

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24761-02
цена 2-58

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК З-3
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА ИН-ТА
ЗАВ ОТДЕЛОМ
ГЛ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Засек
Родионов

С М ГЛИКИН
Г М СМИЛЯНСКИЙ
А ПРУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстройем СССР
ПРОТОКОЛ от 17 марта 1989 г.
№ АЧ - 10
ВВЕДЕНИЕ В ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.04.89 г.
Приказ № 46 от 15.04.89 г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1030. 1-1/88. 3-3- 73	Пояснительная записка	8
-К1	Узел 1. Крепление стойки фахверка к фундаменту	9
-К2	Узел 2. Б Стык стоек фахверка, крепление настойки к стойке фахверка	10
-К3	Узел б. 7. Крепление настойки к колонне торцового фахверка	11
-К4	Узел 8. Крепление стойки фахверка к колонне	12
-К5	Узел 9, 10. Крепление опорной консоли РК и ТК к железобетонной колонне	13
-К6	Узел 11, 12. Крепление опорной консоли ТК и ФК к стойке торцового фахверка	14
-К7	Узел 13. Опоржение стендовой панели на фундаментную балку	15
-К8	Узел 14. Крепление стендовой панели к железобетонной колонне, балке покрытия ферме	16
-К9	Узел 15. Крепление стендовой панели к железобетонной ферме и балке, покрытия по продольному ряду колонн при привязке "Б50"	17
-К10	"Узел 16. Крепление стендовой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна	18

1.030. 1-1/88. 3-3

Зав. отделением
ГЧП Ульянов
гражданского
инженерного
и контроля

Содержание

Бюллетень	Лист	Листок
р	1	б
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.030.1-1/88. З-З- КН	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне верха окна	
-К12	Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	19
-К13	Узел 19. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка	20
-К14	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна	21
-К15	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне верха окна	22
-К16	Узел 22. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли	23
-К17	Узел 23. Крепление стеновой панели глухого участка стены к столбовому элементу колонны фахверка	24
-К18	Узел 24. Крепление стеновой панели глухого участка стены к надколонной стойке металлической фермы	25
-К19	Узел 25. Крепление паралептной панели к плите покрытия при привязке "0"	26
-К20	Узел 26. Крепление паралептной панели к плите покрытия при привязке "250"	27
	1030 1-1/88 З-З	28

Обозначение документа	Наименование	Стр
1030.1-1/88.З-З - К21	Узел 27 Крепление простенков к наружной и подоконной панелям Соединение простенков	29
-К22	Узел 30 Крепление стеновой панели фронтона к насадке фахверка в глухом участке стены	30
-К23	Узел 31 Крепление стеновой панели фронтона к насадке фахверка в глухом участке стены при подстропильной ферме	31
-К24	Узел 33 Крепление панели к насадке колонны торцового фахверка	32
-К25	Узел 34 Крепление панели паропета к насадке фахверка в углу при привязке „250“	33
-К26	Узел 35 Крепление панели паропета к насадке фахверка в углу при привязке „0“	34
-К27	Узел 36 Крепление панели паропета к насадке фахверка при привязке „250“	35
-К28	Узел 37 Крепление панели паропета к насадке фахверка по оси среднего ряда	36
-К29	Узел 38 Крепление стеновой панели паропета к насадке фахверка	37
-К30	Узел 39 Крепление карнизной панели к глиите покрытия у раздольной оси	38
-К31	Узел 40 Крепление карнизной панели к насадке фахверка в углу здания	39
1.030.1-1/88. З-З		Лист 3
24761-02 5		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.030. 1-1/88. З-З - КЗ2	Узел 41. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	40
-К33	Узел 42. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	41
-К34	Узел 43. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	42
-К35	Узел 44. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	43
-К36	Узел 45. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	44
-К37	Узел 46. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	45
-К38	Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	46

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1030. 4-1/88 З-З-К39	Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к фахверку в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	
-К40	Узел 49. Крепление стеновых панелей в углу здания	47
-К41	Узел 50. Крепление панелей простенка в углу здания	48
-К42	Узел 51. Крепление стеновой панели глухого участка стены к столке фахверка в уровне опорной консоли по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	49
-К43	Узел 52. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при в колонны = 400 мм)	51
-К44	Узел 53. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при в колонны ≥ 500 мм)	52
		53
1030. 4-1/88. З-З		Лист 5
24761-02 7		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88 3-3 - К45	Узел 54 Крепление стендовой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при δ колонны = 400мм)	
- К46	Узел 55. Крепление стендовой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при δ колонны \geq 500мм)	54
- К47	Узел 56. Заполнение швов между панелями в несейсмических условиях	55
- К48	Узел 57,58 Заполнение швов между панелями в несейсмических условиях	56
- К49	Узел 59,60 Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	57
- К50	Узел 61 Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	58
- К51	Узел 62,63 Заполнение швов в сейсмических условиях	59
- К52	Узел 64,65 Заполнение швов между панелями цементным раствором	60
- К53	Монтажные узлы. Спецификация	61
		62
1.030.1-1/88 3-3		Лист 6

1. В выпуске приведены монтажные узлы на бетонных и самонесущих панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, а также на территории горных выработок.

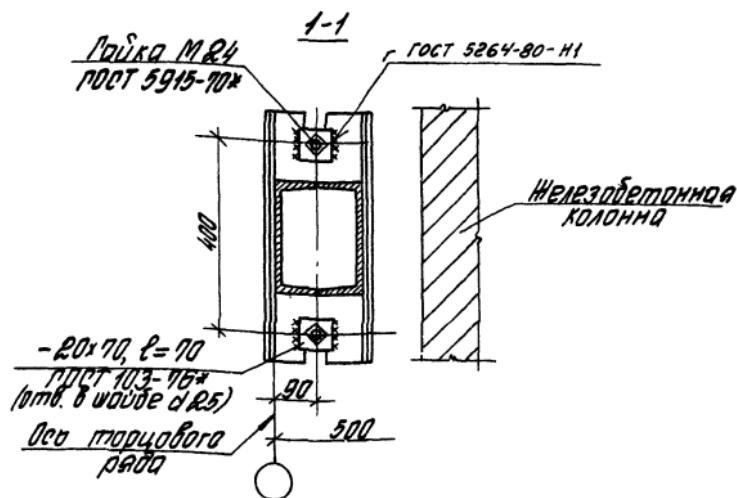
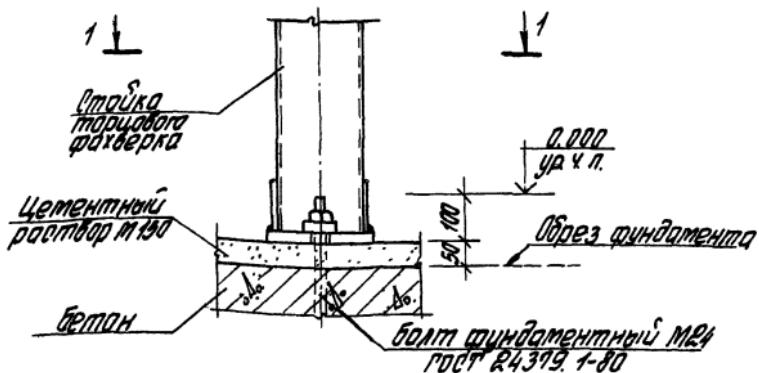
5. Монтаж стоек и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

6. Сварку производить электродами типа: Э42- для условий строительства с расчетной температурой выше $+40^{\circ}\text{C}$; Э42Р- для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C . Электроды по ГОСТ 9467-75*

7. Стальные элементы крепления панелей, включая опорные консоли, насадки, приведены в выпуске 4-2, стойки фахверка в выпуске 4-3 данной серии.

1.030.1-1/88. З-З-Л3

Зав.отп. Специалист	Час.	Пояснительная записка	Страница	Лист	Листов
Грил. Рудаков	02		р	1	1
Гл.спец. Гадаева	3-4				
Н.контр. Иванова	Лицо				



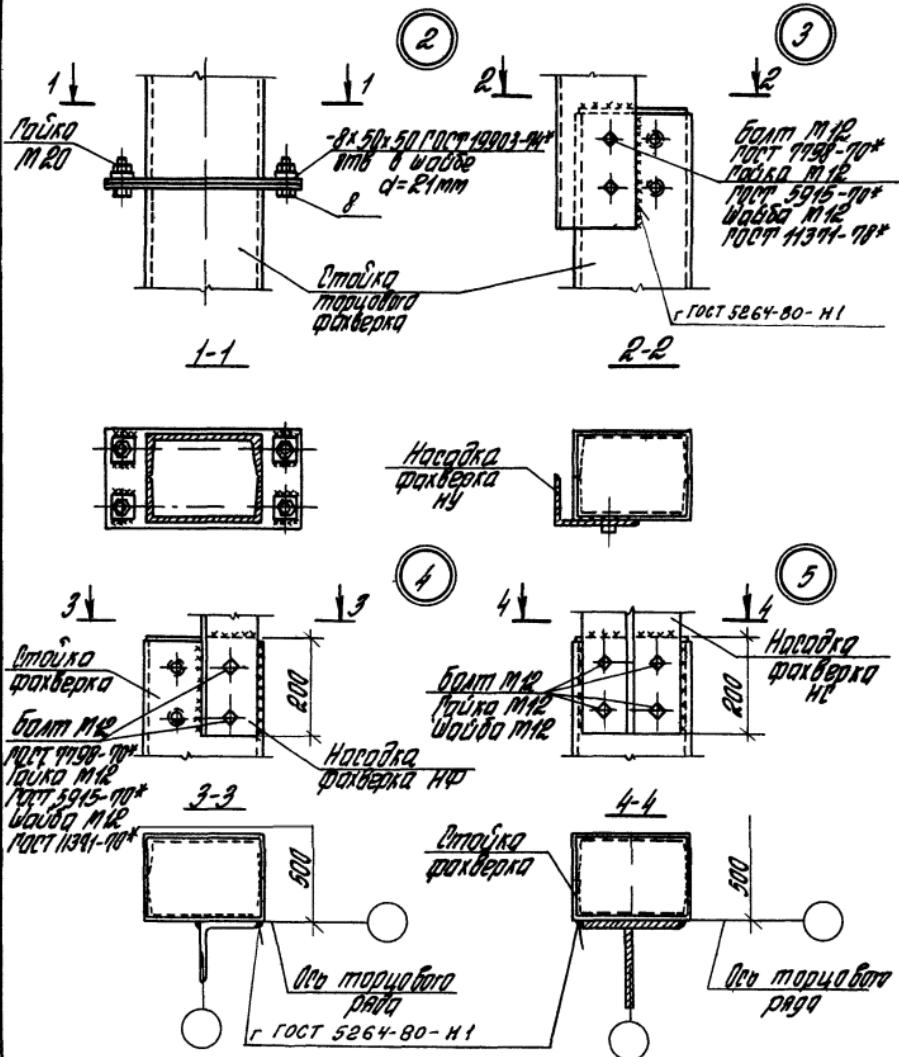
Инв. № подл. № подл. и дату ввода в эксплуатацию

1.030.1-1/88. З-З-К1

Зад. от фундаментной
ГНП Рубцовск
Распред. фонарька
Инж. Е.А. Иванова
И. Конст. Финансимова

Узел 1
Крепление стойки фонарька к фундаменту

Чертёжный лист
№ 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



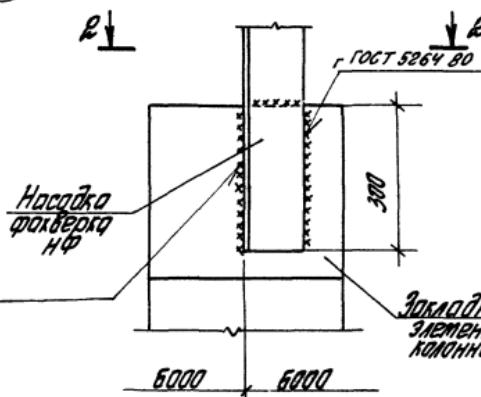
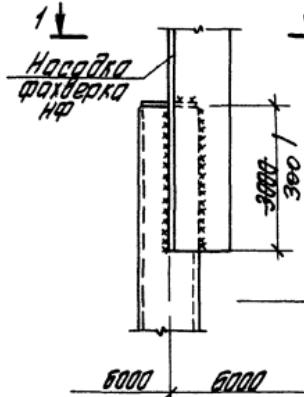
Полщина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1030. 1-1/88 3-3-К2

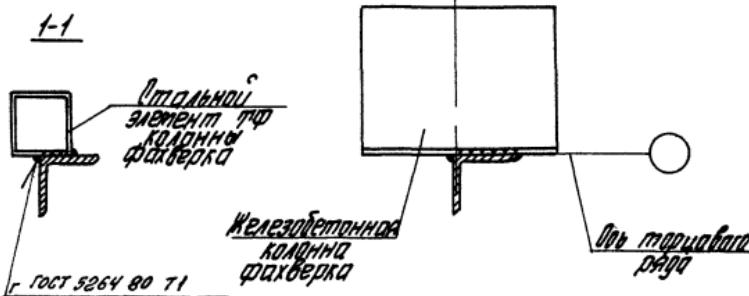
Зад. отл. Башмаковий	Г.А.
Рук. Рудков	Д.И.
На спеч. Гардеев	Д.Е.
Инж. И.К. Абомово	М.Илья
И. Констру. Свиридович	Ю.А.С.

