

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР

КОМИТЕТ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ
Совета М... СССР

Зарегистрировано в ...
государственном архиве
05.08.77 172 0020
СОГЛАСОВАНО

Зам.главного инженера

ВНИЖНЕЕРЬ

П.А.Панасенко

1977г.

Согласовано
Бюро по стандартизации и метрологии

Утв. 16.08.
Л. - 101 183.

УДК 621.646.5:669.14

Группа 118

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВО
"Союзпромматура"

"02" 08

1977г.-

Напечатано 4 У.В.З.004
от Казах. № 101 1977г.

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Название 5 УТВОРЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫЕ И ПОД ПРИВАРКУ СТАЛЬНЫЕ НА РУ=2,5

дат Чекан. № 101 1977г.

МПа /25 кгс/см²/

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 26-07-1167-77

/вводятся впервые/

Срок действия с 01.10.77 до 01.10.82

Ознакомлены с настоящим экземпляром
и считают его действительным

ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД
СТАНДАРТЫ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧОДОВИНА

СОГЛАСОВАНО
Главный инженер НПО
"Союзнефтьстандарт"
М.Г.Сарайлов

1977г.
Зав.отделом охраны труда
НПК профсоюза рабочих нефтяной
химической и газовой
промышленности
письмо № 06-709/ВВ

"02" августа 1977г.

Директор конторы № 1 ВО
"Техэкспорт" МВТ
Селимханов
"05" августа 1977г.

24/8/77 В.Манжицк E 1977

Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромматура"
И.В.Соловьев
1977г.

Начальник КТОС
"03" 05
Ю.Н.Афанасьев
1977г.

Главный конструктор
С.В.Горшков
"03" 05
1977г.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на Ру = 2,5 МПа /25 кгс/см²/ ду 600 для воды и пара температурой до 573К /300°С/, изготавляемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Пример записи обозначения задвижки ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053.У2 исп П с условным обозначением ЗОС927НЖ при ее заказе и записи в документации другой продукции:

задвижка ЗОС927НЖ ду 600 ТУ 26-07-ИИ67-77.

То же под приварку с редуктором Б.095.006-О1 с условным обозначением ЗОС327НЖ.

Задвижка ЗОС327НЖ ду 600 ТУ 26-07-ИИ67-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

I.2. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного знака качества:

- средний ресурс - не менее 1500 циклов или 80000 ч.
- наработка на отказ - не менее 250 циклов или 8500 ч.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

Избр. подп.	Подп. и дата	Взам. избр. подп. и дата	Избр. подп.	№ документа	Подп.	Логотип	ТУ 26-07-ИИ67-77	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Шульякова	Шульякова	Разраб	Шульякова	Шульякова	шульякова	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру ≈ 2,5 МПа /25 кгс/см ² /	1	2	6
Проб	Жарких	Жарких	Проб	Жарких	Жарких	жарких				
Н.контр	Остапенко	Остапенко	Н.контр	Остапенко	Остапенко	остапенко				
Упр.			Упр.							

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

3.2. При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку или стойку задвижки.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

4.2. Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок", утвержденным Государственным производственным комитетом по промэнергетике и электрификации СССР.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

5.2. Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

5.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества:

- срок гарантии - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;
- гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Фамилия и Имя	Подпись

Цв. лист № документа: подл. Дата

ТУ 26-07-II67-77

Лист
3

Инв.№ подл	Подл и дата	Взам.инв.№	Инв.№-дубл	Подл. и дата

Наименование и обозначение	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектующие изделия	
			Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта
Электропривод Б.099.053 У2 исп П	MAI2002-600	Фланцевое	Электропривод Б.099.053Т2 исп П	ТУ 26-07-1025-75
	MAI2002-600-01Э			
	MAI2002-600-02Т			
Редуктор Б.095.006.01	MAI2002-600-03	Под приварку	Редуктор Б.095.006.01Э	ОСТ 26-07-790-73
	MAI2002-600-04Э			
	MAI2002-600-05Т			
Электропривод Б.099.102-06МУ2	MAI2002-600-06	Под приварку	Электропривод Б.099.102-06МТ2	ТУ 26-07-015-74
	MAI2002-600-07Э			
	MAI2002-600-08Т			

Продолжение

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектующие изделия	
			Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта
30с327нж I	МА12002-600-09	Под приварку	Редуктор Б.095.006-01	ОСТ 26-07-790-73
	МА12002-600-10Э		Редуктор Б.095.006-01Э	
	МА12002-600-11Т		Редуктор Б.095.006-01Т	
30с927нж М	МА12002-600-12	Фланцевое	Электропривод Б.099.102-06МУ2	ТУ 26-07-015-74
	МА12002-600-13Э		Электропривод Б.099.102-06МТ2	
	МА12002-600-14Т			
30с927нж I	МА12002-600-15	Под приварку	Электропривод Б.099.053 2У исп П	ТУ 26-07-1025-75
	МА12002-600-16Э		Электропривод Б.099.053 Т2 исп П	
	МА12002-600-17Т			

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

TY26-07-1167-77

1/300 Документ №000000000000

Duct

6

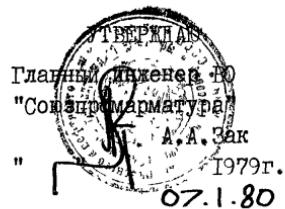
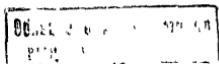
УДК
Группа Г18

СОГЛАСОВАНО

Зам. главного инженера



И.П. Тарасенко
1979г.



