

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1 030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИИ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИИ

ВЫПУСК 3-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24761-02
ЦЕНА 2-58

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА ИИ-ТА
ЗАВ ОТДЕЛОМ
ГЛ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

СМ ГЛИКИН
Г М СМЛЯНСКИЙ
А ПРУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 17 марта 1989 г
№ АЧ - 10

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИИ С 01 01 91 г
Приказ № 46 от 13 04 89 г

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1 030. 1-1/88. 3-3- ПЗ	Пояснительная записка	8
-К1	Узел 1 Крепление стойки фахверка к фундаменту	9
-К2	Узел 2. 5 Стойк стоек фахверка, крепление насадки к стойке фахверка	10
-К3	Узел 6, 7. Крепление насадки к колонне торцового фахверка	11
-К4	Узел 8. Крепление стойки фахверка к колонне	12
-К5	Узел 9, 10. Крепление опорной консоли РК и ТК к железобетонной колонне	13
-К6	Узел 11, 12. Крепление опорной консоли ТК и ФК к стойке торцового фахверка	14
-К7	Узел 13. Опирание стеновой панели на фундаментную балку	15
-К8	Узел 14. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, балке покрытия, ферме	16
-К9	Узел 15. Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и балке, покрытия по продольному ряду колонн при привязке 250"	17
-К10	Узел 16. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окон	18

1.030. 1-1/88. 3-3

Зав. отделом
Г.И.П. Рудков
П.И.П. Рудков
И.И.П. Рудков
И.И.П. Рудков

Содержание

Лист 1 Лист 6
Р 1 6
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.030.1-1/88 3-3- КН	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне верха окна	19
-К12	Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	20
-К13	Узел 19. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка	21
-К14	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна	22
-К15	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне верха окна	23
-К16	Узел 22. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли	24
-К17	Узел 23. Крепление стеновой панели глухого участка стены к столбчатому элементу колонны фахверка	25
-К18	Узел 24. Крепление стеновой панели глухого участка стены к надколонной стойке металлической фермы	26
-К19	Узел 25. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке „0”	27
-К20	Узел 26. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке „250”	28
1.030.1-1/88 3-3		2

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.030.1-1/88.3-3 - КР1	Узел 27 29 Крепление простенков к надоконной и подоконной панелям	
-КР2	Продление простенков	29
-КР3	Узел 30 Крепление стеновой панели фронтона к насадке фахверка в глухом участке стены	30
-КР4	Узел 31 Крепление стеновой панели фронтона к насадке фахверка в глухом участке стены при подстропильной ферме	31
-КР5	Узел 33 Крепление панели к насадке каланны торцового фахверка	32
-КР6	Узел 34 Крепление панели парашета к насадке фахверка в углу при привязке „250”	33
-КР7	Узел 35 Крепление панели парашета к насадке фахверка в углу при привязке „0”	34
-КР8	Узел 36 Крепление панели парашета к насадке фахверка при привязке „250”	35
-КР9	Узел 37 Крепление панели парашета к насадке фахверка по оси среднего ряда	36
-КР10	Узел 38 Крепление стеновой панели парашета к насадке фахверка	37
-КР11	Узел 39 Крепление карнизной панели к плите покрытия у рядовой оси	38
	Узел 40 Крепление карнизной панели к насадке фахверка в углу здания	39
1.030.1-1/88.3-3		Лист 3

Обозначение
документа

Наименование

Стр.

1.030. 1-1/88. 3-3-к38

Узел 41. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

40

-К33 Узел 42. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

41

-К34 Узел 43. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

42

-К35 Узел 44. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

43

-К36 Узел 45. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

44

-К37 Узел 46. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

45

-К38 Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

46

1.030. 1-1/88. 3-3

Лист
4

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1030. 1-1/88 3-3-К39	Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	47
-К40	Узел 49. Крепление стеновых панелей в углу здания	48
-К41	Узел 50. Крепление панелей простенка в углу здания	49
-К42	Узел 51. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	51
-К43	Узел 52. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны = 400 мм)	52
-К44	Узел 53. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при b колонны ≥ 500 мм)	53
1030. 1-1/88. 3-3		Лист 5

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88 3-3-К45	Узел 54 Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами	
-К46	(при в колонны = 400 мм) Узел 55. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами	54
-К47	(при в колонны ≥ 500 мм) Узел 56. Заполнение швов между панелями в несейсмических условиях	55
-К48	Узел 57,58 Заполнение швов между панелями в несейсмических условиях	56
-К49	Узел 59,60 Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	57
-К50	Узел 61 Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	58
-К51	Узел 62,63 Заполнение швов в сейсмических условиях	59
-К52	Узел 64,65 Заполнение швов между панелями цементным раствором	60
-К53	Монтажные узлы. Спецификация	61
		62

1.030.1-1/88 3-3

Лист
6

1. В выпуске приведены монтажные узлы навесных и самонесущих панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, а также на территории горных выработок.

5. Монтаж отсек и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

6. Сварку производить электродами типа: Э42- для условий строительства с расчетной температурой выше ^{минус} 40°С; Э42А- для условий строительства с расчетной температурой ^{минус} 40°С. Электроды по ГОСТ 9467-75*

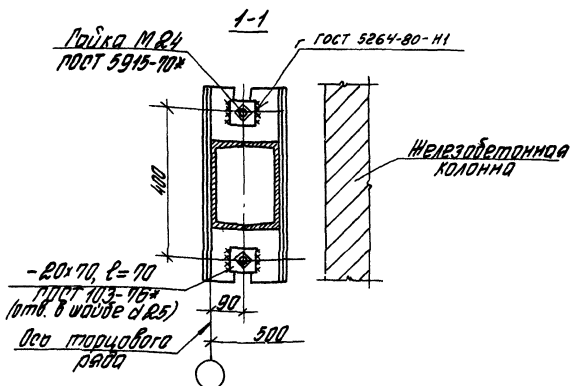
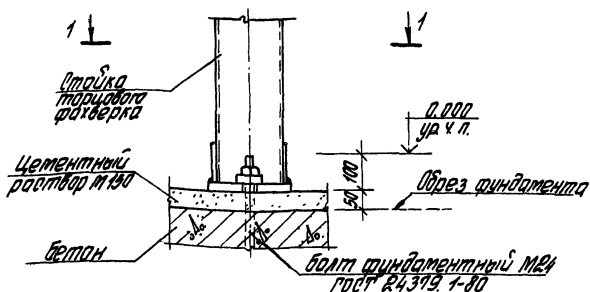
7. Стальные элементы крепления панелей, включая опорные консоли, насадки, приведены в выпуске 4-2, стойки фахверка в выпуске 4-3 данной серии.

1.030.4-1/88. 3-3-ПЗ

Пояснительная
записка

Лист	Лист	Лист
1		

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

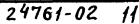


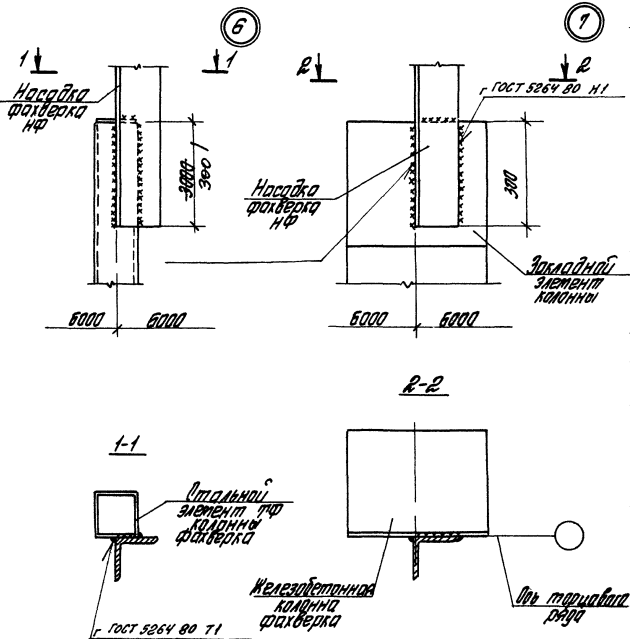
Толщина сварных швов $h_w = 10 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К1

Узел 1
Крепление стойки фальсберга к фундаменту

Итого листов 1
Лист 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

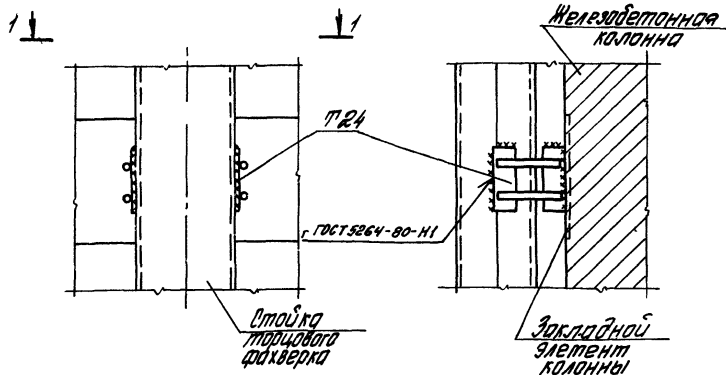




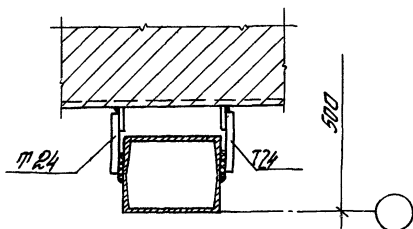
Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1 030' 1-1/88 3-3-КЗ

Исполн.	И.И. Янченко	Провер.	А.И. Янченко	Узел Б, 7	Исполн.	Мит	Листов
Рис.	Рис.	Рис.	Рис.	Крепление насадки к колонне торцового фальсверка	Р		
Ин. спец.	Ин. спец.	Ин. спец.	Ин. спец.		ЦНИИПРОТЗДАНИИ		
Инж. Т.к.	Инж. Т.к.	Инж. Т.к.	Инж. Т.к.				
И. кантор	И. кантор	И. кантор	И. кантор				



1-1



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

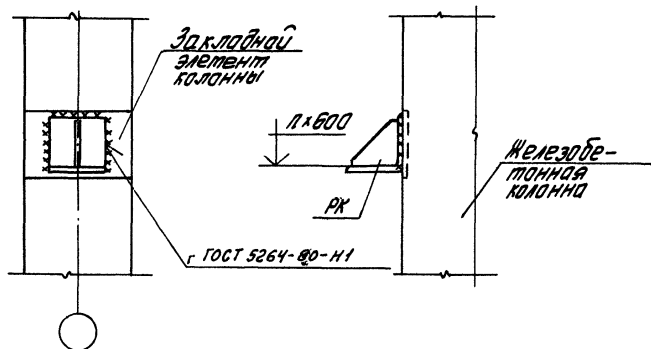
1.030. 1-1/88. 3-3-К4

Зав. отд.	Потлянский	Зав. отд.	Потлянский
пр. инж.	Рубцов	пр. инж.	Рубцов
на спец.	Попов	на спец.	Попов
инж. з.к.	Афанасов	инж. з.к.	Афанасов
инж. з.к.	Афанасов	инж. з.к.	Афанасов

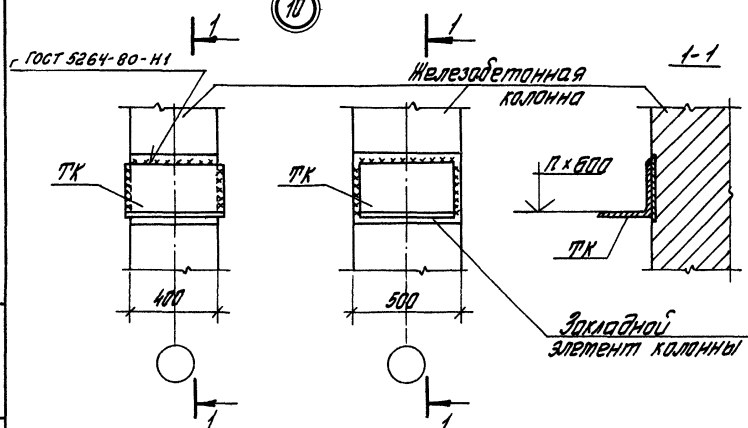
Узел 8
Крепление стойки
факверка к колонне

Итого	Лист	Листов
Р		
ЦНИИПРОТЗДАНИИ		

9



10



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К5

Зав. отд. *В.И. Мухоморов*
 ГИП *Рудков*
 Инж. спец. *Л.А. Лавров*
 Инж. Т.к. *И.А. Лавров*
 Н.контр. *В.И. Мухоморов*

