

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности

С С С Р

ОКП 24 5113 0201

УДК 648.049

Группа 548

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации

83-05, 20 за № 2368024

Зарегистрировано в ВИС за
№
от 198__

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Управления
кровельной и гидроизоляционной
промышленности МПСМ СССР

В.А. Андреев
В.А. Андреев

198__ 28 августа 1982.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
ВПО "Солнечнефтеоргсинтез"

Д.Е. Злотников
Д.Е. Злотников

1983 10/11

МАСЛО-МЯГЧИТЕЛЬ ДЛЯ РЕЗИНОВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ - ПОЛИМЕРИЧАСТ

Технические условия

ТУ 38.10/931 - 83

Взамен ТУ 38.40126-79

Срок действия с 01.07.83г

до 01.07.88г

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ВНИИ кровля по научной
работе

В.А. Лопатин
В.А. Лопатин

198__

Заместитель директора
ВНИИ Нефтехимоборудова-
ния по научной работе

Н.И. Костин
Н.И. Костин

1982.02.23

ВЦСПС

Письмо № 06-289/ПА

от 1982г. 12.04.

Заместитель главного инженера

Химического НИИЗ

Т.П. Ясеновец
Т.П. Ясеновец

Продолжение на следующем листе

Продолжение титульного листа
Технические условия
ТУ 38.101934-83

Госкомнефтепродукт СССР
Письмо № 02-07/I-I-100
от 20.03.82г.

Главное санитарно-эпидемио-
логическое управление
Министерства здравоохранения РСФСР
Письмо № 08-6ту-735
от 19.09.82г.

Главное грузовое управление
МПС СССР
Бюро экспертизы стандартов
Письмо № 2233/4040
от 12.07.82г.

Настоящие технические условия распространяются на масло-мягчитель для резиновой промышленности-полимерпласт, получаемое выделением фракции требуемого качества вакуумной перегонкой беспарафинистой ярегской нефти нафтенового основания.

Масло-мягчитель для резиновой промышленности-полимерпласт применяется в производстве полимерных, битум-полимерных и битумных строительных материалов.

Пример записи при заказе: Масло-мягчитель для резиновой промышленности-полимерпласт ТУ 38.101937-83

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масло-мягчитель для резиновой промышленности-полимерпласт (далее по тексту - полимерпласт) должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Полимерпласт должен соответствовать требованиям настоящих технических условий, указанным в таблице

| Наименование показателей | Нормы для высшей категории качества | Методы испытаний |
|---|-------------------------------------|--------------------|
| Код ОКП | 24 5113 0201 | |
| 1. Плотность при 20°C, кг/м ³ , в пределах | 910-925 | По ГОСТ 3900-47 |
| 2. Показатель преломления при 20°C, в пределах | 1,5100-1,5170 | По ГОСТ 18995.2-73 |
| 3. Вязкость кинематическая при 50°C, мм ² /с (сСт), в пределах | 45-70 | По ГОСТ 33-66 |
| 4. Анилиновая точка, °C, в пределах | 65-80 | По ГОСТ 12329-77 |
| 5. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже | 200 | По ГОСТ 4333-48 |
| 6. Температура застывания, °C, не выше | минус 25 | По ГОСТ 20287-74 |

ТУ 38.101937-83

| | | | | | | | |
|-----------|---------|--------------|---|------|------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | 346 | 38.101937-83 | Масло-мягчитель для резиновой промышленности-полимерпласт | | Д | 3 | 8 |
| Пров. | Бобылев | Мин | технические условия | | | | |
| Н. контр. | Курган | Мин | | | | | |
| Утв. | | | | | | | |

ВНИКТИ

нефтехимоборудование

Продолжение таблицы

| Наименование показателей | Нормы | Методы испытаний |
|---|-------|------------------|
| 7. Массовая доля водн, % | Следы | По ГОСТ 2477-65 |
| 8. Массовая доля механических примесей, %, не более | 0,05 | По ГОСТ 6370-59 |

1.3. Упаковка.

