

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ СССР
КОМИТЕТ СТАЛЬНЫХ И ЧУГУННЫХ
Совета Министров СССР

гистрировано и
государственный
05.08.77 1720020
СОГЛАСОВАНО

УДК 621.646.5:669.14

Группа Е18

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВО

"Союзпромарматура"

И.А.Сарайлов

"02" 08 1977г.

Зам. главного инженера

ВНИИИНЕРТЬ

П.А.Панасенко

"02" 08 1977г.

Утв. 16.06
10.11.85.

Утв. 17.01
04.08.85.

Кавказский 4 Утв. 30.04
от 12.01.1985

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

Издание 5 Утв. 02.08
от 10.11.1985г.
ПЛАНОВЫЕ И ПОД ПРИВАРКУ СТАЛЬНЫЕ НА Ру=2,5
МПа /25 кгс/см²/

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 26-07-1467-77

/Вводятся впервые/

Срок действия с 01.10.77 до 01.10.82

МЕДИЦИНСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ФОНД
СТАНДАРТЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Один экземпляр
наличия не подлежит

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер НПОА

Знамя труда

И.Г.Сарайлов

1977г.

Зав. отделом охраны труда
ЦК профсоюза рабочих нефтяной
химической и газовой
промышленности
письмо № 06-709/ВВ

"02" августа 1977г.

Директор Конторы № 1 ВО
"Техмашэксспорт" МВТ

Селимханов

"02" августа 1977г.

24.7.77 Владимир Е 1977

Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромарматура"

И.В.Соловьев

1977г.

Начальник КТОС
"05" 05

Ю.Н.Афанасьев

1977г.

Главный конструктор

"03" 05 С.В.Горшков
1977г.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые и под приварку из углеродистой стали на $P_y \approx 2,5 \text{ МПа} / 25 \text{ кгс/см}^2 / \text{ Ду } 600$ для воды и пара температурой до $573\text{К} / 300^\circ\text{C}$ /, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053.У2 исп П с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

То же под приварку с редуктором Б.095.006-01 с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

I.2. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного знака качества:

- средний ресурс - не менее 1500 циклов или 80000 ч.
- наработка на отказ - не менее 250 циклов или 8500 ч.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

Изм. лист
Разраб.
Проб.
Н. контр.
Умб.

				ТУ 26-07-1167-77			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на $P_y \approx 2,5 \text{ МПа} / 25 \text{ кгс/см}^2 /$			
Разраб.	Щулякова	Шуф	22.04.77				
Проб.	Жариков	Ж	28.5.77				
Н. контр.	Останков	Ос	30.5.77				
Умб.							
				Лист	Лист	Листов	
				1	2	6	

Учб. №-подл.	Подп. и дата	Взам.учб. №	Учб. №-подл.	Подп. и дата

3.2. При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку или стойку задвижки.

4.1. Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия — изготовителя.

5.2. Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

5.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества:

- срок гарантии - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;
- гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

Изм. Взам. инв. № докум. Подп. Дата		Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектуемые изделия	
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта
		30с927нж	МАІ2002-600	Фланцевое	Электропривод Б.099.053 У2 исп П	ТУ 26-07-1025-75
			МАІ2002-600-01Э		Электропривод Б.099.053Т2 исп П	
			МАІ2002-600-02Т		Редуктор Б.095.006.01	ОСТ 26-07-790-73
	ТУ 26-07-1167-77	30с327нж	МАІ2002-600-03		Редуктор Б.095.006.01Э	
			МАІ2002-600-04Э		Редуктор Б.095.006.01Т	
			МАІ2002-600-05Т		Электропривод Б.099.102-06МУ2	ТУ 26-07-015-74
	4	30с927нж МІ	МАІ2002-600-06	Под приварку	Электропривод Б.099.102-06МТ2	
			МАІ2002-600-07Э			
			МАІ2002-600-08Т			

Изм. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подп. и дата
---------------	--------------	--------------	--------	--------------

		Продолжение				
		Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	Присоединение	Комплектующие изделия	
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта
ТУ 26-07-1167-77	30с327нж I	МАІ2002-600-09	Под приварку	Редуктор Б.095.006.0I	ОСТ 26-07-790-73	
		МАІ2002-600-І0Э		Редуктор Б.095.006.0ІЭ		
		МАІ2002-600-ІІТ		Редуктор Б.095.006.0ІТ		
	30с927нж М	МАІ2002-600-І2	Фланцевое	Электропривод Б.099.І02-06МУ2	ТУ 26-07-015-74	
		МАІ2002-600-І3Э				
		МАІ2002-600-І4Т		Электропривод Б.099.І02-06МТ2		
	30с927нж I	МАІ2002-600-І5	Под приварку	Электропривод Б.099.053 2У исп II	ТУ 26-07-1025-75	
		МАІ2002-600-І6Э				
		МАІ2002-600-І7Т		Электропривод Б.099.053 Т2 исп II		
Изм	5					

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

[illegible]

TY26-07-1167-77

Swet

6

Подп. и дата	Взам. инв. №	инв. №-вх.	Подп. и дата
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

Группа ГІ8

СОГЛАСОВАНО

Зам. главного инженера

И.П.Тарасенко

1979г.

Главный инженер ВО
"Совпромарматура"

А.А. Зак

1979г.

07.1.80

ИЗВЕЩЕНИЕ 0707-74-79 об изменении № I ТУ 26-07-II67-77

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ЦКБА

О.Н.Шпаков

1979г.

Зам. председателя В/О

"Техмашэкспорт"

А.Д.Басилов

1979г.

Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромарматура"

В.Н.Кирилин

1979г.

Главный конструктор

С.В.Горшков

1979г.

