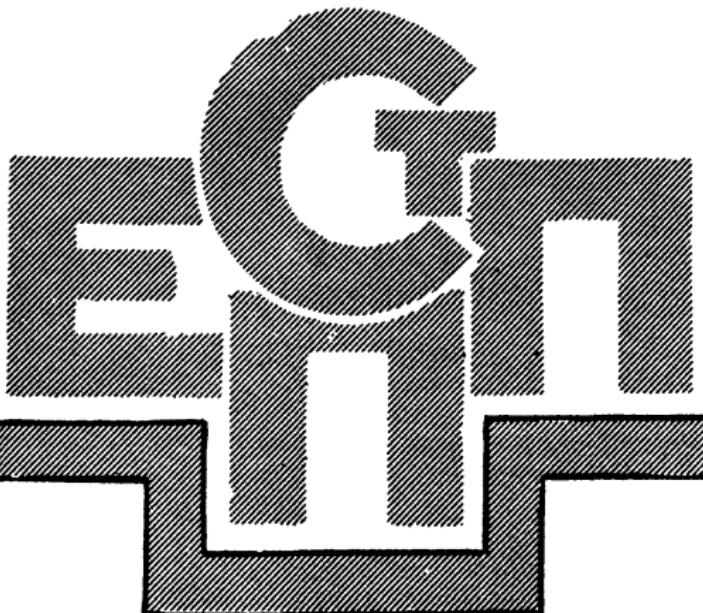


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО СТАНДАРТАМ



P 50-54-14-87

Правила установления объектов,  
очерёдности автоматизации решения  
задач ТПП и определения  
производительности средств  
вычислительной техники



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
(Госстандарт СССР)

Всесоюзный научно-исследовательский институт  
по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ)

Утверждены  
Приказом ВНИИНМАШ  
№ 213 от 08.07.87.

ЕСТП. Правила установления объектов, очередности  
автоматизации решения задач ТП и определения про-  
изводительности средств вычислительной техники

Р е к о м е н д а ц и и

Р 50-54-14-87

Москва 1987

УДК 65.015.13

Группа Т 53

## РЕКОМЕНДАЦИИ

Единая система технологической подготовки  
производстваПравила установления объектов, очередности  
автоматизации решения задач ТП и определения  
производительности средств вычислительной техники

Р 50-54-14-87

УКСГУ - 0011

## I. Основные положения

I.1. Проектирование автоматизированной системы технологической подготовки производства (АСТПП) предусматривает предварительное проведение следующих мероприятий:

выбор объекта и обоснование необходимости механизации и автоматизации;

установление оптимальной очередности механизации и автоматизации решения задач;

определение целесообразной производительности средств вычислительной техники (ВТ);

рационализация потоков информации;

анализ и совершенствование методов решения задач.

I.2. Под объектом, подлежащим автоматизации в области ТП, понимают:

систему ТП в целом как совокупность взаимодействующих функциональных подсистем;

функциональную подсистему как совокупность задач ТПП, относящихся к рассматриваемой подсистеме;

задачи ТПП, решение которых необходимо для обеспечения функционирования системы ТПП;

1.2.1. При выборе объекта, подлежащего автоматизации, учитывают:  
снижение трудоемкости работ по проектированию технологических процессов и средств технологического оснащения;

сокращение сроков ТПП и стоимости обработки информации;  
повышения уровня организации и улучшения качества ТПП;  
создание предпосылок рациональной организации основного производства;

снижение или полную ликвидацию непроизводительных расходов.

1.3. При выборе производительности средств ВТ выполняют комплекс работ по определению предварительного состава средств ВТ.

1.3.1. Для упрощения выбора средств ВТ целесообразно их группировать по следующим параметрам:

цене;

себестоимости одного машинного часа;

стоимости одного машинного часа;

быстродействию, приведенному к операциям сложения.

1.3.2. Производительность средств ВТ определяют на стадии разработки технического задания на совершенствование ТПП.