Узел 9, 10
 Крепление опорной консоли
 ПК и ТК к железобетонной
 колонне

Сталь	Лист	Листов
Р		1

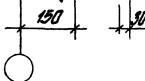
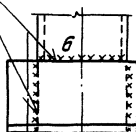
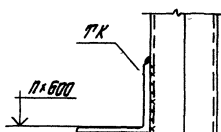
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

24761-02 14

Шифр № подл. Подпись и дата выполнения

ГОСТ 5264-80-Н1

11

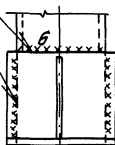
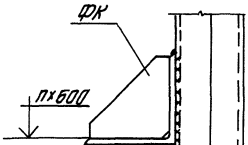
Райка
торцового
фалера

ТК

600

ГОСТ 5264-80-Н1

12

Райка
торцового
фалера

ФК

600

Толщина сварных швов $\delta_{\text{ш}} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных

1.030.1-1/88.3-3-КБ

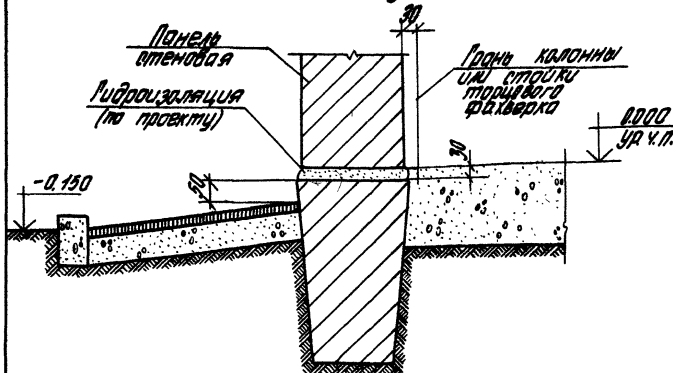
Зав. пр-м	Ивановский	Иванов
Гл. инж.	Рудков	Рудков
Инж. спец.	Рудков	Рудков
Инж. Т.к.	Иванов	Иванов
Н.контр.	Иванов	Иванов

Узел 11, 12
Крепление опорной
консоли ТК и ФК к
стойке торцового фалера

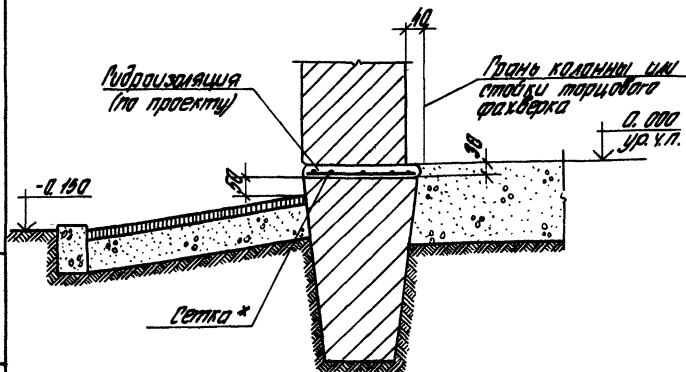
Лист	Листов
1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

24761-02 15

В обычных условиях



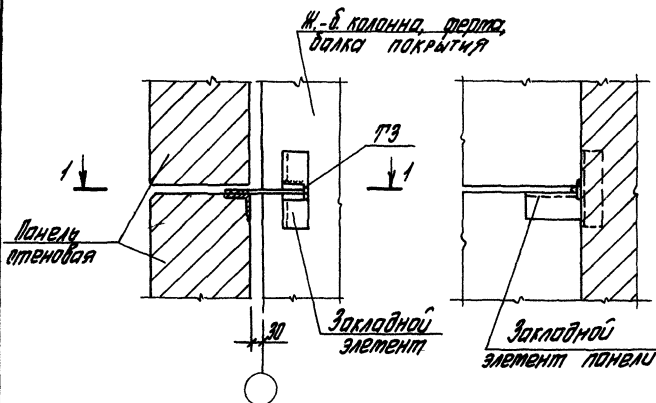
В сейсмических условиях



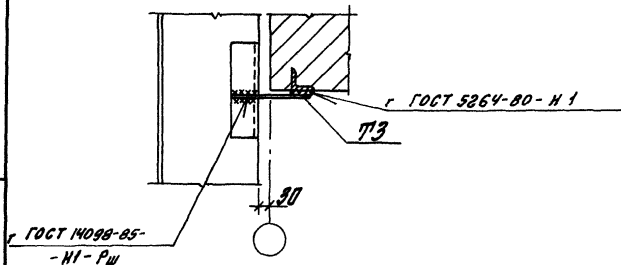
* Над стеновыми фундаментными блоками с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку, длиной 2м из проволоки диаметром 8-10 мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200 мм

1.030 1-1/88. 3-3-К7

<p>Имя, фамилия, инициалы и должность</p> <p>Подпись</p> <p>М.П.</p>	<p>Узел 13</p> <p>Вспрачные стеновой панели на фундаментные блоки</p>	<p>Лист 1</p> <p>Лист 2</p> <p>Лист 3</p> <p>Лист 4</p> <p>Лист 5</p> <p>Лист 6</p> <p>Лист 7</p> <p>Лист 8</p> <p>Лист 9</p> <p>Лист 10</p> <p>Лист 11</p> <p>Лист 12</p> <p>Лист 13</p> <p>Лист 14</p> <p>Лист 15</p> <p>Лист 16</p> <p>Лист 17</p> <p>Лист 18</p> <p>Лист 19</p> <p>Лист 20</p> <p>Лист 21</p> <p>Лист 22</p> <p>Лист 23</p> <p>Лист 24</p> <p>Лист 25</p> <p>Лист 26</p> <p>Лист 27</p> <p>Лист 28</p> <p>Лист 29</p> <p>Лист 30</p> <p>Лист 31</p> <p>Лист 32</p> <p>Лист 33</p> <p>Лист 34</p> <p>Лист 35</p> <p>Лист 36</p> <p>Лист 37</p> <p>Лист 38</p> <p>Лист 39</p> <p>Лист 40</p> <p>Лист 41</p> <p>Лист 42</p> <p>Лист 43</p> <p>Лист 44</p> <p>Лист 45</p> <p>Лист 46</p> <p>Лист 47</p> <p>Лист 48</p> <p>Лист 49</p> <p>Лист 50</p> <p>Лист 51</p> <p>Лист 52</p> <p>Лист 53</p> <p>Лист 54</p> <p>Лист 55</p> <p>Лист 56</p> <p>Лист 57</p> <p>Лист 58</p> <p>Лист 59</p> <p>Лист 60</p> <p>Лист 61</p> <p>Лист 62</p> <p>Лист 63</p> <p>Лист 64</p> <p>Лист 65</p> <p>Лист 66</p> <p>Лист 67</p> <p>Лист 68</p> <p>Лист 69</p> <p>Лист 70</p> <p>Лист 71</p> <p>Лист 72</p> <p>Лист 73</p> <p>Лист 74</p> <p>Лист 75</p> <p>Лист 76</p> <p>Лист 77</p> <p>Лист 78</p> <p>Лист 79</p> <p>Лист 80</p> <p>Лист 81</p> <p>Лист 82</p> <p>Лист 83</p> <p>Лист 84</p> <p>Лист 85</p> <p>Лист 86</p> <p>Лист 87</p> <p>Лист 88</p> <p>Лист 89</p> <p>Лист 90</p> <p>Лист 91</p> <p>Лист 92</p> <p>Лист 93</p> <p>Лист 94</p> <p>Лист 95</p> <p>Лист 96</p> <p>Лист 97</p> <p>Лист 98</p> <p>Лист 99</p> <p>Лист 100</p>
----------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



1-1

Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

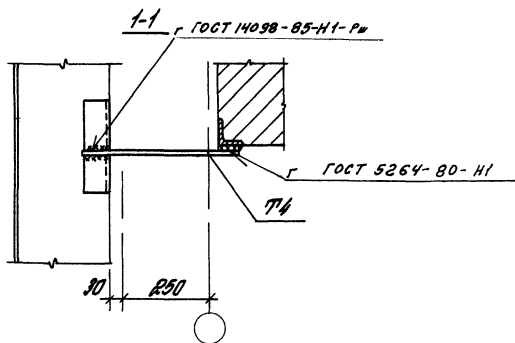
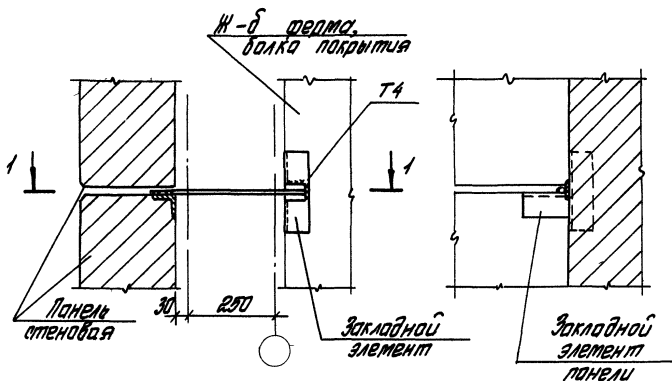
1030 1-1/88 3-3-К8

Зав. отд. Устиновский
 РИП Рубцов
 Р. в. в. Рубцов
 И. И. И. И. И.
 И. И. И. И. И.

Узел 14
 Крепление стеновой панели
 к железобетонной колонне,
 балке покрытия, ферме

Стальная лист	Листов
Р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

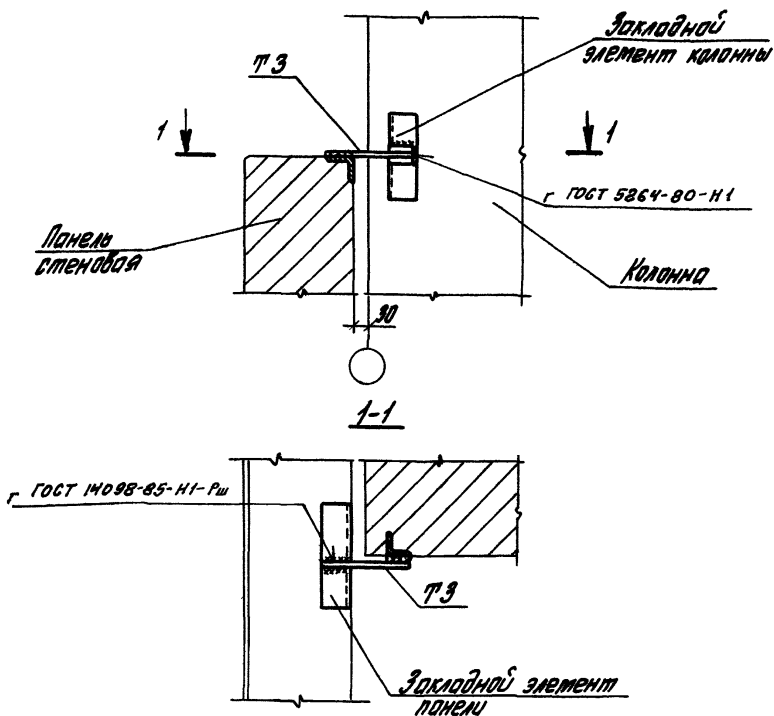
1030 1-1/88 3-3-К9

Зав. отд. Удмуртский
И.И.И. Рудков
Т.А. спец. Гуреева
И.И.И. И.К. Козлова
И.К.И. И.И.И. И.И.И.