/ Начальник КТОС

Ю.Н. Афанасьев

1979г.

ИЗДАТЕЛЬСТВО
УЧЕБНИКОВ
СОВЕТСКОЕ

3. The following is a list of the books in the collection.

Государственное и муниципальное управление

20.01.09 169591

1979

		Извещение		Обозначение		Причина		шифры листов	
		0707-74-79		ТУ 26-07-II67-77		Введение кода ОКП и продление срока действия		0	2
КТОС		Дата выпуска	Срок изм.	01.04.80	Срок действия	ПИ	Указание о внедрении		
Указание о заделе		На заделе не отражается					01.03.80 в части показателей надежности с 01.09.80		
Изм.	СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ						Применяемость		
I	<p align="center">Титульный лист</p> <p>В верхнем левом углу ввести: ОКП 37 4I42</p> <p>Срок действия с 01.10.77 до 01.10.82 01.01.85</p> <p>Лист 4,5 без изм. аннулировать и заменить лист 4,5 изм. "I"</p> <p>Лист 2 п. I.2 300 - наработка на отказ - не менее 250 циклов или 8500 ч.</p>								
Составил		Проверил		Т. контр.		Н. контр.		Утвердил	
Шевцова 26.10.79		Водяшина 26.10.79		—		Щегалева 26.10.79		Представ. заказчика	
Подлинник испр.				Контр. копии исправ.				Приложение	

Изм. № докум.	Подп. и дата	Вз. изм. №	Изм. № докум.	Подп. и дата
---------------	--------------	------------	---------------	--------------

		Продолжение						
Изм. № док-м.	Подп. и дата	Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Присоеди- нение	Комплектуемые изделия		Масса, кг, не более
						Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта	
ТУ 26-07-1167-77		30с3 27 нж I	МАИ2002-600-09	37 4I42 IOI2 02	Под при- варку	Редуктор Б.095.006-0I	ОСТ 26-07-790-73	I800
			МАИ2002-600-IO3	37 4I42 IOI3 0I		Редуктор Б.095.006-0I3		
			МАИ2002-600-IIT	37 4I42 IOI4 00		Редуктор Б.095.006-0IT		
		30с9 27 нж M	МАИ2002-600-I2	37 4I42 70I5 08	Фланцевое	Электропривод Б.099.I02-06MY2	ТУ 26-07-0I5-74	2I85
			МАИ2002-600-I39	37 4I42 70I6 07		Электропривод Б.099.I02-06MT2		
			МАИ2002-600-I4T	37 4I42 70I7 06				
		30с9 27 нж I	МАИ2002-600-I5	37 4I42 70I8 05	Под при- варку	Электропривод Б.099.053 У2 исп II	ТУ 26-07-IO25-75	2000
			МАИ2002-600-I63	37 4I42 70I9 04		Электропривод Б.099.053 Т2 исп II		
			МАИ2002-600-I7T	37 4I42 7020 00				
5	Лист 77							

ОКП 37 4142

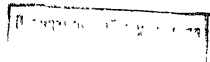
Согласовано

Зам. главного инженера

ВНИИПИ

"13" 1983г.

"13"



УДК 621.646.5.669.14

Группа Г18

Утверждаю

Главный инженер ВО

"Созпромартура"

"16" 1983г.

"16"



Извещение 0707-I42-82 об изменении № 2 ТУ 26-07-II67-77

"Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем фланцевые и под приварку
стальные на Ру 2,5 МПа (25кгс/см2)"

Согласовано

Главный инженер ЦКБА

О.Н. Шапов

"15" 1982г.

"15"

Зам. председателя В/О

"Техмашэкспорт"

А.Д. Басидов

"15" 1982г.

"15"

Зам. председателя В/О

"Техмашэкспорт"

А.Д. Басидов

"15" 1982г.

"15"

Зам. председателя В/О

"Техмашэкспорт"

А.Д. Басидов

"15" 1982г.

"15"



Главный инженер Алексинского

завода "Тяжпромартура"

В.Н. Кирилин

"16" 1982г.

"16"

Главный конструктор

С.В. Горшков

"21" 1982г.

"21"

Начальник КТОС

Ю.Н. Афанасьев

"16" 1982г.

"16"

	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ (Госстандарт)
	Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации 830623 за № 17000/02

		Извещение		Обозначение			Причина			Шифр	Лист	Листов
		0707-I 42-82		ТУ 26-07-II 67-77			Введение конструктивных			улучшений	I	2 2
		Дата выпуска		Срок изм.				Срок действия ПИ		Указание о внедрении		
Указание о заделе		На заделе не отражается								После регистрации в ВИС		
Изм.		Содержание изменения									Применяемость	
2		Копии исправить Титульный лист Срок действия до 01.01.85 01.07.88										
		Лист 2 без изм.аннулировать и заменить лист 2 изм."2"										
		Лист 3 без изм.аннулировать и заменить лист 3 изм."2"										
		Лист 4,5 без изм.аннулировать и заменить лист 5,6 изм."2"										
		Ввести лист 4										
		Изменить нумерацию листов Лист 6 9										
		Ввести Лист 7 Приложение I										
		Ввести Лист 8 Приложение 2										
											Разослать	
											ВИС	
											ЦКБА	
Составил		Проверил		Т.контр.		Н.контр.		Утвердил		Представ.заказчика		
Водяшина		Останкова				Щедрова						
Абба, -		Сегиз				А.А.А.						
										Приложение		

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с недвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300°С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт. По своим технико-экономическим показателям задвижки соответствуют высшей категории качества.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Б.099.053 У2 исп П с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице.

1.2. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества

средний срок службы - не менее 12 лет

средний ресурс - не менее 1500 циклов или 100000 ч

наработка на отказ - не менее 300 циклов или 8500 ч.