ИЗВЕЩЕНИЕ 0707-74-79 об изменении № I ТУ 26-07-II67-77

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ЦКБА

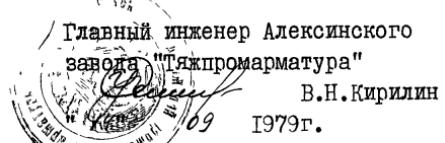
Валерий
"12" XII

О.Н. Шаков
1979г.

Зам. председателя В/О
"Техмашэкспорт"

А.Д. Басилов
"14" XII
1979г.

Юрий
"14" XII
1979г.



Главный конструктор

С.В. Горшков
"14" XII
1979г.

Начальник КТОС

Ю.Н. Афанасьев
"13" XII
1979г.

ГУСТАВСКАЯ
САЛЛЕ САЛЛЕОВ
София ГГ
ССР

1979

ЗАВЕДЕНИЕ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
80.01.09 169591

		Извещение		Обозначение		Причина			шифр/номера листов		
		0707-74-79		ТУ 26-07-II 67-77		Введение КОДа ОКП и продление срока действия			0	2	2
КГОС		Дата выпуска		Срок изм.	01.01.80	Срок действия ПИ			Указание о внедрении 01.03.80 в части показателей надежности с 01.09.80		
Указание о заделе		На заделе не отражается									
Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ								Применимость		
I											
Титульный лист											
<p>В верхнем левом углу ввести: ОКП 37 4142 Срок действия с 01.10.77 до 01.10.82 — 01.01.85</p>											
<p>Лист 4,5 без изм.аннулировать и заменить лист 4,5 изм."I"</p>											
<p>Лист 2 п. I.2 - наработка на отказ - не менее 250³⁰⁰ циклов или 8500 ч.</p>											
<p>Разослать ЦКБА, ВИФС</p>											
<p>Приложение</p>											
Составил		Проверил		Т.контр.		Н.контр.		Утвердил	Представ.заказчика		
Шебурова 16.10. Тихонов 49		Абдышшина 26.10. Макар 29		—		Щеглова 26.10. Тихонов 79					
Подлинник испр.				Контр. копия исправ.							

Чис. N-побл Пасп. и фамилия Вз. Чис. N-дубл Пасп. и фамилия

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	ЮД ОКП	Присоединение	Комплектующие изделия		Масса, кг, не более
				Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта	
30с927 НЖ	МА12002-600	37 4I42 7005 00	Фланцевое	Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-1025-75	2185
	МА12002-600-01Э	37 4I42 7007 08		Электропривод Б.099.053 Т2 исп II		
	МА12002-600-02Т	37 4I42 7009 06		Редуктор Б.095.006-01		
	МА12002-600-03	37 4I42 I005 01	Под приварку	Редуктор Б.095.006-01Э	ОСТ 26-07-790-73	1985
	МА12002-600-04Э	37 4I42 I009 08		Редуктор Б.095.006-01Т		
	МА12002-600-05Т	37 4I42 I0II 03		Электропривод Б.099.102-06МУ2		
30с927 НЖМ1	МА12002-600-06	37 4I42 70I2 00	Под приварку	Электропривод Б.099.102-06МТ2	ТУ 26-07-015-74	2000
	МА12002-600-07Э	37 4I42 70I3 I0				
	МА12002-600-08Т	37 4I42 70I4 09				

Продолжение

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Присоединение	Комплектующие изделия		Масса, кг, не более
				Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта	
30с327 НЖИ	МА12002-600-09	37 4142 1012 02	Под приварку	Редуктор Б.095.006-01	ОСТ 26-07-790-73	1800
	МА12002-600-109	37 4142 1013 01		Редуктор Б.095.006-01Э		
	МА12002-600-117	37 4142 1014 00		Редуктор Б.095.006-01Т		
30с927 НЖМ	МА12002-600-12	37 4142 7015 08	Фланцевое	Электропривод Б.099.102-06МУ2	ТУ 26-07-015-74	2185
	МА12002-600-139	37 4142 7016 07		Электропривод Б.099.102-06МТ2		
	МА12002-600-147	37 4142 7017 06				
30с927 НЖИ	МА12002-600-15	37 4142 7018 05	Под приварку	Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-1025-75	2000
	МА12002-600-169	37 4142 7019 04		Электропривод Б.099.053 Т2 исп II		
	МА12002-600-177	37 4142 7020 00				

ОКП 37 4142

Согласовано

Зам.главного инженера
ВНИИПММТ

Андрейко
"13" 07.07.1982г.



№ 3 Июль 1982

УДК 621.646.5.669.14

Группа Г18

Утвержденное

Главный инженер ВО

"Союзпроммаштруда"

"13" 07.07.1982г.



Извещение 0707-142-82 об изменении № 2 ТУ 26-07-II67-77

"Задвижки клиновые с невыводным шпинделем фланцевые и под приварку
стальные на Ру 2,5 МПа (25кгс/см²)"

Согласовано

Главный инженер ЦКБА

Шмаков О.Н.Шмаков

"15" 07.07.1982г.

Зам.председателя В/О

"Техмашэкспорт"

Басилов А.Д.Басилов

"15" 12.07.1982г.



Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпроммартура"
Кирилин В.Н.Кирилин
" " 1982г.

Главный конструктор

Горшков С.В.Горшков
"21" 07.07.1982г.

