

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.050.9-4.93

ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИ-
СТРАТИВНЫХ И БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Ц00231

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.050.9-4.93

Проектная продукция
сертифицирована.
Сертификат соответствия
№ ГОСТ Р.Ри. 9003.1.3.0032

ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИ-
СТРАТИВНЫХ И БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Разработаны
ЦНИИпромзданий

Зам.директора

Зав.отделом

Главный инженер проекта



В.В.Гранев

З.Н.Кодин

В.М.Мельников

Утверждены

Главпроектом Госстроя России,
письмо от 03.03.94 № 2-3-2/41.
Введены в действие с 01.01.95

ЦНИИпромзданий приказ
от 10.05.94 № 31

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.050.9-4.93.3 - T0	Техническое описание	6
- I	Косоур ЛК1 ^T , ЛК1н	7
- 2	Косоур ЛК2 ^T , ЛК2н	7
- 3	Косоур ЛК3 ^T , ЛК3н	8
- 4	Косоур ЛК4 ^T , ЛК4н	8
- 5	Косоур ЛК5 ^T , ЛК5н	9
- 6	Косоур ЛК6 ^T , ЛК6н	9
- 7	Косоур ЛК7 ^T , ЛК7н	10
- 8	Косоур ЛК8 ^T , ЛК8н	10
- 9	Косоур ЛК14 ^T , ЛК14н	11
- 10	Косоур ЛК22 ^T , ЛК22н	11
- 11	Косоур ЛК23 ^T , ЛК23н	12
- 12	Косоур ЛК9 ^T , ЛК9н	12
- 13	Косоур ЛК10 ^T , ЛК10н	13
- 14	Косоур ЛК11 ^T , ЛК11н	13
- 15	Косоур ЛК12 ^T , ЛК12н	14
- 16	Косоур ЛК13 ^T , ЛК13н	14
- 17	Косоур ЛК15 ^T , ЛК15н	15
- 18	Изделие закладное МСИ	15
- 19	Косоур ЛК16 ^T , ЛК16н	16
- 20	Косоур ЛК17 ^T , ЛК17н	17
- 21	Косоур ЛК18 ^T , ЛК18н	18
- 22	Косоур ЛК19 ^T , ЛК19н	19

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.050.9-4.93.3 - 23	Косоур ЛК20 ^T , ЛК20н	21
- 24	Косоур ЛК21 ^T , ЛК21н	21
- 25	Площадочная балка БП1, БП2, БП3	22
- 26	Площадочная балка БП1, БП2, БП3	22
- 27	Площадочная балка БЛ1а, БЛ2а, БЛ3а	23
- 28	Площадочная балка БП4, БП5, БП6	23
- 29	Площадочная балка БЛ4, БЛ5, БЛ6	24
- 30	Площадочная балка БЛ4а, БЛ5а, БЛ6а	24
- 31	Площадочная балка БП7, БП8	25
- 32	Площадочная балка БЛ7, БЛ8	25
- 33	Площадочная балка БЛ7а, БЛ8а	26
- 34	Площадочная балка БП9, БП10	26
- 35	Площадочная балка БЛ9, БЛ10	27
- 36	Площадочная балка БЛ9а, БЛ10а	27
- 37	Ограждение ОМ14-1	28
- 38	Ограждение ОМ15-1	28
- 39	Ограждение ОМ18-1	29
- 40	Ограждение ОМ14-2	29
- 41	Ограждение ОМ15-2	30

				1.050.9-4.93.3			
				Содержание			
Зав. отд.	Бухгалт.	Инж.	Инж.				
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.				

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.050.9-4.93.3 - 42	Ограждение ОМІ8-2	30	I.050.9-4.93.3 - 65	Ограждение ОМВІ7-2	42
- 43	Ограждение ОМІ4-3	31	- 66	Ограждение ОМВІ7-3	42
- 44	Ограждение ОМІ5-3	31	- 67	Ограждение ОМНІ4-І	43
- 45	Ограждение ОМІ8-3	32	- 68	Ограждение ОМНІ4-2	43
- 46	Ограждение ОМІ7-І	32	- 69	Ограждение ОМНІ4-3	44
- 47	Ограждение ОМІ7-2	33	- 70	Ограждение ОМНІ7-І	44
- 48	Ограждение ОМІ7-3	33	- 71	Ограждение ОМНІ7-2	45
- 49	Ограждение ОМІІ-І	34	- 72	Ограждение ОМНІ7-3	45
- 50	Ограждение ОМІІ-2	34	- 73	Ограждение ОМНІ8-І	46
- 51	Ограждение ОМІІ-3	35	- 74	Ограждение ОМНІ8-2	46
- 52	Ограждение ОМІ7-4	35	- 75	Ограждение ОМНІ8-3	47
- 53	Ограждение ОМІ7-5	36	- 76	Ограждение ОМНІ8-Ік	47
- 54	Ограждение ОМІ7-6	36	- 77	Ограждение ОМНІ8-2к	48
- 55	Ограждение ОМІІ-4	37	- 78	Ограждение ОМНІ8-3к	48
- 56	Ограждение ОМІІ-5	37	- 79	Ограждение ОМВІ4-4	49
- 57	Ограждение ОМІІ-6	38	- 80	Ограждение ОМВІ4-5	49
- 58	Ограждение ОМВІ4-І	38	- 81	Ограждение ОМВІ4-6	50
- 59	Ограждение ОМВІ4-2	39	- 82	Ограждение ОМВІ7-4	50
- 60	Ограждение ОМВІ4-3	39	- 83	Ограждение ОМВІ7-5	51
- 61	Ограждение ОМВІ8-І	40	- 84	Ограждение ОМВІ7-6	51
- 62	Ограждение ОМВІ8-2	40	- 85	Ограждение ОМНІ7-4	52
- 63	Ограждение ОМВІ8-3	41			
- 64	Ограждение ОМВІ7-І	41			

1 050.9 - 4.93.3

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.050.9-4.93.3 - 86	Ограждение ОМНГ7-5	52	I.050.9-4.93.3 - 109	Ограждение Л019	64
- 87	Ограждение ОМНГ7-6	53	- 110	Ограждение Л019а	64
- 88	Ограждение ОП2-1	53	- 111	Ограждение Л020	65
- 89	Ограждение ОП2-2	54	- 112	Ограждение Л021	65
- 90	Ограждение ОП2-3	54	- 113	Ограждение Л022	66
- 91	Ограждение ОП2-4	55	- 114	Стойка С01, С02	66
- 92	Ограждение ОП2-5	55	- 115	Стойка С03, С04	67
- 93	Ограждение ОП2-6	56	- 116	Стойка С05, поз.1.	67
- 94	Ограждение ОК26-4	56	- 117	Связь СВ1, СВ2	68
- 95	Ограждение ОК26-5	57	- 118	Связь СВ3, СВ4	68
- 96	Ограждение ОК26-6	57	- 119	Связь СВ5, СВ6	69
- 97	Ограждение ОМД-1	58	- 120	Связь СВ7, СВ8, СВ9	69
- 98	Ограждение ОМД-2	58	- 121	Связь СВ10 ... СВ13	70
- 99	Ограждение Л01	59	- 122	Связь СВ14, СВ15	70
-100	Ограждение Л011	59	- 123	Каркас К01, К03	71
- 101	Ограждение Л012	60	- 124	Каркас К02	71
-102	Ограждение Л013	60	- 125	Каркас К04, К06	72
-103	Ограждение Л014	61	- 126	Каркас К05, К07	72
-104	Ограждение Л015	61	- 127	Каркас К08, К09	73
-105	Ограждение Л016	62	- 128	Каркас К010 ... К012	73
-106	Ограждение Л017	62	- 129	Каркас К013 ... К015	74
-107	Ограждение Л016	63			
-108	Ограждение Л018а	63			

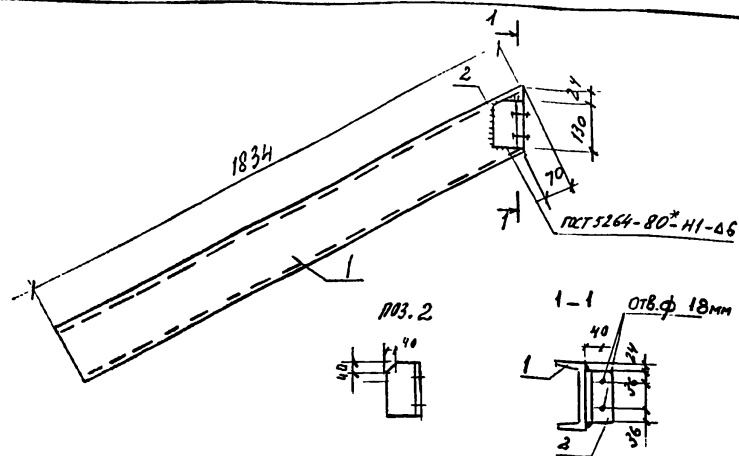
I.050.9 - 4.93 . 3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.050.9-4.93 - I30	Каркас KOI6 ... KOI8	74
- I31	Каркас KOI9, KO20	75
- I32	Каркас KO2I	75
- I33	Кронштейн КР	76
- I34	Вставка BOI ... BO5	76
- I35	Каркас KO22 ... KO25	77
- I36	Каркас KO26 ... KO28	77
- I37	Каркас KO29, KO30	78
- I38	Каркас KO3I, KO32	78
- I39	Каркас KO33, KO34	79
- I40	Каркас KO35	79
- I4I	Узел I-I7, 2-н, I7-н, I8...24	80
- PC	Ведомость расхода стали кг	82

В маркировке стальных изделий приняты буквенно-цифровые группы обозначения, значения которых приведены в выпуске С.

 - отверстие для болта
 - болт постоянный с гайкой
 - сварной шов заводской

			1.050.9 - 4.93.3 - 70		
			Техническое описание		
Разработчик	Специалист	Инженер	Главный инженер	Лист	Листов
Гип				Р	
М.К.И.И.И.				ЦИНПРОМЗДАНИЙ	



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ПК1Т	1	Л14 L=1834	1	22,6	23,4
ПК1Н	2	Л70x6 L=130	1	0,8	

1. КОСОУР ПК1Н ДЕЛАТЬ ОБРАТНО НАСТОЯЩЕМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В УГОЛКАХ Ф18ММ ПОД БОЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ.
3. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89.
4. УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ПО ГОСТ 8509-86.

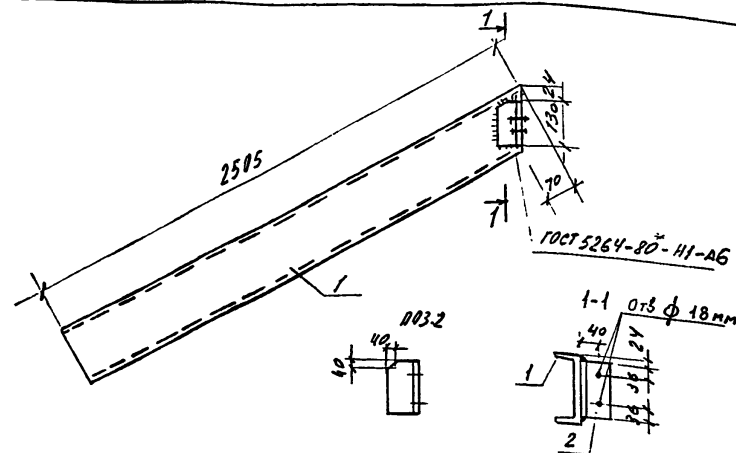
1.050.9-4.93.3 - 1

КОСОУР
ПК1Т, ПК1Н

СТАТУС	МАССА	НАСЧЕТА
Р	23,4	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ЗАВ. ОТЗ. КОСОВЫ
И КОНТ. РА. ФЕЛЬДМАН
П. П. МЕЛЬНИКОВ
ИНЖЕНЕР КОТОВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ПК2Т	1	Л14 L=2505	1	30,8	31,6
ПК2Н	2	Л70x6 L=130	1	0,8	

1. КОСОУР ПК2Н ДЕЛАТЬ ОБРАТНО НАСТОЯЩЕМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В УГОЛКАХ Ф18ММ ПОД БОЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ.
3. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89.
4. УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ПО ГОСТ 8509-86.

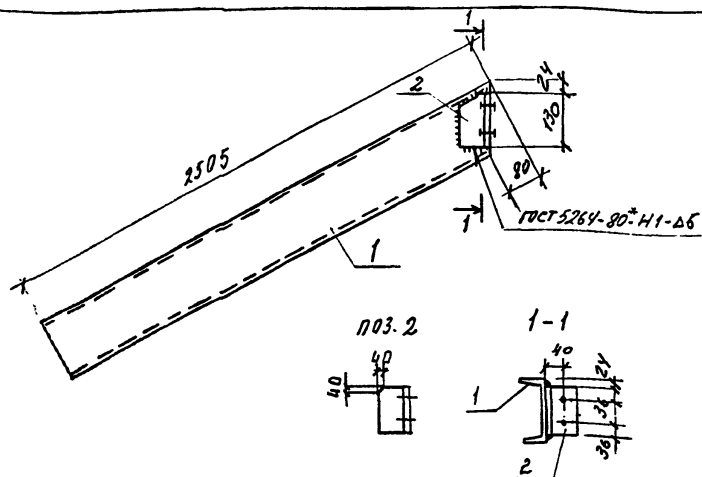
1.050.9-4.93.3 - 2

КОСОУР
ПК2Т, ПК2Н

СТАТУС	МАССА	НАСЧЕТА
Р	31,6	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ЗАВ. ОТЗ. КОСОВЫ
И КОНТ. РА. ФЕЛЬДМАН
П. П. МЕЛЬНИКОВ
ИНЖЕНЕР КОТОВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПРЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ЛКЗГ	1	Л76 L=2505	1	35,3	36,1
ЛКЗН	2	Л70x6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ЛКЗН делать обратно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в уголках $\Phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

1.050.9-4.93.3-3

КОСОУР
ЛКЗ, ЛКЗН

ОДНЯ МАССА НАСШТАБ

Р

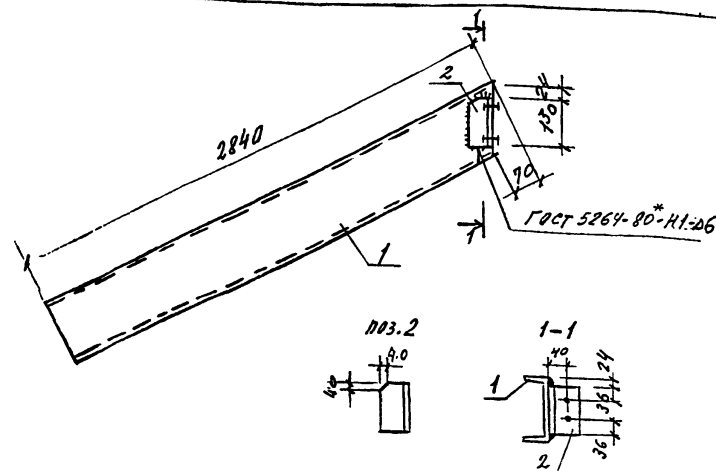
36,1

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Косовин
И. КОНО. МЕЛЬНИКОВ
Г.И.П. МЕЛЬНИКОВ
Инженер Косовин



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПРЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ЛКЧГ	1	Л74 L=2840	1	35,0	35,8
ЛКЧН	2	Л70x6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ЛКЧН делать обратно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в уголках $\Phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

1.050.9-4.93.3-4

КОСОУР
ЛКЧГ, ЛКЧН

ОДНЯ МАССА НАСШТАБ

Р

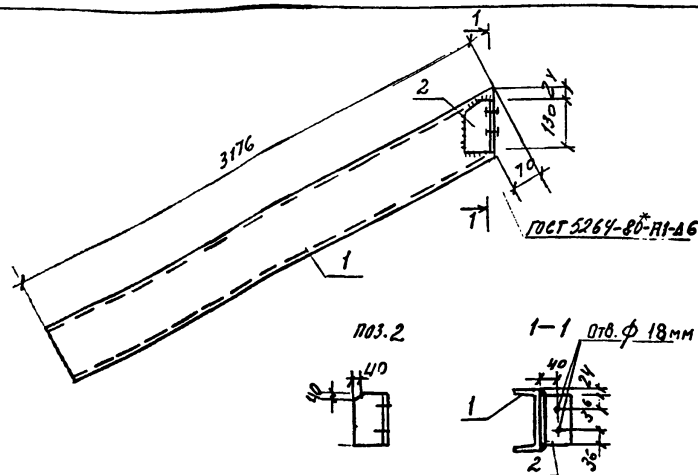
35,8

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

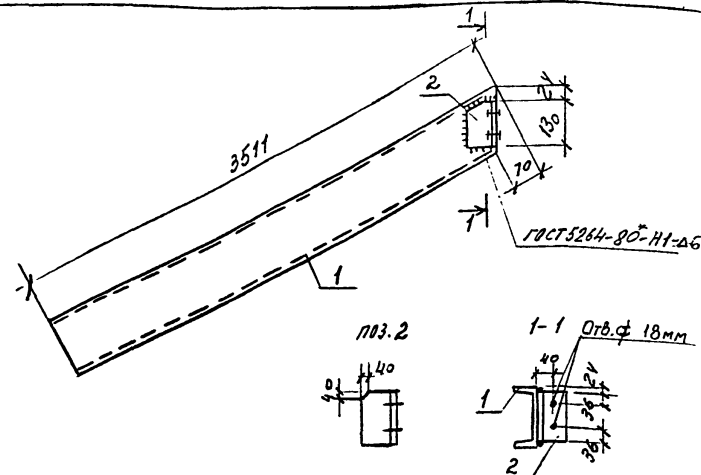
Зав. отд. Косовин
И. КОНО. МЕЛЬНИКОВ
Г.И.П. МЕЛЬНИКОВ
Инженер Косовин



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПАЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ПК5Т	1	Л14 L=3176	1	39,8	39,8
ПК5Н	2	L70x6 L=130	1	0,8	

1. КОСОУР ПК5Н ДЕЛАТЬ ОБРАТНО НАСТОЯЩЕМУ ЧЕРТЕЖУ
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В УГОЛКАХ $\phi 18\text{мм}$ ПОД БОЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ.
3. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89.
4. УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ПО ГОСТ 8509-86.

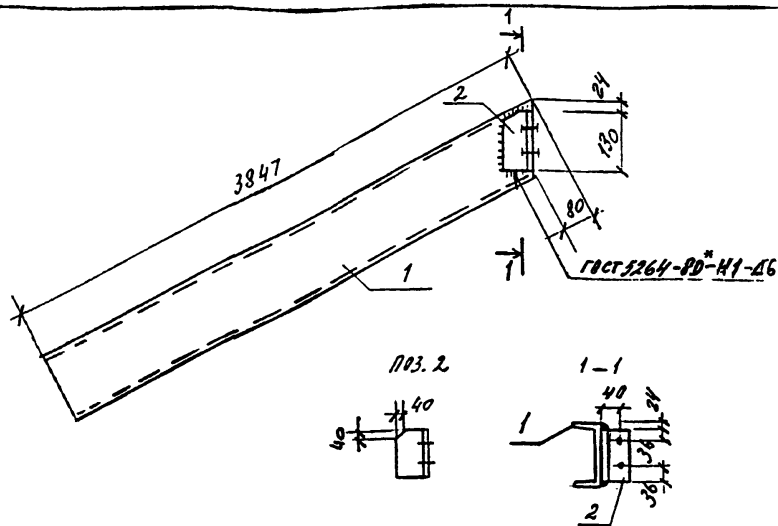
1.050.9-4.93.3-5			
КОСОУР ПК5Т, ПК5Н			
ЗАВ.ОТЗ.	КОТЛЫШ	М.ДОНТР.	МЕЛНИКОВ
М.ДОНТР.	МЕЛНИКОВ	П.П.	МЕЛНИКОВ
П.П.	МЕЛНИКОВ	П.П.	МЕЛНИКОВ
ИНЖЕНЕР КОРОБОВ ХОМЧ			
ЦИНИПРОИЗДАНИИ			



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПАЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ПК6Т	1	Л14 L=3511	1	43,2	44,0
ПК6Н	2	L70x6 L=130	1	0,8	

1. КОСОУР ПК6Н ДЕЛАТЬ ОБРАТНО НАСТОЯЩЕМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В УГОЛКАХ $\phi 18\text{мм}$ ПОД БОЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ.
3. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89
4. УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ПО ГОСТ 8509-86.

1.050.9-4.93.3-5			
КОСОУР ПК6Т, ПК6Н			
ЗАВ.ОТЗ.	КОТЛЫШ	М.ДОНТР.	МЕЛНИКОВ
М.ДОНТР.	МЕЛНИКОВ	П.П.	МЕЛНИКОВ
П.П.	МЕЛНИКОВ	П.П.	МЕЛНИКОВ
ИНЖЕНЕР КОРОБОВ ХОМЧ			
ЦИНИПРОИЗДАНИИ			



МАРКА ИЗМЕНУ	П03	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗБЕП. КГ
ПК7Г	1	Л16 L=3847	1	54,3	55,1
ПК7Н	2	Л70х6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ПК7Н делать обратно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в уголках $\Phi 18$ мм под болты М16 нормальной толщины.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

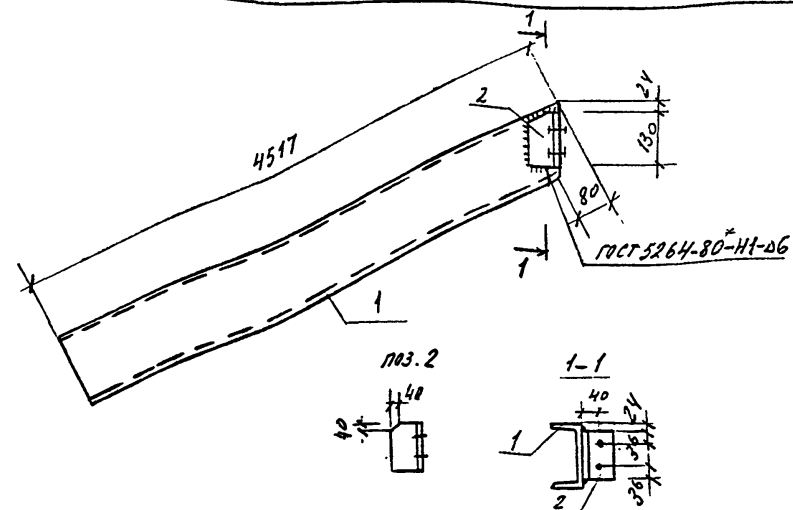
1.050.9-4.93.3-7

Косоур
ПК7Г, ПК7Н

МАРКА	МАССА	МАШТАБ
Р	55,1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЗАВ. ОТЗ. КОЗЫШ
И КОНТР. МЕЛНИКОВ
ПМП МЕЛНИКОВ
ИНЖЕНЕР КОЗОВА



МАРКА ИЗМЕНУ	П03	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗБЕП. КГ
ПК8Г	1	Л18 L=4517	1	72,8	73,6
ПК8Н	2	Л70х6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ПК8Н делать обратно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в уголках $\Phi 18$ мм под болты М16 нормальной толщины.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

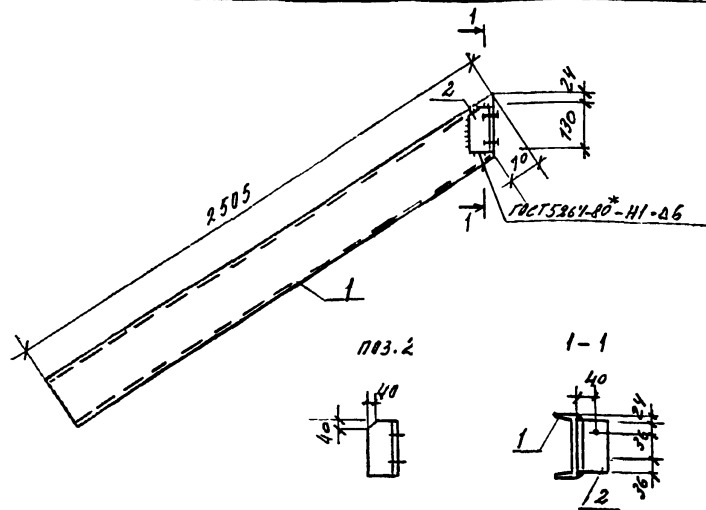
1.050.9-4.93.3-8

Косоур
ПК8Г, ПК8Н

МАРКА	МАССА	МАШТАБ
Р	73,6	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЗАВ. ОТЗ. КОЗЫШ
И КОНТР. МЕЛНИКОВ
ПМП МЕЛНИКОВ
ИНЖЕНЕР КОЗОВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П03.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ПК14Т	1	Г14 L=2505	1	30,9	31,6
ПК14Н	2	Л70x6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ПК14Н делать обратно настоящему чертежу
2. Все отверстия в уголках $\Phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
3. ШВЕЛЛЕРЫ по ГОСТ 8240-89
4. УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ по ГОСТ 8509-86

1.050.9-4.93.3-9

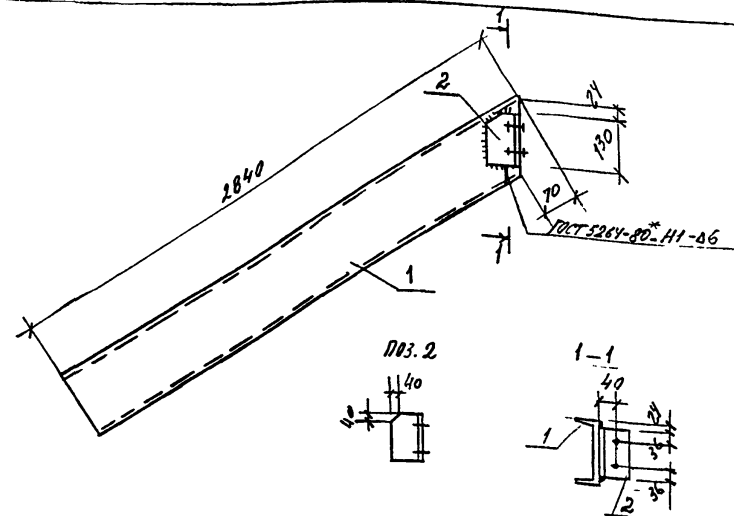
Косоур
ПК14Т, ПК14Н

ПРЯМАЯ МАССА НАЧИСЛАС

Р 31,6

ЛИСТ Листов 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	П03.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ПК22Т	1	Г14 L=2840	1	35,0	35,8
ПК22Н	2	Л70x6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ПК22Н делать обратно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в уголках $\Phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
3. ШВЕЛЛЕРЫ по ГОСТ 8240-89
4. УГОЛКИ РАВНОПОЛОЧНЫЕ по ГОСТ 8509-86.