Узел 2 5
Стойк стояк фланцевка,
крепление насадки к
стойке фланцевка

Установка		Лист	Листов
P			1
ЦНИИПРОМЗДАННИЙ			



2-2

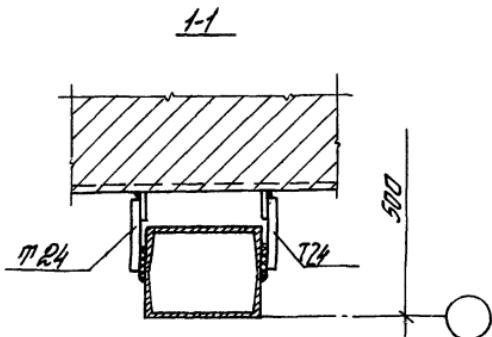
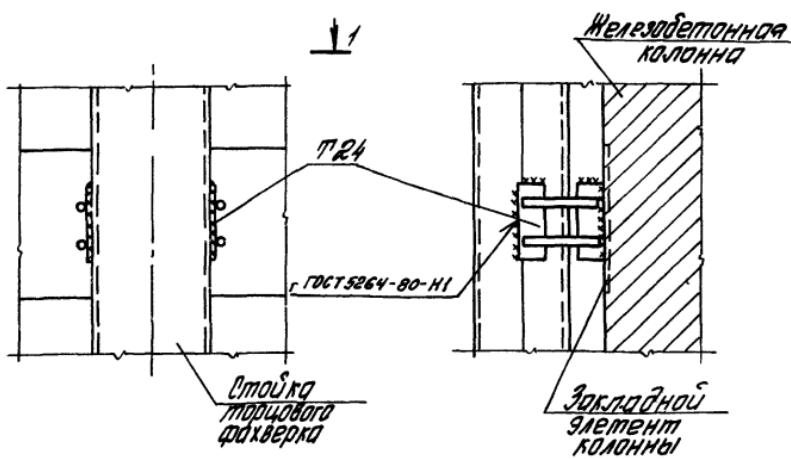


Палуба сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

Инв. № под.	Подпись и дата ввода в эксплуатацию
Б/д	Смирнов А. С. 1988-01-10

10301-1-1/88 З-З-К3

Б/д под	Смирнов А. С. 1988-01-10	Узел Б.7 Крепление насадки к колонне торцового фахверка	Утадиц М.И.ст Листов Р
Ини. № А. Смирнов А. Смирнов	Ини. № А. Смирнов А. Смирнов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Полщина сборных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

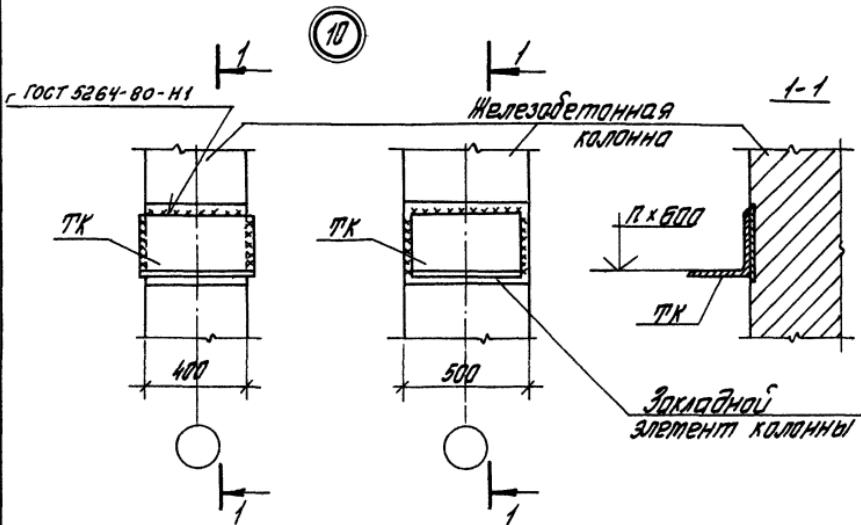
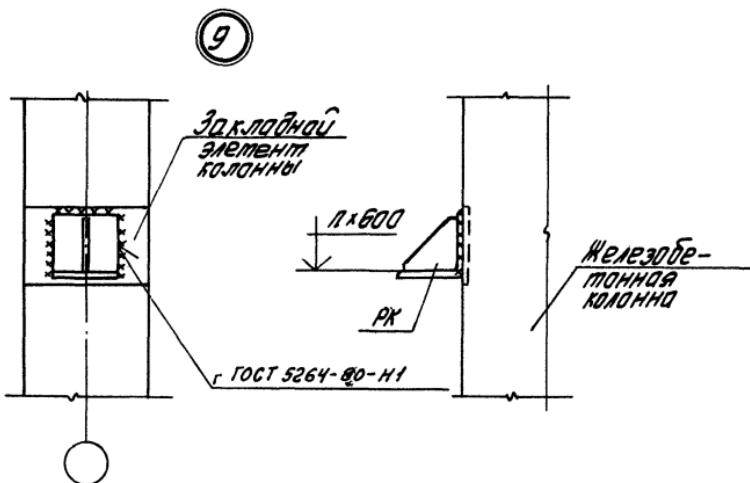
1.030.1-1/88. З-З-К4

Зав.нр.	Отделанский
РИИ	Рудаков
На отец	Горбова
Ини.зк.	Ноаново
Исполнит.	Лихачев
Исполнит.	Бинаничев

Узел 8
Крепление стойки фахверка к колонне

Стадия	Лист	Листов
р		

ЦНИИПРОМЗДАННИЙ

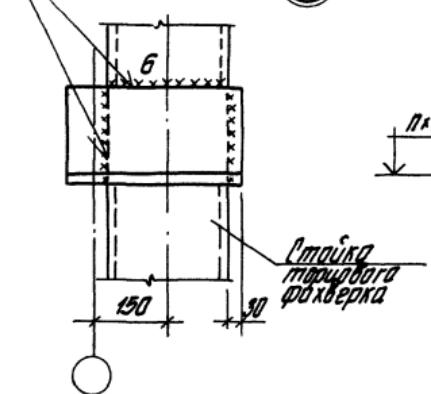


Палінга сбірних штоб $h_w = 8 \text{ mm}$

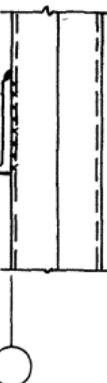
				1.030. 1-1/88. З-З-К5
Зад. отв. инженером	Григорьев	Член	Узел 9, 10	Статика
Григорьев	Григорьев	Лист	Крепление опорной конструкции	Листов
Григорьев	Григорьев	Р	РХ и ТК к железобетонной	Р
Инж. ГК Иванова	Иванова	1	колонне	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Иванова	Иванова			

ГОСТ 5264-80-Н1

11

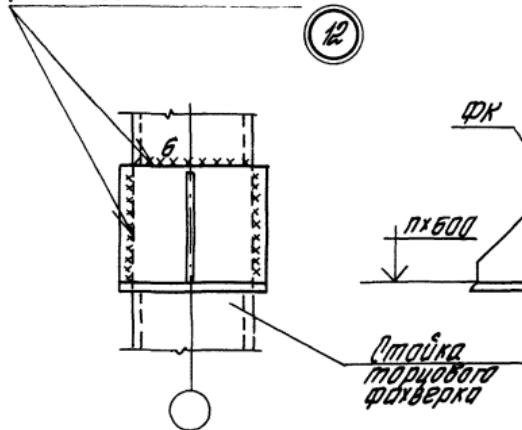


ПК

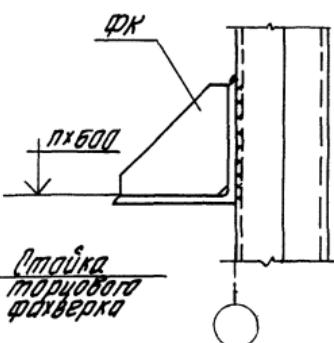


Г ГОСТ 5264-80-Н1

12



ФК



Стойка торцового фланцевика

Толщина сварных швов $h_s = 8\text{мм}$, кроме оговоренных

1.030.1-1/88. З-З-КБ

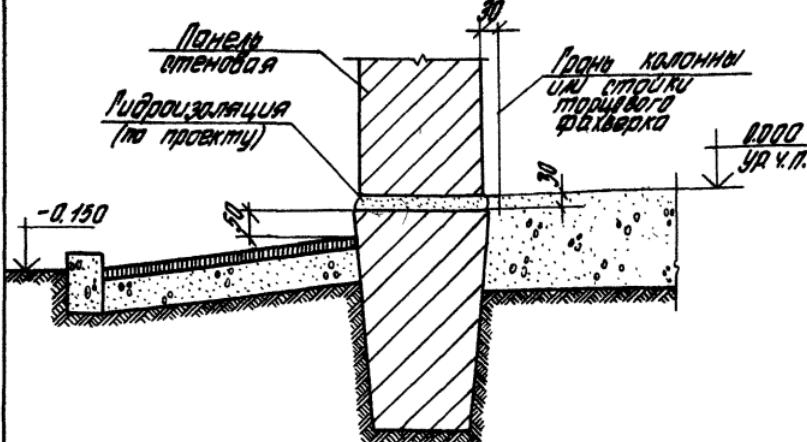
Зав.отп.	Остапенко
ГЧП	Рудаков
П.спец.	Горбенко
Инж.Т.К.	Макаров
Н.контр.	Денисенко

Узел 11, 12
Крепление опорной
консоли ПК к ФК к
стойке торцового фланцевика

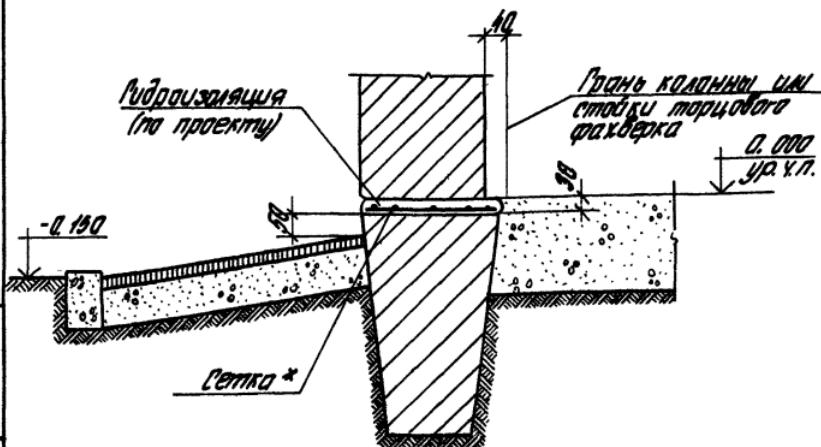
Чтобы	Лист	Листов
р	7	7

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

в обычных условиях



в сейсмических условиях



* Над сплошной фундаментной балкой с фундаментным блоком следует укладывать обжатично оси рядов сетки одинаков 2м из прутков диаметром 8-10 мм с шагом продольных отверстий 100мм, поперечных - 200мм