1.3.3 При определении производительности средств ВТ следует учитывать:

полную номенклатуру существующих средств ВТ на предприятии;

перечень и характеристики задач ТПП, подлежащих автоматизации;

необходимость увязки задач ТПП с другими задачами, входящими в состав автоматизированных систем управления.

I.4. Определение очередности автоматизации решения задач ТПП является основой определения состава задач по каждому этапу внедрения автоматизированных методов решения задач ТПП на предприятии.

I.4.1. Очередность автоматизации решения задач ТПП устанавливается на стадии создания технического задания на ТПП и уточняется на стадиях разработки технического и рабочего проектов на ТПП.

I.4.2. Очередность автоматизации решения задач ТПП определяют по величинам показателя очередности на основании:

критериев функционирования ТПП;

коэффициентов очередности;

весомостей коэффициентов очередности.

## 2. Состав и порядок расчета показателей, характеризующих объекты автоматизации

2.1. Порядок проведения работ по выбору объекта, подлежащего автоматизации.

2.1.1. Выбор объекта, подлежащего автоматизации, осуществляют на стадии разработки технического задания и уточняют на стадии разработки технического проекта с целью совершенствования системы ТПП.

2.1.2. При выборе объекта, подлежащего автоматизации, проводят.

изучение и анализ существующей на предприятии ТПП;

предварительный выбор объектов, подлежащих автоматизации в ТПП;

экономическое обоснование

и окончательный выбор объекта, подлежащего автоматизации в ТПШ.

2.1.3. Изучают и анализируют существующую на предприятии ТПШ на основании результатов обследования организационно-технических методов и средств ТПШ.

2.1.4. Предварительный выбор объекта, подлежащего автоматизации, следует проводить в соответствии с определенной целевой функцией.

2.1.5. Целевую функцию устанавливают в зависимости от конкретных условий функционирования объекта, подлежащего автоматизации в ТПШ.

2.1.6. Условия необходимости выбора объекта, подлежащего автоматизации, так же как и целевую функцию определяют в зависимости от требований производства:

по временным характеристикам решения задач (временная целевая функция);

в целях разработки комплекса взаимосвязанных задач на едином организационно-техническом уровне (технологическая целевая функция);

по условиям рационального распределения и использования затрат при рассмотрении объектов, подлежащих автоматизации (стоимостная целевая функция).

2.1.7. Анализируемые информационно-технические данные по каждой целевой функции выбирают в соответствии с приложением I.

2.1.8. Результатом анализа ТПШ является выявление показателей, определяющих необходимость автоматизации объекта по одной из перечисленных целевых функций.

2.1.9. Экономическое обоснование правильности выбора объекта автоматизации является достаточным условием при выборе объекта автоматизации по одной из целевых функций (временной, технологической или стоимостной).

2.1.10. При выборе объекта, подлежащего автоматизации, необходимо выполнение неравенств:

а) для временной целевой функции:

при автоматизации решения задачи

$$T_{\text{зад}} \leq \sum_{i=1}^m T_i,$$

где  $T_{\text{зад}}$  - заданное время обработки информации задачи в соответствии с утвержденными сроками;

$T_i$  - время неавтоматизированной обработки информации на  $i$ -м этапе (с учетом возможного совмещения этапов обработки информации), определяемое режимом работы предприятия, частотой поступления данных и длительностью цикла обработки данных;

$m$  - количество этапов обработки информации (регистрация, ввод, обработка, выдача результатов решения);  
при автоматизации решения комплекса взаимосвязанных задач

$$\sum_{k=1}^n T_{\text{зад},k} \leq T_{kp},$$

где  $\sum_{k=1}^n T_{\text{зад},k}$  - заданное время обработки информации комплекса взаимосвязанных задач в соответствии с директивными сроками;

$T_{kp}$  - значение критического пути при неавтоматизированном решении комплекса взаимосвязанных задач;

$n$  - количество взаимосвязанных задач;

б) для технологической целевой функции:

$$\sum_{i=1}^m Z_{\text{пер},i} \geq Z_a,$$

где  $\sum_{i=1}^m Z_{\text{пер},i}$  суммарные затраты, необходимые на переподготовку информации по  $m$  операциям, вызванные неоднократным использованием ее в комплексе взаимосвязанных задач;

$Z_a$  - затраты, необходимые на автоматизацию решения задачи;

в) для стоимостной целевой функции:

$$C_j + E_n K_j = \min,$$

где  $C_j$  - стоимость решения задачи или комплекса взаимосвязанных задач по сравниваемым вариантам;

$K_j$  - единовременные затраты по сравниваемым вариантам;

$E_H$  - нормативный коэффициент эффективности.

