

УДК 669.14-413:621.165

Группа Е25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Плиты закладные сварные и литые турбогенераторов

ПЛИТЫ ЗАКЛАДНЫЕ

ЛИТЫЕ СИММЕТРИЧНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 31 1148

ОСТ
34-10-471-89

Взамен ОСТ 34-42-471-80

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР

от 14.12.89 № 167а срок действия установлен

с 01.02.90

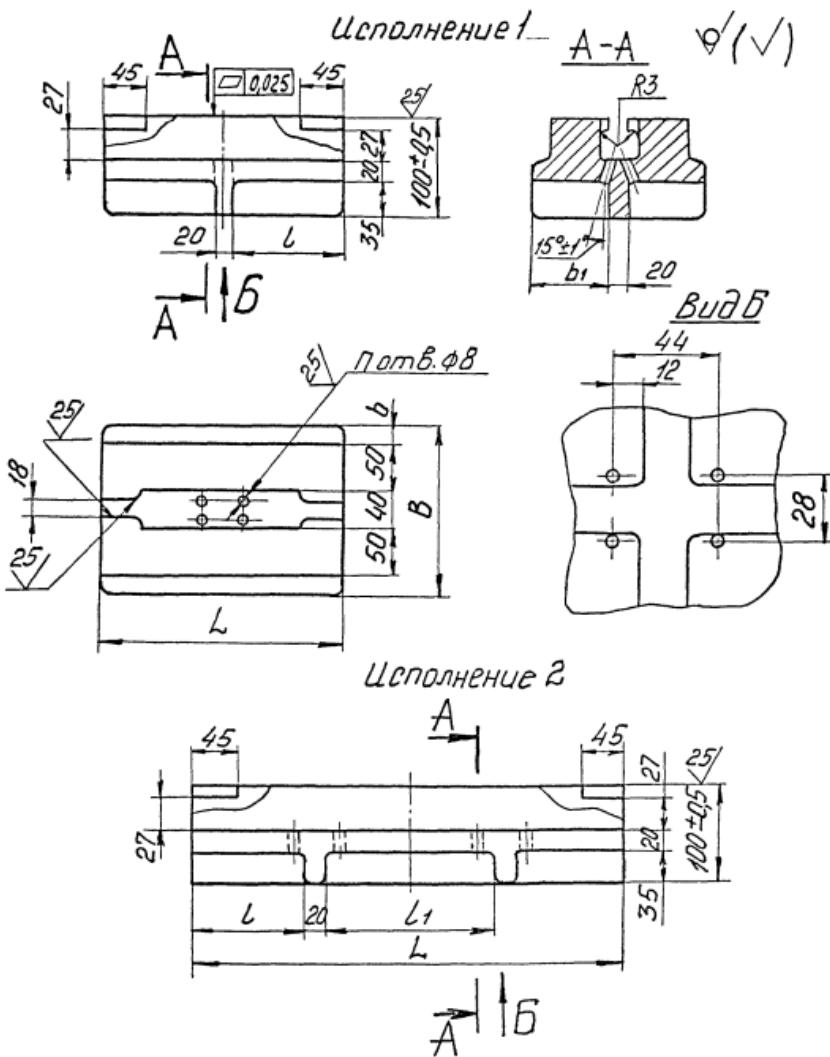
до 01.02.95

НЕСОБЛЮДЕНИЕ СТАНДАРТА ПРЕСЛЕДУЕТСЯ ПО ЗАКОНУ

1. Настоящий стандарт распространяется на плиты закладные литые симметричные длиной от 200 до 720 мм для турбин и генераторов мощностью 50-1200 МВт, устанавливаемых на постоянных подкладках.

C.2 OCT-34-10-471-89

2. Конструкция и размеры плит закладных должны соответствовать требованиям указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение плиты закладной	Исполнение	L	B	b	b ₁	l	l ₁	π отв.	Масса, кг.
01 ОСТ 34-10-471-89	1	200	170	15	75	90			15,2
02		250	180	20	80		115	-	19,4
03								4	21,6
04		330	230	45	105		155		28,1
05		380				100	140		30,7
06		450				120			34,8
07		530	180	20	80		170	8	40,7
08		580				160			44,4
09		630				185	220		48,1
10 ОСТ 34-10-471-89		720				230			54,5

Пример условного обозначения плиты закладной листовой симметричной длиной 380мм и шириной 180мм.

плита закладная 05 ОСТ 34-10-471-89

ОСТ 34-10-471-89 л.з

3. Материал - отливка 251-II ГОСТ 977-75
4. Припуски на механическую обработку, допуски на размеры и массу отливки должны соответствовать II классу точности ГОСТ 2009-55, а формовоочные уклоны - ГОСТ 3212-80.
5. Отливка должна быть очищена от песка и окалины, прибоили и литники - удалены, а места их расположения - зачищены в пределах допусков.
6. Отливка должна подвергаться термической обработке, обеспечивающей механические свойства, соответствующие требованиям ГОСТ 977-75
7. На обрабатываемых поверхностях отливки не допускаются поверхностьные дефекты, превышающие по глубине $\frac{2}{3}$ припуска на механическую обработку.
8. Неуказанные литьевые радиусы 8мм.
9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по H14, валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.