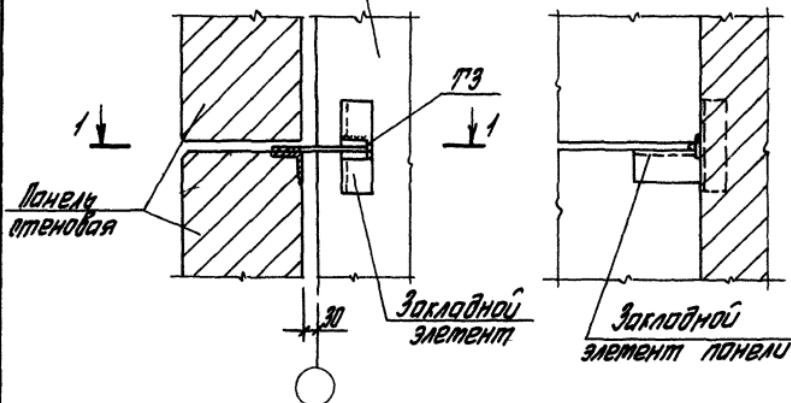
1.030 1-1/88. З-З-К7

Узел 13
Открепление стековой панели
на фундаментную
балку

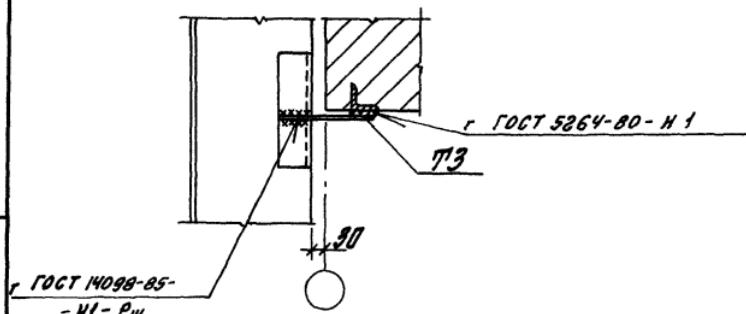
Фасадный листок
ЦНИИПРОМЗДРАНИК

24761-02 16

Ж.-Б. колонна, ферма,
балка покрытия



1-1



Полщина сварных швов $h_w=6\text{мм}$

1030 1-1/88 З-З-К8

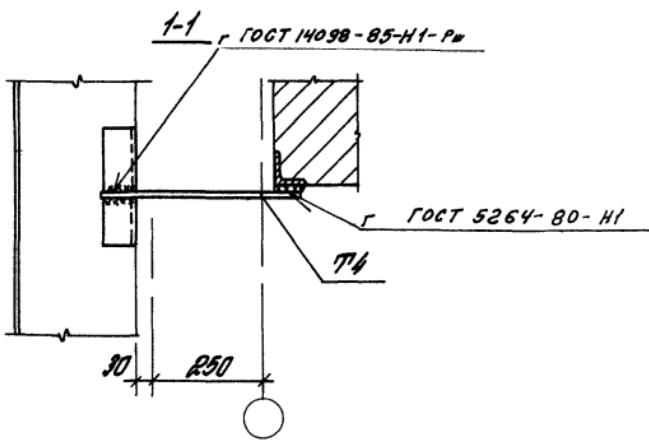
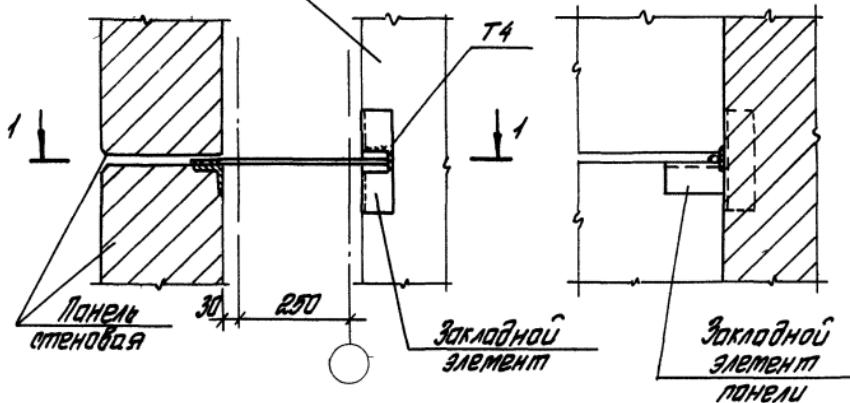
Завод отв. Смирновский	А.
РИП Рудаков	А.
Руководитель подразд.	Г.С.
Иниц. Исп. Инженера	Л.Ильин
Н.контроль инженерного ведомства	

Узел 14
Крепление отенований панели
к железобетонной колонне,
балке покрытия, ферме

Стадия	Лист	Листы об
р		

ЦНИИПРОМЗДЯНИЙ

Ж-б ферма.
балка покрытия



Полицина сварных швов $h_w = 8$ мм

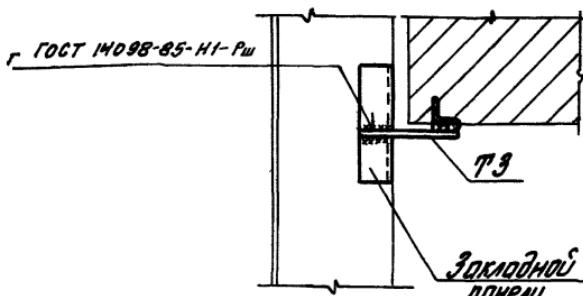
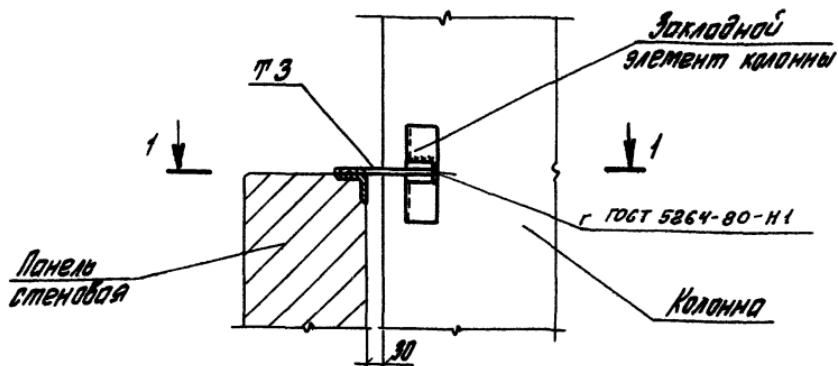
1030 1-1/88 З-З-К9

Инв № подл. Проверил и дата взято из подл №:

Зуб отп. Челленжеских Ф.ч.
ГАН Рыболов Ф.ч.
Г. спец. Гарфедо У.с.
ИНИ И.К. Ильинова Ильинова
И.контр. Синанинова Ф.ч.

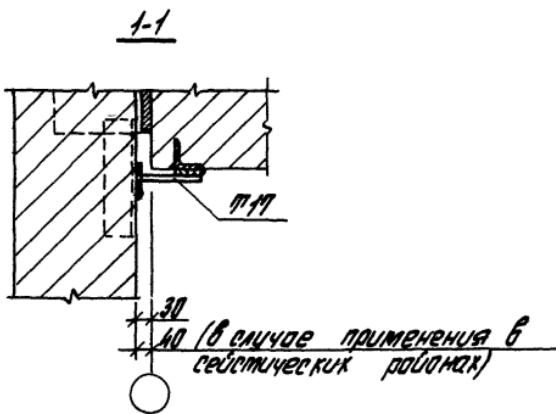
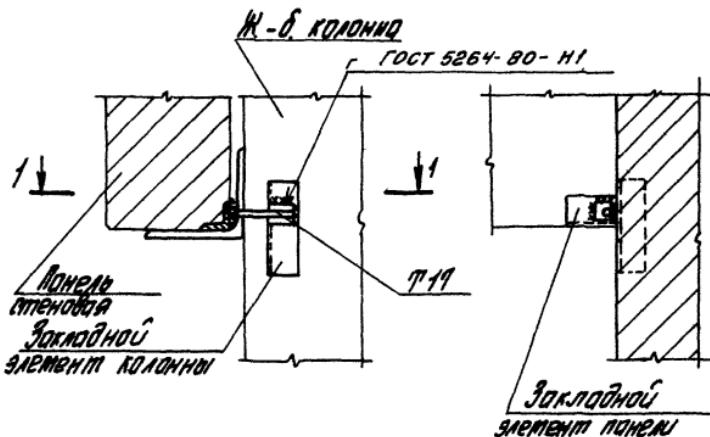
Узел 15
Крепление стеновой панели к
железобетонной ферме и
балке покрытия по продольно-
ному ряду колонн при
примывке к ферме 890"

Страница	Лист	Листотр
Р		1
ЦНИИПРОМДРАЙНИЙ		



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

Зав. отп. Челябинский И.Н. Рубаков	Челябинск г. сп. Гадаево	Узел 1б Крепление стеклобой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна	Отделка Лист Листров р
Инициалы И.Н.И.Р.	Инициалы И.Н.И.Р.		ЦНИИПРОМЗДНИЙ



Полщина сварных швов $h_{ш} = 6\text{мм}$

1.030.1-1/88 З-З-КН

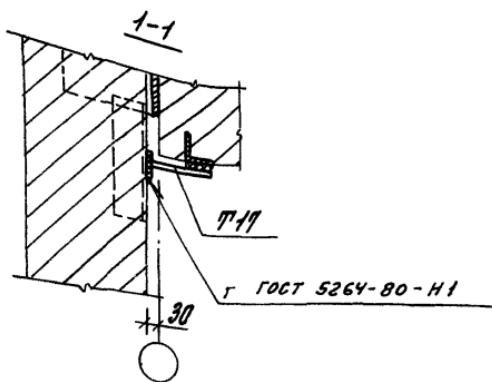
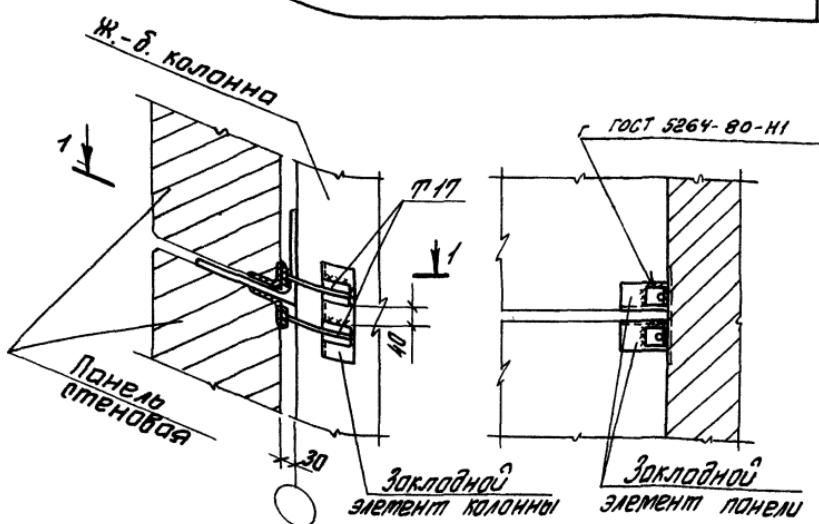
Разработка и выпуск чертежей

Зав. отп. Чемеринский	Чемеринский
ГИИ Рудской	Рудской
И. от Григорьева	Григорьев
Ини. I. Никонова	Никонова
И. Канта Чемеринского	Чемеринского

Узел 19
Крепление отъемной
панели к железобетонной
колонне в уровне верха
окна

Индивиду.	Лист	Листы
0	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

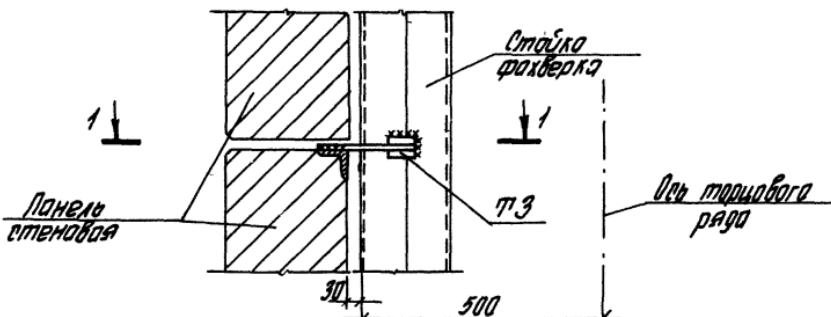


Толщина сварных швов $hw = 8 \text{ мм}$

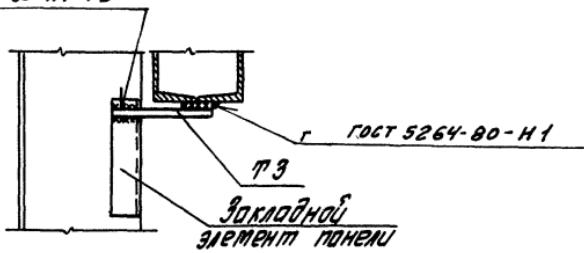
1.030. 1-1/88. З-З-К12

Заводской номер	Фамилия имя	Фамилия имя
ГРН	Рубаков	Левинский
ГР.сп.	Горбачев	Горбачев
Ини. ГК	Иванова	Мильчук
Н.контр. Фамилия и имя	Фамилия и имя	Фамилия и имя

УЗВА 18		Стадия	Лист	Листов
крепление стено́вой панели глухого участка стены к несущему закладной колонне в уровне стороны колонны		р		



1-1
г ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



Полщина обварных швов $hw = 8\text{мм}$

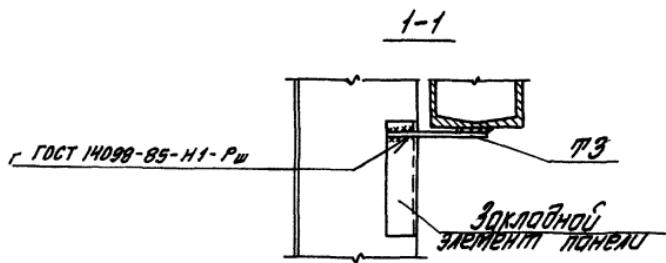
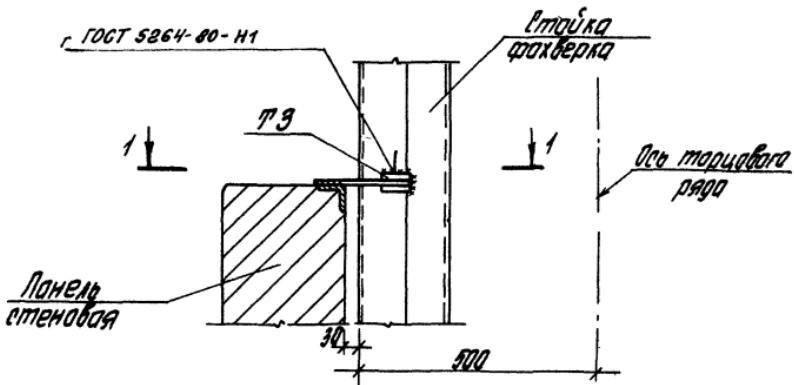
1.030.1-1/88. З-З-К19

УЧЕБНОЕ ПОСОБИЕ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РАБОТЫ

Зав. отп. Смирнова	Г.Б.
ГИИ Рыбаков	Г.Б.
Дир. Потемкин	Г.Б.
Инж. Г. Неструев	Г.Б.
И. Коптев	Г.Б.