Узел 15
Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и балке покрытия по продольному ряду колонн при приваде "800"

Итого	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОТЭДАННИЙ



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

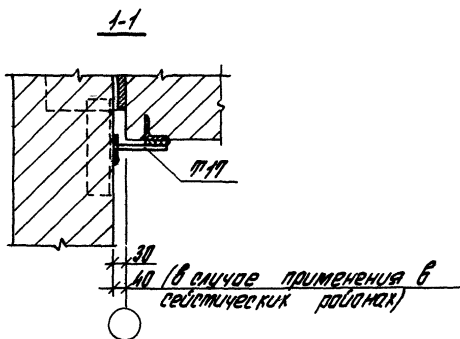
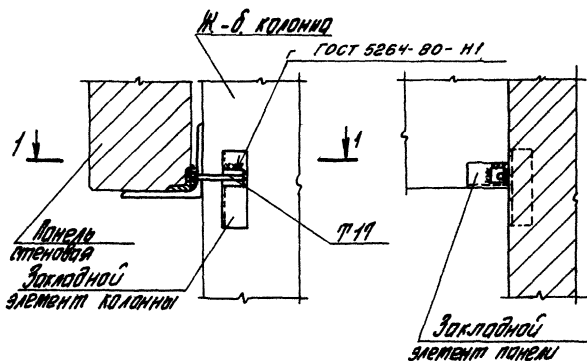
1030 1-1/88 3-3-K10

Заб. от	Викторянский	В
Р/П	Рудakov	25-
Г.а.сп.	Гордеева	208
И.И.И.к	Иванова	Луба
И.конт	Ивановичева	Седук

Узел 16
Крепление стеновой
панели к железобетонной
столбике в уровне низа
окна

Страница	Лист	Листов
Р		1

ИННИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$

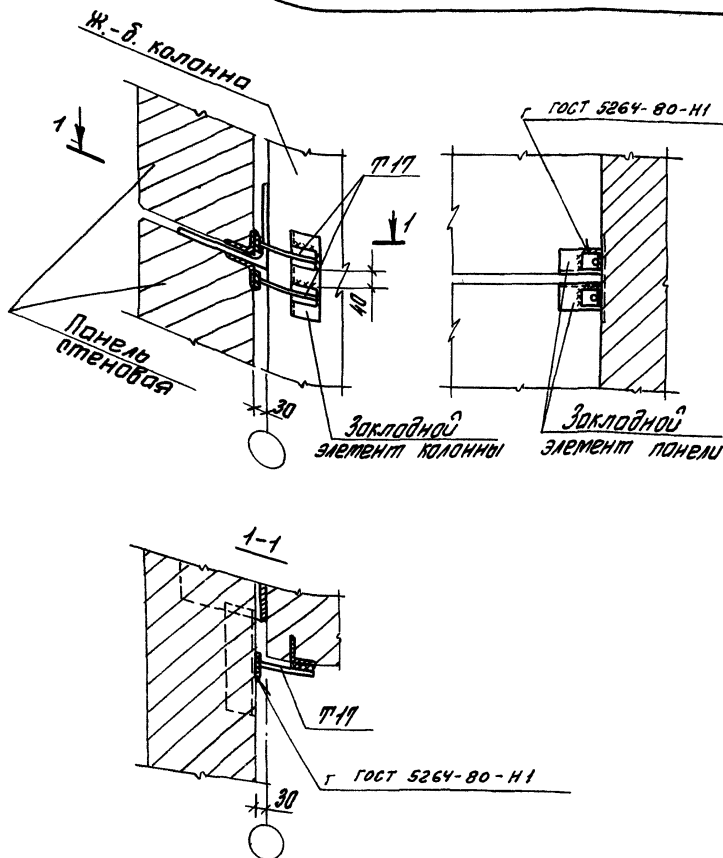
1.030.1-1/88 3-3-К11

авт. атт. Митинский
ГМП Рудков
на вп Рудков
инж. И. Ковалова
И. Ковалова
И. Ковалова

Узел 19
Крепление стеновой
панели к железобетонной
колонне в уровне верха
окна

Итого Лист 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24761-02 20



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

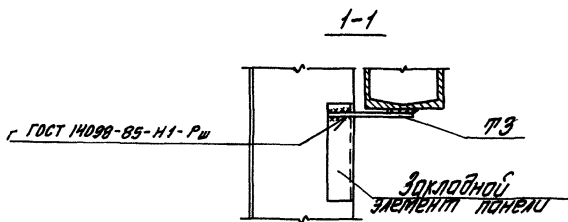
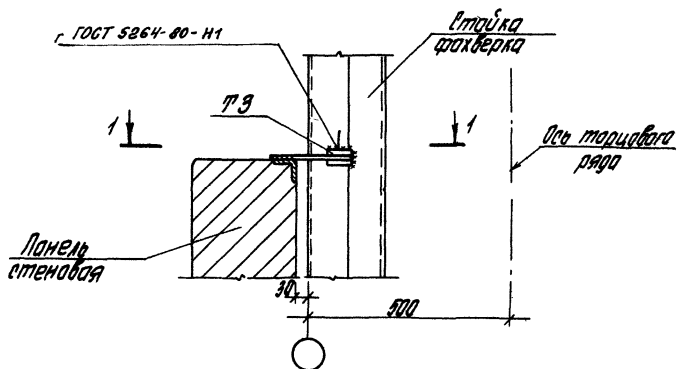
1.030. 1-1/88. 3-3-К12

Зав. отд. М.И.Ивановский
Инж. П.А.Иванов
Инж. П.А.Иванов
Инж. И.К.Иванов
Н.К.Иванов

Узел 8
Крепление стеновой панели
нижнего участка отенки к железобетонной колонне в уровне
опорной консоли

Лист 1
Листов 1
ЦНИИПРОСТАНДИИ

24761-02 21



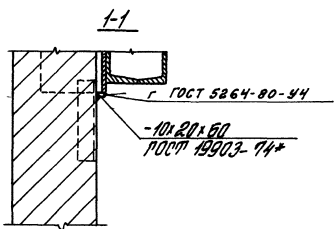
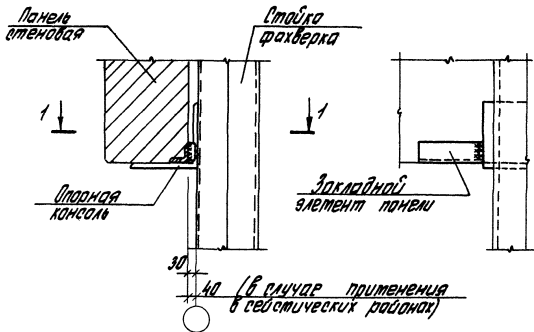
Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-3-K14

Исполнитель	Проверенный	Утвержденный
М.П.	М.П.	М.П.
И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.

Узел 20
Крепление стеновой панели к
стойке фалшверка в проеме
изло окна

Лист	Листов
1	1
ЦИММПРОМЗДАНИИ	



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1030 1-1/88 3-3-К15

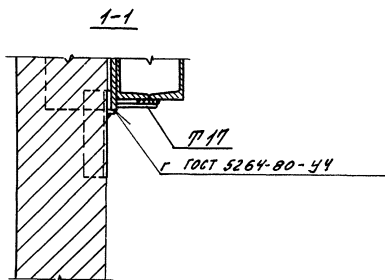
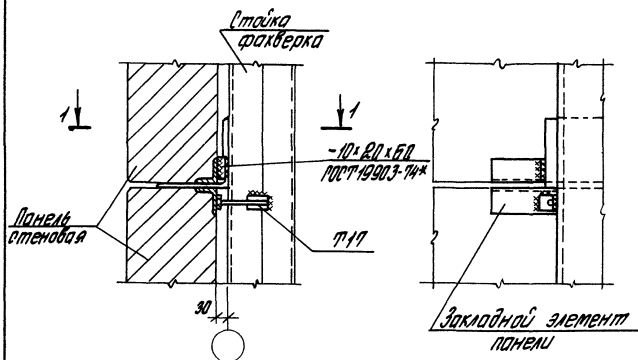
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Утвердил: [Signature]

Зав. отд. [Signature]
Инж. [Signature]
Инж. [Signature]
Инж. [Signature]

Узел 2/1
Крепление стеновой панели
к стойке фахверка в
уровне верха окна

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1 030. 1-1/88. 3-3-К16

Зав. отд. Углынский
ГНП Рудakov
П. С. Гадарова
Инж. И. К. Ивонина
Н. Кондр. Давыдов

Узел 22
Крепление стеновой панели
глухого участка стены к стойке
фахверка в уровне опорной
консоли

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24761-02 25

ГОСТ 5264-80-Т1

ГОСТ 5264-80-Н1

Панель
стендовая

Стальной элемент ТФ
колонны рабверка

Швеллер 18 L=100
ГОСТ 8240-89

ПЗ



1-1

ГОСТ 14098-85-Н1-Р_ш

Защитный
элемент панели

ПЗ

Швеллер 18
L=100, ГОСТ 8240-89

ГОСТ 5264-80-Н1

ПЗ

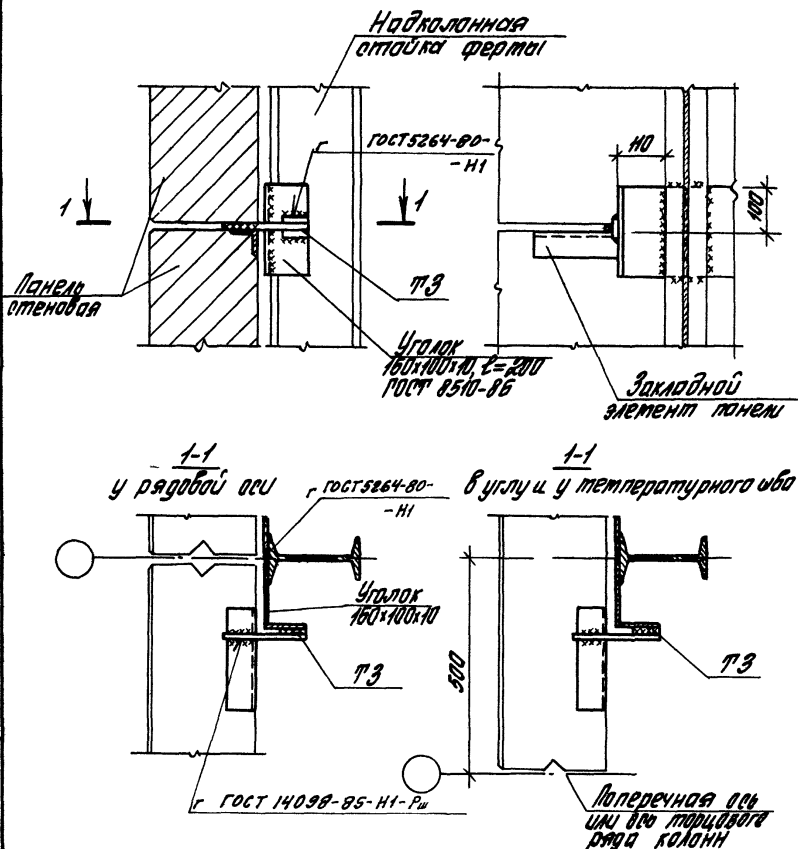
Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030 1-1/88. 3-3-К17

Дол. отп. Отмеченский
ПМП Рудков
П.А. С.А. Рудков
Н.И. И.А. Ильянов
И.К. Контр. Ильянов

Узел 23
Крепление стеновой панели
глухого участка стены к
стальному элементу колонны
рабверка

Таблица Лист 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



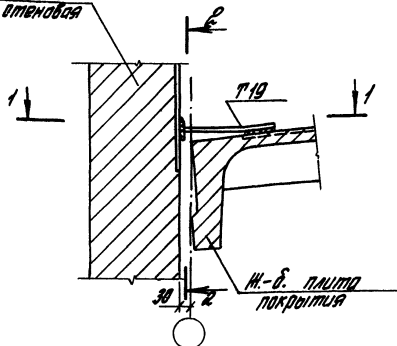
Полщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К18

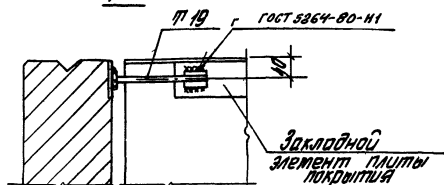
Зав. отд.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	Узел Р4 Крепление стеновой панели глухого участка стены к надко- лонной опоре металлической фермы			Итого	Лист	Листов
ГМП	Рядовой	Л.И.				Р		1
Л. оп.	Л.И.И.И.И.	Л.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.						
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.						

