

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ | ОСТ 108.320.102-78 |
| И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ | Взамен НО 1073-66 |
| ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ | НО 771-66; |
| ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ | ОСТ 24.320.03, |
| Сортамент | ОСТ 24.320.04, |
| | ОСТ 24.320.09, |
| | ОСТ 24.320.10, |
| | ОСТ 24.320.11, |
| | ОСТ 24.320.14 |

Указанием Министерства энергетического машиностроения
от 23 июня 1978 г. № ВЛ-002/4913 срок действия установлен

с 01.01.79

до 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бесшовные трубы из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций, работающих на органическом топливе, с параметрами среды:

| | |
|--|---|
| $P_{\text{ном}} = 380 \text{ кгс/см}^2,$ | $t = 280^\circ\text{C};$ |
| $P_{\text{ном}} = 240 \text{ кгс/см}^2,$ | $t = 250^\circ\text{C};$ |
| $P_{\text{ном}} = 185 \text{ кгс/см}^2,$ | $t = 215^\circ\text{C};$ |
| $P_{\text{ном}} = 40 \text{ кгс/см}^2,$ | $t = 440^\circ\text{C};$ |
| $P_{\text{ном}} = 76 \text{ кгс/см}^2,$ | $t = 145^\circ\text{C};$ |
| $P_{\text{ном}} = 44 \text{ кгс/см}^2,$ | $t = 340^\circ\text{C};$ |
| $P_{\text{ном}} = 40 \text{ кгс/см}^2,$ | $t = 200^\circ\text{C} \quad (P_y = 40 \text{ кгс/см}^2)$ |

2. Сортамент труб для трубопроводов разработан в соответствии с требованиями "Правил устройства и безопасной эксплуатации тру-

бопроводов пара и горячей воды" Госгортехнадзора СССР и
ОСТ 108.031.02-75.

3.Номинальное давление и температура среды, номинальные размеры труб, марка стали и технические условия должны соответствовать указанным в таблице.

4.Предельные отклонения для наружного диаметра и толщины стенок труб должны соответствовать требованиям технических условий (см. таблицу) на трубы.

5.Размеры труб для паропроводов на параметры пара
 $P_{\text{ном}} = 40 \text{ кгс/см}^2$, $t = 440^\circ\text{C}$ приняты исходя из расчетного срока службы 200 тыс. часов.

6.Номинальное допускаемое напряжение для расчетного срока службы 200 тыс. часов для стали марки 20 при температуре $t = 440^\circ\text{C}$ принято равным $[\sigma]^{440} = 5,0 \text{ кгс/мм}^2$ и согласовано с Госгортехнадзором СССР.

7.Номинальные допускаемые напряжения для стали марок 20, 15ГС и 16ГС при температурах 340°C и менее приняты по
ОСТ 108.031.02-75.

8.Трубы по настоящему стандарту предназначены для изготовления прямых участков трубопроводов, гнутых отводов и фасонных деталей.

9.Трубы на давление $P_{\text{ном}} = 40 \text{ кгс/см}^2$ и температуру 200°C ($P_y = 40 \text{ кгс/см}^2$) могут быть применены для трубопроводов с температурой стенки не более 400°C при рабочем давлении в соответствии с ГОСТ 356-68.