1.3. Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении 1.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Правила приемки и методы испытаний по ГОСТ 20336-74.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подп. и дата.

					ТУ 26-07-1167-77			
2. Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые и под приварку, стальные на Ру 2,5 МПа/25 кгс/см ² /	Лист	Лист	Листов
Изм. лист	Изм. лист	Изм. лист	Изм. лист	Изм. лист		1	2	9
Разраб.	Разраб.	Разраб.	Разраб.	Разраб.		Алексинский завод "Тяжпромарматура"		
Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.				
Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.	Н.контр.				

2.2.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

3.МАРКИРОВКА,УПАКОВКА,ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1.Маркировка,упаковка,транспортирование и хранение по ГОСТ 20336-74.

3.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-І по ГОСТ 9.014-78. Вариант упаковки ВУ-0.

3.3.При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус,крышку или стойку задвижки.

3.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

3.5.При транспортировании следует соблюдать : "Правила перевозки грузов" издание "Транспорт",Москва 1977г., "Технические условия погрузки и крепления грузов" утвержденные Министерством путей сообщения СССР, издание 1969г.

4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1.Запрещается эксплуатация задвижек с электроприводом без заземления.

4.2.Задвижки с электроприводом должны иметь устройство для подключения заземления в соответствии с "Правилами устройства электроустановок" утвержденными Государственным производственным комитетом по промэнергетике и электрификации СССР.

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе,обслуживания во время работы,неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

ТУ 26-07-1167-77

Лист

3

6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Гарантии изготовителя по ГОСТ 20336-74.

6.3. Для задвижек, аттестованных с присвоением государственного Знака качества

срок гарантии - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;

гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.

Число и дата Подп. и дата Число и дата Подп. и дата Число и дата Подп. и дата Число и дата Подп. и дата

2	1976	07	12	1976	07	12	1976	07	12
Изм.	Подп.	И. В. Кучм	Подп.	И. В. Кучм	Подп.	И. В. Кучм	Подп.	И. В. Кучм	Подп.

ТУ 26-07-II67-77

Лист

4

Таблица

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектуемые изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. материалоемк. Туд.к кг/кн				
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта						
30с927нж	МАІ2002-600	37 41 42 7005 00	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.053 У2 испП	ТУ 26-07-1025-75	2185	2,68				
	МАІ2002-600-019	37 41 42 7007 08			Электропривод Б.099.053 Т2 исп П							
	МАІ2002-600-02Т	37 41 42 7009 06			Редуктор конический	-	1985	2,86				
30с327нж	МАІ2002-600-03	37 41 42 1005 01										
	МАІ2002-600-049	37 41 42 1009 08										
	МАІ2002-600-05Т	37 41 42 1011 03										
30с927нж МІ	МАІ2002-600-06	37 41 42 7012 00	Под приварку			Электропривод Б.099.102-06М У2	ТУ 26-07-015-74	2000	2,68			
	МАІ2002-600-079	37 41 42 7013 10				Электропривод Б.099.102-06М Т2						
	МАІ2002-600-08Т	37 41 42 7014 09				Редуктор конический	-	1925	2,86			
30с327нжІ	МАІ2002-600-09	37 41 42 1012 02										
	МАІ2002-600-109	37 41 42 1013 01										
	МАІ2002-600-11Т	37 41 42 1014 00										

Продолжение

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа	КОД ОКП	Тип присоединения	Материал основных деталей	Комплектуемые изделия		Масса кг, не более	Удельн. конструкт. материалоемк. Туд.к кг/кн		
					Наименование и обозначение	Обозначение технических условий или стандарта				
30с927нжМ	МАІ2002-600-І2	37 41 42 70І5 08	Фланцевый	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.І02-06М У2	ТУ 26-07-0І5-74	2300	2,68		
	МАІ2002-600-І3В	37 41 42 70І6 07			Электропривод Б.099.І02-06М Т2					
	МАІ2002-600-І4Т	37 41 42 70І7 06								
30с927нжІ	МАІ2002-600-І5	37 41 42 70І8 05	Под приварку	Сталь 25Л-П ГОСТ 977-75	Электропривод Б.099.053 У2 исп П	ТУ 26-07-І025-75	2160	2,86		
	МАІ2002-600-І6В	37 41 42 70І9 04								
	МАІ2002-600-І7Т	37 41 42 7020 00			Электропривод Б.099.053 Т2 исп П					

Инв. №-п/д	Подп. и дата	В.М.Н. Инв. №-п/д	Подп. и дата
------------	--------------	-------------------	--------------

2	Pauli	0309-146 PL	34504	15069
1132	Net	N 201414	10101	10101

TY 26-07-II67-77

Lucy

A

П Е Р Е Ч Е Н Ь

стандартов и технических условий, на
которые даны ссылки в данных ТУ

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 20336-74	Задвижки клиновые с недвижным шпинделем стальные на Ру 2,5МПа (25 кгс/см ²)
ТУ 26-07-1025-75	Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромышленного назначения. Технические условия.
ТУ 26-07-015-74	Электроприводы с двухсторонней муфтой типа М, А, Б, В, Г, Д. Технические условия.
ОСТ 26-07-790-73	Устройство для управления трубопроводной арматурой. Общие технические условия.
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования.
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.

Инв. н. подл. Подп. и дата. Взам. инв. н. Инв. н. дубл. Подп. и дата.