1.050.9-4.93.3-10

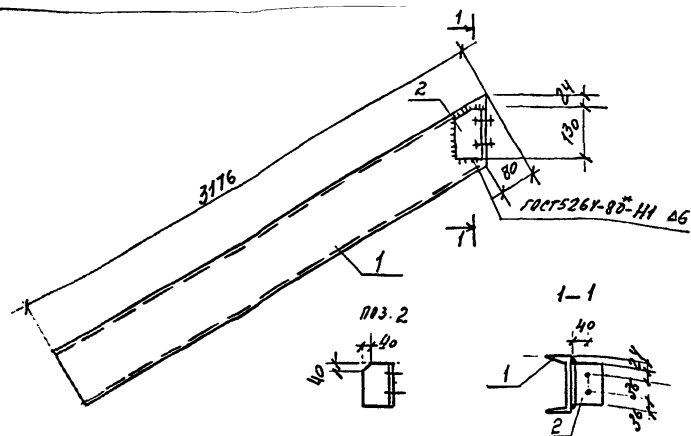
Косоур
ПК22Т, ПК22Н

ПРЯМАЯ МАССА НАЧИСЛАС

Р 35,8

ЛИСТ Листов 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



МАРКА ИЗДЕЛ.	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЭД. кг	МАССА ИЗДЕЛ. кг
ПК 23 ^г	1	Г 16 L=3176	1	44,8	45,6
ПК 23 _н	2	L 70x6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ПК 23_н делать обратно настоящему чертежу
2. Все отверстия в уголках $\phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

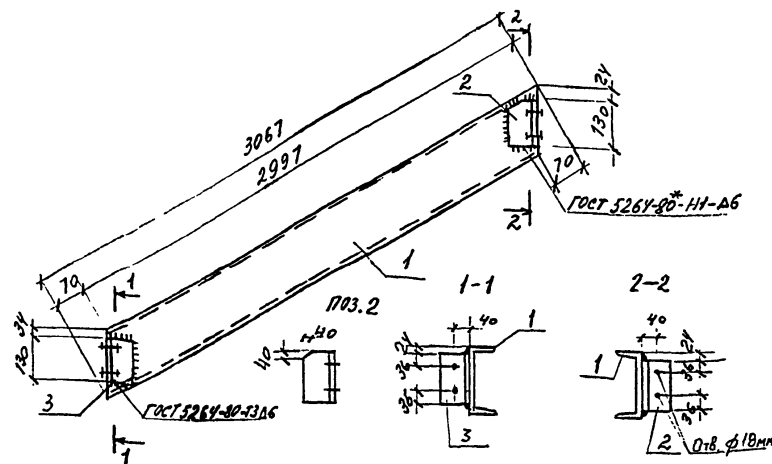
1.050.9 - 4.93.3 - 11

Косоур
ПК 23^г, ПК 23_н

Поз.	Масса	Листов
Р	45,6	
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Кочин
Н. Ю. М. П. Мельников
Г. П. П. Мельников
Инженер Кочин



МАРКА ИЗДЕЛ.	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЭД. кг	МАССА ИЗДЕЛ. кг
ПК 9 ^г	1	Г 14 L=3067	1	37,8	39,4
ПК 9 _н	2	L 70x6 L=130	1	0,8	
	3	L 70x6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ПК 9_н делать обратно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в уголках $\phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

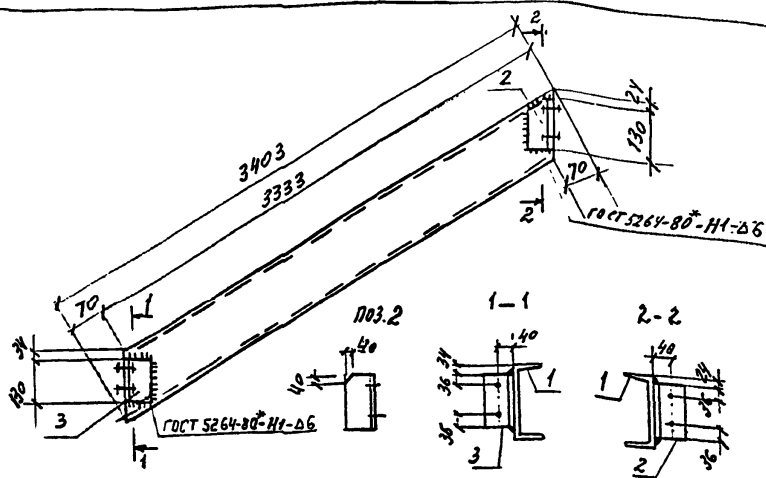
1.050.9 - 4.93.3 - 12

Косоур
ПК 9^г, ПК 9_н

Поз.	Масса	Листов
Р	39,4	
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Кочин
Н. Ю. М. П. Мельников
Г. П. П. Мельников
Инженер Кочин



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ПК10*	1	Л14 L=3403	1	41,9	43,5
	2	L70x6 L=130	1	0,8	
	3	L70x6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ПК10Н делать согласно настоящему чертежу
2. Все отверстия в уголках $\phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86

1.050.9 - 4.93.3 - 13

Косоур
ПК10Г, ПК10Н

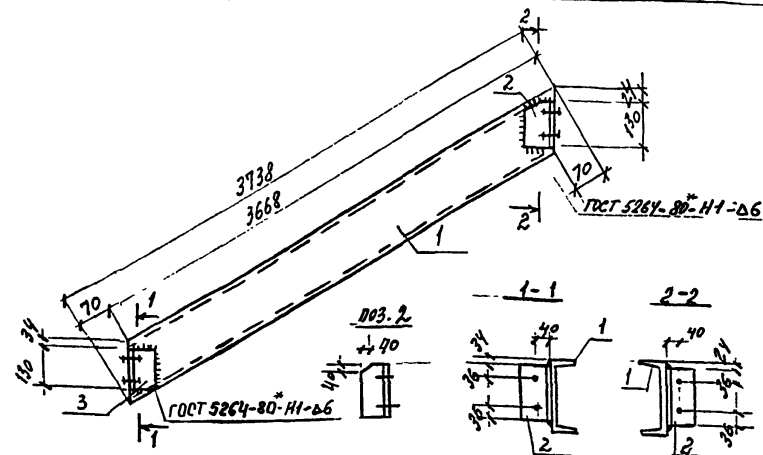
Правая масса участка

Р 43,5

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. Косовин
Н. контр. Мельников
Г. П. Мельников
Инженер Косовин



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ПК11*	1	Л14 L=3738	1	46,0	47,6
	2	L70x6 L=130	1	0,8	
	3	L70x6 L=130	1	0,8	

1. Косоур ПК11Н делать согласно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в уголках $\phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

1.050.9 - 4.93.3 - 14

Косоур
ПК11Г, ПК11Н

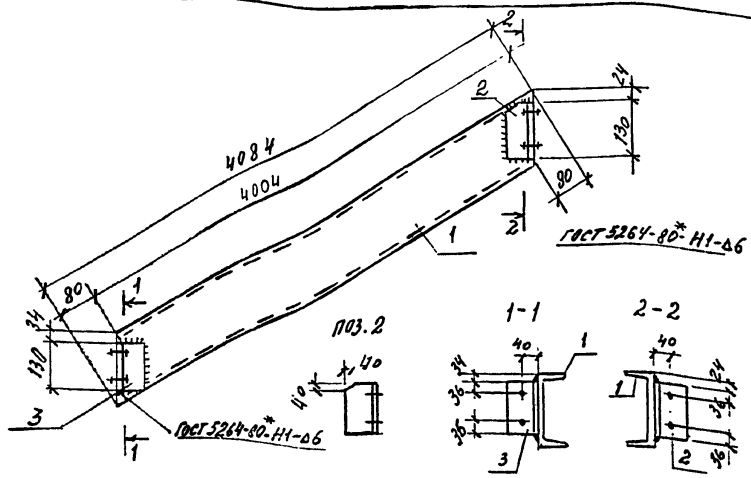
Правая масса участка

Р 47,6

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. Косовин
Н. контр. Мельников
Г. П. Мельников
Инженер Косовин



МАРКА ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗМЕН. КГ
ПК12*	1	Л16 с=4084	1	57,6	59,2
ПК12Н	2	Л70x6 с=130	1	0,8	
	3	Л70x6 с=130	1	0,8	

1. Косоур ПК12Н делать согласно настоящему чертежу
2. Все отверстия в уголках ф18мм под болты М16 нормальной точности.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

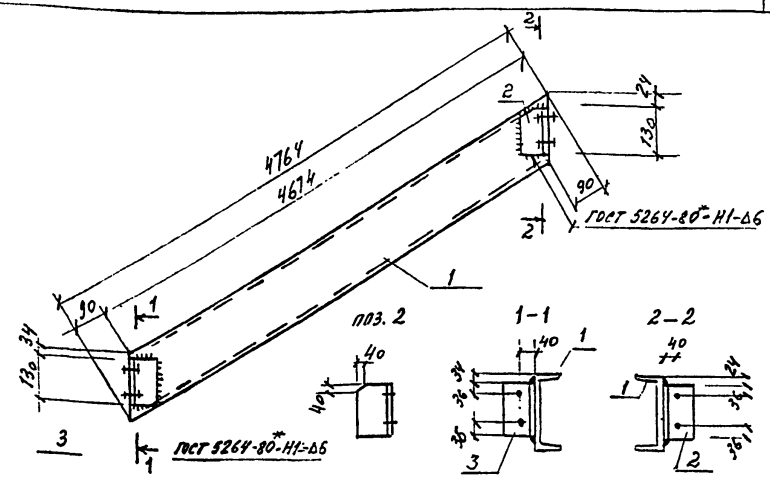
1.050.9-4.93.3-15

Косоур
ПК12*, ПК12Н

ВARIANT	МАССА	НАСЧЕТА
Р	59,2	
лист	лист	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Конструктор
Инженер Мельников
Гип. Мельников



МАРКА ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗМЕН. КГ
ПК13*	1	Л18 с=4764	1	76,7	78,3
ПК13Н	2	Л70x6 с=130	1	0,8	
	3	Л70x6 с=130	1	0,8	

1. Косоур ПК13Н делать согласно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в уголках ф18мм под болты М16 нормальной точности.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

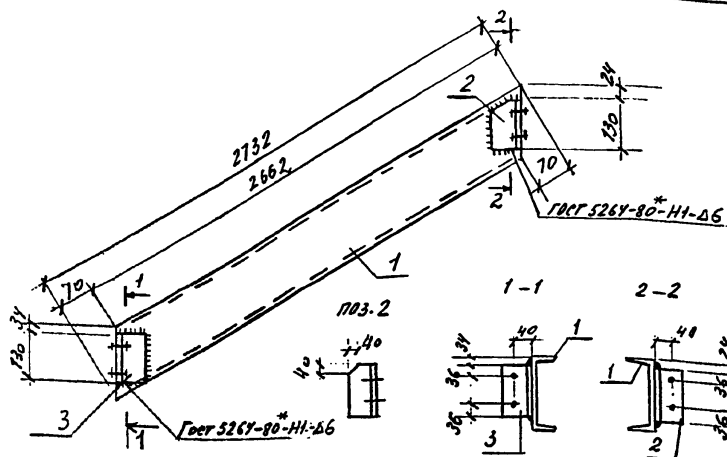
1.050.9-4.93.3-16

Косоур
ПК13*, ПК13Н

ВARIANT	МАССА	НАСЧЕТА
Р	78,3	
лист	лист	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Конструктор
Инженер Мельников
Гип. Мельников



МАРКА ИЗМЕНЯ	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	МАССА ИЗМЕН. КГ
ПК15	1	Л 70x6 L=2732	1	33,6	35,2
ПК15Н	2	Л 70x6 L=130	1	9,8	
	3	Л 70x6 L=130	1	9,8	

1. Косур ПК15Н делать согласно настоящему чертежу
2. Все отверстия в углах ф 8 мм по ГОСТ М16 нормальной точности
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86.

1.050.9-4.93.3-17

Косур
ПК15, ПК15Н

ТАБЛИЦА МАССА НАШТАБ

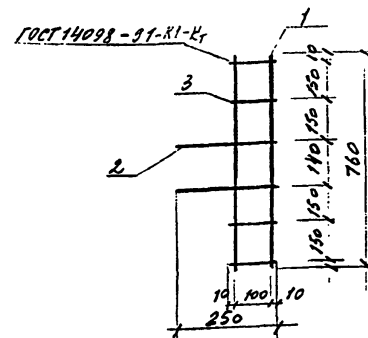
Р 35,2

ЛИСТ 1

УНИПРОМЗАНИИ

ЗАВ. ОТЗ. КОМУШ
И КОНТ. МЕЛНИКОВ
ГЛП МЕЛНИКОВ

ИЗДАТЕЛЬСТВО



ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	МАССА ИЗМЕН. КГ
1	ф 12 АIII L=760	2	0,59	2,96
2	ф 12 АIII L=250	2	0,22	
3	ф 12 АIII L=120	4	0,11	

Ярматура по ГОСТ 5781-82

1.050.9-4.93.3-18

Изделие
закладное № 1

ТАБЛИЦА МАССА НАШТАБ

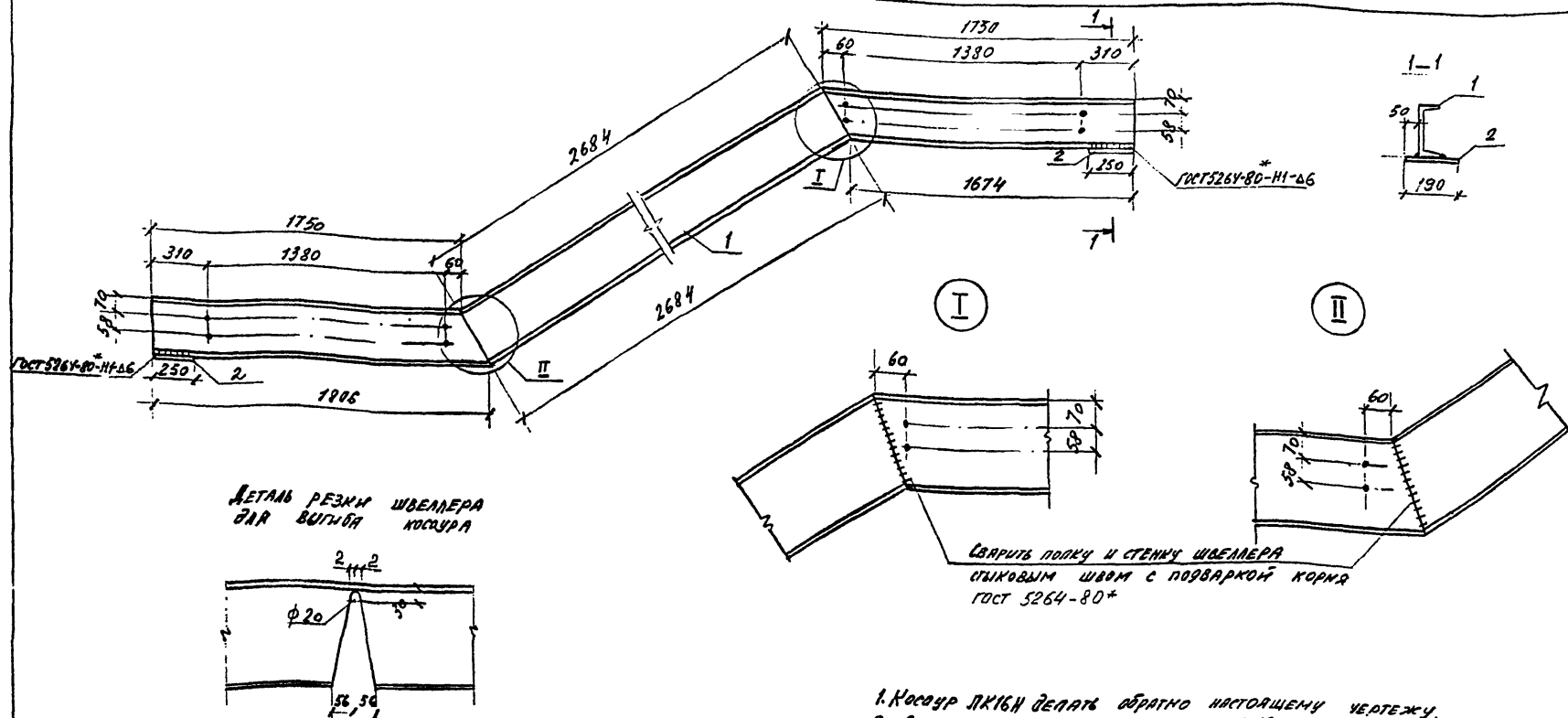
Р 2,96

ЛИСТ 1

УНИПРОМЗАНИИ

ЗАВ. ОТЗ. КОМУШ
И КОНТ. МЕЛНИКОВ
ГЛП МЕЛНИКОВ

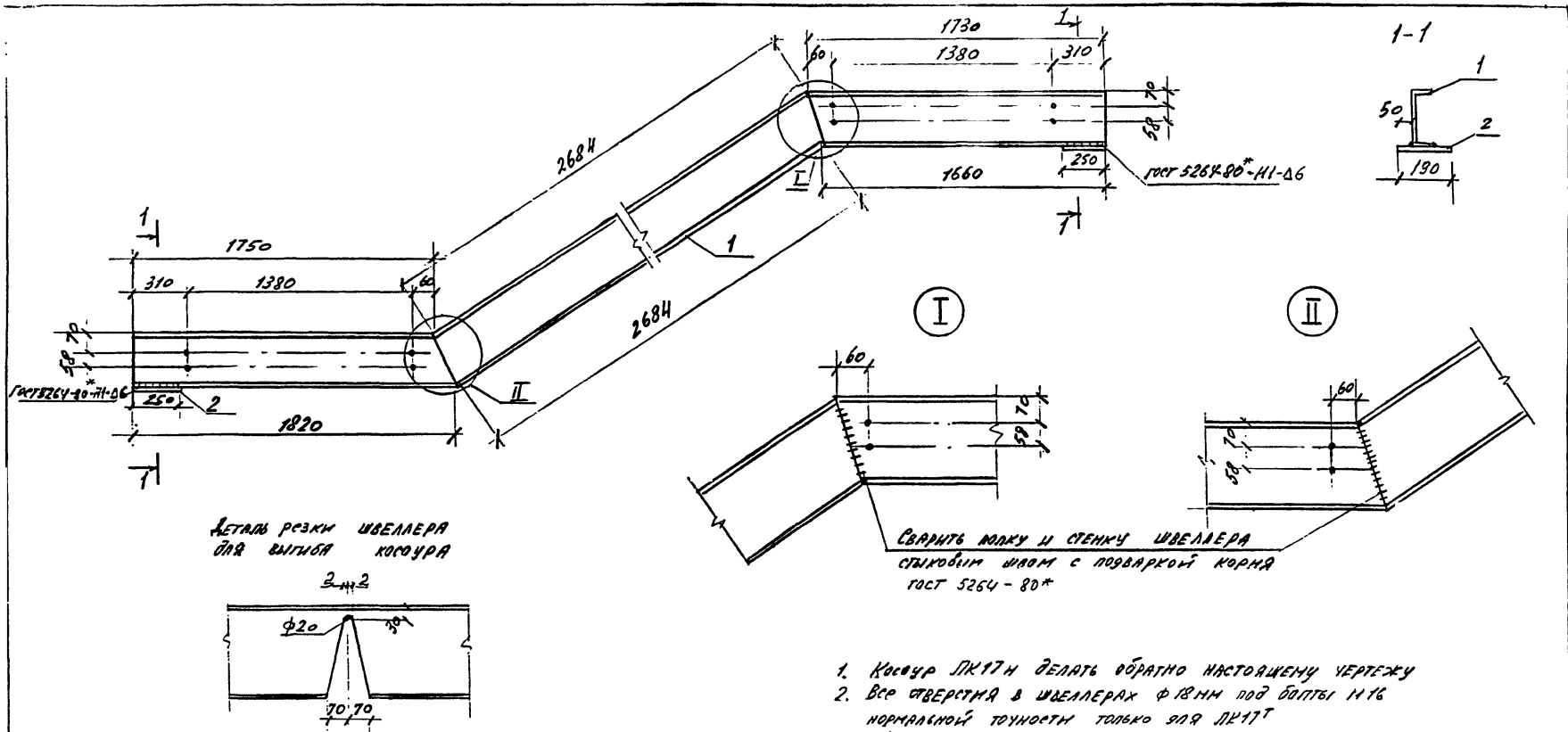
ИЗДАТЕЛЬСТВО



1. Косура ЛК16Н делать обратно настоящему чертежу.
2. Все отверстия в швеллерах φ 18 мм под болты М16 нормальной точности только для ЛК16Т
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Листовой прокат по ГОСТ 103-76*

НАДНЯ ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗГОВ. КГ
ЛК16Т	1	Л 24 L=6276	1	150,0	160,0
ЛК16Н	2	-14x190 L=250	2	5,0	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



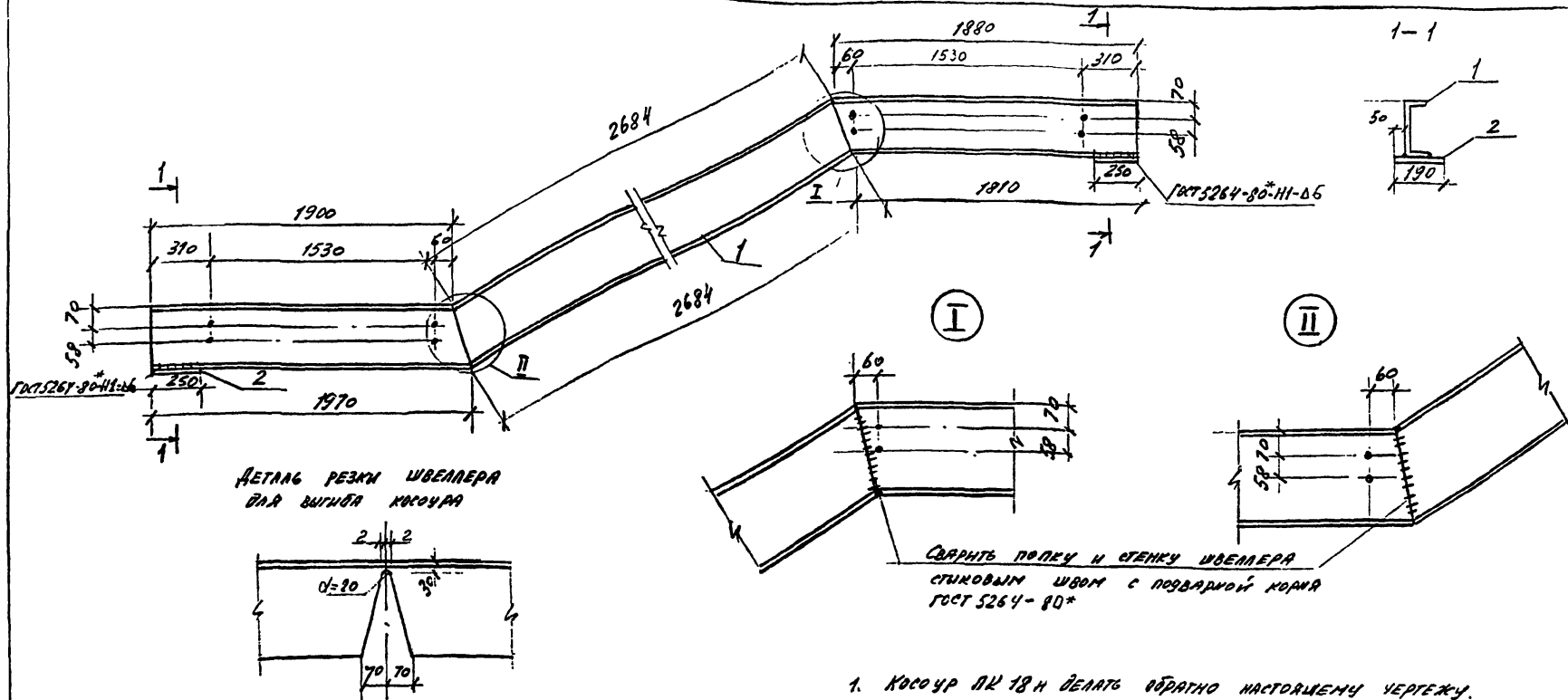
ДЕТАЛЬ РЕЗКИ ШВЕЛЛЕРА
ДЛЯ ВЫГОНА КОСОУРА

СВАРИТЬ ПОДКУ И СТЕНКУ ШВЕЛЛЕРА
СТЫКОВЫМ ШВОМ С ПОДВАРКОЙ КАРНА
ГОСТ 5264 - 80*

1. Косоур ПК17Н ДЕЛАТЬ ОБРАТНО НАСТОЯЩЕЙ ЧЕРТЕЖУ
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ШВЕЛЛЕРАХ Ф18ММ ПОД БЛПТЫ И ГИ
НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ТОЛЬКО ДЛЯ ПК17Т
3. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89,
4. ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗГР.П. КГ
ПК17Т	1	Г 27 Р=6304	1	112,0	182,0
ПК17Н	2	-14x190 Р=250	2	5,0	

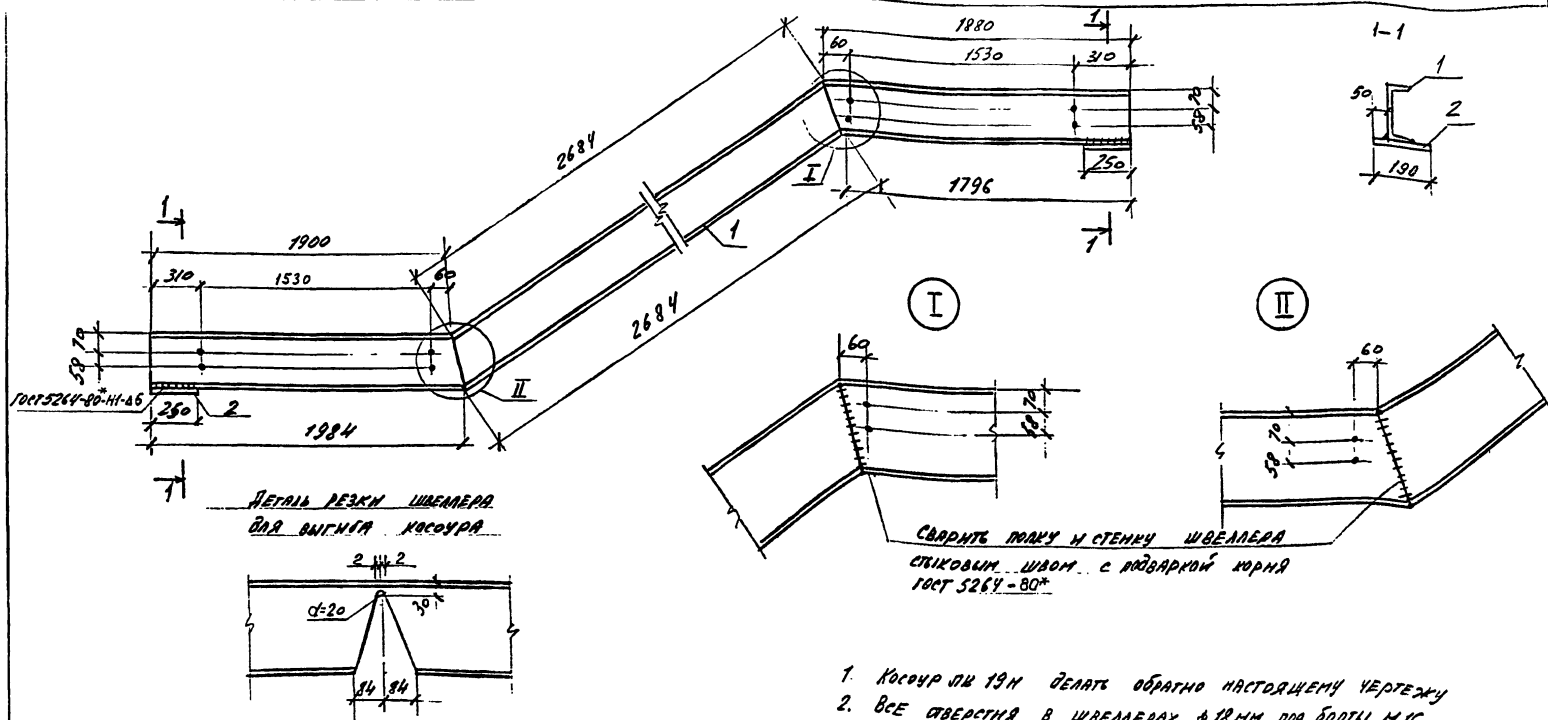
1.050.9-4.93.3-20			КОСОУР ПК17Т, ПК17Н		
Зав. отд. КОНТРОЛ.	Н. КОНТР.	М. МЕЛЬНИКОВ	Г. МЕЛЬНИКОВ	П. МЕЛЬНИКОВ	С. МЕЛЬНИКОВ
ИНП	МЕЛЬНИКОВ	А. МЕЛЬНИКОВ	А. МЕЛЬНИКОВ	А. МЕЛЬНИКОВ	А. МЕЛЬНИКОВ
ИНЖЕНЕР	Корова	Корова	Корова	Корова	Корова
			ЛИСТ 1		
			ИННПРОМЗДАНИИ		



1. КОСОУР ЛК 18 И ДЕЛАТЬ ОБРАТНО НАСТОЯЩЕМУ ЧЕРТЕЖУ.
2. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ШВЕЛЛЕРАХ $\phi 18$ ММ ПОД БУЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОУНОСТИ ТОЛЬКО ДЛЯ ЛК 18 И.
3. ШВЕЛЛЕРА ПО ГОСТ 8240-83
4. ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76.

МАРКА ШВЕЛЛЕРА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. МГ	МАССА ШВЕЛ. КГ
ЛК 18	1	Г 27 $\phi=660$	1	122,9	192,9
ЛК 18	2	14x180 $\phi=250$	2	5,0	

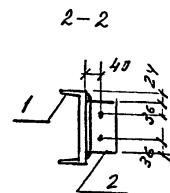
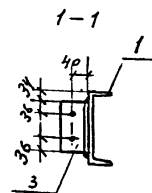
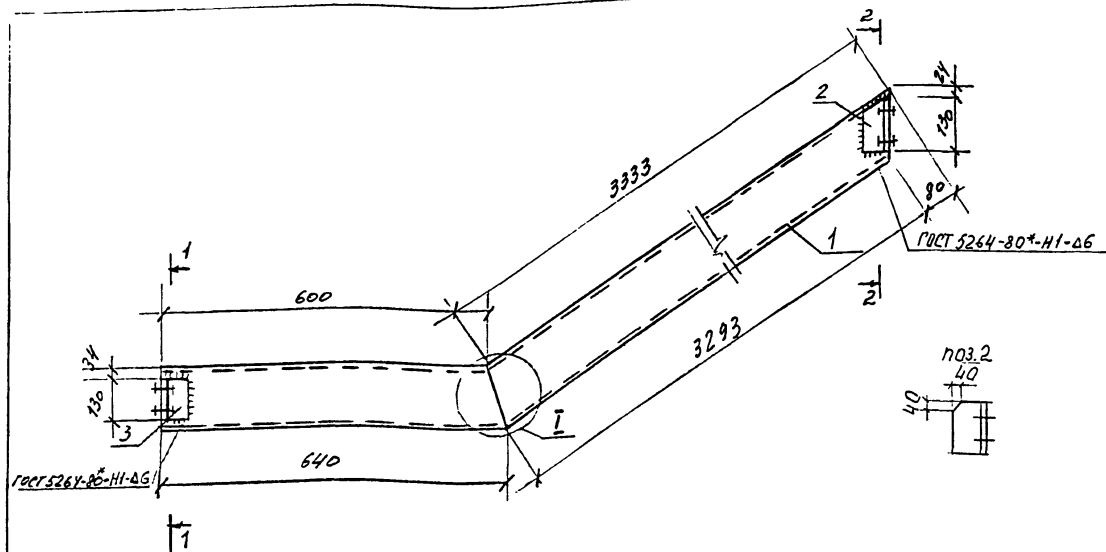
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



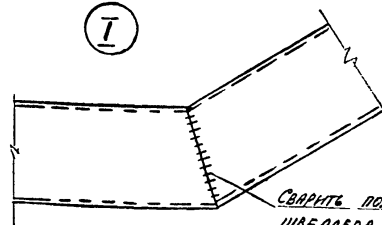
1. Косоур ЛК 19Н делать обратно настоящему чертежу
2. Все отверстия в швеллерах $\Phi 18$ мм по болты М16 нормальной толщины только для ЛК 19Г.
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
4. Листовой прокат по ГОСТ 103-76.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. МГ	МАССА ИЗДЕЛ. КГ
ЛК 19Г	1	Л30 $L=6632$	1	210,9	222,9
ЛК 19Н	2	-14x190 $L=250$	2	5,0	222,9

				1.050.9-4.93.3-22	
				Косоур ЛК 19Г ЛК 19Н	
				Полн. масса изделия	
				Р 222,9	
				Лист 1 из 1	
				ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	

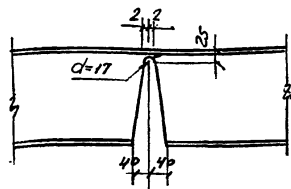


1



СВАРИТЬ ПОДКУ И СТЕПКУ
ШВЕЛЛЕРА СТИКОВЫМ ШВОМ
С ПОДВАРКОЙ КОРНЯ
ГОСТ 5264-80*

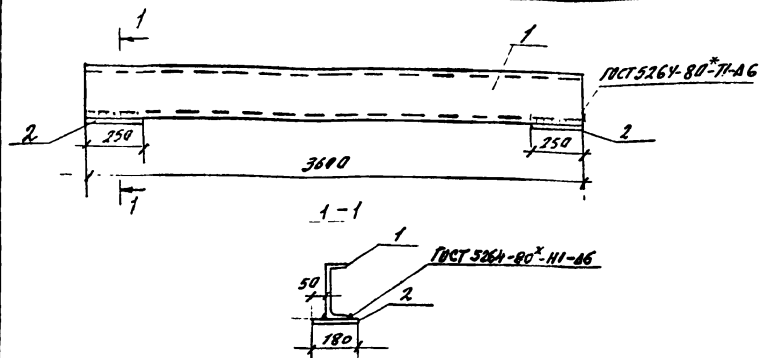
ДЕТАЛЬ РЕЗКИ ШВЕЛЛЕРА
ДЛЯ ВЫГИБА КОСОУРА



1. Косоур ПК 21Н запаять обратно настоящему чертёжу
2. Все отверстия в углах фтв мм под болты М16
нормальной точности
3. Швеллеры по ГОСТ 8240-19.
4. Уголки равнополочные по ГОСТ 8509-86

МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. кг	МАССА ИЗГОТ. кг
ПК 21Н	1	Г 16 C=4013	1	56,5	58,1
	2	L 70x6 C=130	1	98	
	3	L 70x6 C=130	1	98	