Размеры в мм

| Номинальное давление сре- ды (абсолют- ное) рном. кгс/см ² | Температура стенки трубы, °C | Проход услов- ный трубы Dy | Наружный диа- метр трубы Dн | Внутренний диа- метр трубы Dв | Толщина стен- ки трубы S | Масса 1 м трубы, кг | Марка стали, ТУ | Технические условия на трубы |
|---|--|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|------------------------|--|------------------------------------|
| 380 | 280 | 10 | 16 | 11 | 2,5 | 0,83 | I5ГC ТУ I4- 3-460- -75 | ТУ I4-3- -460-75 |
| | | 20 | 28 | 20 | 4,0 | 2,37 | | |
| | | 40 | 57 | 39 | 9,0 | 10,87 | | |
| | | 100 | 133 | 97 | 18,0 | 54,23 | | |
| | | 150 | 194 | 142 | 26,0 | 114,45 | | |
| | | 200 | 273 | 205 | 34,0 | 213,12 | | |
| | | 250 | 325 | 241 | 42,0 | 311,58 | | |
| | | 300 | 377 | 281 | 48,0 | 414,06 | | |
| | | 350 | 465 | 345 | 60,0 | 636,80 | | |
| | | 400 | 530 | 400 | 65,0 | 794,00 | | |
| 240 I85 40 76 44 40 | 250 215 440 145 340 200 | 10 | 16 | 12 | 2,0 | 0,69 | Сталь 20 ТУ I4- 3-460- -75 | |
| | | 20 | 28 | 22 | 3,0 | 1,85 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 240 | 250 | 65 | 76 | 58 | 9,0 | 15,19 | I5ГC ТУ I4- 3-460- -75 | ТУ I4-3- -460-75 |
| | | 100 | 133 | 109 | 12,0 | 38,20 | | |
| | | 150 | 194 | 160 | 17,0 | 79,19 | | |
| | | 175 | 219 | 181 | 19,0 | 100,02 | | |
| | | 225 | 273 | 225 | 24,0 | 157,28 | | |
| | | 250 | 325 | 269 | 28,0 | 218,89 | | |
| I85 | 215 | 300 | 377 | 313 | 32,0 | 290,63 | | |
| | | 350 | 426 | 354 | 36,0 | 369,62 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 40 76 44 40 | 440 145 340 200 | 25 | 32 | 26 | 3,0 | 2,15 | Сталь 20 ТУ I4- 3-460- -75 | |
| | | 32 | 38 | 32 | 3,0 | 2,59 | | |
| | | 50 | 57 | 50 | 3,5 | 4,72 | | |
| | | | | | | | | |
| 40 76 | 440 145 | 80 | 89 | 77 | 6,0 | 12,56 | | |
| | | 150 | 159 | 141 | 9,0 | 35,63 | | |
| | | 200 | 219 | 193 | 13,0 | 70,66 | | |
| | | 250 | 273 | 241 | 16,0 | 108,50 | | |
| | | 300 | 325 | 287 | 19,0 | 138,28 | | |

Продолжение

| Номинальное давление среды (абсолютное) $P_{ном}$, кгс/см ² | Температура стенки трубы t , °C | Условный про- ход трубы D_y | Наружный диа- метр трубы D_n | Внутренний диаметр трубы D_v | Толщина стенки трубы S | Масса 1 м трубы, кг | Марка стали, ТУ | Технические условия на трубы |
|---|---|-------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|------------------------|--|------------------------------------|
| 40 | 440 | 100 | 108 | 92 | 8,0 | 20,18 | Сталь 20 ТУ 14- 3-460- -75 | ТУ 14- 3-460- -75 |
| 76 44 | 145 340 | 100 | 108 | 96 | 6,0 | 15,45 | | |
| 44 40 | 340 200 | 65 | 76 | 69 | 3,5 | 6,41 | | |
| | | 80 | 89 | 81 | 4,0 | 8,58 | | |
| | | 150 | 159 | 145 | 7,0 | 28,11 | | |
| | | 200 | 219 | 201 | 9,0 | 49,94 | | |
| | | 250 | 273 | 253 | 10,0 | 69,52 | | |
| | | 300 | 325 | 299 | 13,0 | 107,19 | | |
| 44 | 340 | 350 | 377 | 351 | 13,0 | 126,50 | 16ГС ГОСТ 19282- -73 | ТУ 3-923- -75 |
| | | 400 | 426 | 396 | 15,0 | 164,80 | | |
| | | 450 | 465 | 433 | 16,0 | 192,06 | | |
| 40 | 200 | 100 | 108 | 99 | 4,5 | 11,76 | Сталь 20 ТУ 14- 3-460- -75 | ТУ 14-3- 460-75 |
| | | 125 | 133 | 123 | 5,0 | 16,92 | | |

* - только для прямых участков трубопроводов.