Начальник КТОС

Афанасьев Ю.Н.Афанасьев
" " 1982г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАЛЯМ, АРТАМ
(Госстандарт)

Зарегистрировано и внесено в реестр

государственной регистрации

830623 за № 112000/02

	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
	0707-142-82		ТУ 26-07-II 67-77		Введение конструктивных улучшений		I	2	2
	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия ПИ		Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается						После регистрации в ВИФС		
Изм.	Содержание изменения						Применимость		
2	Копии исправить Титульный лист Срок действия до -01.01.85 01.07.88								
Лист 2 без изм. аннулировать и заменить лист 2 изм. "2"									
Лист 3 без изм. аннулировать и заменить лист 3 изм. "2"									
Лист 4,5 без изм. аннулировать и заменить лист 5,6 изм. "2"									
Ввести лист 4									
Изменить нумерацию листов Лист 6 9									
Ввести Лист 7 Приложение I									
Ввести Лист 8 Приложение 2									
Разослать ВИФС ЦКБА									
Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Представ. заказчика		Приложение		
Лебяжкина Ю.Н. - Олег	Остапкова Олег		Щеголева Анна						

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300°C/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. По своим технико-экономическим показателям задвижки соответствуют высшей категории качества.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053 У2 исп П с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

I.2. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного знака качества

средний срок службы - не менее 12 лет

средний ресурс - не менее 1500 циклов или 100000 ч

наработка на отказ - не менее 300 циклов или 8500 ч.

I.3. Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

2	закл. №004-1478/УТБ/журн.	изд. лист N- документ подп. дата	ту 26-07-II67-77	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Абданышев Илья		Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5МПа/25 кгс/см ² /	1	2	9
Граф.	Петинкова Олеся					
Н.контр.	Шеголева Елена					

2.2.Перечень оборудования, необходимого для испытаний, приведен в приложении 2.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1.Маркировка,упаковка,транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

3.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты В3-1 по ГОСТ 9.О14-78. Вариант упаковки ВУ-0.

3.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку или стойку задвижки.

3.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

3.5.При транспортировании следует соблюдать : "Правила перевозки грузов" издание "Транспорт",Москва 1977г., "Технические условия погрузки и крепления грузов" утвержденные Министерством путей сообщения СССР, издание 1969г.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1.Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

4.2.Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок" утвержденными Государственным производственным комитетом по промэнергетике и электрификации СССР.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе, обслуживания во время работы, неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

6.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного знака качества

срок гарантии - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;
гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

ЦНС-74-001/Постр. и допуск к применению и эксплуатации и ремонту

24	26	05.09.1982	УАЗ-15068
13	15	ЦНС-74-001/Постр. и допуск к применению и эксплуатации и ремонту	09.09.1982

ТУ 26-07-1167-77

Лист

Таблица

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектующие изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. материалоемк. Туд. к кг/кн	
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта			
30с927нж	МА12002-600	37 4142 7005 00	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-1025-75	2185	2,68	
	МА12002-600-01Э	37 4142 7007 08			Электропривод Б.099.053 Т2 исп II				
	МА12002-600-02Т	37 4142 7009 06							
30с327нж	МА12002-600-03	37 4142 1005 01	Под приварку		Редуктор конический	-	1985	2,86	
	МА12002-600-04	37 4142 1009 08							
	МА12002-600-05Т	37 4142 1011 03							
30с927нж М1	МА12002-600-06	37 4142 7012 00			Электропривод Б.099.102-06М У2	ТУ 26-07-015-74	2000	2,68	
	МА12002-600-07Э	37 4142 7013 01							
	МА12002-600-08Т	37 4142 7014 09			Электропривод Б.099.102-06М Т2				
30с327нж М1	МА12002-600-09	37 4142 1012 02			Редуктор конический	-	1925	2,86	
	МА12002-600-10	37 4142 1013 01							
	МА12002-600-11Т	37 4142 1014 00							

21	Завод 0703-112-83	77742	00683
Изм. 1-го листа. Н. Бокум Платон Потап			

ТУ 26-07-1167-77

Лист

Продолжение

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Код ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектующие изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. матер. и омк.	Туд. к кг/кн		
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта					
30с927нж	МА12002-600-12	37 4142 7015 08	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.102-06М У2	ТУ 26-07-015-74	2300	2,68			
	МА12002-600-13	37 4142 7016 07			Электропривод Б.099.102-06М Т2						
	МА12002-600-14	37 4142 7017 06			Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-1025-75	2160				
30с927нжI	МА12002-600-15	37 4142 7018 05	Под приварку		Электропривод Б.099.053 Т2 исп II						
	МА12002-600-16	37 4142 7019 04			Электропривод Б.099.053 Т2 исп II						
	МА12002-600-17	37 4142 7020 00									

Изм. и.дата: Подпись и фамилия ответственного лица

2	Завод: 0709-142 РЛ Завод: 0709-142 РЛ
11.11.2017	в. Быкович Погодин Петра

ТУ 26-07-1167-77

Лист 5

Приложение I

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов и технических условий, на
которые даны ссылки в данных ТУ

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 20336-74	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем стальные на Ру 2,5МПа (25 кгс/см ²)
ТУ 26-07-І025-75	Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромышленного назначения. Технические условия.
ТУ 26-07-015-74	Электроприводы с двухсторонней муфтой типа М,А,Б,В,Г,Д. Технические условия.
ОСТ 26-07-790-73	Устройство для управления трубопроводной арматурой. Общие технические условия.
ГОСТ 9.014-78	ЕСЭКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ І4192-77	Маркировка грузов.