Узел 19
Крепление стеновой панели
глухого участка стены к
стойке фибергласс

Стадия	Лист	Блок
Р		?
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



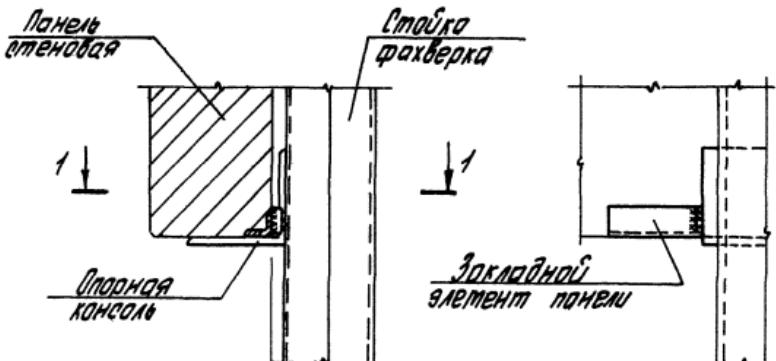
Толщина сварных швов $hw=8\text{мм}$

1.030.1-1/88. З-9-К14

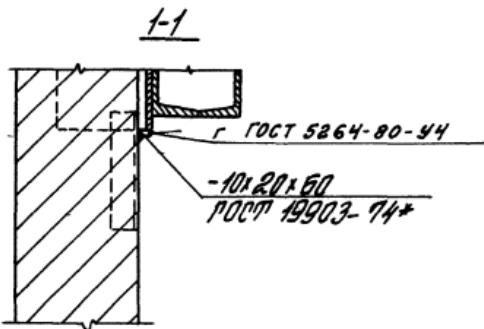
Чертежник	Иванов
Учебный	1/2
Гл. инж.	Г.Е.
Гл. инж.	(подпись)
Исполнитель	Иванов
Фиксатор	Иванов

Узел 20
Крепление стеновой панели к
стойке фронтала в дверце
низа окна

Статика	Лист	Листор
ЦНИИИОМЗДаний		



1-1 (в случае применения
в сейсмических районах)



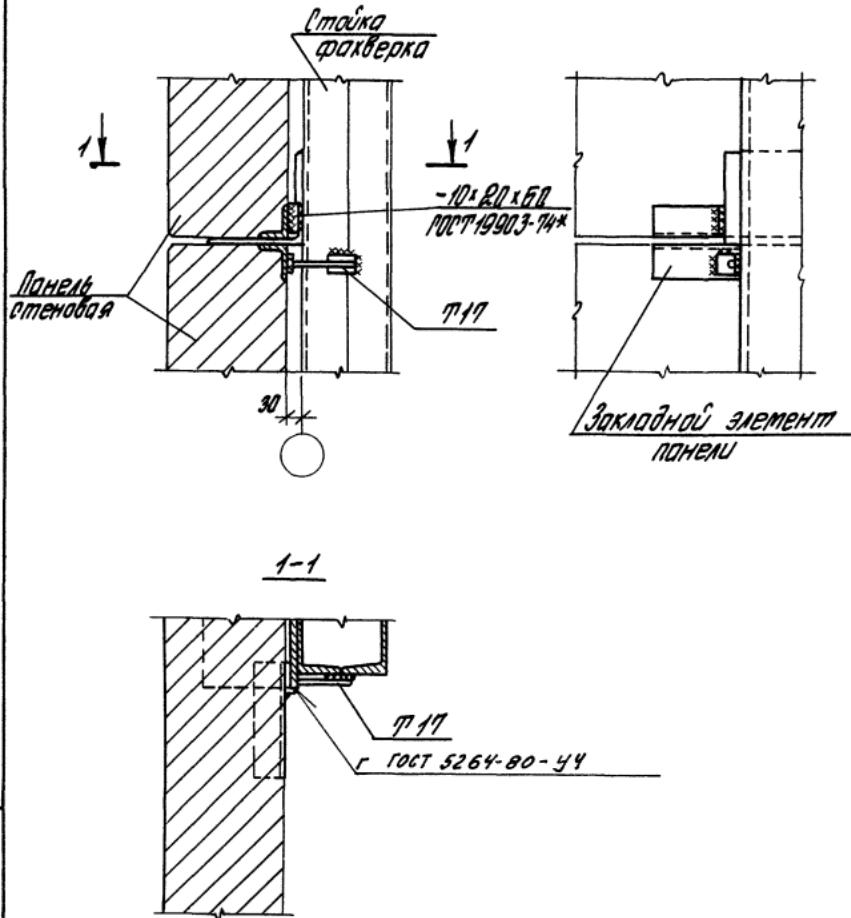
Полицина сварных швов $h_w=8$ мм

1030 1-1/88 3-3-К15

Заводской №	Смирновский Узел
И.Н.И.	Рудаков
С.С.Л.	Родионов
И.И.И.	Шиманко
И.Комп.д.	Мининский Узел

Узел 21
Крепление стеновой панели
к стойке фахверка в
уровне верха окна

Стадия	Листот	Листот
Р		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Полщина сварных швов $h_{ш} = 8\text{мм}$

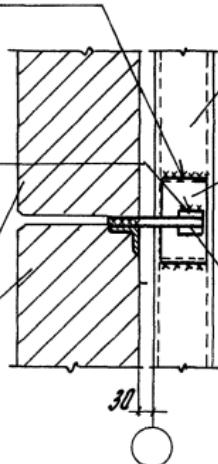
1.030. 1-1/88. З-З-К16		
Зад отп Чилинский ГИП Рудаков Ги сп Годеба НИИ ТБ Иваново Н. контор Абдюричимов	Узел 22 Крепление стеновой панели, глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли	Стандарт Лист Листов Р 1
		ЦНИИПРОМЗДРАНИИ

г ГОСТ 5264-80-71

г ГОСТ 5264-80-Н1

Панель
стеновой

1



Стальной элемент ТФ
колонны фахверка

Швеллер 18, l=100
ГОСТ 8240-89

П.3

30

1-1

Закладной
элемент панели

П.3

Швеллер 18
l=100, ГОСТ 8240-89

г ГОСТ 5264-80-Н1

П.3

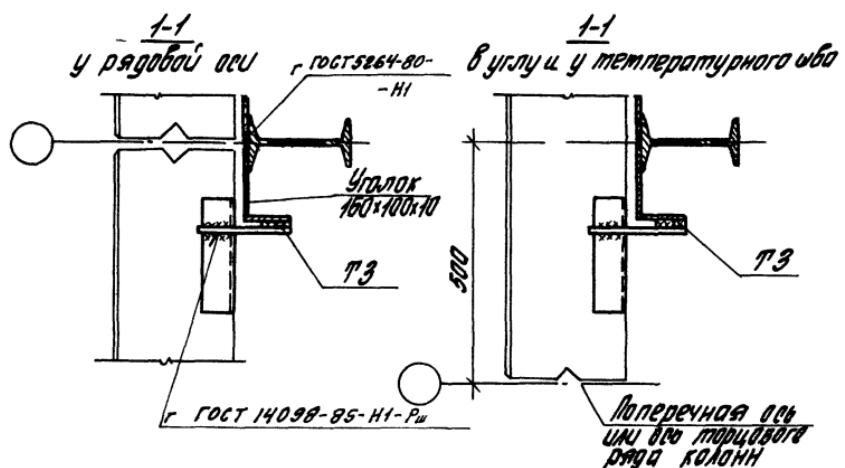
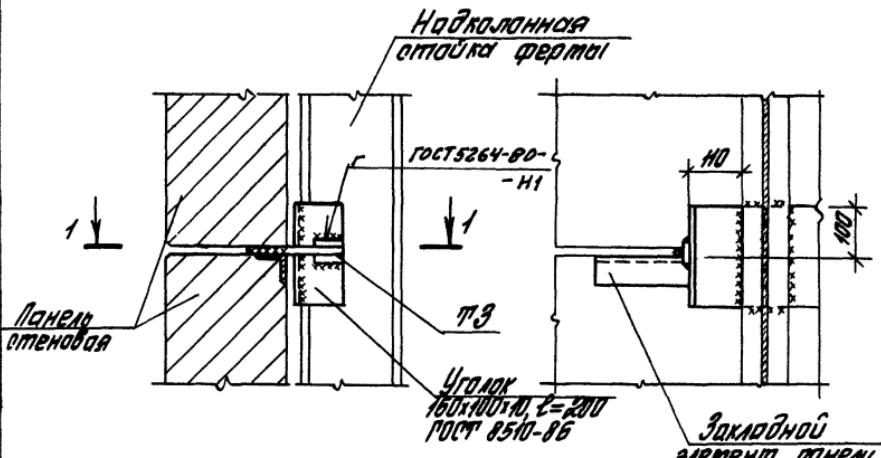
Полицца сборочных швов $hw=8$ мм

1.030 1-1/88. З-З-К17

Изм. № подп.	Подпись и фамилия ответственного
	Зуб отв. инженерный
	ГИИТ Рудской Зуб
	ГА сп. Гадюко
	Инж. Тех. Инженер
	Инженер

Узел 23
Крепление стеновой панели
глухого участка стены к
стальному элементу колонны
фахверка

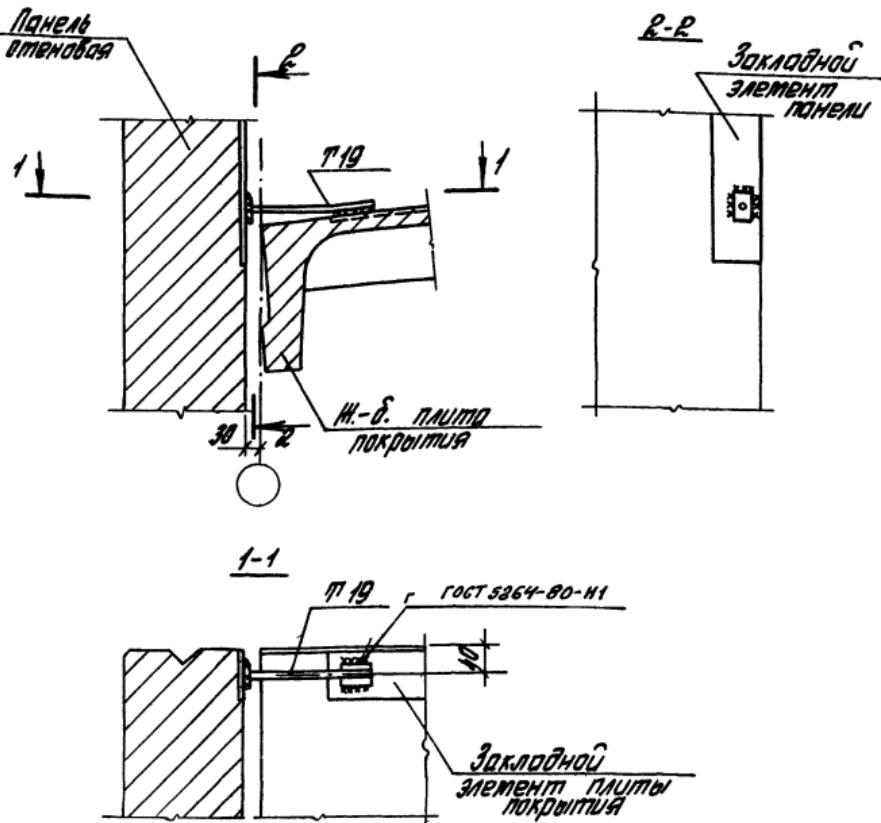
Страница	Лист	Масштаб
р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Полищина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. З-З-К18

