

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Плиты закладные сварные и литые турбоагрегатов

ПЛИТЫ ЗАКЛАДНЫЕ

СВАРНЫЕ СИММЕТРИЧНЫЕ

ОСТ

34-10-468-89

Конструкция и размеры

ОКП 31 1148

Взамен ОСТ 34-42-468-80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР

*от 14.12.89 № 167а**срок действия установлен**с 01.02.90**до 01.02.95*

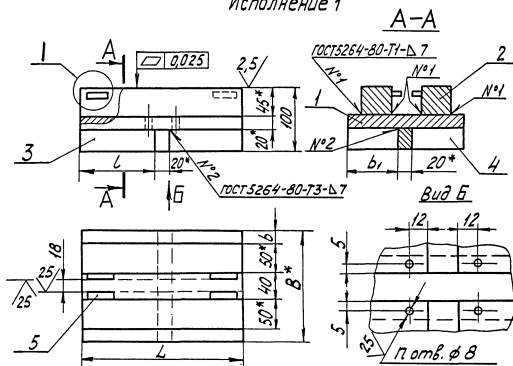
НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий стандарт распространяется на плиты закладные сварные симметричные длиной от 200 до 720 мм для турбин и генераторов мощностью 50-1200 МВт, устанавливаемых на постоянных подкладках.

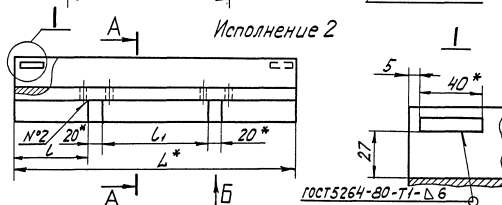
С.2 ОСТ34-10-468-89

2. Конструкция и размеры плит накладных должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение плиты закладной	Испол- нение	L	B	b	b ₁	L	L ₁	n отв.	Масса, кг
01 ОСТ 34-10-468-89	1	200	170	15	75	90	—	4	15,5
02		250	180	20	80	115			19,6
03		330	230	45	105	155			22,0
04									
05	2	380	180	20	80	100	140	8	30,4
06		450				120	170		35,5
07		530				160	220		41,5
08		580							45,2
09		630				135	230		49,0
10 ОСТ 34-10-468-89		720				230			55,6

Пример условного обозначения плиты закладной сварной симметричной.
длинной 380 мм и шириной 180 мм:

ПЛИТА ЗАКЛАДНАЯ 05 ОСТ 34-10-468-89

С.4 ОСТ34-10-468-89

Таблица 2

Обозначение плиты закладной	Поз. 1 Лист опорный Кол. 1				Поз. 2 Брусок Кол. 2				Поз. 3 Ребро Кол. 1			
	Размеры в мм			Масса, кг	Размеры в мм		Масса, кг	Сечение	Размеры в мм		Масса, кг	Длина
	Ширина	Длина			Ширина	Длина			Ширина	Длина		
01 ОСТ 34-10-468-89	170	200		5,3		200	3,9			200	1,1	
02	180	250		7,1		250	4,9			250	1,4	
03	230			9,0								
04		330		11,9		330	6,5			330	1,8	
05		380		10,7		380	7,5			380	2,1	
06		450		12,7		450	8,8	50x50		450	2,5	
07		530		15,0		530	10,4			530	2,9	
08	180	580		16,4		580	11,4			580	3,2	
09		630		17,8		630	12,4			630	3,5	
10 ОСТ 34-10-468-89		720		20,3		720	14,1			720	4,0	

ОСТ 34-10-468-89 С.5

Продолжение табл. 2

Обозначение плиты закладной	Поз. 4 Ребро				Поз. 5 Упор Кол. 4				
	Размеры в мм		Кол.	Масса, кг	Размеры в мм		Масса, кг		
	Ширина	Длина			Сечение	Длина			
	01 ОСТ 34-10-468-89	35	75	2	0,41	12×12	40	0,05	
02	80		0,44						
03	105		0,58						
04									
05									
06	80			4	0,44				
07									
08									
09									
10 ОСТ 34-10-468-89									

С.6 ОСТ 3 4-10-468-89

3. Материал поз. 1; 3; 4 - лист $\frac{Б-ПН-20 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{В Ст. 3 пс 5 ГОСТ } 14637-79}$;

Материал поз. 2 - Квадрат $\frac{Б 50 \text{ ГОСТ } 2591-71}{\text{В Ст. 3 пс 5 ГОСТ } 535-79}$;

Материал поз. 5 - Квадрат $\frac{В 12 \text{ ГОСТ } 2591-71}{\text{В Ст. 3 пс 5 ГОСТ } 535-79}$;

4. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

5. Плита закладная после сварки подвергается термической обработке с целью снятия остаточных напряжений.

6. При приварке брусков поз. 2 к опорному листу поз. 1 обеспечить полное прилегание их друг к другу; допускается местный зазор не более 0,5 мм на длине 20% общей длины бруска.

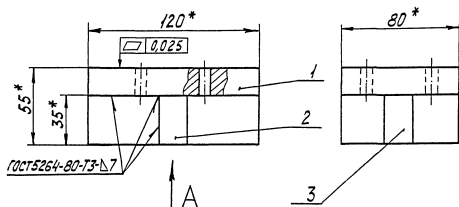
7. В местах расположения отверстий $\phi 8$ шов прервать.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, валов по h14, остальных $\pm \frac{1}{2} \frac{1}{14}$.

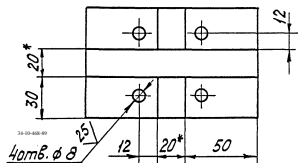
ОСТ34-10-470-89 С.2

2. Конструкция и размеры плит закладных должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1



Вид А



*размеры для справок