

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 63

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 м.м., ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 м.м., АРИИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат- \bar{V}

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00343-01

Настоящая документация не подлежит
прямой передаче на завод-изготовитель
и может быть использована в качестве
справочного материала при разработке
конкретного проекта (письмо Госстроя России
от 17.03.99 № 5-11/30)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 63

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 ми, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 ми, АРИИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРИИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат-У

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРИИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

ГИ. АРХИТЕКТОР РУКОВОДИТЕЛЬ
ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГИ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОГДА № 24

ГИ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

РУК. СЕКТОРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ЗДАНИЙ

И.И. Крипса
Н.А. Дыховичная
Н.Б. Росинский
Н.А. Алиханская

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ С 30.07.1984г
ГОСГРАДИНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 155 от 06.06.1984г

Н.Н. Коровин

Г.И. БЕРДИЧЕВСКИЙ

В.Г. КРАМАРЬ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.141-1.63 100	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790 ММ	28
1.141-1.63 100 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1790 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30
1.141-1.63 200	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ	33
1.141-1.63 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
1.141-1.63 300	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 ММ	37
1.141-1.63 300 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.141-1.63 400	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ	41
1.141-1.63.400 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1.141-1.63 110	КАРКАС (КР1... КР3)	45
1.141-1.63 110 СБ	КАРКАС (КР1... КР3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.63 120	КАРКАС (КР4... КР5)	46
1.141-1.63 120 СБ	КАРКАС (КР4... КР5)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
1.141-1.63 130	СЕТКА (С1... С4)	47
1.141-1.63 130 СБ	СЕТКА (С1... С4)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
1.141-1.63 140	СЕТКА С5	48
1.141-1.63 150	СЕТКА (С6... С11)	49
1.141-1.63 150 СБ	СЕТКА (С6... С11)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49
1.141-1.63 210	СЕТКА (С12... С17)	50
1.141-1.63 210 СБ	СЕТКА (С12... С17)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
1.141-1.63 310	СЕТКА (С18... С23)	51
1.141-1.63 310 СБ	СЕТКА (С18... С23)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
1.141-1.63 410	СЕТКА (С24... С29)	52
1.141-1.63 410 СБ	СЕТКА (С24... С29)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
1.141-1.63 101	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1... Т14)	53
1.141-1.63 301	ПЕТЛЯ (П1... П3)	53
1.141-1.63 000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	54

СОДЕРЖАНИЕ			1.141-1.63 000
Нач. отв.чл. Л.И.Иннод. Л.И.Конст. Л.И.Инн.пр. Разн.м.	Росинский Первушин Пальман Лиханская Боброва		Стадия Лист Лист 1 ЦНИИЭПЖИЛИ

1. Общая часть

1.1 Чертежи панелей предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели перекрытий относятся к 3й категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3мм.

В связи с этим панели следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ванных комнатах.

1.2. Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственной массы панели) 300, 450, 600 и 800 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете панелей, приводится на листе 4.

1.3. Глубина опирания панелей должна быть не менее 90 мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

1.4. Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

Применение панелей без заделки открытого торца (с отверстием диаметром 159 мм) допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне поверхности панелей не превышает 17 кгс/см².

При величинах напряжений более 17 кгс/см² открытые

торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами; эти панели обозначаются аналогичными марками с добавлением индекса "а".

Рабочая арматура в панелях с индексом "а" тождественна арматуре, принятой для панелей, изготавляемых без вкладышей.

Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.

Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пuhanсонов, до пропаривания панелей, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей. Торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемым при формировании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы (исходя из прочности бетона марки 200) могут быть приняты: при глубине опирания 10 см не более 45 кгс/см² при глубине опирания 25 см не более 30 кгс/см².

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины напряжений принимаются по интерполяции.

1.5. Номенклатура панелей дана на листах 5-12.

Маркировка панелей принята по ГОСТ 23009-78.

Маркировка состоит из буквенно цифровых групп, так, например, марка панели ПК 63.12-8АГУТ-а расшифровывается следующим образом:

ПК - панель перекрытия круглопустотная
63.12 - длиной 628 см, шириной 119 см (размеры с округлением в дм)

8 - под расчетную нагрузку 800 кгс/м² (без учета собствен-

1.141-1.63 000 ТО	Стадия	Лист	Листов
Техническое описание	P	1	25
ЦНИИЭП жилища			

НОГО ВЕСА).

Ат-У - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА Ат-У
Т - ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА
С-ИНДЕКС ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ С УСЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ
МАРКА ДОЛЖНА БЫТЬ НАНЕСЕНА НА БОКОВОЙ ГРАНИ КАЖДОЙ ПАНЕЛИ
НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ. ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

1.6. Расчет панелей по прочности сечений, наклонных к продольной оси элемента, с учетом дополнения пункта 3.36 СНиП II-21-75 дал возможность снять расчетные при опорные каркасы в панелях перекрытий, запроектированных под нагрузку 300, 450 кгс/м², а также в панелях под нагрузку 600 кгс/м² длиной 5680, 5380, 5080 и 4780 мм.

Каркасы КР4 и КР5 длиной 840 мм установлены в выше указанных панелях в качестве рабочего армирования при расчете на изгибающий момент, появляющийся при защемлении торцов.

Все каркасы, имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в верхней зоне панели.

1.7. Предел огнестойкости панелей 1 час, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий 1 степени огнестойкости.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Панели должны изготавляться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9561-76.

Панели перекрытий армируются стержнями из термически упрочненной стали класса Ат-У (ГОСТ 10884-81), $R_a^U = 8000 \text{ кгс/см}^2$ и $R_a = 6950 \text{ кгс/см}^2$. Защитный слой бетона до низа рабочей арматуры принят 20 мм.

2.2. Метод натяжения рабочей арматуры принят электротермический.

При натяжении температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 400°C, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величина контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями, Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций" (нижб Госстроя СССР, 1975). Концы натягиваемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

2.3. Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - 5000 кгс/см².

Допустимые отклонения предварительного напряжения приняты:

При длине панели 6280 мм - 870 кгс/см²,

При длине панели 5980 мм - 900 кгс/см²,

При длине панели 5680 мм - 930 кгс/см²,

При длине панели 5380 мм - 955 кгс/см²,

При длине панели 5080 мм - 1005 кгс/см²,

При длине панели 4780 мм - 1050 кгс/см².

Верхние сетки, каркасы и корытообразные сетки изготавливаются из арматуры класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80).

2.4. Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с

ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

Монтажные петли изготавливаются из стали класса А-1 в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 пункт 2.25; ГОСТ 380-71*.

2.5. ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ 200, ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА $R_o = 160$ кгс/см².

Бетон для панелей должен изготавляться на фракционированном, незагрязненном щебне из скальных пород типа гранита, известняка и др; допускается применение в качестве заполнителя гравия в соответствии с требованиями ГОСТ 8268-82. Содержание крупного заполнителя должно быть не менее 820 л на 1 м³ бетона.

Поставка панелей потребителю производится под достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона панелей устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией.

Назначение этой величины должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загружения панелей, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в панелях в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона панелей ниже его проектной марки, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности через 28 суток со дня изготовления. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано

поставлять панели с прочностью не ниже 100%.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации панелей в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9561-76.

3. Методы контроля и испытаний

Методы испытаний и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Данные для испытаний даны на листах 14÷25.

4. Правила приемки

4.1. Отклонения от размеров панелей не должны превышать по длине ± 6 мм, по толщине и ширине ± 5 мм, по длине вкладышей ± 10 мм.

4.2. Панели должны иметь прямолинейные грани; в отдельных панелях допускается искривление нижней или боковой поверхности не более 3 мм на длине 2 м и не более 8 мм по всей длине панели.

4.3. На поверхности панелей не допускаются:

а) раковины, местные наплывы и впадины, размеры которых превышают указанные в табл. 3 (ГОСТ 9561-76);

б) околы бетона глубиной более 5 мм, длиной более 50 мм на длине 1 м продольных нижних ребер, глубиной более 10 мм длиной более 100 мм на верхних граних и кромках торцов;

в) трещины в бетоне панелей, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,5 мм;

ТАБЛИЦА 1

ВИД НАГРУЗКИ	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ КГС/М ²			
	ПК...-3АтУ [*]	ПК...-4АтУ [*]	ПК...-6АтУ [*]	ПК...-8АтУ [*]
РАСЧЕТ ПО ПРЕДЕЛАМ СОСТОЯНИЯ				
Расчетная	630 300	780 450	930 600	1130 600
Полная нормативн.	540 240	660 360	800 500	970 670
Постоянная и длительная	500 200	560 260	700 400	870 570
Кратко-временная	40	100	100	100

НАГРУЗКИ ПРИНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СНиП II-6-74. В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПАНЕЛИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАГРУЗКИ БЕЗ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ.

*ПАНЕЛИ ПОД НАГРУЗКИ 300 И 450 КГС/М² РАЗРАБОТАНЫ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ $\gamma_n = 0.95$ (ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ № 41 от 19.03.81).

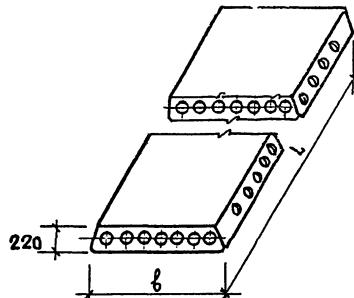


ТАБЛИЦА 2

7. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛСТИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	L	δ				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИ- Й К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИ- Й К КЛАССУ А-І	
ПК 63.18 - 8АтУТ	6280	1790	1,34	3350	11,90	61,88	118,06	5,50	10,53	1.141-1.63 100
ПК 60.18 - 8АтУТ	5980	1790	1,27	3175	11,90	53,45	102,61	4,98	9,60	- 01
ПК 57.18 - 8АтУТ	5680	1790	1,21	3025	11,91	44,68	83,52	4,40	8,20	- 02
ПК 54.18 - 8АтУТ	5380	1790	1,15	2875	11,91	37,61	69,95	3,90	7,27	- 03
ПК 51.18 - 8АтУТ	5080	1790	1,08	2700	11,91	33,26	60,59	3,65	6,66	- 04
ПК 48.18 - 8АтУТ	4780	1790	1,02	2550	11,92	29,85	53,58	3,49	6,26	- 05
ПК 63.18 - 6АтУТ	6280	1790	1,34	3350	11,90	47,90	89,22	4,25	7,92	- 06
ПК 60.18 - 6АтУТ	5980	1790	1,27	3175	11,90	40,63	76,25	3,80	7,13	- 07
ПК 57.18 - 6АтУТ	5680	1790	1,21	3025	11,91	34,76	64,42	3,42	6,34	- 08
ПК 54.18 - 6АтУТ	5380	1790	1,15	2875	11,91	31,15	56,96	3,23	5,90	- 09
ПК 51.18 - 6АтУТ	5080	1790	1,08	2700	11,91	28,45	51,23	3,14	5,63	- 10
ПК 48.18 - 6АтУТ	4780	1790	1,02	2550	11,92	25,48	45,00	2,97	5,26	- 11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН- НАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	L	g				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	
ПК 63.18- 4АТ ^У Т	6280	1790	1,34	3350	11,90	39,86	72,40	3,54	6,45	1.141-1.63 100 - 12
ПК 60.18- 4АТ ^У Т	5980	1790	1,27	3175	11,90	34,12	62,79	3,18	5,86	- 13
ПК 57.18 - 4АТ ^У Т	5680	1790	1,21	3025	11,91	30,78	56,01	3,02	5,52	- 14
ПК 54.18 - 4АТ ^У Т	5380	1790	1,15	2875	11,91	27,61	49,34	2,87	5,13	- 15
ПК 51.18 - 4АТ ^У Т	5080	1790	1,08	2700	11,91	24,88	43,60	2,73	4,80	- 16
ПК 48.18 - 4АТ ^У Т	4780	1790	1,02	2550	11,92	23,97	41,84	2,80	4,88	- 17
ПК 63.18 - 3АТ ^У Т	6280	1790	1,34	3350	11,90	35,51	63,19	3,16	5,62	- 18
ПК 60.18 - 3АТ ^У Т	5980	1790	1,27	3175	11,90	29,75	53,65	2,78	5,00	- 19
ПК 57.18 - 3АТ ^У Т	5680	1790	1,21	3025	11,91	26,84	47,66	2,64	4,68	- 20
ПК 54.18 - 3АТ ^У Т	5380	1790	1,15	2875	11,91	25,93	45,80	2,70	4,76	- 21
ПК 63.15 - 8АТ ^У Т	6280	1490	1,18	2950	12,65	48,34	93,49	5,17	10,01	1.141-1.63 200
ПК 60.15 - 8АТ ^У Т	5980	1490	1,12	2800	12,60	45,08	86,42	5,07	9,71	- 01
ПК 57.15 - 8АТ ^У Т	5680	1490	1,07	2675	12,60	36,63	68,00	4,33	8,06	- 02
ПК 54.15 - 8АТ ^У Т	5380	1490	1,01	2525	12,60	31,75	58,91	3,96	7,36	- 03
ПК 51.15 - 8АТ ^У Т	5080	1490	0,96	2400	12,60	27,65	50,06	3,65	6,58	- 04
ПК 48.15 - 8АТ ^У Т	4780	1490	0,90	2250	12,63	24,54	43,62	3,44	6,13	- 05
ПК 63.15 - 6АТ ^У Т	6280	1490	1,18	2950	12,55	38,95	74,39	4,16	7,95	- 06
ПК 60.15 - 6АТ ^У Т	5980	1490	1,12	2800	12,60	34,30	64,25	3,85	7,22	- 07
ПК 57.15 - 6АТ ^У Т	5680	1490	1,07	2675	12,60	28,88	53,22	3,42	6,28	- 08
ПК 54.15 - 6АТ ^У Т	5380	1490	1,01	2525	12,60	25,57	46,31	3,18	5,78	- 09
ПК 51.15 - 6АТ ^У Т	5080	1490	0,96	2400	12,60	23,12	41,11	3,05	5,43	- 10

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН- НАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	L	h				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	
ПК 48.15 - 6 АТУТ	4780	1490	0,90	2250	12,63	22,25	39,31	3,12	5,50	1.141-1.63 200-11
ПК 63.15 - 4 АТУТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	31,11	57,85	3,32	6,17	- 12
ПК 60.15 - 4 АТУТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	27,99	51,10	3,14	5,73	- 13
ПК 57.15 - 4 АТУТ	5680	1490	1,07	2675	12,60	24,98	44,93	2,95	5,31	- 14
ПК 54.15 - 4 АТУТ	5380	1490	1,01	2525	12,60	24,11	43,10	3,01	5,38	- 15
ПК 63.15 - 3 АТУТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	26,84	48,75	2,88	5,21	- 16
ПК 60.15 - 3 АТУТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	25,97	46,94	2,91	5,25	- 17
ПК 63.12 - 8 АТУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	41,51	79,70	5,54	10,65	1.141-1.63 300
ПК 60.12 - 8 АТУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	36,18	68,07	5,08	9,58	- 01
ПК 57.12 - 8 АТУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	28,77	55,35	4,26	8,18	- 02
ПК 54.12 - 8 АТУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	24,20	46,62	3,78	7,28	- 03
ПК 51.12 - 8 АТУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	21,78	41,44	3,60	6,84	- 04
ПК 48.12 - 8 АТУТ	4780	1190	0,68	1700	11,92	18,95	35,54	3,30	6,24	- 05
ПК 63.12 - 6 АТУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	32,09	60,20	4,29	8,03	- 06
ПК 60.12 - 6 АТУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	29,35	54,27	4,12	7,63	- 07
ПК 57.12 - 6 АТУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	22,79	42,44	3,38	6,27	- 08
ПК 54.12 - 6 АТУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	21,62	40,19	3,37	6,28	- 09
ПК 51.12 - 6 АТУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	18,91	34,34	3,14	5,69	- 10
ПК 48.12 - 6 АТУТ	4780	1190	0,68	1700	11,92	16,64	29,64	2,93	5,21	- 11
ПК 63.12 - 4 АТУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	26,16	47,75	3,49	6,38	- 12
ПК 60.12 - 4 АТУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	25,31	45,97	3,54	6,44	- 13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		Объем бетона, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНАЯ ТОЛСТИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ
	Л	В				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИЕ К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИЕ К КЛАССУ А-1	
ПК 57.12 - 4АТУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	20,52	37,68	3,04	5,57	1.141-1.63 300 - 14
ПК 54.12 - 4АТУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	18,08	32,57	2,82	5,08	- 15
ПК 51.12 - 4АТУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	17,31	31,02	2,86	5,15	- 16
ПК 63.12 - 3АТУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	23,68	42,52	3,17	5,69	- 17
ПК 60.12 - 3АТУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	21,08	37,07	2,96	5,21	- 18
ПК 57.12 - 3АТУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	18,75	33,95	2,77	5,02	- 19
ПК 63.10 - 8АТУТ	6280	990	0,73	1825	11,72	35,19	68,21	5,65	10,97	1.141-1.63 400
ПК 60.10 - 8АТУТ	5980	990	0,69	1725	11,72	28,75	54,12	4,85	9,15	- 01
ПК 57.10 - 8АТУТ	5680	990	0,66	1650	11,75	26,13	48,48	4,64	8,61	- 02
ПК 54.10 - 8АТУТ	5380	990	0,63	1575	11,75	22,07	40,96	4,16	7,70	- 03
ПК 51.10 - 8АТУТ	5080	990	0,59	1475	11,78	19,39	35,08	3,86	6,96	- 04
ПК 48.10 - 8АТУТ	4780	990	0,56	1400	11,80	17,04	30,23	3,61	6,40	- 05
ПК 63.10 - 6АТУТ	6280	990	0,73	1825	11,72	26,37	49,98	4,23	8,02	- 06
ПК 60.10 - 6АТУТ	5980	990	0,69	1725	11,72	23,83	44,47	4,02	7,51	- 07
ПК 57.10 - 6АТУТ	5680	990	0,66	1650	11,75	20,15	37,13	3,58	6,61	- 08
ПК 54.10 - 6АТУТ	5380	990	0,63	1575	11,75	17,41	31,58	3,27	5,93	- 09
ПК 51.10 - 6АТУТ	5080	990	0,59	1475	11,78	16,61	30,02	3,32	5,98	- 10
ПК 63.10 - 4АТУТ	6280	990	0,73	1825	11,72	21,70	40,32	3,49	6,49	- 11
ПК 60.10 - 4АТУТ	5980	990	0,69	1725	11,72	19,04	34,79	3,22	5,88	- 12
ПК 57.10 - 4АТУТ	5680	990	0,66	1650	11,75	18,06	32,99	3,21	5,86	- 13
ПК 63.10 - 3АТУТ	6280	990	0,73	1825	11,72	19,45	35,79	3,12	5,75	- 14