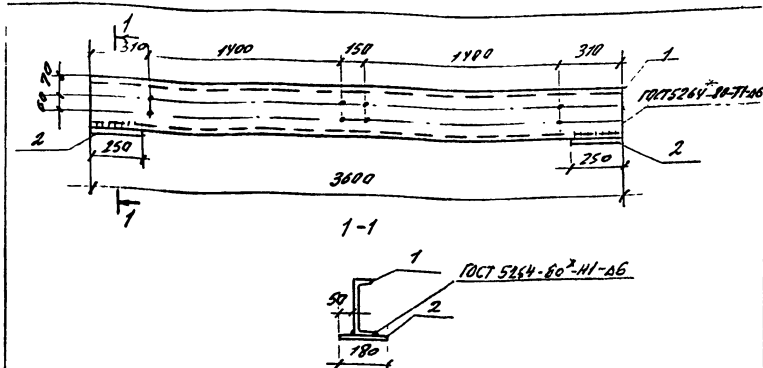
1.050.9 - 4.93.3 - 24					
КОСОУР ПК 21Т, ПК 21Н				СТРОНА	МАССА
				Р	58,1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ИИИИПРОМЗАНИИ	



МАТЕРИАЛ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ИЗМ.	МАССА ИЗДЕЛ. кг
БП1	1	Л 20 L=3600	1	66,2	76,2
	2	-14x180 L=250	2	5,0	
БП2	1	Л 22 L=3600	1	75,2	85,2
	2	-14x180 L=250	2	5,0	
БП3	1	Л 24 L=3600	1	86,4	96,4
	2	-14x180 L=250	2	5,0	

- 1 ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89
- 2 ЛУКОВОЙ ПРОФИЛ ПО ГОСТ 103-76

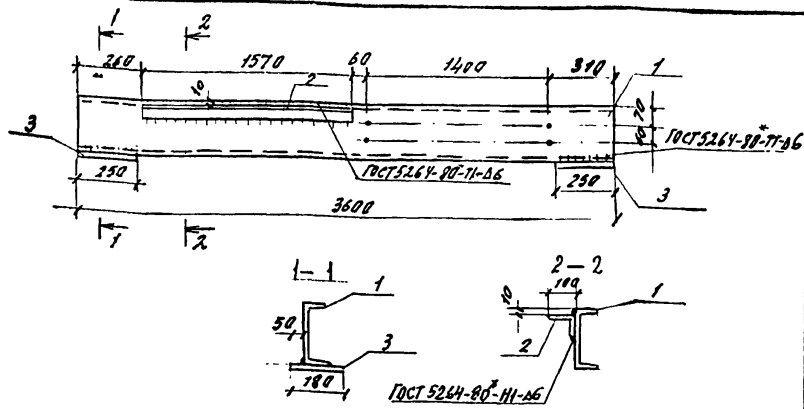
1.050.9-4.93.3-25			
ПЛОЩАДЧОВАЯ БАЛКА			
БП1, БП2, БП3			
Зав. отд.	Корпус	СН.	Техн.
Н. контр.	Мельников	Илл.	
ГМП	Мельников	Илл.	
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			



МАТЕРИАЛ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ИЗМ.	МАССА ИЗДЕЛ. кг
БП1	1	Л 20 L=3600	1	66,2	76,2
	2	-14x180 L=250	1	5,0	
БП2	1	Л 22 L=3600	1	75,2	85,2
	2	-14x180 L=250	2	5,0	
БП3	1	Л 24 L=3600	1	86,4	96,4
	2	-14x180 L=250	2	5,0	

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ШВЕЛЛЕРАХ $\Phi 18$ мм ПОД БОЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ.
2. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89
3. ЛУКОВОЙ ПРОФИЛ ПО ГОСТ 103-76

1.050.9-4.93.3-26			
ПЛОЩАДЧОВАЯ БАЛКА			
БП1, БП2, БП3			
Зав. отд.	Корпус	СН.	Техн.
Н. контр.	Мельников	Илл.	
ГМП	Мельников	Илл.	
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			

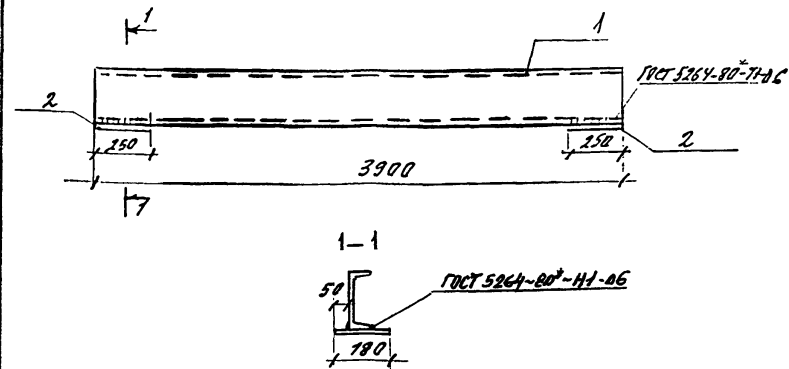


МАРКА ИЗГИБУ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗГИБУ КГ
БП1а	1	Г20 $\rho=3600$	1	66,2	89,8
	2	L100x63x7 $\rho=1570$	1	13,6	
	3	-14x180 $\rho=250$	2	5,0	
БП2а	1	Г22 $\rho=3600$	1	75,2	98,8
	2	L100x63x7 $\rho=1570$	1	13,6	
	3	-14x180 $\rho=250$	2	5,0	
БП3а	1	Г24 $\rho=3600$	1	86,4	110,0
	2	L100x63x7 $\rho=1570$	1	13,6	
	3	-14x180 $\rho=250$	2	5,0	

1. Все отверстия в швеллерах $\phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности
2. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
3. Уголки неравнополочные по ГОСТ 8510-89
4. Листовой прокат по ГОСТ 103-76

1.050.9-4.93.3-27

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

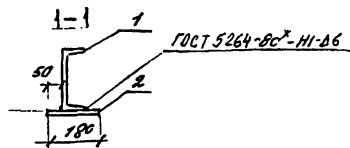
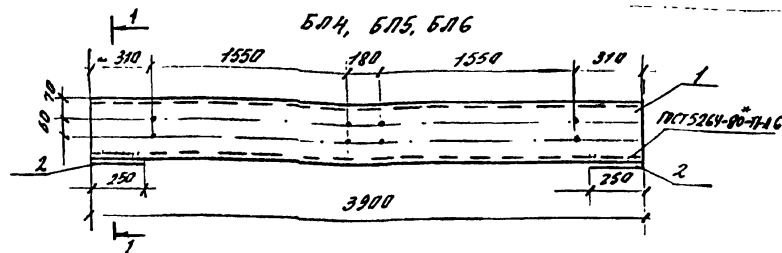


МАРКА ИЗГИБУ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗГИБУ КГ
БП4	1	Г22 $\rho=3900$	1	71,5	81,5
	2	-14x180 $\rho=250$	2	5,0	
БП5	1	Г24 $\rho=3900$	1	93,5	103,5
	2	-14x180 $\rho=250$	2	5,0	
БП6	1	Г27 $\rho=3900$	1	108,0	118,0
	2	-14x180 $\rho=250$	2	5,0	

1. Швеллеры по ГОСТ 8240-89
2. Листовой прокат по ГОСТ 103-76

1.050.9-4.93.3-28

Шиф. № поста	Исчисление и данные	Время ввода	1. ШВЕЛПЕРЫ по ГОСТ 8248-89				
			2. Листовой прокат по ГОСТ 103-76				
			1.050.9-4.93.3-28				
			Площадочная бляшка				
			БП4, БП5, БП6				
			Зав. отд.	Коробин	М.В.	Итого	
			Н. контр.	Мельников	И.И.		
			ТПП	Мельников	И.И.		
			Инженер	Коробин	М.В.	Лист	Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ кг
БЛ4	1	Л22 L=3900	1	71,5	84,5
	2	-14x180 L=250	2	5,0	
БЛ5	1	Л24 L=3900	1	93,5	103,5
	2	-14x180 L=250	2	5,0	
БЛ6	1	Л27 L=3900	1	108,0	118,0
	2	-14x180 L=250	2	5,0	

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ШВЕЛЛЕРАХ Ф18ММ ПОД БУЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ.
2. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89.
3. ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76

1.050.3-4.93.3-29

ПОДПИСАВШАЯ БЛАНКА
БЛ4, БЛ5, БЛ6

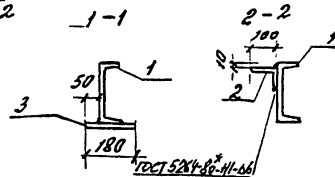
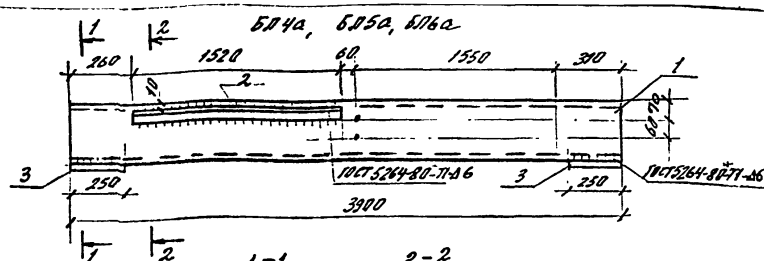
ОТВЕТСТВ. МАССА МАССА

Р СМ. ТИП.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УНИИПРОМЗДАННИЙ

Зав. отд. ХОДОВИХ
Н. КИРП. МЕДИЦИНСКОЕ
И.И. МЕДИЦИНСКОЕ
И.И. МЕДИЦИНСКОЕ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ кг
БЛ4а	1	Л22 L=3900	1	71,5	196,3
	2	L100x63x7 L=1520	1	14,8	
	3	-14x180 L=250	2	5,0	
БЛ5а	1	Л24 L=3900	1	93,5	118,3
	2	L100x63x7 L=1520	1	14,8	
	3	-14x180 L=250	2	5,0	
БЛ6а	1	Л27 L=3900	1	108,0	132,8
	2	L100x63x7 L=1520	1	14,8	
	3	-14x180 L=250	2	5,0	

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ШВЕЛЛЕРАХ Ф18ММ ПОД БУЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ.
2. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89.
3. УГОЛНИ НЕРАВНОТОЧНОСТЬ ПО ГОСТ 8510-89
4. ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76

1.050.3-4.93.3-30

ПОДПИСАВШАЯ БЛАНКА
БЛ4а, БЛ5а, БЛ6а

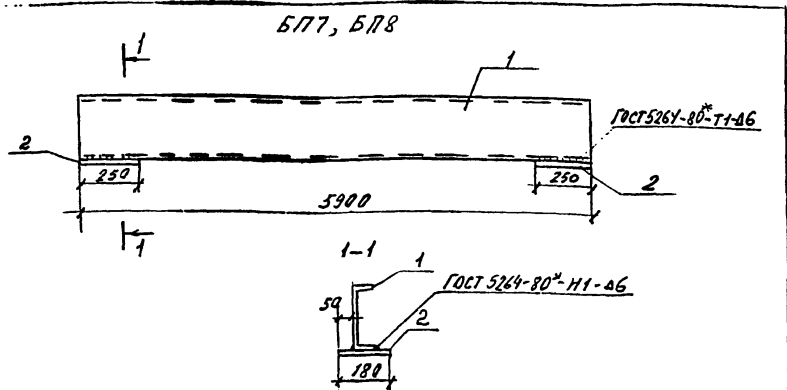
ОТВЕТСТВ. МАССА МАССА

Р СМ. ТИП.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УНИИПРОМЗДАННИЙ

Зав. отд. ХОДОВИХ
Н. КИРП. МЕДИЦИНСКОЕ
И.И. МЕДИЦИНСКОЕ
И.И. МЕДИЦИНСКОЕ



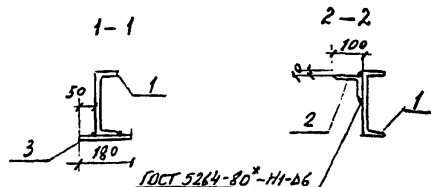
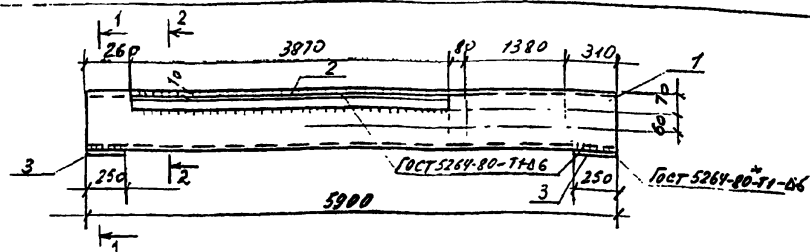
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
БЛ7	1	Л24 L=5900	1	141,6	151,6
	2	-14x180 L=250	2	5,0	
БЛ8	1	Л27 L=5900	1	163,4	173,4
	2	-14x180 L=250	2	5,0	

1. ШВЕЛЛЕРЫ по ГОСТ 8240-89
2. Пустовой прокат по ГОСТ 103-76.

1.050.9 - 4.93.3 - 31

ПЛОЩАДОЧНАЯ БАЛКА
БЛ7, БЛ8

СТАНДАРТ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
БП7а	1	Л24 L=5900	1	14,6	185,3
	2	L100x63x7 L=3870	1	33,7	
	3	-14x180 L=250	2	5,0	
БП8а	1	Л27 L=5900	1	163,4	207,1
	2	L100x63x7 L=3870	1	33,7	
	3	-14x180 L=250	2	5,0	

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ В ШВЕЛЛЕРАХ Ф18ММ ПОД БОЛТЫ М16 НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ
2. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89
3. УГОЛКИ НЕРАВНОПОЛОЖНЫЕ ПО ГОСТ 8510-89
4. ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76.

1.050.9 - 4.93.3 - 33

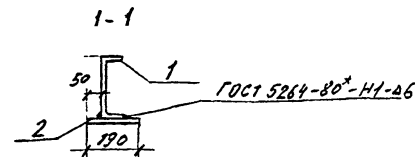
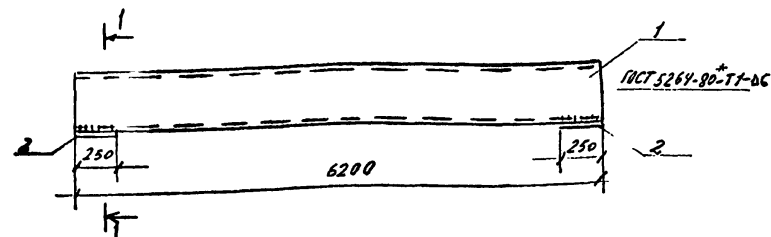
ПЛОЩАДЬНАЯ БАЛКА
БП7а, БП8аСТАЛЬНАЯ МАССА ИЛИ
Р СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Котлов
Инж. Мельников
Инж. Мельников

Инженер Котова



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
БП9	1	Л27 L=6200	1	171,7	181,7
	2	-14x190 L=250	2	5,0	
БП10	1	Л30 L=6200	1	197,2	207,2
	2	-14x190 L=250	2	5,0	

1. ШВЕЛЛЕРЫ ПО ГОСТ 8240-89
2. ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76

1.050.9 - 4.93.3 - 34

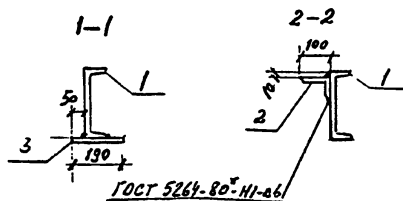
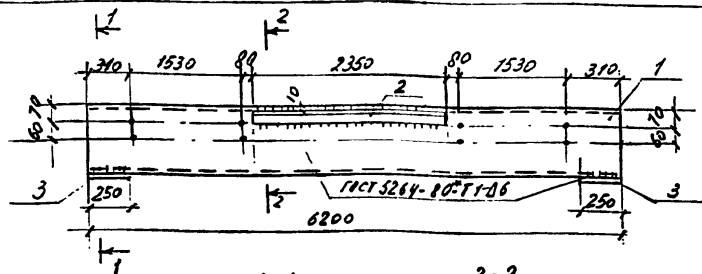
ПЛОЩАДЬНАЯ БАЛКА
БП9, БП10СТАЛЬНАЯ МАССА ИЛИ
Р СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦИНИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Котлов
Инж. Мельников
Инж. Мельников

Инженер Котова



МАРКА ИЗМЕНЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. кг	МАССА ИЗМЕН кг
БЛ9	1	Г 27 C=6200	1	171,7	202,1
	2	L100x63x7 C=2350	1	20,4	
	3	-14x190 C=250	2	5,0	
БЛ10	1	Г 30 C=6200	1	197,2	227,6
	2	L100x63x7 C=2350	1	20,4	
	3	-14x190 C=250	2	5,0	

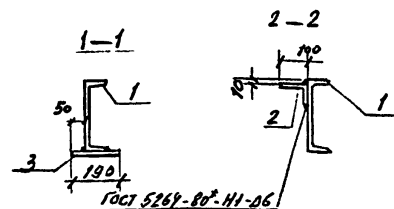
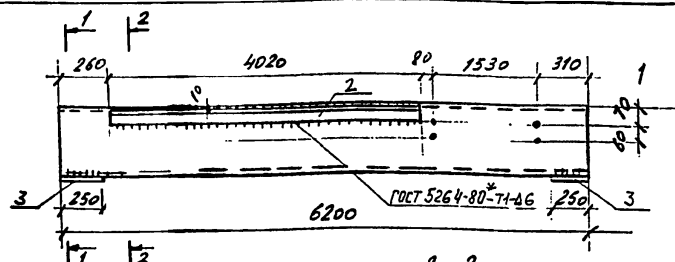
1. Все отверстия в швеллерах $\phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
2. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
3. Углы неравнополочные по ГОСТ 8510-89
4. Листовой прокат по ГОСТ 103-76

1.050.9 - 4.93.3 - 35

ПЛОЩАДОВАЯ БАЛКА
БЛ9, БЛ10

СТАТУС	МАССА	НАСЧЕТ
Р	СМ ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦИМПИПРОЗДАНИЙ		

Зав. отд. КОЗЫШ
Н. КОТР. МЕДВИКОВ
ГЛП ЧЕЛЫШКОВ
Инженер Котова



МАРКА ИЗМЕНЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД. кг	МАССА ИЗМЕН кг
БЛ9а	1	Г 27 C=6200	1	171,7	216,7
	2	L100x63x7 C=4020	1	35,0	
	3	-14x190 C=250	2	5,0	
БЛ10а	1	Г 30 C=6200	1	197,2	242,2
	2	L100x63x7 C=4020	1	35,0	
	3	-14x190 C=250	2	5,0	

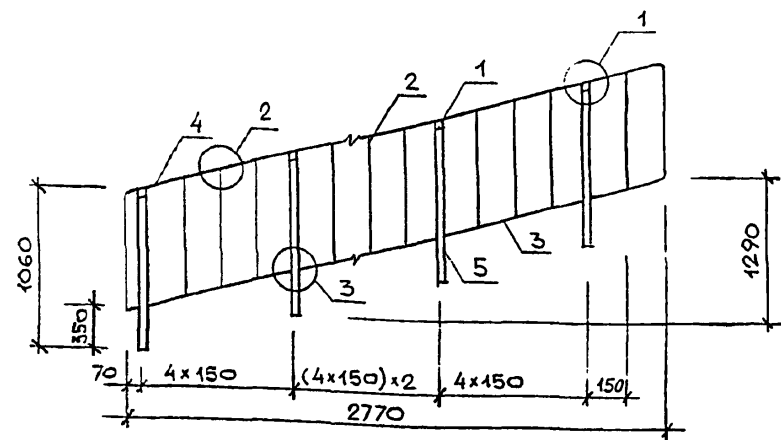
1. Все отверстия в швеллерах $\phi 18$ мм под болты М16 нормальной точности.
2. Швеллеры по ГОСТ 8240-89.
3. Углы неравнополочные по ГОСТ 8510-89
4. Листовой прокат по ГОСТ 103-76

1.050.9 - 4.93.3 - 36

ПЛОЩАДОВАЯ БАЛКА
БЛ9а, БЛ10а

СТАТУС	МАССА	НАСЧЕТ
Р	СМ. ТАБЛ.	
лист	листов 1	
ЦИМПИПРОМЗДАНИЙ		

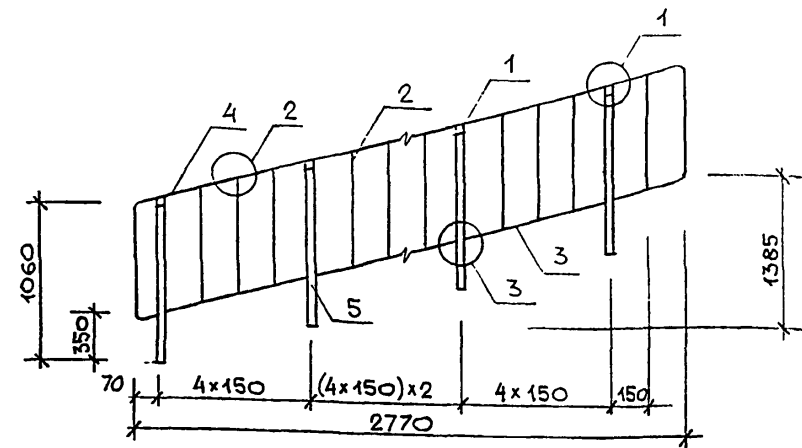
Зав. отд. КОЗЫШ
Н. КОТР. МЕДВИКОВ
ГЛП ЧЕЛЫШКОВ
Инженер Котова



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1, 2, 3		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-114.	Стойка СО1	5	
2	-117	Связь СВ1	13	
3	-118	Связь СВ3	4	
4	-124	КАРКАС КО2	1	
5	Б.Ч.	Полоса 520x30; L=1005мм; 4,73кг	5	

Полоса по ГОСТ 103-76*

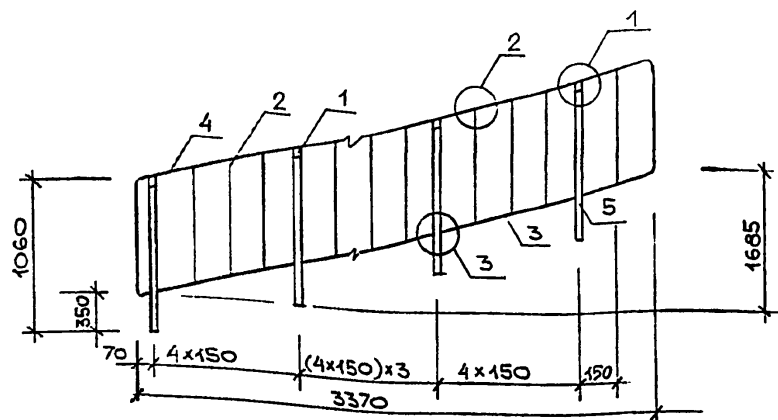
1.050.9-4.93.3-37			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ14-1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	36,6
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ		
Н.КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ		
ГИП	МЕЛЬНИКОВ		
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА		



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1, 2, 3		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-114.	Стойка СО1	5	
2	-117	Связь СВ1	13	
3	-118	Связь СВ4	4	
4	-124	КАРКАС КО1	1	
5	Б.Ч.	Полоса 520x30; L=1005мм; 4,73кг	5	

Полоса по ГОСТ 103-76*

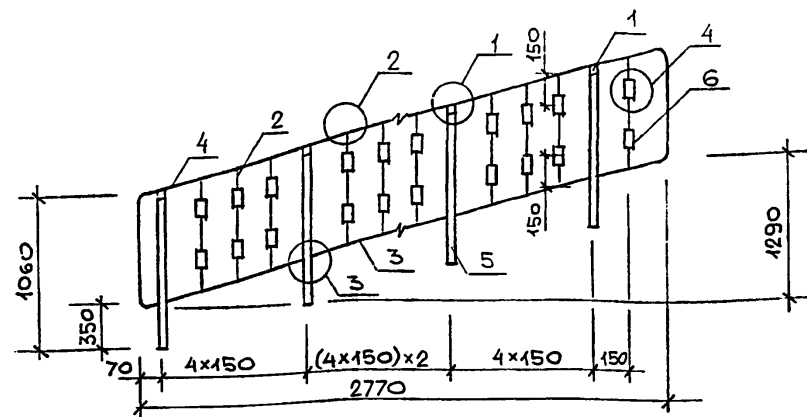
1.050.9-4.93.3-38			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ15-1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	36,7
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ		
Н.КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ		
ГИП	МЕЛЬНИКОВ		
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА		



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1,2,3.		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-114	Стойка СО1	6	
2	-117	СВЯЗЬ СВ1	16	
3	-118	СВЯЗЬ СВ4	5	
4	-123	КАРКАС КО3	1	
5	Б.Ч.	Полоса Б20х30; l=1005мм; 4,73кг	6	

Полоса по ГОСТ 103-76*

					1.050.9-4.93.3-39			
					ОГРАЖДЕНИЕ ОМ 18-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	43,9	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ							
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ							
ГИП	МЕЛЬНИКОВ							
ИНМ.	МАЛЫШЕВА							



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1,2,3,4		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-114	Стойка СО1	5	
2	-117	СВЯЗЬ СВ1	13	
3	-118	СВЯЗЬ СВ3	4	
4	-124	КАРКАС КО2	1	
5	Б.Ч.	Полоса Б20х30; l=1005, 4,73кг	5	
6	Б.Ч.	ТРУБА 18х4,5; l=35, 0,05кг	26	

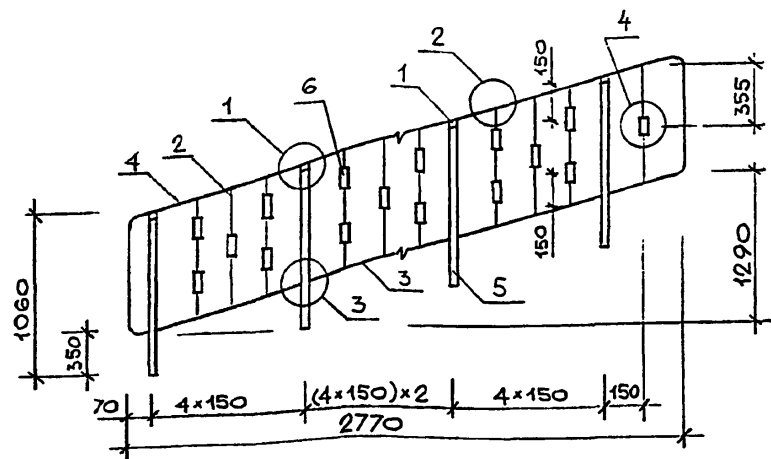
1. Полоса по ГОСТ 103-76*
2. ТРУБА по ГОСТ 10704-76*

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

					1.050.9-4.93.3-40			
					ОГРАЖДЕНИЕ ОМ14-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	37,9	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ							
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ							
ГИП	МЕЛЬНИКОВ							
ИНМ.	МАЛЫШЕВА							

[illegible]

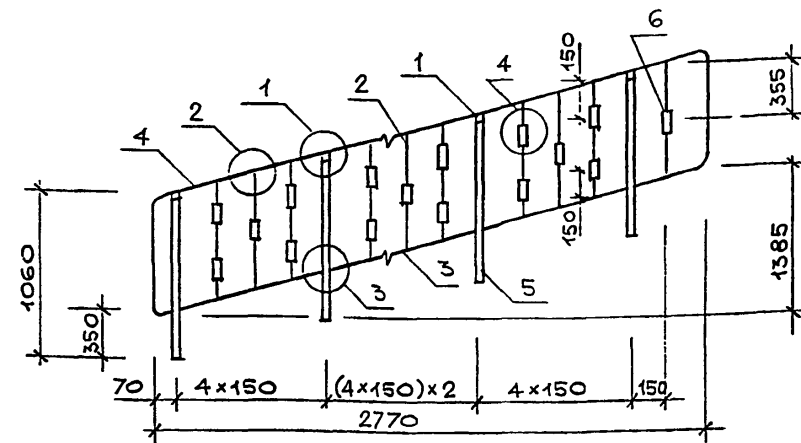
ВЗНМ. ИМВ. И	6	Б.Ч. ТРУБА 18х4,5; l=35, 0,05кг		32
	1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76* 2. ТРУБА ПО ГОСТ 10704-91			
ПОДПИСЬ И ДАТА	1. 050.9 - 4.93.3 - 42			
	ОГРАНИЧЕНИЕ ОМ18-2		СТАДИЯ	МАССА
ИМВ. И ПОДП.	Зав.отд.	КОДЫШ	Р	45,5
	И.контр.	МЕЛЬНИКОВ		
	ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	ИММ.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.050.9 - 4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1,2,3,4		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9 - 4.93.3 - 114	Стойка СО1	5	
2	- 117	Связь СВ1	13	
3	- 118	Связь СВ3	4	
4	- 124	КАРКАС КО2	1	
5	Б.Ч.	Полоса Б20х30; $\ell=1005$; 4.73кг	5	
6	Б.Ч.	Труба 18х4.5; $\ell=35$; 0.05кг	21	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*
2. Труба по ГОСТ 10704-91

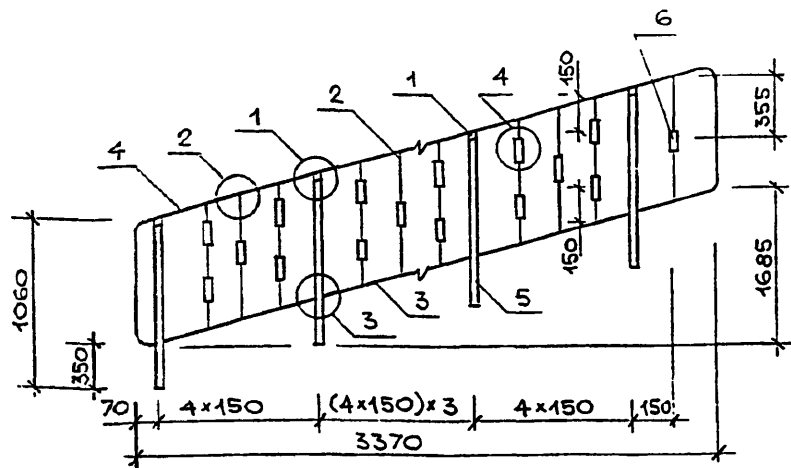
1.050.9 - 4.93.3 - 43			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ14-3			
ЗАВ. ОТЗ.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	37.7
ТИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИМ.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.050.9 - 4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1,2,3,4		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9 - 4.93.3 - 114	Стойка СО1	5	
2	- 117	Связь СВ1	13	
3	- 118	Связь СВ4	4	
4	- 123	КАРКАС КО1	1	
5	Б.Ч.	Полоса Б20х30; $\ell=1005$; 4.73кг	5	
6	Б.Ч.	Труба 18х4.5; $\ell=35$; 0.05кг	21	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*
2. Труба по ГОСТ 10704-91