1.3.1. Полимерпласт отгружается в железнодорожных вагон-цистернах, принадлежащих Министерству путей сообщения. Для отгрузки могут быть использованы любые цистерны, применяемые для перевозки масел 2-й группы по ГОСТ 1510-76 и оборудованные универсальными сливными приборами. На цистерне должен быть трафарет "Нефть". Степень заполнения цистерны устанавливается в зависимости от ее типа.

1.3.2. На документе, удостоверяющем качество полимерпласта, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, должен быть изображен государственный Знак качества по ГОСТ 1.9-67.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Согласно ГОСТ 12.1.007-76 полимерпласт по степени воздействия на организм относится к 4-ому классу - малоопасным веществам.

Возможность ингаляционного отравления полимерпластом исключена в связи с его нетоксичностью и малой летучестью.

Полимерпласт способен оказывать местное раздражающее действие при однократном воздействии на неповрежденные кожные покровы и слизистые оболочки глаза.

Полимерпласт при длительном и многократном контакте с кожей, всасываясь, способен оказывать общетоксическое действие.

2.2. Предельно-допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственных помещений 300 мг/м³. Концентрация паров углеводородов в воздухе определяется универсальным газоанализатором типа УГ-2.

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Изм. № дубл.

Лист

4

| | | | | |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|

ТУ 38.101937-83

2.3. Температура вспышки полимерпласта, определяемая в открытом тигле, не ниже 200°C, температура воспламенения 212°C, температура самовоспламенения 320°C.

2.4. При разливе полимерпласта необходимо собрать его в отдельную тару, место разлива засыпают песком с последующим удалением пролитого продукта вместе с песком.

2.5. Помещения, в которых проводятся работы с полимерпластом, должны быть снабжены приточно-вытяжной вентиляцией.

2.6. В случае загорания полимерпласта тушение производить водой в тонкораспыленном виде, песком, воздушно-механической высокократной пеной. В качестве первичных средств тушения рекомендуются огнетушители.

2.7. При работе с полимерпластом необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными Государственным комитетом Совета Министров СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС (рукавицы, очки защитные, костюм хлопчатобумажный, ботинки кожаные).

2.8. В случае попадания полимерпласта на кожные покровы – промыть их тщательно под струей воды с мылом.

2.9. В случае попадания полимерпласта на слизистые оболочки глаза, необходимо его обильно промыть водой.

3. ОХРАНА ПРИРОДЫ

3.1. При производстве и применении полимерпласта не выделяются загрязняющие вещества, оказывающие вредное воздействие на природную среду.

Вторичные опасные соединения при производстве и применении полимерпласта не образуются.

3.2. Полимерпласт получают на действующей установке атмосферно-вакуумной перегонки и его получение не приводит к дополнительному загрязнению сточных вод. Имеет место незначительное попадание легких фракций в воды барометрического конденсатора. Эти сточные воды предварительно проходят местную очистку отстоем в резервуаре и после этого направляются в общезаводскую промканализацию на нефтеловушку.

Побочным продуктом в производстве полимерпласта является полумазут, образующийся в результате нецелевых смещений при промывке нефтяными фракциями аппаратуры, трубопроводов и резервуаров

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Изм. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

| | | | | |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
| | | | | |

74 38.10/937-83

Лист

5

установки при получении полимерпласта. Подумают имеет целевое применение и является компонентом топочного мазута или мазута флотского.

3.3. Проведения специальных мероприятий по охране природы при производстве и применении полимерпласта не требуется.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Полимерпласт принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, однородного по качеству, одновременно отгружаемого в один адрес и сопровождаемого документом о качестве.

4.2. Отбор проб и установление количества отбираемых проб производится по ГОСТ 2517-80. Для контрольной пробы берется 1,5 дм³ продукта.