2 7426 0707-142-82 7/8 баг 15.06.82
Изм./лист № докум. Подп. Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист
7

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

оборудования для испытаний

1. Безрасходный гидравлический стенд.
2. Манометр – пределы измерений 0+ 60 кгс/см², класс точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

Циб. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Циб. № докум.	Подл. и дата
2	Лоб	от 192-82	А.А.А.А.	15.06.82
Циб. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Циб. № докум.	Подл. и дата
ТУ 26-07-1167-77				8

ОКП 37 4142

Согласовано

Зам. главного инженера



ВНИИнефть

Сенко

УДК

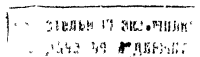
Группа Г18



Главный инженер
Система "матрица"

А.А.Зак

1985 г.



Извещение 0707-II8-85 об изменении № 3 ТУ 26-07-II67-77

Задвижки клиновые с недвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/

Согласовано

Главный инженер ЦКБА

М.И.Власов

" 05 " 07 1985 г.



Зам. председателя ЦО
"Техмашэлектрон"

" 20 " 08 1985 г.



Главный инженер Алексинского
завода "Тяжпромарматура"

Кириллин

В.Н.Кириллин
1985 г.

Главный конструктор

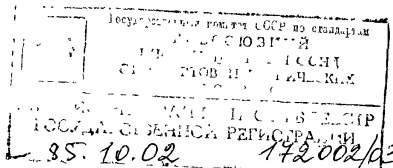
Горшков
28.06

С.В.Горшков
1985 г.

Начальник КТОС

Афанасьев

Ю.Н.Афанасьев
1985 г.



222/160985

		ИЗВЕЩЕНИЕ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		причина		шифр		лист	листо
		0707-II8-85		ТУ 26-07-II67-77		Введение конструктивных улучшений		I		2	4
КТОС		Дата выпуска	Срок изм.		Срок дейст-вия ПИ		Указание о внедрении				
							После регистрации в ВИС				
Указание о заделе		На заделе не отражается									
изм.		Содержание изменения								Применяемость	
3		Лист 2,3, изм."2" аннулировать и заменить лист 2,3 изм "3"									
		Примечание: Вводятся дополнительные показатели надежности, изменен порядок изложения разделов.									
		Лист 4									
		п.6.2. Гарантии изготовителя: по ГОСТ 20336-74.									
		п.6.3. Для подвижек, аттестованных с присвоением Государственного знака качества									
		500									
		гарантийная наработка 300 циклов или 12000 ч.									
		Лист 5									
		7052 03									
		Графы "КОД ОКП" 37 4142 7005 00									
		Графа "Материал основных деталей" Сталь 25Л-Н									
		Графа "Комплекующие изделия"									
		Имеется				Должно быть				Разослать	
		Электропривод B099.053 Y2 исп.П				Электропривод Г07У2					
				ТУ26-07-1025-75		Электропривод Г07У25		ТУ 26-07-1025-83			
		Электропривод B099.053T2 исп.П				Электропривод Г07Т2					
		Составил		Проверил		Т.контр.		Н.контр.		Утвердил	
		А.В.В.Ш.И.Н.А.		А.В.В.Ш.И.Н.А.		А.В.В.Ш.И.Н.А.		А.В.В.Ш.И.Н.А.		Предст. заказчик	
		24.06.85		24.06.85		24.06.85		24.06.85		Приложение	
		И.В.В.Ш.И.Н.А.		И.В.В.Ш.И.Н.А.		И.В.В.Ш.И.Н.А.		И.В.В.Ш.И.Н.А.			

Изм.

Содержание изменений

3

Графа "Комплекующие изделия"

Лист 6

Имеется

Должно быть

Электропривод
Б099.053.У2 исп2

ТУ 26-07-1025-75

Электропривод
ГОУ2Электропривод
ГОУ23Электропривод
ГОУ2

ТУ 26-07-1025-83

Графа материал основных деталей Сталь 25Л-П

Лист 7

Обозначение документа

Наименование

ТУ 26-07-1025-83

с односторонней муфтой типов А, Б, В, Г, Д
Электроприводы для трубопроводной арматуры общепромыш-
ленного назначения. Технические условия.~~ОСТ 26-07-790-73~~~~Устройство для управления трубопроводной арматурой.~~
~~Общие технические условия.~~

Ввести: ГОСТ 12.2.063-81

ССБТ. Арматура промышленная трубопроводная.
Общие требования безопасности.

ГОСТ 166-80

Штангенциркули. Технические условия.

ГОСТ 427-75

Линейки измерительные металлические. Основные
параметры и размеры. Технические требования.

изм.

Содержание изменения

3

Ввести лист 7а Продолжение приложения I.

Лист 8

В перечень оборудования для испытаний ввести:

3. Контрольный манометр - - пределы измерений 0+60 кгс/см², класс
точности не ниже 2,5 ГОСТ 2405-80.

4. Измерительный инструмент: линейки измерительные металлические по ГОСТ 427-75;
штангенциркули по ГОСТ 166-80.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с выдвижным шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа /25 кгс/см²/ Ду 600 для воды и пара, температурой до 573К /300°С/, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Г07У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж.

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ26-07-1167-77.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 20336-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ОСТ 26-07-1288-75 и "Условиям поставки товаров для экспорта", утвержденным Постановлением Совета Министров СССР от 14.01.60 № 32 /в редакции Постановления Совета Министров СССР от 17.09.80 № 804/.

I.2. Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

средний срок службы до списания - не менее 12 лет;

средний ресурс до списания - не менее 2500 циклов или 100000 час;

наработка на отказ - не менее 500 циклов или 8500 час;

срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет.

