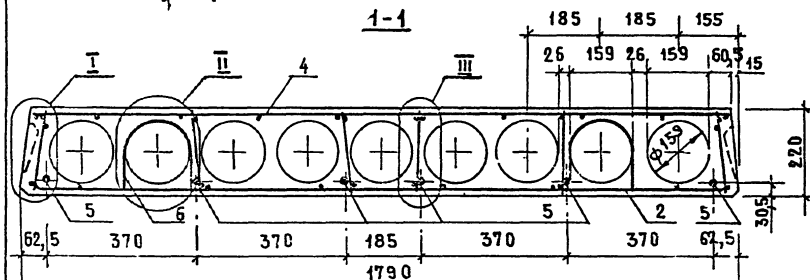


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

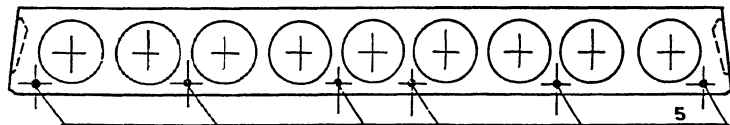
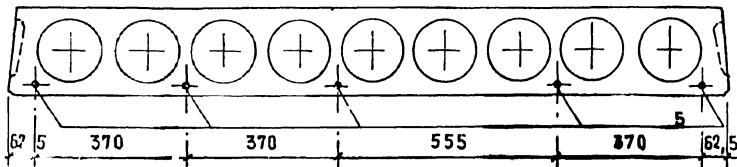


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
1.141-1.63 100	ПК 63.18-3АтУТ	1	6280	3140	3350
-01	ПК 60.18-8АтУТ	1	5980	2990	3175
-02	ПК 57.18-8АтУТ	1	5680	2840	3025
-03	ПК 54.18-8АтУТ	1	5380	2690	2875
-04	ПК 51.18-8АтУТ	2	5080	2540	2700
-05	ПК 48.18-8АтУТ	4	4780	2390	2550
-06	ПК 63.18-6АтУТ	1	6280	3140	3350
-07	ПК 60.18-6АтУТ	1	5980	2990	3175
-08	ПК 57.18-6АтУТ	2	5680	2840	3025
-09	ПК 54.18-6АтУТ	4	5380	2690	2875
-10	ПК 51.18-6АтУТ	3	5080	2540	2700
-11	ПК 48.18-6АтУТ	5	4780	2390	2550
-12	ПК 63.18-4АтУТ	2	6280	3140	3350
-13	ПК 60.18-4АтУТ	4	5980	2990	3175
-14	ПК 57.18-4АтУТ	3	5680	2840	3025
-15	ПК 54.18-4АтУТ	5	5380	2690	2875
-16	ПК 51.18-4АтУТ	6	5080	2540	2700
-17	ПК 48.18-4АтУТ	6	4780	2390	2550
-18	ПК 63.18-3АтУТ	3	6280	3140	3350
-19	ПК 60.18-3АтУТ	5	5980	2990	3175
-20	ПК 57.18-3АтУТ	6	5680	2840	3025
-21	ПК 54.18-3АтУТ	6	5380	2690	2875

400343-01 31

1.141-1.63 100 СБ				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790 мм СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОБЪЕД.	РОСИНСКИЙ	ОТВ. Д.	ОТВ. Д.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ДИЗАЙНЕР	ПЕРВУШИНА	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	Р	СМ. ТАБЛ.	
ДИЗАЙНЕР	ПАДЬМАН	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	Лист 1	Листов 3	
ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ЦНИИЭП жилища		
ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР			

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

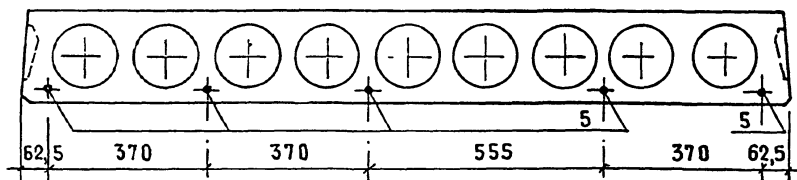


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

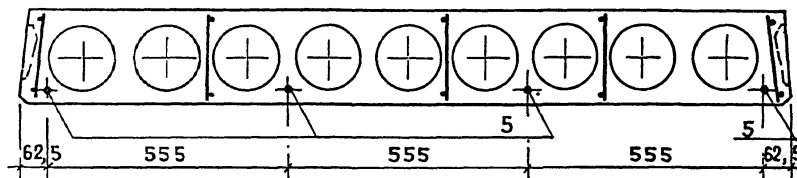
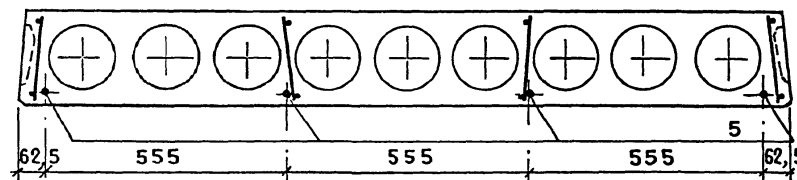
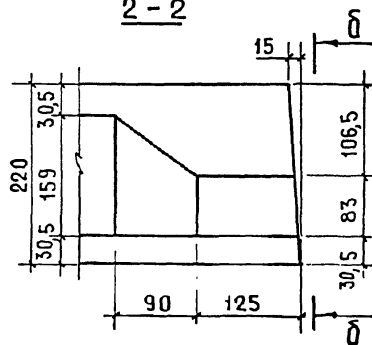


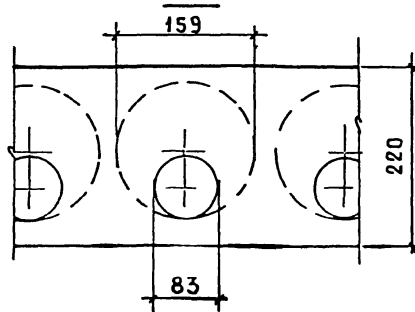
Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