При наличии нескольких вариантов наиболее экономичный из них выбирают по минимуму "приведенных затрат".

2.1.11. Дополнительным условием выбора объекта, подлежащего автоматизации, считают выполнение неравенства:

$$E_{p\zeta} \geq E_H ;$$

Здесь:  $T_{p\zeta} \leq T_H$  ;

$E_{p\zeta}$  - значение расчетного коэффициента эффективности;

$E_H$  - отраслевой нормативный коэффициент эффективности;

$T_{p\zeta}$  - расчетный срок окупаемости единовременных затрат;

$T_H$  - нормативный срок окупаемости единовременных затрат, где  $\zeta = 1, 2, 3$  - индексы, соответствующие временной, технологической и стоимостной целевой функции.

2.2. Расчет показателей, определяющих необходимые и достаточные условия выбора объекта автоматизации

2.2.1. Значение расчетного коэффициента эффективности  $E_{p\zeta}$  определяют по формуле

$$E_{p\zeta} = \frac{\partial \pi}{K_0},$$

где  $\partial \pi$  - экономия текущих расходов и дополнительные доходы;

$K_0$  - единовременные затраты.

2.2.2. Оценку сроков окупаемости единовременных затрат на автоматизацию объекта в годах проводят по формуле

$$T_{p\zeta} = \frac{K_0}{\partial \pi} = \frac{I}{E_{p\zeta}}$$

\* Примечание. Расчет единовременных затрат следует проводить в соответствии с "Типовой методикой определения экономической эффективности капитальных вложений", утвержденной Госпланом ССР, Госстроем ССР и Гражданским АИ ССР в 1969г.

2.2.3. Экономию текущих расходов и дополнительные доходы  $\Theta_{\tau}$  в рублях определяют по формуле

$$\Theta_{\tau} = \Theta_{\Pi} + \Theta_K,$$

где  $\Theta_{\Pi}$  – прямая экономия;

$\Theta_K$  – косвенная экономия.

2.2.4. Прямую экономию в рублях определяют по формуле:

а) для временной целевой функции:

- при автоматизации решения отдельной задачи

$$\Theta_{\Pi 1} = C_1 - C_2,$$

где  $C_1$  – стоимость выполнения объема работ по базовому варианту;

$C_2$  – стоимость выполнения полного объема работ по автоматизированному решению отдельной задачи на ЭВМ;

- при автоматизации решения комплекса взаимосвязанных задач

$$\Theta_{\Pi 2} = \sum_{K=1}^n (C_1 - C_2)_K,$$

б) для технологической целевой функции:

$$\Theta_{\Pi 3} = \sum_{i=1}^m \Theta_{\text{пер}i} - \Theta_a,$$

в) для стоимостной целевой функции:

$$\Theta_{\Pi 4} = C_i - C_j,$$

где  $C_i, C_j$  – стоимость выполнения объема работ по сравниваемым вариантам, руб.

2.2.5. Косвенную экономию  $\Theta_K$  в рублях определяют по формуле

$$\Theta_K = Q \cdot C_1,$$

где  $Q$  – коэффициент, учитывающий годовую потребность в дополнительной информации.

2.2.6. Величину единовременных затрат ( $K_0$ ) в рублях рассчитывают по формуле

$$K_0 = K_{\Pi} + K_K,$$

где  $K_{\Pi}$  – предпроизводственные затраты;

$K_K$  – капитальные вложения.