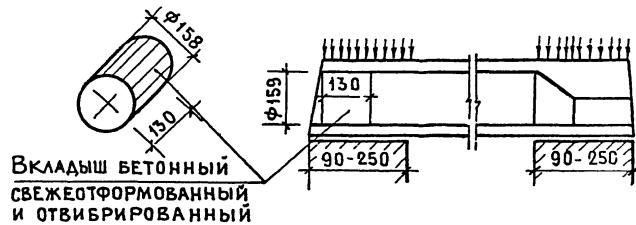


ТАБЛИЦА 3

8. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕНН. ТОЛСТИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І
ПК 63.18 - 8 АТ _У Т _а	1,36	3400	12,10	61,88	118,06	5,56	10,53
ПК 60.18 - 8 АТ _У Т _а	1,30	3250	12,10	53,45	102,61	4,98	9,60
ПК 57.18 - 8 АТ _У Т _а	1,23	3075	12,12	44,68	83,52	4,40	8,20
ПК 54.18 - 8 АТ _У Т _а	1,17	2925	12,14	37,61	69,95	3,90	7,27
ПК 51.18 - 8 АТ _У Т _а	1,11	2775	12,15	33,26	60,59	3,65	6,66
ПК 48.18 - 8 АТ _У Т _а	1,04	2600	12,20	29,85	53,58	3,49	6,26
ПК 63.18 - 6 АТ _У Т _а	1,36	3400	12,10	47,90	89,22	4,25	7,92
ПК 60.18 - 6 АТ _У Т _а	1,30	3250	12,10	40,63	76,25	3,80	7,13
ПК 57.18 - 6 АТ _У Т _а	1,23	3075	12,12	34,76	64,42	3,42	6,34
ПК 54.18 - 6 АТ _У Т _а	1,17	2925	12,14	31,15	56,96	3,23	5,90
ПК 51.18 - 6 АТ _У Т _а	1,11	2775	12,15	28,45	51,23	3,14	5,63
ПК 48.18 - 6 АТ _У Т _а	1,04	2600	12,20	25,48	45,00	2,97	5,26

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНАЯ ТОЛСТИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИЕ К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИЕ К КЛАССУ А-І
ПК 63.18 - 4АТ ^У Т ^а	1,36	3400	12,10	39,86	72,40	3,54	6,45
ПК 60.18 - 4АТ ^У Т ^а	1,30	3250	12,10	34,12	62,79	3,18	5,86
ПК 57.18 - 4АТ ^У Т ^а	1,23	3075	12,12	30,78	56,01	3,02	5,52
ПК 54.18 - 4АТ ^У Т ^а	1,17	2925	12,14	27,61	49,34	2,87	5,13
ПК 51.18 - 4АТ ^У Т ^а	1,11	2775	12,15	24,88	43,60	2,73	4,80
ПК 48.18 - 4АТ ^У Т ^а	1,04	2600	12,20	23,97	41,84	2,80	4,88
ПК 63.18 - 3АТ ^У Т ^а	1,36	3400	12,10	35,51	63,19	3,16	5,62
ПК 60.18 - 3АТ ^У Т ^а	1,30	3250	12,10	29,73	53,65	2,78	5,00
ПК 57.18 - 3АТ ^У Т ^а	1,23	3025	12,12	26,84	47,66	2,64	4,68
ПК 54.18 - 3АТ ^У Т ^а	1,17	2925	12,14	25,93	45,80	2,70	4,76
ПК 63.15 - 8АТ ^У Т ^а	1,19	2975	12,75	48,34	93,49	5,17	10,01
ПК 60.15 - 8АТ ^У Т ^а	1,14	2850	12,77	45,08	86,42	5,07	9,71
ПК 57.15 - 8АТ ^У Т ^а	1,08	2700	12,80	36,63	68,00	4,33	8,06
ПК 54.15 - 8АТ ^У Т ^а	1,03	2575	12,82	31,75	58,91	3,96	7,36
ПК 51.15 - 8АТ ^У Т ^а	0,97	2425	12,83	27,65	50,06	3,65	6,58
ПК 48.15 - 8АТ ^У Т ^а	0,92	2300	12,90	24,54	43,62	3,44	6,13
ПК 63.15 - 6АТ ^У Т ^а	1,19	2975	12,75	38,95	74,39	4,16	7,95
ПК 60.15 - 6АТ ^У Т ^а	1,14	2850	12,77	34,30	64,25	3,85	7,22
ПК 57.15 - 6АТ ^У Т ^а	1,08	2700	12,80	28,88	53,22	3,42	6,28
ПК 54.15 - 6АТ ^У Т ^а	1,03	2575	12,82	25,57	46,31	3,18	5,78
ПК 51.15 - 6АТ ^У Т ^а	0,97	2425	12,83	23,12	41,11	3,05	5,43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИЕ К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИЕ К КЛАССУ А-1
ПК 63.18 - 4 АТУТа	1,36	3400	12,10	39,86	72,40	3,54	6,45
ПК 60.18 - 4 АТУТа	1,30	3250	12,10	34,12	62,79	3,18	5,86
ПК 57.18 - 4 АТУТа	1,23	3075	12,12	30,78	56,01	3,02	5,52
ПК 54.18 - 4 АТУТа	1,17	2925	12,14	27,61	49,37	2,87	5,13
ПК 51.18 - 4 АТУТа	1,11	2775	12,15	24,88	43,60	2,73	4,80
ПК 48.18 - 4 АТУТа	1,04	2600	12,20	23,97	41,84	2,80	4,88
ПК 63.18 - 3 АТУТа	1,36	3400	12,10	35,51	63,19	3,16	5,62
ПК 60.18 - 3 АТУТа	1,30	3250	12,10	29,73	53,65	2,78	5,00
ПК 57.18 - 3 АТУТа	1,23	3025	12,12	26,84	47,66	2,64	4,68
ПК 54.18 - 3 АТУТа	1,17	2925	12,14	25,93	45,80	2,70	4,76
ПК 63.15 - 8 АТУТа	1,19	2975	12,75	48,34	93,49	5,17	10,01
ПК 60.15 - 8 АТУТа	1,14	2850	12,77	45,08	86,42	5,07	9,71
ПК 57.15 - 8 АТУТа	1,08	2700	12,80	36,63	68,00	4,33	8,06
ПК 54.15 - 8 АТУТа	1,03	2575	12,82	31,75	58,91	3,96	7,36
ПК 51.15 - 8 АТУТа	0,97	2425	12,83	27,65	50,06	3,65	6,58
ПК 48.15 - 8 АТУТа	0,92	2300	12,90	24,54	43,62	3,44	6,13
ПК 63.15 - 6 АТУТа	1,19	2975	12,75	38,95	74,39	4,16	7,95
ПК 60.15 - 6 АТУТа	1,14	2850	12,77	34,30	64,25	3,85	7,22
ПК 57.15 - 6 АТУТа	1,08	2700	12,80	28,88	53,22	3,42	6,28
ПК 54.15 - 6 АТУТа	1,03	2575	12,82	25,57	46,31	3,18	5,78
ПК 51.15 - 6 АТУТа	0,97	2425	12,83	23,12	41,11	3,05	5,43

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1
ПК 48.15 - 6АТ ^У Та	0,92	2300	12,90	22,25	39,31	3,12	5,50
ПК 63.15 - 4АТ ^У Та	1,19	2975	12,75	31,11	57,85	3,32	6,17
ПК 60.15 - 4АТ ^У Та	1,14	2850	12,77	27,99	51,10	3,14	5,73
ПК 57.15 - 4АТ ^У Та	1,08	2700	12,80	24,98	44,93	2,95	5,31
ПК 54.15 - 4АТ ^У Та	1,03	2575	12,82	24,11	43,10	3,01	5,38
ПК 63.15 - 3АТ ^У Та	1,19	2975	12,75	26,84	48,75	2,88	5,21
ПК 60.15 - 3АТ ^У Та	1,14	2850	12,77	25,97	46,94	2,91	5,25
ПК 63.12 - 8АТ ^У Та	0,90	2250	12,00	41,51	79,70	5,54	10,65
ПК 60.12 - 8АТ ^У Та	0,86	2150	12,05	36,18	68,07	5,08	9,58
ПК 57.12 - 8АТ ^У Та	0,82	2050	12,07	28,77	55,35	4,26	8,18
ПК 54.12 - 8АТ ^У Та	0,78	1950	12,08	24,20	46,62	3,78	7,28
ПК 51.12 - 8АТ ^У Та	0,73	1825	12,12	21,78	41,44	3,60	6,84
ПК 48.12 - 8АТ ^У Та	0,69	1725	12,15	18,95	35,54	3,30	6,24
ПК 63.12 - 6АТ ^У Та	0,90	2250	12,00	32,09	60,20	4,29	8,03
ПК 60.12 - 6АТ ^У Та	0,86	2150	12,05	29,35	54,27	4,12	7,63
ПК 57.12 - 6АТ ^У Та	0,82	2050	12,07	22,79	42,44	3,38	6,27
ПК 54.12 - 6АТ ^У Та	0,78	1950	12,08	21,62	40,19	3,37	6,28
ПК 51.12 - 6АТ ^У Та	0,73	1825	12,12	18,91	34,38	3,14	5,69
ПК 48.12 - 6АТ ^У Та	0,69	1725	12,15	16,64	29,64	2,93	5,21
ПК 63.12 - 4АТ ^У Та	0,90	2250	12,00	26,16	47,75	3,49	6,38
ПК 60.12 - 4АТ ^У Та	0,86	2150	12,05	25,31	45,97	3,54	6,44

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНИЕ ТОЛСТИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ	
				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИЕ К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНИЕ К КЛАССУ А-1
ПК 57.12 - 4АТ ^У Т ^а	0,82	2050	12,07	20,52	37,68	3,04	5,57
ПК 54.12 - 4АТ ^У Т ^а	0,78	1950	12,08	18,08	32,57	2,82	5,08
ПК 51.12 - 4АТ ^У Т ^а	0,75	1825	12,12	17,31	31,02	2,86	5,15
ПК 63.12 - 3АТ ^У Т ^а	0,90	2250	12,00	23,68	42,52	3,17	5,69
ПК 60.12 - 3АТ ^У Т ^а	0,86	2150	12,05	21,08	37,07	2,96	5,21
ПК 57.12 - 3АТ ^У Т ^а	0,82	2050	12,07	18,75	33,95	2,77	5,02
ПК 63.10 - 8АТ ^У Т ^а	0,74	1850	11,93	35,19	68,21	5,65	10,97
ПК 60.10 - 8АТ ^У Т ^а	0,71	1775	11,96	28,75	54,12	4,85	9,15
ПК 57.10 - 8АТ ^У Т ^а	0,67	1675	11,98	26,13	48,48	4,64	8,61
ПК 54.10 - 8АТ ^У Т ^а	0,64	1600	12,00	22,07	40,96	4,16	7,70
ПК 51.10 - 8АТ ^У Т ^а	0,61	1525	12,04	19,39	35,08	3,86	6,96
ПК 48.10 - 8АТ ^У Т ^а	0,57	1425	12,05	17,04	30,23	3,61	6,40
ПК 63.10 - 6АТ ^У Т ^а	0,74	1850	11,93	26,37	49,98	4,23	8,02
ПК 60.10 - 6АТ ^У Т ^а	0,71	1775	11,96	23,83	44,47	4,02	7,51
ПК 57.10 - 6АТ ^У Т ^а	0,67	1675	11,98	20,15	37,13	3,58	6,61
ПК 54.10 - 6АТ ^У Т ^а	0,64	1600	12,00	17,41	31,58	3,27	5,93
ПК 51.10 - 6АТ ^У Т ^а	0,61	1525	12,04	16,67	30,02	3,32	5,98
ПК 63.10 - 4АТ ^У Т ^а	0,74	1850	11,93	21,70	40,32	3,49	6,49
ПК 60.10 - 4АТ ^У Т ^а	0,71	1775	11,96	19,04	34,79	3,22	5,88
ПК 57.10 - 4АТ ^У Т ^а	0,67	1675	11,98	18,06	32,99	3,21	5,86
ПК 63.10 - 3АТ ^У Т ^а	0,74	1850	11,93	19,45	35,79	3,12	5,75

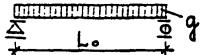
ТАБЛИЦА 4

9. ВЕЛИЧИНА РАСЧЕТНОГО ПРОГИБА

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, L_0 , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ИДИЛЯТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, СМ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ИДИЛЯТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, СМ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ИДИЛЯТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, СМ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , ММ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ ИДИЛЯТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, СМ
ПК 63.18 - 8Ат \bar{Y} Т	6200	3,02	ПК 60.18 - 3Ат \bar{Y} Т	5900	2,23	ПК 63.15 - 3Ат \bar{Y} Т	6200	2,90	ПК 63.12 - 3Ат \bar{Y} Т	6200	2,51
ПК 60.18 - 8Ат \bar{Y} Т	5900	2,90	ПК 57.18 - 3Ат \bar{Y} Т	5600	1,80	ПК 60.15 - 3Ат \bar{Y} Т	5900	2,40	ПК 60.12 - 3Ат \bar{Y} Т	5900	2,08
ПК 57.18 - 8Ат \bar{Y} Т	5600	2,51	ПК 54.18 - 3Ат \bar{Y} Т	5300	0,50	ПК 63.12 - 8Ат \bar{Y} Т	6200	3,11	ПК 57.12 - 3Ат \bar{Y} Т	5600	1,35
ПК 54.18 - 8Ат \bar{Y} Т	5300	2,06	ПК 63.15 - 8Ат \bar{Y} Т	6200	3,09	ПК 60.12 - 8Ат \bar{Y} Т	5900	2,90	ПК 63.10 - 8Ат \bar{Y} Т	6200	3,10
ПК 51.18 - 8Ат \bar{Y} Т	5000	1,65	ПК 60.15 - 8Ат \bar{Y} Т	5900	2,90	ПК 57.12 - 8Ат \bar{Y} Т	5600	2,71	ПК 60.10 - 8Ат \bar{Y} Т	5900	2,90
ПК 48.18 - 8Ат \bar{Y} Т	4700	1,24	ПК 57.15 - 8Ат \bar{Y} Т	5600	2,63	ПК 54.12 - 8Ат \bar{Y} Т	5300	2,24	ПК 57.10 - 8Ат \bar{Y} Т	5600	2,42
ПК 63.18 - 6Ат \bar{Y} Т	6200	3,01	ПК 54.15 - 8Ат \bar{Y} Т	5300	2,95	ПК 51.12 - 8Ат \bar{Y} Т	5000	1,77	ПК 54.10 - 8Ат \bar{Y} Т	5300	1,93
ПК 60.18 - 6Ат \bar{Y} Т	5900	2,62	ПК 51.15 - 8Ат \bar{Y} Т	5000	1,69	ПК 48.12 - 8Ат \bar{Y} Т	4700	1,43	ПК 51.10 - 8Ат \bar{Y} Т	5000	1,69
ПК 57.18 - 6Ат \bar{Y} Т	5600	2,20	ПК 48.15 - 8Ат \bar{Y} Т	4700	1,33	ПК 63.12 - 6Ат \bar{Y} Т	6200	3,10	ПК 48.10 - 8Ат \bar{Y} Т	4700	1,31
ПК 54.18 - 6Ат \bar{Y} Т	5300	1,75	ПК 63.15 - 6Ат \bar{Y} Т	6200	3,10	ПК 60.12 - 6Ат \bar{Y} Т	5900	2,35	ПК 63.10 - 6Ат \bar{Y} Т	6200	2,92
ПК 51.18 - 6Ат \bar{Y} Т	5000	1,25	ПК 60.15 - 6Ат \bar{Y} Т	5900	2,48	ПК 57.12 - 6Ат \bar{Y} Т	5600	2,29	ПК 60.10 - 6Ат \bar{Y} Т	5900	2,42
ПК 48.18 - 6Ат \bar{Y} Т	4700	0,94	ПК 57.15 - 6Ат \bar{Y} Т	5600	2,22	ПК 54.12 - 6Ат \bar{Y} Т	5300	1,44	ПК 57.10 - 6Ат \bar{Y} Т	5600	2,22
ПК 63.18 - 4Ат \bar{Y} Т	6200	2,62	ПК 54.15 - 6Ат \bar{Y} Т	5300	1,90	ПК 51.12 - 6Ат \bar{Y} Т	5000	1,27	ПК 54.10 - 6Ат \bar{Y} Т	5300	1,78
ПК 60.18 - 4Ат \bar{Y} Т	5900	2,17	ПК 51.15 - 6Ат \bar{Y} Т	5000	1,46	ПК 48.12 - 6Ат \bar{Y} Т	4700	0,93	ПК 51.10 - 6Ат \bar{Y} Т	5000	1,11
ПК 57.18 - 4Ат \bar{Y} Т	5600	1,70	ПК 48.15 - 6Ат \bar{Y} Т	4700	0,73	ПК 63.12 - 4Ат \bar{Y} Т	6200	2,52	ПК 63.10 - 4Ат \bar{Y} Т	6200	2,64
ПК 54.18 - 4Ат \bar{Y} Т	5300	1,40	ПК 63.15 - 4Ат \bar{Y} Т	6200	2,67	ПК 60.12 - 4Ат \bar{Y} Т	5900	1,79	ПК 60.10 - 4Ат \bar{Y} Т	5900	2,28
ПК 51.18 - 4Ат \bar{Y} Т	5000	0,94	ПК 60.15 - 4Ат \bar{Y} Т	5900	2,32	ПК 57.12 - 4Ат \bar{Y} Т	5600	1,78	ПК 57.10 - 4Ат \bar{Y} Т	5600	1,51
ПК 48.18 - 4Ат \bar{Y} Т	4700	0,31	ПК 57.15 - 4Ат \bar{Y} Т	5600	1,94	ПК 54.12 - 4Ат \bar{Y} Т	5300	1,36	ПК 63.10 - 3Ат \bar{Y} Т	6200	2,26
ПК 63.18 - 3Ат \bar{Y} Т	6200	2,50	ПК 54.15 - 4Ат \bar{Y} Т	5300	1,11	ПК 51.12 - 4Ат \bar{Y} Т	5000	0,60			

10. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ					
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, L ₀ , ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, M × M	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, L ₀ , ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, M × M
ПК 63.18 - 8 АТУТ	6200	6,2 × 1,76	ПК 60.18 - 3 АТУТ	5900	5,9 × 1,76
ПК 60.18 - 8 АТУТ	5900	5,9 × 1,76	ПК 57.18 - 3 АТУТ	5600	5,6 × 1,76
ПК 57.18 - 8 АТУТ	5600	5,6 × 1,76	ПК 54.18 - 3 АТУТ	5300	5,3 × 1,76
ПК 54.18 - 8 АТУТ	5300	5,3 × 1,76	ПК 63.15 - 8 АТУТ	6200	6,2 × 1,46
ПК 51.18 - 8 АТУТ	5000	5,0 × 1,76	ПК 60.15 - 8 АТУТ	5900	5,9 × 1,46
ПК 48.18 - 8 АТУТ	4700	4,7 × 1,76	ПК 57.15 - 8 АТУТ	5600	5,6 × 1,46
ПК 63.18 - 6 АТУТ	6200	6,2 × 1,76	ПК 54.15 - 8 АТУТ	5300	5,3 × 1,46
ПК 60.18 - 6 АТУТ	5900	5,9 × 1,76	ПК 51.15 - 8 АТУТ	5000	5,0 × 1,46
ПК 57.18 - 6 АТУТ	5600	5,6 × 1,76	ПК 48.15 - 8 АТУТ	4700	4,7 × 1,46
ПК 54.18 - 6 АТУТ	5300	5,3 × 1,76	ПК 63.15 - 6 АТУТ	6200	6,2 × 1,46
ПК 51.18 - 6 АТУТ	5000	5,0 × 1,76	ПК 60.15 - 6 АТУТ	5900	5,9 × 1,46
ПК 48.18 - 6 АТУТ	4700	4,7 × 1,76	ПК 57.15 - 6 АТУТ	5600	5,6 × 1,46
ПК 63.18 - 4 АТУТ	6200	6,2 × 1,76	ПК 54.15 - 6 АТУТ	5300	5,3 × 1,46
ПК 60.18 - 4 АТУТ	5900	5,9 × 1,76	ПК 51.15 - 6 АТУТ	5000	5,1 × 1,46
ПК 57.18 - 4 АТУТ	5600	5,6 × 1,76	ПК 48.15 - 6 АТУТ	4700	4,7 × 1,46
ПК 54.18 - 4 АТУТ	5300	5,3 × 1,76	ПК 63.15 - 4 АТУТ	6200	6,2 × 1,46
ПК 51.18 - 4 АТУТ	5000	5,0 × 1,76	ПК 60.15 - 4 АТУТ	5900	5,9 × 1,46
ПК 48.18 - 4 АТУТ	4700	4,7 × 1,76	ПК 57.15 - 4 АТУТ	5600	5,6 × 1,46
ПК 63.18 - 3 АТУТ	6200	6,2 × 1,76	ПК 54.15 - 4 АТУТ	5300	5,3 × 1,46