ТУ 26-07-1167-77

З	Зам.	0707.118.85	Осещ	24.06.85
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата
Разработ.	Абдальшица	Удаль	24.06.85	
Проверил	Останкова	Осещ	24.06.85	
Н. контр.	Бахалева	Фомин	24.06.85	

Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа /25кгс/см²/

Лист	Лист.	Листов
А	2	10
Алексинский завод "Тяжпромарматура"		

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 2405-80	Манометры, вакуумметры и мановакуумметры показывающие. Общие технические условия.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 26-07-2032-81	Арматура трубопроводная. Система контрольных испытаний. Периодические испытания. Общие требования.
ОСТ 26-07-1288-75	Арматура трубопроводная. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт.
<div> <div>Шифр документа</div> <div>3</div> <div>Номер документа</div> <div>0707-118.88</div> <div>Дата документа</div> <div>11.06.88</div> <div>Изм.</div> <div>Лист</div> <div>№ документа</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div>	<div> <div>ТУ 26-07-1167-77</div> <div>Лист 7а</div> </div>

Шифр документа
3
Номер документа
0707-118.88
Дата документа
11.06.88
Изм.
Лист
№ документа
Подп.
Дата

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО



Зам. главного

инженера ВНИИнефть

1987

УДК 621.646.5.669.14

Группа Г18

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЦБА

М.И.Власов

30 04 1987

Извещение 0707-37-87 об изменении М4 ТУ 26-07-1167-77
Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

С.А.Александров

Зам. Государственного инспектора

В.А.Мельников

В.А.Мельников

1987



Главный инженер Алексинского

завода "Тяжпромарматура"

В.А.Мельников

03 1987

Главный конструктор

С.К.Жуков

"14" 03 1987

Начальник КТОС

Д.Н.Афанасьев

"16" 03 1987

87-09-16
Зарегистрировано

№ 142002/04

Центральный центр

стандартизации и метрологии

"14" 1987 г.

Афанасьев подпись

	Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов
	0707-37-87		ТУ 26-07-И167-77		В результате стандартизации и унификации		3	2	4
КТОС	Дата выпуска		Срок изм.		Срок действия	П	Указание о внедрении		
Указание о заделе	На заделе не отражается					После гос.регистрации			
Изм.	Содержание изменения						Применяемость		
4	<p>Лист 2 изм."3", Лист 3 изм."3", Лист 4 изм."2", аннулировать и заменить</p> <p>Лист 2 изм."4", Лист 3 изм."4", Лист 4 изм."4"</p> <p>Примечание.Откорректирован раздел "Технические требования"</p> <p>Ввести: лист 2а,2б,2в</p> <p>Лист 5</p> <p>графа "Наименование и обозначение"</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Имеется</p> <p>Электропривод</p> <p>Б 099.102-06МУ2</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Должно быть</p> <p>Электроприводы</p> <p>Б 099.102-06МУ2</p> <p>Н-Г 06У2</p> <hr/> <p>Н-Г 06У2Э</p> </div> </div> <p style="text-align: center;">Электропривод</p> <p style="text-align: center;">Б 099.102-06МУ Н-Г 06Т2</p>						<p>Разослать</p> <p>ЦКБА</p> <p>ВНЭС</p>		
Составил		Проверил		Т.контр.	Н.контр.	Утвердил	Предст. <i>Э.М.Зинин</i>		
<i>Чепайкина</i> 12.03		<i>Афанаськина</i> 16.03			<i>Шестопалова</i> 16.03				
<i>Семай</i> 84		<i>Маслов</i> 84			<i>Семай</i> 84				
Подлинник исправ.				Контр.копию исправил			Приложение		

Изм.

4

Содержание изменения

Лист 6
изменение произвести подчисткой

Имеется

Электропривод
Б 099.102.06МУ2

Должно быть

Электроприводы
Н-Г 06У2

Н-Г 06У2Э

Электропривод
~~Б 099.102.06МУ2~~ Н-Г 06Т2

Лист 7

Обозначение документа

Наименование

~~ГОСТ 20336-74~~

~~Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем стальные на~~
~~Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)~~

ГОСТ 9.014-78

... Общие ~~технические~~ требования.

ГОСТ 427-75

... Технические ~~требования~~ условия.

Лист 7а

Обозначение документа

Наименование

ОСТ
~~ГОСТ 26-07-2032-81~~

Арматура трубопроводная....

Изм.

Содержание изменения

4

Лист 7а

Обозначение документа

Наименование

Ввести:

ГОСТ 5762-74

Задвижки на условное давление Ру 25МПа (250кгс/см²).

Общие технические условия.

ГОСТ 4666-75

Арматура трубопроводная. Маркировка и отличительная окраска.

Настоящие технические условия распространяются на задвижки клиновые с невымываемым шпинделем, фланцевые и под приварку, из углеродистой стали на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²) Ду 600 для воды и пара, температурой до 573 К (300°С), изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Показатели технического уровня, установленные настоящими ТУ соответствуют требованиям мирового уровня.

Пример записи обозначения задвижки Ду 600 фланцевой с электроприводом Г07У2 с условным обозначением 30с927нж при ее заказе и записи в документации другой продукции:

"Задвижка 30с927нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77."

То же под приварку с коническим редуктором с условным обозначением 30с327нж:

Задвижка 30с327нж Ду 600 ТУ 26-07-1167-77.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Задвижки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, ГОСТ 5762-74 и комплекта конструкторской документации, указанного в таблице, а при поставке на экспорт дополнительным требованиям по ГОСТ 26304-84, кроме маркировки товарного знака и наименования предприятия-изготовителя.

1.2. Установочное положение задвижек-любое, от горизонтального до вертикального расположения шпинделя задвижки.

При установке задвижек в наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под корпус привода.