4.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из удвоенной выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование и хранение полимерпласта проводят аналогично транспортированию и хранению масел 2-й группы по ГОСТ 1510-76.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие полимерпласта требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения полимерпласта один год со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения перед использованием полимерпласт должен быть проверен на соответствие требованиям настоящих технических условий.

| | |
|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата |
| Изм. № дубл. | Подпись и дата |
| Изм. № | Подпись и дата |
| Изм. № | Подпись и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|---------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|

74 38. 101937 - 83

Лист
6

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов, на которые даны ссылки
в технических условиях на полимерпласт

| Номера стандартов | Наименование стандартов |
|----------------------|--|
| I. ГОСТ 1.9-67 | ГОСТ. Государственный Знак качества. Форма, размеры и порядок применения. |
| 2. ГОСТ 12.1.007-76 | ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности. |
| 3. ГОСТ 33-66 | Нефтепродукты. Метод определения кинематической вязкости. |
| 4. ГОСТ 1510-76 | Нефть и нефтепродукты. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение. |
| 5. ГОСТ 2477-65 | Нефтепродукты, Метод количественного определения содержания воды. |
| 6. ГОСТ 2517-80 | Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб. |
| 7. ГОСТ 3900-47 | Нефтепродукты. Метод определения плотности. |
| 8. ГОСТ 4333-48 | Масла и темные нефтепродукты. Метод определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле. |
| 9. ГОСТ 6370-59 | Нефтепродукты и присадки. Метод определения содержания механических примесей. |
| 10. ГОСТ 12329-77 | Растворители. Метод определения анилиновой точки и ароматических углеводородов. |
| II. ГОСТ 18995.2-73 | Продукты химические органические. Метод определения показателя преломления жидкостей. |
| 12. ГОСТ 20287-74 | Нефтепродукты. Методы определения температуры застывания. |

Подпись и дата

Лист № докум.

Наим. инт. №

Подпись и дата

Инт. № подл.

Инт. Лист № докум. Подпись Дата

74 38.101937-83

Лист

7

Министерство нефтеперерабатывающей и нефтехимической
промышленности СССР

ОКП 24 5113 0201

УДК

Группа Б 48

Зарегистрировано в

за №

от " " 198 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Управления кровельной
и гидроизоляционной
промышленности МПСМ СССР

В.И.Шейкин
" 3 " 12 1987 г.

телефонограмма № 13-18

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
ВПО "Союзнефтеоргсинтез"

В.М.Карпеев
" 23 " 01 1988 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № I

к техническим условиям
ТУ 38.101937-83

Масло-мягчитель для резиновой промышленности-
полимерпласт

Срок введения с " 15 " 07 1988 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ВНИИстройполимер
по научной работе

Ю.Г.Горбачев
" 28 " 09 1987 г.
письмо № 12/2001

Заместитель директора
ВНИИнефтехимоборудование
по научной работе

Н.И.Костин
" 28 " 08 1987 г.

Главный инженер
Ухтинского НПЗ

В.Б.Коптенармусов
" 16 " 09 1987 г.
письмо № 20/8-2792

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

№ 236802/01

Уполномоченный комитета стандартов,
мер и измерительных приборов
при Совете Министров СССР
16.02.1988 г.

1987

Срок действия ТУ 38.101937-83 продлить до 01.07.1993г.

Пункт 1.2 Таблица. Графа "Метод испытания". Заменить ссылки: ГОСТ 3900-47 на ГОСТ 3900-85, ГОСТ 33-66 на ГОСТ 33-82, ГОСТ 6370-59 на ГОСТ 6370-83.

Пункт 1.3.1, 5.1.1 Заменить ссылку: ГОСТ 1510-76 на ГОСТ 1510-84.

Пункт 1.3.2 исключить. ✓

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2517-80 на ГОСТ 2517-85.

Пункт 6.2. Второе предложение исключить. ✓

В перечне стандартов заменить: ГОСТ 3900-47 на ГОСТ 3900-85, ГОСТ 33-66 на ГОСТ 33-82, ГОСТ 6370-59 на ГОСТ 6370-83, ГОСТ 1510-76 на ГОСТ 1510-84, ГОСТ 2517-80 на ГОСТ 2517-85.