2.2.7 Предпроизводственные затраты  $K_H$  приводят к соизмеримой величине на год внедрения объекта по формуле сложных процентов

$$K_H = \sum_{j=1}^T K_{Hj} (1 + E_{HP})^{T-j},$$

где  $T$  – период времени проектирования объекта, годы;

$K_{Hj}$  – предпроизводственные затраты за  $j$ -й год периода  $T$ , считая с начала проектирования, руб;

$E_{HP}$  – норматив для приведения разновременных затрат.

2.2.8. Капитальные вложения  $K_K$  в рублях находят по формуле

$$K_K = K_C + K_B,$$

где  $K_C$  – стоимость действующего автоматизированного оборудования, руб.;

$K_B$  – стоимость вспомогательного оборудования, необходимого для нормальной эксплуатации ЭВМ, руб.

2.2.9. При укрупненных расчетах экономической эффективности необходимо предусматривать резерв ( $R$ ) на непредвиденные расходы в размере до 10% от единовременных затрат  $K_0$ .

2.2.10. Единовременные затраты при укрупненных расчетах  $K_0'$

$$K_0' = (1 + R/100) K_0,$$

где  $R = (I - 10)\%$ .

### 3. Этапы и методы определения производительности средств ВТ

#### 3.1. Общие требования.

3.1.1. Определение производительности средств ВТ подразделяют на следующие этапы:

определение времени обработки информации;

выбор критерия оптимизации производительности средств ВТ;

определение целевых функций по выбранному критерию;

выбор целесообразной производительности средств ВТ.

3.1.2. Время обработки информации рекомендуется определять следующими методами:

точкой экспертной оценки;

по задаче-аналогу;

по нормативным данным;

по алгоритму задачи.

3.1.3. За критерии выбора производительности средств ВТ приимают:

стоимость обработки информации;

приведенные затраты на обработку информации.

### 3.2. Прямая экспертная оценка.

3.2.1. Прямая экспертная оценка выполняется при отсутствии данных по объемам вводимой и выводимой информации.

3.2.2. Прямая экспертная оценка состоит из общей оценки времени обработки информации по задаче.

### 3.3. Оценка по задаче-аналогу.

3.3.1. Оценка по задаче-аналогу выполняется при отсутствии данных по объему вводимой и выводимой информации.

3.3.2. Время обработки информации по задаче-аналогу определяется в случае, когда для оцениваемых задач можно подыскать аналоги, по которым имеются замеры времени.

### 3.4. Оценка по нормативным данным и алгоритму задачи.

3.4.1. Оценка по нормативным данным и алгоритму задачи выполняется при полном составе данных по объему вводимой, выводимой и перерабатываемой информации.

3.4.2. Время обработки информации складывается из:

времени на подготовку носителей информации;

времени непосредственного счета на средствах ВТ;

времени обращения к внешним запоминающим устройствам (ВЗУ).

**3.5. Выбор критерия оптимизации производительности средств ВТ.**

**3.5.1.** В качестве критериев определения производительности средств ВТ принимают следующие целевые функции:

стоимость обработки информации ( $\Phi_1$ );

приведенные затраты на обработку информации ( $\Phi_2$ ).

**3.5.2.** Оценку производительности средств ВТ по стоимости обработки информации выполняют при наличии средств ВТ.

**3.5.3.** Оценку производительности средств ВТ по приведенным затратам производят в случае приобретения средств ВТ.

**3.6. Определение стоимости обработки информации.**

**3.6.1.** Стоимость обработки информации ( $\Phi_1$ ) определяют по формуле

$$\Phi_1^{(i)} = \sum_j C_j^{(i)},$$

где  $C_j^{(i)}$  – стоимость  $j$ -го этапа работ при автоматизации решения задачи на  $i$ -м уровне.

**3.6.2.** При определении стоимости обработки информации следует учитывать:

возможность использования собственных средств ВТ;

возможность аренды средств ВТ.

**3.6.3.** При расчете стоимости обработки информации на собственных средствах ВГ учитывают:

стоимость программирования;

стоимость подготовки носителей информации;

стоимость материалов;

стоимость содержания средств ВТ;

стоимость обработки информации на средствах ВГ.