Избранные подп. и даты:	Подп. и даты:	Взам. избр. и	Избр. и даты:
-------------------------	---------------	---------------	---------------

2	Чуб	0707-142-82	7/9/00	15.06.82
Изм/лист № докум. Подп. Дата				

ТУ 26-07-1167-77

Лист
7

Приложение 2
Справочное

П Е Р Е Ч Е Н Ъ
оборудования для испытаний

1. Безрасходный гидравлический стенд.
2. Манометр - пределы измерений 0+ 60 кгс/см², класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

Инв. № подл.	Подл. и Затв.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и Затв.

2	Нов	0707-142-81	Установка	1506.95
УЗМ	Лист	№ докум.	Подл. Затв.	

ГУ 26-07-1167-77

Лист

8

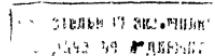
ОКП 37 4142

УДК

Согласовано
Зам.главного инженера
ВНИИНефть



Б.А.Власенко



Группа Г18



Главный инженер
"Тяжпромарматура"

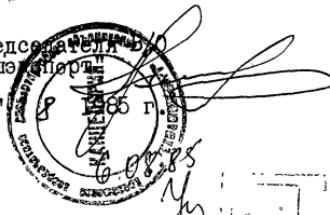
А.А.Зак
1985 г.

Извещение 0707-II8-85 об изменении № 3 ТУ 26-07-II67-77
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/

Согласовано

Главный инженер ЦКБА
М.И.Власов
"05" 07 1985 г.

Зам.председателя ЦКБ
"Техмашспецпроект"
"20" 08 1985 г.



Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромарматура"

Ремис' В.Н.Кирилин
1985 г.

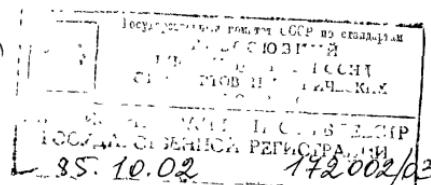


Главный конструктор

С.В.Горшков С.В.Горшков
28.06 1985 г.

Начальник КТОС

Ю.Н.Афанасьев
Ю.Н.Афанасьев
1985 г.



*232 Запись
16.09.85*

ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		ПРИЧИНА		шифр	лист	листов	
	0707-II8-85	ТУ 26-07-II67-77		Введение конструктивных улучшений		I	2	4	
КТОС	Дата выпуска	Срок изм.		Срок действия ПИ		Указание о внедрении			
						После регистрации в ВИС			
Указание о заделе	На заделе не отражается								
изм.	Содержание изменений					Применимость			
3	Лист 2,3, изм."2" аннулировать и заменить лист 2,3 изм "3"								
Примечание: Вводятся дополнительные показатели надежности, изменен порядок изложения разделов.									
Лист 4									
п.6.2. Гарантии изготовителя: по ГОСТ 26336-74.									
п.6.3. Для сальников, аттестованных с присвоением Государственного — Знака качества — 500 гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.									
Лист 5 7052 03									
Графы "КОД ОКП" 37 4142 7005 00									
Графа "Материал основных деталей" Сталь 25Л-П									
Графа "Комплектующие изделия"									
Имеется		Должно быть							
Электропривод Б099.053_У2 исп.П		Электропривод Г07У2							
		Электропривод Г07У29							
ТУ26-07-1025-75		ТУ 26-07-1025-83							
Электропривод Б099.053Т2 исп.П		Электропривод Г07T2							
Разослать									
Составил		Проверил		Т.контр.		Н.контр.		Утвердил	
Лобаньшина 27.06.85		Лобаньшина 27.06.85				Шестакова 27.06.85		Гришин 27.06.85	
М.Гришин									
Приложение									

ИЗВЕЩЕНИЕ О707-И18-85

Изм.	Содержание изменений													
3	Графа "Комплектующие изделия"	Лист 6												
Имеется		Должно быть												
<table border="1"> <tr> <td>Электропривод Б099.053.У2 исп2</td> <td>TU 26-07-I025-75</td> </tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> </table>		Электропривод Б099.053.У2 исп2	TU 26-07-I025-75					<table border="1"> <tr> <td>Электропривод ГОСТ2</td> <td>TU 26-07-I025-83</td> </tr> <tr><td> </td><td> </td></tr> <tr> <td>Электропривод ГОСТ2</td><td></td></tr> </table>	Электропривод ГОСТ2	TU 26-07-I025-83			Электропривод ГОСТ2	
Электропривод Б099.053.У2 исп2	TU 26-07-I025-75													
Электропривод ГОСТ2	TU 26-07-I025-83													
Электропривод ГОСТ2														

Графа материала основных деталей Сталь 25Л-И

Лист 7	Обозначение документа	Наименование
	83 TU 26-07-I025-75	Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромышленного назначения. Технические условия.
	-00Т 26-07-790-73	Устройство для управления трубопроводной арматурой. Общие технические условия.
	Ввести: ГОСТ I2.2.063-81	ССЕТ. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности.
	ГОСТ I66-80	Штангенциркули. Технические условия.
	ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.

изм.

Содержание изменения

3

Ввести лист 7а Продолжение приложения I.

Лист 8

В первичный инвентарь для испытаний ввести:

3. Контрольный манометр -- пределы измерений 0+60 кгс/см², класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

4. Измерительный инструмент: линейки измерительные металлические по ГОСТ 427-75;
штангенциркули по ГОСТ 166-80.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с выдвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300°С/, изготавляемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом ГО7У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ26-07-II67-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ОСТ 26-07-1288-75 и "Условиям поставки товаров для экспорта," утвержденным Постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60 № 32 /в редакции Постановления Совета Министров СССР от 17.09.80 № 804/.