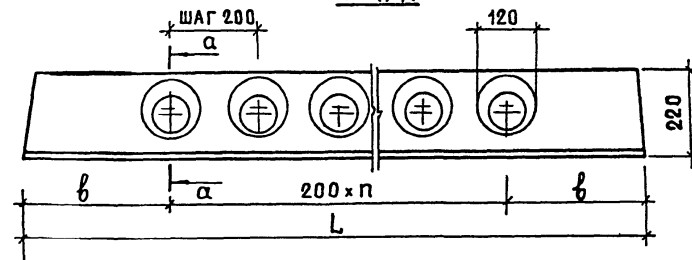
2-2



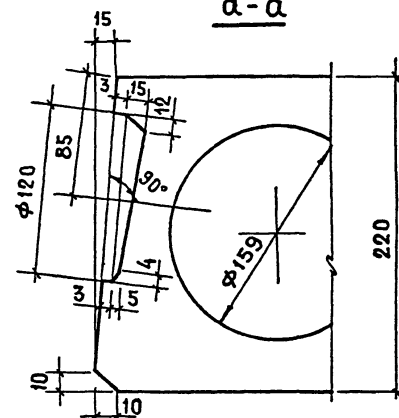
δ-δ



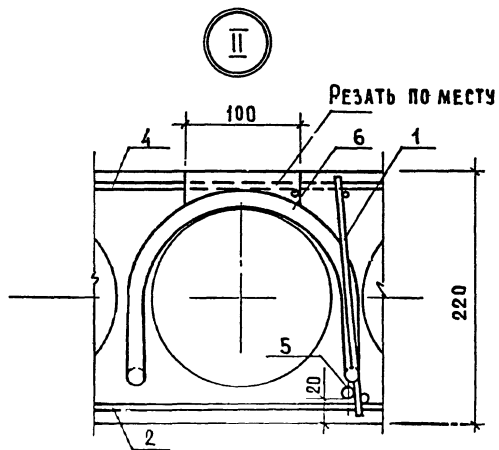
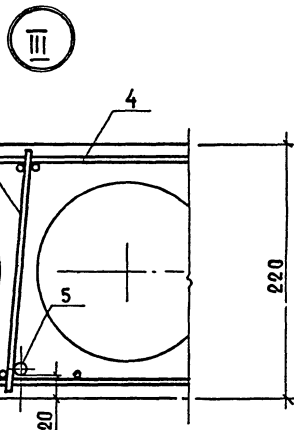
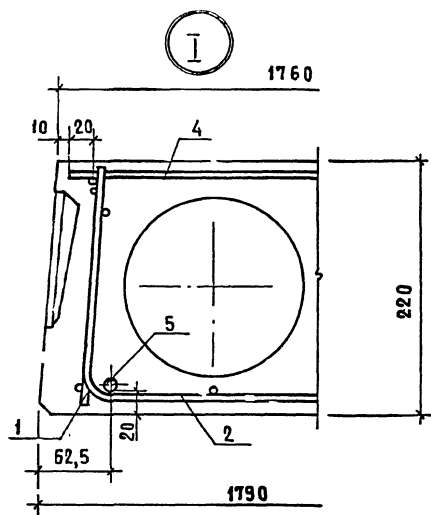
Вид А



а-а



L, мм	n, шт	ℓ, мм
6280	28	340
5980	27	290
5680	25	340
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290



Выемка для монтажной петли размером 100×150 мм устраивается после заглаживания поверхности панели перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном марки не ниже М150 после установки панели перекрытия.

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиция	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 200 -																			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
A4	5		1.141-1.63 101 - 01	СТЕРЖЕНЬ Т2	6						4													
			- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3							1					5				4				
			- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4		2																		
			- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		3						2						1						
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6								3						3				4		
			- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7			3																	
			- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8			2						5						4					
			- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9				2						1										
			- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10				3						3						4				
			- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12					5						4									
			- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13						1														
			- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14						3						4								
A4	6		1.141-1.63 301 - 01	ПЕТЛЯ П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																				
				БЕТОН М200	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	1,18	1,12	М3	

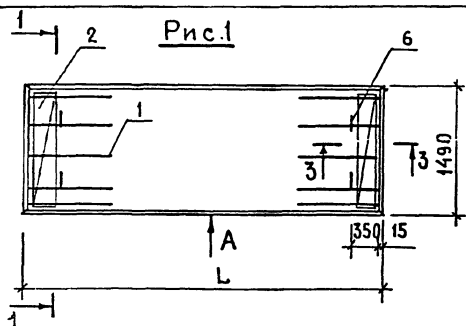


Рис. 1

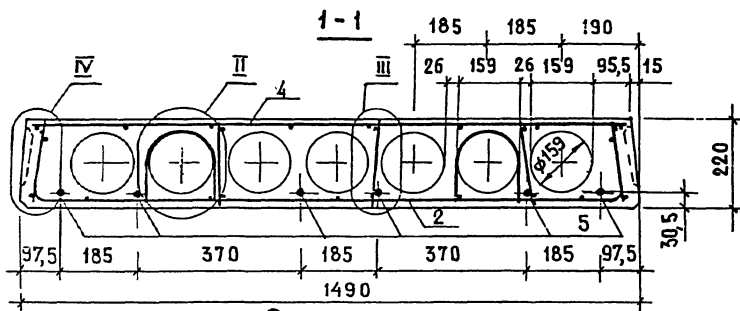


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

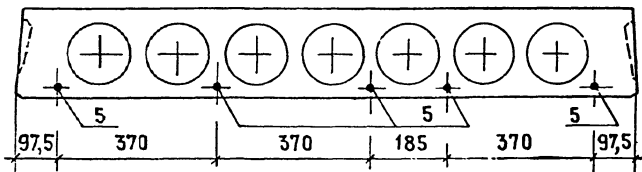
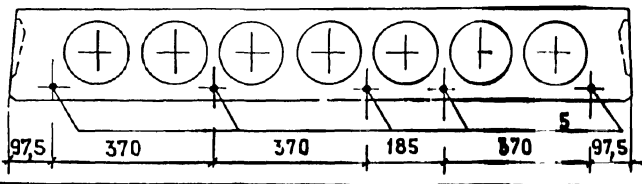


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	Л, мм	МАССА, кг
1.141.1 - 1.63 200	ПК 63.15 - 8АтУТ	1	6280	2950
- 01	ПК 60.15 - 8АтУТ	2	5980	2800
- 02	ПК 57.15 - 8АтУТ	2	5690	2675
- 03	ПК 54.15 - 8АтУТ	2	5380	2525
- 04	ПК 51.15 - 8АтУТ	3	5080	2400
- 05	ПК 48.15 - 8АтУТ	4	4780	2250
- 06	ПК 63.15 - 6АтУТ	5	6280	2950
- 07	ПК 60.15 - 6АтУТ	2	5980	2800
- 08	ПК 57.15 - 6АтУТ	3	5680	2675
- 09	ПК 54.15 - 6АтУТ	4	5380	2525
- 10	ПК 51.15 - 6АтУТ	6	5080	2400
- 11	ПК 48.15 - 6АтУТ	6	4780	2250
- 12	ПК 63.15 - 4АтУТ	3	6280	2950
- 13	ПК 60.15 - 4АтУТ	4	5980	2800
- 14	ПК 57.15 - 4АтУТ	6	5680	2675
- 15	ПК 54.15 - 4АтУТ	6	5380	2525
- 16	ПК 63.15 - 3АтУТ	6	6280	2950
- 17	ПК 60.15 - 3АтУТ	6	5980	2800