3.6.4. При расчете стоимости обработки информации на арендных средствах ВТ следует учитывать:

стоимость программирования;

стоимость подготовки носителей информации;

стоимость материалов;

стоимость аренды средств ВТ.

3.7. Определение приведенных затрат на обработку информации.

3.7.1. Приведенные затраты на обработку информации  $\Phi_2$  определяют по формуле

$$\varphi_2^{(i)} = 3_{np}^{(i)},$$

где  $3_{np}^{(i)}$  – приведенные затраты на обработку информации при  $i$ -ой производительности средств ВТ.

3.7.2. При определении приведенных затрат на обработку информации следует учитывать:

эксплуатационные расходы на обработку информации;

капитальные затраты на обработку информации, состоящие из производственных затрат, стоимости средств ВТ, стоимости вспомогательного оборудования;

нормативный коэффициент экономической эффективности капитальных затрат;

годовой фонд полезной работы средств ВТ;

время обработки информации.

3.8. Выбор целесообразной производительности средств ВТ.

3.8.1. При выборе целесообразной производительности средств ВТ рассчитывают целевые функции для выбранных критериев по установленным производительностям средств ВТ;

сопоставляют целевые функции и выбирают наиболее целесообразную производительность средств ВТ.

3.8.2. Наиболее целесообразной считают производительность средств ВТ, при которой целевая функция принимает наименьшее значение, т.е.

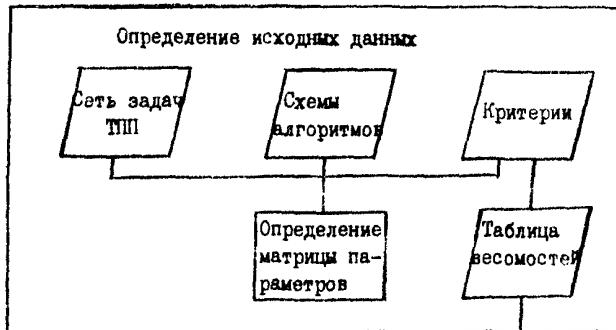
$$\varphi_1^{(i)} = \sum_j C_j^{(i)} \rightarrow \min,$$

$$\varphi_2^{(i)} = Z_{np}^{(i)} \rightarrow \min.$$

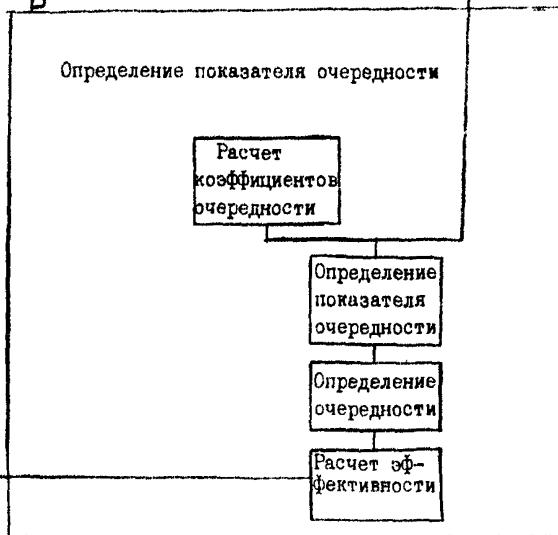
4. Правила определения очередности автоматизации решения задач ТПП

4.1. Определение очередности автоматизации решения задач ТПП производится в соответствии со схемой

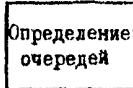
A



B



C



4.2. Основными исходными данными для определения очередности автоматизации решения задач ТПП являются :

- сеть задач ТПП, подлежащих автоматизации;
- схемы алгоритмов автоматизированного решения задач ТПП;
- критерии функционирования ТПП;
- таблица весомостей коэффициентов очередности;
- таблица параметров задач ТПП, по которым подсчитываются коэффициенты очередности.