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию
и проектированию энергетического оборудования **им. И.И.Долгузова**

Генеральный директор

Марков Н.М.МАРКОВ

Заведующий отрасле-
вым отделом стандартизации

Сев В.Л.МАРКОВ

Заведующий сектором трубо-
проводов

Дорофеев Д.Д.ДОРОФЕЕВ

Главный конструктор проекта
-руководитель темы

Смирнов Г.Н.СМИРНОВ

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Заведующий лабораторией
прочности котлов и трубо-
проводов

Зверьков Б.В.ЗВЕРЬКОВ

Заведующий лабораторией
котельных материалов

Станюкович А.В.СТАНЮКОВИЧ

Старший научный сотрудник

Захаров А.А.ЗАХАРОВ

Конструктор

Москаленко Н.В.МОСКАЛЕНКО

Конструктор

Тылюк Л.Н.ТЫЛЮК

Конструктор

Сафонова Л.М.САФОНОВА

СОИСПОЛНИТЕЛЬ Белгородский завод энергетического машиностроения

Главный инженер

Горбатенко И.В.ГОРБАТЕНКО

Начальник конструкторско-
технологического отдела
стандартизации

Авдеев Г.А.АВДЕЕВ

Главный конструктор
КО трубопроводов

Мисирьянц Г.А.МИСИРЬЯНЦ

Заместитель главного
конструктора-руководитель
темы

Логвиненко В.Ф.ЛОГВИНЕНКО

Исполнители:

Начальник бюро разработки
новых конструкций

Гловач Ф.А.ГЛОВАЧ

Лист согласования.

СОГЛАСОВАНО:

Главное управление по проектированию и научно-
исследовательским работам Министерства энергетики и
электрификации СССР.

Начальник управления



Всесоюзный государственный
проектный институт "Тепло-
электропроект"

Главный инженер

В.Н. Охотин

Пояснительная записка

к проекту (четвертой редакции) отраслевого стандарта
 "Трубы бесшовные из углеродистой и кремнемарганцовистых
 сталей для трубопроводов тепловых электростанций. Сортамент"

По предложению Белгородского завода в четвертой редакции проекта отраслевого стандарта, для удобства пользования сортаментом труб, предусмотрено вместо одного стандарта разработать два, а именно:

"Трубы бесшовные из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов тепловых электростанций. Сортамент",

"Трубы бесшовные из хромомолибденованадиевой стали для паропроводов тепловых электростанций. Сортамент".

Проект (первой, второй и третьей редакции) отраслевого стандарта был выпущен под наименованием "Трубопроводы тепловых электростанций из бесшовных труб из углеродистой, низколегированной и легированной сталей. Сортамент".

Расчет труб на прочность произведен в соответствии с ОСТ 108.031.02-75 "Котлы стационарные паровые и водогрейные и трубопроводы пара и горячей воды. Нормы расчета на прочность".

Размеры труб для паропроводов на параметры пара
 $P_{ном} / t$ 40/440 кгс/см²/°C, работающих в условиях ползучести металла, определены исходя из расчетного срока службы 200 тыс. часов.

Номинальные допускаемые напряжения для расчетного срока службы 200 тыс. часов для стали марки 20 согласованы с Госгортехнадзором СССР (письмо № 13-8а/169 от 14.02.78г).

Сортамент труб принят из условия изготовления гнутых отводов на предприятии-изготовителе (БЗЭМ).

При определении толщины стенки исходной трубы учитывалась прибавка, компенсирующая утонение стенки на растянутой стороне отвода (от изгиба и растяжения в процессе гибки) или на овальность

Основные размеры и предельные отклонения гнутых отводов приведены в справочном приложении к проекту стандарта.

Для трубопроводов первой категории (по Правилам устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды. Госгортехнадзора СССР) с наружным диаметром 51 мм и более и остальных категорий трубопроводов с наружным диаметром 76 мм и более учтены следующие прибавки к толщине стенки трубы:

Компенсирующая зачистку металла для измерения ультразвуковым толщиномером, равная 0,5 мм;

Компенсирующая погрешность прибора, равная 0,3 мм;

Компенсирующая потерю металла, вызванную коррозией в условиях эксплуатации, для пара равную 0,5 мм, для воды равную 1,0 мм.

Проектом учтена максимальная унификация труб по типоразмерам, маркам стали и по параметрам среды.