ВИД А, СЕЧЕНИЕ 2-2 И УЗЛЫ II И III СМ. 1.141-1.63 100СБ

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

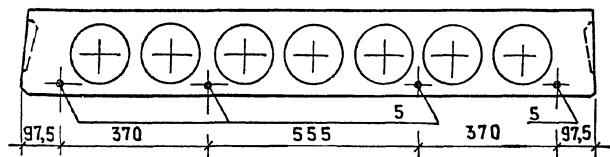


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

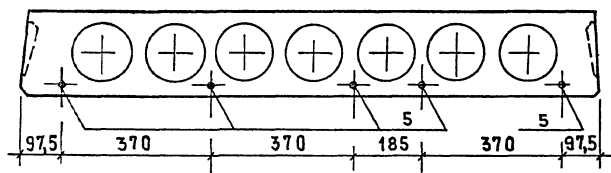
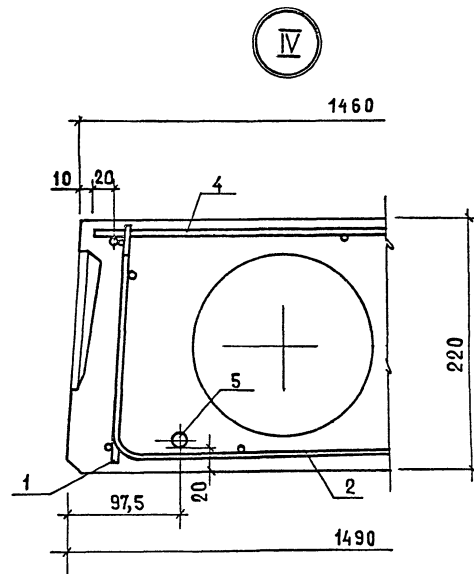
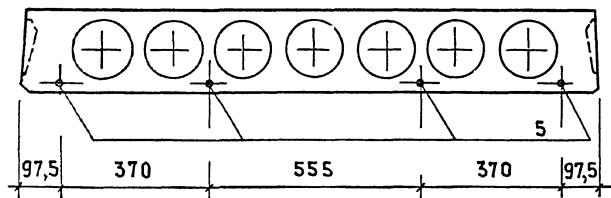


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 300 -																			ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
АЧ	5		1.141-1.63 101	СТЕРЖЕНЬ Т1	3																				
			- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2	1					3										1					
			- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3						1					4					2					
			- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4		1																			
			- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		3					2														
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6							2					4					3				
			- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7													1								
			- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8			5					4						2				3			
			- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9				1																	
			- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10				3					4					3							
			- 10	СТЕРЖЕНЬ Т11											1										
			- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12					4						2				3						
			- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13						1															
			- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14						2						3									
АЧ	6		1.141-1.63 301	ПЕЛЯ П1			4	4	4	4			4	4	4	4		4	4	4			4		
			- 01	ПЕЛЯ П2	4	4					4	4					4	4				4	4		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																					
				БЕТОН МАРКИ М200	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,88	0,84	0,80	М ³

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

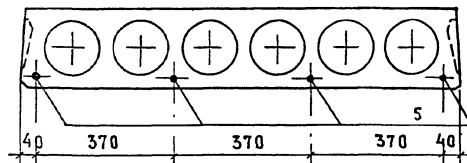


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

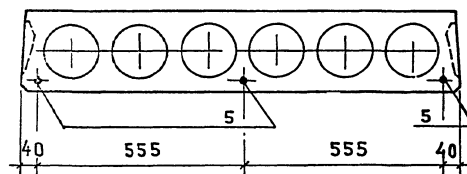
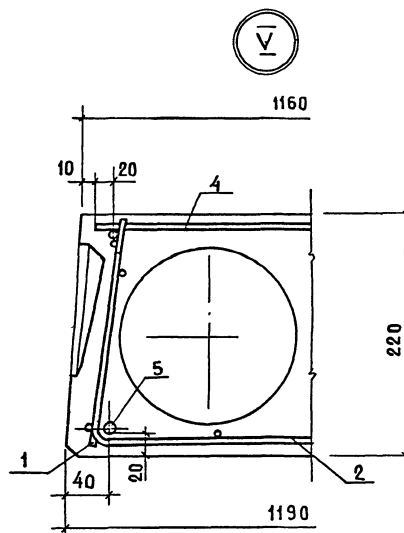
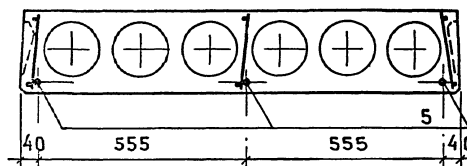


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ФОРМАТ	Зона	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 400 —																			ПРИМЕЧАН.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14					
				Документация																				
			1.141-1.63 400 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
			1.141-1.63 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
			1.141-1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
			1.141-1.63 000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																				
				НА ЭЛЕМЕНТ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																				
A4	1	1.141-1.63 110	КАРКАС КР1		8	8	8																	
		-01	КАРКАС КР2					8	8		8	8												
		-02	КАРКАС КР3							8														
A4	1	1.141-1.63 120	КАРКАС КР4										8			8	6							
		-01	КАРКАС КР5											6	6			6	6					
A4	2	1.141-1.63 130-03	СЕТКА С4		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
A4	4	1.141-1.63 410	СЕТКА С24		1						1					1			1					
		-01	СЕТКА С25			1						1					1							
		-02	СЕТКА С26				1						1					1						
		-03	СЕТКА С27					1						1										
		-04	СЕТКА С28						1						1									
		-05	СЕТКА С29							1														

1.141-1.63 400			
НАЧ. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	2006	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	2006	
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	ПАЛЬМАН	2006	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	2006	
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	2006	
РАЗРАБ.	БОГДАНОВА	2006	
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 мм			СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