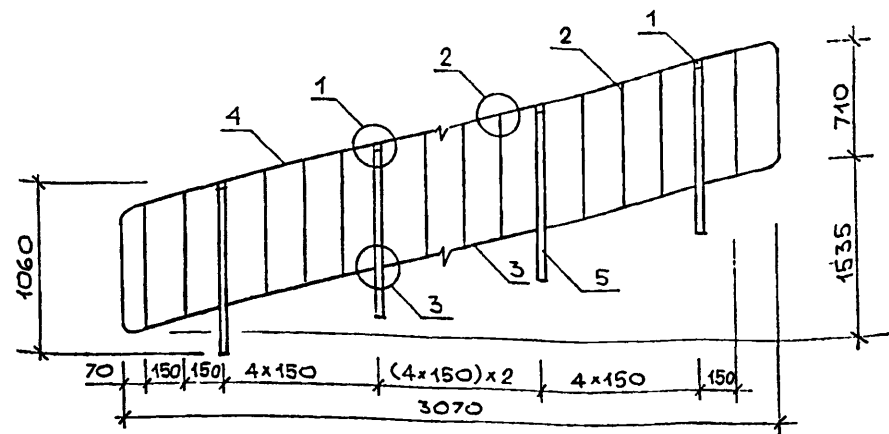
1.050.9 - 4.93.3 - 44			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ15-3			
ЗАВ. ОТЗ.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	37.8
ТИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИМ.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		УЗЛЫ 1, 2, 3, 4
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.050.9-4.93.3-114	СТОЙКА СО1	6	
	-117	СВЯЗЬ СВ 1	16	
	-118	СВЯЗЬ СВ 4	5	
	-123	КАРКАС КО3	1	
	Б.Ч.	ПОЛОСА Б20х30; L=1005; 4.73кг	6	
	Б.Ч.	ТРУБА 18х4.5; L=35; 0.05кг	26	

1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*
2. ТРУБА ПО ГОСТ 10704-91

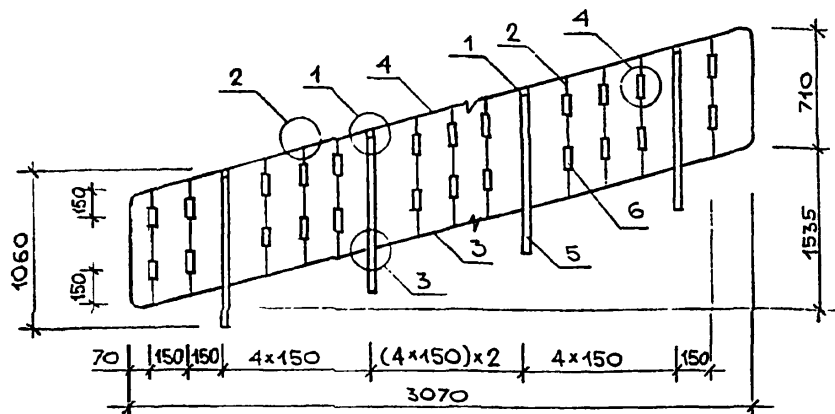
						1.050.9 - 4.93.3 - 45			
						ОГРАЖДЕНИЕ ОМ16-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ						Р	45.3	
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ								
ГИП	МЕЛЬНИКОВ								
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНМ.	МАЛЫШЕВА					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		УЗЛЫ 1, 2, 3
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.050.9-4.93.3-114	СТОЙКА СО1	5	
	-117	СВЯЗЬ СВ 1	15	
	-118	СВЯЗЬ СВ 4	4	
	-123	КАРКАС КО4	1	
	Б.Ч.	ПОЛОСА Б20х30; L=1005; 4.73кг	5	

ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*

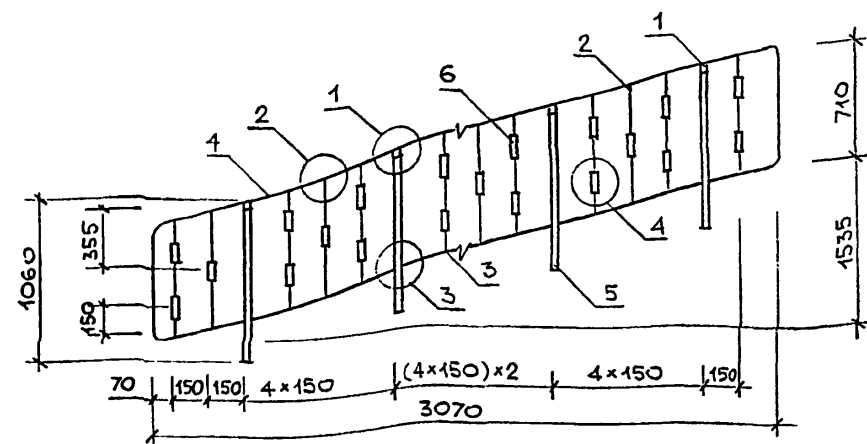
Б.4.		Полоса Б20х30; L=1005; 4.73кг		Б	
Полоса по ГОСТ 103-76*					
1.050.9 - 4.93.3 - 46					
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ17-1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	38.2		
ЗАВ. ОТД. КОДЫШ					
Н. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ					
ГИП МЕЛЬНИКОВ					
ИНМ. МАЛЫШЕВА					
ВЗЛМ. ИНВ. N					
ПОДПИСЬ И ДАТА					
ИНВ. N ПОЗ. А.					
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9 - 4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1,2,3,4		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9 - 4.93.3 - 114	СТОЙКА СО1	5	
2	- 117	СВЯЗЬ СВ1	15	
3	- 118	СВЯЗЬ СВ4	4	
4	- 125	КАРКАС КО4	1	
5	Б.Ч.	ПОЛОСА Б20x30; $\ell=1005$; 4.73кг	5	
6	Б.Ч.	ТРУБА 18x4.5; $\ell=35$; 0.05кг	30	

1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*
2. ТРУБА ПО ГОСТ 10704-91

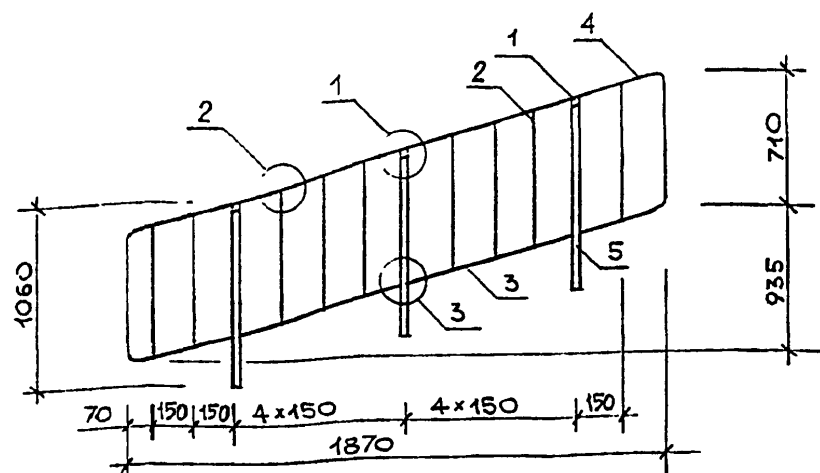
					1.050.9 - 4.93.3 - 47			
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВ. ОТД.	КОЗЫШ	М.П.			ОГРАЖДЕНИЕ ОМ17-2	Р	39.7	
Ч. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	М.П.						
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	М.П.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИН.	МАЛЫШЕВА	М.П.						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9 - 4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1,2,3,4		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9 - 4.93.3 - 114	СТОЙКА СО1	5	
2	- 117	СВЯЗЬ СВ1	15	
3	- 118	СВЯЗЬ СВ4	4	
4	- 125	КАРКАС КО4	1	
5	Б.Ч.	ПОЛОСА Б20x30; $\ell=1005$; 4.73кг	5	
6	Б.Ч.	ТРУБА 18x4.5; $\ell=35$; 0.05 кг	25	

1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*
2. ТРУБА ПО ГОСТ 10704-91

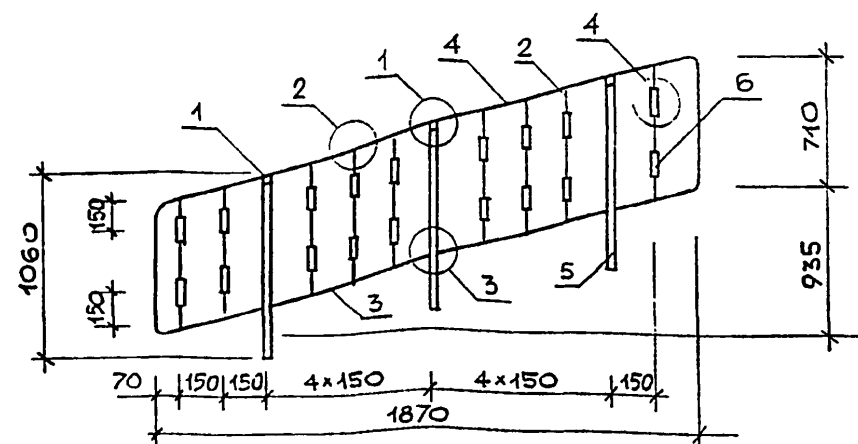
					1.050.9 - 4.93.3 - 48			
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВ. ОТД.	КОЗЫШ	М.П.			ОГРАЖДЕНИЕ ОМ17-3	Р	37.4	
Ч. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	М.П.						
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	М.П.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И.П.М.	МАЛЫШЕВА	М.П.						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1, 2, 3		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-114	СТОЙКА СО1	3	
2	-117	СВЯЗЬ СВ1	9	
3	-118	СВЯЗЬ СВ4	2	
4	-125	КАРКАС КО6	1	
5	Б.Ч.	ПОЛОСА Б20х30; $l=1005$; 4.73 кг	3	

Полоса по ГОСТ 103-76*

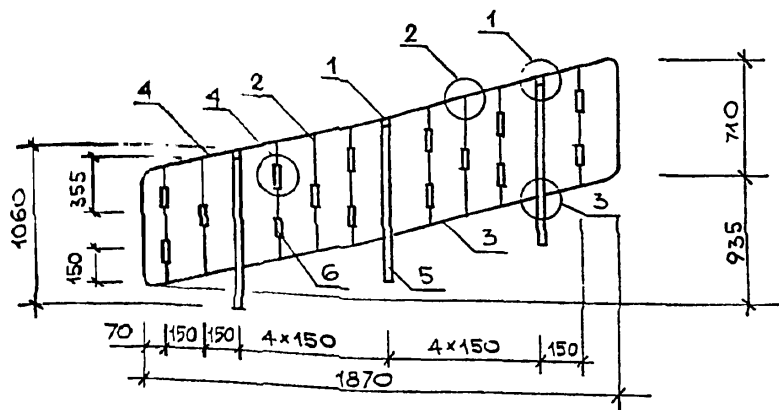
1.050.9-4.93.3-49			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ 11-1			
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА
И КОНТР	МЕЛЬНИКОВ	Р	23.7
ИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
МАЛЫШЕВА			



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 1, 2, 3, 4		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-114	СТОЙКА СО1	3	
2	-117	СВЯЗЬ СВ1	9	
3	-118	СВЯЗЬ СВ4	2	
4	-125	КАРКАС КО6	1	
5	Б.Ч.	ПОЛОСА Б20х30; $l=1005$; 4.73 кг	3	
6	Б.Ч.	ТРУБА 18х4.5; $l=35$; 0.05 кг	18	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*
2. Труба по ГОСТ 10704-91

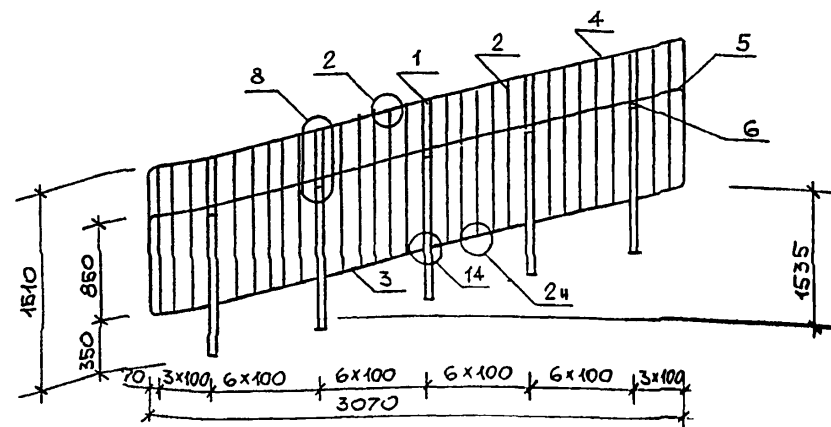
1.050.9-4.93.3-50			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ 11-2			
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА
И КОНТР	МЕЛЬНИКОВ	Р	24.6
ИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
МАЛЫШЕВА			



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		- 141		УЗЛЫ 1,2,3,4
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-114	Стойка СО1	3	
2	-117	Связь СВ1	9	
3	-119	Связь СВ4	2	
4	-125	КАРКАС КО6	1	
5		Б.Ч. ПОЛОСА 520x30; l-1005; 4.73кг	3	
6		Б.Ч. ТРУБА 18x4,5; l-35; 0.05кг	15	

1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*
2. ТРУБА ПО ГОСТ 10704-91

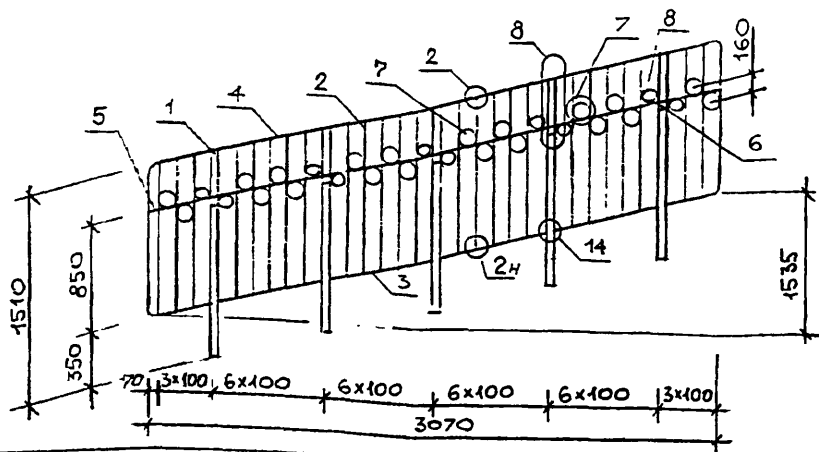
1.050.9-4.93.3-51			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ 11-Б			
ЗАВ. ОТЗ.	КОДЫШ	Р	84.4
И. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Л	84.4
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	Л	84.4
И. ИМ.	МАЛЫШЕВА	Л	84.4
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		- 141		УЗЛЫ 2;8;14,24
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-114	Стойка СО2	5	
2	-117	Связь СВ2	25	
3	-118	Связь СВ4	4	
4	-126	КАРКАС КО5	1	
5	-127	КАРКАС КО8	1	
6	-133	КРОНШТЕЙН КР	5	

ИЗМ. В ИСХ. И ДАТА ВЗАМЕН. Н

1.050.9-4.93.3-52			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМ 17-4			
ЗАВ. ОТЗ.	КОДЫШ	Р	83.0
И. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Л	83.0
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	Л	83.0
И. ИМ.	МАЛЫШЕВА	Л	83.0
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.050.9-4.93.3-114	Стойка СО2	5	
2	-117.	Связь СВ2	25	
3	-118	Связь СВ4	4	
4	-126	Каркас КО5	1	
5	-127	Каркас КО8	1	
6	-133	Кронштейн КР	5	
7	-134	Вставка ВО2	20	
8	-134	Вставка ВО1	10	

1.050.9-4.93.3-53

Ограждение Ом17-5

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

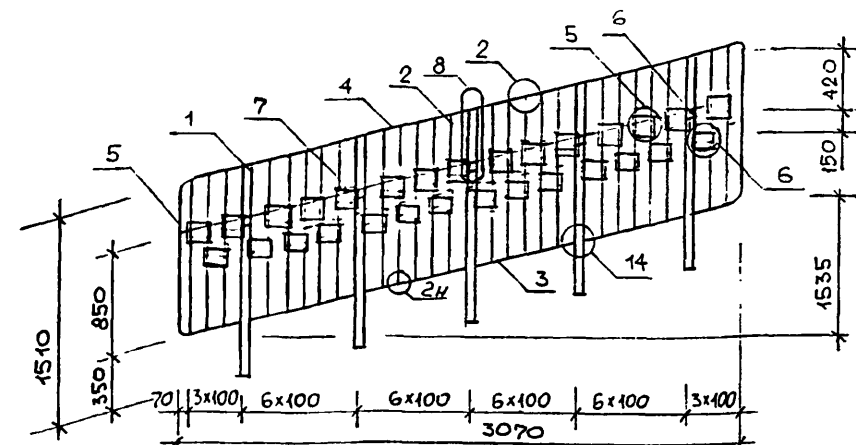
Р

55,9

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ
Ч. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИНЖ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.050.9-4.93.3-114	Стойка СО2	5	
2	-117	Связь СВ2	25	
3	-118	Связь СВ4	4	
4	-126	Каркас КО5	1	
5	-127	Каркас КО8	1	
6	-133	Кронштейн КР	5	
7	Б.Ч.	Лист Б-ПН-6; 125x125; 974кг	29	

Лист по ГОСТ 19903-74*

1.050.9-4.93.3-54

Ограждение Ом17-6

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

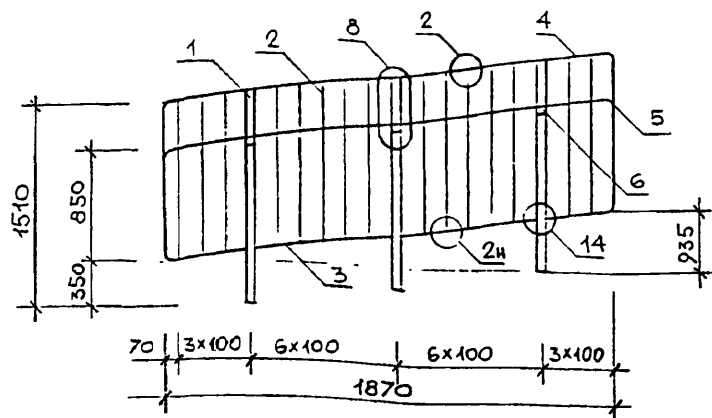
Р

74,5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ
Ч. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИНЖ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 2, 8, 14, 2H		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-114	СТОЙКА СО2	3	
2	-117	СВЯЗЬ СВ2	15	
3	-118	СВЯЗЬ СВ4	2	
4	-126	КАРКАС КО7	1	
5	-127	КАРКАС КО9	1	
6	-133	КРОНШТЕЙН КР	3	

1.050.9-4.93.3-55

ОГРАЖДЕНИЕ ОМ11-4

СТАЖИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

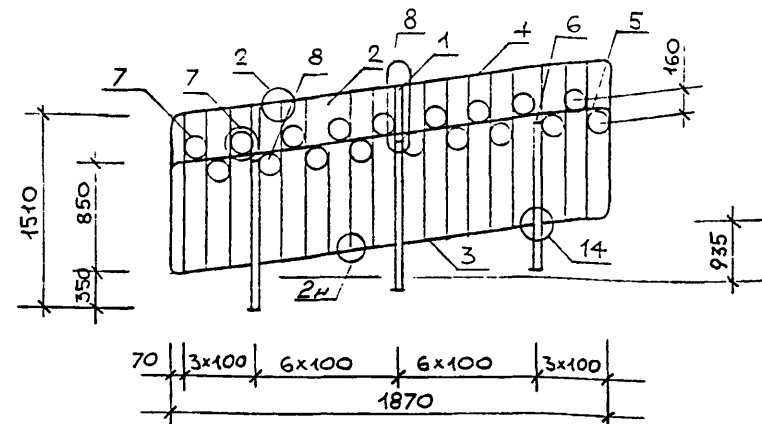
31,5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОТЗ. КОДЫШ
ИТР. МЕЛЬНИКОВ
МЕЛЬНИКОВ

МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 2, 7, 14, 2H, 8		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-114	СТОЙКА СО2	3	
2	-117	СВЯЗЬ СВ2	15	
3	-118	СВЯЗЬ СВ4	2	
4	-126	КАРКАС КО7	1	
5	-129	КАРКАС КО9	1	
6	-133	КРОНШТЕЙН КР	3	
7	134	ВСТАВКА В01	6	
8	-134	ВСТАВКА В02	12	

1.050.9-4.93.3-56

ОГРАЖДЕНИЕ ОМ11-5

СТАЖИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

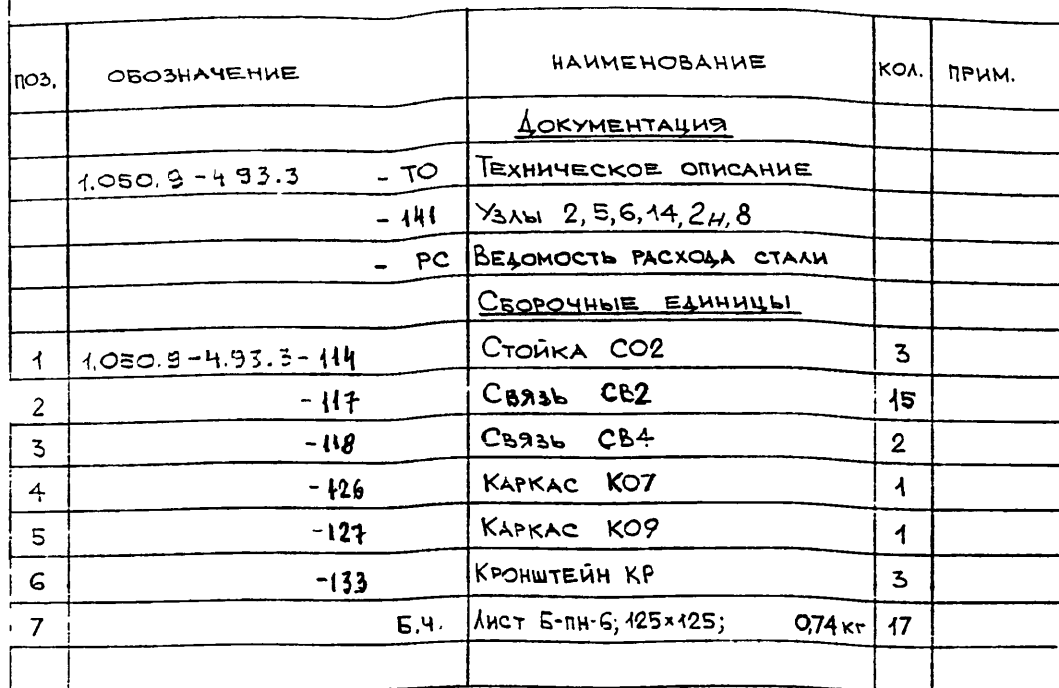
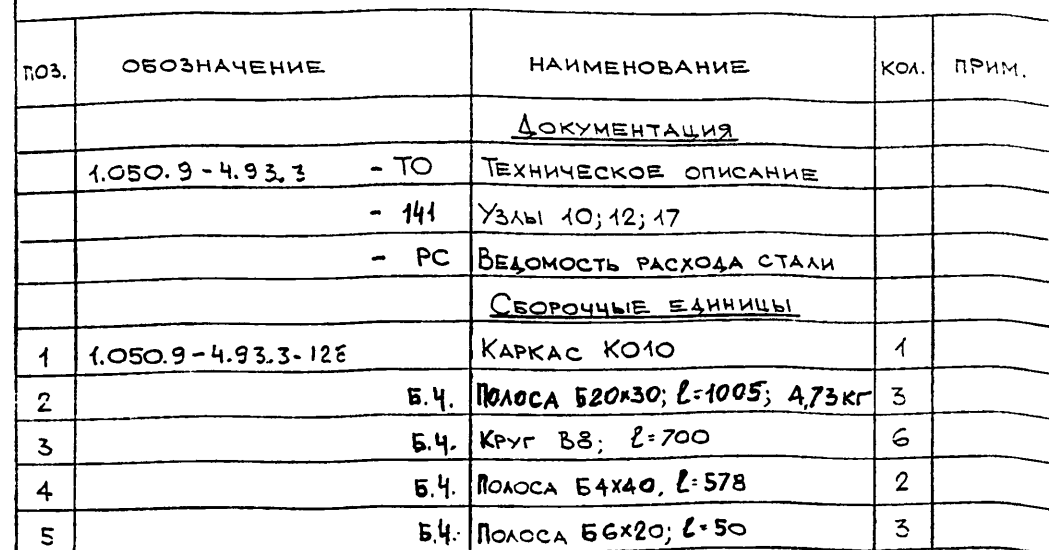
33,3

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

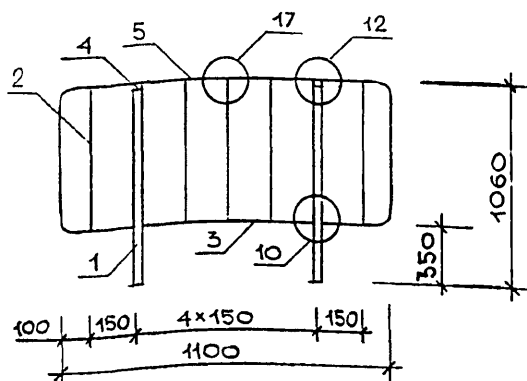
ЗАВ. ОТЗ. КОДЫШ
Н. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП. МЕЛЬНИКОВ

ИИИ. МАЛЫШЕВА

[illegible]

ВЗАМ. ИВБ. Н	1. Полоса по ГОСТ 103-76*				1.050.9 - 4.93.3 - 58
	2 Круг по ГОСТ 2590-88*				
ОДНЕСИ И ДАТА					
№ В "СЗ"	Зав. ЦЗ	Косов	Мельников	Мельников	ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 14-1
	И.КОНТ	Мельников	Мельников	Мельников	
	ИП	Мельников	Мельников	Мельников	
	ИИИ	Мальшова	Мальшова	Мальшова	СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ Р 21,1 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦИИПРОМЗДАНИИ

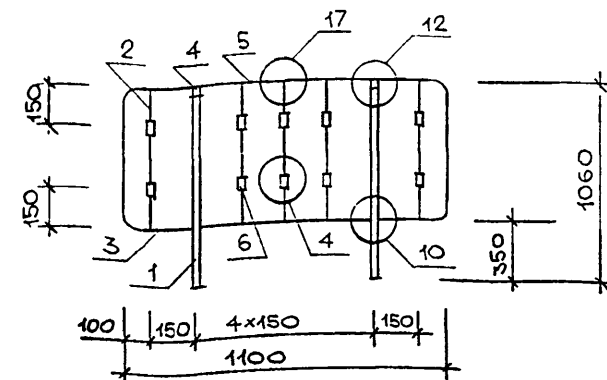
[illegible][illegible]



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9 - 4.93.3	- ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		- 141 Узлы 10; 12; 17		
		- РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1		Б.Ч. Полоса Б20х30; $l=1005$; 4.73 кг	2	
2		Б.Ч. Круг ВВ, $l=700$; 0.28 кг	5	
3		Б.Ч. Полоса Б4х40; $l=578$; 0.72 кг	1	
4		Б.Ч. Полоса Б6х20; $l=50$; 0.05 кг	2	
5	1.050.9 - 4.93.3 - 128	КАРКАС КО11	1	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.

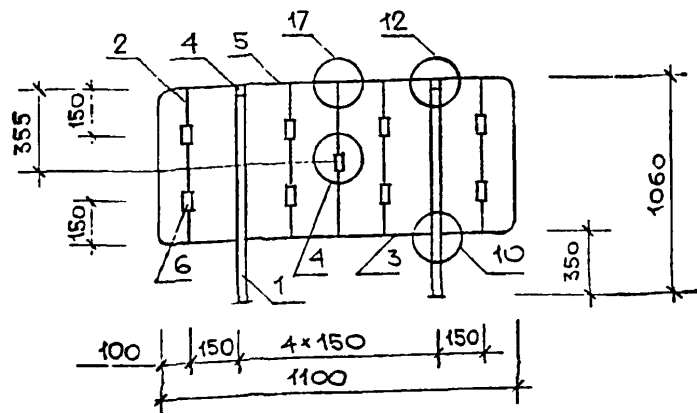
						1.050.9 - 4.93.3 - 61		
						ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 18-1		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	15.4	
ЗАВ. ОТЗ.	КОЛОДШ							
КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ							
ИП	МЕЛЬНИКОВ							
	МАЛЫШЕВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9 - 4.93.3	- ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		- 141 Узлы 4; 10; 12; 17		
		- РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1		Б.Ч. Полоса Б20х30; $l=1005$; 4.73 кг	2	
2		Б.Ч. Круг ВВ $l=700$; 0.28 кг	5	
3		Б.Ч. Полоса Б4х40; $l=578$; 0.72 кг	1	
4		Б.Ч. Полоса Б6х20; $l=50$; 0.05 кг	2	
5	1.050.9 - 4.93.3 - 128	КАРКАС КО11	1	
6		Б.Ч. ТРУБА 18х4.5; $l=35$; 0.05 кг	10	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Труба по ГОСТ 10704-91

3. 11 782 КО 1031 КОСЛ 31			



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 4; 10; 12; 17		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	Б.Ч.	ПОЛОСА 520x30; L=1005; 4.73кг	2	
2	Б.Ч.	КРУГ ВВ: L=700; 0.28кг	5	
3	Б.Ч.	ПОЛОСА 54x40; L=578; 0.72кг	1	
4	Б.Ч.	ПОЛОСА 56x20; L=50; 0.05кг	2	
5	1.050.9-4.93.3-128	КАРКАС КО11	1	
6	Б.Ч.	ТРУБА 18x4.5; L=35; 0.05кг	9	

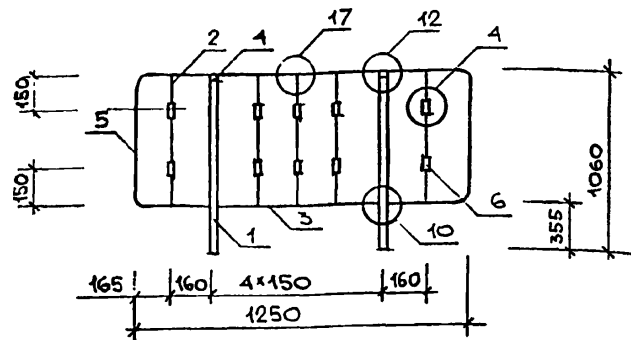
1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*.
3. ТРУБА по ГОСТ 10704-91

1.050.9-4.93.3-63

ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 18-3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

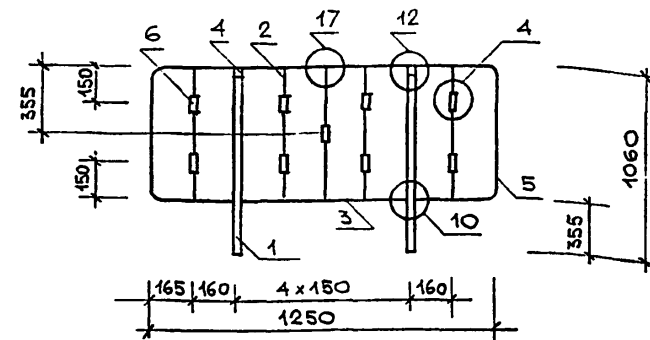
Р 15.8



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		Сборочные единицы		
1	Б.Ч.	Полоса 520x30; $l=1005$; 4,73кг	2	
2	Б.Ч.	Круг 88; $l=700$; 0,28кг	5	
3	Б.Ч.	Полоса 54x40; $l=578$; 0,72 кг	1	
4	Б.Ч.	Полоса 56x20; $l=50$; 0,05кг	2	
5	1.050.9-4.93.3-128	Каркас КО12	1	
6	Б.Ч.	Труба 18x4,5; $l=35$; 0,05кг	10	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88
3. Труба по ГОСТ 10704-91

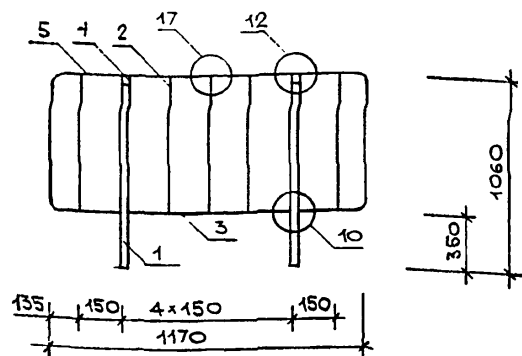
1.050.9-4.93.3-65			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 17-2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	16.2
ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 17-2		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
ЗАВ. ОТД.	КОЗЫШ		
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ		
ГИП	МЕЛЬНИКОВ		
ИИИ	МАЛЫШЕВА		



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		Сборочные единицы		
1	Б.Ч.	Полоса 520x30; $l=1005$; 4,73кг	2	
2	Б.Ч.	Круг 88 $l=700$, 0,28 кг	5	
3	Б.Ч.	Полоса 54x40; $l=578$; 0,72 кг	1	
4	Б.Ч.	Полоса 56x20; $l=50$; 0,05 кг	2	
5	1.050.9-4.93.3-128	КАРКАС КО12	1	
6	Б.Ч.	ТРУБА 18x4,5; $l=35$; 0,05кг	9	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Труба по ГОСТ 10704-91

1.050.9-4.93.3-66			
ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 17-3		СТАДИЯ	МАССА
		Р	16.2
ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 17-3		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
ЗАВ. ОТД.	КОЗЫШ		
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ		
ГИП	МЕЛЬНИКОВ		
ИИИ	МАЛЫШЕВА		



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	1.050.9-4.93.3	- ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		- 141 УЗЛЫ 10; 12; 17		
		- РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		Б.Ч. ПОЛОСА Б20x30; $l=1005$; 4,73 кг	2	
2		Б.Ч. КРУГ В 8, $l=700$, 0,28 кг	5	
3		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x40, $l=578$, 0,72 кг	1	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б6x20, $l=50$, 0,05 кг	2	
5	1.050.9-4.93.3-129.	КАРКАС КОЛБ	1	

1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ ПО ГОСТ 2590-88*.