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ					
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, L ₀ , ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, M × M	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, L ₀ , ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ, M × M
ПК 63.15 - 3 АТУТ	6200	6,2 × 1,46	ПК 63.12 - 3 АТУТ	6200	6,2 × 1,16
ПК 60.15 - 3 АТУТ	5900	5,9 × 1,46	ПК 60.12 - 3 АТУТ	5900	5,9 × 1,16
ПК 57.12 - 3 АТУТ	5600	5,6 × 1,46	ПК 57.12 - 3 АТУТ	5600	5,6 × 1,16
ПК 60.12 - 8 АТУТ	5900	5,9 × 1,16	ПК 63.10 - 8 АТУТ	6200	6,2 × 0,96
ПК 57.12 - 8 АТУТ	5600	5,6 × 1,16	ПК 60.10 - 8 АТУТ	5900	5,9 × 0,96
ПК 54.12 - 8 АТУТ	5300	5,3 × 1,16	ПК 57.10 - 8 АТУТ	5600	5,6 × 0,96
ПК 51.12 - 8 АТУТ	5000	5,0 × 1,16	ПК 48.10 - 8 АТУТ	4700	4,7 × 0,96
ПК 48.12 - 8 АТУТ	4700	4,7 × 1,16	ПК 63.12 - 6 АТУТ	6200	6,2 × 1,16
ПК 60.12 - 6 АТУТ	5900	5,9 × 1,16	ПК 60.12 - 6 АТУТ	5900	6,2 × 0,96
ПК 57.12 - 6 АТУТ	5600	5,6 × 1,16	ПК 60.10 - 6 АТУТ	5900	5,9 × 0,96
ПК 54.12 - 6 АТУТ	5300	5,3 × 1,16	ПК 57.10 - 6 АТУТ	5600	5,6 × 0,96
ПК 51.12 - 6 АТУТ	5000	5,0 × 1,16	ПК 54.10 - 6 АТУТ	5300	5,3 × 0,96
ПК 48.12 - 6 АТУТ	4700	4,7 × 1,16	ПК 51.10 - 6 АТУТ	5000	5,0 × 0,96
ПК 63.12 - 4 АТУТ	6200	6,2 × 1,16	ПК 48.10 - 6 АТУТ	4700	4,7 × 0,96
ПК 60.12 - 4 АТУТ	5900	5,9 × 1,16	ПК 63.10 - 6 АТУТ	6200	6,2 × 0,96
ПК 57.12 - 4 АТУТ	5600	5,6 × 1,16	ПК 60.10 - 6 АТУТ	5900	5,9 × 0,96
ПК 54.12 - 4 АТУТ	5300	5,3 × 1,16	ПК 57.10 - 6 АТУТ	5600	5,6 × 0,96
ПК 51.12 - 4 АТУТ	5000	5,0 × 1,16	ПК 54.10 - 6 АТУТ	5300	5,3 × 0,96
ПК 48.12 - 4 АТУТ	4700	4,7 × 1,16	ПК 51.10 - 6 АТУТ	5000	5,0 × 0,96
ПК 63.10 - 4 АТУТ	6200	6,2 × 0,96	ПК 63.10 - 4 АТУТ	6200	6,2 × 0,96
ПК 60.10 - 4 АТУТ	5900	5,9 × 0,96	ПК 57.10 - 4 АТУТ	5600	5,6 × 0,96
ПК 57.10 - 4 АТУТ	5600	5,6 × 0,96	ПК 63.10 - 3 АТУТ	6200	6,2 × 0,96

ТАБЛИЦА 6

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q , КГС/М ²			МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q , КГС/М ²		
			ПРИ КОТОРОЙ ПАЧЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ					
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ С = 1,4					1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ С = 1,4			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С = 1,6		ПРИ КОТОРОЙ ПАЧЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ СЧЕТОМ ЗА ВЫЧЕСТЬ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ С ЧЕТОМ ЗА ВЫЧЕСТЬ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ		1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С = 1,6			
ПК 63.18-8АтУТ ПК 60.18-8АтУТ ПК 57.18-8АтУТ ПК 54.18-8АтУТ ПК 51.18-8АтУТ ПК 48.18-8АтУТ	1,4	> 1618	> 1319	< 1618, но > 1375	ПК 63. 15- 8АтУТ ПК 60. 15- 8АтУТ ПК 57. 15- 8АтУТ ПК 54. 15- 8АтУТ ПК 51. 15- 8АтУТ ПК 48. 15- 8АтУТ	1,4	> 1625	> 1310	< 1625, но > 1380
						1,6	> 1857	> 1543	< 1857, но > 1579
ПК 63.18-6АтУТ ПК 60.18-6АтУТ ПК 57.18-6АтУТ ПК 54.18-6АтУТ ПК 51.18-6АтУТ ПК 48.18-6АтУТ	1,4	> 1331	> 1032	< 1331, но > 1131	ПК 63. 15- 6АтУТ ПК 60. 15- 6АтУТ ПК 57. 15- 6АтУТ ПК 54. 15- 6АтУТ ПК 51. 15- 6АтУТ ПК 48. 15- 6АтУТ	1,4	> 1338	> 1024	< 1338, но > 1138
						1,6	> 1528	> 1214	< 1528, но > 1298
ПК 63.18-4АтУТ ПК 60.18-4АтУТ ПК 57.18-4АтУТ ПК 54.18-4АтУТ ПК 51.18-4АтУТ ПК 48.18-4АтУТ	1,4	> 1117	> 818	< 1117, но > 949	ПК 63. 15- 4АтУТ ПК 60. 15- 4АтУТ ПК 57. 15- 4АтУТ ПК 54. 15- 4АтУТ	1,4	> 1123	> 809	< 1123, но > 955
						1,6	> 1283	> 969	< 1283, но > 1090
ПК 63.18-3АтУТ ПК 60.18-3АтУТ ПК 57.18-3АтУТ ПК 54.18-3АтУТ	1,4	> 903	> 604	< 903, но > 767	ПК 63. 15- 3АтУТ ПК 60. 15- 3АтУТ	1,4	> 906	> 591	< 906, но > 770
						1,6	> 1035	> 720	< 1035, но > 880

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ — q_y , КГС/М ²		МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ — q_y , КГС/М ²		
		ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ			
		С УЧЕТОМ ЗАВЫЧЕСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ		С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ			
ПК 63.12-8АГУТ	1,4	≥ 1637	≥ 1539	< 1637, но ≥ 1391	ПК 63.10-8АГУТ	1,4	≥ 1646	≥ 1349	< 1646, но ≥ 1400
ПК 60.12-8АГУТ					ПК 60.10-8АГУТ				
ПК 57.12-8АГУТ					ПК 57.10-8АГУТ				
ПК 54.12-8АГУТ					ПК 54.10-8АГУТ	1,6	≥ 1880	≥ 1583	< 1880, но ≥ 1600
ПК 51.12-8АГУТ					ПК 51.10-8АГУТ				
ПК 48.12-8АГУТ					ПК 48.10-8АГУТ				
ПК 63.12-6АГУТ	1,4	≥ 1347	≥ 1049	< 1347, но ≥ 1144	ПК 63.10-6АГУТ	1,4	≥ 1352	≥ 1055	< 1352, но ≥ 1150
ПК 60.12-6АГУТ					ПК 60.10-6АГУТ				
ПК 57.12-6АГУТ					ПК 57.10-6АГУТ				
ПК 54.12-6АГУТ					ПК 54.10-6АГУТ	1,6	≥ 1548	≥ 1251	< 1548, но ≥ 1315
ПК 51.12-6АГУТ	1,6	≥ 1540	≥ 1242	< 1540, но ≥ 1308	ПК 51.10-6АГУТ				
ПК 48.12-6АГУТ									
ПК 63.12-4АГУТ	1,4	≥ 1130	≥ 832	< 1130, но ≥ 961	ПК 63.10-4АГУТ	1,4	≥ 1140	≥ 843	< 1140, но ≥ 969
ПК 60.12-4АГУТ					ПК 60.10-4АГУТ				
ПК 57.12-4АГУТ					ПК 57.10-4АГУТ	1,6	≥ 1301	≥ 1004	< 1301, но ≥ 1105
ПК 54.12-4АГУТ									
ПК 51.12-4АГУТ	1,6	≥ 1290	≥ 992	< 1290, но ≥ 1098					
ПК 63.12-3АГУТ	1,4	≥ 913	≥ 615	< 913, но ≥ 776	ПК 63.10-3АГУТ	1,4	≥ 918	≥ 621	< 918, но ≥ 780
ПК 60.12-3АГУТ									
ПК 57.12-3АГУТ						1,6	≥ 1050	≥ 753	< 1050, но ≥ 893
	1,6	≥ 1043	≥ 745	< 1043, но ≥ 887					

ТАБЛИЦА 7

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОСТАВЛЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, %	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОСТАВЛЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, %	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ			
				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГДА-НЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГДА-НЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
ПК 63.18-8Ат ^У	3	612	97,5	20,7	$\leq 22,8$	$> 22,8, H_0 \leq 23,7$	ПК 48.18-8Ат ^У	3	590	92	6,1	$\leq 6,7$	$> 6,7, H_0 < 7,0$
	7	613		19,6	$\leq 21,6$	$> 21,6, H_0 \leq 22,5$		7	590		5,8	$\leq 6,4$	$> 6,4, H_0 \leq 6,7$
	14	610		17,9	$\leq 19,7$	$> 19,7, H_0 \leq 20,6$		14	590		5,4	$\leq 6,0$	$> 6,0, H_0 \leq 6,2$
	28	615		16,4	$\leq 18,0$	$> 18,0, H_0 \leq 18,9$		28	602		5,3	$\leq 5,8$	$> 5,8, H_0 \leq 6,1$
	100	590		13,9	$\leq 15,3$	$> 15,3, H_0 \leq 16,0$		100	590		4,8	$\leq 5,3$	$> 5,3, H_0 \leq 5,5$
ПК 60.18-8Ат ^У	3	596	99	20,4	$\leq 22,2$	$> 22,2, H_0 \leq 23,4$	ПК 63.18-6Ат ^У	3	416	97	18,5	$\leq 20,4$	$> 20,4, H_0 \leq 21,2$
	7	600		19,8	$\leq 21,8$	$> 21,8, H_0 \leq 22,8$		7	419		18,0	$\leq 19,8$	$> 19,8, H_0 \leq 20,6$
	14	602		18,7	$\leq 20,6$	$> 20,6, H_0 \leq 21,5$		14	421		17,1	$\leq 18,8$	$> 18,8, H_0 \leq 19,7$
	28	610		17,9	$\leq 19,7$	$> 19,7, H_0 \leq 20,6$		28	426		16,6	$\leq 18,3$	$> 18,3, H_0 \leq 19,1$
	100	590		16,1	$\leq 17,7$	$> 17,7, H_0 \leq 18,5$		100	416		15,2	$\leq 16,7$	$> 16,7, H_0 \leq 17,5$
ПК 57.18-8Ат ^У	3	591	90	15,7	$\leq 17,2$	$> 17,2, H_0 \leq 18,1$	ПК 60.18-6Ат ^У	3	416	90,5	15,8	$\leq 17,4$	$> 17,4, H_0 \leq 18,2$
	7	595		15,4	$\leq 16,9$	$> 16,9, H_0 \leq 17,7$		7	416		14,8	$\leq 16,3$	$> 16,3, H_0 \leq 17,0$
	14	598		14,5	$\leq 15,9$	$> 15,9, H_0 \leq 16,7$		14	418		14,4	$\leq 15,8$	$> 15,8, H_0 \leq 16,5$
	28	603		13,9	$\leq 15,3$	$> 15,3, H_0 \leq 16,0$		28	426		14,2	$\leq 15,6$	$> 15,6, H_0 \leq 16,3$
	100	590		12,5	$\leq 13,7$	$> 13,7, H_0 \leq 14,4$		100	416		13,1	$\leq 14,4$	$> 14,4, H_0 \leq 15,1$
ПК 54.18-8Ат ^У	3	590	78	12,5	$\leq 15,1$	$> 15,1, H_0 \leq 16,4$	ПК 57.18-6Ат ^У	3	416	78,5	13,5	$\leq 16,2$	$> 16,2, H_0 \leq 17,5$
	7	590		11,7	$\leq 14,0$	$> 14,0, H_0 \leq 15,2$		7	416		12,6	$\leq 15,1$	$> 15,1, H_0 \leq 16,4$
	14	595		11,3	$\leq 13,6$	$> 13,6, H_0 \leq 14,7$		14	416		11,8	$\leq 14,2$	$> 14,2, H_0 \leq 15,3$
	28	616		10,9	$\leq 13,1$	$> 13,1, H_0 \leq 14,2$		28	425		11,7	$\leq 14,0$	$> 14,0, H_0 \leq 15,2$
	100	590		9,9	$\leq 11,9$	$> 11,9, H_0 \leq 12,9$		100	416		10,9	$\leq 13,1$	$> 13,1, H_0 \leq 14,2$
ПК 51.18-8Ат ^У	3	590	66	9,6	$\leq 11,5$	$> 11,5, H_0 \leq 12,5$	ПК 54.18-6Ат ^У	3	416	65	10,2	$\leq 12,2$	$> 12,2, H_0 \leq 13,2$
	7	590		8,9	$\leq 10,7$	$> 10,7, H_0 \leq 11,6$		7	416		9,4	$\leq 11,3$	$> 11,3, H_0 \leq 12,2$
	14	590		8,3	$\leq 10,0$	$> 10,0, H_0 \leq 10,8$		14	416		8,8	$\leq 10,5$	$> 10,5, H_0 \leq 11,4$
	28	600		8,1	$\leq 9,7$	$> 9,7, H_0 \leq 10,5$		28	424		8,4	$\leq 10,1$	$> 10,1, H_0 \leq 10,9$
	100	590		7,3	$\leq 8,8$	$> 8,8, H_0 \leq 9,5$		100	416		7,6	$\leq 9,1$	$> 9,1, H_0 \leq 9,9$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ФДЛ	Прогиб от полной контрольной нагрузки, %	Прогиб, мм	Прогиб измеренный, мм		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ФДЛ	Прогиб от полной контрольной нагрузки, %	Прогиб измеренный, мм		
						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
ПК 51.18-6АТУТ	3	416	50	6,5	≤ 7,8	> 7,8	,Н0 ≤ 8,5	ПК 54.18-4АТУТ	3	274	53	6,9	≤ 8,3	> 8,3	,Н0 ≤ 9,0
	7	416		5,9	≤ 7,1	> 7,1	,Н0 ≤ 7,7		7	274		6,2	≤ 7,4	> 7,4	,Н0 ≤ 8,0
	14	416		5,3	≤ 6,4	> 6,4	,Н0 ≤ 6,9		14	274		5,5	≤ 6,6	> 6,6	,Н0 ≤ 7,2
	28	424		4,9	≤ 5,9	> 5,9	,Н0 ≤ 6,4		28	278		4,8	≤ 5,8	> 5,8	,Н0 ≤ 6,3
	100	416		4,4	≤ 5,3	> 5,3	,Н0 ≤ 5,7		100	274		4,5	≤ 5,4	> 5,4	,Н0 ≤ 5,9
ПК 48.18-6АТУТ	3	416	69	4,7	≤ 5,7	> 5,7	,Н0 ≤ 6,1	ПК 51.18-4АТУТ	3	274	38	4,3	≤ 5,2	> 5,2	,Н0 ≤ 5,6
	7	416		4,1	≤ 4,9	> 4,9	,Н0 ≤ 5,3		7	274		3,7	≤ 4,5	> 4,5	,Н0 ≤ 4,8
	14	416		3,6	≤ 4,3	> 4,3	,Н0 ≤ 4,7		14	274		3,2	≤ 3,8	> 3,8	,Н0 ≤ 4,2
	28	423		3,0	≤ 3,6	> 3,6	,Н0 ≤ 3,9		28	278		2,3	≤ 2,8	> 2,8	,Н0 ≤ 3,0
	100	416		2,6	≤ 3,1	> 3,1	,Н0 ≤ 3,4		100	274		2,2	≤ 2,6	> 2,6	,Н0 ≤ 2,9
ПК 63.18-4АТУТ	3	274	84	15,9	≤ 19,1	> 19,1	,Н0 ≤ 20,6	ПК 48.18-4АТУТ	3	274	23	2,2	≤ 2,6	> 2,6	,Н0 ≤ 2,9
	7	274		15,0	≤ 18,0	> 18,0	,Н0 ≤ 19,5		7	274		2,1	≤ 2,5	> 2,5	,Н0 ≤ 2,7
	14	274		14,2	≤ 17,0	> 17,0	,Н0 ≤ 18,5		14	274		1,9	≤ 2,3	> 2,3	,Н0 ≤ 2,5
	28	280		14,0	≤ 16,8	> 16,8	,Н0 ≤ 18,2		28	278		1,8	≤ 2,2	> 2,2	,Н0 ≤ 2,4
	100	274		13,2	≤ 15,8	> 15,8	,Н0 ≤ 17,2		100	274		1,7	≤ 2,0	> 2,0	,Н0 ≤ 2,2
ПК 60.18-4АТУТ	3	274	75	12,0	≤ 14,4	> 14,4	,Н0 ≤ 15,6	ПК 63.18-3АТУТ	3	213	81	10,1	≤ 12,1	> 12,1	,Н0 ≤ 13,1
	7	274		11,1	≤ 13,3	> 13,3	,Н0 ≤ 14,4		7	213		9,2	≤ 11,0	> 11,0	,Н0 ≤ 12,0
	14	274		10,5	≤ 12,6	> 12,6	,Н0 ≤ 13,6		14	213		8,5	≤ 10,4	> 10,4	,Н0 ≤ 11,0
	28	280		10,0	≤ 12,0	> 12,0	,Н0 ≤ 13,0		28	216		8,0	≤ 9,6	> 9,6	,Н0 ≤ 10,4
	100	274		9,2	≤ 11,0	> 11,0	,Н0 ≤ 12,0		100	213		7,6	≤ 9,1	> 9,1	,Н0 ≤ 9,9
ПК 57.18-4АТУТ	3	274	61	8,9	≤ 10,7	> 10,7	,Н0 ≤ 11,6	ПК 60.18-3АТУТ	3	213	77	8,3	≤ 10,0	> 10,0	,Н0 ≤ 10,8
	7	274		8,0	≤ 9,6	> 9,6	,Н0 ≤ 10,4		7	213		7,5	≤ 9,0	> 9,0	,Н0 ≤ 9,5
	14	274		7,4	≤ 8,9	> 8,9	,Н0 ≤ 9,6		14	213		6,8	≤ 8,1	> 8,1	,Н0 ≤ 8,9
	28	278		6,9	≤ 8,3	> 8,3	,Н0 ≤ 9,0		28	216		6,0	≤ 7,2	> 7,2	,Н0 ≤ 7,8
	100	274		6,3	≤ 7,6	> 7,6	,Н0 ≤ 8,2		100	213		5,8	≤ 6,9	> 6,9	,Н0 ≤ 7,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ %	ПРОГИБ & ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 57.18-3АтУТ	3	213	64,5	7,1	≤ 8,5 > 8,5 ,Н0 ≤ 9,2
	7	213		6,2	≤ 7,5 > 7,5 ,Н0 ≤ 8,1
	14	213		5,5	≤ 6,6 > 6,6 ,Н0 ≤ 7,2
	28	216		4,7	≤ 5,7 > 5,7 ,Н0 ≤ 6,1
	100	213		4,5	≤ 5,4 > 5,4 ,Н0 ≤ 5,9
ПК 54.18-3АтУТ	3	213	19	2,4	≤ 2,9 > 2,9 ,Н0 ≤ 3,1
	7	213		2,2	≤ 2,7 > 2,7 ,Н0 ≤ 2,9
	14	213		2,1	≤ 2,5 > 2,5 ,Н0 ≤ 2,7
	28	216		2,0	≤ 2,4 > 2,4 ,Н0 ≤ 2,6
	100	213		1,9	≤ 2,3 > 2,3 ,Н0 ≤ 2,5
ПК 63.15-8АтУТ	3	611	99	21,1	≤ 23,2 > 23,2 ,Н0 ≤ 24,2
	7	614		19,6	≤ 21,6 > 21,6 ,Н0 ≤ 22,5
	14	611		18,5	≤ 20,4 > 20,4 ,Н0 ≤ 21,3
	28	615		17,2	≤ 18,9 > 18,9 ,Н0 ≤ 19,8
	100	593		14,8	≤ 16,3 > 16,3 ,Н0 ≤ 17,1
ПК 60.15-8АтУТ	3	600	99	20,1	≤ 22,1 > 22,1 ,Н0 ≤ 23,1
	7	609		19,6	≤ 21,6 > 21,6 ,Н0 ≤ 22,6
	14	603		18,5	≤ 20,4 > 20,4 ,Н0 ≤ 21,2
	28	612		17,8	≤ 19,6 > 19,6 ,Н0 ≤ 20,5
	100	593		16,2	≤ 17,8 > 17,8 ,Н0 ≤ 18,6
ПК 57.15-8АтУТ	3	593	94	16,5	≤ 18,1 > 18,1 ,Н0 ≤ 19,0
	7	595		15,5	≤ 17,0 > 17,0 ,Н0 ≤ 17,8
	14	600		15,1	≤ 16,6 > 16,6 ,Н0 ≤ 17,4
	28	609		14,7	≤ 16,1 > 16,1 ,Н0 ≤ 16,9
	100	593		13,4	≤ 14,7 > 14,7 ,Н0 ≤ 15,4