4.3. За критерии функционирования ТПП принимают:

- время автоматизированного решения задач ТПП (  $T$  );
- затраты на автоматизированное решение задач ТПП (  $Z$  );
- значение комплексного технического показателя качества решения задач ТПП (  $K$  ).

$\xi$  - обобщенное обозначение критериев функционирования ТПП,  
 $\xi = I + Z$ .

Критерии функционирования ТПП устанавливают в техническом задании на совершенствование ТПП.

4.4. Очередность автоматизации решения задач ТПП включает этапы:

- подготовка исходных данных;
- поиск наибольших величин параметров задач ТПП по таблице исходных параметров, определенных с учетом выбранного критерия функционирования ТПП для каждого коэффициента очередности;
- расчет коэффициентов, входящих в показатель очередности;
- расчет значений показателя очередности;
- предварительное определение очередности автоматизации решения задач ТПП и анализ полученной очередности автоматизации на основе экспертных оценок;
- расчет значений технико-экономической эффективности для различных составов задач по каждой очереди внедрения автоматизированных методов решения задач ТПП;

окончательное определение очередей внедрения автоматизированных методов решения задач ТПП.

### 5. Расчет значений показателя очередности

5.1. Значения показателя очередности вычисляют по формуле

$$L_i^f = \sum_{j=1}^m C_{ij}^f \cdot V_{ij}^{nf}$$

где  $L_i^f$  - показатель очередности  $i$ -й задачи по  $f$ -му критерию функционирования ТПП.

5.2. Очередность автоматизации решения задач ТПП определяют по величинам показателя очередности, подсчитанным для всех задач ТПП, подлежащих автоматизированному решению.

В соответствии с учитываемым критерием функционирования ТПП задачи, включаемые в первую и последующие очереди, выбирают последовательно по наибольшим значениям показателя очередности, расположенным в порядке убывания:

при условии  $L_1^f, L_2^f, L_3^f, \dots, L_i^f, \dots, L_n^f$

где  $L_1^f > L_2^f > L_3^f > \dots > L_i^f > \dots > L_n^f$ .

$L_1^f, \dots, L_i^f, \dots, L_n^f$  -

показатели очередности, определяемые по рассматриваемому критерию функционирования ТПП.

5.3. Окончательный выбор числа очередей и состава задач по каждой очереди внедрения автоматизированных методов решения задач ТПП осуществляют на основе расчета технико-экономической эффективности внедрения автоматизированных методов решения задач ТПП в связи с задачами автоматизированных систем управления.

5.4. Коэффициенты очередности  $C_{ij}^f$ , их распределение по учитываемым критериям функционирования ТПП, а также распределение весомостей коэффициентов очередности  $V_{ij}^{nf}$  по различным критериям функционирования ТПП приведены в рекомендуемом приложении 2.

6. Постановка задач для автоматизированного решения выполняется в соответствии с ГОСТ 24.204-80.

		Цели анализа		
Информационно-технические данные		Для временной целевой функции	Для технологической целевой функции	Для стоимостной целевой функции
I		Изучение данных о направлении, составе и содержании информации	Изучение внутреннего характера документа	Установление информационных связей задачи на основе данных о направлении, составе и содержании информации
2		•	•	•
3		•	•	•
4				•
5	a			•
6	b			•
7	a			•
8	b			•
9	a			•
10	b			•
11	v			•

Определение объемов информации

## Цели анализа

Изучение внутреннего характера документа

Установление информационных связей задачи на основе данных о направлении, составе и содержании информации

Определение уровня автоматизации

Изучение технологических процессов обработки

Изучение трудоемкости решения задачи

Определение нормативно-справочной базы

	Информационно-технические данные	Цели анализа		
		Для временной целевой функции	Для технологической целевой функции	Для стоимостной целевой функции
II а	Изучение данных о направлении составе и содержании информации	•		
II б				
II в				
I2 а	Определение объемов информации	•		
I2 б				
I2 в	Изучение внутреннего характера документа	•		
I3 а				
I3 б	Установление информационных связей задач на основе данных о направлении, составе и содержании информации	•		
I3 в				
I4 а				
I4 б	Определение уровня автоматизации	•		
I5 а				
I5 б				
I5 в				
I6				
I7 а				
I7 б				
I8 а				
I8 б				
19				
20				•