Панель
отметки

В-В

Закладной
элемент
панели

1-1

Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

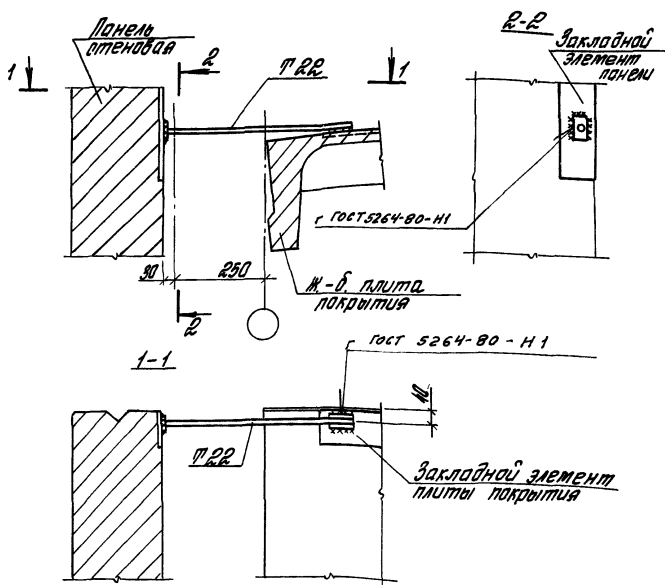
1.030. 1-1/88. 3-3-К19

Зав. отд. Рудяков
Инж. И.К. Ивонина
И.К. Ивонина

Узел 25
Крепление параллельной панели
к плите покрытия
при привязке, 0°

Итого Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24761-02 28



Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

1 030 1-1/88. 3-3-К20

Зав. отд.	Григорьевский	
НП	Григорьев	
Н.п.с.	Григорьев	
Инж. И.к.	Григорьев	
Н.контр.	Григорьев	

Узел 26
Крепление параллельной панели
к плите покрытия при
привязке "250"

Италия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		

27

Надоконная
панельПанель
простенка

ПР26... ПР29

Закладной элемент
панели простенка

б

ГОСТ 5264-80-Н1

28

Панель
простенка

ПР30... ПР33

Закладной элемент
панели простенка

б

б

29

Панель
простенкаЗакладной элемент
панели простенка

ПР26... ПР29

Надоконная
панельТолщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

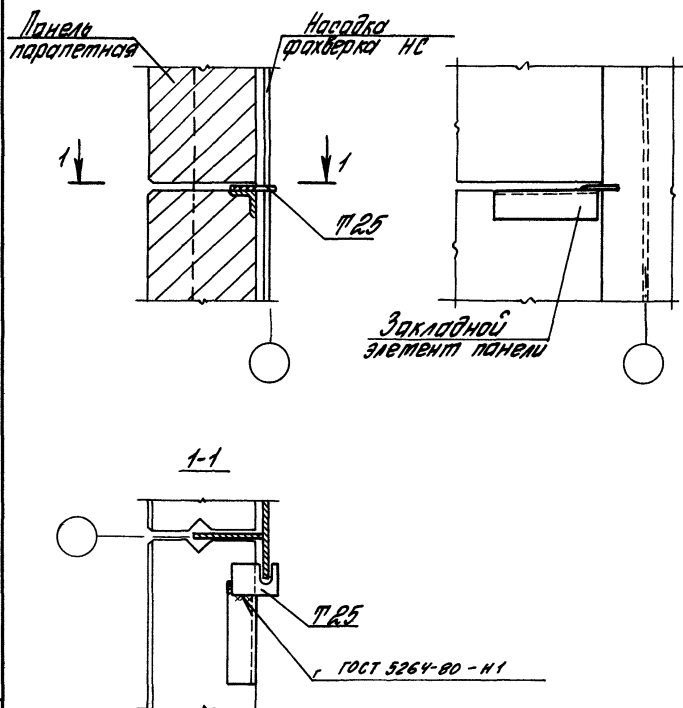
1.030. 1-1/88. 3-3-К21

Зав. отд. Утилянтский
Инж. Рубаков
Инж. с.п. Голубев
Инж. И.к. Ибраимова
Инж. контр. Довганюк

Узел Р1... Р2
Крепление простенков
к надоконной и подоконной
панелям
соединение простенков

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

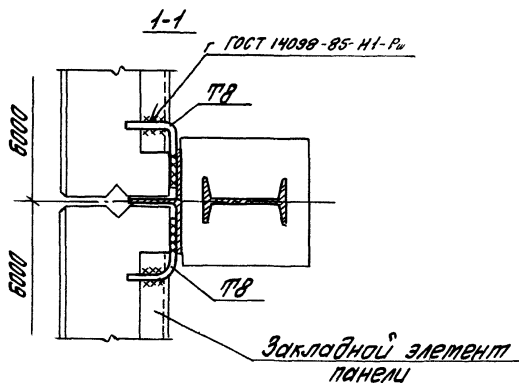
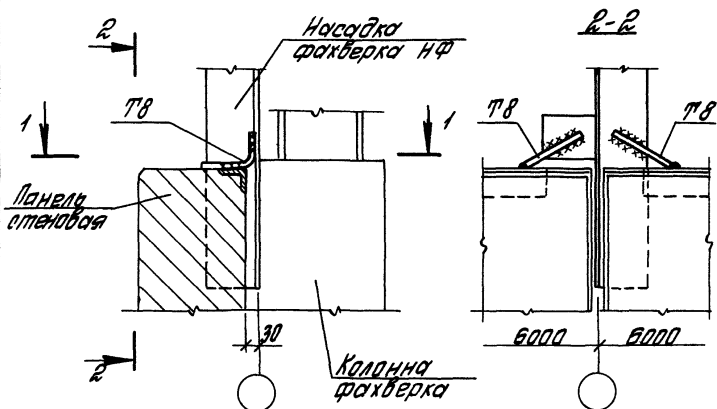
1.030. 1-1/88. 3-3-К23

Зав. отд. "Теплотехника" *[Signature]*
 ГИП Рубаков *[Signature]*
 Л.оп. Гордеева *[Signature]*
 Инж. З.Г. Ибраимова *[Signature]*
 и контр. Минининой *[Signature]*

Узел 31
 Крепление стеновой панели
 фанерки к накладке фанерки
 в глухом участке стены
 при подбетонной терме

Итого Лист Листов
 1 1 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

24761-02 32



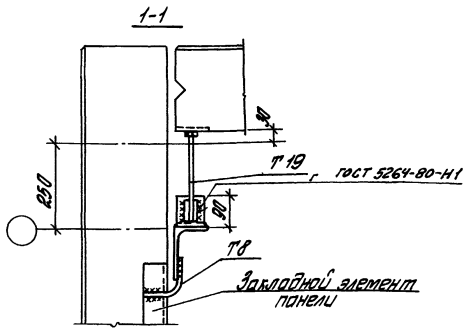
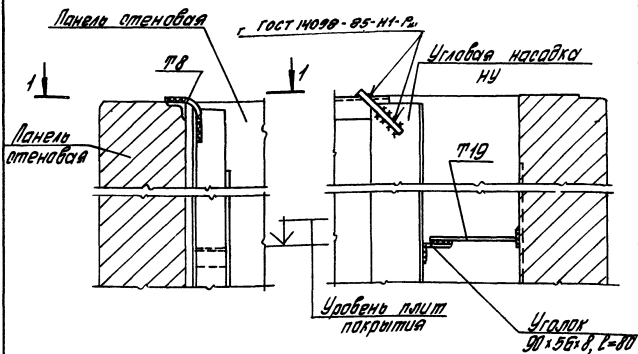
Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-K24

Доб. от Ильянских
Гип Рудakov
Р.с. Радеев
Инж. И.с. Ильянских
И.с. Ильянских

Узел 33
Крепление панели к
насадке колонны
торцового фахверка

Италия Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

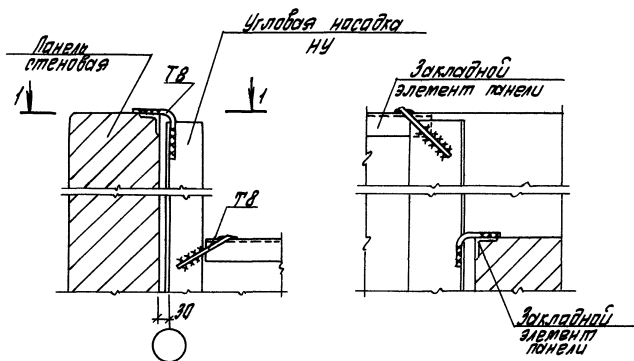
1.030.1-1/88. 3-3-К 25

Зав. отд. Рубалов
М. сп. Подпись
Инж. Т.к. Кобанов
Н. кантр. Минаичинов

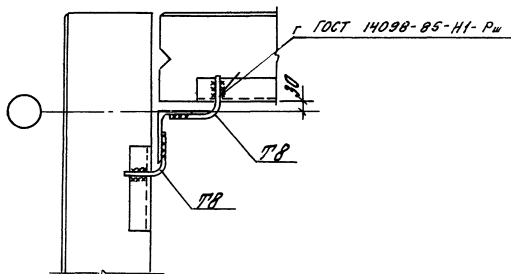
Узел 34
Крепление панели паркета
к насадке фальсверка в углу
при привязке "250"

Таблица Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шифр № подл. Подпись и дата. Шифр №



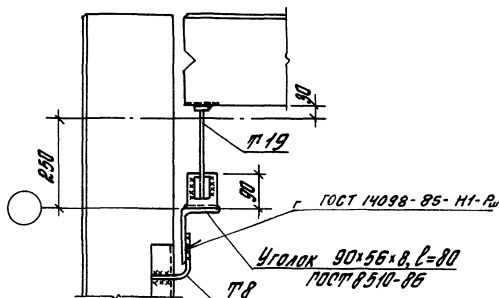
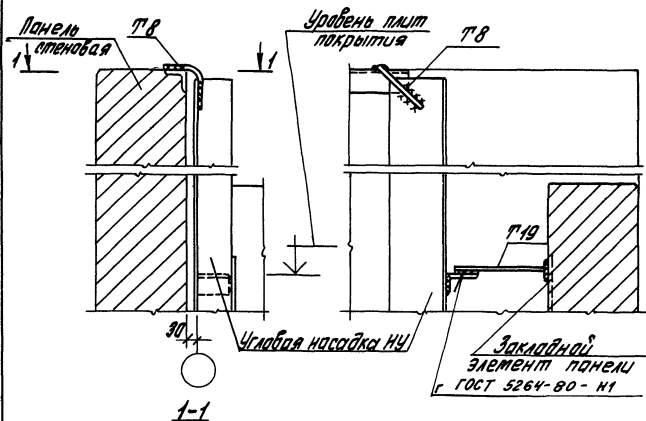
1-1



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1 030 1-1/88 3-3-К26

Заб. отд.	Ступинский	Рудakov	Узел 95	Италия	Лист	Листов
ГНП	Рудakov	Рудakov	Крепление панели паропита	Р		1
И. сп	Рудовед	Руд	к насадке факелка в	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ННМ. И. к	Иванов	Иванов	углу при привязке "0"			
и. в. н. т. р.	Иванов	Иванов				



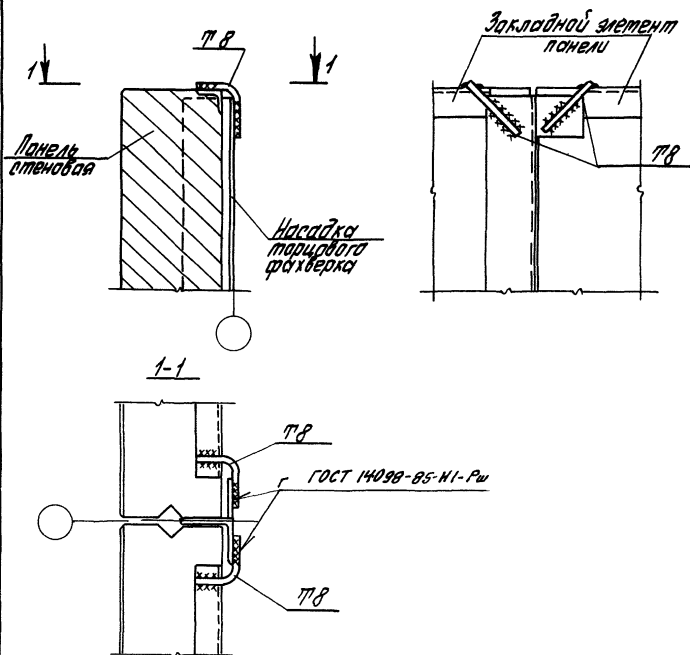
Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К27

Зав. отд.	Ивановский	Ивановский
ТНП	Гуралов	Гуралов
Г.л.сп.	Габеева	Габеева
Инж. И.к.	Иванова	Иванова
И.контр.	Иванова	Иванова

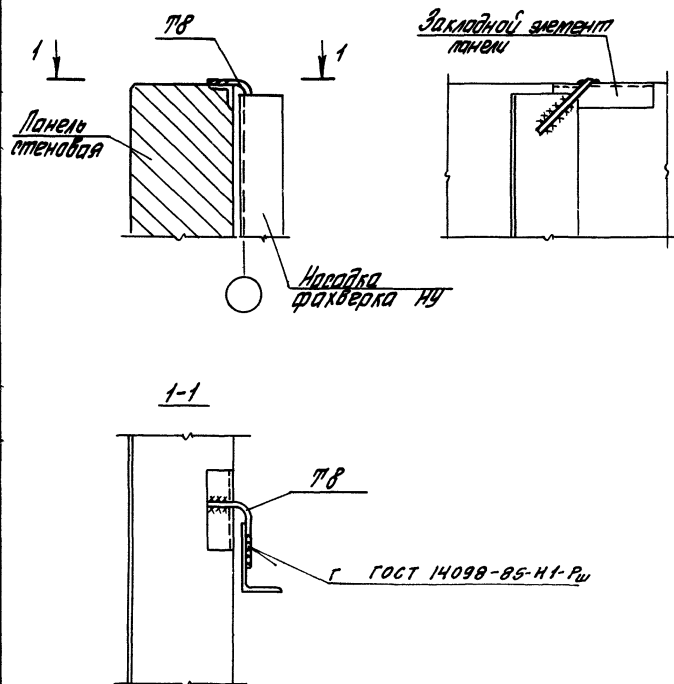
Узел 36
Крепление панели параллельно
к насадке фальсберга при
привязке, 250"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