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ %	ПРОГИБ & ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 54.15-8АтУТ	3	593	79	12,8	≤ 15,4 > 15,4 ,Н0 ≤ 16,6
	7	593		11,9	≤ 14,3 > 14,3 ,Н0 ≤ 15,4
	14	593		11,5	≤ 13,8 > 13,8 ,Н0 ≤ 14,9
	28	608		11,1	≤ 13,3 > 13,3 ,Н0 ≤ 14,4
	100	593		10,0	≤ 12,0 > 12,0 ,Н0 ≤ 13,0
ПК 51.15-8АтУТ	3	593	67,5	9,8	≤ 11,8 > 11,8 ,Н0 ≤ 12,7
	7	593		9,1	≤ 10,9 > 10,9 ,Н0 ≤ 11,8
	14	593		8,4	≤ 10,1 > 10,1 ,Н0 ≤ 10,9
	28	607		8,2	≤ 9,8 > 9,8 ,Н0 ≤ 10,6
	100	593		7,5	≤ 9,0 > 9,0 ,Н0 ≤ 9,8
ПК 48.15-8АтУТ	3	593	56,5	7,6	≤ 9,1 > 9,1 ,Н0 ≤ 9,9
	7	593		6,9	≤ 8,3 > 8,3 ,Н0 ≤ 9,0
	14	593		6,3	≤ 7,5 > 7,5 ,Н0 ≤ 8,2
	28	606		5,8	≤ 7,0 > 7,0 ,Н0 ≤ 7,6
	100	593		5,3	≤ 6,3 > 6,3 ,Н0 ≤ 6,9
ПК 63.15-6АтУТ	3	420	99	19,6	≤ 21,6 > 21,6 ,Н0 ≤ 22,6
	7	420		18,6	≤ 20,4 > 20,4 ,Н0 ≤ 21,4
	14	423		18,3	≤ 20,1 > 20,1 ,Н0 ≤ 21,0
	28	431		18,0	≤ 19,8 > 19,8 ,Н0 ≤ 20,7
	100	420		16,6	≤ 18,2 > 18,2 ,Н0 ≤ 19,1
ПК 60.15-6АтУТ	3	420	84	14,8	≤ 17,8 > 17,8 ,Н0 ≤ 19,2
	7	420		13,6	≤ 16,3 > 16,3 ,Н0 ≤ 17,7
	14	421		13,1	≤ 15,7 > 15,7 ,Н0 ≤ 17,0
	28	430		12,8	≤ 15,4 > 15,4 ,Н0 ≤ 16,6
	100	420		11,8	≤ 14,2 > 14,2 ,Н0 ≤ 15,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГс/М ²	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ	ПРОГИБ ϕ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГс/М ²	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ	ПРОГИБ ϕ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ					
				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ				
ПК 57.15-6АТУТ	3	420	79	13,3	$\leq 16,0$	$>16,0$	$,H_0 \leq 17,3$	ПК 60.15-4АТУТ	3	275	79	12,8	$\leq 15,3$	$>15,3$	$,H_0 \leq 16,6$
	7	420		12,5	$\leq 15,0$	$>15,0$	$,H_0 \leq 16,3$		7	275		11,8	$\leq 14,2$	$>14,2$	$,H_0 \leq 15,3$
	14	420		11,7	$\leq 14,0$	$>14,0$	$,H_0 \leq 15,2$		14	275		11,1	$\leq 13,4$	$>13,4$	$,H_0 \leq 14,4$
	28	429		11,2	$\leq 13,4$	$>13,4$	$,H_0 \leq 14,5$		28	279		10,4	$< 12,5$	$>12,5$	$,H_0 \leq 13,5$
	100	420		10,5	$\leq 12,6$	$>12,6$	$,H_0 \leq 13,6$		100	275		9,8	$< 11,7$	$>11,7$	$,H_0 \leq 12,7$
ПК 54.15-6АТУТ	3	420	72	10,9	$\leq 13,1$	$>13,1$	$,H_0 \leq 14,2$	ПК 57.15-4АТУТ	3	275	70	10,6	$\leq 12,7$	$>12,7$	$,H_0 \leq 13,8$
	7	420		10,0	$\leq 12,0$	$>12,0$	$,H_0 \leq 13,0$		7	275		9,8	$\leq 11,8$	$>11,8$	$,H_0 \leq 12,7$
	14	420		9,4	$\leq 11,3$	$>11,3$	$,H_0 \leq 12,2$		14	275		8,8	$\leq 10,6$	$>10,6$	$,H_0 \leq 11,4$
	28	428		8,8	$\leq 10,5$	$>10,5$	$,H_0 \leq 11,4$		28	279		8,1	$\leq 9,7$	$>9,7$	$,H_0 \leq 10,5$
	100	420		8,2	$\leq 9,8$	$>9,8$	$,H_0 \leq 10,6$		100	275		7,7	$\leq 9,2$	$>9,2$	$,H_0 \leq 10,0$
ПК 51.15-6АТУТ	3	420	59	7,7	$\leq 9,2$	$>9,2$	$,H_0 \leq 10,1$	ПК 54.15-4АТУТ	3	275	42	5,1	$\leq 6,1$	$>6,1$	$,H_0 \leq 6,6$
	7	420		7,0	$\leq 8,4$	$>8,4$	$,H_0 \leq 9,1$		7	275		4,5	$\leq 5,4$	$>5,4$	$,H_0 \leq 5,8$
	14	420		6,3	$\leq 7,6$	$>7,6$	$,H_0 \leq 8,2$		14	275		3,9	$\leq 4,7$	$>4,7$	$,H_0 \leq 5,1$
	28	425		5,7	$\leq 6,8$	$>6,8$	$,H_0 \leq 7,4$		28	280		3,4	$\leq 4,1$	$>4,1$	$,H_0 \leq 4,5$
	100	420		5,3	$\leq 6,3$	$>6,3$	$,H_0 \leq 6,9$		100	275		3,0	$\leq 3,6$	$>3,6$	$,H_0 \leq 3,9$
ПК 48.15-6АТУТ	3	420	31	3,6	$\leq 4,3$	$>4,3$	$,H_0 \leq 4,7$	ПК 63.15-3АТУТ	3	217	93,5	11,9	$\leq 13,1$	$>13,1$	$,H_0 \leq 13,7$
	7	420		3,1	$\leq 3,7$	$>3,7$	$,H_0 \leq 4,0$		7	217		10,9	$\leq 12,0$	$>12,0$	$,H_0 \leq 12,5$
	14	420		2,4	$\leq 2,9$	$>2,9$	$,H_0 \leq 3,1$		14	217		9,9	$\leq 10,9$	$>10,9$	$,H_0 \leq 11,4$
	28	427		2,4	$\leq 2,9$	$>2,9$	$,H_0 \leq 3,1$		28	220		9,2	$\leq 10,1$	$>10,1$	$,H_0 \leq 10,6$
	100	420		2,3	$\leq 2,8$	$>2,8$	$,H_0 \leq 3,0$		100	217		8,9	$\leq 9,8$	$>9,8$	$,H_0 \leq 10,2$
ПК 63.15-4АТУТ	3	275	86	16,3	$\leq 17,9$	$>17,9$	$,H_0 \leq 18,8$	ПК 60.15-3АТУТ	3	221	82	13,8	$\leq 16,6$	$>16,6$	$,H_0 \leq 17,9$
	7	275		15,3	$\leq 16,8$	$>16,8$	$,H_0 \leq 17,6$		7	222		13,5	$\leq 16,2$	$>16,2$	$,H_0 \leq 17,5$
	14	275		14,4	$\leq 15,9$	$>15,9$	$,H_0 \leq 16,6$		14	222		13,0	$\leq 15,6$	$>15,6$	$,H_0 \leq 16,9$
	28	280		13,8	$\leq 15,2$	$>15,2$	$,H_0 \leq 15,9$		28	224		12,8	$\leq 15,3$	$>15,3$	$,H_0 \leq 16,6$
	100	275		13,1	$\leq 14,4$	$>14,4$	$,H_0 \leq 15,1$		100	217		10,8	$\leq 13,0$	$>13,0$	$,H_0 \leq 14,0$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	ФАЛ % ПРЕ%	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ Ф, ММ	ПРОГИБ & ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	ФАЛ % ПРЕ%	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ Ф, ММ	ПРОГИБ & ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 53.12-8Ат ^У Т	3	620	100	21,9	≤ 24,0	> 24,0 ,HO ≤ 25,2	ПК 48.12-8Ат ^У Т	3	600	58	8,7	≤ 10,4	> 10,4 ,HO ≤ 11,3
	7	622		20,8	≤ 22,9	> 22,9 ,HO ≤ 24,0		7	600		8,1	≤ 9,7	> 9,7 ,HO ≤ 10,5
	14	620		19,6	≤ 21,6	> 21,6 ,HO ≤ 22,6		14	600		7,4	≤ 8,9	> 8,9 ,HO ≤ 9,6
	28	624		18,1	≤ 19,9	> 19,9 ,HO ≤ 20,8		28	613		6,9	≤ 8,3	> 8,3 ,HO ≤ 9,0
	100	600		15,5	≤ 17,0	> 17,0 ,HO ≤ 17,8		100	600		6,4	≤ 7,7	> 7,7 ,HO ≤ 8,3
ПК 60.12-8Ат ^У Т	3	608	100	21,0	≤ 23,1	> 23,1 ,HO ≤ 24,2	ПК 63.12-6Ат ^У Т	3	422	100	20,4	≤ 22,4	> 22,4 ,HO ≤ 23,5
	7	611		20,3	≤ 22,3	> 22,3 ,HO ≤ 23,3		7	423		19,9	≤ 21,9	> 21,9 ,HO ≤ 22,9
	14	613		19,1	≤ 21,0	> 21,0 ,HO ≤ 22,0		14	426		19,3	≤ 21,2	> 21,2 ,HO ≤ 22,2
	28	620		18,3	≤ 20,1	> 20,1 ,HO ≤ 21,0		28	434		19,0	≤ 20,9	> 20,9 ,HO ≤ 21,9
	100	600		16,4	≤ 18,0	> 18,0 ,HO ≤ 18,8		100	422		17,6	≤ 19,4	> 19,4 ,HO ≤ 20,2
ПК 57.12-8Ат ^У Т	3	601	97	16,8	≤ 18,5	> 18,5 ,HO ≤ 19,3	ПК 60.12-6Ат ^У Т	3	422	80	14,7	≤ 17,6	> 17,6 ,HO ≤ 19,1
	7	605		16,4	≤ 18,0	> 18,0 ,HO ≤ 18,9		7	423		14,2	≤ 17,0	> 17,0 ,HO ≤ 18,5
	14	607		15,9	≤ 17,5	> 17,5 ,HO ≤ 18,3		14	425		13,4	≤ 16,1	> 16,1 ,HO ≤ 17,4
	28	618		15,3	≤ 16,8	> 16,8 ,HO ≤ 17,6		28	434		12,9	≤ 15,5	> 15,5 ,HO ≤ 16,8
	100	600		14,0	≤ 15,4	> 15,4 ,HO ≤ 16,1		100	422		11,7	≤ 14,0	> 14,0 ,HO ≤ 15,2
ПК 54.12-8Ат ^У Т	3	600	82	13,8	≤ 16,5	> 16,5 ,HO ≤ 17,9	ПК 57.12-6Ат ^У Т	3	422	82	14,1	≤ 16,9	> 16,9 ,HO ≤ 18,3
	7	600		12,9	≤ 15,5	> 15,5 ,HO ≤ 16,8		7	422		13,2	≤ 15,8	> 15,8 ,HO ≤ 17,1
	14	604		12,6	≤ 15,1	> 15,1 ,HO ≤ 16,4		14	422		12,5	≤ 15,0	> 15,0 ,HO ≤ 16,3
	28	616		12,3	≤ 14,7	> 14,7 ,HO ≤ 16,0		28	432		12,4	≤ 14,9	> 14,9 ,HO ≤ 16,1
	100	600		11,3	≤ 13,6	> 13,6 ,HO ≤ 14,7		100	422		11,5	≤ 13,8	> 13,8 ,HO ≤ 15,0
ПК 51.12-8Ат ^У Т	3	600	71	10,4	≤ 12,5	> 12,5 ,HO ≤ 13,5	ПК 54.12-6Ат ^У Т	3	422	54	7,7	≤ 9,2	> 9,2 ,HO ≤ 10,0
	7	600		9,7	≤ 11,6	> 11,6 ,HO ≤ 12,6		7	422		7,0	≤ 8,4	> 8,4 ,HO ≤ 9,1
	14	600		9,0	≤ 10,8	> 10,8 ,HO ≤ 11,7		14	422		6,3	≤ 7,5	> 7,5 ,HO ≤ 8,2
	28	614		8,8	≤ 10,5	> 10,5 ,HO ≤ 11,4		28	432		6,0	≤ 7,2	> 7,2 ,HO ≤ 7,8
	100	600		8,2	≤ 9,8	> 9,8 ,HO ≤ 10,7		100	422		5,3	≤ 6,3	> 6,3 ,HO ≤ 6,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ФДЛ %	Прогиб от полной контролльной нагрузки, мм	Прогиб & измеренный, мм		ФДЛ %	Прогиб от полной контролльной нагрузки, мм	При котором панели призываются годными	При котором требуется повторное испытание
					При котором панели призываются годными	При котором требуется повторное испытание				
ПК 51.12-6АтУТ	3	422	51	6,5	< 7,8	> 7,8 ,Н0≤10,3	51	3	280	7,0 ≤ 8,4
	7	422		6,0	≤ 7,2	> 7,2 ,Н0≤ 9,4		7	280	6,3 ≤ 7,6
	14	422		5,4	≤ 6,5	> 6,5 ,Н0≤ 8,5		14	280	5,7 ≤ 6,8
	28	431		5,0	≤ 6,0	> 6,0 ,Н0≤ 7,8		28	285	5,0 ≤ 6,0
	100	422		4,5	≤ 5,4	> 5,4 ,Н0≤ 7,0		100	280	4,6 ≤ 5,5
ПК 48.12-6АтУТ	3	422	40	4,5	≤ 5,4	> 5,4 ,Н0≤ 5,8	24	3	280	3,0 ≤ 3,6
	7	422		4,0	≤ 4,8	> 4,8 ,Н0≤ 5,2		7	280	2,7 ≤ 3,3
	14	422		3,5	≤ 4,2	> 4,2 ,Н0≤ 4,5		14	280	2,5 ≤ 3,0
	28	428		3,0	≤ 3,6	> 3,6 ,Н0≤ 3,9		28	285	2,4 ≤ 2,9
	100	422		2,6	≤ 3,1	> 3,1 ,Н0≤ 3,4		100	280	2,3 ≤ 2,8
ПК 63.12-4АтУТ	3	280	81	17,7	≤ 21,2	> 21,2 ,Н0≤ 23,0	80	3	218	10,0 ≤ 12,0
	7	280		15,8	≤ 19,0	> 19,0 ,Н0≤ 20,5		7	218	9,1 ≤ 10,9
	14	280		15,0	≤ 18,0	> 18,0 ,Н0≤ 19,5		14	218	8,4 ≤ 10,1
	28	285		14,8	≤ 17,7	> 17,7 ,Н0≤ 19,2		28	222	8,0 ≤ 9,6
	100	280		14,0	≤ 16,8	> 16,8 ,Н0≤ 18,2		100	218	7,5 ≤ 9,0
ПК 60.12-4АтУТ	3	280	60	8,8	≤ 10,5	> 10,5 ,Н0≤ 11,4	71	3	218	8,3 ≤ 9,9
	7	280		8,0	≤ 9,6	> 9,6 ,Н0≤ 10,4		7	218	7,6 ≤ 9,1
	14	280		7,2	≤ 8,6	> 8,6 ,Н0≤ 9,3		14	218	6,9 ≤ 8,3
	28	286		7,0	≤ 8,4	> 8,4 ,Н0≤ 9,1		28	221	6,1 ≤ 7,3
	100	280		6,2	≤ 7,4	> 7,4 ,Н0≤ 8,1		100	218	5,8 ≤ 6,9
ПК 57.12-4АтУТ	3	280	64	8,8	≤ 10,5	> 10,5 ,Н0≤ 11,4	48	3	218	4,9 ≤ 5,9
	7	280		8,0	≤ 9,6	> 9,6 ,Н0≤ 10,4		7	218	4,2 ≤ 5,0
	14	280		7,4	≤ 8,9	> 8,9 ,Н0≤ 9,6		14	218	3,7 ≤ 4,4
	28	285		6,9	≤ 8,3	> 8,3 ,Н0≤ 9,0		28	222	2,8 ≤ 3,3
	100	280		6,4	≤ 7,7	> 7,7 ,Н0≤ 8,3		100	218	2,5 ≤ 3,0