ГОСТ 1.9-67 - исключить.

| | | | | | | | |
|-----------|------|--------------|--------------|------|------------------------------|------|--------|
| | | | | | Изменение №1 ТУ 38.101937-83 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб | | Е.В.Сидорова | И.В.Сидорова | 1987 | Масло-мягчитель | | |
| Пров | | Зуб | И.В.Сидорова | 1987 | для резиновой | | |
| | | | | | пропитки пласт- | | |
| | | | | | полимерных | | |
| Н. контр. | | Карайбогиль | И.В.Сидорова | 1987 | Лит | Лист | Листов |
| Утв. | | | | | * А | 2 | 2 |
| | | | | | Технические условия | | |
| | | | | | ВНИИ нестехимоборудование | | |

ОКП 24 5113 0201

Группа Б48

Зарегистрировано

в

за №

" " _____ 1992г.

УТВЕРЖДАЮ



Директор

ВНИИнефтехимоборудование

А.Н. Толяниц

1992г.

ИЗМЕНЕНИЕ №2

12 2 019 921

ТУ 38.101937-83

МАСЛО-МЯГЧИТЕЛЬ ДЛЯ РЕЗИНОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ -
- ПОЛИМЕРПЛАСТ

Дата введения с " I " июля 1993г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ВНИИстройполимер
по научной работе

Ю.Г. Горбачёв

Телеграмма № 64

" 14 " мая 1992г.

Заместитель директора

ВНИИнефтехимоборудование

В.В. Думский

" 25 " 03 1992г.

Главный инженер

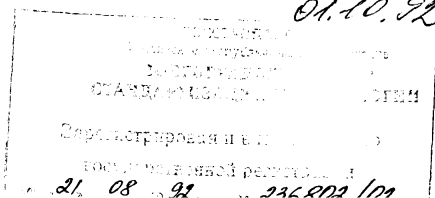
Ухтинского НПЗ

И.Г. Клеонский

Телеграмма № 922

" 14 " мая 1992г.

01.10.92



Срок действия ТУ 38.101937-83 продлить до 01.07.98г.

Пункт 1.2. Таблица.Головка. Исключить слова: "Для высшей категории качества".

Графа "Методы испытаний". Пункты 5 и 6. Заменить ссылки: ГОСТ 4333-48 на ГОСТ 4333-87 и ГОСТ 20287-74 на ГОСТ 20287-91.

Подраздел 1.3. Заменить наименование подраздела: "Упаковка" на "Упаковка, маркировка".

Пункт 1.3.1 дополнить абзацем: "Маркировку следует производить по ГОСТ 1510-84".

Пункт 4.2. Второе предложение. Заменить слово: "Контрольный" на "Объединенной".


Перечень стандартов. Пункты 8 и 12 изложить в новой редакции:

| Номера стандартов 1 | Наименование стандартов |
|---------------------|---|
| 8. ГОСТ 4333-87 | Нефтепродукты. Методы определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле |
| 12. ГОСТ 20287-91 | Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания |

Заведующий отдела
стандартизации и метрологии

 И.Д.Молчанов

Заведующий лабораторией №2

 К.А.Гаитов

Ведущий инженер

 Т.И.Зуб

Приложение А
(обязательное)

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ (Изменение)

Код ОКМ

01

052

Группа КГС

02

548

Регистрационный
номер

03

236802/03

Код ОКП

11

Наименование продукции по ТУ

12

Обозначение продукции по ТУ

13

Обозначение ТУ (взамен)

14

ТУ 38.101937-83

Наименование ТУ

15

Код предприятия-изготовителя по ОКПО

16

Наименование предприятия-изготовителя

17

Адрес предприятия-изготовителя
(индекс, город, улица, дом)

18

Телефон

19

Телефакс

20

Телекс

21

Телетайп

22

Наименование держателя подлинника ТУ

23

Адрес держателя подлинника ТУ
(индекс, город, дом и т.д.)

24

Дата начала-выпуска продукции

25

Дата введения в действие ТУ

26

Номер сертификата соответствия
(или типового одобрения)

27

30. Основные показатели продукции

(continued)

[illegible]

| | Код предприятия | Фамилия | Дата | Телеф |
|-----------------|-----------------|-------------|----------|----------|
| Заполнил | 00151526 | Зуб Т.И. | 16.02.93 | 34-99-78 |
| Зарегистрировал | 052 | Емцева В.М. | | 37-04-19 |
| Ввел в каталог | | | | |