

УТВЕРЖДЕНО

Министерство энергетики
и электрификации СССР

08.01.88 приказ № 8а

ЛИСТ УТВЕРЖДЕНИЯ

Система технического обслуживания и
ремонта оборудования электростанций.

Комплектность технологических документов

ОСТ 34-38-445-87

Главный инженер
ЦКБ Союзэнергоремонта

И.О. Заведующего отделом
стандартизации

Руководитель бригады

СОГЛАСОВАНО:

Ю.В. Трофимов

В.Л. Зильберман

Т.О. Вихнович

Главный инженер
ВПО "Союзэнерготехник"

Член коллегии
Генеральный директор

Главный инженер
Государственного центра
технического регулирования

В.И. Нечаев

Главный инженер
НПО "Сибэнерготехник"

О.Н. Тополов

Главный инженер
НПО "Союзтехнегро"

Р.Н. Шахсуваров

13/11/82.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Система технического обслуживания
и ремонт оборудования электростанций.

Комплектность технологических
документов
ОСТУ 0003

ОСТ 34-38-445-87

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 08.01.88 № 8а

Дата введения 01.04.88

Настоящий Отраслевой стандарт распространяется на техническую документацию, разрабатываемую для ремонта оборудования электростанций, подстанций, тепловых и электрических сетей и устанавливает номенклатуру форм и комплектность технологических документов.

Стандарт разработан на основе государственных стандартов ЕСТД-2, выпущенных после 1981 г.

Стандарт обязательен для предприятий и организаций Министерства энергетики и электрификации СССР, разрабатывающих и применяющих технологическую документацию для ремонта энергетического оборудования.

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

I.1. Комплектность документов для каждого технологического процесса устанавливает разработчик документации применительно к условиям предприятия.

I.2. Технологическая документация на технологические процессы может разрабатываться как на все изделие в целом, так и на его составные части, а также на отдельные виды работ.

I.3. Общие требования к комплектности и оформлению комплектов документов:

для единичных технологических процессов - по ГОСТ 3.III9-83,

для типовых (групповых) технологических процессов (операций) по ГОСТ 3.II21-84.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

2.1. Выбор форм для конкретного техпроцесса и его комплектность в зависимости от степени детализации описания технологического процесса следует определять по табл. I.

Таблица I

Вид (или) наименование формы документа	Условное обозначение	Источник информации	Степень детализации описания технологического процесса
			маршрутно-операционное
Титульный лист	ТЛ	ГОСТ 3.II05-84 Формы 1,2,3	+ + +
Ведомость технологических документов	ВТД	ГОСТ 3.II22-84 Формы 5 и 5а	+ + +

Продолжение табл. I

Вид и (или) наимено- вание формы документа	Услов- ное обозна- чение	Источник информации	Степень детализа- ции описания тех- нологического про- цесса		
			марш- рут- ное	марш- рутно- опера- цион- ное	опе- рато- рное
Маршрутная карта	МК	ГОСТ 3.1118-82 Формы 2 и 1б, 4 и 3б	+	+	+
Карта эскизов	КЭ	ГОСТ 3.1105-84 Формы 6 и 6а, 7 и 7а, 8 и 8а	0	0	0
Технологическая инструкция	ТИ	ГОСТ 3.1105-84 Формы 5 и 5а	0	0	0
Ведомость оснастки	ВО/ВОБ	ГОСТ 3.1122-84 Формы 3 и 3а	0	0	0
Ведомость материалов	ВМ	ГОСТ 3.1123-84 Формы 2 и 2а	0	0	0
Карта типового (группового) технологического процесса	КТП/у	ГОСТ 3.1121-84 Формы I и Iа	0	0	0
Ведомость деталей к типовому (групповому) технологическому процессу (операции)	ВТП/у	ГОСТ 3.1121-84 Формы 4 и 4а, 6 и 6а	0	0	0
Карта измерений	КИ	ГОСТ 3.1504-74 Формы 2 и 1а, 4 и 3а, 5 и 5а	0	0	0
Карта технологического процесса термической обработки	КТП ТО	ГОСТ 3.1405-86 Формы 1 и 1а, 2 и 2а	0	0	0
Ведомость деталей к типовому (групповому) технологическому процессу (операции) термической обработки	ВТП	ГОСТ 3.1405-86 Формы 3 и 3а	0	0	0
Карта типового (группового) технологического процесса получения защищенных, защитно-декартовых и износостойких покрытий, получаемых ионно-плазменным методом	КТП	ГОСТ 3.1408-85 Формы 1 и 1а	0	0	0