400343-01 42

ФОРМА	Зона	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПЫТАНИЕ 1.141-1.63 400-																				Приме
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
АЧ		5	1.141-1.63 101	СТЕРЖЕНЬ Т1	1																				
			- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2	3						1					1									
			- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3							3					2			3						
			- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		2																			
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6		2						4					3								
			- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7			1						1												
			- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8			3						2					3							
			- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10				4						3											
			- 10	СТЕРЖЕНЬ Т11					1																
			- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12					2						3										
			- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14						3															
АЧ		6	1.141-1.63 301	ПЕТАЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4					
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																					
				БЕТОН МАРКИ М200	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,73	0,69	0,66	0,73						м³

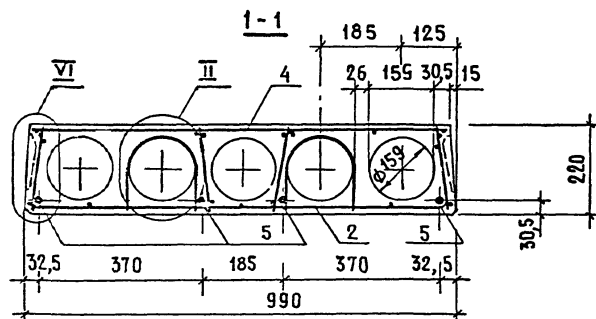
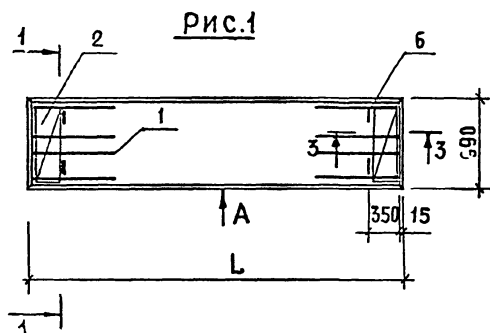


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

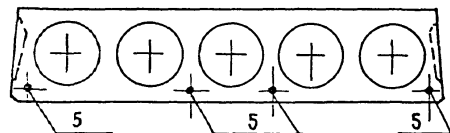
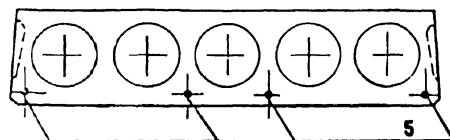


Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	МАССА, кг
1.141-1.63 400	ПК 63.10 - 8 АтУТ	1	6280	1825
-01	ПК 60.10 - 8 АтУТ	2	5980	1725
-02	ПК 57.10 - 8 АтУТ	1	5680	1650
-03	ПК 54.10 - 8 АтУТ	3	5380	1575
-04	ПК 51.10 - 8 АтУТ	4	5080	1475
-05	ПК 48.10 - 8 АтУТ	5	4780	1400
-06	ПК 63.10 - 6 АтУТ	1	6280	1825
-07	ПК 60.10 - 6 АтУТ	3	5980	1725
-08	ПК 57.10 - 6 АтУТ	4	5680	1650
-09	ПК 54.10 - 6 АтУТ	6	5380	1575
-10	ПК 51.10 - 6 АтУТ	6	5080	1475
-11	ПК 63.10 - 4 АтУТ	4	6280	1825
-12	ПК 60.10 - 4 АтУТ	6	5980	1725
-13	ПК 57.10 - 4 АтУТ	6	5680	1650
-14	ПК 63.10 - 3 АтУТ	6	6280	1825

Вид А, сечение 2-2 и узел II см. 1.141-1.63 100 СБ

400343-01 44				1.141-1.63 400 СБ			
Исполнитель: Росинский Проверил: Первушин Главный инженер: Пальман Главный инженер: Анисимов				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ, 990 мм СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.
						Лист 1	Листов 2
				ЦНИИЭП жилища			

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

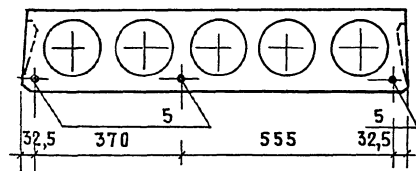


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

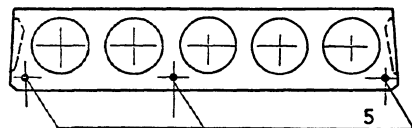
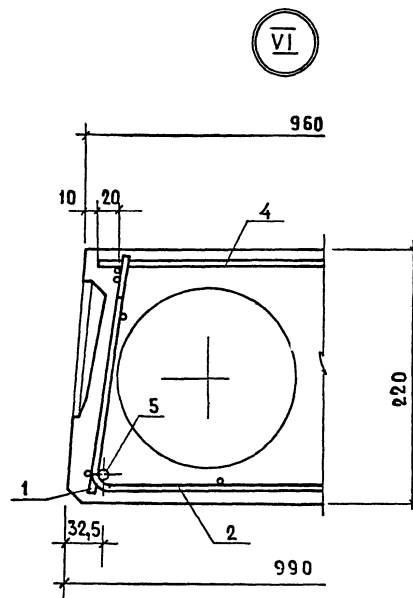
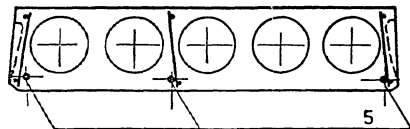
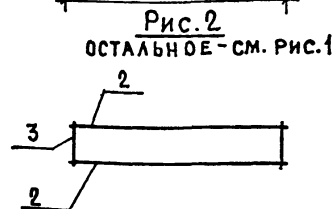
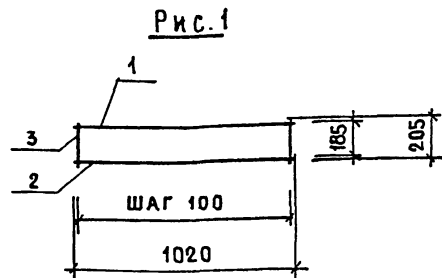


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.63 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
			1.141-1.63 110			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.141-1.63 111	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; L=1020	1	0,15 кг	
БЧ	2	1.141-1.63 112	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80; L=1020	1	0,09 кг	
БЧ	3	1.141-1.63 113	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80; L=205	11	0,02 кг	
			1.141-1.63 110-01			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.141-1.63 112	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80; L=1020	1	0,09 кг	
БЧ	2	1.141-1.63 114	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; L=1020	1	0,05 кг	
БЧ	3	1.141-1.63 115	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; L=205	11	0,01 кг	
			1.141-1.63 110-02			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2	1.141-1.63 114	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; L=1020	2	0,05 кг	
БЧ	3	1.141-1.63 115	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; L=205	11	0,01 кг	