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОВСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ПРОГИБ ϕ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ F_k , ММ	ПРОГИБ ϕ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОВСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ПРОГИБ ϕ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ F_k , ММ	ПРОГИБ ϕ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ					
				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ				ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ					
ПК 63.10-8Ат ^У Т	3	627	99	22,5	$\leq 24,5$	$> 24,5$	$,H0 \leq 25,9$	ПК 48.10-8Ат ^У Т	3	605	54	7,4	$\leq 8,9$	$> 8,9$	$,H0 \leq 9,6$
	7	627		20,5	$\leq 22,5$	$> 22,5$	$,H0 \leq 23,6$		7	605		6,8	$\leq 8,2$	$> 8,2$	$,H0 \leq 8,8$
	14	625		20,2	$\leq 22,2$	$> 22,2$	$,H0 \leq 23,2$		14	605		6,2	$\leq 7,4$	$> 7,4$	$,H0 \leq 8,0$
	28	629		18,6	$\leq 20,4$	$> 20,4$	$,H0 \leq 21,4$		28	618		5,9	$\leq 7,1$	$> 7,1$	$,H0 \leq 7,6$
	100	605		16,1	$\leq 17,7$	$> 17,7$	$,H0 \leq 18,5$		100	605		5,4	$\leq 6,5$	$> 6,5$	$,H0 \leq 7,0$
ПК 60.10-8Ат ^У Т	3	616	99	20,2	$\leq 22,2$	$> 22,2$	$,H0 \leq 23,2$	ПК 63.10-6Ат ^У Т	3	429	96	18,2	$\leq 20,0$	$> 20,0$	$,H0 \leq 21,0$
	7	619		19,5	$\leq 21,4$	$> 21,4$	$,H0 \leq 22,4$		7	432		17,7	$\leq 19,5$	$> 19,5$	$,H0 \leq 20,4$
	14	620		18,7	$\leq 20,6$	$> 20,6$	$,H0 \leq 21,5$		14	435		17,1	$\leq 18,8$	$> 18,8$	$,H0 \leq 19,7$
	28	625		17,3	$\leq 19,0$	$> 19,0$	$,H0 \leq 19,8$		28	440		16,0	$\leq 17,6$	$> 17,6$	$,H0 \leq 18,4$
	100	605		15,4	$\leq 16,9$	$> 16,9$	$,H0 \leq 17,7$		100	428		14,5	$\leq 15,9$	$> 15,9$	$,H0 \leq 16,7$
ПК 57.10-8Ат ^У Т	3	610	83	15,4	$\leq 18,5$	$> 18,5$	$,H0 \leq 20,0$	ПК 60.10-6Ат ^У Т	3	428	62	14,5	$\leq 17,4$	$> 17,4$	$,H0 \leq 18,8$
	7	614		14,9	$\leq 17,9$	$> 17,9$	$,H0 \leq 19,4$		7	430		13,9	$\leq 16,7$	$> 16,7$	$,H0 \leq 18,1$
	14	616		14,0	$\leq 16,8$	$> 15,8$	$,H0 \leq 18,2$		14	433		13,1	$\leq 15,7$	$> 15,7$	$,H0 \leq 17,0$
	28	622		13,3	$\leq 16,0$	$> 16,0$	$,H0 \leq 17,3$		28	440		12,6	$\leq 15,1$	$> 15,1$	$,H0 \leq 16,4$
	100	605		11,8	$\leq 14,1$	$> 14,1$	$,H0 \leq 15,3$		100	428		11,5	$\leq 13,8$	$> 13,8$	$,H0 \leq 15,0$
ПК 54.10-8Ат ^У Т	3	605	73	11,5	$\leq 13,8$	$> 13,8$	$,H0 \leq 15,0$	ПК 57.10-6Ат ^У Т	3	428	80	13,6	$\leq 16,3$	$> 16,3$	$,H0 \leq 17,6$
	7	610		11,1	$\leq 13,3$	$> 13,3$	$,H0 \leq 14,4$		7	428		12,7	$\leq 15,3$	$> 15,3$	$,H0 \leq 16,5$
	14	613		10,5	$\leq 12,6$	$> 12,6$	$,H0 \leq 13,6$		14	428		12,0	$\leq 14,4$	$> 14,4$	$,H0 \leq 15,6$
	28	622		10,0	$\leq 12,0$	$> 12,0$	$,H0 \leq 13,0$		28	439		11,9	$\leq 14,3$	$> 14,3$	$,H0 \leq 15,4$
	100	605		8,8	$\leq 10,6$	$> 10,6$	$,H0 \leq 11,4$		100	428		11,0	$\leq 13,2$	$> 13,2$	$,H0 \leq 14,3$
ПК 51.10-8Ат ^У Т	3	605	68	9,9	$\leq 11,8$	$> 11,8$	$,H0 \leq 12,9$	ПК 54.10-6Ат ^У Т	3	428	67	11,2	$\leq 13,4$	$> 13,4$	$,H0 \leq 14,5$
	7	605		9,2	$\leq 11,0$	$> 11,0$	$,H0 \leq 11,9$		7	428		10,4	$\leq 12,5$	$> 12,5$	$,H0 \leq 13,5$
	14	605		8,7	$\leq 10,4$	$> 10,4$	$,H0 \leq 11,3$		14	428		9,7	$\leq 11,7$	$> 11,7$	$,H0 \leq 12,6$
	28	620		8,4	$\leq 10,1$	$> 10,1$	$,H0 \leq 10,9$		28	437		9,2	$\leq 11,0$	$> 11,0$	$,H0 \leq 12,0$
	100	605		7,6	$\leq 9,1$	$> 9,1$	$,H0 \leq 9,9$		100	428		8,5	$\leq 10,2$	$> 10,2$	$,H0 \leq 11,0$

ТАБЛИЦА 8

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	ПРЕД. %	ПРОГИБ, ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ	ПРОГИБ & ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛЕМ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
					ПЛ	ПЛ		
ПК 51.10-6АтУТ	3	428	45	5,7	≤ 6,8	> 6,8 ,Н0 ≤ 7,4		
	7	428		5,0	≤ 6,0	> 6,0 ,Н0 ≤ 6,5		
	14	428		4,5	≤ 5,4	> 5,4 ,Н0 ≤ 5,9		
	28	437		4,1	≤ 4,9	> 4,9 ,Н0 ≤ 5,3		
	100	428		3,5	≤ 4,2	> 4,2 ,Н0 ≤ 4,6		
ПК 63.10-4АтУТ	3	282	85	16,0	≤ 17,6	> 17,6 ,Н0 ≤ 18,4		
	7	282		15,0	≤ 16,5	> 16,5 ,Н0 ≤ 17,2		
	14	282		14,2	≤ 15,6	> 15,6 ,Н0 ≤ 16,3		
	28	284		14,1	≤ 15,5	> 15,5 ,Н0 ≤ 16,2		
	100	282		13,3	≤ 14,6	> 14,6 ,Н0 ≤ 15,3		
ПК 60.10-4АтУТ	3	282	77	13,1	≤ 15,7	> 15,7 ,Н0 ≤ 17,0		
	7	282		12,2	≤ 14,6	> 14,6 ,Н0 ≤ 15,8		
	14	282		11,5	≤ 13,8	> 13,8 ,Н0 ≤ 14,9		
	28	288		11,1	≤ 13,3	> 13,3 ,Н0 ≤ 14,4		
	100	282		10,3	< 12,4	> 12,4 ,Н0 ≤ 13,4		
ПК 57.10-4АтУТ	3	282	54	7,6	≤ 9,1	> 9,1 ,Н0 ≤ 9,8		
	7	282		6,9	≤ 8,3	> 8,3 ,Н0 ≤ 9,0		
	14	282		6,3	≤ 7,5	> 7,5 ,Н0 ≤ 8,2		
	28	288		5,8	≤ 7,0	> 7,0 ,Н0 ≤ 7,5		
	100	282		5,3	≤ 6,3	> 6,3 ,Н0 ≤ 6,9		
ПК 63.10-3АтУТ	3	220	73	8,4	≤ 10,1	> 10,1 ,Н0 ≤ 10,9		
	7	220		7,5	< 9,0	> 9,0 ,Н0 ≤ 9,7		
	14	220		6,9	≤ 8,3	> 8,3 ,Н0 ≤ 9,0		
	28	224		6,5	≤ 7,8	> 7,8 ,Н0 ≤ 8,4		
	100	220		6,0	≤ 7,2	> 7,2 ,Н0 ≤ 7,8		

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²
	3	7	14	28	100	
ПК 63.18-8АтУТ	717	718	714	720	692	
ПК 60.18-8АтУТ	700	707	705	714	692	
ПК 57.18-8АтУТ	692	699	702	712	692	
ПК 54.18-8АтУТ	692	692	696	710	692	
ПК 51.18-8АтУТ	692	692	692	702	692	
ПК 48.18-8АтУТ	692	692	692	706	692	
ПК 63.18-6АтУТ	518	582	585	596	518	
ПК 60.18-6АтУТ	518	518	521	531	518	
ПК 57.18-6АтУТ	518	518	518	530	518	
ПК 54.18-6АтУТ	518	518	518	527	518	
ПК 51.18-6АтУТ	518	518	518	527	518	
ПК 48.18-6АтУТ	518	518	518	526	518	
ПК 63.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 60.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 57.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 54.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 51.18-4АтУТ	375	375	375	382	375	
ПК 48.18-4АтУТ	375	375	375	380	375	
ПК 63.18-3АтУТ	253	253	253	257	253	
ПК 60.18-3АтУТ	253	253	253	257	253	
ПК 57.18-3АтУТ	253	253	253	256	253	
ПК 54.18-3АтУТ	253	253	253	257	253	
ПК 63.15-8АтУТ	715	716	715	722	696	
ПК 60.15-8АтУТ	700	712	707	717	696	
ПК 57.15-8АтУТ	696	700	704	715	696	

0,25

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 8

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					Контрольн. ширина раскрытия щин, мм	МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					Контрольн. ширина раскрытия щин, мм	
	3	7	14	28	100			3	7	14	28	100		
КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²														
ПК 54.15-8Ат _У Т	696	696	696	711	696			ПК 51.12-6Ат _У Т	526	526	526	536	526	
ПК 51.15-8Ат _У Т	696	696	696	711	696			ПК 48.12-6Ат _У Т	526	526	526	535	526	
ПК 48.15-8Ат _У Т	696	696	696	711	696			ПК 63.12-4Ат _У Т	384	384	384	392	384	
ПК 63.15-6Ат _У Т	521	521	522	535	521			ПК 60.12-4Ат _У Т	384	384	384	392	384	
ПК 60.15-6Ат _У Т	521	521	524	535	521			ПК 57.12-4Ат _У Т	384	384	384	391	384	
ПК 57.15-6Ат _У Т	521	521	521	531	521			ПК 54.12-4Ат _У Т	384	384	384	391	384	
ПК 54.15-6Ат _У Т	521	521	521	531	521			ПК 51.12-4Ат _У Т	384	384	384	391	384	
ПК 51.15-6Ат _У Т	521	521	521	529	521			ПК 63.12-3Ат _У Т	259	259	259	264	259	
ПК 48.15-6Ат _У Т	521	521	521	530	521			ПК 60.12-3Ат _У Т	259	259	259	263	259	
ПК 63.15-4Ат _У Т	377	377	377	384	377			ПК 57.12-3Ат _У Т	259	259	259	263	259	
ПК 60.15-4Ат _У Т	377	377	377	382	377			ПК 63.10-8Ат _У Т	735	736	734	738	710	
ПК 57.15-4Ат _У Т	375	375	375	381	375			ПК 60.10-8Ат _У Т	723	725	725	734	710	
ПК 54.15-4Ат _У Т	375	375	375	382	375			ПК 57.10-8Ат _У Т	715	720	722	731	710	
ПК 63.15-3Ат _У Т	255	255	255	259	255			ПК 54.10-8Ат _У Т	710	716	718	730	710	
ПК 60.15-3Ат _У Т	259	261	261	264	255			ПК 51.10-8Ат _У Т	710	710	711	729	710	
ПК 63.12-8Ат _У Т	724	726	723	727	700			ПК 48.10-8Ат _У Т	710	710	710	726	710	
ПК 50.12-8Ат _У Т	710	713	716	722	700			ПК 63.10-6Ат _У Т	535	538	540	546	532	
ПК 57.12-8Ат _У Т	701	705	709	720	700			ПК 60.10-6Ат _У Т	532	534	536	546	532	
ПК 54.12-8Ат _У Т	700	700	703	717	700			ПК 57.10-6Ат _У Т	532	532	532	545	532	
ПК 51.12-8Ат _У Т	700	700	700	715	700			ПК 54.10-6Ат _У Т	532	532	532	542	532	
ПК 48.12-8Ат _У Т	700	700	700	715	700			ПК 51.10-6Ат _У Т	532	532	532	542	532	
ПК 63.12-6Ат _У Т	526	529	530	540	526			ПК 63.10-4Ат _У Т	385	385	385	392	385	
ПК 60.12-6Ат _У Т	526	528	530	540	526			ПК 60.10-4Ат _У Т	385	385	385	394	385	
ПК 57.12-6Ат _У Т	526	526	526	537	526			ПК 57.10-4Ат _У Т	385	385	385	394	385	
ПК 54.12-6Ат _У Т	526	526	526	539	526			ПК 63.10-3Ат _У Т	261	261	261	266	261	

0,25

0,25

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 100-																				ПРИМЕЧАНИЯ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
			1.141-1.63 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.141-1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.141-1.63 000 ВМС	Ведомость расхода стали																						
				на элемент	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																						
АЧ	1	1	1.141-1.63 110	КАРКАС КР1	12	12	12																			
			-01	КАРКАС КР2				12	12		12	12														
			-02	КАРКАС КР3								12														
АЧ	1	1	1.141-1.63 120	КАРКАС КР4											12				12	12						
			-01	КАРКАС КР5												12	12	10		12	10	8	8	12	10	8
АЧ	2	1	1.141-1.63 130	СЕТКА С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A3	3	1	1.141-1.63 140	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A3	4	1	1.141-1.63 150	СЕТКА С6	1						1								1					1		
			-01	СЕТКА С7		1						1							1					1		
			-02	СЕТКА С8		1						1							1					1		
			-03	СЕТКА С9			1						1						1					1		
			-04	СЕТКА С10				1					1					1					1			
			-05	СЕТКА С11					1					1				1					-1			

НАЧОДА 24	РОСИНСКИЙ	1
ГА ИНЖ ОДА	ПЕРВУШИН	1
ГА КОНСТ ПР	ПАЛЬМАН	1
ГА ИНЖ ПР	АЛХАНСКАЯ	1
ПРОФГРНДА	АЛХАНСКАЯ	1
ГА СУРГАТ	БОБРОВА	1

1.141-1.63100

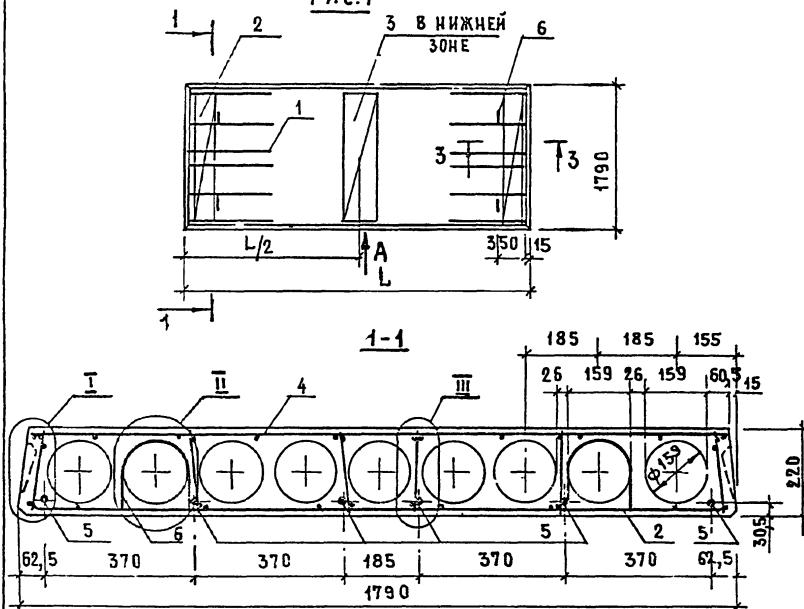
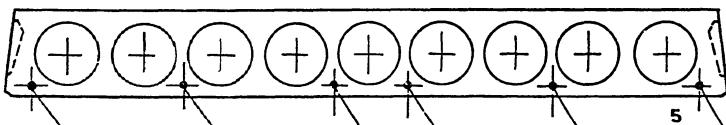
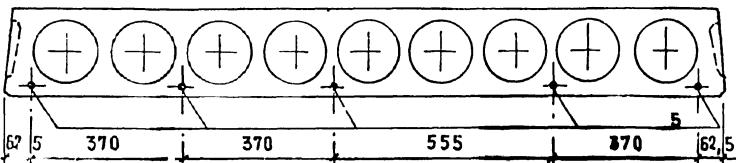
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ШИРИНОЙ 1790 ММ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 100-																	ПРИМЕЧАНИЕ				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
<u>ДЕТАЛИ</u>																										
АЧ	5	1.141-1.63 101	СТЕРЖЕНЬ Т1		4																					
		- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2		2																					
		- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3																						5	
		- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4		2																					
		- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		4																				1	
		- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6																						3	
		- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7		4																					
		- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8		2																				4	
		- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9																							
		- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10		4																				4	
		- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12																						4	
		- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13																							
		- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14																						4	
АЧ	6	1.141-1.63 301- 01	ПЕТЛЯ П2		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		- 02	ПЕТЛЯ П3		4																				4	
<u>МАТЕРИАЛ</u>																										
			БЕТОН МАРКИ М200	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	М ³

Рис.1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.63 100	ПК 63.18-3АтУТ	1	6280	3140	3350
-01	ПК 60.18-8АтУТ	1	5980	2990	3175
-02	ПК 57.18-8АтУТ	1	5680	2840	3025
-03	ПК 54.18-8АтУТ	1	5380	2690	2875
-04	ПК 51.18-8АтУТ	2	5080	2540	2700
-05	ПК 48.18-8АтУТ	4	4780	2390	2550
-06	ПК 63.18-6АтУТ	1	6280	3140	3350
-07	ПК 60.18-6АтУТ	1	5980	2990	3175
-08	ПК 57.18-6АтУТ	2	5680	2840	3025
-09	ПК 54.18-6АтУТ	4	5380	2690	2875
-10	ПК 51.18-6АтУТ	3	5080	2540	2700
-11	ПК 48.18-6АтУТ	5	4780	2390	2550
-12	ПК 63.18-4АтУТ	2	6280	3140	3350
-13	ПК 60.18-4АтУТ	4	5980	2990	3175
-14	ПК 57.18-4АтУТ	3	5680	2840	3025
-15	ПК 54.18-4АтУТ	5	5380	2690	2875
-16	ПК 51.18-4АтУТ	6	5080	2540	2700
-17	ПК 48.18-4АтУТ	6	4780	2390	2550
-18	ПК 63.18-3АтУТ	3	6280	3140	3350
-19	ПК 60.18-3АтУТ	5	5980	2990	3175
-20	ПК 57.18-3АтУТ	6	5680	2840	3025
-21	ПК 54.18-3АтУТ	6	5380	2690	2875

400343-01 31

1.141-1.63 100 СБ

НАЧ.ОТАЗ	РОСИНСКИЙ ГАГ.Л.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГАИКИ ОП	ПЕРВУШИН	Р	СМ. ТАБЛ.	
ГАИКИ ОП	ЛАДЫГИН			
ГАИКИ ОП	АЛКАНДР АЧ			
ГАИКИ ОП	АЛКАНДР АЧ			
РАЗРД	СИЛЯРОВА			
		Лист 1	Лист 3	
		ЦНИИИЭП	ЖИЛИЩА	