Продолжение табл. I

Вид и (или) наимено- вание формы документа	Услов- ное обозна- чение	Источник информации	Степень детализа- ции описания тех- нологического про- цесса		
			марш- рут- ное	марш- рутно-ра- бочее	опе- ра- цион- ное
Ведомость деталей (сборочных единиц) к типовому (групповому) технологическому про- цессу получения пок- рытий	ВТИ	ГОСТ З.І408-85 Формы 3 и 3а	о	о	о
Операционная карта технического контроля	ОК	ГОСТ З.І502-85 Формы 2 и 2а	-	о	+
Карта технологического процесса обработки ре- занием при разработке ЕПП и ТП (ГП)	КТИ	ГОСТ З.І404-86 Формы І и Іа	о	о	+
Операционная карта обработки резанием при разработке ТО (ГО)	ОК	ГОСТ З.І404-86 Формы 2,2а, 3	о	о	+
Ведомость операций технического контроля	ВОП	ГОСТ З.І502-85 Формы І и Іа	-	о	+
Операционная карта, специализированная по методам сборки	ОК	ГОСТ З.І407-86 Формы І и Іа, 2 и 2а, 3 и 3а	о	о	о
Комплектовочная карта	КК	ГОСТ З.ІІ23-84 Формы 7 и 7а	о	о	о
Карта технологической информации раскроя ма- териалов механической обработкой	КТИ	ГОСТ З.І402-84 Формы І и Іа, 2 и 2а	о	о	о
Карта технологической информации раскроя ма- териалов термической (кислородной и кисло- родно-флюсовой) резкой	КТИ	ГОСТ З.І402-84 Формы 3 и 3а	о	о	о
Карта технологической информации раскроя плаз- менно-дуговой, воздуш- но-дуговой и дуговой рез- ки материалов	КТИ	ГОСТ З.І402-84 Форма 4	о	о	о

Продолжение табл. I

Вид и (или) наимено- вание формы документа	Услов- ное обоз- нчение	Источник информации	Степень детализа- ции описания тех- нологического процесса		
			марш- рут-	марш- рутно-ра- нее	опе- ра-ци- он- ной
Карта технологической информации лазерной резки материалов	КТИ	ГОСТ 3.1402-84 Форма 5	о	о	о
Ведомость деталей, изготовленных из отходов	ВДО	ГОСТ 3.1402-84 Формы 6 и 6а	о	о	о
Технологический паспорт	-	ГОСТ 3.1503-74 Формы I и Ia	о	о	о
Карта регистрации результатов испытаний	-	ГОСТ 3.1506-75 Форма I	о	о	о

Условные обозначения:

- + обязательный, о - составляется по решению разработчика,
- не разрабатывается.

2.2. Допускается применять в качестве основного документа карту технологического процесса (КТИ) или карту типового технологического процесса (КТП) взамен маршрутной карты.

2.3. В целях сокращения применяемых форм технологических документов допускается разрабатывать на формах маршрутных карт (МК) ГОСТ 3.1118-82 следующие виды документов:

- карту технологического процесса (КТИ),
- карту типового технологического процесса (КТП),
- операционную карту (ОК),
- ведомость технологических документов (ВТД),

ведомость оснастки (ВО),
карту технологической информации (КТИ),
и др. и обозначаются МК/КТП, МК/КТПП, МК/СК, МК/ВТД и т.д.

2.4.1. Документация на технологические процессы ремонта, дефектации, разборки, сборки, а также на операции наплавки, пайки, сборки, клепки, монтажа, слесарных и прочих работ разрабатываются на формах маршрутных карт в соответствии с ГОСТ 3.1115-79 и ГОСТ 3.1407-86.

2.5. На формах карты эскизов (КЭ) по ГОСТ 3.1105-84 допускается разрабатывать карты измерений (КИ) и обозначаются КЭ/КИ.

2.6. Технологическая инструкция (ТИ) как правило входит в состав комплекта технологических документов ремонта. Кроме того ТИ может быть самостоятельным документом, выполняющим роль КТП или КТПП при описании технологических процессов по специализированным видам работ.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ Ю.В.Трофимов, В.Л.Зильберман, Т.О.Вихнович
ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № от

19 г.

Взамен ОСТ 34-38-445-83

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 3.II05-84	п.2.1
ГОСТ 3.III8-82	То же
ГОСТ 3.II21-84 ; ГОСТ 3.II22-84	-"-
ГОСТ 3.II23-84	-"-
ГОСТ 3.I401-85	-"-
ГОСТ 3.I402-84	-"-
ГОСТ 3.I403-85	-"-
ГОСТ 3.I404-86	-"-
ГОСТ 3.I405-86	-"-
ГОСТ 3.I407-86	-"-
ГОСТ 3.I408-85	-"-
ГОСТ 3.I409-86	-"-
ГОСТ 3.I502-85	-"-
ГОСТ 3.I503-74	-"-
ГОСТ 3.I504-74	-"-
ГОСТ 3.I506-75	-"-