4	Зач.	0707-34-87	Н.Кам.	1203.8.
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Разраб.	Чепалкина	Н.Кам.	16.03.87
Пров.	Абашкина	Н.Кам.	16.03.87
Н.контр.	Шестаков	Н.Кам.	16.03.87

Задвижки клиновые с невымываемым шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см ²)	Лит	Лист	Листов
	А	2	13
Технические условия	Алексинский завод "Тяжпромарматура"		

I.3.Присоединительные фланцы - по ГОСТ I28I9-80 с уплотнительной поверхностью-исполнение I по ГОСТ I28I5-80.

I.4.Герметичность затвора задвижек - по III классу ГОСТ 9544-75.

I.5.Температура окружающего воздуха -от минус 40 до плюс 40°C.
Относительная влажность воздуха до 95% при температуре плюс 35°C.

I.6.Применение задвижек электроприводных исполнений в подземных помещениях с повышенной влажностью или периодически затапливаемых не допускается.

I.7.На задвижках допускается установка обводов.

I.8.Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления и вынужденной продолжительностью эксплуатации:

полный средний срок службы - не менее I2 лет;

установленный срок службы - 6 лет;

полный средний ресурс - не менее 2500 циклов или I00000ч.;

установленный ресурс - не менее I250 циклов или 50000ч.;

наработка на отказ - не менее 500 циклов или 8500 ч.;

установленная безотказная наработка -400 циклов или I2000ч.;

срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет.

I.9.Изделия имеют следующие критерии отказов и предельных состояний:

Ш.б. № докум. Подп. и дата
Взам инв. № Ш.б. № докум. Подп. и дата
Ш.б. № докум. Подп. и дата

4	Нов	0704-34-84	Смари	12.01.88
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-07-II67-77

Лист
2а

ЦНБ № подл.	Подл. и дата	Взам. ЦНБ	ЦНБ № дубл.	Подл. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТУ 26-07-1167-77

1.9.1. Критерии отказов

Виды отказов	Характер отказов	Устранение отказов
1. Потеря герметичности затвора	постепенный в процессе эксплуатации	Технический осмотр задвижки с последующим текущим или капитальным ремонтом в зависимости от состояния уплотнительной поверхности корпуса и клина. Текущий ремонт - притирка уплотнительных поверхностей. Капитальный ремонт - шлифовка и притирка уплотнительных поверхностей. Возможно напыление уплотнительной поверхности с последующей шлифовкой и притиркой.
2. Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальника.	Тот же	Подтяжки прокладочных соединений и сальника. Замена прокладок и сальника.
3. Потеря герметичности корпусных деталей	Тот же	Заварка мест течи или замена изделия. в целом в зависимости от состояния корпусных деталей.
4. Отказ работы электропривода (электроприводных задвижках)	Внезапный в процессе транспортировки, хранения или в процессе работы	Замена электропривода или ремонт в соответствии с инструкцией по эксплуатации электропривода.

Лист
26

1.9.2. Пределные состояния изделия:

значительный износ уплотнительных поверхностей затвора (корпус-клин) в процессе эксплуатации;

значительный износ тела корпусных деталей под действием эксплуатационной среды.

1.10. Климатическое исполнение задвижек по ГОСТ 15150-69 - У; для стран с тропическим климатом -Т; категория размещения электроприводных задвижек - 2; с редуктором - I; тип атмосферы II.

1.11. Перечень стандартов и ТУ, на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки по ГОСТ 5762-74.

3.2. Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением P_y .

3.3. Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.4. Перечень оборудования, необходимого для испытаний, приведен в приложении 2.

Лист 4 из 4
Подп. и дата
Лист 3 из 4
Подп. и дата
Лист 2 из 4
Подп. и дата
Лист 1 из 4
Подп. и дата

4	Лист	007-37-81	Иванов	20.03.81
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист
2в

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4. I. Маркировка и отличительная окраска по ГОСТ 5762-74.

Упаковка и хранение по ГОСТ 5762-74.

Условия транспортирования задвижек с электроприводом - 6 (ОЖ2)
по ГОСТ 15150-69, остальных задвижек 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150-69.

4.2.Задвижки должны быть подвергнуты консервации с вариантом защиты ВЗ-I по ГОСТ 9.014-78. Допускается вариант защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78.

4.3. При транспортировании строповка должна осуществляться за корпус, крышку или стойку задвижки.

4.4.Транспортная маркировка на упаковке каждого грузового места должна соответствовать ГОСТ 14192-77.

4.5. При транспортировании следует соблюдать:

"Правила перевозок грузов В2-Х4/МПС СССР издательство транспорт
Москва 1983 г.

ШНБ № 10040	Подп. и дата	Взам. инв.	ШНБ № 10040	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Указания о содержании изделий в готовности к эксплуатации, подготовке к работе, обслуживанию во время работы, неисправностях, повреждениях и способах их устранения приведены в техническом описании и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.2. Группа условий эксплуатации - 5 ГОСТ 15150-69.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТОВЩИКА)

6.1. Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию;

гарантийная наработка 500 циклов или 12000 ч.