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

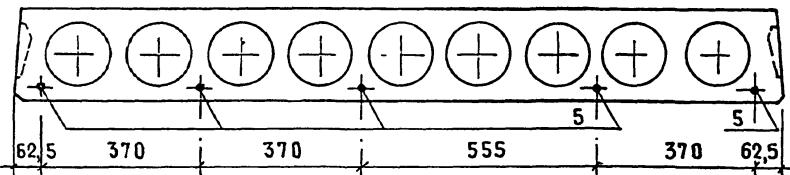


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

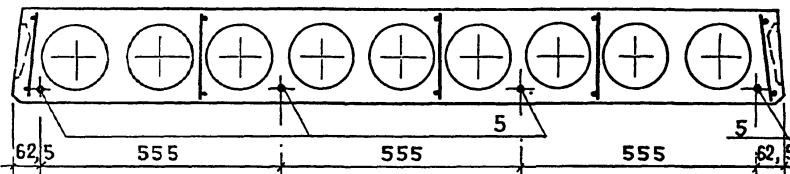
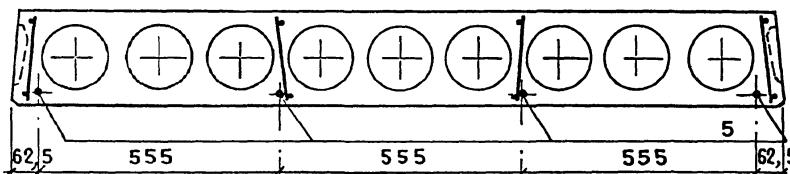
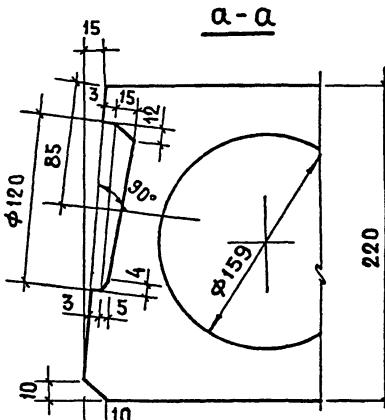
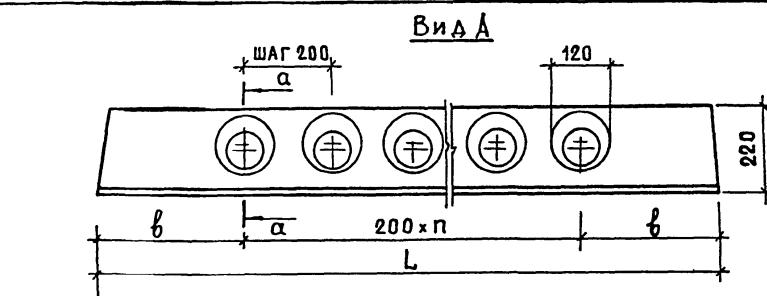
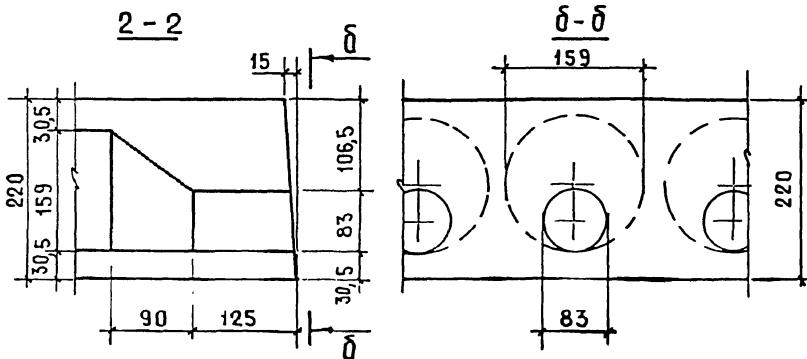


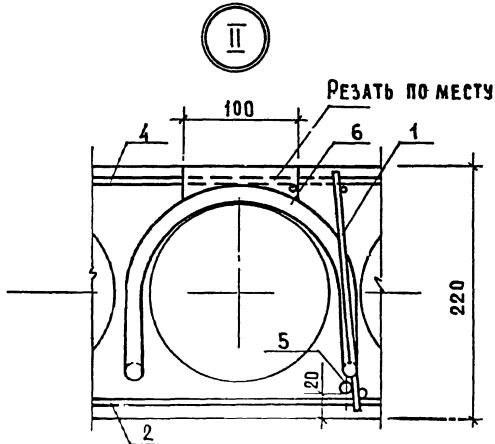
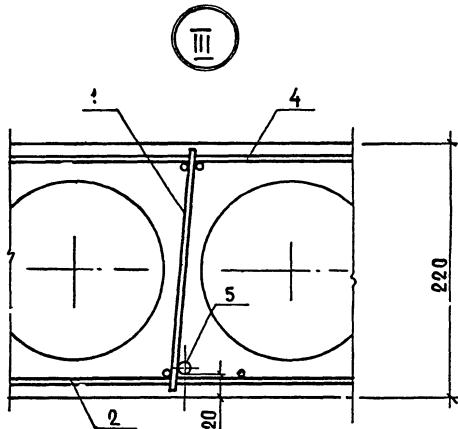
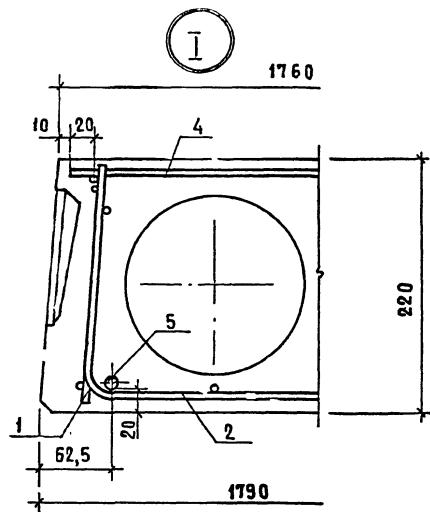
Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



2 - 2



L, мм	n, шт	ℓ, мм
6280	28	340
5980	27	290
5680	25	340
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290



Выемка для монтажной петли размером 100×150 мм устраивается после заглаживания поверхности панели перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном марки не ниже М150 после установки панели перекрытия.

ФОРМАТ ЗОНА ПРИЧИНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 200-																	ПРИМЕЧАНИЕ	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
	1.141- 1.63 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
	1.141- 1.63 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
	1.141- 1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
	1.141- 1.63 000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																			
		НА ЭЛЕМЕНТ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																			
АЧ	1	1.141- 1.63 110	КАРКАС КР1	10	10	10															
		- 01	КАРКАС КР2				10	10		10	10										
		- 02	КАРКАС КР3						10												
АЧ	1	1.141- 1.63 120	КАРКАС КР4							10				10	10						
		- 01	КАРКАС КР5								10	10	10				10	10	10	10	10
АЧ	2	1.141- 1.63 130 - 01	СЕТКА С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А3	4	1.141- 1.63 210	СЕТКА С12	1						1						1			1		
		- 01	СЕТКА С13		1						1					1			1		
		- 02	СЕТКА С14			1						1					1			1	
		- 03	СЕТКА С15				1						1					1			1
		- 04	СЕТКА С16					1						1							
		- 05	СЕТКА С17						1						1						

НАЧ.ОТД.24
ГЛАВНАЯ
КОНСТР.
ДИАГРАМ
ПРОФИЛ
ПОЛЮСОВА

Росинский
Первушин
Пальман
Анханская
Анханская
Полюсова

1.141-1.63 200
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ШИРИНОЙ 1490 ММ

СТАДИЯ
Лист
Листов
Р 1 2
ЦНИИЭП Жилищ?

Формат Сона Позиция	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.141-1.63 200-															Примечан.	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
A4	5	1.141-1.63 101 - 01	СТЕРЖЕНЬ Т2	6							4								
		- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3							1					5			4	
		- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4		2														
		- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		3						2					1			
		- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6							3					3			4	
		- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7			3													
		- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8			2					5					4			
		- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9				2					1							
		- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10			3					3					4			
		- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12				5					4							
		- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13					1											
		- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14					3				4							
A4	6	1.141-1.63 301 - 01	ПЕТЛЯ П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
		БЕТОН М200	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	1,18
																		1,12	
																		M ³	

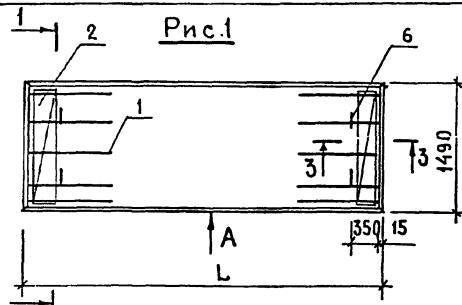


Рис.1

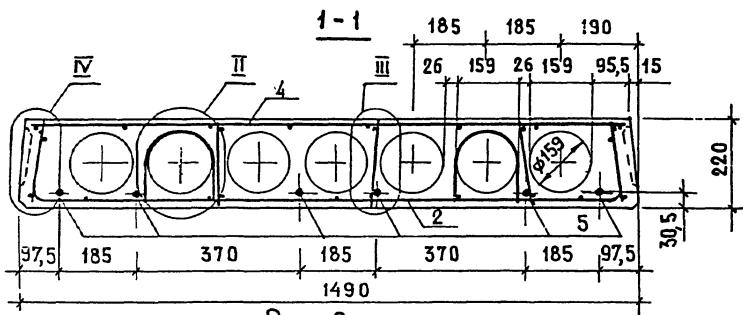


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

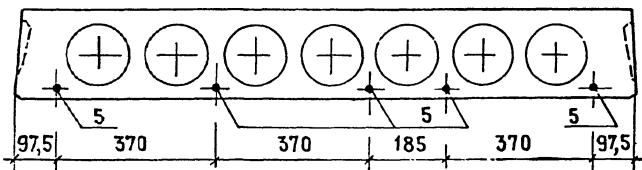
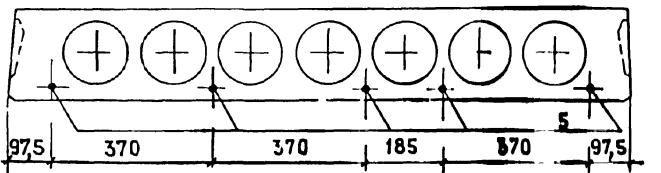


Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L, ММ	МАССА, КГ
1.141.1 - 1.63 200	ПК 63.15 - 8АтУТ	1	6280	2950
- 01	ПК 60.15 - 8АтУТ	2	5980	2800
- 02	ПК 57.15 - 8АтУТ	2	5690	2675
- 03	ПК 54.15 - 8АтУТ	2	5380	2525
- 04	ПК 51.15 - 8АтУТ	3	5080	2400
- 05	ПК 48.15 - 8АтУТ	4	4780	2250
- 06	ПК 63.15 - 6АтУТ	5	6280	2950
- 07	ПК 60.15 - 6АтУТ	2	5980	2800
- 08	ПК 57.15 - 6АтУТ	3	5680	2675
- 09	ПК 54.15 - 6АтУТ	4	5380	2525
- 10	ПК 51.15 - 6АтУТ	6	5080	2400
- 11	ПК 48.15 - 6АтУТ	6	4780	2250
- 12	ПК 63.15 - 4АтУТ	3	6280	2950
- 13	ПК 60.15 - 4АтУТ	4	5980	2800
- 14	ПК 57.15 - 4АтУТ	6	5680	2675
- 15	ПК 54.15 - 4АтУТ	6	5380	2525
- 16	ПК 63.15 - 3АтУТ	6	6280	2950
- 17	ПК 60.15 - 3АтУТ	6	5980	2600

ВИД А, СЕЧЕНИЕ 2-2 И УЗЛЫ II И III СМ. 1.141-1.63 100СБ

				1.141-1.63 200 СБ
ПАЧОД 74 Г. МИНИСТР АДМИНИСТРАЦИИ ГАИ ИМПР ПРОФЕР	Росинский Бергштайн Гальман Лиханов Ананьев Гуард	Лиханов Гальман Лиханов Ананьев Боррова	Стадия см. ТАБЛ. Лист 1 листов 2	МАССА МАСШТАБ Р
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
				ЦНИИЭПЖИЛИЩА

ФОРМАТ А3

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

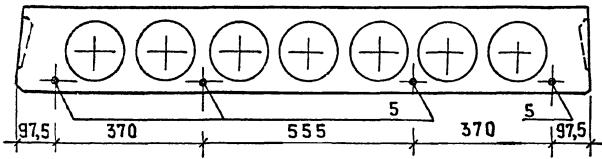


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

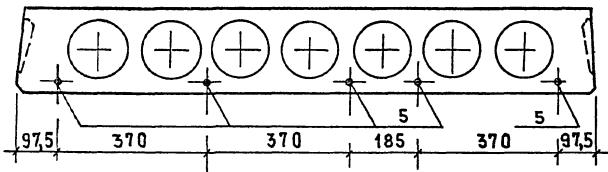
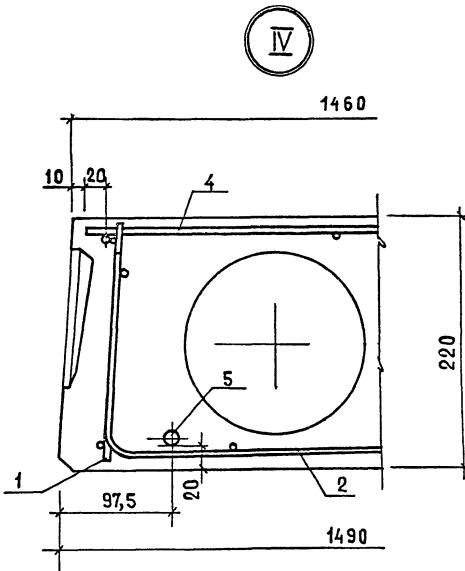
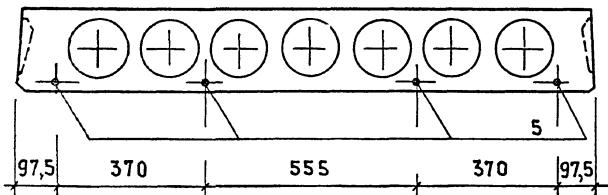


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ФОРМАТ	ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 300-																	ПРИМЕЧАНИЕ		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
		1.141- 1.63 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		1.141- 1.63 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		1.141- 1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		1.141- 1.63 000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																				
			НА ЭЛЕМЕНТ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																				
АЧ	1	1.141- 1.63 110	КАРКАС КР1	8	8	8																	
		- 01	КАРКАС КР2				8	8		8	8												
		- 02	КАРКАС КР3							8													
АЧ	1	1.141- 1.63 120	КАРКАС КР4									8					8	8					
		- 01	КАРКАС КР5										8	8	6			8	6	6	8	6	6
АЧ	2	1.141- 1.63 130 - 02	СЕТКА С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А3	4	1.141- 1.63 310	СЕТКА С18	1						1							1			1			
		- 01	СЕТКА С19		1						1					1		1		1			
		- 02	СЕТКА С20			1						1						1			1		
		- 03	СЕТКА С21				1					1						1					
		- 04	СЕТКА С22					1					1						1				
		- 05	СЕТКА С23						1					1					1				

				1.141-1.63 300
ЧАСТОТА, Гц	РОССИЙСКИЙ ПЕРЕВОДЧИК	ПЕРВЫЙ ПРАВИТЕЛЬСТВЕННЫЙ ПЕРЕВОДЧИК	СТАДИЯ	ЛИСТ

Формат Зона Позиц	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.141-1.63 300 -																	Примечан		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
		<u>ДЕТАЛИ</u>																				
АЧ	5	1.141-1.63 101	СТЕРЖЕНЬ Т1	3																		
		- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2	1							3										1	
		- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3								1										2	
		- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4		1																	
		- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5	3							2											
		- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6								2							4			3	
		- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7																		1	
		- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8		5						4								2		3	
		- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9			1																
		- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10		3						4									3		
		- 10	СТЕРЖЕНЬ Т11																		1	
		- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12			4												2			5	
		- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13				1															
		- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14				2										3					
АЧ	6	1.141-1.63 301	ПЕТЛЯ П1		4	4	4	4		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		- 01	ПЕТЛЯ П2	4	4				4	4							4	4		4	4	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
			БЕТОН МАРКИ М200	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,88	0,84
																						М ³

Рис.1

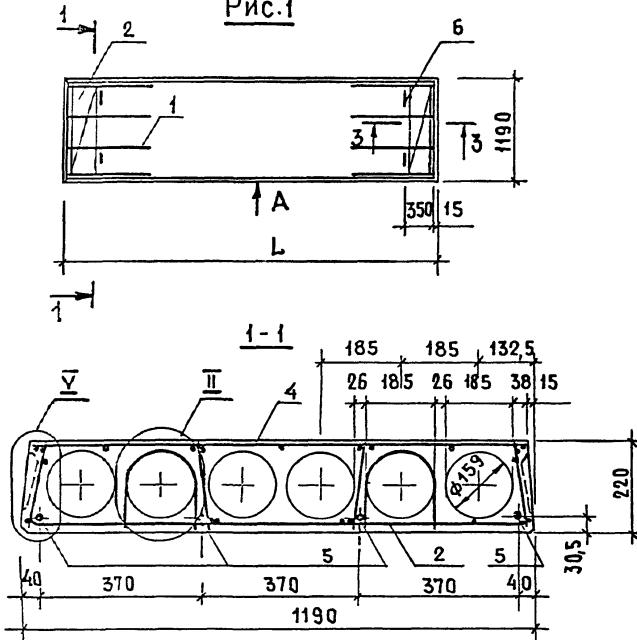


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

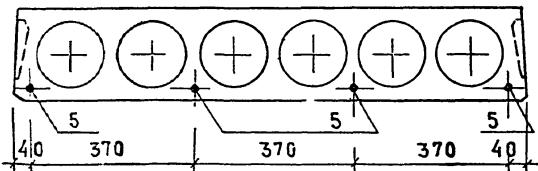
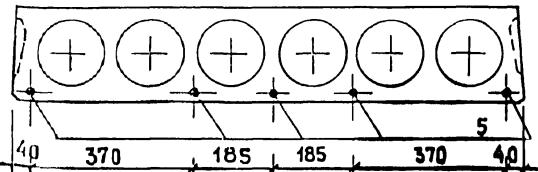


Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, КГ
1.141-1.63 300	ПК 63.12 - 8АтУТ	1	6280	2200
- 01	ПК 60.12 - 8АтУТ	1	5980	2100
- 02	ПК 57.12 - 8АтУТ	3	5680	2000
- 03	ПК 54.12 - 8АтУТ	1	5380	1900
- 04	ПК 51.12 - 8АтУТ	4	5080	1800
- 05	ПК 48.12 - 8АтУТ	5	4780	1700
- 06	ПК 63.12 - 6АтУТ	1	6280	2200
- 07	ПК 60.12 - 6АтУТ	2	5980	2100
- 08	ПК 57.12 - 6АтУТ	4	5680	2000
- 09	ПК 54.12 - 6АтУТ	4	5380	1900
- 10	ПК 51.12 - 6АтУТ	5	5080	1800
- 11	ПК 48.12 - 6АтУТ	6	4780	1700
- 12	ПК 63.12 - 4АтУТ	4	6280	2200
- 13	ПК 60.12 - 4АтУТ	4	5980	2100
- 14	ПК 57.12 - 4АтУТ	5	5680	2000
- 15	ПК 54.12 - 4АтУТ	6	5380	1900
- 16	ПК 51.12 - 4АтУТ	6	5080	1800
- 17	ПК 63.12 - 3АтУТ	5	6280	2200
- 18	ПК 60.12 - 3АтУТ	6	5980	2100
- 19	ПК 57.12 - 3АтУТ	6	5680	2000

ВИД А, СЕЧЕНИЕ 2-2 И УЗЕЛ ІІ СМ. 1.141-1.63 100 СБ.

