

С С С Р

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

ПОРЯДОК СОГЛАСОВАНИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
НА ОБЩЕПРОМЫШЛЕННУЮ ТРУБОПРОВОДНУЮ АРМАТУРУ

РД РТМ 26-07-117-83

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инт. №	Изм. №	Подпись и дата
27-84	29.04.84			

УТВЕРЖДАЮ

ВПО "Совзпромарматура"

Главный инженер

А. А. Зак

"21" дек 1983 г.

РУКОВОДЯЩИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ

Порядок согласования
конструкторской документации
на общепромышленную трубопроводную
арматуру

РД РТМ 26-07-117-83

Взамен РТМ 26-07-117-71

Письмом ВПО "Совзпромарматура" от "21" декабря 1983 г.
№ 7-4/12-5435 срок введения установлен с "1" июля 1984 г.

Настоящий руководящий технический материал устанавливает единый порядок согласования конструкторской документации на трубопроводную арматуру общепромышленного назначения и приводные устройства к ней, разрабатываемые предприятиями в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Согласованию подлежат: технические задания (ТЗ), эскизные проекты (ЭП), технические проекты (ТП), вся вновь разработанная и ранее не согласованная, а также согласованная на определенный срок рабочая документация на трубопроводную арматуру общепромышленного назначения поставляемую внутри страны и на экспорт.

Подпись и дата

Имя, № докум.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № докум.

29.04/84
48-84
24-84

1.2. Согласование конструкторской документации в зависимости от специализации и закреплённой продукции производят:

центральное конструкторское бюро арматуростроения (ЦКБА);
ПО "Киевпромарматура"; *НИИОГАЗ ; СНПО им. Фрунзе ; ③*
Конструкторские бюро (КБ) головных заводов.

Срок рассмотрения конструкторской документации не более 20 дней со дня ее поступления.

1.3. ЦКБА и ПО "Киевпромарматура" осуществляют согласование технических заданий, эскизных и технических проектов всех предприятий, разрабатывающих общепромышленную трубопроводную арматуру, а также рабочую документацию, разрабатываемую КБ головных заводов и других предприятий не закреплённых за КБ головных заводов, в соответствии со своей специализацией.

1.4. КБ головных заводов осуществляют согласование заводам-дублерам совместно с ЦКБА и ПО "Киевпромарматура" технических заданий, эскизных и технических проектов, а также самостоятельно, рабочей документации.

1.5. Согласование конструкторской документации производится без ограничения срока действия до ее переиздания или внесения в изделие конструктивных изменений, влияющих на его технические характеристики.

При установлении ограниченного срока действия документации, предприятие-держатель подлинника обязано за полгода до истечения срока согласования представить документацию на повторное согласование.

II. ПОРЯДОК ПРЕДСТАВЛЕНИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА СОГЛАСОВАНИЕ

2.1. Согласование конструкторской документации осуществляется в соответствии с договорами заключенными ЦКБА, ПО "Киевпромарматура", КБ головных заводов с соответствующими предприятиями в сроки установленные планом новой техники и планами работы КБ заводов.

2.2. В случае отсутствия договора с предприятием, представившим документацию на согласование, оно должно представить гарантийное письмо, обеспечивающее оплату работы по согласованию.

2.3. Конструкторская документация, представляемая на согласование должна быть в полном объеме, подобрана по видам документов и типоразмерам изделий. В конструкторской документации (чертежах), представляемой на согласование исправления не допускаются.

Исправления, вносимые в текстовые документы в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-⁷⁹83.

2.4. Все экземпляры конструкторской документации, представляемые на согласование должны быть переплетены, пронумерованы и прошнурованы с указанием на обложке наименования предприятия и изделия.

2.5. Экземпляры карт технического уровня и качества, расчет надежности и патентный формуляр переплетаются каждый в отдельности.

2.6. Карта заимствования стандартизованных и унифицированных деталей представляется по форме приложения I.

2.7. Конструкторская документация, поступившая на согласование некомплектно или оформленная в нарушение установленных требований на рассмотрение не принимается и направляется предприятию на доработку, в сопроводительном письме указывается причина возврата КД.

Подпись и дата

Вид, инв. №, дата

Подпись и дата

Инв. №, дата

29.04.84

2.8. Комплект конструкторских документов, представляемых на согласование, на стадии технического задания, эскизного и технического

2.9. В комплект рабочей документации, подлежащей согласованию
должны входить:

а) на опытные образцы:

рабочие чертежи - 1 экз.