Число и дата
Подп. и дата
Число и дата
Подп. и дата
Число и дата
Подп. и дата
Число и дата
Подп. и дата
Число и дата
Подп. и дата

4	Зам.	0707-37-87	Машин	120387
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-07-1167-77

Лист
4

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО

Зам.гл.инженера ВНИПинетфть

И.Манохин

1988г



УДК 621.646.5.669.14

Группа Г 18

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЦКБА

М.И.Власов

"3" 06

1988г

Извещение 0707-66-88 об изменении № 5 ТУ 26-07-1167-77

Задвижки клиновые с невыводным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Руководитель
государственной приемки

И.В.Соловьев

1988г

ХИММАШЭКСПОРТ

письмом № 036-18-12-38020

от 30.06.1988г



Главный инженер Алексинского завода "Тяжпромарматура"

В.Н.Кирилин

1988г

Главный конструктор

С.К.Жуков

1988г

Начальник КТОС

Ю.Н.Афанасьев

1988г

Зарегистрировано

№ 142002/05

Центральный центр

стандартизации и метрологии

21 - 1988 г.
подпись

10.08.88

Власов

		Извещение		Обозначение		Причина		Шифр	Лист	Листов	
		0707-66-88		ТУ 26-07-II67-77		В результате стандартизации и унификации		3	2	5	
КТОС		Дата выпуска		Срок изм.				Указание о внедрении			
Указание о заделе		На заделе не отражается					После гос.регистрации				
Изм.		Содержание изменения					Применяемость				
5		<p>Титульный лист</p> <p>Срок действия ... до 01.07.93 01.07.88</p> <p>Лист 2 изм. "4" аннулировать и заменить</p> <p>Лист 2 изм. "5".</p> <p>Примечание. Откорректирован раздел "Технические требования".</p> <p>Лист 2а</p> <p>I.4. Герметичность ... - по ^{II}I классу ГОСТ 9544-75.</p> <p>I.8. ...</p> <p>полный средний ресурс - не менее ³⁰⁰⁰2500 циклов или 100000ч</p> <p>установленный ресурс - не менее ¹⁵⁰⁰1250 циклов или 50000ч</p>									
Составил							Проверил		Т. контр.		Н. контр.
Чепайкина 4.04.88		Аваньшина 6.04.88				Бухарев 8.04.88					
Ишаев		Ишаев				Ишаев					

Полнотекстовый исправ.

Контр. копию исправил

Изм.

Содержание изменения

5

Лист 2а

I.8. ...

наработка на отказ - не менее 500 циклов или ¹⁸⁰⁰⁰~~8500~~ чустановленная безотказная наработка - ⁵⁰⁰~~400~~ циклов или 12000 ч.~~срок службы до первого капитального ремонта - 7 лет~~

п. I.9. - вычеркнуть

Лист 2б, 2в изм. "4" аннулировать и заменить

Лист 2б, 2в изм. "5".

Примечание. Откорректированы показатели критерии отказов и предельных состояний.

Лист 3

погрузочно-разгрузочных работах

места, обозначенные на изделии4.3. При ~~транспортировании~~ строповка должна осуществляться за ✓ (корпус, крышку или стойку

задвиги,)

пункт 4.5. - дополнить

"Правила перевозки грузов автотранспортом". Издательство "Транспорт" Москва, 1984г.

"Правила перевозок грузов", утвержденные Министерством речного флота от 14.08.78 № II4.

"Общие специальные правила перевозок грузов", утвержденные Министерством морского флота СССР, 1979г.

Изм.
5

Содержание изменения

Лист 4 изм. "4" аннулировать и заменить

Лист 4 изм. "5"

Примечание. Откорректирован раздел "Указания по эксплуатации".

Лист 5

ввести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Масса кг, не более	Набивка
MAI2002-600	2215 2185	АГИ
MAI2002-600-01Э		АГИ-Т
MAI2002-600-02Т		АГИ
MAI2002-600-03		АГИ-Т
MAI2002-600-04Э		АГИ
MAI2002-600-05Т		АГИ-Т
MAI2002-600-06		АГИ
MAI2002-600-07Э		АГИ-Т
MAI2002-600-08Т		АГИ
MAI2002-600-09		АГИ-Т
MAI2002-600-10Э		
MAI2002-600-11Т		

графа "Удельн. конструкт. материалоемк. Т уд.к. кг/кн " - вычеркнуть по всем позициям.

Изм.

Содержание изменения

5

Лист 6

вести в таблицу графу "Набивка"

Обозначение основного конструкторского документа	Набивка
MAI2002-600-I2	
MA I2002-600-I39	АГИ
MAI2002-600-I4T	АГИ-Т
MAI2002-600-I5	
MAI2002-600-I69	АГИ
MAI2002-600-I7T	АГИ-Т

графа "Удельн. конструкт. материалоемк. Т уд. к. кг/кн " -вычеркнуть по всем позициям

Лист 7

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки ... Основные параметры и размеры. Технические ...

Лист 7а

Обозначение документа	Наименование
ОСТ 26-07-1288-75	Арматура трубопроводная. Технические требования на продукцию, поставляемую на экспорт.

Ввести:

ГОСТ 26304-84

Арматура промышленная трубопроводная для экспорта.

Общие технические условия.

Вновь выпущены листы 76

Шне № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

5	Зам.	007-66-88	Чепал	40488	ТУ 26-07-II67-77	Задвижки клиновые с невыдвижным шпинделем фланцевые и под приварку стальные на Ру 2,5МПа(25кгс/см ²)	Лит	Лист	Листов			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						А	2	14
Разраб.	Чепалкина	Сергей	40488									
Пров.	Абгарьян	Анатолий	60488			Алексинский завод						
Н. конт.	Богарева	Александр				Технические условия			"Тяжпромарматура"			

1.9. Критерии отказов изделия.

1.9.1. Пропуск среды через затвор выше требований настоящих технических условий.

1.9.2. Потеря герметичности в прокладочных соединениях и сальники не устранимые дополнительной подтяжкой.

1.9.3.Заклинивание или разрушение деталей бугельного узла или редуктора.

1.9.4. Критерии отказа электропривода указаны в нормативно -технической документации на электроприводы.

ИНО Н ПОДЛ	110011	И СЛТА	ПОДЛ ИНО Н	110011	И СЛТА
------------	--------	--------	------------	--------	--------

5	Зам 0707-66-88	Чепай	4.08.88
ИЗМ.	ЛИСТ	ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА

Изм.	Лист	Р.докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

TY 26-07-II67-77

Лист

26

I.10.Предельные состояния изделия.