1.050.9-4.93.3-67

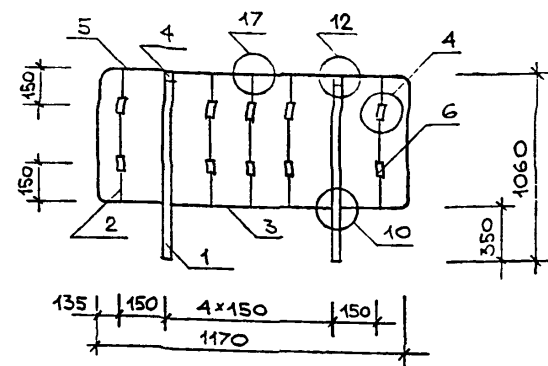
ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 14-1

СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	15.5	

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТЗ	КОЗЫШ	М.А. Мельников
1 КОНТР	МЕЛЬНИКОВ	М.А. Мельников
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	М.А. Мельников
ЛИН.	МАЛЫШЕВА	М.А. Мельников



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	1.050.9-4.93.3	- ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		- 141 УЗЛЫ 4, 10; 12; 17		
		- РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		Б.Ч. ПОЛОСА Б20x30, $l=1005$; 4,73 кг	2	
2		Б.Ч. КРУГ В 8, $l=700$, 0,28 кг	5	
3		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x40, $l=578$, 0,72 кг	1	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б6x20, $l=50$, 0,05 кг	2	
5	1.050.9-4.93.3-129	КАРКАС КОЛБ	1	
6		Б.Ч. ТРУБА 18x4.5; $l=35$, 0,05 кг	10	

1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ ПО ГОСТ 2590-88*. 3. ТРУБА ПО ГОСТ 10704-91

1.050.9-4.93.3-68

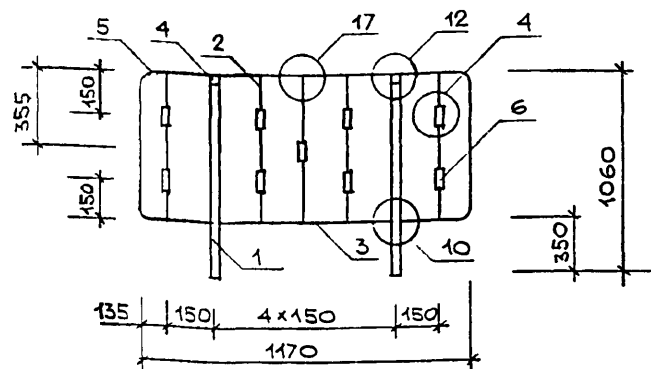
ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 14-2

СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	160	

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТЗ	КОЗЫШ	М.А. Мельников
1 КОНТР	МЕЛЬНИКОВ	М.А. Мельников
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	М.А. Мельников
ЛИН.	МАЛЫШЕВА	М.А. Мельников

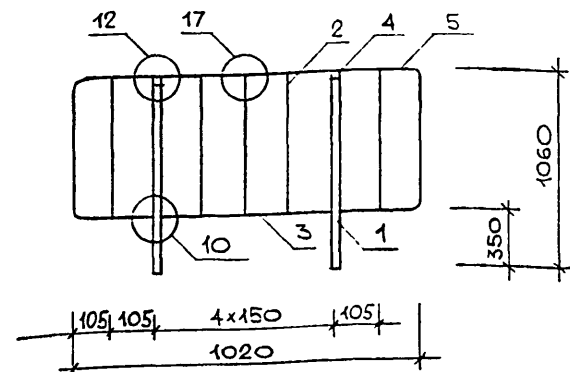


ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9 - 4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	Б.Ч.	Полоса Б20х30; $l=1005$; 4,73 кг	2	
2	Б.Ч.	Круг В 8, $l=700$; 0,28 кг	5	
3	Б.Ч.	Полоса Б4х40; $l=578$; 0,72 кг	1	
4	Б.Ч.	Полоса Б6х20, $l=50$; 0,05 кг	2	
5	1.050.9 - 4.93.3 - 129	КАРКАС КО13	1	
6	Б.Ч.	Труба 18х4,5; $l=35$; 0,05 кг	9	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Труба по ГОСТ 10704-91

					1050.9 - 4.93.3 - 69
					ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 14-3
СЗВ ОТЗ	1043 -	НУ			
КО-ТР.	УЕЗЬНИКОВ	НУ			
ТИП	МЕЛЬНИКОВ	Мельн			
ЛИСТ	МАЛЫШЕВА	М			

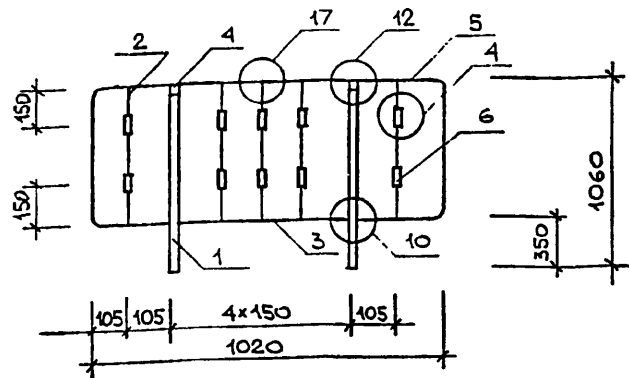
СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТА
Р	16.0	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9 - 4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	Б.Ч.	Полоса Б20х30; $l=1005$; 4,73 кг	2	
2	Б.Ч.	Круг В 8, $l=700$; 0,28 кг	5	
3	Б.Ч.	Полоса Б4х40; $l=578$; 0,72 кг	1	
4	Б.Ч.	Полоса Б6х20; $l=50$; 0,05 кг	2	
5	1.050.9 - 4.93.3 - 129	КАРКАС КО15	1	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88

ИЗМ. ИЛИ ИЗМЕН.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
--------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	Б.Ч.	ПОЛОСА 520x30; l=1005; 4,73 кг	2	
2	Б.Ч.	КРУГ В8; l=700; 0,28 кг	5	
3	Б.Ч.	ПОЛОСА 54x40; l=578; 0,72 кг	1	
4	Б.Ч.	ПОЛОСА 56x20; l=50; 0,05 кг	2	
5	1.050.9-4.93.3-129	КАРКАС КО15	1	
6	Б.Ч.	ТРУБА 18x4,5; l=35; 0,05 кг	10	

1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*
3. ТРУБА по ГОСТ 10704-91

1.050.9-4.93.3-71

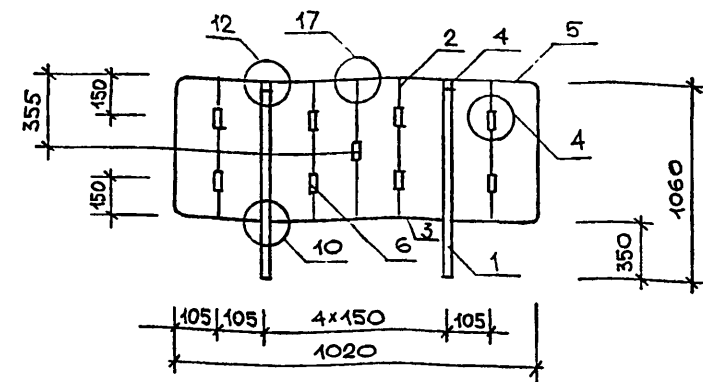
ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 17-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	15,7	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЗЫШ
Н. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИИИ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	Б.Ч.	ПОЛОСА 520x30; l=1005; 4,73 кг	5	
2	Б.Ч.	КРУГ В8; l=700; 0,28 кг	2	
3	Б.Ч.	ПОЛОСА 54x40; l=578; 0,72 кг	1	
4	Б.Ч.	ПОЛОСА 56x20; l=50; 0,05 кг	2	
5	1.050.9-4.93.3-129	КАРКАС КО15	1	
6	Б.Ч.	ТРУБА 18x4,5; l=35; 0,05 кг	9	

1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*
3. ТРУБА по ГОСТ 10704-91

1.050.9-4.93.3-72

ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 17-3

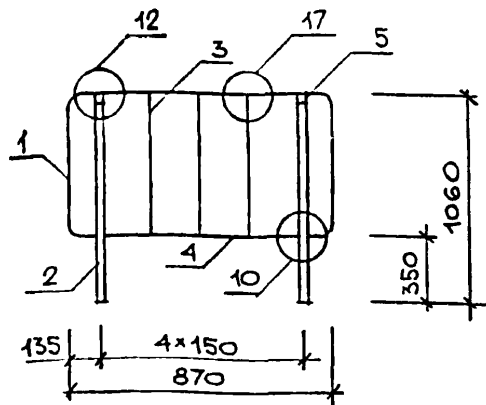
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	15,6	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЗЫШ
Н. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИИИ. МАЛЫШЕВА

1400231 46



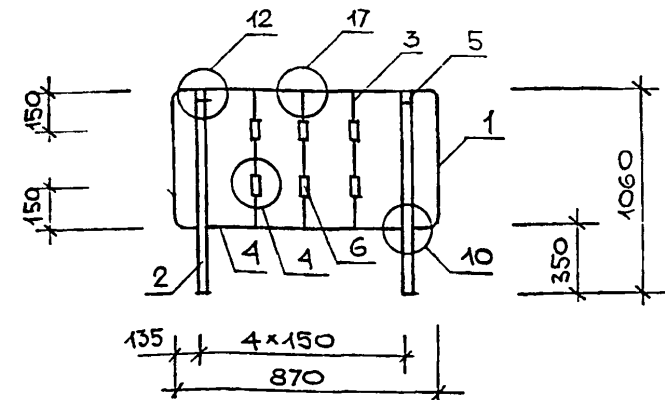
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9 - 4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		Сборочные единицы		
1	1.050.9 - 4.93.3 - 129	КАРКАС КО 14	1	
2		Б.Ч. Полоса Б20х30; l=1005; 4.73 кг	2	
3		Б.Ч. Круг В 8; l=700; 0.28 кг	3	
4		Б.Ч. Полоса Б4х40; l=578; 0.72 кг	1	
5		Б.Ч. Полоса Б6х20; l=50; 0.05 кг	2	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.

1.050.9 - 4.93.3 - 73

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 18-1	Р	14.2
ЛИСТОВ 1		
ИМ. МАЛЫШЕВА		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9 - 4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		Сборочные единицы		
1	1.050.9 - 4.93.3 - 129	КАРКАС КО 14	1	
2		Б.Ч. Полоса Б20х30; l=1005; 4.73 кг	2	
3		Б.Ч. Круг В 8; l=700; 0.28 кг	3	
4		Б.Ч. Полоса Б4х40; l=578; 0.72 кг	1	
5		Б.Ч. Полоса Б6х20; l=50; 0.05 кг	2	
6		Б.Ч. ТРУБА 18х4.5; l=35; 0.05 кг	6	

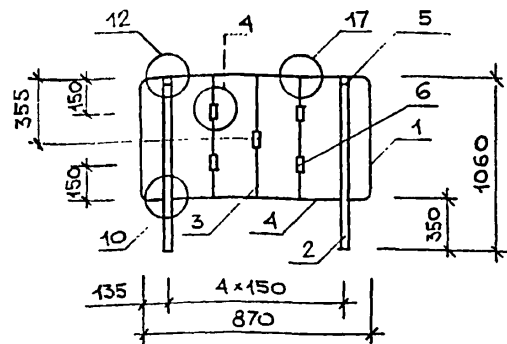
1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. ТРУБА по ГОСТ 10704-91

1.050.9 - 4.93.3 - 74

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 18-2	Р	14.5
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ИМ. МАЛЫШЕВА		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЦОБЗМ 47



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		Ведомость расхода стали		
		Сборочные единицы		
1	1.050.9-4.93.3-129	КАРКАС КО14	1	
2		Б.Ч. Полоса 520x30, $\ell=1005$; 4,73 кг	2	
3		Б.Ч. Круг В8; $\ell=700$; 0,28 кг	3	
4		Б.Ч. Полоса 54x40; $\ell=578$; 0,72 кг	1	
5		Б.Ч. Полоса 56x20; $\ell=50$; 0,05 кг	2	
6		Б.Ч. Труба 18x4,5; $\ell=35$; 0,05 кг	5	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Труба по ГОСТ 10704-91

1.050.9-4.93.3-75

ОГРАЖДЕНИЕ ОМН18-3

СТАДИЯ, МАССА, МАСШТАБ

Р 11.5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЗЫШ
Н. КОНТ. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИНЖ. МАЛЫШЕВА

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		Документация		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		Ведомость расхода стали		
		Сборочные единицы		
1	1.050.9-4.93.3-131.	КАРКАС КО20	1	
2		Б.Ч. Полоса 520x30; $\ell=1005$; 4,73 кг	2	
3		Б.Ч. Круг В8; $\ell=700$; 0,28 кг	3	
4		Б.Ч. Полоса 54x40; $\ell=578$; 0,72 кг	1	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.

1.050.9-4.93.3-76

ОГРАЖДЕНИЕ ОМН18-1к

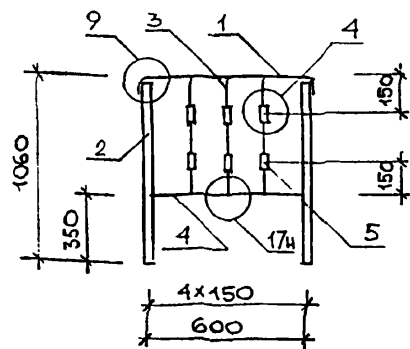
СТАДИЯ, МАССА, МАСШТАБ

Р 11.2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЗЫШ
Н. КОНТ. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИНЖ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3.	- ТО Техническое описание		
		- 141 Узлы 4; 9; 17H		
		- РС Ведомость расхода стали		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.050.9-4.93.3-131	КАРКАС КО20	1	
2		Б.Ч. Полоса Б20х30; $\ell=1005$; 4,73кг	2	
3		Б.Ч. Круг В.8; $\ell=700$; 0,28кг	3	
4		Б.Ч. Полоса Б4х40; $\ell=578$; 0,72кг	1	
5		Б.Ч. Труба 18х4,5; $\ell=35$; 0,05кг	6	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Труба по ГОСТ 10704-91

1.050.9-4.93.3-77

ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 18-2к

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 1:5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. КОЛЫШ
КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ИП МЕЛЬНИКОВ
ИММ. МААЛ

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО Техническое описание		
		- 141 Узлы 4; 9; 17H		
		- РС Ведомость расхода стали		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.050.9-4.93.3-131	КАРКАС КО20	1	
2		Б.Ч. Полоса Б20х30; $\ell=1005$; 4,73кг	2	
3		Б.Ч. Круг В.8; $\ell=700$; 0,28кг	3	
4		Б.Ч. Полоса Б4х40; $\ell=578$; 0,72кг	1	
5		Б.Ч. Труба 18х4,5; $\ell=35$; 0,05кг	5	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Труба по ГОСТ 10704-91

1.050.9-4.93.3-78

ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 18-3к

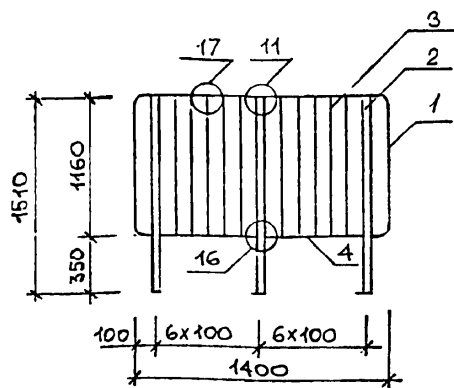
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
С 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. КОЛЫШ
И. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИММ. МААЛ

ВЗАМ. ЧИСТ. И ЗАДА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-130	КАРКАС КО18	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б.22; $\ell=1505$; 5.72 кг	3	
3		Б.Ч. КРУГ В.8; $\ell=1150$; 0.45 кг	10	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x25; $\ell=573$; 0.45 кг	2	

1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ ПО ГОСТ 2590-88*.
3. КВАДРАТ ПО ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-79

ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 14-4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

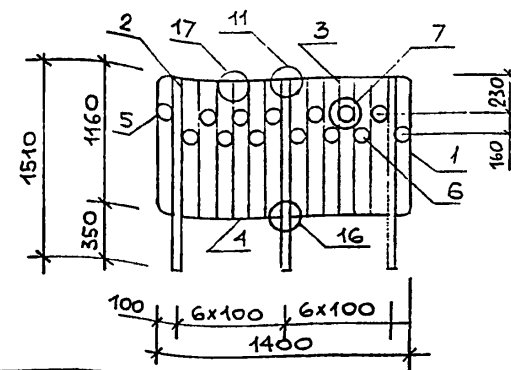
25.5

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ
Ч. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИНМ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-130	КАРКАС КО18	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б.22; $\ell=1505$; 5.72 кг	3	
3		Б.Ч. КРУГ В.8; $\ell=1150$; 0.45 кг	10	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x25; $\ell=573$; 0.45 кг	2	
5	1.050.9-4.93.3-134	ВСТАВКА В01	6	
6	-134	ВСТАВКА В02	8	

1. ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ ПО ГОСТ 2590-88*.
3. КВАДРАТ ПО ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-80

ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 14-5

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

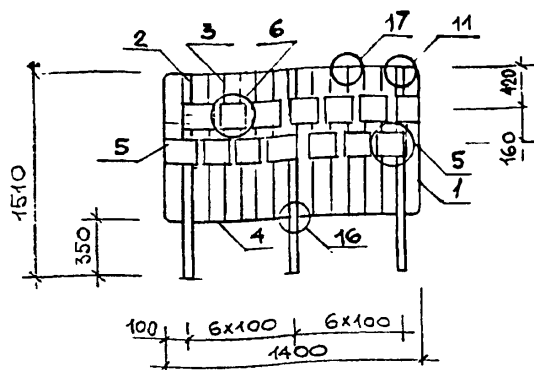
26.9

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ
Ч. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИНМ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		- 141		УЗЛЫ 5; 6; 11; 16; 17
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-130	КАРКАС КО18	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б22; $\ell=1505$; 5.72 кг	3	
3		Б.Ч. КРУГ В.8; $\ell=1150$; 0.45 кг	10	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б4х25; $\ell=573$; 0.45 кг	2	
5		Б.Ч. ЛИСТ Б-ПН-6; 125х125; 0.74 кг	14	

ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*. КРУГ ПО ГОСТ 2590-88*.
КВАДРАТ ПО ГОСТ 2591-88*. ЛИСТ ПО ГОСТ 19903-74*.

1.050.9-4.93.3-81

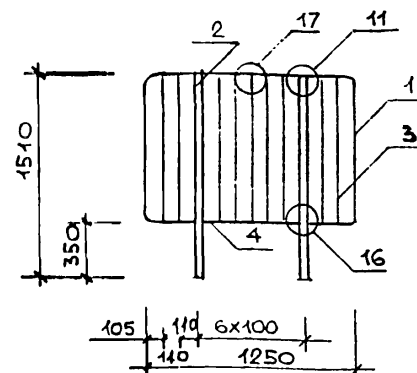
ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 14-6

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	35.9	

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ *Мельников*
И. КОИТР. МЕЛЬНИКОВ *Мельников*
ГИП МЕЛЬНИКОВ *Мельников*
ИНЖ. МАЛЫШЕВА *Мельников*



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		- 141		УЗЛЫ 11; 16; 17
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-130	КАРКАС КО16	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б22; $\ell=1505$; 5.72 кг	2	
3		Б.Ч. КРУГ В.8; $\ell=1150$; 0.45 кг	9	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б4х25; $\ell=573$; 0.45 кг	1	

ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*. КРУГ ПО ГОСТ 2590-88*.
КВАДРАТ ПО ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-82

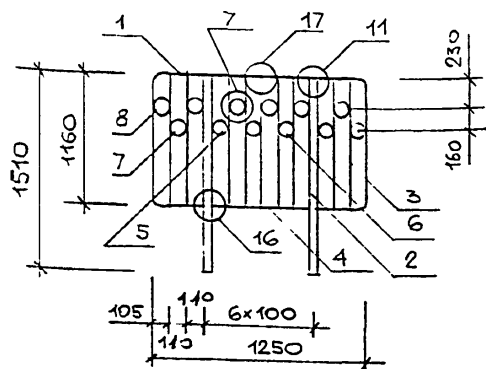
ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 17-4

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	19.2	

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ *Мельников*
И. КОИТР. МЕЛЬНИКОВ *Мельников*
ГИП МЕЛЬНИКОВ *Мельников*
ИНЖ. МАЛЫШЕВА *Мельников*



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		- 141 Узлы 7;11;16;17		
		- РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-130	КАРКАС КО16	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б22; $\ell=1505$; 5.72 кг	2	
3		Б.Ч. КРУГ В 8; $\ell=1150$; 0.45 кг	9	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x25; $\ell=573$; 0.45 кг	1	
5	1.050.9-4.93.3-134	ВСТАВКА В01	2	
6	-134	ВСТАВКА В03	6	
7	-134	ВСТАВКА В04	2	
8	-134	ВСТАВКА В05	2	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Квадрат по ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-83

ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 17-5

СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 20.4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЛЫШ
И. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
И.И. МАЛЫШЕВА

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		- 141 Узлы 5;6;11;16;17		
		- РС ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-130	КАРКАС КО16	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б22; $\ell=1505$; 5.72 кг	2	
3		Б.Ч. КРУГ В 8; $\ell=1150$; 0.45 кг	9	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x25; $\ell=573$; 0.45 кг	1	
5		Б.Ч. ЛИСТ Б-ПН-6 125x125; 0.74 кг	12	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Лист по ГОСТ 19903-74*. 4. Квадрат по ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-84

ОГРАЖДЕНИЕ ОМВ 17-6

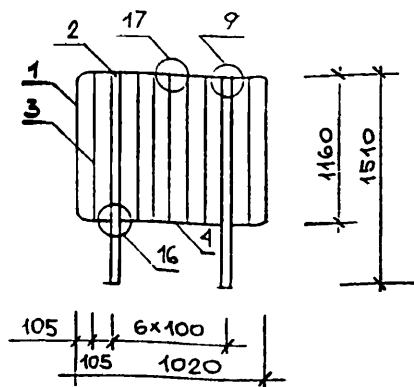
СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 28.0

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЛЫШ
И. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
И.И. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
1.050.9-4.93.3	- ТО	Техническое описание		
	- 141	Узлы 9;16;17		
	- РС	Ведомость расхода стали		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.050.9-4.93.3-130	КАРКАС КО17	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б22; $\ell=1505$; 5,72 кг	2	
3		Б.Ч. КРУГ В 8; $\ell=1150$; 0,45 кг	7	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x25; $\ell=573$; 0,45 кг	1	

1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*.
3. КВАДРАТ по ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-85

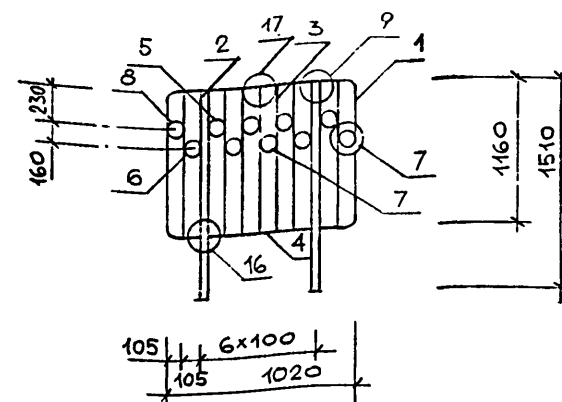
ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 17-4

СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 10,1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ
И КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИИИ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
1.050.9-4.93.3	- ТО	Техническое описание		
	- 141	Узлы 9;16;17;7		
	- РС	Ведомость расхода стали		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.050.9-4.93.3-130	КАРКАС КО17	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б22; $\ell=1505$; 5,72 кг	2	
3		Б.Ч. КРУГ В 8; $\ell=1150$; 0,45 кг	7	
4		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x25; $\ell=573$; 0,45 кг	1	
5	1.050.9-4.93.3-134.	ВСТАВКА ВО1	2	
6		ВСТАВКА ВО2	2	
7		ВСТАВКА ВО3	4	
8		ВСТАВКА ВО4	2	

1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*.
3. КВАДРАТ по ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-86

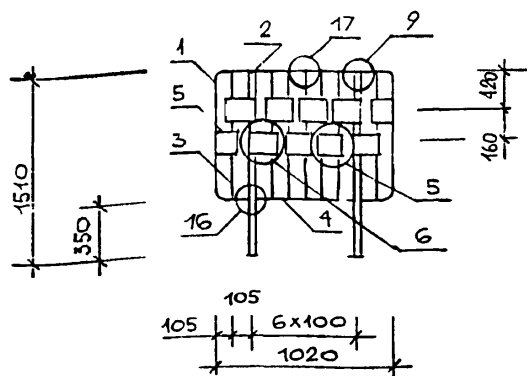
ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 17-5

СТАЦИЯ МАССА МАСШТАБ
Р 10,1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ
И КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИИИ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.050.9-4.93.3-130	Каркас КО17	1	
2		Б.Ч. Квадрат Б22; $\ell=1505$; 5.72кг	2	
3		Б.Ч. Круг В8; $\ell=1150$; 0.45кг	7	
4		Б.Ч. Полоса Б4х25; $\ell=573$; 0.45кг	1	
5		Б.Ч. Лист Б-ПН-6 125х125; 0.74кг	10	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Лист по ГОСТ 19903-74* 4. Квадрат по ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-87

ОГРАЖДЕНИЕ ОМН 17-6

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

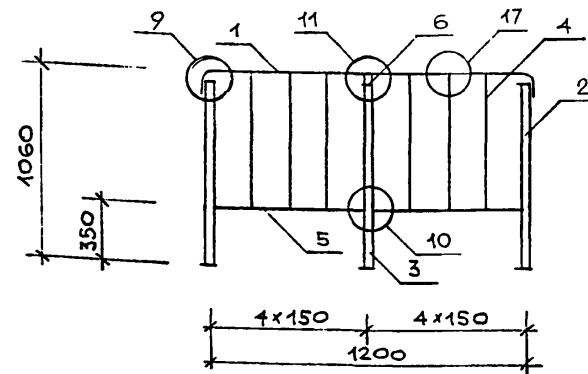
25.5

МАСШТАБ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТЗ.	КОДЫШ	
Н. КОТЛ.	МЕДВИКОВ	
ГИП	МЕДВИКОВ	
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА	



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.050.9-4.93.3-131	Каркас КО19	1	
2		Б.Ч. Полоса Б20х30; $\ell=905$; 4.26кг	2	
3		Б.Ч. Полоса Б20х30; $\ell=1005$; 4.73кг	1	
4		Б.Ч. Круг В8; $\ell=700$; 0.28кг	6	
5		Б.Ч. Полоса Б4х40; $\ell=578$; 0.72кг	2	
6		Б.Ч. Полоса Б6х20; $\ell=50$; 0.05кг	1	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.

1.050.9-4.93.3-88

ОГРАЖДЕНИЕ ОП12-1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

18.3

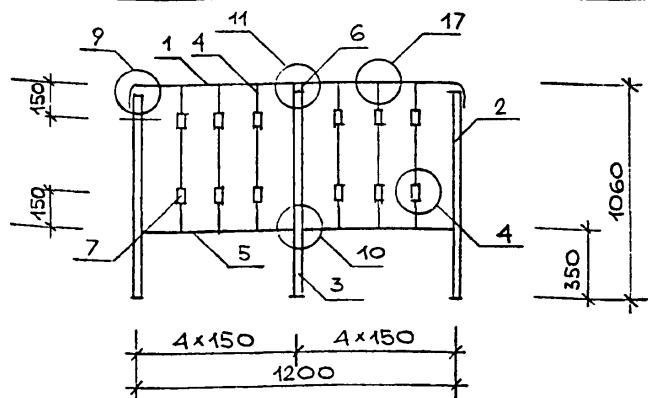
МАСШТАБ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТЗ.	КОДЫШ	
Н. КОТЛ.	МЕДВИКОВ	
ГИП	МЕДВИКОВ	
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА	

ВЗАМ. ИВ. Н. ВОЗВРАЩ. И ДАТА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		- ИЛ		УЗЛЫ 4; 10; 11; 17
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-131	КАРКАС КО19	1	
2		Б.Ч. ПОЛОСА Б20х30; $l=905$; 4,26 кг	2	
3		Б.Ч. ПОЛОСА Б20х30; $l=1005$; 4,73 кг	1	
4		Б.Ч. КРУГ В8; $l=700$; 0,28 кг	6	
5		Б.Ч. ПОЛОСА Б4х40; $l=578$; 0,72 кг	2	
6		Б.Ч. ПОЛОСА Б6х20; $l=50$; 0,05 кг	1	
7		Б.Ч. ТРУБА 18х4,5; $l=35$; 0,05 кг	12	

1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*.
3. ТРУБА по ГОСТ 10704-76*.