Внедрение отраслевого стандарта на сортамент бесшовных труб из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций на предприятиях Минэнергомаши и Минэнерго СССР:

- обеспечит данными и сократит время на проектирование трасс стационарных и турбинных трубопроводов,
- создаст условия для серийного изготовления трубопроводов,
- повысит надежность и долговечность трубопроводов в эксплуатации.

Генеральный директор НПО ЦКТИ

М.М. Марков
Н.М. Марков

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации

С.В. Марков
В.Л. Марков

Заведующий сектором
трубопроводов

Д.Д. Дорофеев
Д.Д. Дорофеев

Главный конструктор проекта
Руководитель темы

Г.Н. Смирнов
Г.Н. Смирнов

Исполнители:

Конструктор

Л.Н. Жилик
Л.Н. Жилик

Конструктор

Н.В. Москаленко
Н.В. Москаленко

Конструктор

Л.М. Сафонова
Л.М. Сафонова

26.04.78.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.320.102-78

| Изм. | Номер листов (страниц) | | | | Номер доку-мента | Подпись | Дата | Срок введения изменения |
|------|------------------------|----------------|-------|-----------------|------------------|---------|------|-------------------------|
| | изме-нен-ных | замене-нен-ных | новых | аннулиро-ванных | | | | |
| | | | | | | | | |

Перечень ссылочных документов

ГОСТ 356-68 Давления условные, пробные и рабочие для арматуры и соединительных частей трубопроводов.

ГОСТ 19282-73 Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная.

ОСТ 108.031.02-75 Котлы стационарные паровые и водогрейные и трубопроводы пара и горячей воды. Нормы расчёта на прочность.

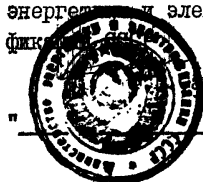
ТУ 14-3-460-75 Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия.

ТУ 14-3-420-75 Трубы стальные бесшовные горячекатаные толстостенные для паровых котлов и трубопроводов. Технические условия.

ТУ 3-923-75 Трубы котельные бесшовные механически обработанные из конструкционной марки стали. Технические условия.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель Министра
энергетики и электростроения



Пожников
1982 г.

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель
Министра энергетического
машиностроения

В.М.Величко

" 16 " 08 1982 г.

со сроком введения 01.01.83

Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 108.320.102-78 Трубы бесшовные
из углеродистых и кремнемарганцо -
вистых сталей для трубопроводов
тепловых электростанций.Сортамент.

На первой странице стандарта срок окончания действия заменить:
01.01.84 на 01.01.89.

На нижнем поле первой страницы стандарта ввести отметку "Проверен в 1982 г."

Таблица.При номинальном давлении среды 380 кгс/см^2 , температуре стенки 280°C :




для труб условным проходом 200 мм в графе "Толщина стенки трубы" заменить значение: 34,0 на 36,0, в графе "Масса 1 м труб" заменить значение: 213,12 на 223,60; для труб условным проходом 300 мм в графе "Толщина стенки трубы" заменить значение: 48,0 на 50,0 , в графе "Масса 1 м труб" заменить значение: 414,06 на 428,46.

Техническое управление Министерства энергетического машиностроения
Начальник управления

В.П.Головизнин

Начальник отдела опытно-
конструкторских и научно-
исследовательских работ
и стандартизации

А.В.Штапук

Управление котлостроения Министерства энергетического машиностроения**Заместитель начальника управления,
начальник технического отдела** В.В.Лебедев**Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им.И.И.Ползунова (НПО ЦКТИ)****Генеральный директор** П.М.Марков**Заведующий отраслевым
отделом стандартизации** П.М.Кристук**Руководитель темы,
заведующий сектором
трубопроводов** Д.Д.Дорофеев**Исполнитель,
ведущий инженер** Л.Н.Мылюк**СОИСПОЛНИТЕЛЬ - Белгородский завод энергетического машиностроения****Главный инженер** И.В.Горбатенко**Начальник конструкторско-
технологического отдела
стандартизации** Г.А.Авдеев**Главный конструктор
по трубопроводам** Г.А.Мисирьянц**Руководитель темы,
начальник бюро разработки
новых конструкций** О.А.Гловач**СОГЛАСОВАНО с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР (ГЛАВНИИПРОЕКТ)****Начальник управления** Л.М.Воронин**с Всесоюзным государственным проектным институтом "Теплоэлектро-проект"****Главный инженер** В.Н.Охотин

СОГЛАСОВАНО

Начальник ГлавНИИпроекта
Минэнерго СССР

Л. М. Воронин

"—" 1983 г.