НАЧОДА	Росинский	Лицо
МАНИФАЛ	Первый	...
ДАКОНСТ	Пальман	...
ДАЧУЧИ	Дахуан	...
ПРОКЛА	Лаклан	...
РАМПАР	Борис	...

1.141-1.63 300 СБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ШИРИНОЙ 1190 ММ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см.	ТАБЛ.

Лист 1 из 2 листов

ЦНИИЭП жилища

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

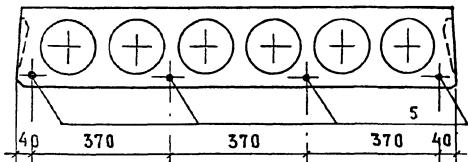


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

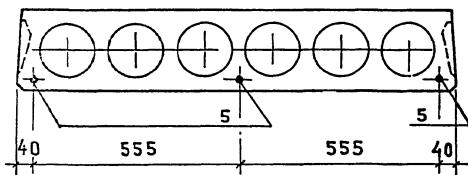
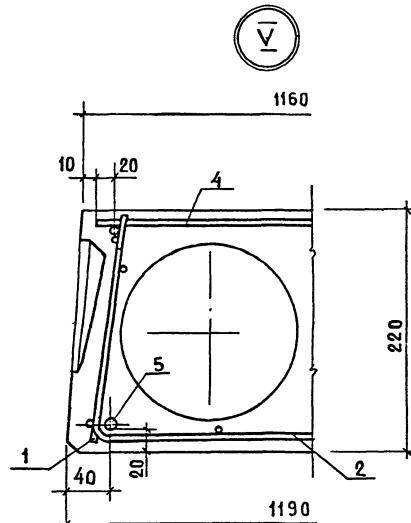
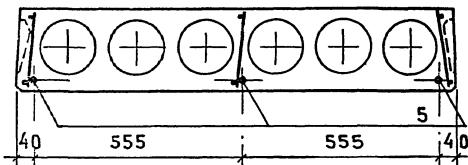


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦИИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.63 400 -														ПРИМЕЧАНИЯ
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
	L 141 - 1.63 400 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	1.141 - 1.63 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	1.141 - 1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
	1.141 - 1.63 000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ															
		НА ЭЛЕМЕНТ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		<u>Сборочные единицы</u>															
A4	1	1.141 - 1.63 110	КАРКАС КР1	8	8	8											
		- 01	КАРКАС КР2				8	8		8	8						
		- 02	КАРКАС КР3						8								
A4	1	1.141 - 1.63 120	КАРКАС КР4									8		8	6		
		- 01	КАРКАС КР5										6	6		6	6
A4	2	1.141 - 1.63 130-03	СЕТКА С4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	4	1.141 - 1.63 410	СЕТКА С24	1						1				1		1	
		- 01	СЕТКА С25		1						1				1		
		- 02	СЕТКА С26			1						1				1	
		- 03	СЕТКА С27				1						1				
		- 04	СЕТКА С28					1					1				
		- 05	СЕТКА С29						1								

НАЧ.ОДАЧУ	РОСИНСКИЙ	1	1.141-1.63 400	СТАДИЯ	Лист	листов
ГАИСКИ ОДАЧУ	ПЕРВУШИН	1		Р	1	2
ГА КОНСПЛ	ПАЛЬМАН	1				
ГА ИНЧ.ПР	АЛХАНСКАЯ	1				
ПРОЧЕЕ	АЛХАНСКАЯ	1				
РАЗРАБ	БОЛГОРОД	1				

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ШИРИНОЙ 990 ММ
ЦНИИЭПЖилища

Формат Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 1.141-1.63 400-														Прим	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
AЧ	5	1.141-1.63 101	СТЕРЖЕНЬ Т1	1															
		- 01	СТЕРЖЕНЬ Т2	3							1			1					
		- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3								3			2		3			
		- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5	2															
		- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6	2							4				3				
		- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7			1						1							
		- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8		3							2			3				
		- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10			4						3							
		- 10	СТЕРЖЕНЬ Т11				1												
		- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12				2					3							
		- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14					3											
AЧ	6	1.141-1.63 301	ПЕТЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
			БЕТОН МАРКИ М200	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,73	0,69	0,66	0,73	M ³

Рис.1

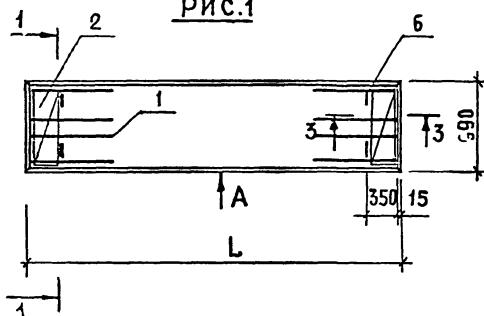


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

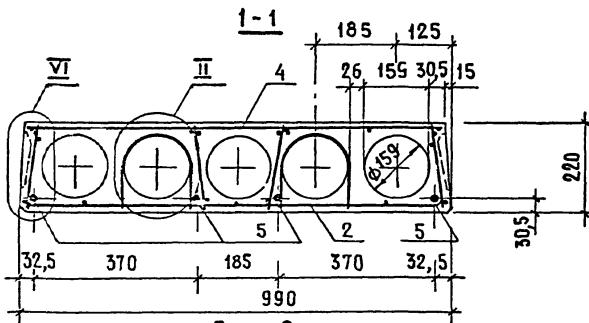
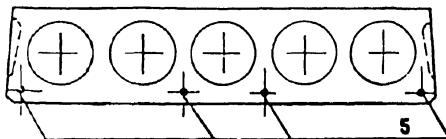


Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	МАССА, КГ
1.141-1.63 400	ПК 63.10 - 8 АтУТ	1	6280	1825
- 01	ПК 60.10 - 8 АтУТ	2	5980	1725
- 02	ПК 57.10 - 8 АтУТ	1	5680	1650
- 03	ПК 54.10 - 8 АтУТ	3	5380	1575
- 04	ПК 51.10 - 8 АтУТ	4	5080	1475
- 05	ПК 48.10 - 8 АтУТ	5	4780	1400
- 06	ПК 63.10 - 6 АтУТ	1	6280	1825
- 07	ПК 60.10 - 6 АтУТ	3	5980	1725
- 08	ПК 57.10 - 6 АтУТ	4	5680	1650
- 09	ПК 54.10 - 6 АтУТ	6	5380	1575
- 10	ПК 51.10 - 6 АтУТ	6	5080	1475
- 11	ПК 63.10 - 4 АтУТ	4	6280	1325
- 12	ПК 60.10 - 4 АтУТ	6	5980	1725
- 13	ПК 57.10 - 4 АтУТ	6	5680	1650
- 14	ПК 63.10 - 3 АтУТ	6	6280	1825

Вид А, сечение 2-2 и узел II см. 1.141-1.63 400 СБ

400343-01 44

1.141-1.63 400 СБ		
Изг отл/д	Росинский Город Город Город Город	сталь см. табл.
Гл инж/ш	Первушин Гальман Лиханов Лиханов	масса масса
Гл конс/г	Гальман	масштаб
Гл инж/пр	Лиханов	
Пром/р	Лиханов	Лист 1
		Листов 2
		ЦНИИЭП жилища

Рис.4
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. РИС.1

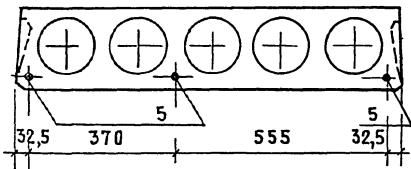


Рис.5
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. РИС.1

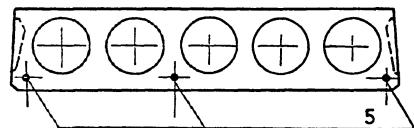
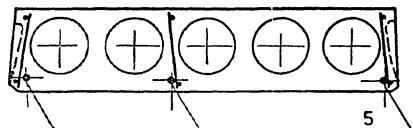
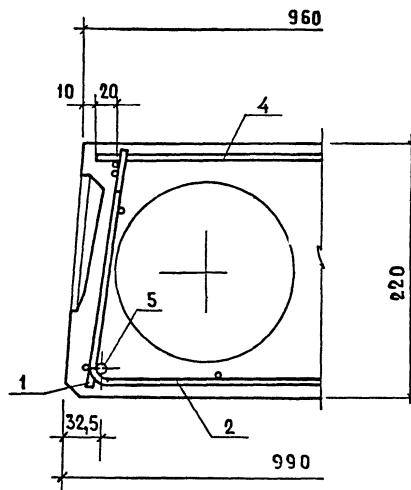


Рис.6
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. РИС.1



(VI)



ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.141-1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.141-1.63 110		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.63 111		φ5 Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,15 кг
Б4	2	1.141-1.63 112		φ4 Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,09 кг
Б4	3	1.141-1.63 113		φ4 Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,02 кг
				1.141-1.63 110-01		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1	1.141-1.63 112		φ4 Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,09 кг
Б4	2	1.141-1.63 114		φ3 Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,05 кг
Б4	3	1.141-1.63 115		φ3 Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,01 кг
				1.141-1.63 110-02		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2	1.141-1.63 114		φ3 Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	2	0,05 кг
Б4	3	1.141-1.63 115		φ3 Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,01 кг

НАЧ.ОТД 24 РОСИНСКИЙ
ГЛ.ИНЖ.ОДА ПЕРВУШИН
ГЛ.КОНС.ОДА ПАЛЬМАН
ГЛ.ИНЖ.ПР. АЛХАНСКАЯ
ПРОВЕРКИ АЛХАНСКАЯ
РАЗРАБОТКА БОБРОВА

1.141-1.63 110
КАРКАС (КР1...КР3)
ЦНИИЭП жилища

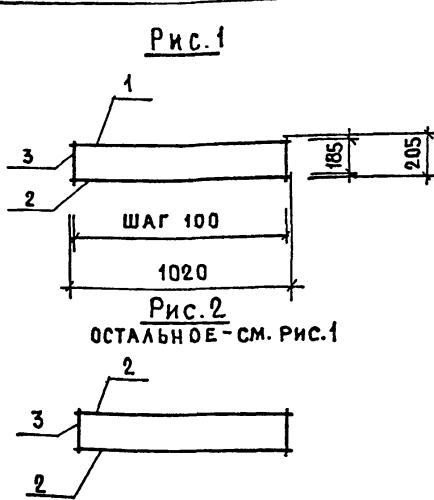
ИЗОБРАЖЕНИЯ ПОДЧИНЯЕТСЯ И ДАТА ВЗАМЕНЯЕТ

400343-01 46

1.141-1.63 110 СБ		
КАРКАС (КР1...КР3) СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
	Р СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ

КАРКАС (КР1...КР3)
СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ
Р СМ. ТАБЛ.
МАССА
Лист 1
МАСШТАБ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.63 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.141-1.63 120		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.141-1.63 121		φ4 В _Р I ГОСТ 6727-80; ℓ=840	1	0,08 кг
Б4	2	1.141-1.63 122		φ3 В _Р I ГОСТ 6727-80; ℓ=840	1	0,04 кг
Б4	3	1.141-1.63 115		φ3 В _Р I ГОСТ 6727-80; ℓ=205	3	0,01 кг
				1.141-1.63 120-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1.141-1.63 122		φ3 В _Р I ГОСТ 6727-80; ℓ=840	2	0,04 кг
Б4	3	1.141-1.63 115		φ3 В _Р I ГОСТ 6727-80; ℓ=205	3	0,01 кг

1.141-1.63 120

КАРКАС (KP4... KP5)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИЭП жилища

МЕПЧАЛ ПОДАЛИСЬ И ААТА ВЗАИМ. И НРНУ

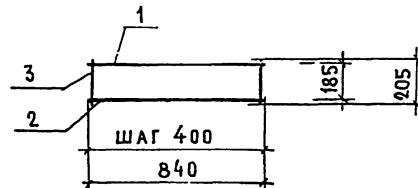
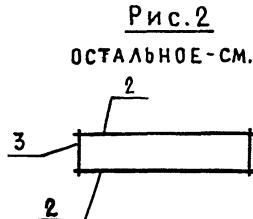


Рис.1



ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

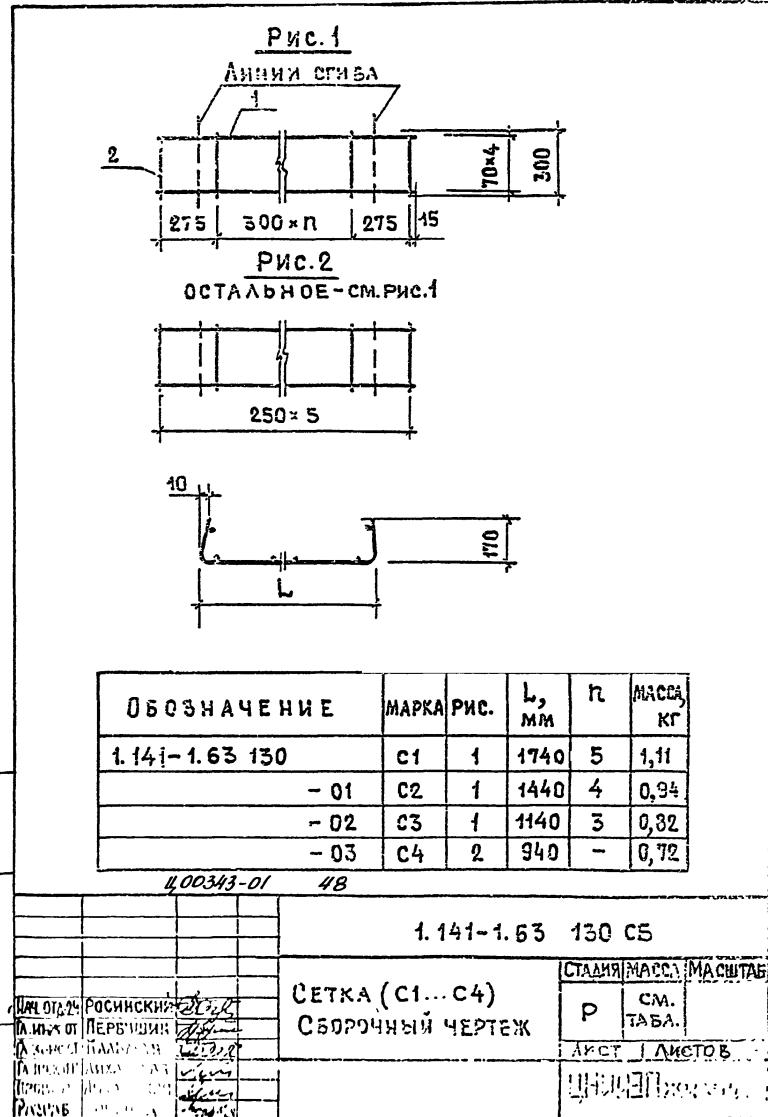
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.141-1.63 120	КР4	1	0,15
-01	КР5	2	0,11

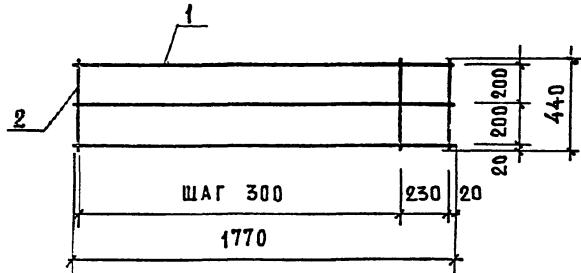
400343-01 47

1.141-1.63 120 СБ

КАРКАС (КР4...КР5) СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов	1
ЦНИИЭП	Жилища	





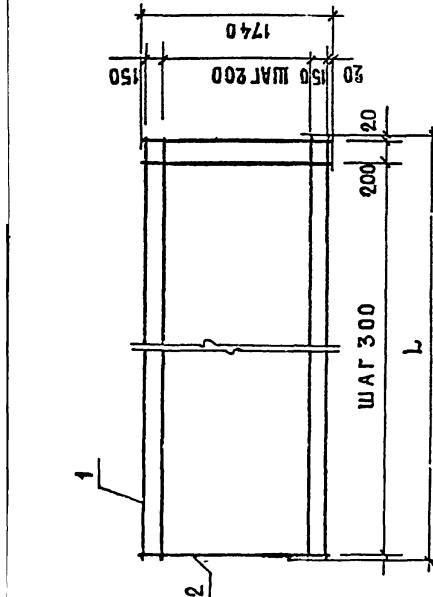
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			1.141-1.63 009 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
$\phi 4$ ВР1 ГОСТ 6727-80						
БЧ	1	1.141-1.63	141	$\ell = 1770$	3	0,16 кг
БЧ	2	1.141-1.63	142	$\ell = 440$	7	0,04 кг

1.141-1.63 140

НАЧОДКА	РОССИЙСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛУХОКОВ	ГЕРГУШИН	Р	0,76	
Д. КУПОЛ	ГАЛАВАН	Лист	Листов 1	
Д. ГР	АЛХАНСКАЯ			
	АЛХАНСКАЯ			
	БОЛЬГОЗА			

ФОРМАТ А4

100348-01 49

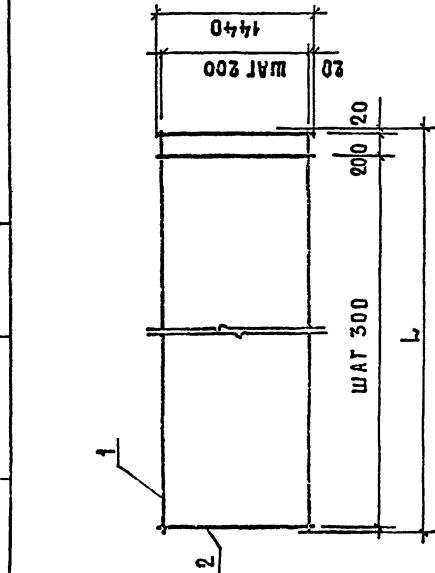


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л,	Н, ММ	ШТ.	МАССА КГ
1.141-1.63 150	С6	6240	20	5,18	
- 01	С7	5940	19	4,99	
- 02	С8	5640	18	4,70	
- 03	С9	5340	17	4,51	
- 04	С10	5040	16	4,22	
- 05	С11	4740	15	4,03	

Назначение	Наименование				Номер, наименование 1.141-1.63 210	
	1	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5
1.141-1.63 151	Л= 6240	0				0,32 кг
1.141-1.63 153	Л= 5940	8				0,31 кг
1.141-1.63 154	Л= 5640	8				0,29 кг
1.141-1.63 155	Л= 5340	8				0,28 кг
1.141-1.63 156	Л= 5040	8				0,26 кг
1.141-1.63 157	Л= 4740	8				0,25 кг
2 1.141-1.63 211	Л= 4440	22	24	20	19	0,07 кг