Ход отп. Челябинский Завод.	Чел. №4	Станд. Лист	Листов
ГНП Рудаков			
Г. СП. Григорьев			
И.И. Ч. Мордова			
И. Конторинин			
	Крепление стеновой панели тукого участка стены к надко- лонной отойке металлической фермы		ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ



Голщина сварных швов $h_{\text{ш}} = 6 \text{ мм}$

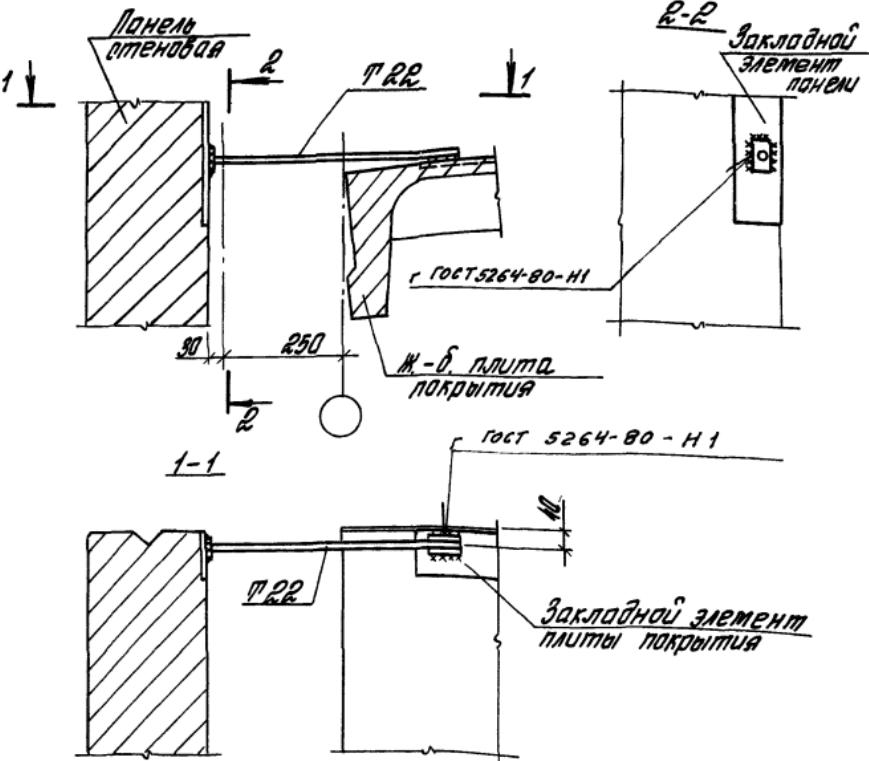
1.030.1-1/88. З-З-К19

Заводской №	Фамилия	Имя	Отчество	ГРНП	Руководитель	Дл. оп.	Подпись	Ини. ТК	Инициалы	Н. контро.	Подпись
Заводской №	Григорьевский	Юрий									
ГРНП	Рудаков	Михаил	Сергеевич								
Дл. оп.	Горбатова	Галина	Викторовна								
Ини. ТК	Иванова	Ульяна	Андреевна								
Н. контро.	Денисников	Олег	Владимирович								

Узел 25
Крепление паралептной панели
к плитам покрытия
при приподъеме $\theta = 0^\circ$

Чтадий Лист Листоток
Р 1

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ



Толщина сварных швов $h_{ш} = 6\text{мм}$

1030 1-1/88. З-З-К20

Зад отп Гриценко
ГИП Рудаков
ДСсп Трещева
ИИИИ И.к. Никонова
И. Контора Миханическая

Узел №6
Крепление параллельной панели
к плите покрытия при
прибое зке "250"

Чтобы		Лист	Листоб
р			1
		ЦНИИПРОМЗДАННИЙ	

Надоконная панель

панель простенка

27

П26... П29

Закладной элемент панели простенка

6

ГОСТ 5264-80-Н1

28

П30... П33

Закладной элемент панели простенка

6

6

панель
простенка

29

Закладной элемент панели простенка

П26... П29

Подоконная панель

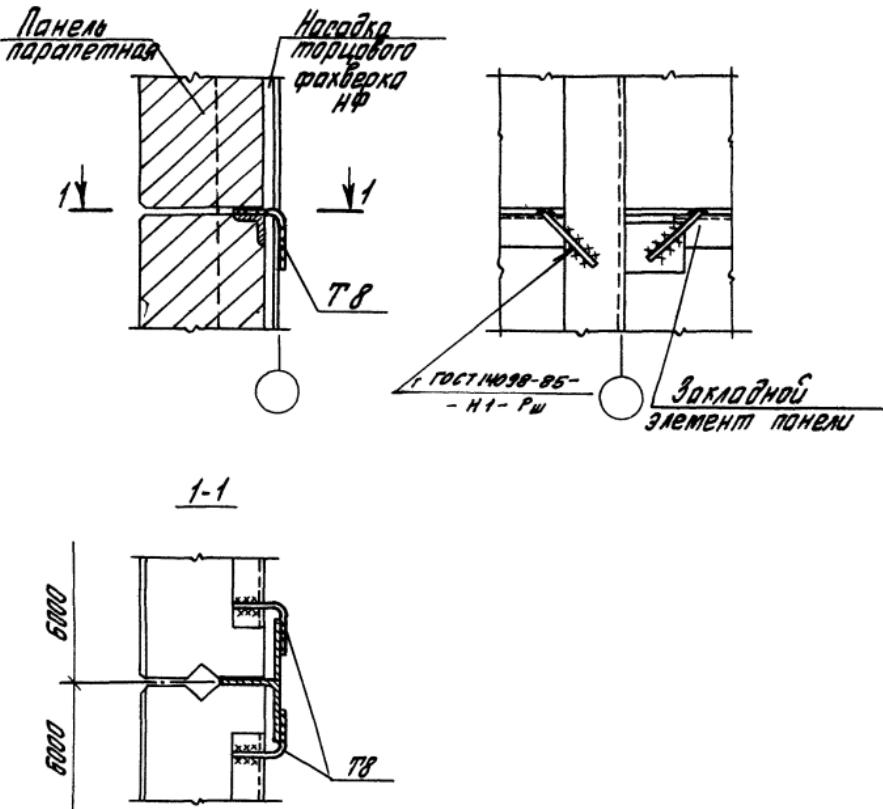
Толщина сборных швов $h_u = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. З-З-К21

зар. от Грибановский	Г.И.
Гриб Рудаков	Г.И.
Гл. сп. Годеба	Г.С.
Ини. Г. Иванова	Г.И.Б.
И. констр. Афанасьев	А.Ф.С.

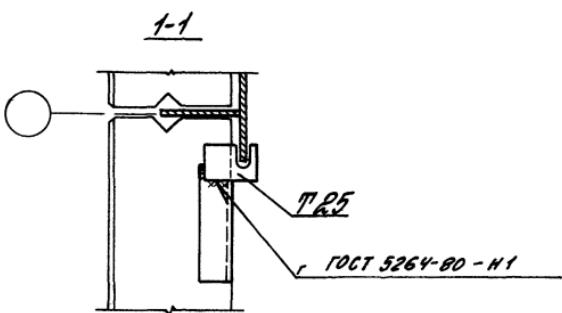
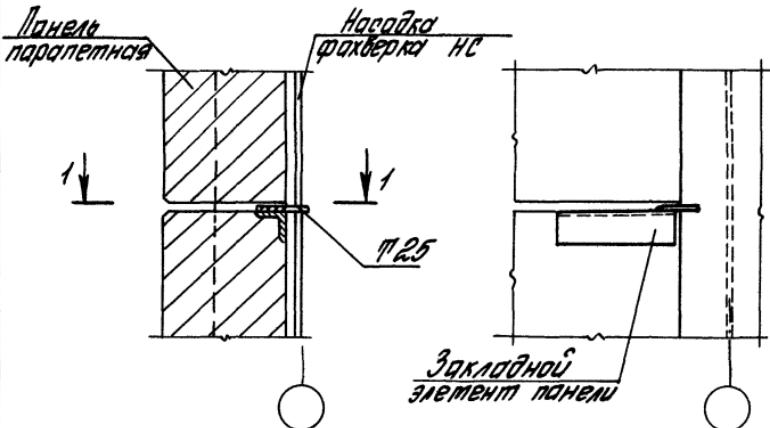
Узел Р7... Р9
Крепление простенков
к надоконной и подоконной
панелям.
сочленение простенков

Страница	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ		



Полищук Сварных швов $hw = 8 \text{ мм}$

				1.030.1-1/88. 9-9-К22
Задача	Испытания	Лист	Страница	
ЧИП Гидроагрегат	Гидроагрегат	30	1	Лист 1 из 1
ЧИП Гидроагрегат	Гидроагрегат			
ЧИП И.К. Иванова	Ильин			
Испытательный институт	Испытательный институт			

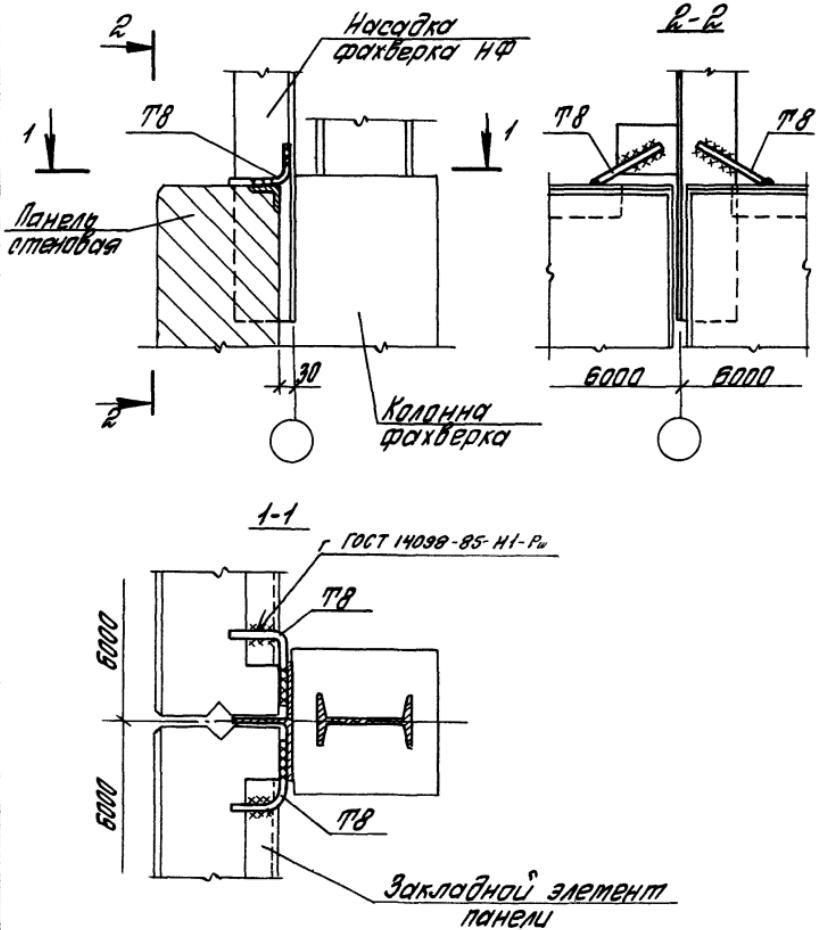


Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. З-З - К29

Инв. №	Наименование и фамилия лиц, №
	Зубков Степанский
	ЛНП Рудской
	Гроп Гадеба
	Инн. Гг. Ильинова
	И. Капитонованинов

Зубков Степанский	Узел 31 Крепление стенообразной панели франтона к насадке фахверка в глухом участке стены при подстrelloмовой ферме	Стойка Лист Листов р	ЦНИИПРОДЗДАНИЙ
ЛНП Рудской			
Гроп Гадеба			
Инн. Гг. Ильинова			
И. Капитонованинов			