I.2. Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

средний срок службы до списания - не менее 12 лет;
средний ресурс до списания - не менее 2500 циклов или 100000 час;
наработка на отказ - не менее 500 циклов или 8500 час;
срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет.

ТУ 26-07-II67-77

Инф. о подл.	Подпись	Изм. инф. №	Изм. №	дата
3	Зам. 0707-118-25	06.04.	24.04.85	
Изм. Лист	№-докум.	Подп.	Листа	
Разработ.	Абдышиев	Убайдулла	24.04.85	
Проверил	Астанголов	Осын	24.04.85	
Н.контр.	Бахадиров	Фазиль	24.04.85	

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/

Лист Лист. Листов
1 2 10

Алексинский завод
"Тяжпромарматура"

I.3.Перечень стандартов и ТУ,на которые даны ссылки в данных технических условиях,указан в приложении I.

2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1.Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1.Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

3.2.Объем выборки при периодических испытаниях согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.3.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

4.МАРКИРОВКА,УПАКОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1.Маркировка,упаковка,транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

4.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты В3-І по ГОСТ 9.014-78.Допускается вариант защиты В3-4 ГОСТ 9.014-78.

4.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус,крышку,или стойку задвижки.

4.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

4.5.При транспортировании следует соблюдать:

"Правила перевозки грузов" издание "Транспорт",Москва 1977г.,
"Технические условия погрузки и крепления грузов", утвержденные
Министерством путей сообщения СССР,издание 1969г.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе, обслуживания во время работы, неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2.Группа условий эксплуатации - № ГОСТ 15150-69

Лист
3

3 Зав. отд. 118-85 Укращ. 11683 ТУ 26-07-1167-77

1/3 лист № докум. Подп. Дата

Продолжение

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 2405-80	Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Общие технические условия.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 26-07-2032-81	Арматура трубопроводная. Система контрольных испытаний. Периодические испытания. Общие требования.
ОСТ 26-07-1288-75	Арматура трубопроводная. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт.

Инв. №: подл. и дата	взято инв. №:	подл. и дата
3	Ноб. 0707-118-95	УАЗ 11/06/83
УЗМ лист №: документ. Подл. Дата		

ТУ 26-07-1167-77

лист
7а

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО

Зам. главного

инженера ВНИПИнефть



1987

УДК 621.646.5.669.14

Группа Г18

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЦКБА

М.И.Власов

"30" 04

1987

Извещение 0707-37-87 об изменении № ТУ 26-07-II67-77

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые

и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Хар.

Зав. Генерального директора

В.А. Соколовского

Р.Н. Куприянов

т.т.р.

87-09-16

Зарегистрировано

№ 142002/04

Центральный центр

стандартизации и метрологии

14 · *ицис* 1987 г.
Жуков подпись



Главный инженер Алексинского

завода "Тяжпромарматура"

В.А.Мельников

03

1987

Главный конструктор

С.К.Жуков

"17" 03

1987

Начальник КТОС

Д.Н.Афанасьев

"16" 03

1987

	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
КТОС	Дата выпуска	Срок изм.	ТУ 26-07-II 67-77		В результате стандартизации и унификации		3	2	4
Указание о заделе	На заделе не отражается				Срок действия ТИ		Указание о внедрении		

Иэм.	Содержание изменения		Применимость								
4	<p>Лист 2 изм."3", Лист 3 изм."3", Лист 4 изм."2", аннулировать и заменить Лист 2 изм."4", Лист 3 изм."4", Лист 4 изм."4"</p> <p>Примечание. Откорректирован раздел "Технические требования" Ввести: лист 2а, 2б, 2в</p> <p>Лист 5 графа "Наименование и обозначение" Имеется</p> <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>Электропривод</td></tr> <tr><td>Б 099.102-06МУ2</td></tr> <tr><td> </td></tr> </table> <p>Должно быть</p> <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr><td>Электроприводы</td></tr> <tr><td>Б 099.102-06МУ2</td></tr> <tr><td>Н-Г 06У2</td></tr> <tr><td> </td></tr> <tr><td>Н-Г 06У2Э</td></tr> </table>		Электропривод	Б 099.102-06МУ2		Электроприводы	Б 099.102-06МУ2	Н-Г 06У2		Н-Г 06У2Э	
Электропривод											
Б 099.102-06МУ2											
Электроприводы											
Б 099.102-06МУ2											
Н-Г 06У2											
Н-Г 06У2Э											
Электропривод											
Б 099.102-06МУ2											
Н-Г 06Т2											

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. замознине	Приложение
Чепацкин член член член	12.03 Афанасьев член член	16.03 Магаев член член	Шестопалов член член	16.03 Макар член член		
Подлинник исправ.	Контр. копию исправил					

Изм.

Содержание изменения

4

Лист 6

изменение произвести подчисткой

Имеется

Электропривод
Б 099.102.06У2

Должно быть

Электроприводы
Н-Г 06У2
Н-Г 06У2Э

Электропривод
~~Б 099.102.06М2~~ Н-Г 06Т2

Лист 7

Обозначение документа

Наименование

ГОСТ 20336-74

Задвижки клиновые с невращающимся шпинделем стальные на
Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

ГОСТ 9.014-78

... Общие технические требования.

ГОСТ 427-75

... Технические требования условия.

Лист 7а

Обозначение документа

Наименование

ОСТ

ГОСТ 26-07-2032-81

Арматура трубопроводная....

Изм.