НАЧ.ОТД.24			РОСИНСКИЙ				1.141-1.63 110
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.			ПЕРВУШИН				
ГЛАВ.КОНСТ.			ПАЛЬМАН				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.			ЛИХАНСКАЯ				
ПРОВЕР.			ЛИХАНСКАЯ				
РАЗРАБОТ.			БОБРОВА				
КАРКАС (КР1... КР3)				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				Р		1	
				ЦНИИЭП жилища			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.141-1.63 110	КР1	1	0,46
- 01	КР2	1	0,25
- 02	КР3	2	0,21

400343-01 46				1.141-1.63 110 СБ		
КАРКАС (КР1... КР3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ЦНИИЭП жилища		

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.63 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.141-1.63 120		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.141-1.63 121	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80; L=840	1	0,08 кг	
БЧ	2	1.141-1.63 122	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; L=840	1	0,04 кг	
БЧ	3	1.141-1.63 115	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; L=205	3	0,01 кг	
				1.141-1.63 120-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2	1.141-1.63 122	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; L=840	2	0,04 кг	
БЧ	3	1.141-1.63 115	φ3 Вр I ГОСТ 6727-80; L=205	3	0,01 кг	

1.141-1.63 120			
НАЧ. ОТЗ.	РОСИНСКИЙ		
ТА ИЖ. ОТЗ.	ПЕРВУШИН		
ТА КОНСТ. ОТЗ.	ПАЛЬМАН		
ТА ИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		
РАЗРАБОТ.	БОБРОВА		
КАРКАС (КР4... КР5)		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
ЦНИИЭП жилища			

Рис.1

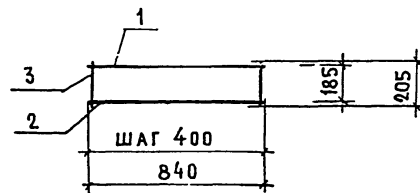
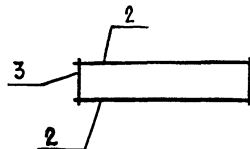


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, кг
1.141-1.63 120	КР4	1	0,15
-01	КР5	2	0,11

400343-01 47

1.141-1.63 120 СБ			
КАРКАС (КР4... КР5)		СТАДИЯ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП жилища			

Формат	Зона	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.63 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.141-1.63 130		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.141-1.63 131	Ф4ВрI ГОСТ6727-80; L=2080	5	0,19 кг	
БЧ	2	1.141-1.63 132	Ф3ВрI ГОСТ6727-80; L=300	8	0,02 кг	
				1.141-1.63 130-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.141-1.63 133	Ф4ВрI ГОСТ6727-80; L=1780	5	0,16 кг	
БЧ	2	1.141-1.63 132	Ф5ВрI ГОСТ6727-80; L=300	7	0,02 кг	
				1.141-1.63 130-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.141-1.63 134	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80; L=1480	5	0,14 кг	
БЧ	1	1.141-1.63 132	Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; L=300	5	0,02 кг	
				1.141-1.63 130-03		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.141-1.63 135	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80; L=1280	5	0,12 кг	
БЧ	2	1.141-1.63 132	Ф3ВрI ГОСТ 6727-80; L=300	6	0,02 кг	
				1.141-1.63 130		
ИМ.ОТД.24 РОСИНСКИЙ				<div>СТАЖИЯ</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>Р</div> <div>1</div> <div>ИЗДАНИЕ</div> <div>КОН.И.О.Д.</div>		
Л.И.Ж.С.Д. ПЕРВУШИН						
Л.КОНС.ОТД. ПАЛЬМАН						
Л.Ж.К.ПР. ПАХАНСКАЯ						
ПРОБ.ЭРИ.И.И.Д.А.С.К.А.Я						
РАЗР.Б.О.Т. БОЗРОВА						
СЕТКА (С1... С4)						

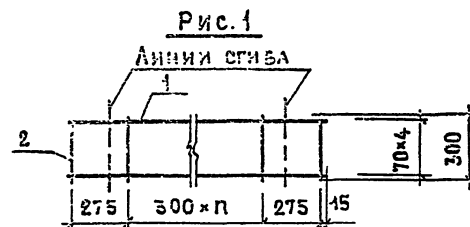
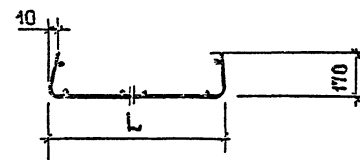
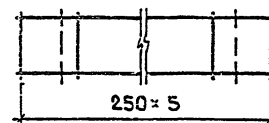


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис.1



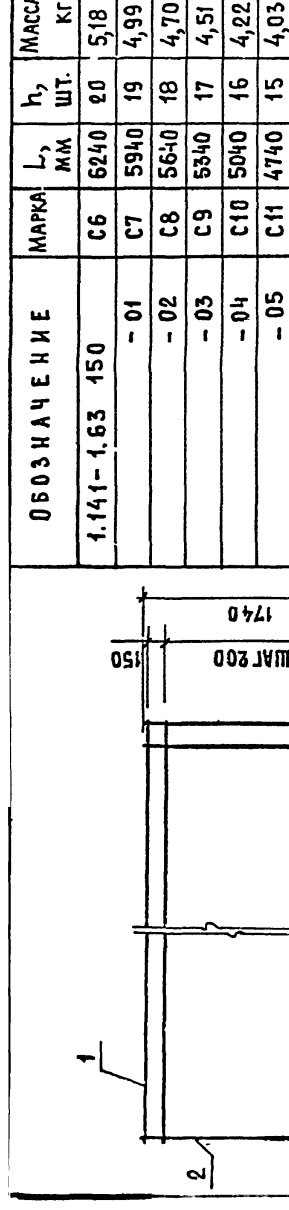
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	l, мм	n	МАССА, кг
1.141-1.63 130	C1	1	1740	5	1,11
- 01	C2	1	1440	4	0,94
- 02	C3	1	1140	3	0,82
- 03	C4	2	940	-	0,72

400343-01 48

[illegible]

Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Колич. на исполнение 1.141-1.63 150										Примеч
			-	01	02	03	04	05					
		ДЕТАЛИ											
		φ38p10CT6727.80											
1	1.141-1.63 151	ℓ= 6240	10										0,32 кг
	1.141-1.63 153	ℓ= 5940	10										0,31 кг
	1.141-1.63 154	ℓ= 5640			10								0,29 кг
	1.141-1.63 155	ℓ= 5340			10								0,28 кг
	1.141-1.63 156	ℓ= 5040			10								0,26 кг
	1.141-1.63 157	ℓ= 4740							10				0,25 кг
2	1.141-1.63 152	ℓ= 1740	22	01	20	19	19	17					0,09 кг

1. 141-1. 63 150				
СЕТКА (СБ...С11)				
		СТАРУЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
ИЗЧ. ОД 24	РОСИНСКИЙ	02.84		
Г.А. НИЖ. ОД 1	ПЕРВУШИН	02.84		
Г.А. КОНСКОТ	ПАВЛАН	02.84		
Г.А. НИЖ. ПР	ЛИХАНСКАЯ	02.84		
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	02.84		
РАЗРАБОТ.	БЕГБОВА	02.84		



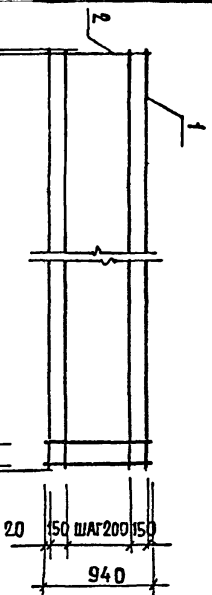
ФОРМАТ	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 410					ПРИМЕЧ.
			А. Е. ТАЛ						
			φ 8 В. Г. ГОСТ 6727-80						
1	1.141-1.63 151		ℓ = 6240	6					0,32 кг
	1.141-1.63 153		ℓ = 5940	6					0,31 кг
	1.141-1.63 154		ℓ = 5640	6					0,29 кг
	1.141-1.63 155		ℓ = 5340	6					0,28 кг
	1.141-1.63 156		ℓ = 5040	6					0,26 кг
	1.141-1.63 157		ℓ = 4740	6					0,25 кг
2	1.141-1.63 411		ℓ = 940	22	21	20	19	18	17

ИЗГОТ. 24	РОСНИСКИИ	02.84	1.141-1.63 410
ИЗГОТ. 24	ПЕРВУШИН	02.84	
ИЗГОТ. 24	ЛАВЫН	02.84	
ИЗГОТ. 24	ЛИХАНСКАЯ	02.84	
ИЗГОТ. 24	ПРОБЕРНА	02.84	
ИЗГОТ. 24	БОБРОВА	02.84	

ФОРМАТ А4

ИЗГОТ. 24	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ ИНЖ.
-----------	----------------	-------------

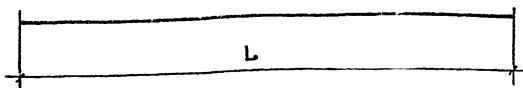
ОБОЗНАЧЕНИЕ.	МАРКА	ℓ, мм	h, мм	Масса, кг
1.141-1.63 410	С24	6240	20	3,02
- 01	С25	5940	19	2,91
- 02	С26	5640	18	2,74
- 03	С27	5340	17	2,63
- 04	С28	5040	16	2,46
- 05	С29	4740	15	2,35



ИЗГОТ. 24	РОСНИСКИИ	02.84	1.141-1.63 410 СБ
ИЗГОТ. 24	ПЕРВУШИН	02.84	
ИЗГОТ. 24	ЛАВЫН	02.84	
ИЗГОТ. 24	ЛИХАНСКАЯ	02.84	
ИЗГОТ. 24	ПРОБЕРНА	02.84	
ИЗГОТ. 24	БОБРОВА	02.84	

СЕТКА (С24...С29)	СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	ТАБЛ.	
	лист	листов	1

ЦНИИЭП жилища



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ФЛАСС СТАЛИ, ММ	L, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.141-1.63 101	Т 1	φ14 АтV	6280	7,59	ГОСТ 10884-81
-01	Т 2	φ12 АтV	6280	5,58	ГОСТ 10884-81
-02	Т 3	φ10 АтV	6280	3,87	ГОСТ 10884-81
-03	Т 4	φ14 АтV	5980	7,22	ГОСТ 10884-81
-04	Т 5	φ12 АтV	5980	5,31	ГОСТ 10884-81
-05	Т 6	φ10 АтV	5980	3,69	ГОСТ 10884-81
-06	Т 7	φ12 АтV	5680	5,05	ГОСТ 10884-81
-07	Т 8	φ10 АтV	5680	3,50	ГОСТ 10884-81
-08	Т 9	φ12 АтV	5380	4,78	ГОСТ 10884-81
-09	Т 10	φ10 АтV	5380	3,32	ГОСТ 10884-81
-10	Т 11	φ12 АтV	5080	4,51	ГОСТ 10884-81
-11	Т 12	φ10 АтV	5080	3,13	ГОСТ 10884-81
-12	Т 13	φ12 АтV	4780	4,24	ГОСТ 10884-81
-13	Т 14	φ10 АтV	4780	2,95	ГОСТ 10884-81

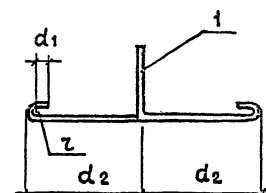
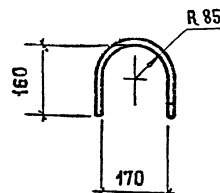
1.141-1.63 101

СТЕРЖЕНЬ
НАПРЯГАЕМЫЙ
(Т1...Т14)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛ.
Лист	Листов 1	

ЦНИИПИЖИЛАНД

НАЧ.ОТД. 24 РОСИНСКИЙ
А.И. КОС. ПЕРВУШИИ
А.И. КОС. ПАЛЬМАН
А.И. КОС. АИХАНСКАЯ
А.И. КОС. АИХАНСКАЯ
А.И. КОС. АИХАНСКАЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	z, ММ	d1, ММ	d2, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.63 301	П1	20	30	275	0,70
-01	П2	20	30	275	1,05
-02	П3	30	50	325	1,61

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР.
	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1.141-1.63 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
	ДЕТАЛИ		
1. 1.141-1.63 301	φ10 АІ ГОСТ 5781-81; L=1130	1	0,70 кг
-01	φ12 АІ ГОСТ 5781-81; L=1180	1	1,05 кг
-02	φ14 АІ ГОСТ 5781-81; L=1380	1	1,65 кг