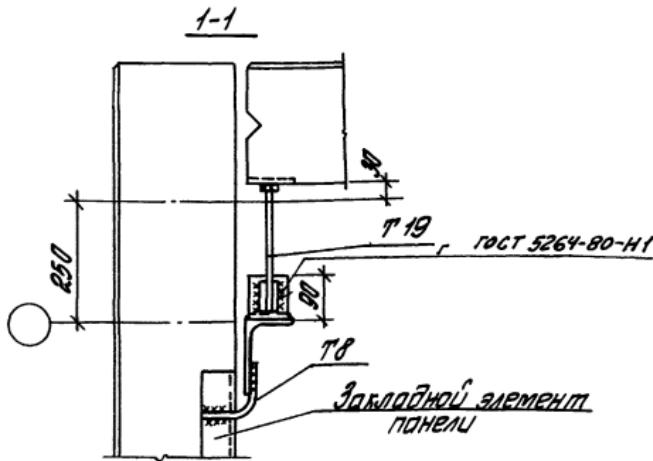
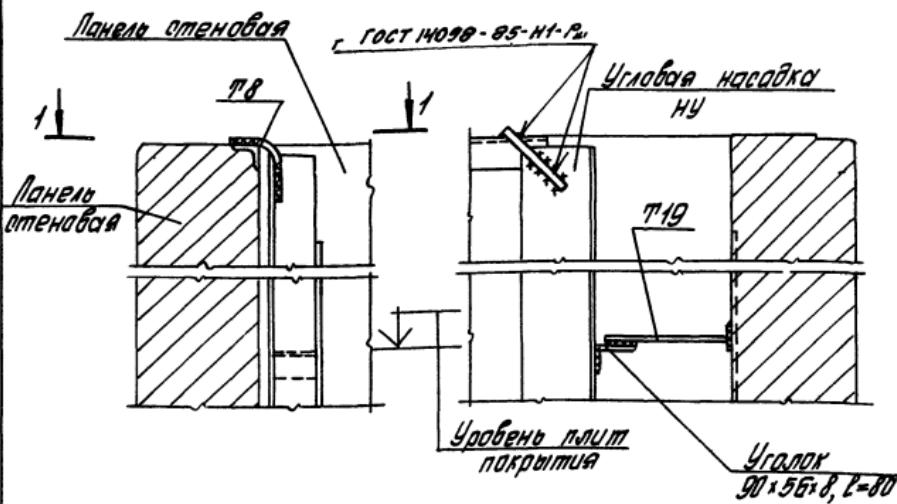


Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. З-З-К24

Зав. отп. Челленджи	ГИП Рубаков	Крепление панели к насадке колонны торцового фланцевого	Стабия	Лист	Листов
Да сп. Гадаева	Г.А.				
ИНИ Г.к. Чиганда	Ильяев				
Илонова	Марина				

ЦНИИПРОМЗДЯНИЙ



Толщина сварных швов $n_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. З-3-К25

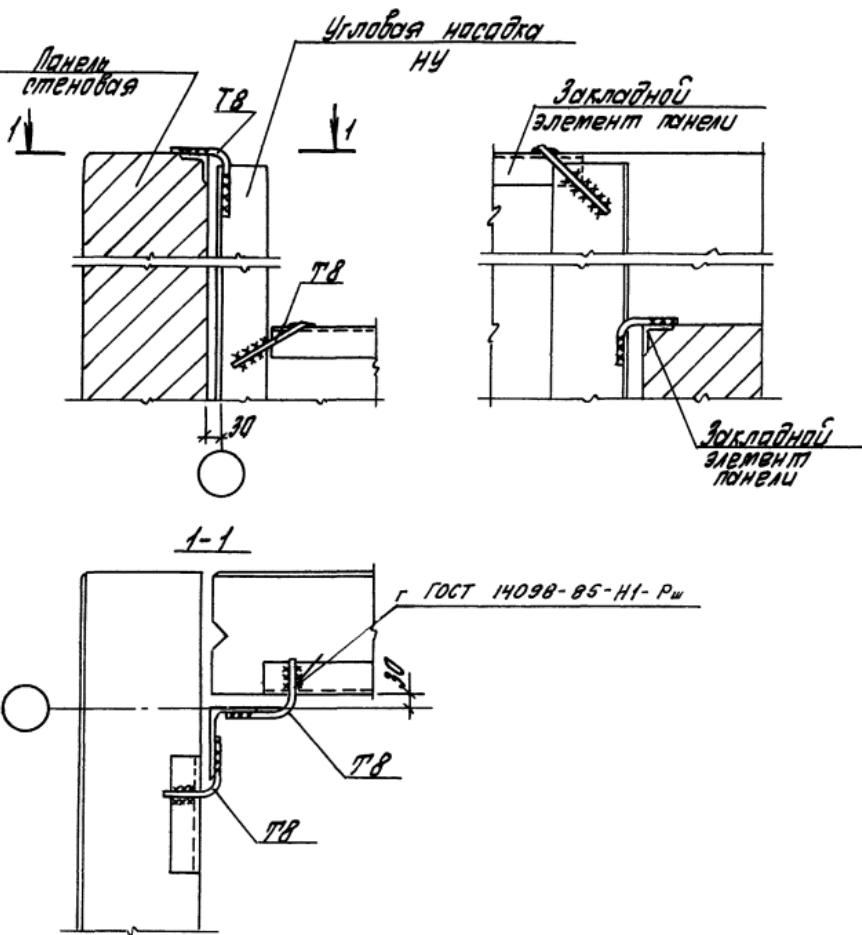
Черт. № табл	Прилого и дата ввода в действие

Шов от арматурного
РИП Рифленый
Сп подвеска
Дин Г.к. Изделие
И контро Штампованное

Узел 34
Крепление панели параллела
к насадке фахверка в углу
при привязке, 25°

Чтение Лист Листов
р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



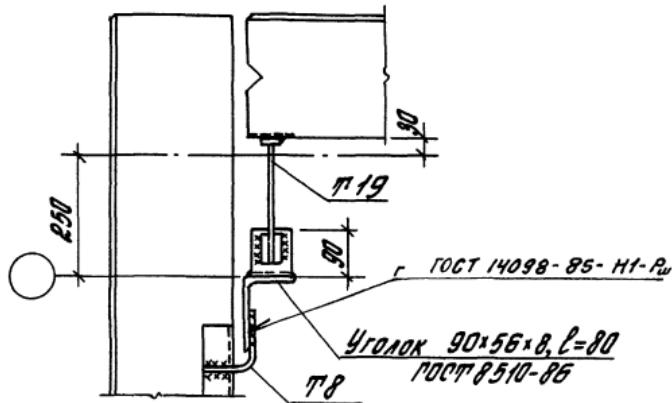
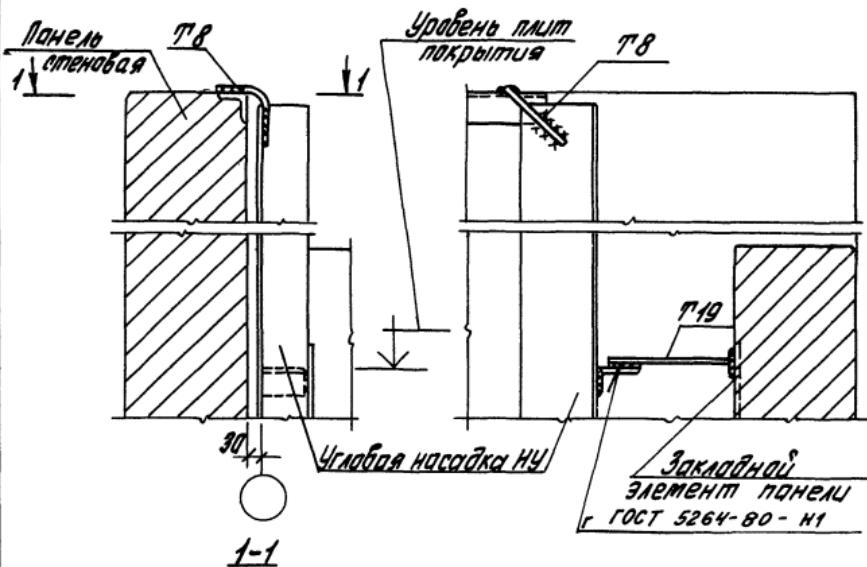
Толщина сварных швов $h_u = 8 \text{ мм}$

1030 1-1/88 З-З-К26

Узел 35
Крепление панели параллельно
к насадке фланцером в
углу при приложении σ

Страница	Лист	Листов
р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Заб. от	Стилянинский	Г.м.
ГНП	Рудаков	Г.м.
Г. сп	Горбатова	Г.м.
ИИИ ИК	Иванова	Г.м.
И. контр. Фединанинова	Г.м.	



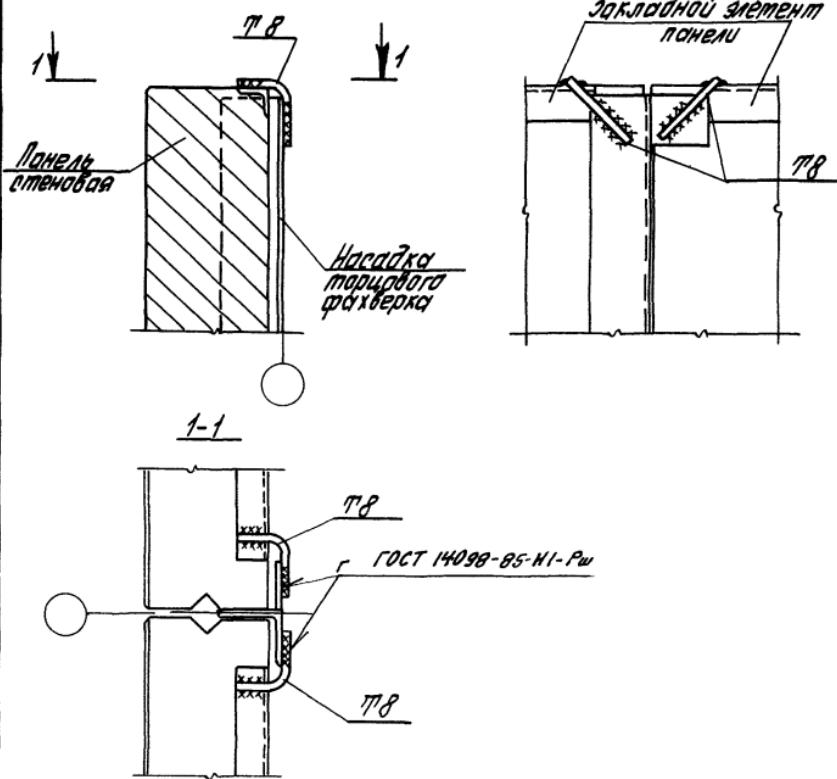
Полщина сварных шовов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. З-З-К27

Зар. отп.	Липкинский	Г. см.	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Рудаков	С/2	р	1	
Г. сп	Годлевба	738			
ИИИ ТК	Юонова	М.М.бис			
Н.контр.	Шинанинова	С.С.сем			

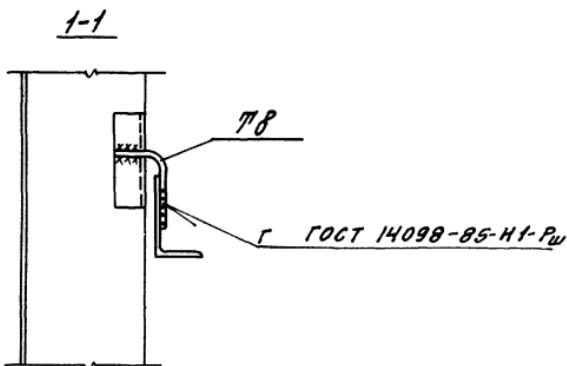
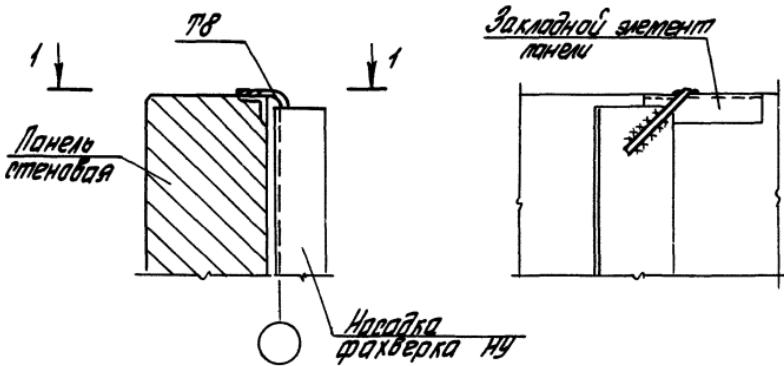
Узел ЗБ
Крепление панели параллельно
к насофоке фахверка при
прибазке, 250"