Содержание изменения

4

Лист 7а

Обозначение документа

Наименование

Ввести:

ГОСТ 5762-74

Задвижки на условное давление Ру 25МПа (250кгс/см²).

Общие технические условия.

ГОСТ 4666-75

Арматура трубопроводная. Маркировка и отличительная окраска.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) Du 600 для воды и пара, температурой до 573 К (300°С), изготавляемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом ГО7У2 с условным обозначением 30с927нк при ее заказе и записи в документации пругой продукции:

"Залвіжка 30с927нж Ду 600 тү 26-07-II67-77."

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.I. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 5762-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ГОСТ 26304-84, кроме маркировки товарного знака и наименования предприятия-изготовителя.

1.2. Установочное положение задвижек-любое, от горизонтального по вертикальному расположения шпинделя задвижки.

При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус привода.

4 Зав. №707-31-87 Идент. №203.87 Изм. № докум Подп. Дата				ТУ 26-07-1167-77	Лит А	Лист 2	Листов 13
Разраб Чеполкина Илья Николаевич Шров. Капаншина Илья Николаевич	Задвижки клиновые с невып вихным шпинделем фланцев ые и под приварку сталь- ные на Ру 2,5 МПа (25кгс) Технические условия						
Н. контр Шестопалова Евгения Сергеевича							

I.3. Присоединительные фланцы - по ГОСТ I28I9-80 с уплотнительной поверхностью-исполнение I по ГОСТ I28I5-80.

I.4. Герметичность затвора задвижек - по III классу ГОСТ 9544-75.

I.5. Температура окружающего воздуха - от минус 40 до плюс 40°C.

Относительная влажность воздуха до 95% при температуре плюс 35°C.

I.6. Применение задвижек электроприводных исполнений в подземных помещениях с повышенной влажностью или периодически затапливаемых не допускается.

I.7. На задвижках допускается установка обводов.

I.8. Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

полный средний срок службы - не менее 12 лет;

установленный срок службы - 6 лет;

полный средний ресурс - не менее 2500 циклов или 100000ч.;

установленный ресурс - не менее 1250 циклов или 50000ч.;

наработка на отказ - не менее 500 циклов или 8500 ч.;

установленная безотказная наработка - 400 циклов или 12000ч.;

срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет.

I.9. Изделия имеют следующие критерии отказов и предельных состояний:

Цинк, № листа	Подп. и дата	Взам. шт. № листа	Цинк, № листа	Подп. и дата

4 Нос. 09.07.37-87 Григор. 12.01.99
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 26-07-II67-77

Лист
2а

ЦНВ №-подл.	Подл. и дата	Взам. цинбл	ЦНВ №-фабр.	Подл. и дата

Изм. Лист Р. докум. Поли. Лата	I.9.1. Критерии отказов			
	Виды отказов	Характер отказов	Устранение отказов	
	1. Потеря герметичности затвора	постепенный в процессе эксплуатации	Технический осмотр задвижки с последующим текущим или капитальным ремонтом в зависимости от состояния уплотнительной поверхности корпуса и клина.	Текущий ремонт -притирка уплотнительных поверхностей. Капитальный ремонт -шлифовка и притирка уплотнительных поверхностей. Возможно напыление уплотнительной поверхности с последующей шлифовкой и притиркой.
	2. Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальника.	Тот же	Подтяжки прокладочных соединений и сальника.	Замена прокладок и сальника.
	3. Потеря герметичности корпусных деталей	Тот же	Заварка мест течи или замена изделия. в целом в зависимости от состояния корпусных деталей.	
TU 26-07-1167-77	4. Отказ работы электропривода (электроприводных задвижках)	Внезапный в процессе транспортировки, хранения или в процессе работы	Замена электропривода или ремонт в соответствии с инструкцией по эксплуатации электропривода.	

I.9.2. Предельные состояния изделия:

значительный износ уплотнительных поверхностей ей затвора (корпус-клинов) в процессе эксплуатации;

значительный износ тела корпусных деталей под действием эксплуатационной среды.

I.10. Климатическое исполнение задвижек по ГОСТ 15150-69 - У; для стран с тропическим климатом -Т; категория размещения электро-приводных задвижек - 2; с редуктором - I; тип атмосферы II.

I.II. Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки по ГОСТ 5762-74.

3.2. Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением Ру.

3.3. Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.4. Перечень оборудования, необходимого для испытаний, приведен в приложении 2.

Лист №-подл.	Подл. и дате	взят. инв.№	Числ. и даты
1	докум.	007-3787	Май 2038

Изм.	докум.	Подл.	Дата
1	Формат А 4		2в

ТУ 26-07-1167-77

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и отличительная окраска по ГОСТ 5762-74.

Упаковка и хранение по ГОСТ 5762-74.

Условия транспортирования задвижек с электроприводом - 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69, остальных задвижек 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150-69.

4.2. Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты В3-1 по ГОСТ 9.014-78. Допускается вариант защиты В3-4 ГОСТ 9.014-78.

4.3. При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку или стойку задвижки.

4.4. Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

4.5. При транспортировании следует соблюдать:

"Правила перевозок грузов В2-Х4/МПС СССР издательство транспорт
Москва 1983 г.

Инв. №/нед.	Подп. ч. дате	Физич. инв. №/дата	Подп. ч. дате

№	Зад.	0447-37-87	Изм. 12.03.87
Изм	Лист	№ докум.	Подп. Дата

ТУ 26-07-II67-77

Лист

3

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе, обслуживания во время работы, неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2. Группа условий эксплуатации - 5 ГОСТ 15150-69.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТОВЩИКА)

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;

гарантийная наработка 500 циклов или 12000 ч.