400343-01 54

1.141-1.63 301

ПЕТЛЯ
(П1...П3)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	ТАБЛ.
Лист	Листов 1	

ЦНИИПИЖИЛАНД

ПРИМЕР ПОДПИСИ И ДАТА

А.И. КОС. РОСИНСКИЙ
А.И. КОС. ПЕРВУШИИ
А.И. КОС. ПАЛЬМАН
А.И. КОС. АИХАНСКАЯ
А.И. КОС. АИХАНСКАЯ
А.И. КОС. АИХАНСКАЯ
А.И. КОС. АИХАНСКАЯ
А.И. КОС. АИХАНСКАЯ

КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА				АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81			ВСЕГО	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82				ВСЕГО		
	КЛАСС А-У				КЛАСС В-1			КЛАСС А-1							
	Ф ММ				Ф ММ			Ф ММ							
	10	12	14		3	4	5	ИТОГО	10	12	14	ИТОГО			
ПК 63.18 - 8АтУТ		11,16	30,36	41,52	5,50	6,38	1,80	13,68			6,68	6,68	20,36	61,88	
ПК 60.18 - 8АтУТ		21,24	14,44	35,68	5,31	6,38	1,80	13,49		4,28		4,28	17,77	53,45	
ПК 57.18 - 8АтУТ	7,0	20,20		27,20	5,02	6,38	1,80	13,20		4,28		4,28	17,48	44,68	
ПК 54.18 - 8АтУТ	13,28	9,56		22,84	6,75	3,74		10,49		4,28		4,28	14,77	37,61	
ПК 51.18 - 8АтУТ	18,78			18,78	6,46	3,74		10,20		4,28		4,28	14,48	33,26	
ПК 48.18 - 8АтУТ	11,80	4,24		16,04	6,87	2,66		9,53		4,28		4,28	13,81	29,85	
ПК 63.18 - 6АтУТ	7,74	22,32		30,06	7,42	3,74		11,16			6,68	6,68	17,84	47,90	
ПК 60.18 - 6АтУТ	14,76	10,62		25,38	7,23	3,74		10,97		4,28		4,28	15,25	40,63	
ПК 57.18 - 6АтУТ	21,0			21,00	5,86	3,62		9,48		4,28		4,28	13,76	34,76	
ПК 54.18 - 6АтУТ	13,28	4,78		18,06	6,15	2,66		8,81		4,28		4,28	13,09	31,15	
ПК 51.18 - 6АтУТ	15,65			15,65	5,86	2,66		8,52		4,28		4,28	12,80	28,45	
ПК 48.18 - 6АтУТ	8,85	4,24		13,09	5,45	2,66		8,11		4,28		4,28	12,39	25,48	
ПК 63.18 - 4АтУТ	23,22			23,22	6,34	3,62		9,96			6,68	6,68	16,64	39,86	
ПК 60.18 - 4АтУТ	14,76	5,31		20,07	6,15	3,62		9,77		4,28		4,28	13,28	34,12	
ПК 57.18 - 4АтУТ	17,50			17,50	6,34	2,66		9,00		4,28		4,28	13,28	30,78	
ПК 54.18 - 4АтУТ	9,96	4,78		14,74	5,93	2,66		8,59		4,28		4,28	12,87	27,61	

НАЧ.ОТД	РОСИНСКИЙ
ОТ.ИНЖ.ОТД	ПЕРВУШИН
ОТ.ИНЖ.ОТД	ПАЛЬМАН
ОТ.ИНЖ.ОТД	ЛИХАНСКАЯ
ОТ.ИНЖ.ОТД	ЛИХАНСКАЯ
ОТ.ИНЖ.ОТД	БОСРОВА

1.141-1.63 000 ВМС

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ НА
ЭЛЕМЕНТСТАДИЯ
РЛИСТ
1ЛИСТ
4

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ А3

400343-01 55

кг

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81			ВСЕГО	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			ИТОГО	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			ВСЕГО		
	КЛАСС АТ-У				КЛАСС ВрЗ				КЛАСС АІ					
	Ø ММ				Ø ММ				Ø ММ					
	10	12	14		3	4	5		10	12	14			
ПК 51.18 - 4АтУТ	12,52			12,52	5,42	2,66		8,08		4,28		4,28	12,36	24,88
ПК 48.18 - 4АтУТ	11,80			11,80	5,23	2,66		7,89		4,28		4,28	12,17	23,97
ПК 63.18 - 3АтУТ	19,35			19,35	6,82	2,66		9,48			6,68	6,68	16,16	35,51
ПК 60.18 - 3АтУТ	11,07	5,31		16,38	6,41	2,66		9,07		4,28		4,28	13,35	29,73
ПК 57.18 - 3АтУТ	14,0			14,00	5,90	2,66		8,56		4,28		4,28	12,84	26,84
ПК 54.18 - 3АтУТ	13,28			13,28	5,71	2,66		8,37		4,28		4,28	12,65	25,93
ПК 63.15 - 8АтУТ		33,48		33,48	4,38	4,70	1,50	10,58		4,28		4,28	14,86	48,34
ПК 60.15 - 8АтУТ		15,93	14,44	30,37	4,23	4,70	1,50	10,43		4,28		4,28	14,71	45,08
ПК 57.15 - 8АтУТ	7,0	15,15		22,15	4,00	4,70	1,50	10,20		4,28		4,28	14,48	36,63
ПК 54.15 - 8АтУТ	9,96	9,56		19,52	5,45	2,50		7,95		4,28		4,28	12,23	31,75
ПК 51.15 - 8АтУТ	15,65			15,65	5,22	2,50		7,72		4,28		4,28	12,00	27,65
ПК 48.15 - 8АтУТ	8,85	4,24		13,09	5,57	1,60		7,17		4,28		4,28	11,45	24,54
ПК 63.15 - 6АтУТ	3,87	22,32		26,19	5,98	2,50		8,48		4,28		4,28	12,76	38,95
ПК 60.15 - 6АтУТ	11,07	10,62		21,69	5,83	2,50		8,33		4,28		4,28	12,61	34,30
ПК 57.15 - 6АтУТ	17,50			17,50	4,70	2,40		7,10		4,28		4,28	11,38	28,88
ПК 54.15 - 6АтУТ	9,96	4,78		14,74	4,95	1,60		6,55		4,28		4,28	10,83	25,57
ПК 51.15 - 6АтУТ	12,52			12,52	4,72	1,60		6,32		4,28		4,28	10,60	23,12
ПК 48.15 - 6АтУТ	11,80			11,80	4,57	1,60		6,17		4,28		4,28	10,45	22,25
ПК 63.15 - 4АтУТ	19,35			19,35	5,08	2,40		7,48		4,28		4,28	11,76	31,11
ПК 60.15 - 4АтУТ	11,07	5,31		16,38	4,93	2,40		7,33		4,28		4,28	11,61	27,99