					1.030. 1-1/88. 3-3-К28			
Заб. отд. ИМП М. сл. И.И. И.к И. контр.	И.И.И.И.И.И.И.И. Рудakov Лобарева Иванова И.И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.И.	Узел 39		Лист	Листов	
				Крепление панели парашюта		р	1	
				к насадке флансера по оси				
				среднего ряда				
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



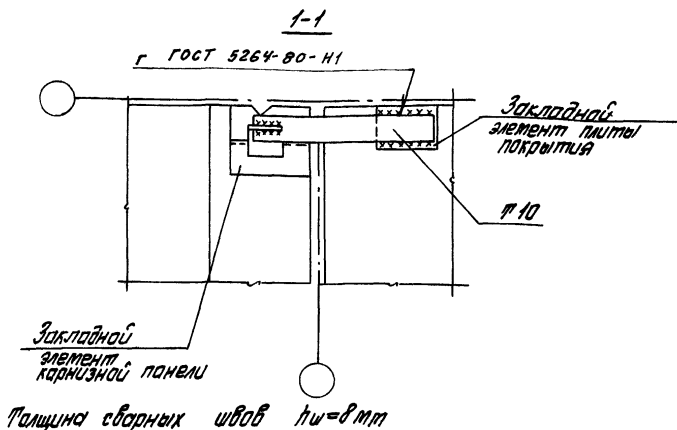
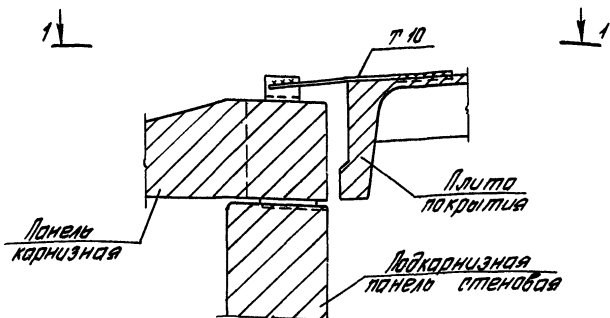
Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030 1-1/88. 3-3-К29

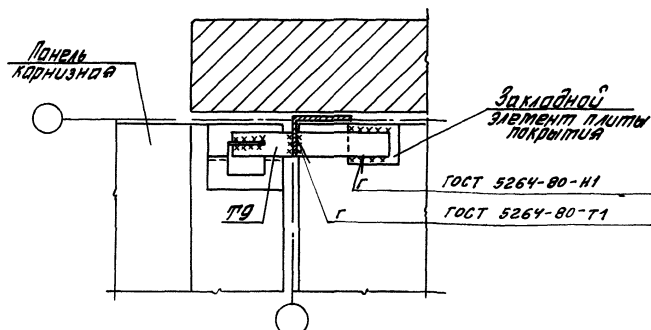
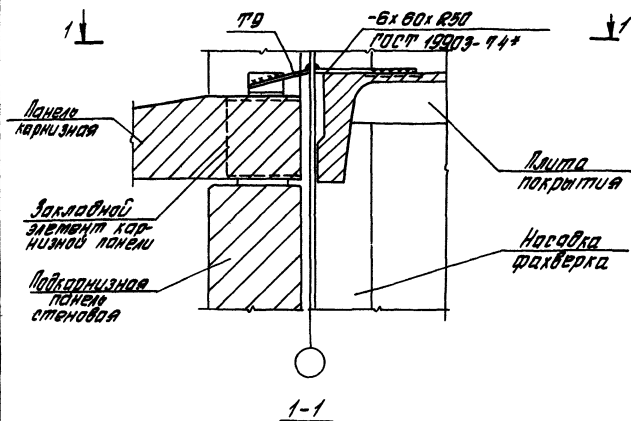
Зав. отд. *Степановский*
 ГИП *Рудяков*
 И.в. *Морозов*
 И.И. *Иванов*
 И.В. *Иванов*

Узел 38
 Крепление стеновой панели
 парпеты к массиве
 факверка

Лист 1 из 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



				1030. 1-1/88. 3-3-К30		
Зав. отд.	Стилизованный	Рис.		Узел 39 Крепление карнизной панели к плите покрытия у рабочей оси	Строй	Лист
Инж.	Рудков	3/8			Р	1
Инж.	Парашев	3/8			ЦНИИПРОТЭДЯНИИ	
Инж. Т.с.	Иванов	М.В.				
Н. Копт	Минин	В.В.				



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

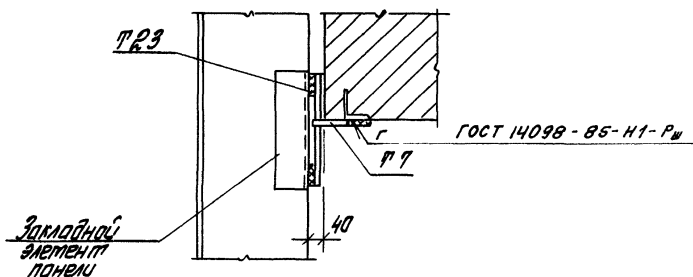
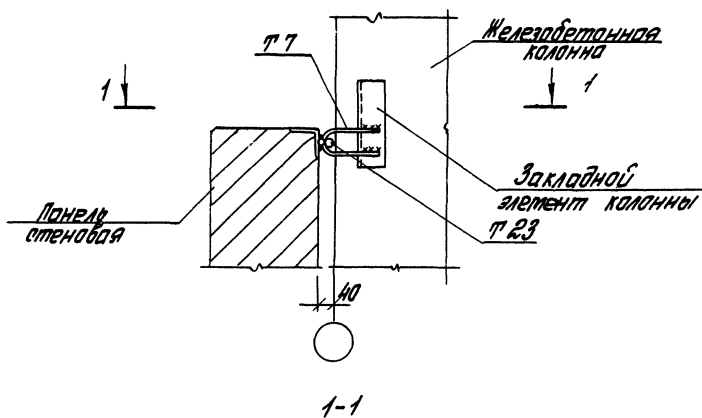
1.030. 1-1/88. 3-3-K31

Заб.отд.	Полынинский	Зем.
ГКП	Рубаков	Зем.
Р.с.с.	Голова	Зем.
Мин.Т.к.	Иванова	Мин.З.
И.конт.	Александров	Мин.З.

Узел 40
Крепление карнизной панели
к насадке тахтерка в
цтлм здания

Матрива	Лист	Листов
Р		1

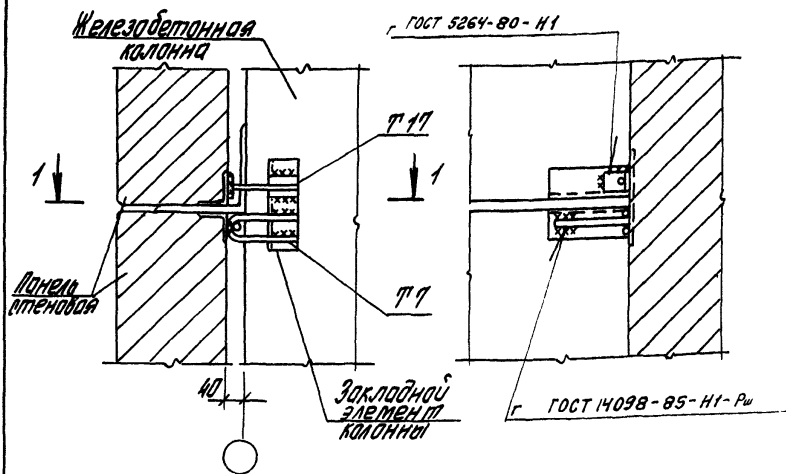
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



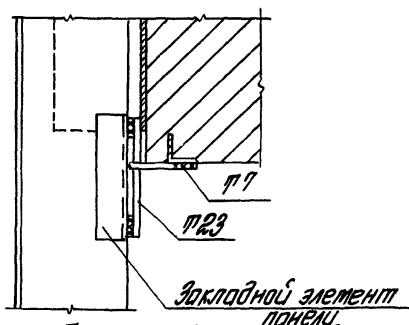
- 1 Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$.
 2 Т 23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030.1-1/88.3-3-К92

Работы	Исполнитель	Проверка	Узел 41	Лист	Листов
Дил	Рудков	Рудков	Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, в уровне над окном для лоджий, с расчетом сейсмостойкости, с учетом требований СНиП 32-01-80	Р	1
П.А.С.	Рудков	Рудков		ЦНИИПРОТЗДАНИЙ	
Н.И.Т.	Рудков	Рудков			
И.К.П.	Рудков	Рудков			



1-1



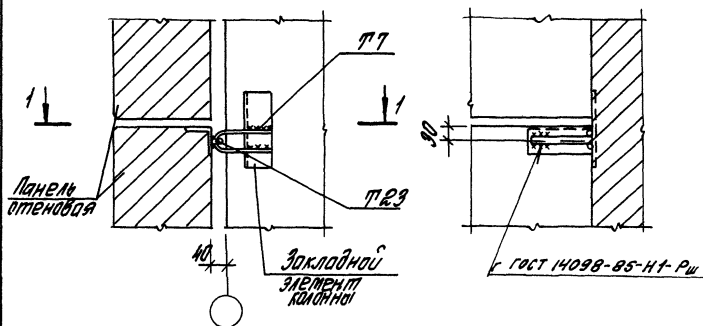
1. Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$.
2. Т 23 приварита к панелям до установки их в проектное положение.

1.030. 1-1/88. 3-3-К33

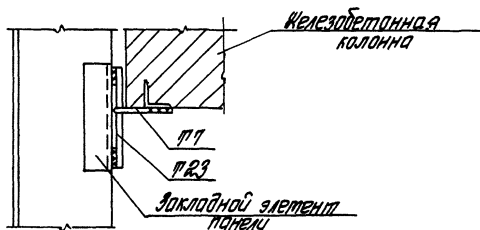
Зав. отд. Устиновский
РМП Рудак
Н.А. Опенброк
Инн.Т.К. Кудрявцев
Н.А. Кудрявцев

Узел 42
Крепление опенброк панели к
железобетонной колонне в
уровне опалубки колонны для
защиты с расчетной жесткостью
1,8х9 мм

Итого Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



1-1

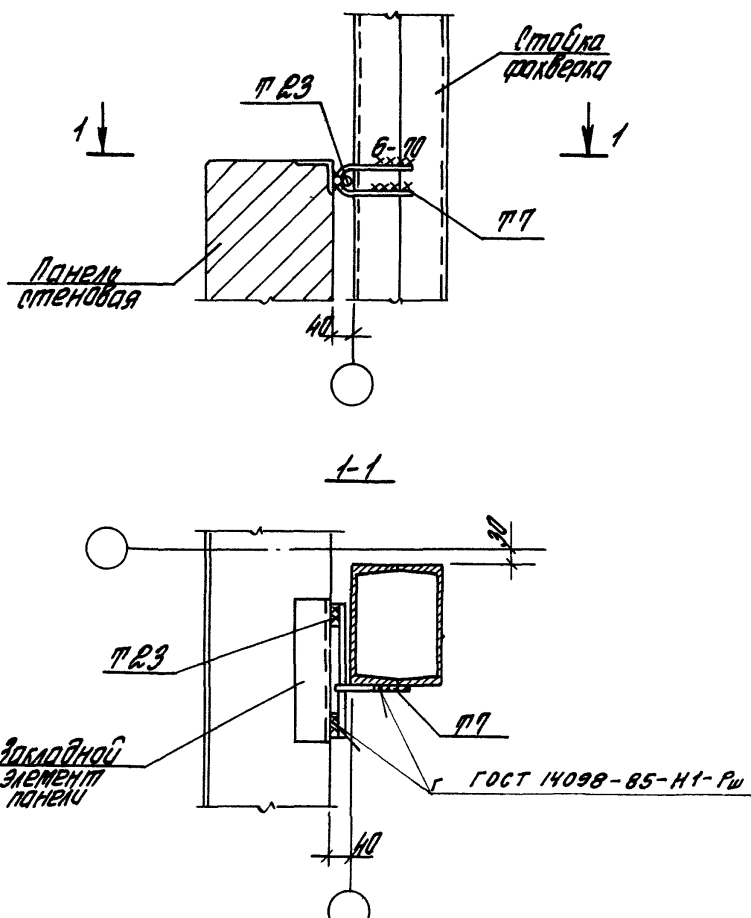


- 1 Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$.
 2 ПРЗ приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030.1-1/88. 3-3-К94

Зав. пр.	Строительный	Узел 43	Италия	Лист	Листов
Гип	Рудяков	Крепление опенковой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для звонки с расчетной сейсмичностью 9,8 и 9 баллов	Р		1
П. спец.	Григорьев		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.и.и.г.	Иванова				
Н.контр.	Винякина				