1.050.9-4.93.3-89

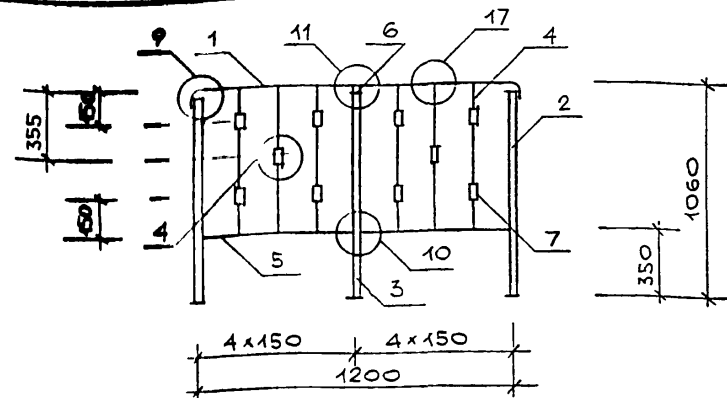
ОГРАЖДЕНИЕ ОП 12-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	18,9	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	КОДЫШ	ИЛ
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	ИЛ
ТИП	МЕЛЬНИКОВ	ИЛ
ИИИ	МАЛЫШЕВА	ИЛ



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		- ИЛ		УЗЛЫ 4; 10; 11; 17
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-131	КАРКАС КО19	1	
2		Б.Ч. ПОЛОСА Б20х30; $l=905$; 4,26 кг	2	
3		Б.Ч. ПОЛОСА Б20х30; $l=1005$; 4,73 кг	1	
4		Б.Ч. КРУГ В8; $l=700$; 0,28 кг	6	
5		Б.Ч. ПОЛОСА Б4х40; $l=578$; 0,72 кг	2	
6		Б.Ч. ПОЛОСА Б6х20; $l=50$; 0,05 кг	1	
7		Б.Ч. ТРУБА 18х4,5; $l=35$; 0,05 кг	10	

1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*.
3. ТРУБА по ГОСТ 10704-76*.

1.050.9-4.93.3-90

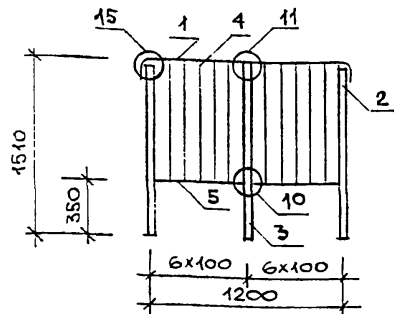
ОГРАЖДЕНИЕ ОП 12-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	18,8	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	КОДЫШ	ИЛ
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	ИЛ
ТИП	МЕЛЬНИКОВ	ИЛ
ИИИ	МАЛЫШЕВА	ИЛ



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 10; 11; 15		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-131	КАРКАС КО19	1	
2	Б.Ч.	КВАДРАТ Б22; $\ell=1405$; 5,34 кг	2	
3	Б.Ч.	КВАДРАТ Б22; $\ell=1505$; 5,72 кг	1	
4	Б.Ч.	КРУГ В8; $\ell=1150$; 0,45 кг	10	
5	Б.Ч.	ПОЛОСА Б4x25; $\ell=573$; 0,45 кг	2	

1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*.
3. КВАДРАТ по ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-91

ОГРАЖДЕНИЕ ОП 12-4

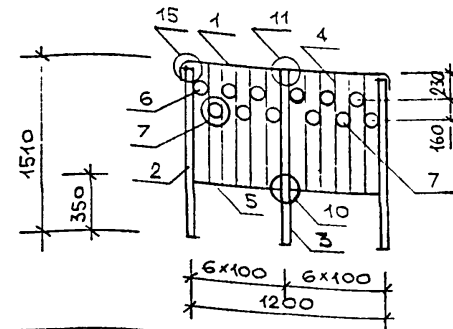
СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р

23.7

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- 141	УЗЛЫ 7; 10; 11; 15		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-131	КАРКАС КО19	1	
2	Б.Ч.	КВАДРАТ Б22; $\ell=1405$; 5,34 кг	2	
3	Б.Ч.	КВАДРАТ Б22; $\ell=1505$; 5,72 кг	1	
4	Б.Ч.	КРУГ В8; $\ell=1150$; 0,45 кг	10	
5	Б.Ч.	ПОЛОСА Б4x25; $\ell=573$; 0,45 кг	2	
6	1.050.9-4.93.3-134	ВСТАВКА ВО1	4	
7	-134	ВСТАВКА ВО3	8	

1. ПОЛОСА по ГОСТ 103-76*. 2. КРУГ по ГОСТ 2590-88*.
3. КВАДРАТ по ГОСТ 2591-88*.

1.050.9-4.93.3-92

ОГРАЖДЕНИЕ ОП 12-5

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

Р

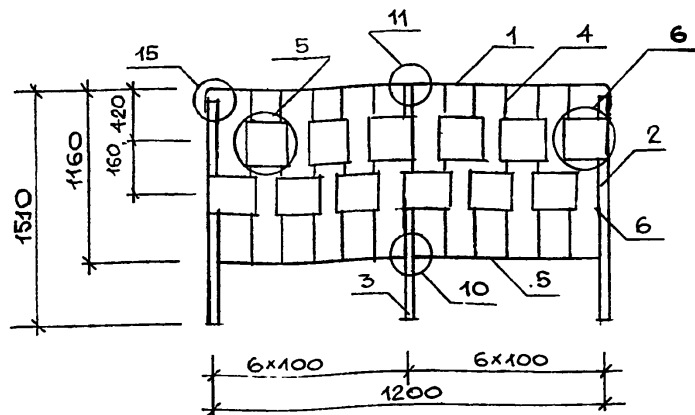
24.9

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Лист 1 из 1
Дата
Взам. инв. №

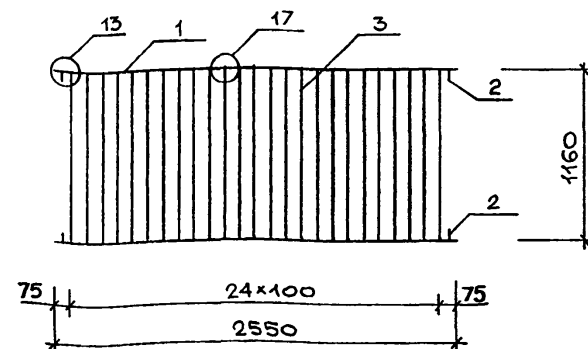
ЗАВ. ОТЗ. КОДЫ
Н. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП МЕЛЬНИКОВ
ИМ. МАГЫШОВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		- 141		УЗЛЫ 5;6;10;11;15
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-131	КАРКАС КО19	1	
2		Б.Ч. КВАДРАТ Б22; $l=1405$; 5,34 кг	2	
3		Б.Ч. КВАДРАТ Б22; $l=1505$; 5,72 кг	1	
4		Б.Ч. КРУГ В8; $l=1150$; 0,45 кг	10	
5		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x25; $l=573$; 0,45 кг	2	
6		Б.Ч. ЛИСТ Б-ПН-6; 125x125; 0,74 кг	12	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*. 2. Круг по ГОСТ 2590-88*.
3. Квадрат по ГОСТ 2591-88*. 4. Лист по ГОСТ 19903-74*.

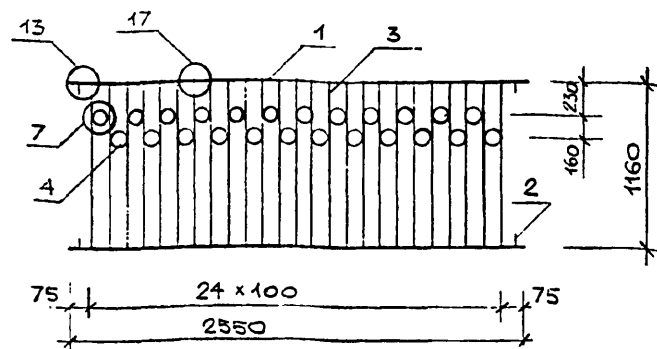
1.050.9-4.93.3-93			
ОГРАЖДЕНИЕ ОП 12-6			
ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА
Н.КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	32.6
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
		- 141		УЗЛЫ 13;17
		- РС		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1		Б.Ч. ПОЛОСА Б4x25; $l=2550$; 2,00 кг	2	
2		Б.Ч. КРУГ В8; $l=25$; 0,01 кг	4	
3		Б.Ч. КРУГ В8; $l=1150$; 0,45 кг	25	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*.
2. Круг по ГОСТ 2590-88*.

1.050.9-4.93.3-94			
ОГРАЖДЕНИЕ ОК 26-4			
ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА
Н.КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	15.3
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

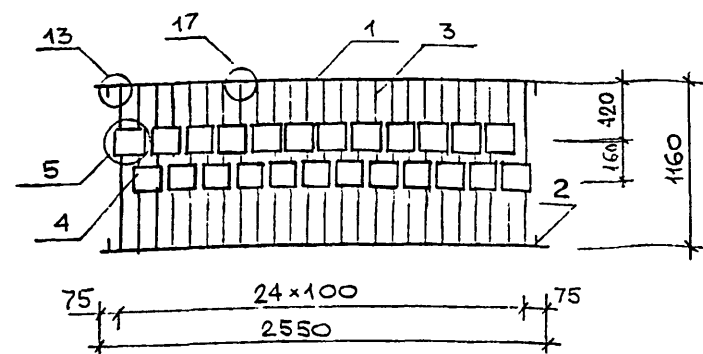


ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б.Ч. Полоса Б4х25; $l=2550$; 2,00кг	2	
2		Б.Ч. Круг В8; $l=25$; 0,01кг	4	
3		Б.Ч. Круг В8; $l=1150$; 0,45кг	25	
4	1.050.9-4.93.3-134	Вставка В03	24	

1. Полоса по ГОСТ 103-76*
2. Круг по ГОСТ 2590-88*

ОТД.	КОД. ОШ	ПОДП.
ИТР.	МЕЛЬНИКОВ	ПОДП.
М.	МЕЛЬНИКОВ	ПОДП.
ИИИ.	МАЛЫШЕВА	ПОДП.

1.050.9-4.93.3-95	ОГРАЖДЕНИЕ ОК 26-5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	17.7	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

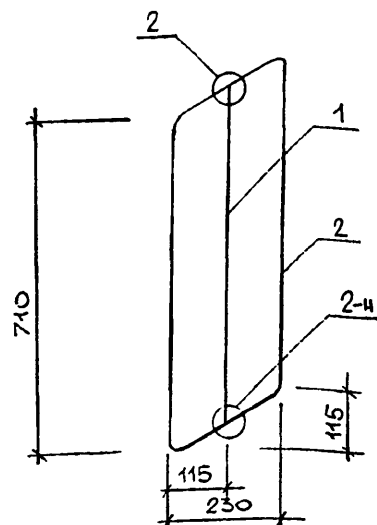


ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- 141		
		- РС		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1		Б.Ч. Полоса Б4х25; $l=2550$; 2,00кг	2	
2		Б.Ч. Круг В8; $l=25$; 0,01кг	4	
3		Б.Ч. Круг В8; $l=1150$; 0,45кг	25	
4		Б.Ч. Лист Б-ПН-6; 125х125; 0,74 кг	24	

1. Полоса по ГОСТ 103-76* 2. Лист по ГОСТ 19903-74*
3. Круг по ГОСТ 2590-88*

ЗАВ. ОТД.	КОД. ОШ	ПОДП.
И. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	ПОДП.
ТИП	МЕЛЬНИКОВ	ПОДП.
ИИИ.	МАЛЫШЕВА	ПОДП.

1.050.9-4.93.3-96	ОГРАЖДЕНИЕ ОК 26-6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	33.1	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	Техническое описание		
	- 141	Узлы 2; 2ч		
	- РС	Ведомость расхода стали		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.050.9-4.93.3-117	Связь СВ1	1	
2	-132	Каркас КО21	1	

1.050.9 - 4.93.3 - 97

ОГРАЖДЕНИЕ ОМД-1

СТАДИЯ Р МАССА 2.6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЗЫШ
И. КОНТ. МЕЛЬНИКОВ
И. П. МЕЛЬНИКОВ
И. П. МААШЕВА

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	Техническое описание		
	- 141	Узлы 2; 2ч; 4		
	- РС	Ведомость расхода стали		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.050.9-4.93.3-117	Связь СВ1	1	
2	-132	Каркас КО21	1	
3	БЧ.	ТРУБА 18x4.5; l=35; 0.05кг	2	

ТРУБА ПО ГОСТ 10704-76*

1.050.9 - 4.93.3 - 98

ОГРАЖДЕНИЕ ОМД-2

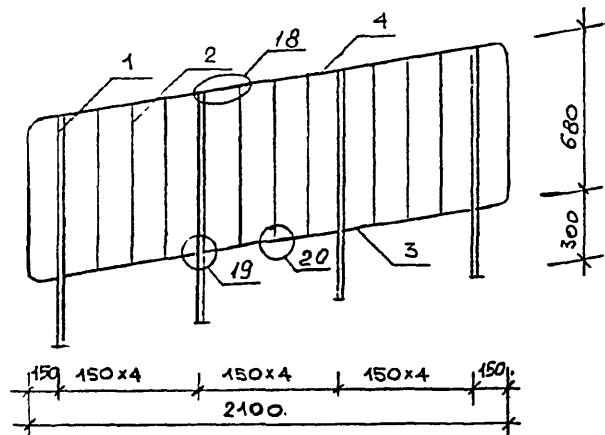
СТАДИЯ Р МАССА 2.7

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

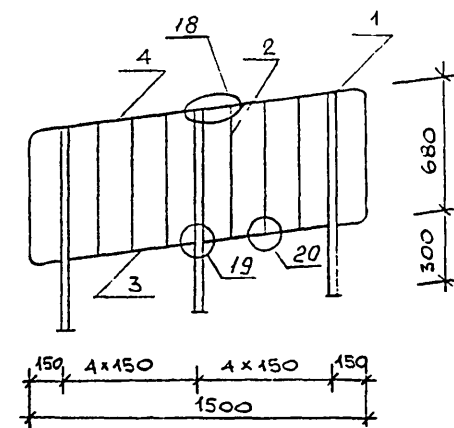
ЗАВ. ОТД. КОЗЫШ
И. КОНТ. МЕЛЬНИКОВ
И. П. МЕЛЬНИКОВ
И. П. МААШЕВА

53



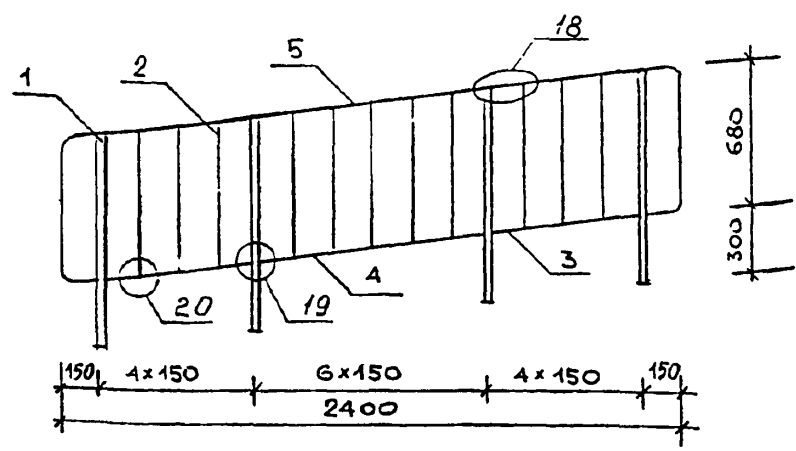
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	- 141	УЗЛЫ 18, 19, 20		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-115	Стойка СОЗ	4	
2	-119	Связь СВ5	9	
3	-120	Связь СВ7	3	
4	-135	Каркас КО22	1	

1.050.9-4.93.3-99			
ОГРАЖДЕНИЕ ЛО1		СТАЛИЯ МАССА	МАСШТАБ
Зав. отд.	КОЗЫШ	31.0	
Н.контр.	МЕЛЬНИКОВ		
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИИИ	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



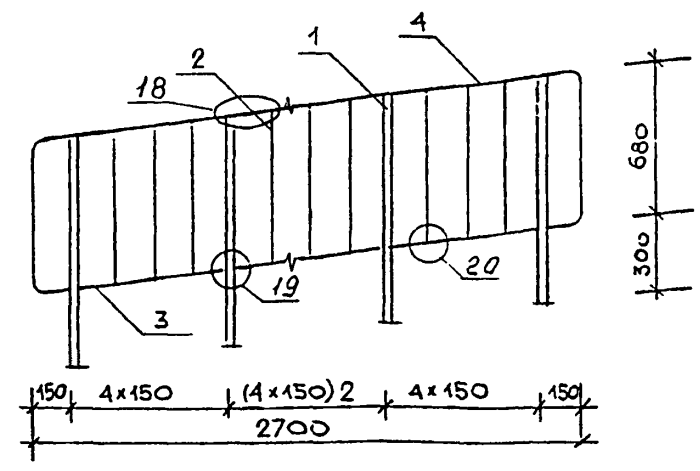
ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	- 141	УЗЛЫ 18, 19, 20		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-115	Стойка СОЗ	3	
2	-119	Связь СВ5	6	
3	-120	Связь СВ7	2	
4	-136	Каркас КО26	1	

1.050.9-4.93.3-100			
ОГРАЖДЕНИЕ ЛО11		СТАЛИЯ МАССА	МАСШТАБ
Зав. отд.	КОЗЫШ	23.1	
Н.контр.	МЕЛЬНИКОВ		
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИИИ	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9 - 4.93.3	- ТО		
		- РС		
		- 141		
		Узлы 18,19,20		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.050.9 - 4.93.3-115	Стойка СОЗ	4	
2	-119	Связь СВ5	11	
3	-120	Связь СВ7	2	
4	-120	Связь СВ8	1	
5	-136	Каркас КО27	1	

ВЗН. ИНВ. N	П. 1.050.9 - 4.93.3 - 101	ОГРАЖДЕНИЕ ЛО12	СТАЛ. МАСС.	МАСШТАБ
Зав. ст. КОДЫШ			?	32,3
Ч. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ			лист	лист 1
Г. Л. П. МЕЛЬНИКОВ			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И. И. И. МАЛЫШЕВА				

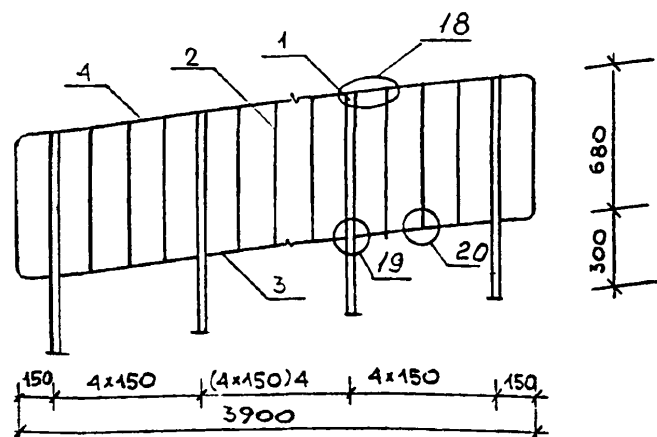


ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9 - 4.93.3	- ТО		
		- РС		
		- 141		
		Узлы 18,19,20		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.050.9 - 4.93.3-115	Стойка СОЗ	5	
2	-119	Связь СВ5	12	
3	-120	Связь СВ7	4	
4	-135	Каркас КО23	1	

ВЗН. ИНВ. N	П. 1.050.9 - 4.93.3 - 102	ОГРАЖДЕНИЕ ЛО13	СТАЛ. МАСС.	МАСШТАБ
Зав. ст. КОДЫШ			?	38,8
Ч. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ			лист	лист 1
Г. Л. П. МЕЛЬНИКОВ			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И. И. И. МАЛЫШЕВА				

						1.050.9 - 4.93.3-103	
						ОГРАЖДЕНИЕ ЛЮДЯ	
						СТАДИЯ : МАССА МАСШТАБ	
						Р	40.1
СВЕ ДТ	КОЗЫШ	Мельников					
+ КСТР	МЕЛЬНИКОВ	Мельник				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	Мельник				ЦИИПРОМЗДАНИЙ	
ИМ	МАРЫШЕВА	Марышева					

Лист № всту.	Подпись и дата	Взам. инв. №					1.050.9 - 4.93.3 - 104		
							ОГРАЖДЕНИЕ ЛО15		
			Зав. отд.	Коды			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Н КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ			Р	46,7	
			ГИП	МЕЛЬНИКОВ			ЛИСТ		
							ЛИСТОВ 1		
			ИНМ.	МААЫШЕВА			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	- ТЧ1	УЗЛЫ 18,19,20		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-115.	СТОЙКА СОЗ	7	
2	-119.	СВЯЗЬ СВ5	18	
3	-120	СВЯЗЬ СВ7	6	
4	-135	КАРКАС КО25	1	

1.050.9-4.93.3-105

ОГРАЖДЕНИЕ ЛЮ16

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

53,9

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

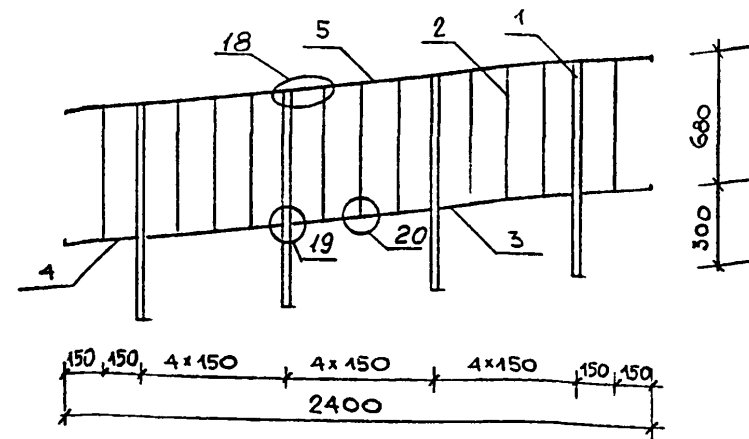
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЗЫШ

И. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ

И. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ

И. КОНТ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	- ТЧ1	УЗЛЫ 18,19,20		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1.	1.050.9-4.93.3-115	СТОЙКА СОЗ	4	
2	-119	СВЯЗЬ СВ5	11	
3	-120	СВЯЗЬ СВ7	3	
4	-120	СВЯЗЬ СВ9	2	
5	-121	СВЯЗЬ СВ13	1	

1.050.9-4.93.3-106

ОГРАЖДЕНИЕ ЛЮ17

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

30,9

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

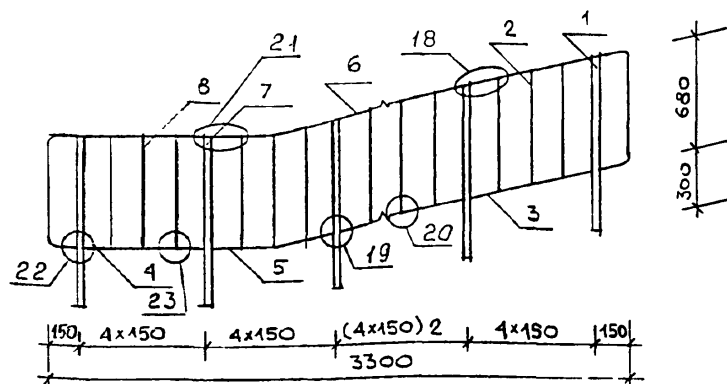
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОЗЫШ

И. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ

И. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ

И. КОНТ. МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	- 141	УЗЛЫ 18,19,20,21,22,23		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-115	Стойка СОЗ	4	
2	-119	СВЯЗЬ СВ5	10	
3	-120	СВЯЗЬ СВ7	3	
4	-121	СВЯЗЬ СВ10	1	
5	-122	СВЯЗЬ СВ14	1	
6	-137	КАРКАС КО29	1	
7	-115	Стойка СО4	2	
8	-119	СВЯЗЬ СВ6	5	

1.050.9-4.93.3-107

ОГРАЖДЕНИЕ ЛО18

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

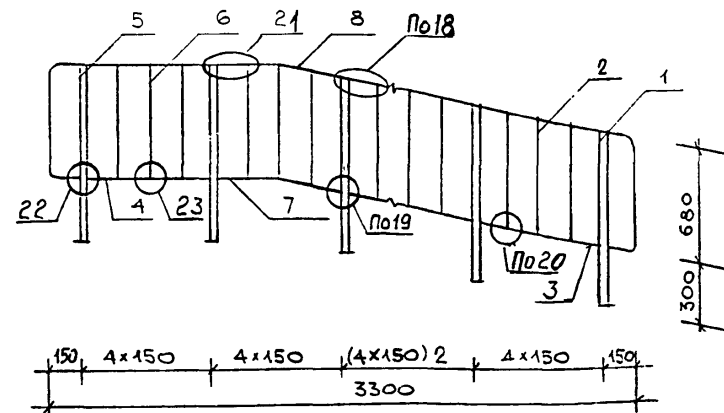
374

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД.	КОД -	
ПРОГН.	МЕЛЬНИКОВ	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	
ЛИН	МЕЛЬНИКОВ	



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 - ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	- 141	УЗЛЫ 18,19,20,21,22,23		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-115	Стойка СОЗ	4	
2	-119	СВЯЗЬ СВ5	10	
3	-120	СВЯЗЬ СВ7	3	
4	-121	СВЯЗЬ СВ10	1	
5	-115	Стойка СО4	2	
6	-119	СВЯЗЬ СВ6	5	
7	-122	СВЯЗЬ СВ15	1	
8	-138	КАРКАС КО31	1	

1.050.9-4.93.3-108

ОГРАЖДЕНИЕ ЛО18А

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

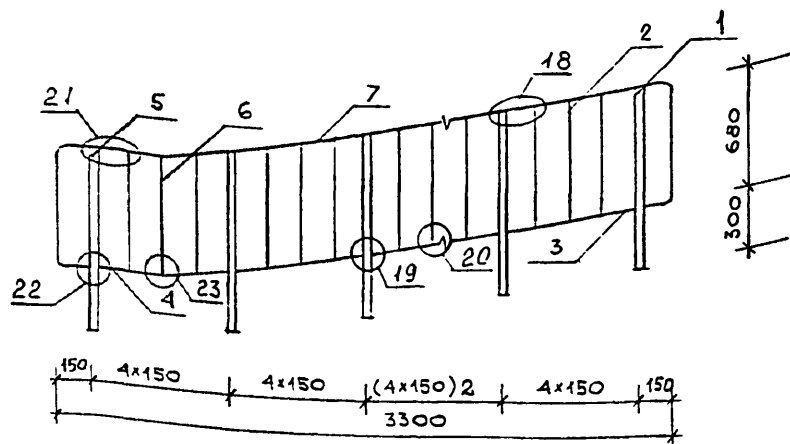
33.6

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД.	КОД -	
ПРОГН.	МЕЛЬНИКОВ	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	
ЛИН	МЕЛЬНИКОВ	



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ
<u>Документация</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- РС		
		- 141		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-115	Стойка СОЗ	5	
2	-119	Связь СВ5	13	
3	-120	Связь СВ7	4	
4	-122	Связь СВ14	1	
5	-115	Стойка СО4	1	
6	-119	Связь СВ6	2	
7	-137	КАРКАС КОЗО	1	

1.050.9-4.93.3-109

ОГРАЖДЕНИЕ ЛО 19

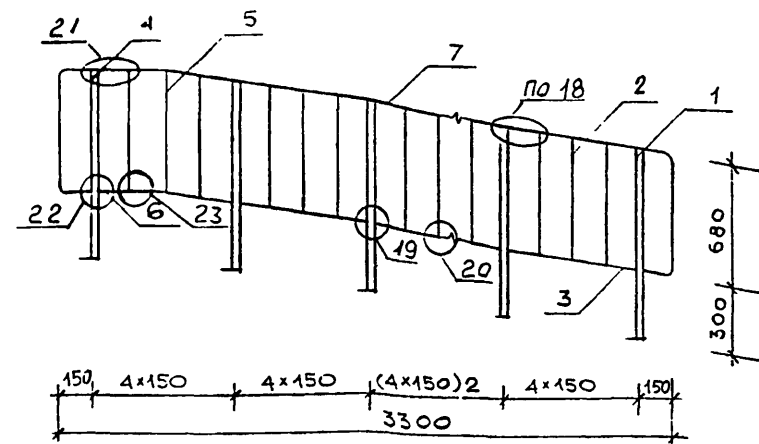
СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 42.2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТЗ	КОДЫШ	Мельников
И. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Мельников
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	Мельников
ИИИ.	МАЛЫШЕВА	Мальшева



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
<u>Документация</u>				
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- РС		
		- 141		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	1.050.9-4.93.3-115	Стойка СОЗ	5	
2	-119	Связь СВ5	13	
3	-120	Связь СВ7	4	
4	-115	Стойка СО4	1	
5	-119	Связь СВ6	2	
6	-122	Связь СВ15	1	
7	-138	КАРКАС КОЗ2	1	

1.050.9-4.93.3-110

ОГРАЖДЕНИЕ ЛО 19А

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

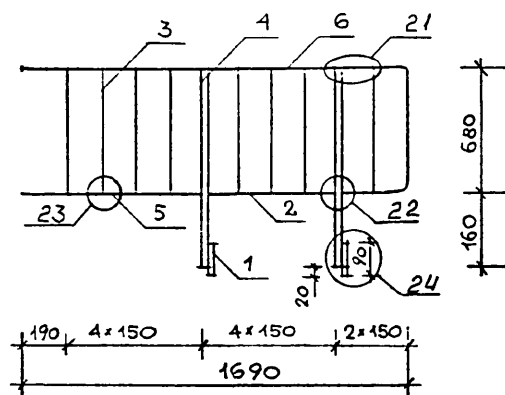
Р 38.4

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТЗ	КОДЫШ	Мельников
И. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Мельников
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	Мельников
ИИИ.	МАЛЫШЕВА	Мальшева

ВЗН. ИНВ. И ДАТА ПОСЛЕД. ИЗМ.