Ч/н/к.н.н/одн	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв.н/одн	Подп. и дата

Ч/заг.	о/д/т 37-87	Жаку	12038
Изм.	Лист	№ докум.	Подп. Дата

ТУ 26-07-II67-77

Лист

ОКП 37 4142

УДК 621.646.5.669.14

СОГЛАСОВАНО

Группа Г 18
УТВЕРЖДАЮ

881/74

Зам. гл. инженера ВНИИнефть



И. Манохин

1988г



Главный инженер ЦКБА
М.И. Власов

"5" 06 1988г

документ

Извещение 0707-66-88 об изменении № 5 ТУ 26-07-1167-77

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Г

Руководитель
государственной приемки

И. В. Соловьев
"Химмашэкспорт"
1988г



ХИММАШЭКСПОРТ
письмом № 036-18-12-38020
от 30.06.1988г

Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромарматура"

В.Н. Кирилин
"11" 04 1988г



Главный конструктор
С.К. Жуков
"11" 04 1988г

Начальник КТОС

Ю.Н. Афанасьев
"8" 04 1988г

10.08.88

Зарегистрировано	
№ 172002/05	
Центральный центр	
стандартизации и метрологии	
21	Человек 1988 г.
подпись	

	Извещение	Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
КТОС	0707-66-88	ТУ 26-07-II 67-77		В результате стандартизации и унификации		3	2	5
Дата выпуска	Срок изм.					Указание о внедрении		

Указание о заделе На заделе не отражается После гос. регистрации

Изм. Содержание изменения Применимость

5

Титульный лист

01.07.93
Срок действия ... до 01.07.88

Лист 2 изм. "4" аннулировать и заменить

Лист 2 изм. "5".

Примечание. Откорректирован раздел "Технические требования".

Лист 2а

I.4. Герметичность ... - по ^{II} классу ГОСТ 9544-75.

I.8. ...

3000 полный средний ресурс - не менее 2500 циклов или 100000ч

1500 установленный ресурс - не менее 1250 циклов или 50000ч

Разослать

ЦБА

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предс.. заказч.	
Чепалкина 4.04. Григорьев 88	Адамышева 6.04. Ульянов 88	—	Бахарев 8.04. Толпиг 88	—	—	Приложение

Поплинник исправ.

Контр. копию исправил

Изм.

Содержание изменения

5

Лист 2а

I.8. ...

наработка на отказ - не менее 500 циклов или 18000 ч
 500
 установленная безотказная наработка - 8500 ч.

~~— срок службы до первого капитального ремонта — 7 лет~~

п. I.9. — вычеркнуть

Лист 2б, 2в изм. "4" аннулировать и заменить
 Лист 2б, 2в изм. "5".

Примечание. Откорректированы показатели критерии отказов и предельных состояний.

Лист 3

погрузочно-разгрузочных работах

места, обозначенные на изделии

4.3. При транспортировании строповка должна осуществляться за (корпус, крышку или стойку задвижки,)

пункт 4.5. — дополнить

"Правила перевозки грузов автотранспортом". Издательство "Транспорт" Москва, 1984г.

"Правила перевозок грузов", утвержденные Министерством речного флота от 14.08.78 № II4.

"Общие специальные правила перевозок грузов", утвержденные Министерством морского флота СССР, 1979г.

Изм.
5

Содержание изменения

Лист 4 изм."4" аннулировать и заменить

Лист 4 изм."5"

Примечание.Откорректирован раздел "Указания по эксплуатации".

Лист 5

ввести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Масса кг, не более	Набивка
МА12002-600	2215	АГИ
МА12002-600-01Э	2185	АГИ-Т
МА12002-600-02Т		АГИ
МА12002-600-03		АГИ-Т
МА12002-600-04Э		АГИ
МА12002-600-05Т		АГИ-Т
МА12002-600-06		АГИ
МА12002-600-07Э		АГИ-Т
МА12002-600-08Т		АГИ
МА12002-600-09		АГИ-Т
МА12002-600-10Э		АГИ
МА12002-600-11Т		АГИ-Т

графа "Удельн.конструкт.материалоемк. Т уд.к. кг/кн" - вычеркнуть по всем позициям.

Изм.

5

Содержание изменения

Лист 6

ввести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Набивка
МА12002-600-12	АГИ
МА12002-600-13Э	АГИ-Т
МА12002-600-14Т	АГИ
МА12002-600-15	АГИ-Т
МА12002-600-16Э	
МА12002-600-17Т	

графа "Удельн. конструкт. материалаемк. Т уд. к. кг/кн" - вычеркнуть по всем позициям

Лист 7

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки ... Основные параметры и размеры. Технические ...

Лист 7а

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 26-07-1288-75	Арматура трубопроводная. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт.

Ввести:
ГОСТ 26304-84

Арматура промышленная трубопроводная для экспорта.
Общие технические условия.

Вновь выпущены листы 7б

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25кгс/см²) Ду 600, применяемых на трубопроводах для воды и пара температурой до 573К (300°C), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Виды климатических исполнений пред назначенных для народного хозяйства - У2, экспорт-У2, Т2 по ГОСТ 15150-69.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом ГО7У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

"Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77."

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-II67-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 5762-74, при поставке изделий на экспорт-дополнительным требованиям ГОСТ 26304-84 кроме маркировки товарного знака и наименования предприятия-изготовителя, комплекта конструкторской документации и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящих ТУ.