КГ

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ВСЕГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82				ВСЕГО		
	КЛАСС АТ-У				КЛАСС Вр-I			ИТОГО	КЛАСС А-I			ИТОГО			
	Ø мм				Ø мм				Ø мм						
	10	12	14		3	4	5		10	12	14				
ПК 57.15 - 4АтУТ	14,0			14,0	5,10	1,60		6,70		4,28		4,28	10,98	24,98	
ПК 54.15 - 4АтУТ	13,28			13,28	4,95	1,60		6,55		4,28		4,28	10,83	24,11	
ПК 63.15 - 3АтУТ	15,48			15,48	5,48	1,60		7,08		4,28		4,28	11,36	26,84	
ПК 60.15 - 3АтУТ	14,76			14,76	5,33	1,60		6,93		4,28		4,28	11,21	25,97	
ПК 63.12 - 8АтУТ		5,58	22,77	28,35	3,80	3,88	1,20	8,88		4,28		4,28	13,16	41,51	
ПК 60.12 - 8АтУТ		15,93	7,22	23,15	3,67	3,88	1,20	8,75		4,28		4,28	13,03	36,18	
ПК 57.12 - 8АтУТ	17,50			17,50	3,47	3,88	1,20	8,55	2,72			2,72	11,27	28,77	
ПК 54.12 - 8АтУТ	9,96	4,78		14,74	4,62	2,12		6,74	2,72			2,72	9,46	24,20	
ПК 51.12 - 8АтУТ	12,52			12,52	4,42	2,12		6,54	2,72			2,72	9,26	21,78	
ПК 48.12 - 8АтУТ	5,90	4,24		10,14	4,69	1,40		6,09	2,72			2,72	8,81	18,95	
ПК 63.12 - 6АтУТ	3,87	16,74		20,61	5,08	2,12		7,20		4,28		4,28	11,48	32,09	
ПК 60.12 - 6АтУТ	7,38	10,62		18,00	4,95	2,12		7,07		4,28		4,28	11,35	29,35	
ПК 57.12 - 6АтУТ	14,00			14,00	4,03	2,04		6,07	2,72			2,72	8,79	22,79	
ПК 54.12 - 6АтУТ	13,28			13,28	4,22	1,40		5,62	2,72			2,72	8,34	21,62	
ПК 51.12 - 6АтУТ	6,26	4,51		10,77	4,02	1,40		5,42	2,72			2,72	8,14	18,91	
ПК 48.12 - 6АтУТ	8,85			8,85	3,67	1,40		5,07	2,72			2,72	7,79	16,64	
ПК 63.12 - 4АтУТ	15,48			15,48	4,36	2,04		6,40		4,28		4,28	10,68	26,16	
ПК 60.12 - 4АтУТ	14,76			14,76	4,23	2,04		6,27		4,28		4,28	10,55	25,31	
ПК 57.12 - 4АтУТ	7,00	5,05		12,05	4,35	1,40		5,75	2,72			2,72	8,47	20,52	
ПК 54.12 - 4АтУТ	9,96			9,96	4,00	1,40		5,40	2,72			2,72	8,12	18,08	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.141-1.63 000 8МС

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ВСЕГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий расход
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82				всего		
	КЛАСС АТ-У				КЛАСС Вр-I		ИТОГО	КЛАСС А-I		ИТОГО					
	Ф мм				Ф мм			Ф мм							
	10	12	14		3	4		5	10		12	14			
ПК 51.12 - 4 АтУТ	9,39			9,39	3,80	1,40		5,20	2,72			2,72	7,92	17,31	
ПК 63.12 - 3 АтУТ	7,74	5,58		13,32	4,68	1,40		6,08		4,28		4,28	10,36	23,68	
ПК 60.12 - 3 АтУТ	11,07			11,07	4,33	1,40		5,73		4,28		4,28	10,01	21,08	
ПК 57.12 - 3 АтУТ	10,50			10,50	4,13	1,40		5,53	2,72			2,72	8,25	18,75	
ПК 63.10 - 8 АтУТ		16,74	7,59	24,33	3,26	3,68	1,20	8,14	2,72			2,72	10,86	35,19	
ПК 60.10 - 8 АтУТ	7,38	10,62		18,00	3,15	3,68	1,20	8,03	2,72			2,72	10,75	28,75	
ПК 57.10 - 8 АтУТ	10,50	5,05		15,55	2,98	3,68	1,20	7,86	2,72			2,72	10,58	26,13	
ПК 54.10 - 8 АтУТ	13,28			13,28	4,15	1,92		6,07	2,72			2,72	8,79	22,07	
ПК 51.10 - 8 АтУТ	6,26	4,51		10,77	3,98	1,92		5,90	2,72			2,72	8,62	19,39	
ПК 48.10 - 8 АтУТ	8,85			8,85	4,27	1,20		5,47	2,72			2,72	8,19	17,04	
ПК 63.10 - 6 АтУТ	11,61	5,58		17,19	4,54	1,92		6,46	2,72			2,72	9,18	26,37	
ПК 60.10 - 6 АтУТ	14,76			14,76	4,43	1,92		6,35	2,72			2,72	9,07	23,83	
ПК 57.10 - 6 АтУТ	7,00	5,05		12,05	3,54	1,84		5,38	2,72			2,72	8,10	20,15	
ПК 54.10 - 6 АтУТ	9,96			9,96	3,53	1,20		4,73	2,72			2,72	7,45	17,41	
ПК 51.10 - 6 АтУТ	9,39			9,39	3,36	1,20		4,56	2,72			2,72	7,28	16,67	
ПК 63.10 - 4 АтУТ	7,74	5,58		13,32	3,82	1,84		5,66	2,72			2,72	8,38	21,70	
ПК 60.10 - 4 АтУТ	11,07			11,07	3,57	1,68		5,25	2,72			2,72	7,97	19,04	
ПК 57.10 - 4 АтУТ	10,50			10,50	3,64	1,20		4,84	2,72			2,72	7,56	18,06	
ПК 63.10 - 3 АтУТ	11,61			11,61	3,92	1,20		5,12	2,72			2,72	7,84	19,45	