I.10.1.Износ уплотнительных поверхностей затвора (корпус-клин) в процессе эксплуатации до состояния,при котором ремонт невозможен или нецелесообразен.

I.10.2.Минимально допустимая толщина стенки в цилиндрической части корпусных деталей в процессе износа проводимой средой составляет не менее 15 мм.

I.11.Климатические исполнения задвижек по ГОСТ 15150-69, категория размещения электроприводных задвижек-2,с редуктором-I; тип атмосферы - II.

I.12.Перечень стандартов и ТУ,на которые даны ссылки в данных технических условиях, указан в приложении I.

2.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

3.ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1.Правила приемки по ГОСТ 5762-74,правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.

3.2.Методы испытаний по ГОСТ 5762-74 со следующим дополнением: герметичность должна проверяться водой условным давлением Ру.

3.3.Объем выборки и проведение периодических испытаний согласно ОСТ 26-07-2032-81.

3.4.Перечень оборудования,необходимого для испытаний,приведен в приложении 2.

5 Зам. 0404-66-88 (смай) 4.04.88
Лист № докум Подп. Дата

ТУ 26-07-II67-77

Лист
2в

№
Инв. №-подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. №-подл. Подп. и дата

5.УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1.Регламентное обслуживание должно производиться в соответствии с технической документацией.

5.2.Эксплуатацию задвижек производить согласно техническому описанию и инструкции по эксплуатации на изделие.

5.3.При обнаружении неисправностей,с целью сохранения гарантийных обязательств поставщика,разборку изделия следует производить только в присутствии представителя завода-изготовителя.

5.4.При монтаже и эксплуатации задвижки необходимо разгрузить от веса и температурных воздействий трубопровода.

5.5.Группа условий эксплуатации -5 ГОСТ 15150-69.

5.6.Электроприводные задвижки могут работать в системах автоматического управления,в том числе с использованием микропроцессорной техники.

6.ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

6.1.Задвижки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя и государственной приемкой.

6.2.Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации,транспортирования и хранения,установленных техническими условиями.

6.3.Гарантии изготовителя:

гарантийный срок эксплуатации -18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, а при поставке на экспорт по ГОСТ 26304-84.

гарантийная наработка - 500 циклов или 12000ч

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

5	Зам	0904-66-88	Кемар	11.04.88
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 26-07-II67-77

Лист
4

Обозначение документа	Наименование
ГОСТ 12819-80	Фланцы литые стальные на Ру от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см ²). Конструкция и размеры.
ГОСТ 12815-80	Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.
ГОСТ 9544-75	Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов.
ГОСТ 26964-86	Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.
<div>Изм</div> <div>Лист</div> <div>№ докум</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div>	<div>ТУ 26-07-1167-77</div> <div>Лист 76</div>

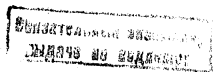
1. Имя, Фамилия, Инициалы
 2. Должность
 3. Подпись
 4. Дата

ОКП 37 4142

СОГЛАСОВАНО

Зам. Главного инженера ВНИПинетфть

" В.И. Манохин
1990г



19.08.90

30/09/2026

УДК 621.646.5.669.14
Группа Г 18
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер Алексин

Синтезавода
"Технохиммариатура"



В.Н. Кирилин
1990г

Извещение 0707-177-90 об изменении № 6 ТУ 26-07-1167-77
Задвижки клиновые с неподвижным шпинделем фланцевые
и под приварку стальные на Ру 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Зам. Генерального директора
В.О. Сидоров "Химмашэкспорт"

" В.Н. Быстров
1990г



Главный конструктор

С.Г. Садчиков
06 1990г



Начальник ОСН

Ю.Н. Афанасьев
1990г

10.09.90

Зарегистрировано
№ 172002/06
Центральный центр
стандартизации и метрологии
12.09.90
подпись

Извещение	Обозначение	Причина	Шифр	Лист	Листов
0707-И77-90	ТУ 26-07-И167-77	Устранение ошибок	7	2	3

ОСН	Дата выпуска	Срок изм.	Срок действия ПИ	Указание о внедрении
Указание о заделе	На заделе не отражается			С 01.01.1991 г.

Изм.	Содержание изменения	Применяемость
6	<p>Лист 2</p> <p>Вводная часть</p> <p>...</p> <p>То же под приварку с коническим ... 30с⁵²⁷327нж:</p> <p>527</p> <p>задвижка 30с⁵²⁷327нж Ду 600 ТУ 26-07-И167-77.</p> <p>Лист 2в</p> <p>п.3.1.Правила приемки по ГОСТ 5762-74, . . . правила государственной приемки продукции по ГОСТ 26964-86.</p> <p>87</p> <p>п.3.3. ... ОСТ 26-07-2032-81.</p> <p>Лист 4</p> <p>п.6.1. ... предприятия-изготовителя. и государственной приемкой.</p>	<p>Разослать</p> <p>ЦКБА</p>

Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказч.	Приложение
Иванов И.И.	Александров А.А.		Александров А.А.			
1990	1990		1990			
Подлинник исправ.	Контр. копию исправил					

Изм.

Содержание изменения

6.

Лист 5

Таблица

Условное обозначение изделия
527 30с327нж
527 30с327нжI

ОСТ 26-07-2032-81 87

Лист 7а

Арматура трубопроводная. Система контрольных испытаний.
~~Периодические испытания.~~ Общие требования, к периодическим испытаниям.

Лист 7б

~~ГОСТ 26964-86~~

~~Правила Государственной приемки продукции. Основные положения.~~