технические условия - I экз.

программа и методика испытаний - I экз.

карта технического уровня
и качества изделия - I экз.

патентный формуляр - I экз.

карта заимствования
стандартизованных и унифициро-
ванных деталей - I экз.

расчет предполагаемой надежности - I экз.

б) на изделия серийного производства:

рабочие чертежи - 2 экз.

Технические условия - 4 экз.

программа и методика
периодических испытаний - 2 экз.

карта технического уровня
и качества изделия - 3 экз.

патентный формуляр - 2 экз.

карта заимствования
стандартизованных и унифициро-
ванных деталей - I экз.

акт на право серийного
производства - I экз.

Примечание. Карта технического уровня представляется - 1 экз. в подлиннике.

② Технические условия на изделия единичного производства не составляются. В этом случае представляется техническое задание, по которому производится разработка изготовления, приемка и поставка изделий.

III. УЧЕТ, ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

3.1. Порядок и последовательность прохождения согласования конструкторской документации указан в приложении 2.

3.2. Конструкторская документация, представленная на согласование, должна поступать в канцелярию для регистрации.

3.3. Зарегистрированная конструкторская документация поступает в отдел (бюро) стандартизации, где производится:

- а) учет поступившей конструкторской документации по карточке учета;
- б) проверка комплектности конструкторской документации;
- в) проверка правильности оформления технических условий;
- г) проверка правильности присвоения обозначений

Примечание. При необходимости уточнения правильности присвоения обозначений документации, согласовываемой ПО "Киевпромарматура" или КБ головных заводов, последние запрашивают об этом ЦКБА с представлением необходимых данных

3.4. Проверенную в соответствии с п.3.3 документацию с сопроводительным письмом отдел (бюро) стандартизации направляет в конструкторский отдел по специализации, который организует ее проработку со специализированными отделами и службами.

3.4а. Конструкторский отдел по результатам проработки принимает окончательное решение о согласовании полученной документации и оформляет это решение подписью или служебной запиской и возвращает документацию в отдел стандартизации для оформления согласования.

3.5. На свободном поле общего вида рабочих чертежей, на титульных листах согласованной документации, ставится штамп:

③ 3.4б. Руководство организации, приведенных в п.1.2 согласовывает карты уровня при наличии виз конструкторского отдела и отдела *

(наименование организации, согласовавшей документ)

Документация зарегистрирована по книге регистрации
за № _____ от " _____ " _____ 19 ____ г.
и согласована _____

Заведующий конструкторским
отделом (главный конструктор) _____

" _____ " _____ 19 ____ г.

③* (бюро) стандартизации. Карты уровня не визируются и не согласовываются при наличии замечаний специализированного отдела, который, в данном случае, направляет в отдел (бюро) стандартизации служебную записку с изложением замечаний.

3.6. Согласованная конструкторская документация на изделия серийного производства после оформления высылается в одном экземпляре предприятию-держателю подлинника, где хранится в качестве контрольного экземпляра, второй экземпляр остается в организации производившей согласование.

Учет, хранение и обращение согласованной документации производится в соответствии с требованиями ГОСТ 2.501-68, ГОСТ 2.503-74, ГОСТ 2.502-68.

3.7. На обратной стороне последнего листа сброшюрованной конструкторской документации оформляется надпись:

"В настоящем альбоме пронумеровано, прошнуровано и скреплено печатью " " листов

Подпись _____

Дата _____

Пронумерованный комплект согласованной конструкторской документации скрепляется печатью.

3.8. Изменения, вносимые в согласованную конструкторскую документацию и влияющие на тактико-технические данные изделия, должны быть согласованы с предприятием согласовавшим документацию.

3.9. Изменения не влияющие на тактико-технические данные изделия согласованию с предприятием согласовавшим документацию не подлежат, а высылаются на это предприятие для учета.

3.10. Предприятие-держатель подлинника должно внести (приложить) все изменения в согласованный экземпляр конструкторской документации.

3.11. КБ головных заводов и ПО "Киевпромартур" обязаны ежегодно до 15 января высылать в адрес ЦКБ перечень документации, прошедшей согласование по форме (приложение 3).