1.141-1.63 210			
СТАРИЙ ЛИСТ		НОВЫЙ	
СЕТКА (С12...С17)			ЧИСЛЕННИК
ФОРМАТ А4			ЧИСЛЕННИК

ЧИСЛЕННАЯ ТОЛСТИНКА ДЛЯ ВЗАИМОСВЯЗИ

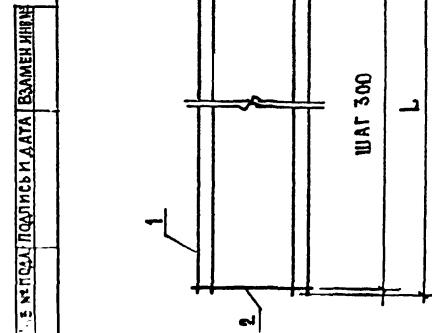


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	L,	h,	Масса,
1.141-1.63 210	C12	6240	20	4,10 кг
	-01	C13	5940	19
	-02	C14	5640	18
	-03	C15	5340	17
	-04	C16	5040	16
	-05	C17	4740	15

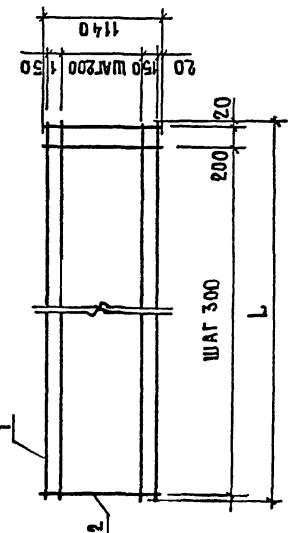
1.141-1.63 210 СБ			
СЕТКА (С12...С17)		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ИЧ.ОДА 24 РУСИНСКИЙ	02.84	СТАРИЙ ЛИСТ	МАССА
Д.ИЧ.ОДА ПЕРВЧИЧИН	02.84	Р	МАСШТАБ
Д.КОСТЯ ПАЛЬМАН	02.84	СЛ.	
Г.ИЧ.П. МИХАНСКАЯ	02.84	ТАБЛ.	
ПРОВЕРКА МИХАНСКАЯ	02.84	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РАЗРАБОТКА БОБРОВА	02.84	ЧИСЛЕННИК	ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КЛИЧ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 4.141-1.63 310					ПРИМЕН.
		-	01	02	03	04	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
	φ38Р1Г ГОСТ 6727-80						
1-1	1. 141-1.63 151	$\varrho = 6240$	7				0,32 кг
	1. 141-1.63 153	$\varrho = 5940$	7				0,31 кг
	4. 141-1.63 154	$\varrho = 5640$	7				0,29 кг
	1. 141-1.63 155	$\varrho = 5340$	7				0,28 кг
	1. 141-1.63 156	$\varrho = 5040$	7				0,26 кг
	1. 141-1.63 157	$\varrho = 4740$					0,25 кг
54	2. 141-1.63 311	$\varrho = 1140$	22	21	20	19	0,06 кг

СЕТКА (18...23)	САМУИЛ МАКСИМЕНЧИК	1	1.14-1.65	310
П	САМУИЛ МАКСИМЕНЧИК	1	1.14-1.65	310
П	САМУИЛ МАКСИМЕНЧИК	1	1.14-1.65	310
П	САМУИЛ МАКСИМЕНЧИК	1	1.14-1.65	310
П	САМУИЛ МАКСИМЕНЧИК	1	1.14-1.65	310



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л,	Н,	МАССА
	ММ	ММ	ШТ	КГ
1.141-1.63 350	C18	6240	20	3,56
- 01	C19	5940	19	3,43
- 02	C20	5640	18	3,23
- 03	C21	5340	17	3,10
- 04	C22	5040	16	2,90
- 05	C23	4740	15	2,77

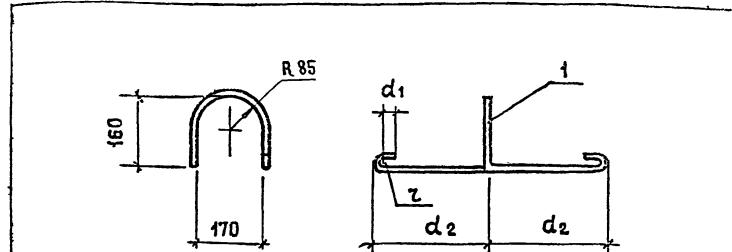


СЕТКА (С18...С23) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
СТАММЕССА Р	МАСШТАБ СМ. ТАБЛ.	Лист	ЧИСЛО ЖИЛИЩА
1.141-1.63	310 СБ		

1.141 - 1.63 410 СБ			
СЕТКА (С24...С29)		СТАНД/МАССА	НАСШТАБ
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
ИЧОДАЧ РОСИЙСКИЙ	02.84		
ГАИК.ОДА ГЕРВУШИН	02.84		
ГА.КОНСОЛ ПАЛЬМА	02.84		
ГАИК.ПР. МИАНСКАЯ	02.84		
ПРОВЕРКА МИАНСКАЯ	02.84		
ГРАДБОЛ БОБРОВА	02.84		

L					
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ФКЛАСС СТАЛИ, ММ	L, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.141-1.63 101	T 1	Ф14АтУ	6280	7,59	ГОСТ 10884-81
-01	T 2	Ф12АтУ	6280	5,58	ГОСТ 10884-81
-02	T 3	Ф10АтУ	6280	3,87	ГОСТ 10884-81
-03	T 4	Ф14АтУ	5980	7,22	ГОСТ 10884-81
-04	T 5	Ф12АтУ	5980	5,31	ГОСТ 10884-81
-05	T 6	Ф10АтУ	5980	3,69	ГОСТ 10884-81
-06	T 7	Ф12АтУ	5680	5,05	ГОСТ 10884-81
-07	T 8	Ф10АтУ	5680	3,50	ГОСТ 10884-81
-08	T 9	Ф12АтУ	5380	4,78	ГОСТ 10884-81
-09	T 10	Ф10АтУ	5380	3,32	ГОСТ 10884-81
-10	T 11	Ф12АтУ	5080	4,51	ГОСТ 10884-81
-11	T 12	Ф10АтУ	5080	3,13	ГОСТ 10884-81
-12	T 13	Ф12АтУ	4780	4,24	ГОСТ 10884-81
-13	T 14	Ф10АтУ	4780	2,95	ГОСТ 10884-81

1.141-1.63 101					
СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1...Т14)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		P	СМ. ТАБЛ.		
		Лист	Листов 1		
НАЧОД 24	РОСИНСКИЙ				
Л.И.КОДА	ПЕРВУШИН				
А.КОНС.ОТ	ПАЛЬМАН				
Л.И.К.ПР.	ЛИХАНСКАЯ				
Д.З.Р.А.З.	ПОВОРОВА				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	z, ММ	d ₁ , ММ	d ₂ , ММ	МАССА, КГ
1.141-1.63 301	П1	20	30	275	0,70
-01	П2	20	30	275	1,05
-02	П3	30	50	325	1,61

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ.	ПРИМЕЧ.
			1.141-1.63 0000	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				ДЕТАЛИ		
			1.141-1.63 301	Ф10А1 ГОСТ 5781-81; 8=1130	1	0,70 кг
			-01	Ф12А1 ГОСТ 5781-81; 8=1180	1	1,05 кг
			-02	Ф14А1 ГОСТ 5781-81; 8=1380	1	1,65 кг

400343-01 54

ПОДПИСЬ ГЛАВНОГО ПОДПИСИСТЫХ ДАТА	ПОДПИСЬ ПОДПИСИСТЫХ ДАТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
А.Н.ОДА	РОСИНСКИЙ				
Л.И.КОДА	ПЕРВУШИН				
А.КОНС.ОТ	ПАЛЬМАН				
Л.И.К.ПР.	ЛИХАНСКАЯ				
Д.З.Р.А.З.	ПОВОРОВА				

1.141-1.63 301

ПЕТЛЯ
(П1...П3)

P	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий расход						
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81			Всего	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5181-82			Всего	Всего								
	КЛАСС А-У				КЛАСС В-І			КЛАСС А-І												
	Ф ММ				Ф ММ			Ф ММ												
	10	12	14		3	4	5	10	12	14										
ПК 63.18 - 8АТУТ	11,16	30,36	41,52	5,50	6,38	1,80	13,68			6,68	6,68	20,36	61,88							
ПК 60.18 - 8АТУТ	21,94	14,44	35,68	5,31	6,38	1,80	13,49			4,28	4,28	17,77	53,45							
ПК 57.18 - 8АТУТ	7,0	20,20		27,20	5,02	6,38	1,80	13,20		4,28	4,28	17,48	44,68							
ПК 54.18 - 8АТУТ	13,28	9,56		22,84	6,75	3,74		10,49		4,28	4,28	14,77	37,61							
ПК 51.18 - 8АТУТ	18,78			18,78	6,46	3,74		10,20		4,28	4,28	14,48	33,26							
ПК 48.18 - 8АТУТ	11,80	4,24		16,04	6,87	2,66		9,53		4,28	4,28	13,81	29,85							
ПК 63.18 - 6АТУТ	7,74	22,32		30,06	7,42	3,74		11,16			6,68	6,68	17,84	47,90						
ПК 60.18 - 6АТУТ	14,76	10,62		25,38	7,23	3,74		10,97		4,28	4,28	15,25	40,63							
ПК 57.18 - 6АТУТ	21,0			21,00	5,86	3,62		9,48		4,28	4,28	13,76	34,76							
ПК 54.18 - 6АТУТ	13,28	4,78		18,06	6,15	2,66		8,81		4,28	4,28	13,09	31,15							
ПК 51.18 - 6АТУТ	15,65			15,65	5,86	2,66		8,52		4,28	4,28	12,80	28,45							
ПК 48.18 - 6АТУТ	8,85	4,24		13,09	5,45	2,66		8,11		4,28	4,28	12,39	25,48							
ПК 63.18 - 4АТУТ	23,22			23,22	6,34	3,62		9,96			6,68	6,68	16,64	39,86						
ПК 60.18 - 4АТУТ	14,76	5,31		20,07	6,15	3,62		9,77		4,28	4,28	13,28	34,12							
ПК 57.18 - 4АТУТ	17,50			17,50	6,34	2,66		9,00		4,28	4,28	13,28	30,78							
ПК 54.18 - 4АТУТ	9,96	4,78		14,74	5,93	2,66		8,59		4,28	4,28	12,87	27,61							

НАЧ.ОТД.24	РОСИНСКИЙ	С.С.С.
ДИНАМ.ОТД.	ПЕРВУШИН	Д.Д.Д.
ГР.КОНС.ОТД.	ПАЛЬЧАНОВ	С.С.С.
ГР.ИНЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ	Д.Д.Д.
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	Д.Д.Д.
РАЗРАБОТКА	БОБРОВА	Д.Д.Д.

1.141-1.63 000 ВМС

ВЕДОМОСТЬ
РАСХОДА СТАЛИ НА
ЭЛЕМЕНТ

Стадия	Лист	Листо
Р	1	4
ЧИНИН	П.ЖИЛИЩА	

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий расход						
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81			ВСЕГО	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			ВСЕГО	ВСЕГО								
	КЛАСС Ат-У				КЛАСС Вр3			КЛАСС А-І												
	Ф ММ				Ф ММ			Ф ММ												
	10	12	14		3	4	5	10	12	14										
ПК 51.18 - 4АтУТ	12,52			12,52	5,42	2,66		8,08		4,28		4,28	12,36	24,88						
ПК 48.18 - 4АтУТ	11,80			11,80	5,23	2,66		7,89		4,28		4,28	12,17	23,97						
ПК 63.18 - 3АтУТ	19,35			19,35	6,82	2,66		9,48			6,68	6,68	16,16	35,51						
ПК 60.18 - 3АтУТ	11,07	5,31		16,38	6,41	2,66		9,07		4,28		4,28	13,35	29,73						
ПК 57.18 - 3АтУТ	14,0			14,00	5,90	2,66		8,56		4,28		4,28	12,84	26,84						
ПК 54.18 - 3АтУТ	13,28			13,28	5,71	2,66		8,37		4,28		4,28	12,65	25,93						
ПК 63.15 - 8АтУТ		33,48		33,48	4,38	4,70	1,50	10,58		4,28		4,28	14,86	48,34						
ПК 60.15 - 8АтУТ		15,93	14,44	30,37	4,93	4,70	1,50	10,43		4,28		4,28	14,71	45,08						
ПК 57.15 - 8АтУТ	7,0	15,15		22,15	4,00	4,70	1,50	10,20		4,28		4,28	14,48	36,63						
ПК 54.15 - 8АтУТ	9,96	9,56		19,52	5,45	2,50		7,95		4,28		4,28	12,23	31,75						
ПК 51.15 - 8АтУТ	15,65			15,65	5,22	2,50		7,72		4,28		4,28	12,00	27,65						
ПК 48.15 - 8АтУТ	8,85	4,24		13,09	5,57	1,60		7,17		4,28		4,28	11,45	24,54						
ПК 63.15 - 6АтУТ	3,87	22,32		26,19	5,98	2,50		8,48		4,28		4,28	12,76	38,95						
ПК 60.15 - 6АтУТ	11,07	10,62		21,69	5,83	2,50		8,33		4,28		4,28	12,61	34,30						
ПК 57.15 - 6АтУТ	17,50			17,50	4,70	2,40		7,10		4,28		4,28	11,38	28,88						
ПК 54.15 - 6АтУТ	9,96	4,78		14,74	4,95	1,60		6,55		4,28		4,28	10,83	25,57						
ПК 51.15 - 6АтУТ	12,52			12,52	4,72	1,60		6,32		4,28		4,28	10,60	23,12						
ПК 48.15 - 6АтУТ	11,80			11,80	4,57	1,60		6,17		4,28		4,28	10,45	22,25						
ПК 63.15 - 4АтУТ	19,35			19,35	5,08	2,40		7,48		4,28		4,28	11,76	31,11						
ПК 60.15 - 4АтУТ	11,07	5,31		16,38	4,93	2,40		7,33		4,28		4,28	11,61	27,99						

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										общий расход							
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82				всего										
	КЛАСС А-У			КЛАСС Вр-І			КЛАСС А-І														
	Ф ММ			Ф ММ			Ф ММ														
	10	12	14	3	4	5	10	12	14	итого											
	ПК 57.15 - 4 АтУТ	14,0		14,0	5,10	1,60		6,70		4,28		4,28	10,98	24,98							
ПК 54.15 - 4 АтУТ	13,28			13,28	4,95	1,60		6,55		4,28		4,28	10,83	24,11							
ПК 63.15 - 3 АтУТ	15,48			15,48	5,48	1,60		7,08		4,28		4,28	11,36	26,84							
ПК 60.15 - 3 АтУТ	14,76			14,76	5,33	1,60		6,93		4,28		4,28	11,21	25,97							
ПК 63.12 - 8 АтУТ		5,58	22,77	28,35	3,80	3,88	1,20	8,88		4,28		4,28	13,16	41,51							
ПК 60.12 - 8 АтУТ		15,93	7,22	23,15	3,67	3,88	1,20	8,75		4,28		4,28	13,03	36,18							
ПК 57.12 - 8 АтУТ	17,50			17,50	3,47	3,88	1,20	8,55	2,72			2,72	11,27	28,77							
ПК 54.12 - 6 АтУТ	9,96	4,78		14,74	4,62	2,12		6,74	2,72			2,72	9,46	24,20							
ПК 51.12 - 8 АтУТ	12,52			12,52	4,42	2,12		6,54	2,72			2,72	9,26	21,78							
ПК 48.12 - 8 АтУТ	5,90	4,24		10,14	4,69	1,40		6,09	2,72			2,72	8,81	18,95							
ПК 63.12 - 6 АтУТ	3,87	16,74		20,61	5,08	2,12		7,20		4,28		4,28	11,48	32,09							
ПК 60.12 - 6 АтУТ	7,38	10,62		18,00	4,95	2,12		7,07		4,28		4,28	11,35	29,35							
ПК 57.12 - 6 АтУТ	14,00			14,00	4,03	2,04		6,07	2,72			2,72	8,79	22,79							
ПК 54.12 - 6 АтУТ	13,28			13,28	4,22	1,40		5,62	2,72			2,72	8,34	21,62							
ПК 51.12 - 6 АтУТ	6,26	4,51		10,77	4,02	1,40		5,42	2,72			2,72	8,14	18,91							
ПК 48.12 - 6 АтУТ	8,85			8,85	3,67	1,40		5,07	2,72			2,72	7,79	16,64							
ПК 63.12 - 4 АтУТ	15,48			15,48	4,36	2,04		6,40		4,28		4,28	10,68	26,16							
ПК 60.12 - 4 АтУТ	14,76			14,76	4,23	2,04		6,27		4,28		4,28	10,55	25,31							
ПК 57.12 - 4 АтУТ	7,00	5,05		12,05	4,35	1,40		5,75	2,72			2,72	8,47	20,52							
ПК 54.12 - 4 АтУТ	9,96			9,96	4,00	1,40		5,40	2,72			2,72	8,12	18,08							

МАРКА ПАНЕЛИ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Общий расход
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-81			Всего	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82			Всего			
	КЛАСС Ат-У				КЛАСС Вр-І			КЛАСС А-І						
	φ ММ				φ ММ			φ ММ						
	10	12	14		3	4	5	10	12	14				
ПК 51.12 - 4АтУТ	9,39			9,39	3,80	1,40		5,20	2,72			2,72	7,92	17,31
ПК 63.12 - 3АтУТ	7,74	5,58		13,32	4,68	1,40		6,08		4,28		4,28	10,36	23,68
ПК 60.12 - 3АтУТ	11,07			11,07	4,33	1,40		5,73		4,28		4,28	10,01	21,08
ПК 57.12 - 3АтУТ	10,50			10,50	4,13	1,40		5,53	2,72			2,72	8,25	18,75
ПК 63.10 - 8АтУТ		16,74	7,59	24,33	3,26	3,68	1,20	8,14	2,72			2,72	10,86	35,19
ПК 60.10 - 8АтУТ	7,38	10,62		18,00	3,15	3,68	1,20	8,03	2,72			2,72	10,75	28,75
ПК 57.10 - 8АтУТ	10,50	5,05		15,55	2,98	3,68	1,20	7,86	2,72			2,72	10,58	26,13
ПК 54.10 - 8АтУТ	13,28			13,28	4,15	1,92		6,07	2,72			2,72	8,79	22,07
ПК 51.10 - 8АтУТ	6,26	4,51		10,77	3,98	1,92		5,90	2,72			2,72	8,62	19,39
ПК 48.10 - 8АтУТ	8,85			8,85	4,27	1,20		5,47	2,72			2,72	8,19	17,04
ПК 63.10 - 6АтУТ	11,61	5,58		17,19	4,54	1,92		6,46	2,72			2,72	9,18	26,37
ПК 60.10 - 6АтУТ	14,76			14,76	4,43	1,92		6,35	2,72			2,72	9,07	23,83
ПК 57.10 - 6АтУТ	7,00	5,05		12,05	3,54	1,84		5,38	2,72			2,72	8,10	20,15
ПК 54.10 - 6АтУТ	9,96			9,96	3,53	1,20		4,73	2,72			2,72	7,45	17,41
ПК 51.10 - 6АтУТ	9,39			9,39	3,36	1,20		4,56	2,72			2,72	7,28	16,67
ПК 63.10 - 4АтУТ	7,74	5,58		13,32	3,82	1,84		5,66	2,72			2,72	8,38	21,70
ПК 60.10 - 4АтУТ	11,07			11,07	3,57	1,68		5,25	2,72			2,72	7,97	19,04
ПК 57.10 - 4АтУТ	10,50			10,50	3,64	1,20		4,84	2,72			2,72	7,56	18,06
ПК 63.10 - 3АтУТ	11,61			11,61	3,92	1,20		5,12	2,72			2,72	7,84	19,45