I.2. Установочное положение задвижек-любое, кроме приводом вниз. При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус элекропривода.

№ п/п	Подп.	Взам. именем	Ном. № докум.	Подп.	Дата
5	заяв	ст.97-66-88	Чепаев	Чесноков	
Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Лист	
Разраб	Чепаев	Чесноков	ночей		
Пров.	Алексинский	Электропривод	бондарев		
Н. конт	бахарева	Чепаев	Чесноков		

ТУ 26-07-II67-77

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5МПа(25кгс/см²) Алексинский завод "Тяжпромарматура"

I.9. Критерии отказов изделия.

I.9.I.Пропуск среды через затвор выше требований настоящих технических условий.

1.9.2.Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальнике не устранимые дополнительной подтяжкой.

1.9.3. Заклинивание или разрушение деталей бугельного узла или редуктора.

1.9.4. Критерии отказа электропривода указаны в нормативно-технической документации на электроприводы.

I.10.Предельные состояния изделия.

I.IO.I. Износ уплотнительных поверхностей затвора (корпус-клинов) в процессе эксплуатации до состояния, при котором ремонт невозможен или нецелесообразен.

I.IO.2. Минимально допустимая толщина стенки в цилиндрической части корпусных деталей в процессе износа проводимой средой составляет не менее 15 мм.

I.II. Климатические исполнения задвижек по ГОСТ 15150-69, категория размещения электроприводных задвижек-2, с редуктором-I; тип атмосферы - II.

I.12. Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности по ГОСТ ИСО 2.063-81.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки по ГОСТ 5762-74, правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.

3.2. Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением:
герметичность должна проверяться водой условным давлением Ру.

3.3. Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.4. Перечень оборудования, необходимого для испытаний, приведен в приложении 2.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Регламентное обслуживание должно производиться в соответствии с технической документацией.

5.2. Эксплуатацию задвижек производить согласно техническому описанию и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.3. При обнаружении неисправностей, с целью сохранения гарантийных обязательств поставщика, разборку изделия следует производить только в присутствии представителя завода-изготовителя.

5.4. При монтаже и эксплуатации задвижки необходимо разгрузить от веса и температурных воздействий трубопровода.

5.5. Группа условий эксплуатации -5 ГОСТ 15150-69.

5.6. Электроприводные задвижки могут работать в системах автоматического управления, в том числе с использованием микропроцессорной техники.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя и государственной приемкой.

6.2. Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

6.3. Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, а при поставке на экспорт по ГОСТ 26304-84.

гарантийная наработка - 500 циклов или 12000ч

Изм №	Подп. и дата	Фамилия	Имя	Отчество
5	зам. 0404-66-88	Чепаев	Игорь	Чончев

ТУ 26-07-II67-77

Лист

4

Продолжение

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 12819-80	Фланцы литые стальные на Ру от 1,6 до 20,0 МПа (от I6 до 200 кгс/см ²). Конструкция и размеры.
ГОСТ 12815-80	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от I до 200 кгс/см ²). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.
ГОСТ 9544-75	Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов.
ГОСТ 26964-86	Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.

Приложение к инструкции по охране труда

Б. Код 0707-88	Член	Член
Лист № докум	Подп. Пата	

ТУ 26-07-1167-77

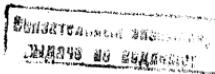
Лист
76

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО

Зам. Генерального инженера ВНИПИнефть

" В.И. Манохин
1990г



30/09/90

УДК 621.646.5.669.14

Группа Г 18
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Алексин-

ского завода
«Химизомаркетура»
В.Н.Кирилин
1990г

90890



Извещение 0707-I77-90 об изменении № 6 ТУ 26-07-II67-77
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Зам. Генерального директора
В.С. Садчиков
Химимэкспорт

И.Н. Быстров
1990г



Главный конструктор

С.Г.Садчиков
06
1990г

Начальник ОСН

Ю.Н. Афанасьев
06
1990г

10.09.90

Зарегистрировано

№ 172002/06

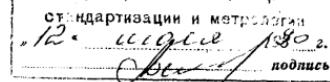
Центральный центр

стандартизации и метрологии

12 · 11.09.1990 г.

подпись

Ольга



	Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	листов
	0707-177-90	ТУ 26-07-II167-77	Устранение ошибок	7	2 3
ОСН	Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия ПМ	Указание о внедрении	
Указание о заделе	На заделе не отражается			с 01.01.1991 г.	

Изм.	Содержание изменения	Применимость
6		

Лист 2

Вводная часть

...
To же под приварку с коническим ... 30с327нж: 527

527
задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-II167-77.

Лист 2в

п.3.1. Правила приемки по ГОСТ 5762-74, . . правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.

87
п.3.3. ... ОСТ 26-07-2032-81.

Лист 4

п.6.1. ...предприятия-изготовителя. -и государственной приемкой.

Разослать

ЦКБА

Составил	Проверил	Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст.заказч.
Черепинина Е.Ю. Цена 90	Абрамшина Е.Ю. Цена 90		Абрамшина Е.Ю. Цена 90		

Подлинник исправ.

Контр. копию исправил

Приложение

Изм.

Содержание изменения

6.

Лист 5
Таблица

Условное обозначение изделия	
527	30с327нж
527	30с327нжI

Лист 7а

ОСТ 26-07-2032-81 87

Арматура трубопроводная. Система контрольных испытаний.
~~Периодические испытания. Общие требования, к периодическим испытаниям.~~

Лист 7б

ГОСТ 26964-86

Правила Государственной приемки продукции. Основные положения