УТВЕРЖДЕНО

указанием Минэнерго

от 23.12.83

№ 100-002/9684

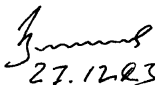
Л И С Т У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.320.102-78

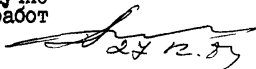
"Трубы бесшовные из углеродистых и
кремнемарганцовистых сталей для
трубопроводов тепловых электростанций.
Сортамент."

Начальник Технического
управления Министерства
энергетического
машиностроения


27.12.83

В. П. Головинин

Начальник отдела опытно-
конструкторских и научно-
исследовательских работ
и стандартизации


27.12.83

А. В. Штапук

Начальник управления
котлостроения Министерства
энергетического
машиностроения

В. З. Туревич

Генеральный директор
научно-производственного
объединения по исследованию
и проектированию энергетического
оборудования
им. И. И. Ползунова



Н. М. Марков

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации



Н. Д. Маркозов

Руководитель темы,
заведующий сектором



Д. Д. Дорофеев

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

ОСТ 108.320.102-

"Трубы бесшовные из углеродистых
и кремнемарганцовистых сталей
для трубопроводов тепловых
электростанций. Сортамент."

Указанием Министерства энергетического машиностроения

от 1983 г. № срок введения установлен

с 01.01.84

Таблица. В графе "Масса 1 м трубы, кг" заменить значение:
138,28 на 153,41.

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

Группа Е26

ОСТ 108.320.102-78

Трубы бесшовные из
углеродистых и кремне-
марганцовистых сталей
для трубопроводов
тепловых электростанций.
Сортамент

Указанием Министерства энергетического машиностроения
от 06.08.85 № 44-072/6337 срок введения установлен

с 01.01.86

Пункт 2 дополнить областью применяемости стандартов для
параметров среды по температуре и давлению

Области применимости параметров средн стандартов
для трубопроводов из стали марки 20

Параметры: $P_{ном.} = 40 \text{ кгс/см}^2$, $t = 440^\circ\text{C}$

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Температура, $^\circ\text{C}$ | 150 | 200 | 250 | 275 | 300 | 320 | 340 | 350 | 380 | 400 | 410 | 430 | 440 | 450 |
| Избыточное давление, кгс/см^2 | 85 | 82 | 77 | 74 | 70 | 67 | 64 | 62 | 57 | 54 | 50 | 42 | 39 | 34 |

Параметры: $P_{ном.} = 76 \text{ кгс/см}^2$, $t = 145^\circ\text{C}$

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Температура, $^\circ\text{C}$ | 145 | 150 | 200 | 250 | 275 | 300 | 320 | 340 | 350 | 380 | 400 | 410 | 430 | 440 | 450 |
| Избыточное давление, кгс/см^2 | 75 | 74 | 72 | 68 | 65 | 61 | 58 | 56 | 54 | 50 | 47 | 44 | 37 | 34 | 30 |

Параметры: $P_{ном.} = 44 \text{ кгс/см}^2$, $t = 340^\circ\text{C}$

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Температура, $^\circ\text{C}$ | 150 | 200 | 250 | 275 | 300 | 320 | 340 | 350 | 380 | 400 | 410 | 430 | 440 | 450 |
| Избыточное давление, кгс/см^2 | 56 | 55 | 52 | 49 | 46 | 44 | 43 | 41 | 38 | 36 | 33 | 28 | 26 | 23 |

Параметры: $P_{ном.} = 40 \text{ кгс/см}^2$, $t = 200^\circ\text{C}$

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Температура, $^\circ\text{C}$ | 150 | 200 | 250 | 275 | 300 | 320 | 340 | 350 | 380 | 400 | 410 | 430 | 440 | 450 |
| Избыточное давление, кгс/см^2 | 40 | 39 | 36 | 35 | 33 | 31 | 30 | 29 | 27 | 25 | 24 | 20 | 18 | 16 |