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 -ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	-141	УЗЛЫ 21,22,23,24		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-116	ПЛАСТИНА 70x6 $\rho=90$ 0,3кг	2	
2	-121	СВЯЗЬ СВ10	1	
3	-119	СВЯЗЬ СВ6	8	
4	-116	СТОЙКА СО5	2	
5	-121	СВЯЗЬ СВ11	1	
6	-139	КАРКАС КО33	1	

1.050.9-4.93.3-111

ОГРАЖДЕНИЕ ЛО20

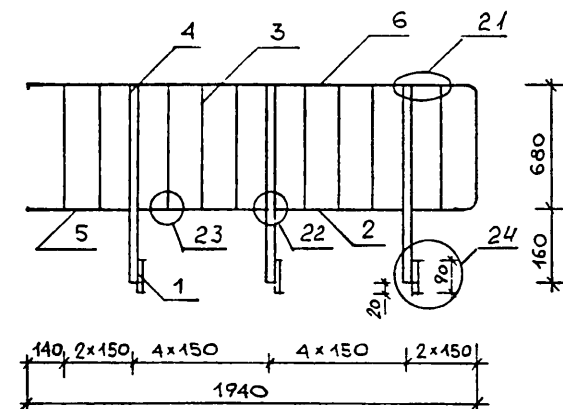
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 8,9

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ.ОТД. КОЗЫШ
Н.КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП. МЕЛЬНИКОВ
МАЛЫШЕВА



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3 -ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
	- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	-141	УЗЛЫ 21,22,23,24		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.050.9-4.93.3-116	ПЛАСТИНА 70x6 $\rho=90$ 0,3кг	3	
2	-121	СВЯЗЬ СВ10	2	
3	-119	СВЯЗЬ СВ6	9	
4	-116	СТОЙКА СО5	3	
5	-121	СВЯЗЬ СВ12	1	
6	-139	КАРКАС КО34	1	

1.050.9-4.93.3-112

ОГРАЖДЕНИЕ ЛО21

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 10,9

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

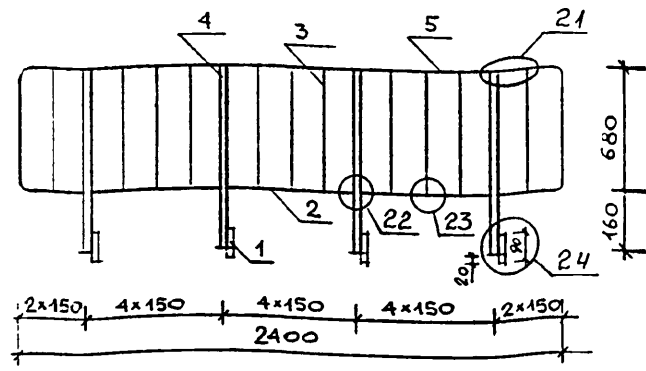
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ.ОТД. КОЗЫШ
Н.КОНТР. МЕЛЬНИКОВ
ГИП. МЕЛЬНИКОВ
ИИИ. МАЛЫШЕВА

ВЗАИМН.Н

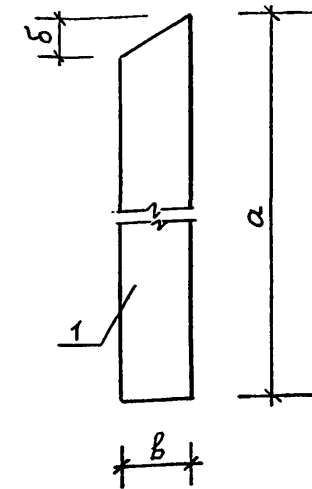
ПОДПИСЬ И ДАТА

ЧЕЧ ПОД.



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		<u>Документация</u>		
	1.050.9-4.93.3	- ТО		
		- РС		
		- 141		
		Узлы 21, 22, 23, 24		
		<u>Сварочные единицы</u>		
1	1.050.9-4.93.3-116	Пластина 70x6, $\ell=90$ 0,3кг	4	
2	-121	Связь СВ10	3	
3	-119	Связь СВ6	11	
4	-116	Стойка СО5	4	
5	-140	Каркас КО35	1	

1.050.9-4.93.3-113			
ОГРАЖДЕНИЕ ЛО22			
Зав. отд.	КОД	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	14.2
Г.ИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.И.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



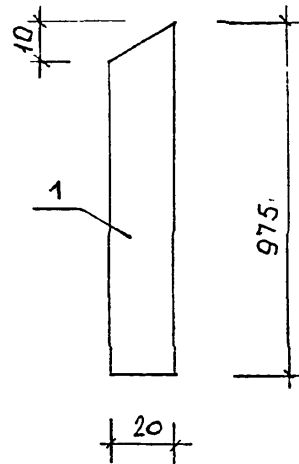
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СО1	СО2
a , мм	50	1505
δ , мм	10	12
b , мм	20	22

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
СО1	1	Полоса Б6x20 $\ell=50$	1	0,04	0,04
СО2	1	Квадрат В22 $\ell=1505$	1	5,70	5,70

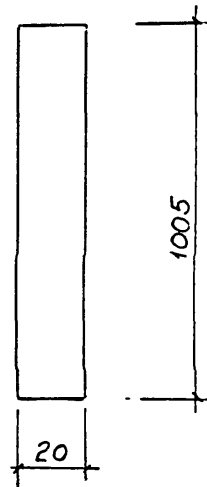
1. Полоса по ГОСТ 103-76 *
2. Квадрат по ГОСТ 2591-88 *

1.050.9-4.93.3-114			
Стойка СО1, СО2			
Зав. отд.	КОД	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	СМ. ТАБЛ.
Г.ИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И.И.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

СОЗ



СО4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
СОЗ	1	Полоса 20x36, $\ell=975$	1	5.5	5.5
СО4	1	Полоса 28x20; $\ell=1005$	1	4.4	4.4

Полоса по ГОСТ 103-76.*

1.050 9 - 4.93 3 - 115

Стойка СОЗ, СО4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОТД. КОДЫШ

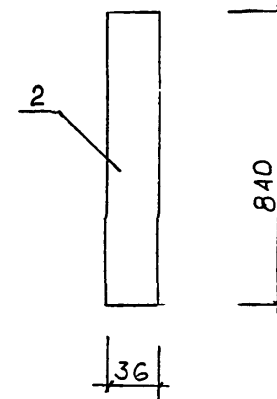
ИТР. МЕЛЬНИКОВ

МЕЛЬНИКОВ

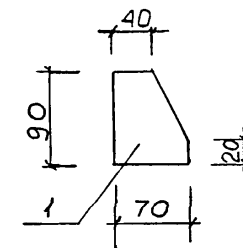
ЛИН.

МАЛЫШЕВА

СО5



ПОЗ. 1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ
СО5	2	Полоса 36x20, $\ell=835$	1	4.7
-	1	Полоса 70x6; $\ell=90$	1	0.3

Полоса по ГОСТ 103-76.*

1.050.9 - 4.93.3 - 116

Стойка СО5, ПОЗ 1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.
ТАБЛ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД. КОДЫШ

Н. КОНТР. МЕЛЬНИКОВ

ГИП МЕЛЬНИКОВ

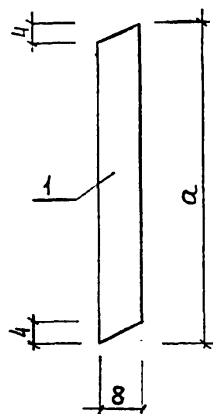
ИЧН.

МАЛЫШЕВА

ВЗН. ИНВ. Н

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. N ПОДЛ.



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СВ1	СВ2
α, мм	700	1150

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
СВ1	1	Круг В8 , l=700	1	0,28	0,28
СВ2	1	Круг В8 , l=1150	1	0,45	0,45

Круг по ГОСТ 2590-88*

1.050.9-4.93.3-117

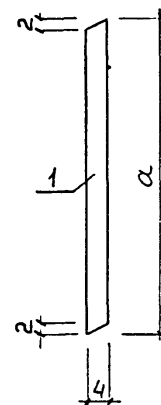
СВЯЗЬ СВ1, СВ2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ
И КОНТР	МЕЛЬНИКОВ
ТИП	МЕЛЬНИКОВ
ИНЖ.	АНТЮФЕЕВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СВ3	СВ4
α, мм	630	440

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
СВ3	1	Полоса 4x40, l=630	1	0,81	0,81
СВ4	1	Полоса 4x40, l=440	1	0,79	0,79

Полоса по ГОСТ 103-76*

1.050.9-4.93.3-118

СВЯЗЬ СВ3, СВ4

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	

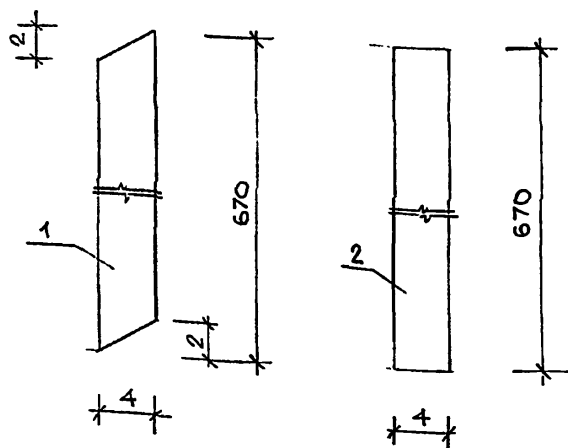
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ
И КОНТР	МЕЛЬНИКОВ
ТИП	МЕЛЬНИКОВ
ИНЖ.	АНТЮФЕЕВА

СВ5

СВ6



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
СВ5	1	Полоса 12x4; $l=670$	1	0.25	0.25
СВ6	1	Полоса 12x4; $l=670$	1	0.25	0.25

Полоса по ГОСТ 103-76.*

1.050.9 - 4.93.3 - 119

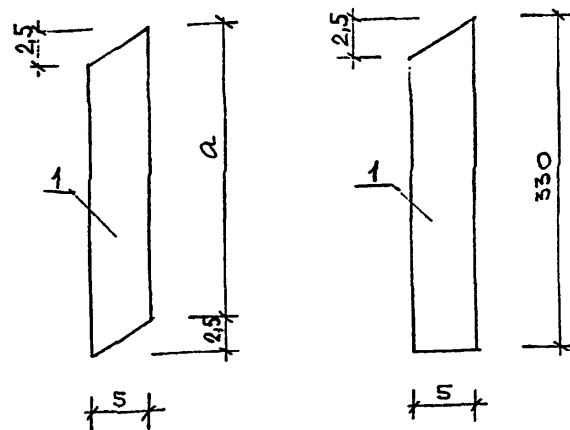
Связь СВ5, СВ6

СТАДИЯ / МАССА		МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	<i>М.С.</i>
Н. КОНТР.	ЧЕЛЬНИКОВ	<i>М.С.</i>
ГИП	ЧЕЛЬНИКОВ	<i>М.С.</i>
ИНМ.	МАЛЫШЕВА	<i>М.С.</i>

СВ7; СВ8

СВ9



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СВ7	СВ8
Q, мм	650	985

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
СВ7	1	Полоса 28x5; $l=650$	1	0.71	0.71
СВ8	1	Полоса 28x5; $l=985$	1	1.1	1.1
СВ9	1	Полоса 28x5; $l=330$	1	0.35	0.35

Полоса по ГОСТ 103-76.*

1.050.9 - 4.93.3 - 120

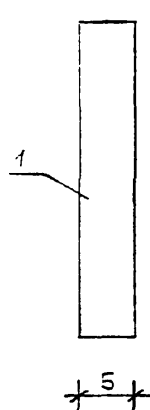
Связь СВ7, СВ8, СВ9

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	<i>М.С.</i>
Н. КОНТР.	ЧЕЛЬНИКОВ	<i>М.С.</i>
ГИП	ЧЕЛЬНИКОВ	<i>М.С.</i>
ИНМ.	МАЛЫШЕВА	<i>М.С.</i>

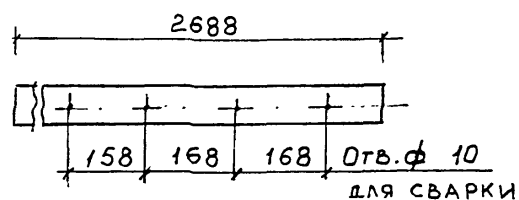
ВЗАМ. ИВ. Н.
ПОДПИСЬ И ДАТА
И ВОДА.

СВ 10... СВ 12



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	СВ 10	СВ 11	СВ 12
а, мм	580	780	430

СВ 13



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
СВ 10	1	Полоса 28x5; $l=580$	1	0,6	0,6
СВ 11	1	Полоса 28x5; $l=780$	1	0,9	0,9
СВ 12	1	Полоса 28x5; $l=430$	1	0,5	0,5
СВ 13	1	Полоса 28x5; $l=2688$	1	3,0	3,0

Полоса по ГОСТ 103-76*

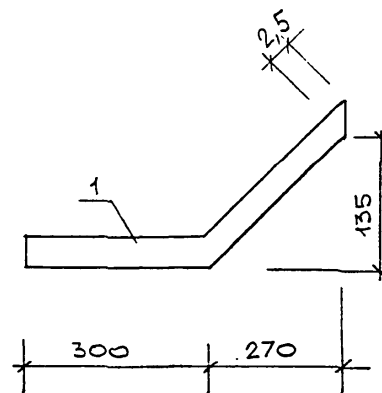
1.050.9 - 4.93.3 - 121

Связь СВ 10...СВ 13

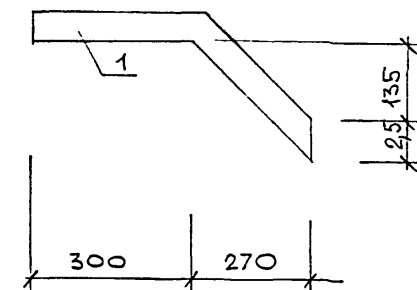
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ	ММ
Н.КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	ММ
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ММ
ИНМ.	МАЛЫШЕВА	ММ

СВ 14



СВ 15



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
СВ 14	1	Полоса 28x5; $l=615$	1	0,7	0,7
СВ 15	1	Полоса 28x5; $l=615$	1	0,7	0,7

Полоса по ГОСТ 103-76*

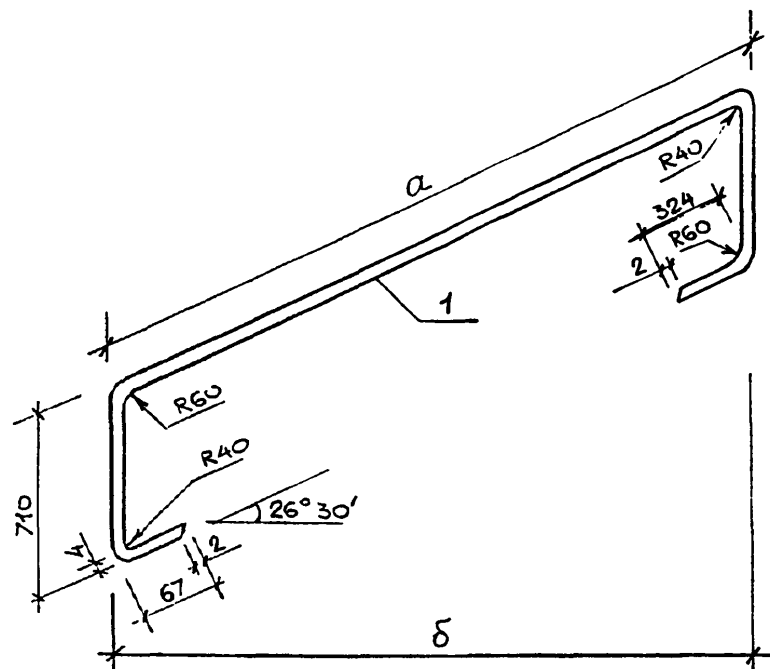
1.050.3 - 4.93.3 - 122

Связь СВ 14, СВ 15

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ	ММ
Н.КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	ММ
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ММ
ИНМ.	МАЛЫШЕВА	ММ

ЧЕБ. К ВОЗД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. И



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КО1	КО3
а, мм	3095	3765
б, мм	2770	3370

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ЛСТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КО1	1	Полоса Б4х40, $l=4785$	1	6,03	6,03
КО2	1	Полоса Б4х40, $l=5455$	1	6,88	6,88

Полоса по ГОСТ 103-76*

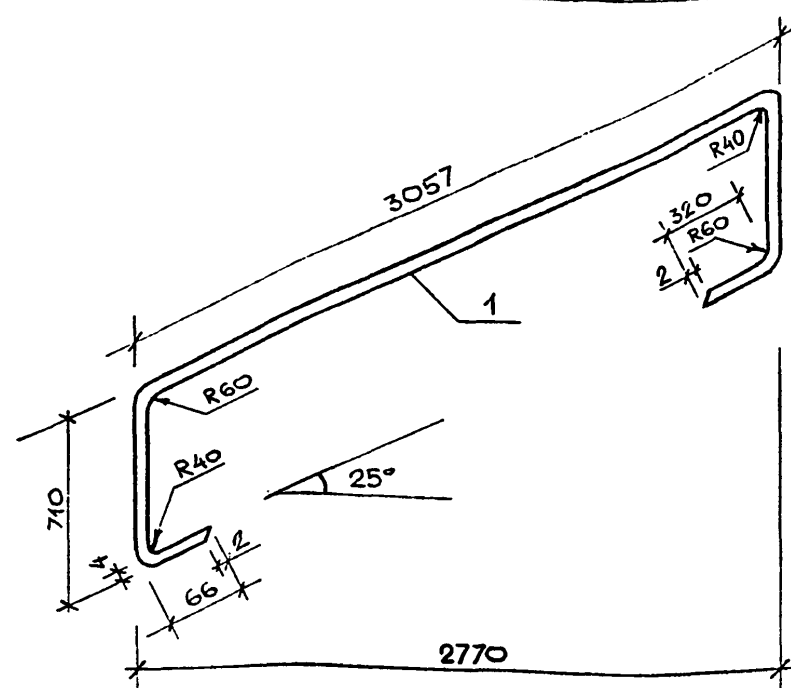
1.050.9 - 4.93.3 - 123

КАРКАС КО1, КО3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ
ГИП	МЕЛЬНИКОВ
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ЛСТ. КГ
КО2	1	Полоса Б4х40, $l=4742$	1	5,98

Полоса по ГОСТ 103-76*

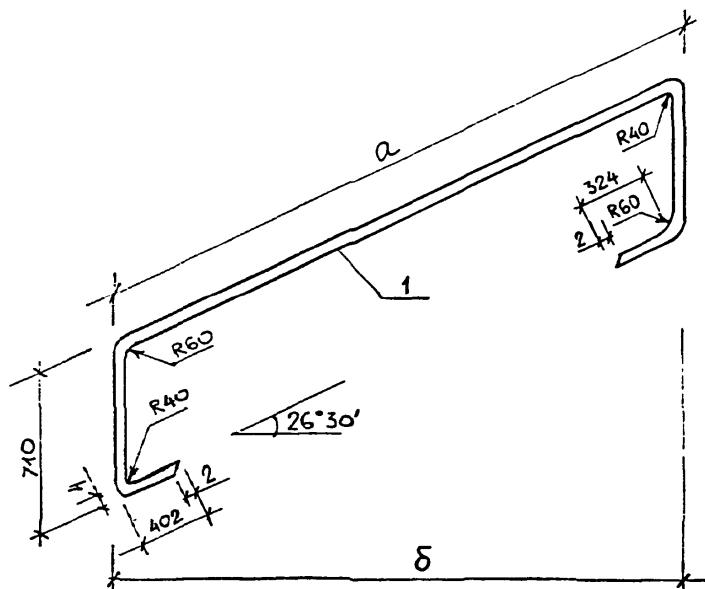
1.050.9 - 4.93.3 - 124

КАРКАС КО2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5.98	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ
ГИП	МЕЛЬНИКОВ
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА



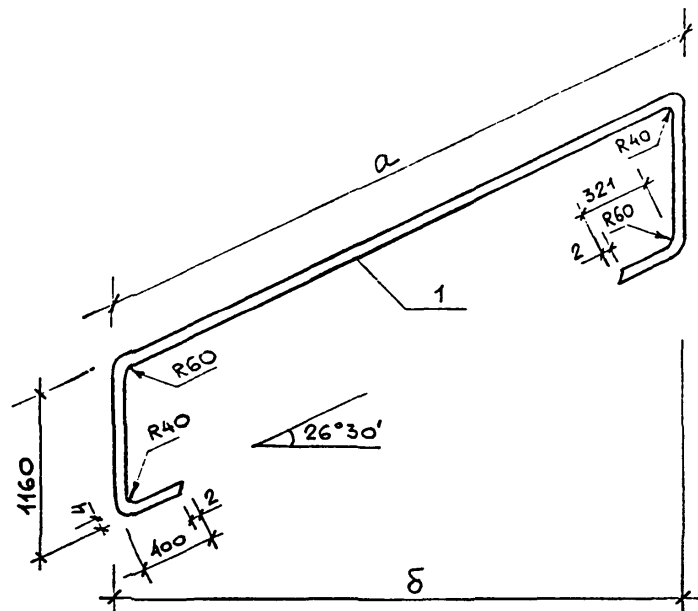
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КО4	КО6
а, мм	3430	2090
б, мм	3070	1870

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ЛСТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КО4	1	Полоса Б4×40, ℓ=5465	1	6,88	6,88
КО6	1	Полоса Б4×40, ℓ=4148	1	5,20	5,20

Полоса по ГОСТ 103-76 *

1.050.9 - 4.93.3 - 125

АВ. ОТЗ.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УДАЛИШВА		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



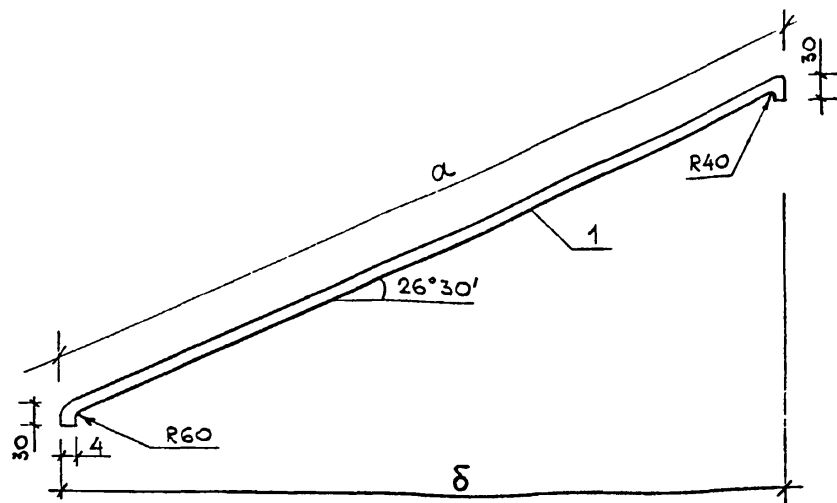
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КО5	КО7
а, мм	3430	2090
б, мм	3070	1870

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ЛСТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КО5	1	Полоса Б4×25, ℓ=6358	1	4,96	4,96
КО7	1	Полоса Б4×25, ℓ=5043	1	3,95	3,95

Полоса по ГОСТ 103-76 *

1.050.9 - 4.93.3 - 126

АВ. ОТЗ.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УДАЛИШВА		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	K08	K09
a, мм	3430	2090
б, мм	3070	1870

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ШТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K08	1	Полоса Б4х40, l=3438	1	4,30	4,30
K09	1	Полоса Б4х25, l=2108	1	1,66	1,66

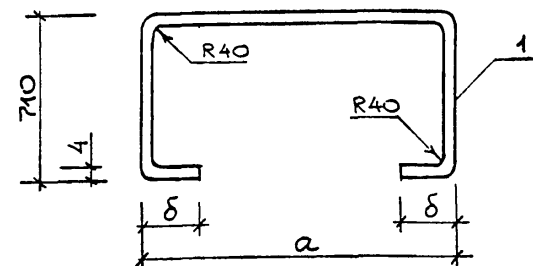
Полоса по ГОСТ 103-76*

1.050.0 - 4.93.3 - 127

КАРКАС K08, K09

СТАЦИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	K010	K011	K012
a, мм	1400	1100	1250
б, мм	89	239	314

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ШТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K010	1	Полоса Б4х40, l=2910	1	3,67	3,67
K011	1	Полоса Б4х40, l=2910	1	3,67	3,67
K012	1	Полоса Б4х40, l=3210	1	4,05	4,05

Полоса по ГОСТ 103-76*

1.050.9 - 4.93.3 - 128

КАРКАС K010... K012

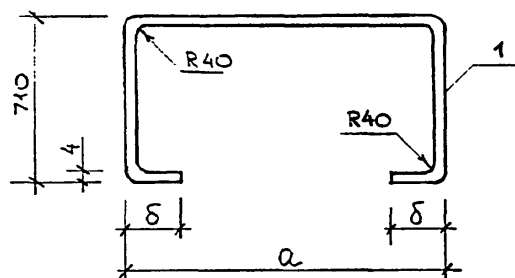
СТАЦИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	М.П.
Ч. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	М.П.
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	М.П.
ИНМ.	МАЛЫШЕВА	М.П.

ВЗН. ИВ. И ДАТА ПОДПИСЬ

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	М.П.
Ч. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	М.П.
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	М.П.
ИНМ.	МАЛЫШЕВА	М.П.



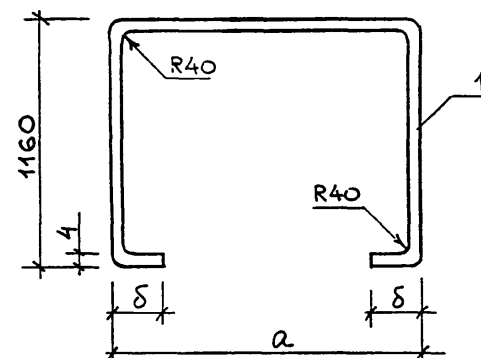
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	K013	K014	K015
a, мм	1170	870	1020
б, мм	274	124	199

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ШЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K013	1	Полоса Б4х40, l = 3050	1	3,85	3,85
K014	1	Полоса Б4х40, l = 2450	1	3,10	3,10
K015	1	Полоса Б4х40, l = 2750	1	3,47	3,47

Полоса по ГОСТ 103-76 *

1.050.9 - 4.93.3 - 129

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	ВМ. ТАБЛ.	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИИИ.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



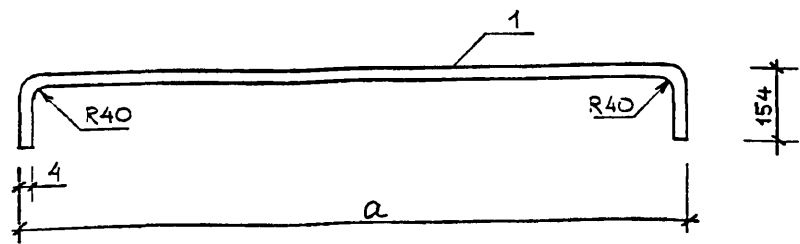
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	K016	K017	K018
a, мм	1250	1020	1400
б, мм	312	197	87

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ШЕД. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K016	1	Полоса Б4х25, l = 4114	1	3,21	3,21
K017	1	Полоса Б4х25, l = 3654	1	2,85	2,85
K018	1	Полоса Б4х25, l = 3810	1	2,95	2,95

Полоса по ГОСТ 103-76 *

1.050.9 - 4.93.3 - 130

ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИИИ.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

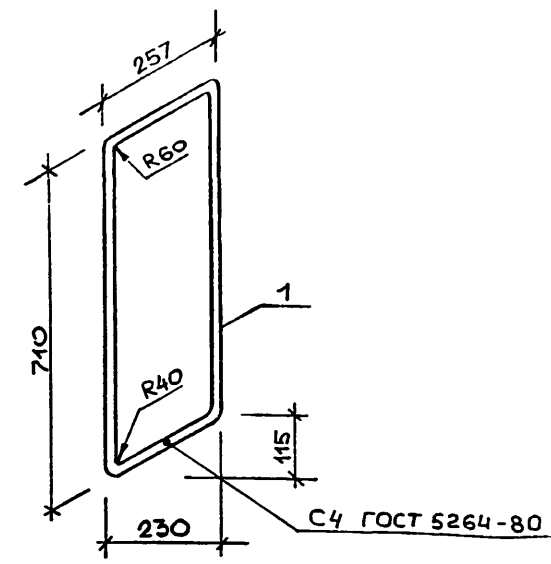


МАРКА ИЗДАНИЯ	КО19	КО20
а, мм	1236	636

МАРКА ИЗДАНИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ЛЕТ. КГ	МАССА ИЗДАНИЯ КГ
КО19	1	Полоса Б4х40, l=1514	1	1,91	1,91
КО20	1	Полоса Б4х40, l=914	1	1,15	1,15

Полоса по ГОСТ 103-76*

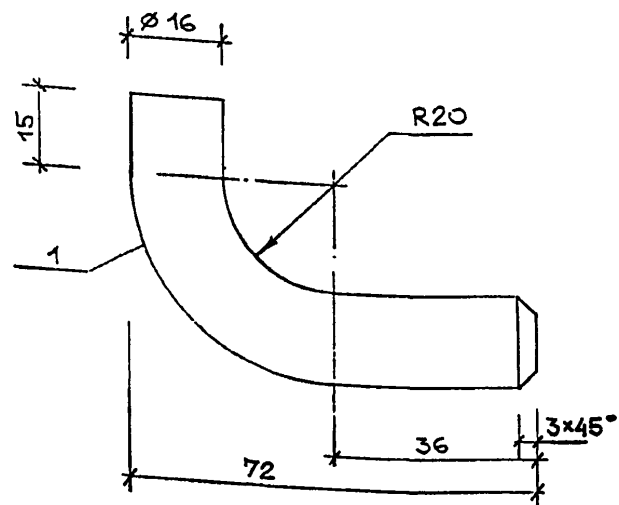
			1.050.9 - 4.93 3 - 131			
			КАРКАС КО19, КО20	СТАДИЯ	МАССА	МАСТАБ
				Р	СМ ТАБЛ	
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ЗАВ. ОТД.	КОЗЫШ	ИИИ				
И КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	ИИИ				
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	ИИИ				
ИИИ	УАЛЫШЕВА	ИИИ				



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ЛЕТ. КГ
1	Полоса Б4х40, l=1813	1	2,28

Полоса по ГОСТ 103-76*

ВЗАМ. ИИИ, И					
ПОДПИСЬ И ДАТА					
ИИИ И ПОДА					

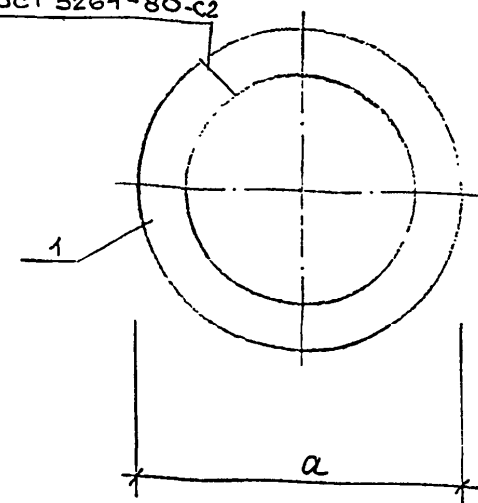


ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ
1	Круг В 16, $l=95$	1	0,15

Круг по ГОСТ 2590-88*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ГОСТ 5264-80-02