**Перечень информационно-технических данных**

- I. Наименование и содержание функций обследуемого подразделения.**
- 2. Наименование и обозначение входящей документации, используемой для выполнения данной функции.**
- 3. Наименование и обозначение исходящих документов.**
- 4. Наименование и обозначение промежуточных документов.**
- 5. Периодичность представления:**
  - а) входных документов;**
  - б) исходных документов.**
- 6. Установленный момент представления:**
  - а) входящих документов;**
  - б) исходящих документов.**
- 7. Фактическое время задержки:**
  - а) входящих документов;**
  - б) исходящих документов.**
- 8. Время хранения:**
  - а) входящих документов;**
  - б) промежуточных документов;**
  - в) исходящих документов.**
- 9. Маршрут движения:**
  - а) входящих документов;**
  - б) промежуточных документов;**
  - в) исходящих документов.**
- 10. Количество граф:**
  - а) во входящих документах;**
  - б) в промежуточных документах;**
  - в) в исходящих документах.**
- II. Максимальное количество строк:**
  - а) во входящих документах;**
  - б) в промежуточных документах;**
  - в) в исходящих документах.**

I2 Средняя текстовая значность:

- а) входящего документа;
- б) промежуточного документа;
- в) исходящего документа.

I3. Средняя цифровая значность:

- а) входящего документа;
- б) промежуточного документа;
- в) исходящего документа.

I4. Количество экземпляров:

- а) входящего документа;
- б) исходящего документа.

I5. Количество операций при формировании показателя:

- а) простых арифметических (сложение, вычитание);
- б) сложных арифметических (умножение, деление);
- в) логических (сравнение, перемещение).

I6. Наименование и обозначение стандартов различных категорий и руководящих технических материалов, применяемых по функциям.

I7. Средства и способы передачи информации:

I8. Технические средства переработки информации:

- а) входящей документации;
- б) промежуточной информации.

I9. Количество исполнителей по функциям.

20. Алгоритм формирования исходящего сообщения.

Перечень коэффициентов очередности  $\ell_{ij}^{\xi}$ :

- 1) степень взаимосвязи задач  $\ell_b$ ;
- 2) степень принадлежности задач к критическому пути  $\ell_k$ ;
- 3) степень сложности алгоритма решения задач  $\ell_{ca}$ ;
- 4) степень принадлежности задач к "опорным"  $\ell_o$ ;
- 5) коэффициент трудоемкости решения задач  $\ell_r$ ;
- 6) коэффициент частоты решения задач  $\ell_u$ ;

$\xi = I + m$  - обозначение коэффициентов очередности;  
 $\xi = I + n$  - обозначение задач ТП, подлежащих автоматизации

рассчета.

Порядок расчета коэффициентов очередности

Критический путь рассматривается по сети задач ТП.

К "опорным" относятся задачи в сети взаимосвязанных задач ТП, завершающие расчеты и являющиеся базой для расчетов других задач.

Коэффициенты очередности вычисляют по формуле

$$\ell_{ij}^{\xi} = \frac{z_{ij}^{\xi}}{z_{max,j}^{\xi}},$$

где  $\ell_{ij}^{\xi}$  -  $i$ -й коэффициент очередности, определяемый для  $j$ -й задачи по рассматриваемому критерию функционирования ТП;

$z_{ij}^{\xi}; z_{max,j}^{\xi}$  - текущее и максимальное значения параметров, определяющих  $j$ -й коэффициент очередности по рассматриваемым критериям.

Параметры определяют по построенной сети или матрице задач ТП, подлежащих автоматизации, в которой обозначены "критические" и "опорные" задачи и показана взаимосвязь задач.