24761-02 43



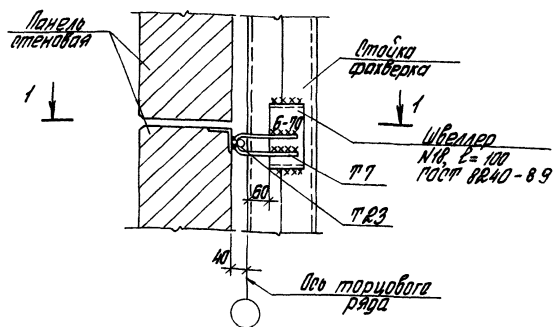
1. Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$.
2. П 23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030. 1-1/88. 3-3-К35

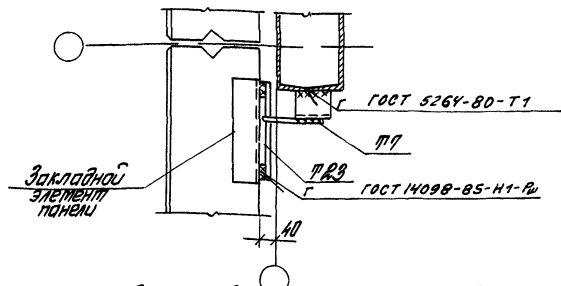
Зав. отд. Смирновский
 ГИП Рубаков
 М. расч. Рубаков
 Инж. Т.Г. Ибраимова
 И. контр. Ибраимова

Узел 44
 Крепление отеневой панели к стойке
 растворка в уровне низа окна в углу
 для зданий с расчетной сейсмич-
 ностью 7, 8 и 9 баллов

Италия Лист
 Р Лист
 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1-1



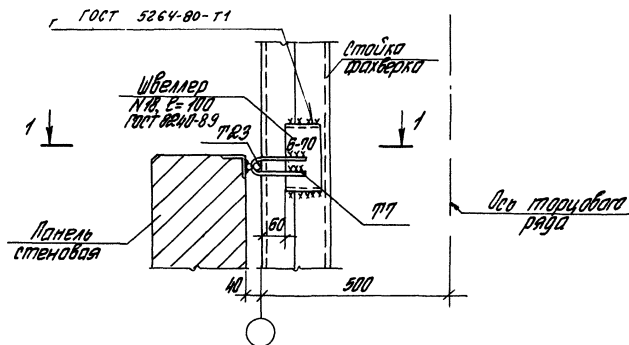
1 Толщина сварных швов $\pi_w = 8 \text{ мм}$ кроме оголовных
в П23 приварить к панелям до установки их в проектное
положение

1.030. 1-1/88. 3-3-К36

Р.ч.к. отп.	И.И.И.И.И.И.И.	Р.ч.к. отп.
Р.ч.к. отп.	Р.ч.к. отп.	Р.ч.к. отп.
Р.ч.к. отп.	Р.ч.к. отп.	Р.ч.к. отп.
Р.ч.к. отп.	Р.ч.к. отп.	Р.ч.к. отп.
Р.ч.к. отп.	Р.ч.к. отп.	Р.ч.к. отп.

Узел 45
Крепление стеновой панели глухого
участка стены к стальной фанберке по
оси среднего ряда для зданий с расчет-
ной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		



στούκο
φαχβερκο

Wbeller
N18, E=100
PCT 8240-89

NYT 8240-89

[illegible]

9 TQ3



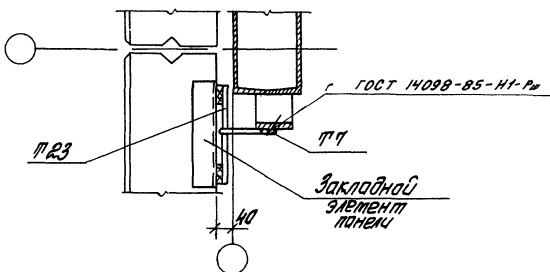
1

Панель
стенная

Ось торцового
ряда

ряд

1-1



॥ २३

Закладной
элемент
панели

**ЭЛЕМЕНТ
ПОИСКА**

1147214

1 Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных
2 ПЗ приварить к панелям до установки их в проектное положение.

а) так прибито к панели со установленной или проектной
положением.

ПОЛОЖЕНИЕ

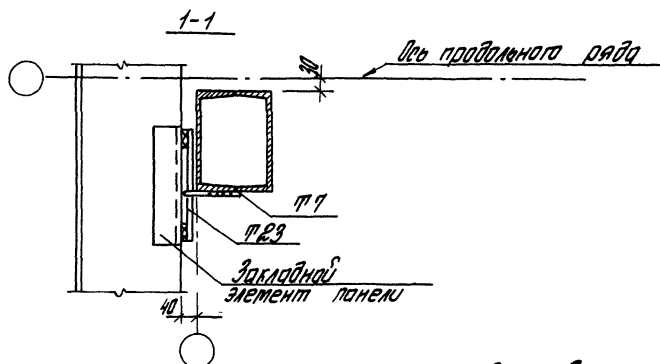
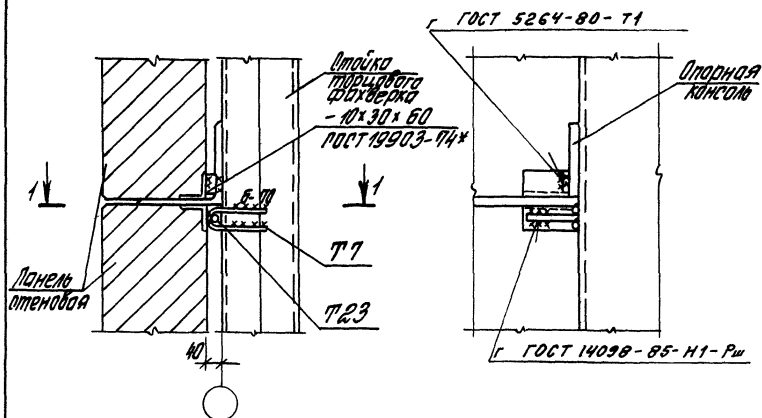
1.030.1-1/88. 3-3-K37

Зав. отд. гип	Стигалецкий Рудakov	Узел 45	Италия	Лист	Листов
Инж. Ик	Молчанов	Крепление стеновой панели к стойке разделка в узле ниже окна по ос. среднего ряда зданий с расчетной сеismicностью 1,8 U 9 баллов	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. Ик	Мухоманов				
Н. катод	Горбачев				

Крепление стеновой панели к стойке
рабберка в уровне низа окна по ст.
среднего ряда зданий с расчетной
сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

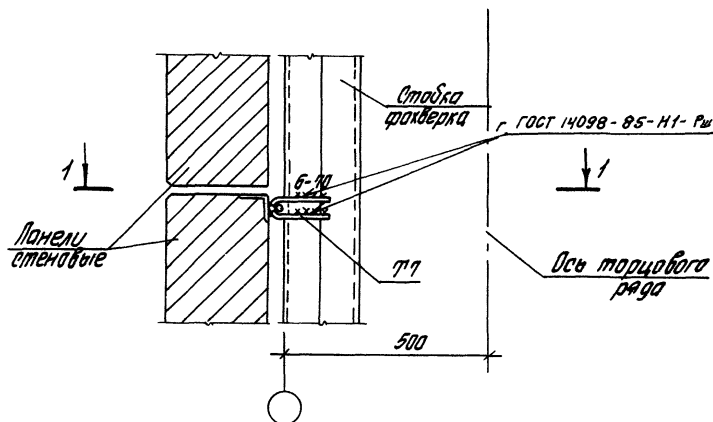
Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

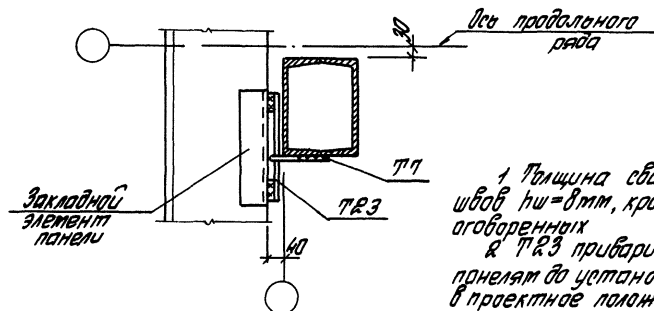


1. Т23 приварить к панелям по установке их в проектное положение.
2. Высота сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$, крате оговоренных.

1.030. 1-1/88. 3-3-К38			
Зав. отд.	Ульяновский	Узел 47	Италия
ГМ	Рубаков	Крепление опендовой панели к опалке поддержки в ширине опорной панели для здания с расчетной сейсмичностью 1,8 и 9 баллов	Лист
М.И. И.К.	Иванова		Р
Н.К.И.И.	Горбачев		Листов
	ТЗР		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



1-1



1 Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных
2 Т123 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

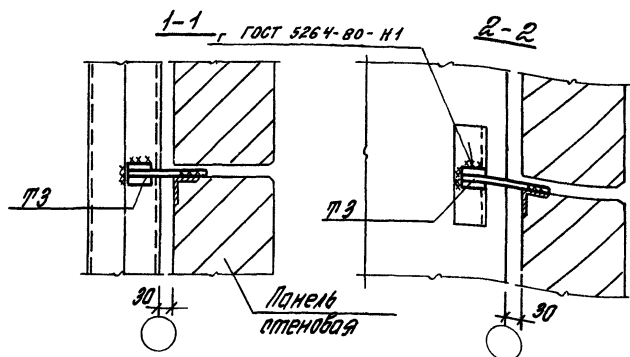
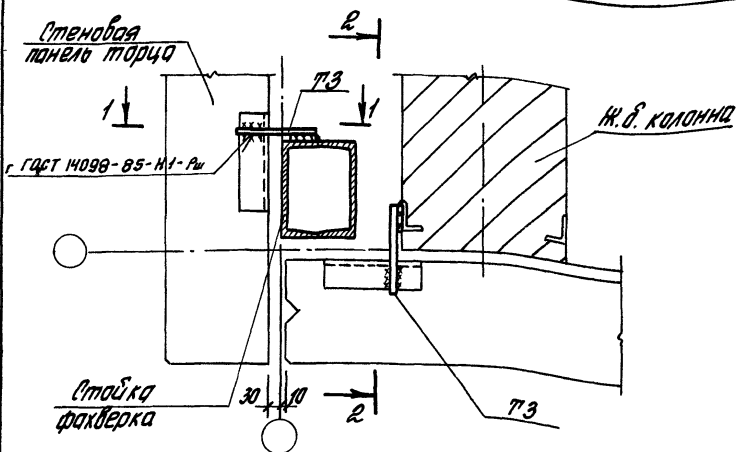
1.030. 1-1/88. 3-3-К39

Кол. отд.	Страницы	Всего
РДП	Рисунки	1/1
И.И. Г. Козлов	И.И. Г. Козлов	1/1
И.И. Г. Козлов	И.И. Г. Козлов	1/1

Узел 48
Крепление стеновой панели к стене
с учетом стены к опалубке
в углу для здания с расчетной
свободностью 2,8 и 3,0 м

Итого	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

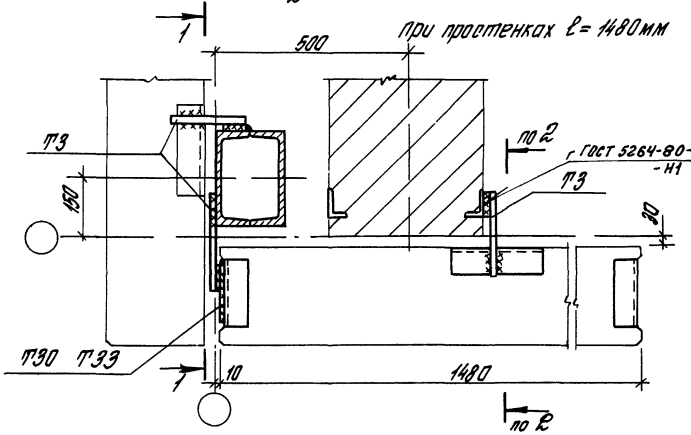
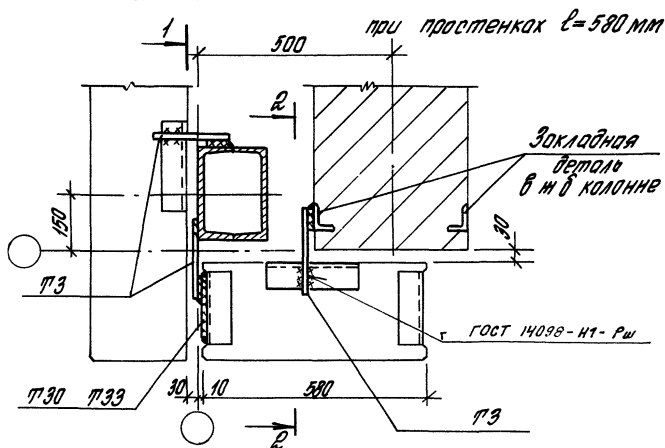


Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-3-К40

Узел 49
Крепление стеновых
панелей в углу здания

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Шифр по л.д. Листов и дата изд. шифр

1.030.1-1/88. 3-3-К41

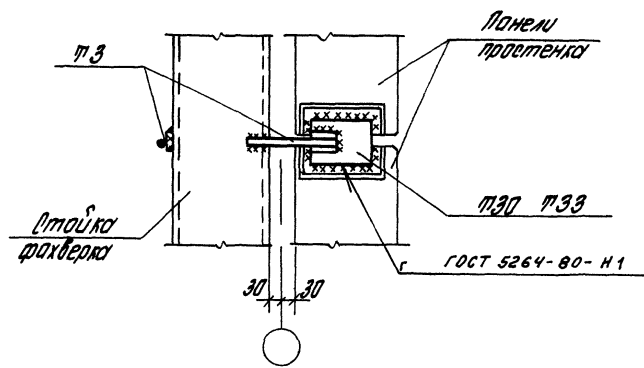
Узел 50
Крепление панелей
простенка в углу здания

Итого	Лист	Листов
Р	1	2

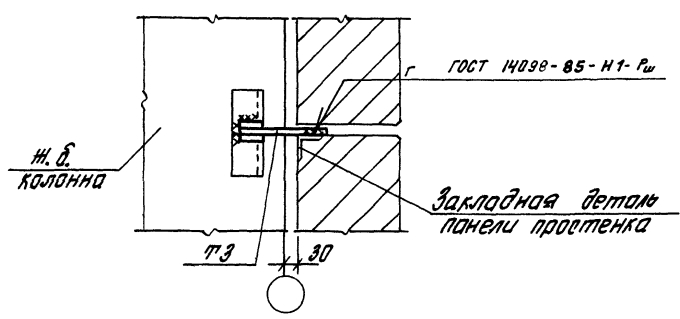
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд.	И.И.И.И.И.
Г.И.П.	Рубаков
М.ст.ц.	Рубаков
Тех. д.х.	Козырева
Н.контр.	В.И.И.И.И.И.

1-1



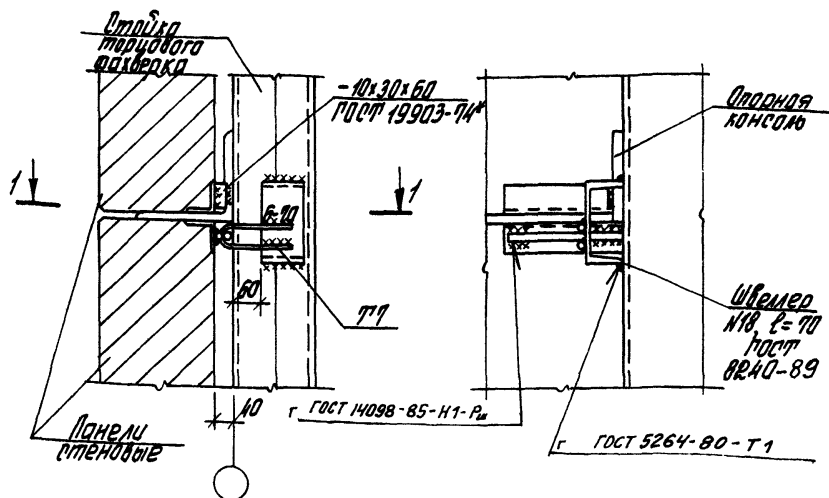
2-2



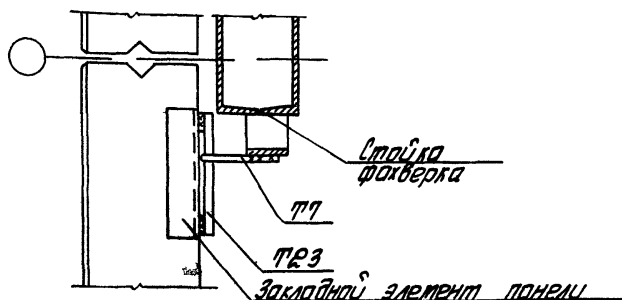
Полщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$

1.030. 1-1/08. 3-3-К41

Лист
2



1-1

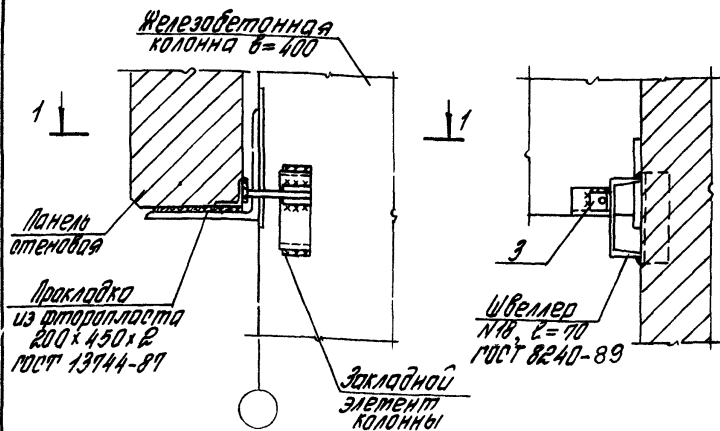


1 Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$, кроме оговариваемых
2 П23 приварить к панелям до установки их в проектное положение

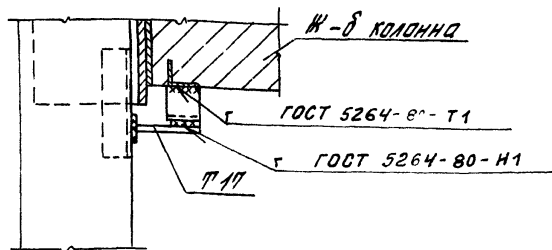
1.030. 1-1/88. 3-3-К42

Автомат	Виталий	Т.П.	Рубин	Т.П.	Узел 51, Участок стены к стяжке фальсберга в узле опорной консоли по оси средней линии для здания с расчетной сеи- мичностью 2,8 и 5 баллов	Стяжка	Лист	Листов
Изм. И.к.	Иванова	Т.П.	Т.П.	Т.П.		Р		1
Исполн.	Галаева	Т.П.	Т.П.	Т.П.				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1-1

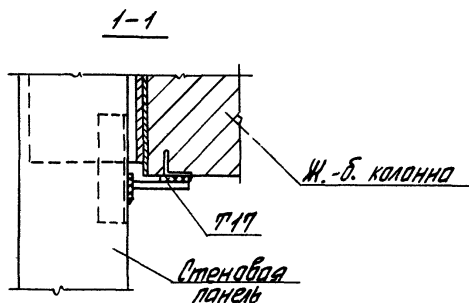
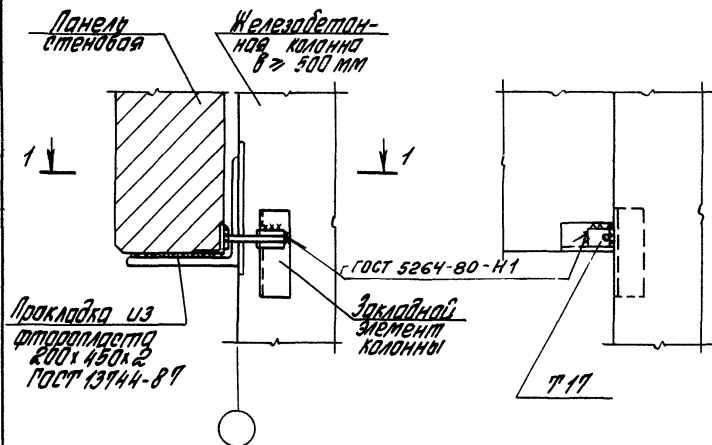


Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К43

Зав. отд.	Исполнитель	Проверен	Узел 52	Итого	Лист	Листов
Гип	Рябенко	С.С.	Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне дельта опинного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (проу в колонны = 400 мм)			
Инж. И.	Иванова	А.И.				
Н. контр.	Гайдарова	Л.З.				

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. 3-3-К44

Зав. пр. (подпись)
Инж. (подпись)
Инж. (подпись)
Инж. (подпись)
Инж. (подпись)

Узел 53.
Крепление стеновой панели к колонне
продольного ряда в узле для окон-
ного проема в зданиях с широкими
расстояниями между колоннами
сварными швами $\delta \ge 500 \text{ мм}$

Страна	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Железобетонная
колонна $\varnothing = 400$

Панель
оттеплов

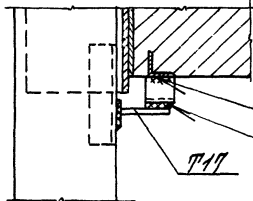
П 17

Прокладка из
фторопласта
200x450x2
ГОСТ 13744-87

Закладной
элемент
колонны

$\varnothing = 400$
Швеллер №18, $L = 70$
ГОСТ 8240-89

1-1



ГОСТ 5264-80 - Т1

ГОСТ 5264-80 - Н1

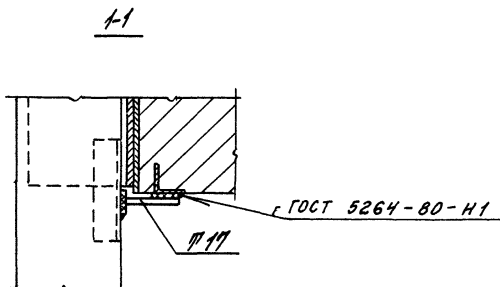
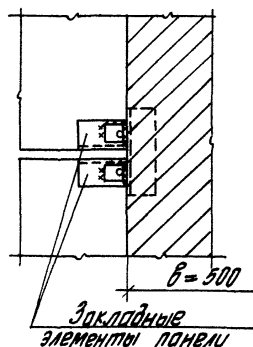
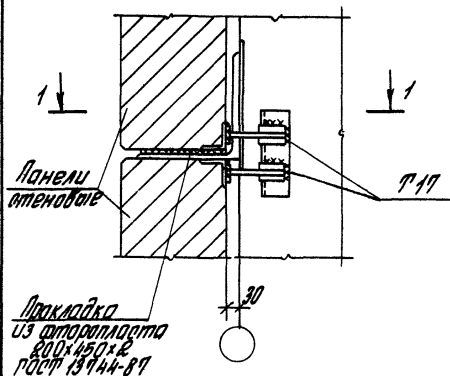
П 17

Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-3-К45

Зад. отд.	Инженер	З	Узрл 54	Стадия	Лист	Листов
Лит	Лит	Лит	Крепление (оттеплов) панели гидро	Р		1
Инж. Иг	Колосов	И	устройства стены к колонне, проделыва	ЦНИИПРОТЕДНИИ		
Н. контр.	Лаврова	Л	рыя в стене, опорной консолью, с			
			сварочными деталями, тем			
			температурными швами (при $t_{\text{вн}} = 40^\circ \text{C}$)			

24761-02 55



Полщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. 3-3-К46

Исполн.	Проверен.	Согласован.
М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

УЗДА 55
Крепление стеновой панели к стене с помощью
шпильки стальной с головкой цилиндрической
с резьбой в шпильке стальной с головкой
цилиндрической с резьбой (при $t_w \geq 500 \text{ мм}$)

Итого	Лист	Листов
1	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Горизонтальный шов

57

Пенополиуретановая
молотковая пена
 $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$
ТУ 84-246-85

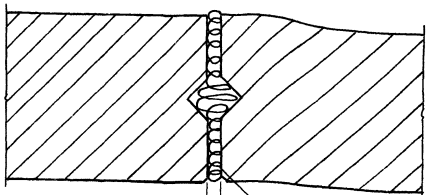
Цементный
раствор М50

Резиновая проволочная
уплотняющая
прокладка $\phi 40$
ГОСТ 19197-81

Стеновая
панель

Температурный шов

58



Полка стеновая
ТУ РСФСР 10-269-88

1.030. 1-1/88. 3-3-К48

Зав. отд. Инженерный
МНП Рубцов
Инж. Т. К. Рубцова
Н. Коптев Рубцова

Узел 57, 58
Заполнение швов между
панелями в несущих
условиях

Итого Лист Листов
1 1

ЦНИИпротзданий

24761-02 58

Ш.В. М.Рубцов. Проверить и датировать Ш.В. М.Рубцов

Горизонтальный шов

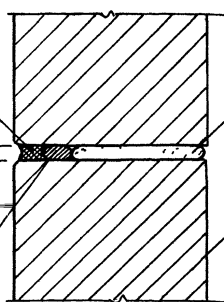
59

Пенополиуретановая пена
ППУ-05
 $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$
ТУ 84-246-85

Цементный раствор М50

Резиновая пористая уплотняющая прокладка Ф40
ГОСТ 19177-81

Пенобетонная плита



Вертикальный шов

60

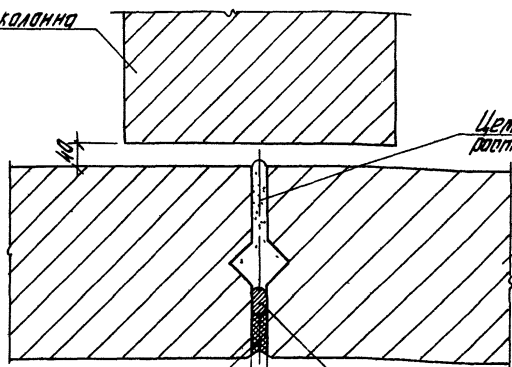
Ж/б колонна

Цементный раствор М50

Пенобетонная плита

Пенополиуретановая пена
ППУ-05 $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$
ТУ 84-246-85

Резиновая пористая уплотняющая прокладка Ф40
ГОСТ 19177-81

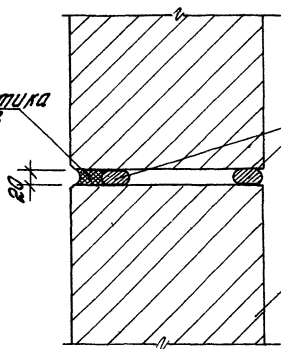


1.030 + 1/88. 3-3-К49			
Узел 59 60			
Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях			
Исполн.	Проверен.	Лист	Лист
Р.И.И.	С.И.И.	Р	
И.И.И.	И.И.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Р.И.И.	С.И.И.		
И.И.И.	И.И.И.		