3.12. Согласованная КБ головных заводов и ПО "Киевпромартур" для серийного производства конструкторская документация должна быть

Изм. №, подл.	Подпись и дата
24-84	29.04.84
Взам. инв. №	Изм. № докум.
	Подпись и дата

3.14. Проверка состояния согласованных экземпляров конструкторской документации должна осуществляться при проверке внедрения и соблюдения стандартов и качества выпускаемой продукции.

КАРТА

заимствования стандартизованных и унифицированных
деталей

Наименование изделия	Код	Табл/фиг	№ черт.	Ду	Ру	°С	Среда

Задание по унификации - Ку

Базовая модель - табл/фиг..... № черт.

№ п/п	Распределение деталей и узлов	Обозначе- ние	Количес- тво наипе- нований	Примечание
1.	Стандартизованные (кроме креплёжных деталей)	Σ_c		
	Заимствованные (всего)	Σ_z		
	в том числе			
2.	а) из чертежей ЦКБА	Σ_{3a}		
	б) из чертежей КБ головных заводов	Σ_{33}		
	в) из чертежей сторонних организаций	Σ_{3c}		
3.	Покупные	Σ_n		
4.	Итого унифицированных	$\Sigma_c + \Sigma_z + \Sigma_n$		
5.	Оригинальные	Σ_o		
6.	Всего деталей и узлов	Σ_{∂}		
7.	Фактический коэффициент унификации $K_u = \frac{\Sigma_c + \Sigma_z + \Sigma_n}{\Sigma_{\partial}} \cdot 100\%$			

Начальник отдела №

подпись

и.о.ф.

Исполнитель

подпись

и.о.ф.

и и

③ Приложение 2
Рекомендуемое

ПОРЯДОК И ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПРОХОЖДЕНИЯ СОГЛАСОВАНИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Наименование		Подразделения							
		Канцелярия	Специализированные отделы и службы	Конструкторские отделы	Отдел (бюро) стандартизации	Отдел главного технолога	Отдел качества и надежности	Патентно-лицензионный отдел	Технический архив
Регистрация входящей документации		•							
Учет поступающей конструкторской документации и проверка комплектности					•				
Проверка правильности присвоения обозначений					•				
Передача документации для согласования				•					
Согласование соисполнителями	Проверка уровня унификации			•	•	•	•	•	•
	Проверка правильности оформления технических условий			•	•	•	•	•	•
	Проверка правильности оформления карт технического уровня			•	•	•	•	•	•
	Проверка правильности оформления патентного формуляра			•	•	•	•	•	•
	Согласование конструкторской документации			•	•	•	•	•	•
	Согласование вопросов, касающихся специализированных отделов и служб		•	•	•	•	•	•	•
Выдача заключения о результатах согласования				•	•	•	•	•	•
Подготовка заключения о согласовании (не согласовании), оформление документации, передача в архив и на отправку				•	•	•	•	•	•
Учет и хранение согласованной документации				•	•	•	•	•	•
Отправка документации		•							

Примечание. Руководство организаций, приведенных в п.12, согласовывает карты уровня при наличии виз конструкторского отдела и отдела (бюро) стандартизации. Карты уровня не визируются и не согласовываются при наличии замечаний специализированного отдела, который в данном случае направляет в отдел (бюро) стандартизации служебную записку с изложением замечаний.

③ ~~Приложение 3~~
~~обязательное~~

УТВЕРЖДЕНО
ВПО "Союзпромарматура"
Главный инженер

" " _____ И.О.Ф.
19 ____ г.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

конструкторской документации прошедшей
согласование на _____

№ п/п	Наименование конструкторской докумен- тации	№ чер- тежа	Этапы разра- ботки	№ ТУ или ГОСТ на изготовле- ние	Срок согла- сование	Примеч- ание

Главный инженер предприятия
согласовавшего КД

И.О.Фамилия

Главный инженер ЦКБА

И.О.Фамилия

③

①

УТВЕРЖДЕНО

ВПО "Союзпромарматура"

Главный инженер

И.О.Ф.

" " 19 г

П Е Р Е Ч Е Н Ь
конструкторской документации разработанной
ПО "Киевпромарматура"

№ п/п	Наименование конструкторской документации	№ черте- жа	Этапы разра- ботки	КЗ ТУ или ГОСТ на изготовле- ние и пос- тавку	Срок согласо- вания	Приме- чание

Главный инженер ЦКБА

И.О.Фамилия

Главный инженер УФ ЦКБА

И.О.Фамилия