Для коэффициента степени взаимосвязи задач параметры задач ТП определяют по формуле  $z_{ij} = z_{i,b} = (y_i' + y_i'')a'$ ,

где  $a'$  - обозначение оценок входных и выходных связей анализируемых задач. Значения  $a'$  приведены в табл.3;

$y_i'$  - количество входных связей анализируемых задач;

$y_i''$  - количество выходных связей анализируемых задач.

Для коэффициентов степени принадлежности задачи к критическому пути или к опорным задачам соответствующие параметры определяют по формуле  $z_{ij} = z_{k,o} = \alpha_z a'' i^{-1}$ ,

- где  $\mathcal{U}$  - степень связи анализируемой задачи с "критическими" или "опорными" задачами сети ТП. Значения  $\mathcal{U}$  определяют по порядковому номеру анализируемой задачи при обозначении первой "критической" или "опорной" задачи;
- $Z$  - обозначение места анализируемой задачи в сети ТП, для задач, лежащих на критическом пути,  $Z = 1$ , для опорных  $Z = 2$ , для остальных задач  $Z = 3$ ;
- $a_2$  - обозначение оценок автоматизируемых задач. Значения  $a_2$  приведены в табл.3;
- $a$  - обозначение оценок задач ТП, связанных с анализируемой задачей. Значения  $a$  приведены в рекомендуемой табл.3.

Т а б л и ц а 1

Распределение коэффициентов очередности по рассматриваемым критериям функционирования ТП

Критерий функционирования ТП	Коэффициенты очередности						
	$\xi$	$\ell_1$	$\ell_2$	$\ell_3$	$\ell_4$	$\ell_5$	$\ell_6$
$T$	$\ell_k$	$\ell_2$	$\ell_{cn}$	$\ell_6$	$\ell_4$	$\ell_0$	
$Z$	$\ell_{cn}$	$\ell_2$	$\ell_0$	$\ell_6$	$\ell_k$	$\ell_4$	
$K$	$\ell_{cn}$	$\ell_0$	$\ell_6$	$\ell_4$	$\ell_2$	$\ell_k$	

Таблица 2

Распределение весомостей коэффициентов очередности по рассматриваемым критериям функционирования ТП

Критерии функционирования ТП	Весомости коэффициентов очередности $U_{i,j}^{''\xi}$					
$\xi$	$U_1^{''}$	$U_2^{''}$	$U_3^{''}$	$U_4^{''}$	$U_5^{''}$	$U_6^{''}$
$T$	0,342	0,274	0,182	0,113	0,161	0,028
$Z$	0,352	0,259	0,184	0,125	0,054	0,026
$K$	0,385	0,237	0,16	0,115	0,067	0,031

Таблица 3

Оценка задач, лежащих на критическом пути, "опорных", взаимосвязанных и прочих задач ТП, входящих в сеть ТП и подлежащих автоматизированному решению

Обозначение оценок задач	$a'$	$a_2$			$a$
		$a_1$	$a_2$	$a_3$	
Значение оценок	I	3	2	I	0,5

#### Информационные данные

1. РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ ВНИИИМАШ Госстандарта СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ: П.А.Шалаев, канд. техн. наук (руководитель темы),  
В.Н. Терехова

2. УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Приказом ВНИИИМАШ № 217 от  
08.07.1987г.

Содержание

	Стр.
I. Основные положения.....	3
2. Состав и порядок расчета показателей, характеризующих объекты автоматизации .....	5
3. Этапы и методы определения производительности средств ВТ .....	10
4. Правила определения очередности автоматизации решения задач ТПП .....	14
5. Расчет значений показателя очередности .....	16
Приложения .....	17

---

ЕСТПШ. Правила установления объектов, очередности автоматизации решения задач ТПП и определения производительности средств вычислительной техники

Рекомендации Р 50-54-14-87

Редактор Трайнин А.И.

Мл. редактор Еремеева Т.В., Абрамова Г.А.  
ВНИИНМАШ Госстандарта СССР

---

Ротапринт ВНИИНМАШ Москва ул.Чемоданова, 4 Заказ 3917-87-2 тираж 412 экз.  
Объем I уч.-изд.я Цена 30 коп.