Горизонтальный
антисейсмический шов

61

Пенополиуретановая пена
АМ-05 $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$
ТУ 84-246-85



Резиновая пористая
уплотняющая про-
кладка $\phi 40$
ГОСТ 19177-81

Стеновая
панель

1.030. 1-1/88. 3-3-К 50

Зав. отд. Г.И.И. Г.И.И. Г.И.И.
Инж. И.А. Иванова
И.И.И. И.И.И.

Узел 61
Заполнение швов между
панелями в сейсмических
условиях

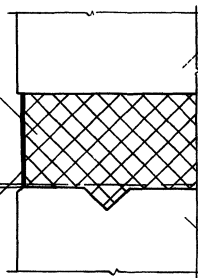
Итого Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Вертикальный антисейсмический
шов в углу здания

(62)

Упругие
синтетические
прокладки

Панель торцовой
стены



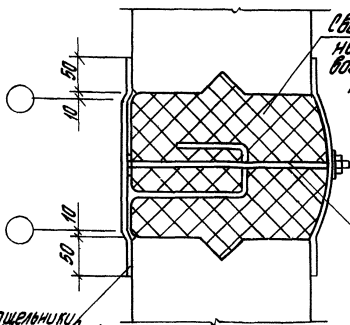
Пенополиуретан
по АМ-05 $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$
ТУ 84-246-85

Панель продольной
стены

Вертикальный антисейсмический
шов в ребровой пиле

(63)

Свернутые и связан-
ные вязальной про-
волокой прошивные
минераловатные
маты



Болты $\phi 10$
через 1200

Остальные нащельники
из ленточной стали $\delta = 1 \text{ мм}$
по всей высоте
шва

1.030. 1-1/88. 3-3-К 51

Зав. отд. Отделенный
И.И.П. Рудков
Н.А. Степ. Павлова
Л.И.И. Казанцева
И.И.И. Иванова

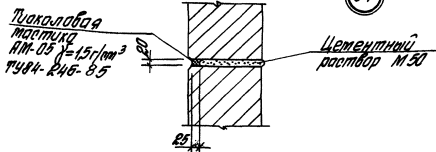
Узел 62, 63
заполнение швов в
сейсмических условиях

Лист	Лист	Лист
1	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

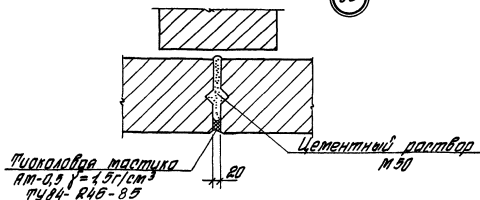
Горизонтальный шов

64



Вертикальный шов

65



1.030. 1-1/88, 3-3-К52

Рек. отд. Юстиции
 ГИП Рудakov
 Инж. Л.в. Иванов
 Н.конт. Габеева

Узел 64, 65
 Заполнение швов между
 панелями цементным
 раствором

Исполн.	Дет.	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ узла	Марка соединит. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
1		болт фундаментный М24 ГОСТ 24310-1-80	2		
		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	2		
		-20х70, L=70 ГОСТ 103-76*	2		
2		болт М20, L=60 ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	4		
		-8х50х50, ГОСТ 19903-74*	4		
3		болт М12, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М12, ГОСТ 11371-78*	2		
4		болт М12, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М12, ГОСТ 11371-78*	2		
5		болт М12, ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М12, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М12, ГОСТ 11371-78*	4		
8	П24		2	1,78	1.030.1-1/88. 4-1-20
14	П3		1	0,40	1.030.1-1/88. 4-1-12
15	П4		1	0,70	1.030.1-1/88. 4-1-12
16	П3		1	0,40	1.030.1-1/88. 4-1-12
17	П17		1	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
18	П17		2	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
19	П3		1	0,40	1.030.1-1/88. 4-1-12
20	П3		1	0,40	1.030.1-1/88. 4-1-12
21		-10х20х60 ГОСТ 19903-74*	1	0,09	Б.У.
22	П17		1	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		-10х20х60 ГОСТ 19903-74*	1	0,09	Б.У.

				1.030.1-1/88. 3-3-К53		
Исполн.	Григорьев	Иван		МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, Спецификация		
Провер.	Рыжов	Василий				
Исполн.	Рыжов	Василий		ЦНИИПРОТЗДАНИЙ		
Техник	Козинцев	Александр				
Начальн.	Дмитриев	Сергей				

№ 4310	Марка соединит. элемента	Наименование	Кол.	Масса штуков, кг	Обозначение документа
23	ТЗ		2	0,40	1030.1-1/88.4-1-12
		Швеллер №, L=100 ГОСТ 8240-89	2	1,53	Б.У.
24	ТЗ		1	0,40	1030.1-1/88.4-1-12
		Уголок 160x100x10 ГОСТ 8510-89	1	3,96	Б.У.
25	Т19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
26	Т22		1	1,00	1030.1-1/88.4-1-19
27	б=200 Т26	Лист 8x80, L=110 ^{ГОСТ 19903-74*}	1	0,55	Б.У.
	б=250 Т27	Лист 8x80, L=160 ^{ГОСТ 19903-74*}	1	0,80	Б.У.
	б=300 Т28	Лист 8x80, L=210 — " —	1	1,06	Б.У.
	б=350 Т29	Лист 8x80, L=260 — " —	1	1,31	Б.У.
28	б=200 Т30	Лист 8x120, L=110 ^{ГОСТ 19903-74*}	1	0,83	Б.У.
	б=250 Т31	Лист 8x120, L=160 — " —	1	1,21	Б.У.
	б=300 Т32	Лист 8x120, L=210 — " —	1	1,59	Б.У.
	б=350 Т33	Лист 8x120, L=260 — " —	1	1,96	Б.У.
29	б=200 Т26	Лист 8x80, L=110 ^{ГОСТ 19903-74*}	1	0,55	Б.У.
	б=250 Т27	Лист 8x80, L=160 — " —	1	0,80	Б.У.
	б=300 Т28	Лист 8x80, L=210 — " —	1	1,06	Б.У.
	б=350 Т29	Лист 8x80, L=260 — " —	1	1,31	Б.У.
30	Т8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
31	Т25		1	1,00	1030.1-1/88.4-1-20
33	Т8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
34	Т8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
	Т19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
		Уголок 90x56x8, L=80 ГОСТ 8510-89	1	0,70	Б.У.
35	Т8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
36	Т8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
	Т19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
		Уголок 90x56x8, L=80 ГОСТ 8510-89	1	0,70	Б.У.
37	Т8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
38	Т8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
1030.1-1/88.3-3-К53					Изм 2

№ узла	Марка соединит элемента	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Обозначение документа
39	П10		1	1,30	1030-1-1/88 4-1-14
40	П9		1	0,40	1030-1-1/88. 4-1-14
		-6x50x250 ГОСТ 19903-74*	1	0,71	Б.У
41	П7		1	0,20	1030-1-1/88 4-1-13
	П23		1	0,58	1030-1-1/88 4-1-20
42	П7		1	0,20	1030-1-1/88 4-1-13
	П23		1	0,58	1030-1-1/88 4-1-20
	П17		1	0,50	1030-1-1/88. 4-1-19
43	П7		1	0,20	1030-1-1/88 4-1-13
	П23		1	0,58	1030-1-1/88 4-1-20
44	П7		1	0,20	1030-1-1/88 4-1-13
	П23		1	0,58	1030-1-1/88 4-1-20
45	П7		1	0,20	1030-1-1/88 4-1-13
	П23		1	0,58	1030-1-1/88 4-1-20
		Шермер 18, l=100, ГОСТ 8840-89	1	1,53	Б.У
46	П7		1	0,20	1030-1-1/88 4-1-13
	П23		1	0,58	1030-1-1/88 4-1-20
		Шермер 18, l=100, ГОСТ 8840-89	1	1,53	Б.У
47	П7		1	0,20	1030-1-1/88 4-1-13
	П23		1	0,58	1030-1-1/88 4-1-20
		-10x30x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,14	Б.У.
48	П7		1	0,20	1030-1-1/88 4-1-13
	П23		1	0,58	1030-1-1/88 4-1-20
49	П9		1	0,40	1030-1-1/88 4-1-12
50	П30	-8x120x110 ГОСТ 19903-74*	1	0,83	Б.У
	П31	-8x120x150 — " —	1	1,21	Б.У
	П32	-8x120x210 — " —	1	1,59	Б.У
	П33	-8x120x250 — " —	1	1,96	Б.У
	П9		3	0,40	1030-1-1/88. 4-1-12

1030.1-1/88. 3-3-К53

Лист

3

№ узла	Марка определит. элемента	Наименование	Кол.	Масса элементов кг	Обозначение документа
51	П7		1	0,20	1.030.1-1/88. 4-1-13
	П23		1	0,58	1.030.1-1/88. 4-1-20
		-10x30x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,14	Б.У.
		Швеллер №, L=70 ГОСТ 8240-89	1	1,07	Б.У.
52	П17		1	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		Швеллер №, L=70 ГОСТ 8240-89	1	1,07	Б.У.
		Прокладка из фторопласта			
		200x450x2 ГОСТ 13744-87	1		
53	П17		1	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		Прокладка из фторопласта			
		200x450x2 ГОСТ 13744-87	1		
54	П17		2	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		Швеллер №, L=70 ГОСТ 8240-89	1	1,07	Б.У.
		Прокладка из фторопласта			
		200x450x2 ГОСТ 13744-87	1		
55	П17		2	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		Прокладка из фторопласта			
		200x450x2 ГОСТ 13744-87	1		
56		Пускозажигательная смесь ИМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ПУ84-Р46-85	1 н.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка			
		ППР 40, ГОСТ 19177-81	1 н.м		
		Цементный раствор М50	1 н.м	0,006 м ³	
57		Пускозажигательная смесь ИМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ПУ84-Р46-85	1 н.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка			
		ППР 40, ГОСТ 19177-81	1 н.м		
58		Цементный раствор М50	1 н.м	0,004 м ³	
		Пакля столешная ТУ РСФСР 10-263-88	1 н.м	0,008 м ³	

1.030.1-1/88. 3-3-К53

Итого
4

№ чзла	Марка соединит элементов	Наименование	Кол.	Марка единицы, кг	Обозначение документа
59		Грунтобетонная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка ППР 40, ГОСТ 19177-81	1 п.м		
		Цементный раствор М50	1 п.м	0,006 м ³	
60		Грунтобетонная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка ППР 40, ГОСТ 19177-81	1 п.м		
		Цементный раствор М50	1 п.м	0,004 м ³	
61		Грунтобетонная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Резиновая парусная			
		Уплотняющая прокладка Ф 40 ГОСТ 19177-81	2 п.м		
64		Грунтобетонная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Цементный раствор М50	1 п.м	0,005 м ³	
65		Грунтобетонная мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Цементный раствор М50	1 п.м	0,007 м ³	

1030. 1-1/88. 3-3-К 53

Лист
5

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать IV 1991 года

Заказ № 3978

Тираж 4450 экз