Пункт 3. Таблица. Параметры $P = 18,14 \text{ МПа}$ (185 кгс/см^2),
 $t = 215^\circ\text{C}$. В графе заменить значения:

"Внутренний диаметр трубы $D_{\text{в}}$ " - 235 на 233;

"Толщина стенки трубы S " - 19 на 20;

"Масса 1 м трубы, кг" - 127,32 на 133,34;

параметры $P = 4,31 \text{ МПа}$ (44 кгс/см^2), $t = 340^\circ\text{C}$
заменить значения:

в графе "Внутренний диаметр трубы $D_{\text{в}}$ " - 396 на 398;

в графе "Толщина стенки трубы S " - 15 на 14;

в графе "Масса 1 м трубы, кг" - 164,80 на 154,22.

Начальник Технического
управления Министерства
энергетического
машиностроения



В.Н.Головизнин

Начальник отдела опытно-
конструкторских и научно-
исследовательских работ и
стандартизации



А.Н.Полтарецкий

Генеральный директор
научно-производственного
объединения по исследованию
и проектированию энергетиче-
ского оборудования
им.И.И.Ползунова



Н.М.Марков

Заведующий отраслевым
отделом стандартизации



Н.Д.Маркозов

Руководитель темы,
заведующий сектором



З.П.Шулятьева

Начальник Управления
атомного машиностроения



В.Г.Соценко

Исполнитель,
ведущий инженер

ВХУ-

Л.Н.Хилик

СОИСПОЛНИТЕЛИ:

Главный инженер
Белгородского завода
энергетического
машиностроения

[Signature]

Н.В.Горбатенко

Начальник конструкторского-
технологического отдела
стандартизации

[Signature]

Г.А.Авдеев

Руководитель темы,
заместитель главного
конструктора по
трубопроводам

[Signature]

В.Ф.Логвиненко

Начальник бюро разработки
новых конструкций конст-
рукторского отдела
трубопроводов

[Signature]

Ф.А.Гловач



Главный инженер ВНИПИИ
"Атомэнергострой"

В.Н.Охотин



Начальник Главного проекта
Минэнерго СССР

Л.М.Воронин

ИЗМЕНЕНИЕ № 4

Группа Е26

ОСТ 108.320.102-78

Трубы бесшовные из углеродистых
и кремнемарганцовистых сталей
для трубопроводов тепловых
электростанций.

Сортамент

Утверждено и введено в действие Министерством тяжелого,
энергетического и транспортного машиностроения СССР

от 28.12.1987

№ ВР-022 - 1/5843

Дата введения 01.01.89

Продлить срок действия стандарта до 31.12.90.

Пункт 2. Заменить ссылку : ОСТ 108.031.02-75 на
ОСТ 108.031.08-85- ОСТ 108.031.10-85.

Пункт 3. Таблица. При номинальном давлении среды 380 кгс/см^2 ,
температура стенки трубы 280°C , в графе "Толщина стенки труб"
заменить значение 60,0 на 60,0^{**}

дополнить сноской:

"** До освоения производства труб 465 x 60 допускается изгото-
авливать детали трубопроводов из труб 465 x 56 по чертежам
изготовителя".

Пункт 6 и 7 исключить.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 356-68 на ГОСТ 356-80.

Список документов , на которые даны ссылки в стандарте.

Исключить ГОСТ 356-68 и ОСТ 108.031.02-75.

Список дополнить:

ГОСТ 356-80. Арматура и детали трубопроводов. Давления условные
пробные и рабочие. Ряды;

ОСТ 108.031.08-85.Котлы стационарные и трубопроводы пара и горячей воды.Нормы расчета на прочность. Общие положения по обоснованию толщины стенки;

ОСТ 108.031.09-85.Котлы стационарные и трубопроводы пара и горячей воды. Нормы расчета на прочность.Методы определения толщины стенки;

ОСТ 108.031.10-85.Котлы стационарные и трубопроводы пара и горячей воды.Нормы расчета на прочность.Определение коэффициентов прочности.

Под наименованием стандарта ввести: ОКП 130100.