ЦНИИПРОМЭДДАНИЙ



Толщина сварных швов $hw = 8 \text{ mm}$

				1.030. 1-1/88. 3-3 - К28
Заб ото Степанский ГИИ Рудаков	Узел 37 ГА.СЛ Годлево	Крепление панели пароплита к носадке фахверка по оси среднего ряда	Стабик р	Лист 1



Глубина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

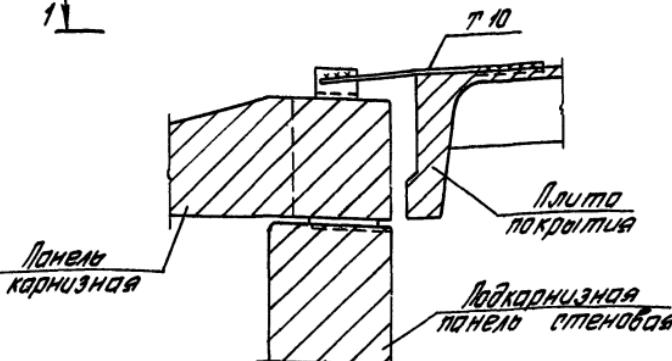
1.030.1-1/88. З-З-К29

Зав. отп. Омелянский
РНП Рудаков
ГА ВР Глодевич
ИИИ Тх. Абрамова
И. Бондарь

Узел ЗВ
Крепление стеновой панели
параллельно к краю обрешетки
фальшерка

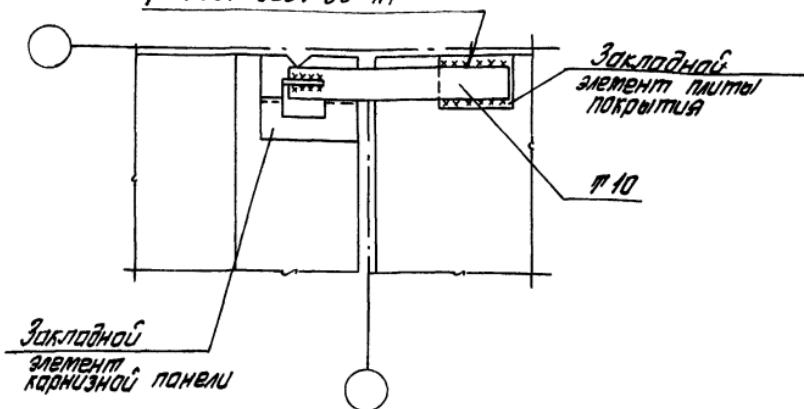
Стойка лист	Листов
р	р
ЦНИИПРОМЭДСНИИ	

1-1



1-1

1-1
г ГОСТ 5264-80-Н1



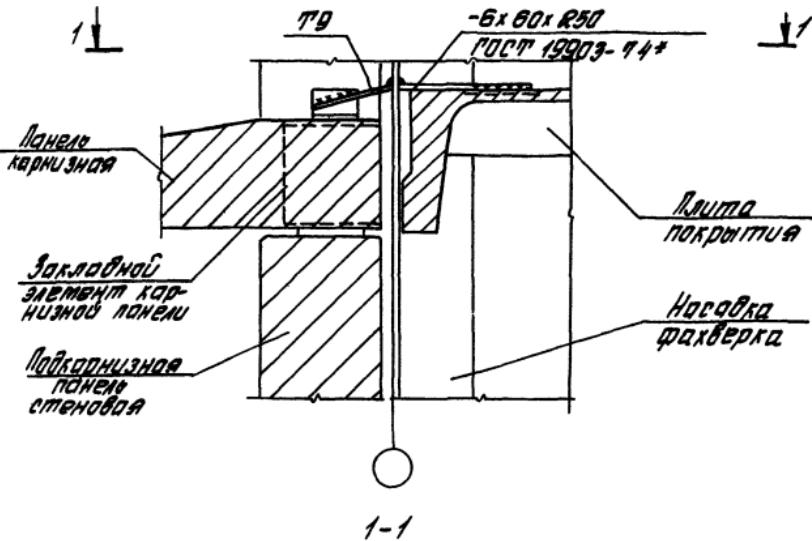
Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

Заводской инспектор	Григорьев
ГИИ	Рудаков
ГАСН	Гадаева
ИИИ Т.Е.	Ананова
Н. контрольщик	Михаил

1030. 1-1/80. З-З-К30

Узел №9
Крепление карнизной панели
к плито покрытию у
радиобашни оси

Исполнитель	Лист	Листот
P		
Чинипромздания		



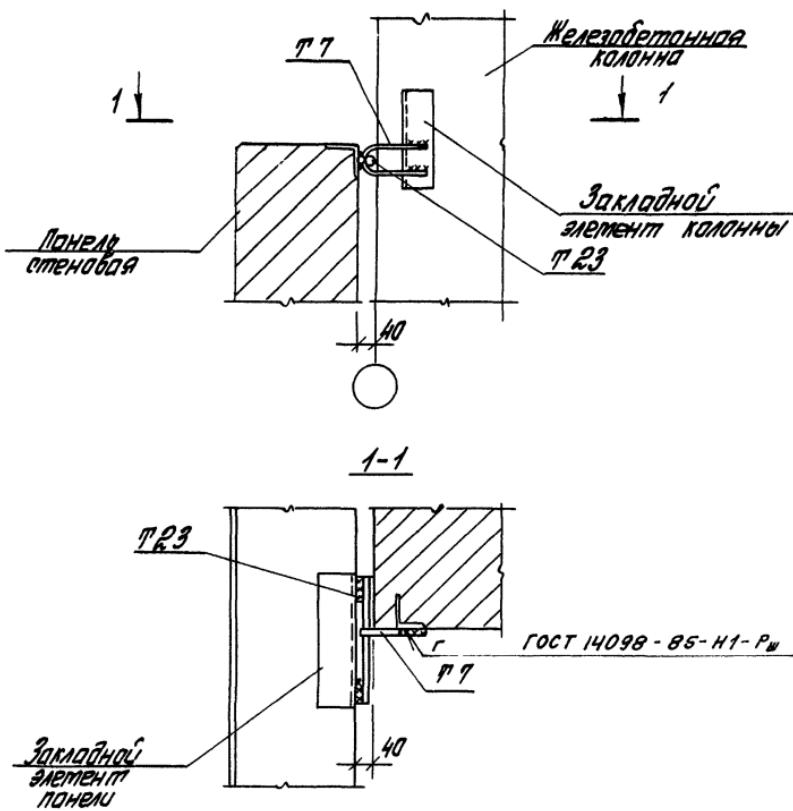
Толщина сварных швов $h_{ш} = 8\text{мм}$

1.030. 1-1/88. З-З-К31

Завод Ульяновский
РНП Рубцов
И.С. Головина
Н.И. Иванова
Н.Г. Гончарова

Узел 40
Крепление карнизной панели
к носадке фахверка в
углу здания

Стальной лист листов
Р
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1 Полшина сварных швов $t_w = 8$ мм.
2 Т 23 приварить к панелям до установки
их в проектное положение.

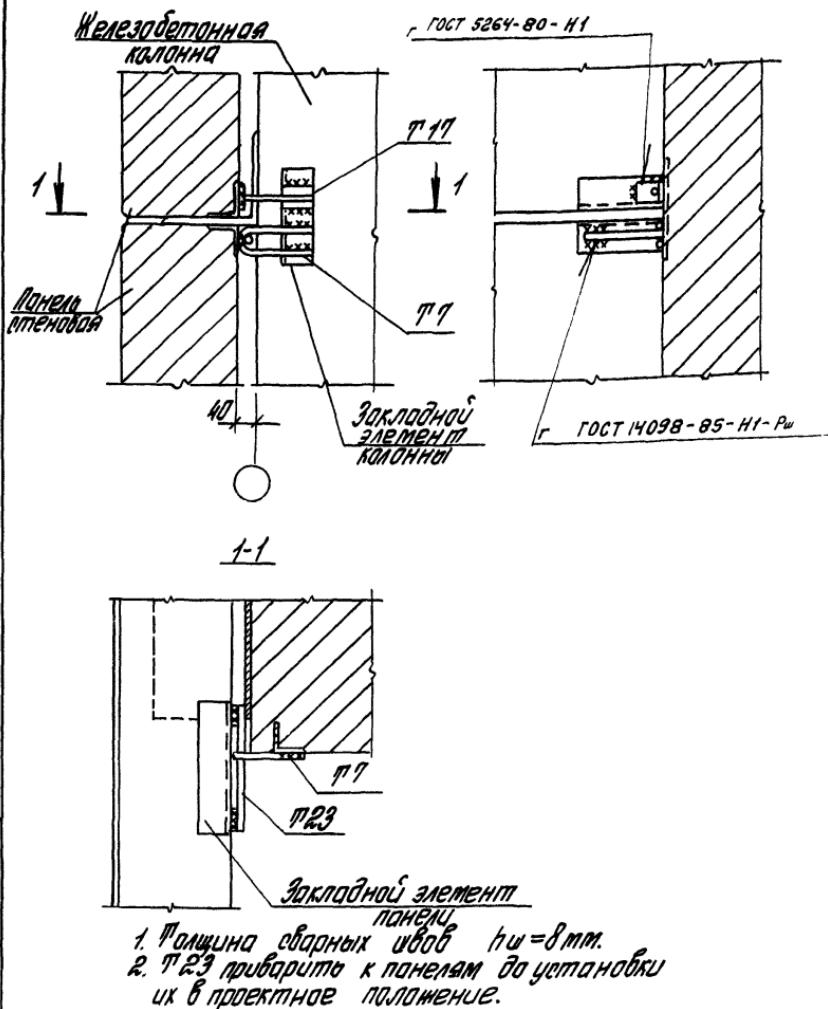
1.030.1-1/88.3-3-К92

Заводоуправляемый
ЛПУ Рубцовск
Государственная
инспекция по
техническому
регулированию
и метрологии

Узел 41
Крепление стеклобоя панели
к железобетонной колонне
в groove над обнад для зоний
с расчетом герметичности,

Страница	Лист	Листов
1		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



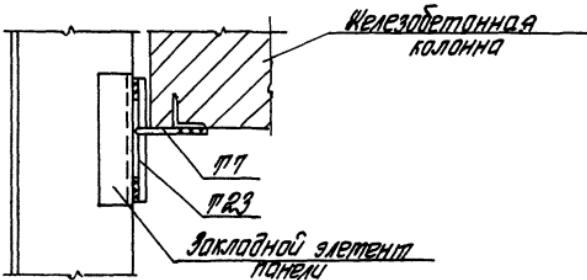
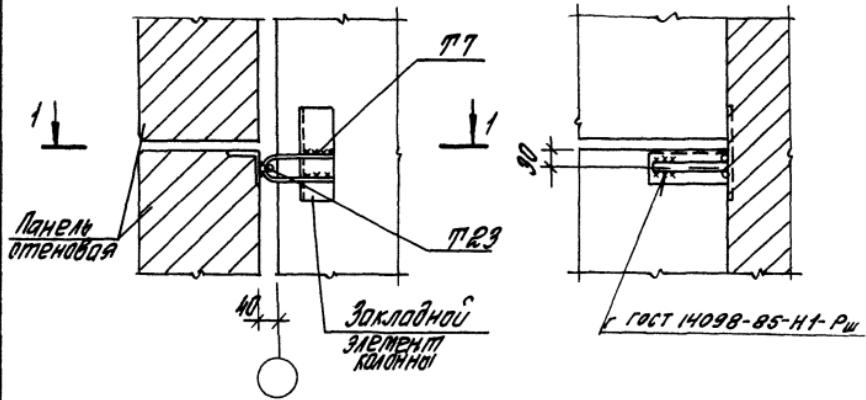
Инв. № листа
Номер и дата форм. инв. №

1.030.1-1/88. З-З-К33

Подпись от лица ответственного за:
ГЧП Рудник
На опеку Година
Инн И.Б. Нагнова
Ильин
И.Л. Контрольный инженер

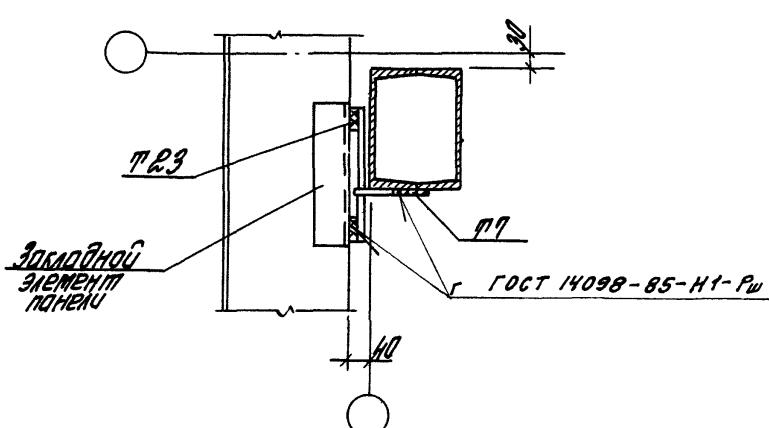
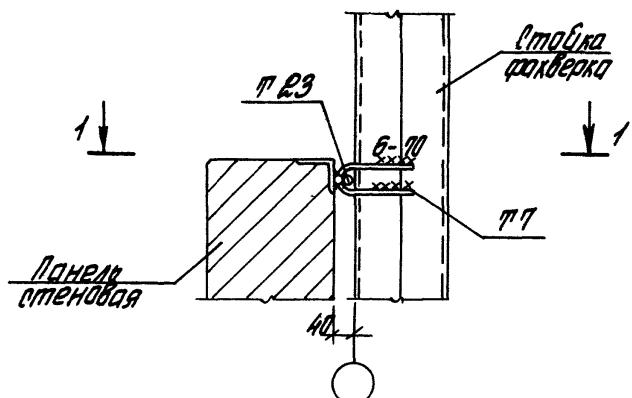
Узел №2
Крепление стеклоблок панели к
железобетонной колонне в
урбоне опорной консоли для
затяжки с дробеструйной обработкой

Члены Лист Лист
р
7
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1 Полиціна сварювальних швоб $hw = 6$ мм.
2 Підготувати до установки
их в проектне положення.