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	В01	В02	В03	В04	В05
а, мм	82	87	90	95	100

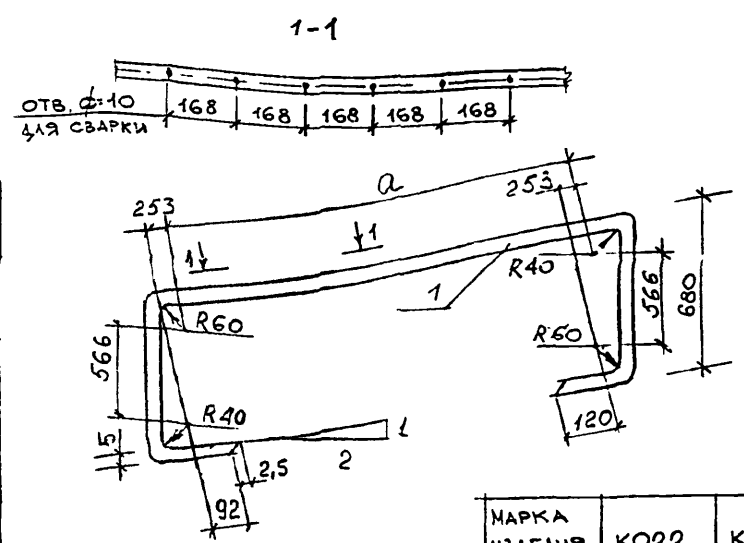
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ
В01	1	Круг В 8, $l=232,4$	1	0,09	0,09
В02	1	Круг В 8, $l=248,5$	1	0,10	0,10
В03	1	Круг В 8, $l=257,5$	1	0,10	0,10
В04	1	Круг В 8, $l=273,2$	1	0,11	0,11
В05	1	Круг В 8, $l=288,9$	1	0,11	0,11

Круг по ГОСТ 2590-88*

804		1	Круг В8, $z=2/3,2$	1	0,11	0,11
805		1	Круг В8, $z=288,9$	1	0,11	0,11

Круг по ГОСТ 2590-88 *

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИ. ИНВ. №					1.050.9-4.93.3-134	ВСТАВКА В01... В05	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
									Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ	Или						
			Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ							
			ГИП	МЕЛЬНИКОВ	Или						
ИНМ.	МАЛЫШЕВА	Или			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

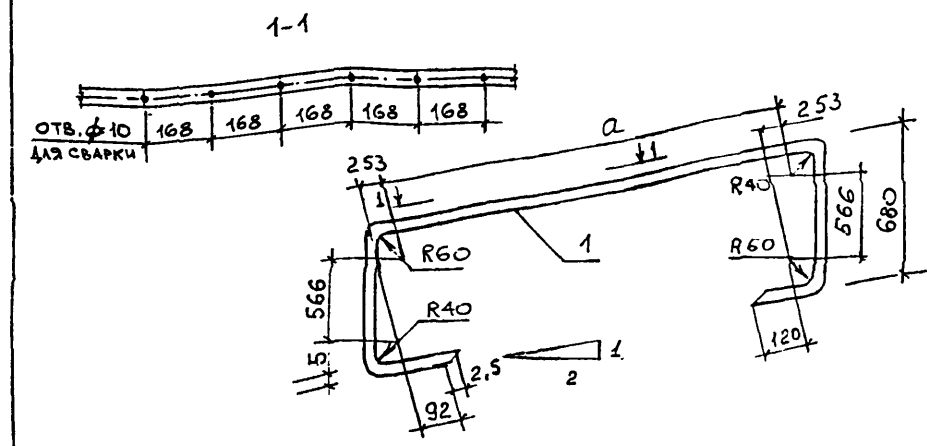


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	KO22	KO23	KO24	KO25
а, мм	2850	2922	3594	4266

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ
KO22	1	Полоса 55x28 l=3690	1	4.30	4.30
KO23	1	Полоса 55x28 l=4562	1	5.02	5.02
KO24	1	Полоса 55x28 l=5234	1	5.75	5.75
KO25	1	Полоса 55x28 l=5906	1	6.50	6.50

Полоса по ГОСТ 103-76*

1.050.9 - 4.93.3 - 135				
КАРКАС KO22...KO25		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
ЗАВ. ОТД.	КОЗЫШ			
И. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ			
И. П.	МЕЛЬНИКОВ			
МАШИНА				

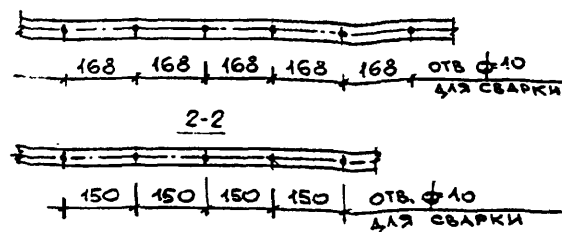
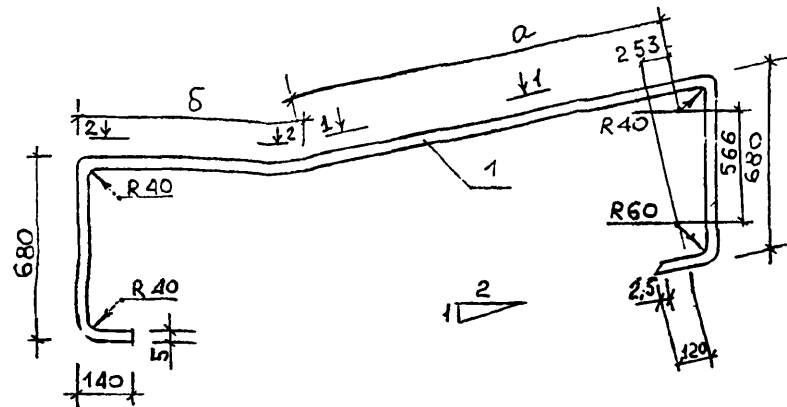


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	KO26	KO27	KO28
а, мм	1578	2586	3258

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ
KO26	1	Полоса 55x28 l=3218	1	3.6	3.6
KO27	1	Полоса 55x28 l=4226	1	4.65	4.65
KO28	1	Полоса 55x28 l=4896	1	5.4	5.4

Полоса по ГОСТ 103-76*

1.050.9 - 4.93.3 - 136				
КАРКАС KO26...KO28		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
ЗАВ. ОТД.	КОЗЫШ			
И. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ			
И. П.	МЕЛЬНИКОВ			
МАШИНА				



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	K029	K030
а, мм	2455	3127
б, мм	1050	450

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K029	1	Полоса 55x28 l=5125	1	5.6	5.6
K030	1	Полоса 55x28 l=5207	1	5.7	5.7

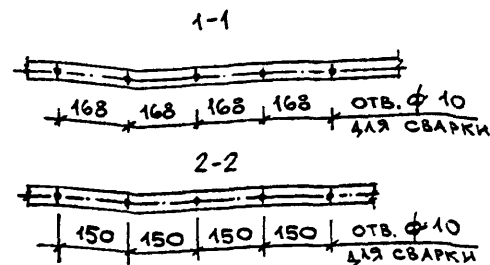
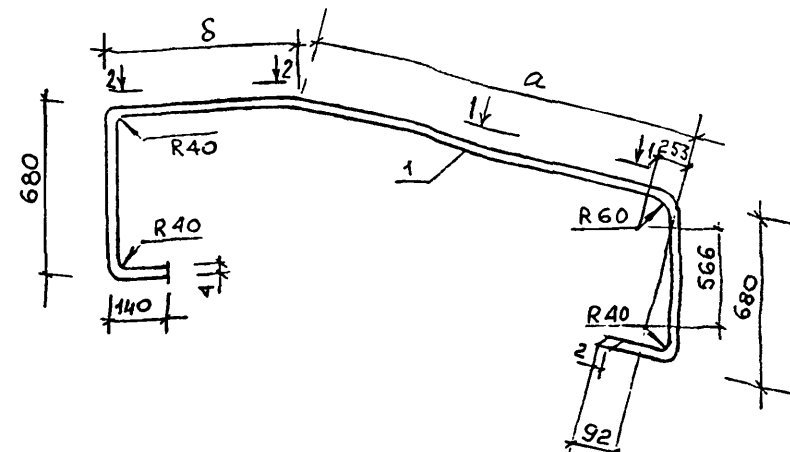
Полоса по ГОСТ 103-76*

1.050.9-4.93.3-137

КАРКАС K029, K030

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЗАВ. ОТЗ.	КОДЫШ	
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	
ИИИ	МАЛЫШЕВА	



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	K031	K032
а, мм	2483	3165
б, мм	1050	450

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
K031	1	Полоса 54x12 l=5125	1	1.95	1.95
K032	1	Полоса 54x12 l=5207	1	2.00	2.00

Полоса по ГОСТ 103-76*

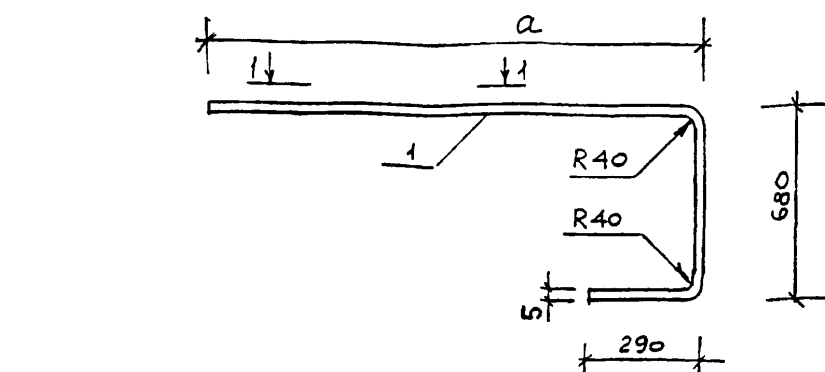
1.050.9-4.93.3-138

КАРКАС K031, K032

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЗАВ. ОТЗ.	КОДЫШ	
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	
ИИИ	МАЛЫШЕВА	

ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗН. ИИИ. И



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КО33	КО34
Q, мм	1690	1940

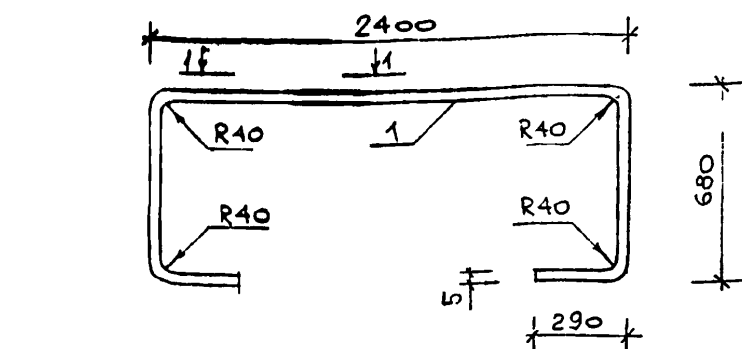
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ.	МАССА ИЗДЕЛИЯ
КО33	1	Полоса Б5х28 $\ell=2626$	1	2.9	2.9
КО34	1	Полоса Б5х28 $\ell=2876$	1	3.2	3.2

Полоса по ГОСТ 103-76*

1.050.9 - 4.93.3 - 139

КАРКАС КО33; КО34

			КАРКАС КОЗЗ; КОЗ4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
ЗАВ.ОТД	КОДЫШ	Мель		ЛИ	ЛИСТОВ 1	
Н.КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Мель				
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	Мель		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ИИИ.	МАЛЫШЕВА	Б-				



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ. КГ
КО35	1	Полоса Б5х28 $\ell=4272$	1	4.7

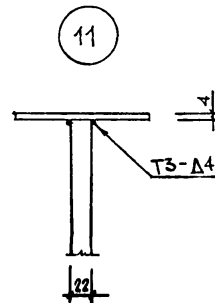
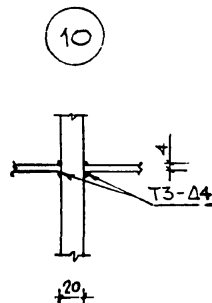
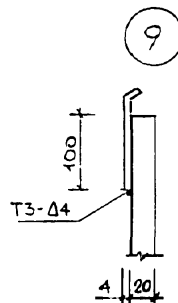
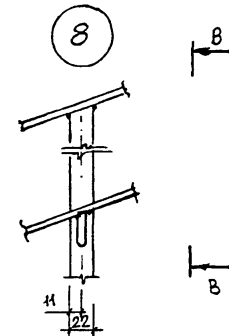
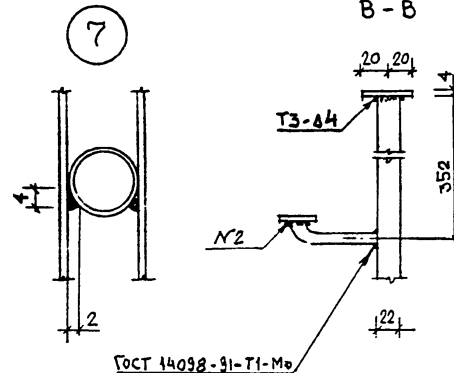
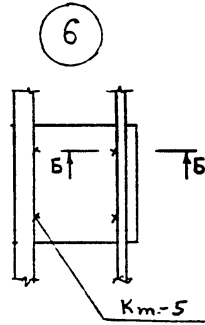
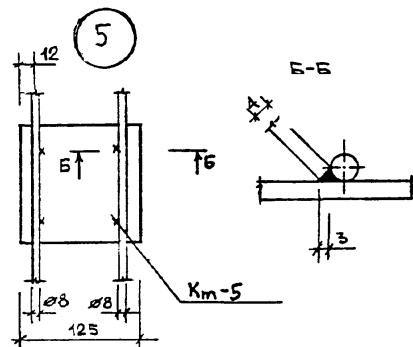
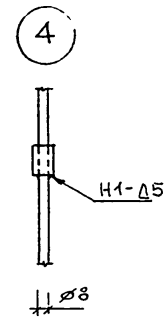
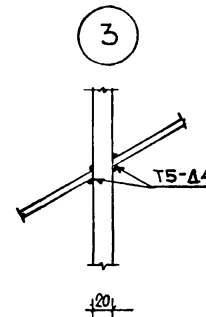
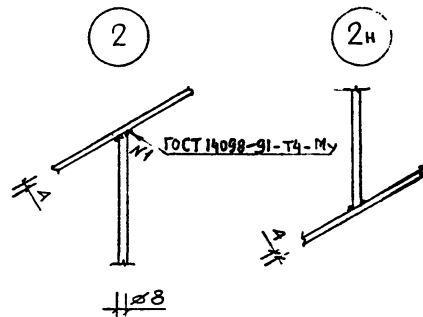
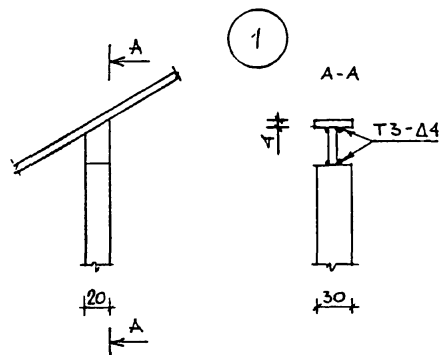
Полоса по ГОСТ 103-76*

1.050.9 - 4.93.3 - 140

КАРКАС КО35

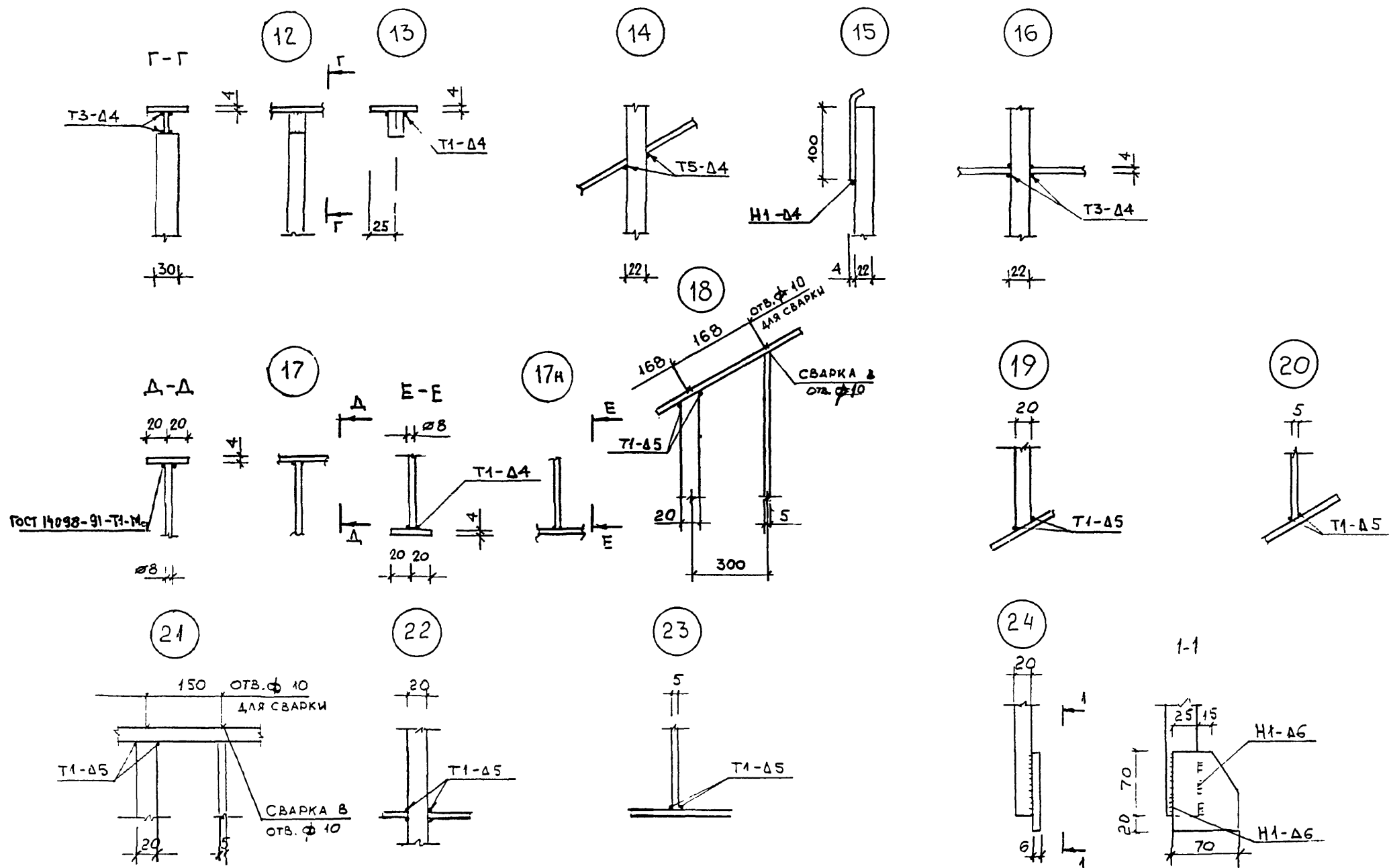
№ Е А ЗДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНД. И					1.050.9-4.93.3-140		
							КАРКАС КОЗ5		
ЗАВ. ОТД.	КОДЫШ					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ					Р	4.7		
ГИП	МЕЛЬНИКОВ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИИИ.	МАЛЫШЕВА					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

ЦОСЭ 80



НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 5264-80

1.050.9-4.93.3-141			
ЗАВ. ОД	КОДЫШ	УЗВА 1...17, 2-н, 17-н, 18...24	СТАДИЯ
Н. КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ		ЛИСТ
ГИП	МЕЛЬНИКОВ		2
ИНЖ.	МАЛЫШЕВА	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ														ОБЩИЙ РАСХОД
	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ					СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ		СТАЛЬ КРУГЛАЯ			СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ		ТРУБА СТАЛЬНАЯ		
	МАРКА СТАЛИ СтЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80														
	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 2591-71*		ГОСТ 2590-71*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 10704-91		
	-4x25	-6x20	-4x40	-20x30	ИТОГО	□ 22	ИТОГО	Ø 8	Ø 16	ИТОГО	-6x125	ИТОГО	18x4,5	ИТОГО	
ОМ 14-1	-	0,20	9,14	23,65	32,99	-	-	3,64	-	3,64	-	-	-	-	36,6
ОМ 14-2	-	0,20	9,14	23,65	32,99	-	-	3,64	-	3,64	-	-	1,30	1,30	37,9
ОМ 14-3	-	0,20	9,14	23,65	32,99	-	-	3,64	-	3,64	-	-	1,05	1,05	37,7
ОМ 15-1	-	0,20	9,27	23,65	33,12	-	-	3,64	-	3,64	-	-	-	-	36,7
ОМ 15-2	-	0,20	9,27	23,65	33,12	-	-	3,64	-	3,64	-	-	1,30	1,30	38,0
ОМ 15-3	-	0,20	9,27	23,65	33,12	-	-	3,64	-	3,64	-	-	1,05	1,05	37,8
ОМ 17-1	-	0,20	10,12	23,65	33,97	-	-	4,20	-	4,20	-	-	-	-	38,2
ОМ 17-2	-	0,20	10,12	23,65	33,97	-	-	4,20	-	4,20	-	-	1,50	1,50	39,7
ОМ 17-3	-	0,20	10,12	23,65	33,97	-	-	4,20	-	4,20	-	-	1,25	1,25	39,4
ОМ 18-1	-	0,24	10,82	28,38	39,44	-	-	4,48	-	4,48	-	-	-	-	43,9
ОМ 18-2	-	0,24	10,82	28,38	39,44	-	-	4,48	-	4,48	-	-	1,60	1,60	45,5
ОМ 18-3	-	0,24	10,82	28,38	39,44	-	-	4,48	-	4,48	-	-	1,35	1,35	45,3
ОМ 17-4	4,96	-	7,54	-	12,50	28,50	28,50	11,25	0,75	12,00	-	-	-	-	53,0
ОМ 17-5	4,96	-	7,54	-	12,50	28,50	28,50	11,15	0,75	11,90	-	-	-	-	55,9
ОМ 17-6	4,96	-	7,54	-	12,50	28,50	28,50	11,25	0,75	12,00	21,46	21,46	-	-	74,5
ОМВ 14-1	-	0,15	5,11	14,19	19,45	-	-	1,68	-	1,68	-	-	-	-	21,1
ОМВ 14-2	-	0,15	5,11	14,19	19,45	-	-	1,68	-	1,68	-	-	0,60	0,60	21,7
ОМВ 14-3	-	0,15	5,11	14,19	19,45	-	-	1,68	-	1,68	-	-	0,50	0,50	21,6
ОМВ 17-1	-	0,10	4,77	9,46	14,33	-	-	1,40	-	1,40	-	-	-	-	15,8
ОМВ 17-2	-	0,10	4,77	9,46	14,33	-	-	1,40	-	1,40	-	-	0,50	0,50	16,2

ЗАВ.ОТД.	КОДЫШ	Мел	1.050.9-4.93.3- РС		
Н.КОНТР.	МЕЛЬНИКОВ	Мел	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	СТАНЦИЯ	ЛИСТ
ГИП	МЕЛЬНИКОВ	Мел		Р	1
					4
ИНИ	МААШЕВА	Б-		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ														ОБЩИЙ РАСХОД.
	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ				СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ		СТАЛЬ КРУГЛАЯ			СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ		ТРУБА СТАЛЬНАЯ			
	МАРКА СТАЛИ СТ 3 ПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80														
	ГОСТ 103-76 *				ГОСТ 2591-71 *		ГОСТ 2590-71 *			ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 10704-91			
	-4x25	-6x20	-4x40	-20x30	ИТОГО	□ 22	ИТОГО	∅ 8		ИТОГО	-6x125	ИТОГО	18x4,5	ИТОГО	
ОМВ 17-3	-	0,10	4,77	9,46	14,33	-	-	1,40		1,40	-	-	0,45	0,45	16,2
ОМВ 18-1	-	0,10	4,39	9,46	13,95	-	-	1,40		1,40	-	-	-	-	15,4
ОМВ 18-2	-	0,10	4,39	9,46	13,95	-	-	1,40		1,40	-	-	0,50	0,50	15,9
ОМВ 18-3	-	0,10	4,39	9,46	13,95	-	-	1,40		1,40	-	-	0,45	0,45	15,8
ОМН 14-1	-	0,10	4,57	9,46	14,13	-	-	1,40		1,40	-	-	-	-	15,5
ОМН 14-2	-	0,10	4,57	9,46	14,13	-	-	1,40		1,40	-	-	0,50	0,50	16,0
ОМН 14-3	-	0,10	4,57	9,46	14,13	-	-	1,40		1,40	-	-	0,45	0,45	16,0
ОМН 17-1	-	0,10	4,19	9,46	13,75	-	-	1,40		1,40	-	-	-	-	15,2
ОМН 17-2	-	0,10	4,19	9,46	13,75	-	-	1,40		1,40	-	-	0,50	0,50	15,7
ОМН 17-3	-	0,10	4,19	9,46	13,75	-	-	1,40		1,40	-	-	0,45	0,45	15,6
ОМН 18-1	-	0,10	3,82	9,46	13,38	-	-	0,84		0,84	-	-	-	-	14,2
ОМН 18-2	-	0,10	3,82	9,46	13,38	-	-	0,84		0,84	-	-	0,30	0,30	14,5
ОМН 18-3	-	0,10	3,82	9,46	13,38	-	-	0,84		0,84	-	-	0,25	0,25	14,5
ОМН 18-1к	-	-	1,86	8,52	10,38	-	-	0,84		0,84	-	-	-	-	11,2
ОМН 18-2к	-	-	1,86	8,52	10,38	-	-	0,84		0,84	-	-	0,30	0,30	11,5
ОМН 18-3к	-	-	1,86	8,52	10,38	-	-	0,84		0,84	-	-	0,25	0,25	11,5
ОМД-1	-	-	2,28	-	2,28	-	-	0,28		0,28	-	-	-	-	2,6
ОМД-2	-	-	2,28	-	2,28	-	-	0,28		0,28	-	-	0,10	0,10	2,7
ОМВ 17-4	3,66	-	-	-	3,66	11,44	11,44	4,05		4,05	-	-	-	-	19,2
ОМВ 17-5	3,66	-	-	-	3,66	11,44	11,44	5,27		5,27	-	-	-	-	20,4
ОМВ 17-6	3,66	-	-	-	3,66	11,44	11,44	4,05		4,05	8,88	8,88	-	-	23,0
ОМН 17-4	3,30	-	-	-	3,30	11,44	11,44	3,35		3,35	-	-	-	-	18,1
ОМН 17-5	3,30	-	-	-	3,30	11,44	11,44	4,35		4,35	-	-	-	-	19,1
ОМН 17-6	3,30	-	-	-	3,30	11,44	11,44	3,35		3,35	7,40	7,40	-	-	25,5

Продолжение

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ														ОБЩИЙ РАСХОД
	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ					СТАЛЬ КВАДРАТНАЯ	СТАЛЬ КРУГЛАЯ			СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ		ТРУБА СТАЛЬНАЯ			
	МАРКА СТАЛИ Ст 3 по 6-1 ТУ 14-1-3023-80														
	Гост 103-76*					Гост 2591-88		Гост 2590-88*			Гост 19903-74*		Гост 10704-91		
	-4x25	-6x20	-4x40	-20x30	Итого	□ 22	Итого	∅ 8	∅ 16	Итого	-6x125	Итого	18x4,5	Итого	
ОП 12-1	-	0,05	3,35	13,25	16,65	-	-	1,68	-	1,68	-	-	-	-	18,3
ОП 12-2	-	0,05	3,35	13,25	16,65	-	-	1,68	-	1,68	-	-	0,60	0,60	18,9
ОП 12-3	-	0,05	3,35	13,25	16,65	-	-	1,68	-	1,68	-	-	0,50	0,50	18,8
ОП 12-4	0,90	-	1,91	-	2,81	16,40	16,40	4,50	-	4,50	-	-	-	-	23,7
ОП 12-5	0,90	-	1,91	-	2,81	16,40	16,40	5,66	-	5,66	-	-	-	-	24,9
ОП 12-6	0,90	-	1,91	-	2,81	16,40	16,40	4,50	-	4,50	8,88	8,88	-	-	32,6
ОК 26-4	4,00	-	-	-	4,00	-	-	11,29	-	11,29	-	-	-	-	15,3
ОК 26-5	4,00	-	-	-	4,00	-	-	13,21	-	13,21	-	-	-	-	17,7
ОК 26-6	4,00	-	-	-	4,00	-	-	11,29	-	11,29	17,76	17,76	-	-	33,1
ОМ 11-1	-	0,12	6,82	14,19	21,13	-	-	2,52	-	2,52	-	-	-	-	23,7
ОМ 11-2	-	0,12	6,82	14,19	21,13	-	-	2,52	-	2,52	-	-	0,90	0,90	24,6
ОМ 11-3	-	0,12	6,82	14,19	21,13	-	-	2,52	-	2,52	-	-	0,75	0,75	24,4
ОМ 11-4	5,61	-	1,62	-	7,23	17,10	17,10	6,75	0,45	7,20	-	-	-	-	31,5
ОМ 11-5	5,61	-	1,62	-	7,23	17,10	17,10	8,49	0,45	8,94	-	-	-	-	33,3
ОМ 11-6	5,61	-	1,62	-	7,23	17,10	17,10	6,75	0,45	7,20	12,58	12,58	-	-	44,1
ОМБ 14-4	3,85	-	-	-	3,85	17,16	17,16	4,50	-	4,50	-	-	-	-	25,5
ОМБ 14-5	3,85	-	-	-	3,85	17,16	17,16	5,84	-	5,84	-	-	-	-	26,9
ОМБ 14-6	3,85	-	-	-	3,85	17,16	17,16	4,50	-	4,50	10,36	10,36	-	-	35,9

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ				
	МАРКА СТАЛИ Ст3пс6-1 ТУ14-1-3023-80				
	ГОСТ 103-76*				
	-20x36	-12x4	-28x5	-70x6	
Л01	22,00	2,30	6,70	-	31,00
Л011	16,50	1,50	5,20	-	23,10
Л012	22,00	2,75	7,53	-	32,30
Л013	27,60	3,00	8,22	-	38,80
Л014	27,60	3,50	9,00	-	40,10
Л015	33,00	3,79	9,91	-	46,70
Л016	38,50	4,50	11,30	-	54,30
Л017	22,00	2,80	6,10	-	30,90
Л018	22,00	3,76	11,64	-	37,40
Л018А	22,00	4,45	7,15	-	33,60
Л019	27,50	3,75	10,95	-	42,20
Л019А	27,50	5,75	5,15	-	38,40
Л020	-	2,00	6,30	0,60	8,90
Л021	-	2,25	7,70	0,90	10,90
Л022	-	2,75	10,25	1,20	14,20