Первый заместитель начальника
Главного научно-технического
управления Минтяжмаша СССР


В.П.Головизнин

Начальник отдела экономики
качества, стандартизации,
аттестации, метрологии


Заместитель генерального директора
Научно-производственного объединения
по исследованию и проектированию
энергетического оборудования
им И.И.Ползунова

Л.Л.Бачило

Заведующий отраслевым отделом
стандартизации

 Н.Д.Маркозов

Заведующий отделом блоков и схемного
оборудования

 А.А.Пискарев

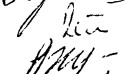
Руководитель темы:

Заведующий лабораторией компоновок
оборудования и трубопроводов ТЭС и
АЭС

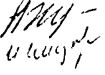
 В.Ф.Сергеев

Исполнители:

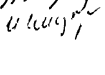
Научный сотрудник

 А.М.Рейнов

Ведущий инженер

 Л.Н.Жилов

Техник

 И.Ю.Чудакова

СОГЛАСОВАНО

Директор ПКТИ по БЭМ

№ 6410-Е201/845401/В.А.Зайцев

СОГЛАСОВАНО


Главный инженер ВГНТИИ

"Теплоэлектропроект"

 В.Н.Охотин

СОГЛАСОВАНО

Начальник Главного научно-
технического управления
Минэнерго СССР

 В.И.Горин

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ВТИ им.Ф.Э.Дзержинского
по научной работе
В.Б.Рубин



УДК 669.14-462.3

Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ N 5

ОСТ 108.320.102-78

Трубы бесшовные из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов тепловых электростанций .

ОКП 130100

Сортамент

Утверждено и введено в действие указанием Министерства тяжелого машиностроения СССР

от 27.12.1990

N ВА-002-1-12060

Дата введения 01.01.91

Продлить срок действия стандарта до 01.01.96.

Пункт 3. Таблица. При номинальном давлении среды 40, 44, 76 кгс/см²

для трубы условным проходом Ду 50 мм заменить значения:

в графе " Толщина стенки трубы δ " - 3,5 на 4,0;

в графе " Внутренний диаметр трубы $D_{вн}$ " - 50 на 49;

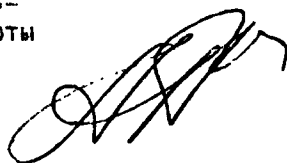
в графе " Масса 1 м трубы, кг " - 4,72 на 5,35.

Первый заместитель начальника
Научно-технического отдела
Минтяжмаша СССР



В.А.Мажукин

Начальник сектора управления качеством продукции, стандартизации, информации и патентно-лицензионной работы
научно-технического отдела



А.Н.Полтарецкий

Заместитель генерального директора Научно-производственного объединения по исследованию и проектированию энергетического оборудования И.И.Ползунова

Д.Л.Бачило

заведующий отделом N 23

В.И.Козырев

Заведующий отделом блоков и схемного оборудования

П.А.Кругликов

Заведующий лабораторией разработки компонентов оборудования и трубопроводов ТЭС и АЭС

В.Ф.Сергеев

Руководители разработки:

Главный конструктор проекта

К.И.Бояджи

Исполнитель:

Конструктор 1 категории

Л.Н.Жылюк

Соисполнители:

Главный инженер трубопроводного производства производственного объединения 'Белгородский завод энергетического машиностроения'

Н.Г.Москот

Начальник отдела стандартизации

Г.А.Авдеев

Руководители разработки:

Главный конструктор трубопроводного производства производственного объединения "Белгородский завод энергетического машиностроения"

Ф.А.Гловач

Заместитель главного конструктора


В.Ф.Логвиненко

Начальник бюро разработки новых конструкций

В.Я.Шейфель

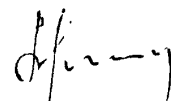
СОГЛАСОВАНО

Главный инженер ВГНИПИИ
"Теплоэлектропроект"

 В.Н.Охотин

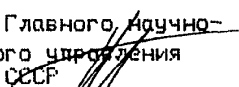
_____ 1990

СОГЛАСОВАНО


Заместитель директора ВТИ
им.Ф.Э.Дзержинского по
научной работе

_____ 1990

СОГЛАСОВАНО


Начальник Главного научно-
технического управления
Минэнерго СССР

15.12.1990