			1.030. 1-1/88. З-З-К94
Заб. отп. Сориленский	Г. С.	Узел 43	Страница



1. Полицина обварных швов $h_w = 6$ мм.
2. П23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

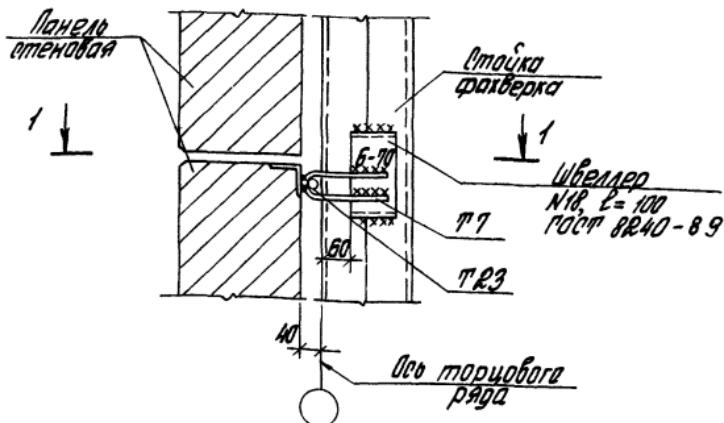
1030. 1-1/88. З-З-К35

Закладка
Соединение
ПН
Рифл
Газ
Панель
Гидро
Газ
Инж.-Гр.
Иванова
Миха
Контр.
Лиханинова
Васи

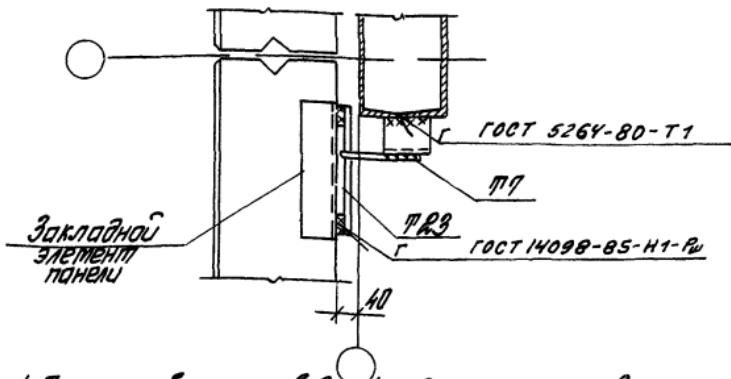
Узел 44
Крепление панели горизон
тально в бровке низа отна фун
дат для зданий с расчетной сейсмич
ностью 7, 8 и 9 баллов

Установка	Лист	Листок
р		1

ЦНИИПРОМЭДЗДАНИЙ



1-1

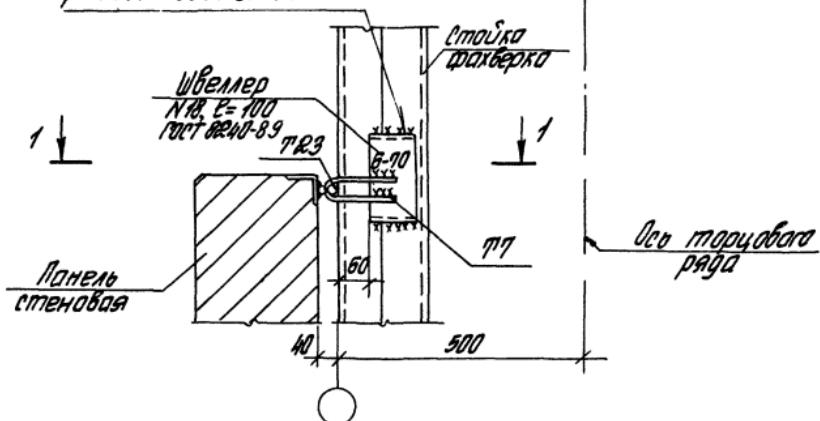


1 Толщина сборных швов $h_u = 8 \text{ мм}$, кроме оговденных
2 П23 приварите к панелям до установки их в проектное
положение

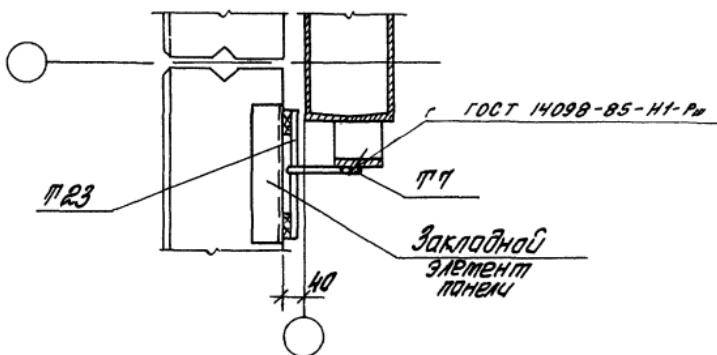
1.030.1-1/88. З-З-Х36

Рук.доп.	Исполнитель	Узел 15	Отходы лист	Листыбр
ГИД	Рудаков		р	
М.спец. подпись	Б-23			
Инициалы	Иванова			
И.контроль.документировано	Жданов			
		Крепление стеклобоя панели глухого участка стены к отбойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 4-8 и 9 баллов		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГОСТ 5264-80-т1



1-1



- 1 Толщина сварных швов $h_{шв}=8\text{мм}$, кроме оговариваемых
2 П23 прибираются к панелям до установки их в проектное положение.

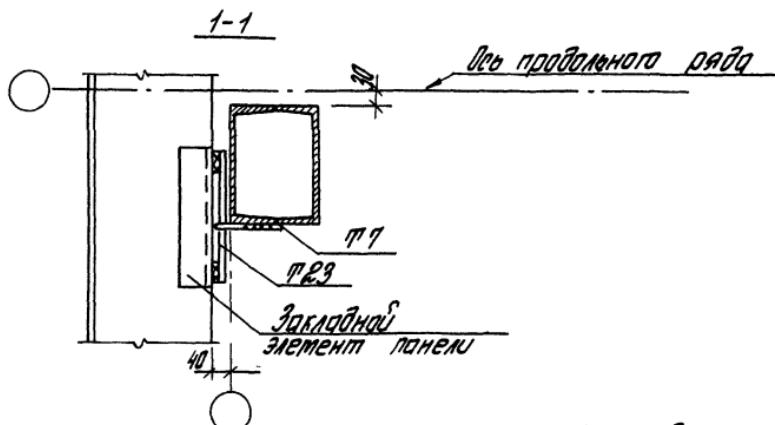
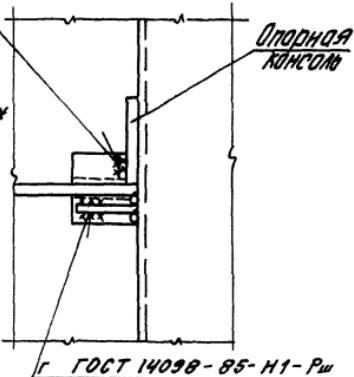
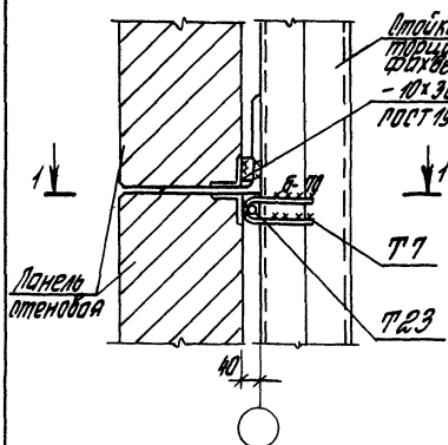
1.030.1-1/88. З-З-К37

Завод	Стилланский	Ком.
ГИП	Рудаков	Ком.
ИИИ ИГ	Иванова	Стилланский
ИИИ ИГ	Данилинова	Стилланский
И Контр	Гадаева	Ком.

Узел 4 б
Крепление стекловой панели к стойке
фланцерка в усадке между окна по ач
свайного ряда здания с расчетной
сейсмичностью 7,8 и 900 м/с

Итоги	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

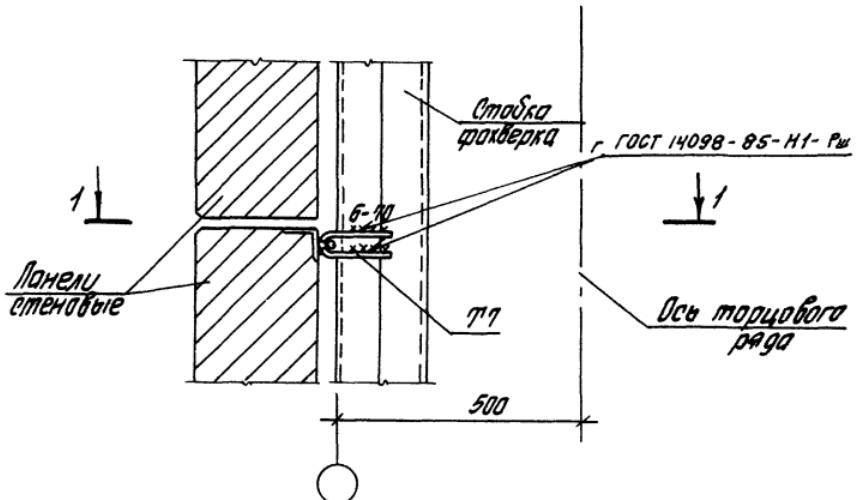
ГОСТ 5264-80-71



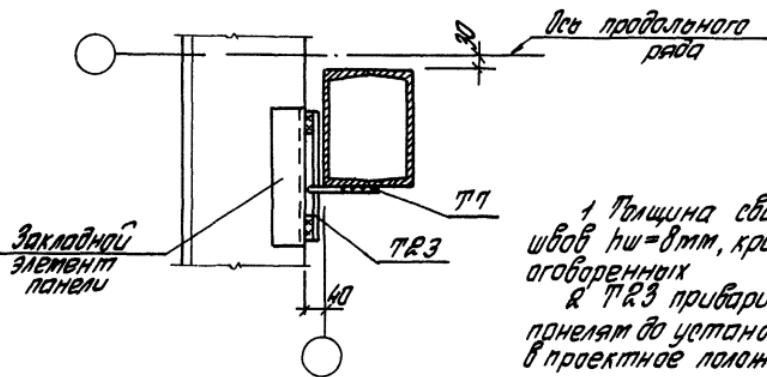
1 П23 приварить к панелям до установки их в
проектное положение.
2 Гаечина сварных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных.

1.030. 1-1/88. З-З-К38

Зад. отпд	Читинский РНП	Рудаков И.И. Г.Б.	Узел 47 Крепление стендовых панелей к стоечке фольгера в уровне опорной консоли для зданий с расчетной переодичностью 1,8 и 9 долях	Установка Лист Листов	Листов
				P	1
Инициалы И. Константина Григорьева	М.А. Краснова				



1-1



1 Полицина сварных
швов $h_{ш} = 8\text{мм}$, кроме
оговоренных
2 Т23 приobarито к
панелям до установки их
в проектное положение.

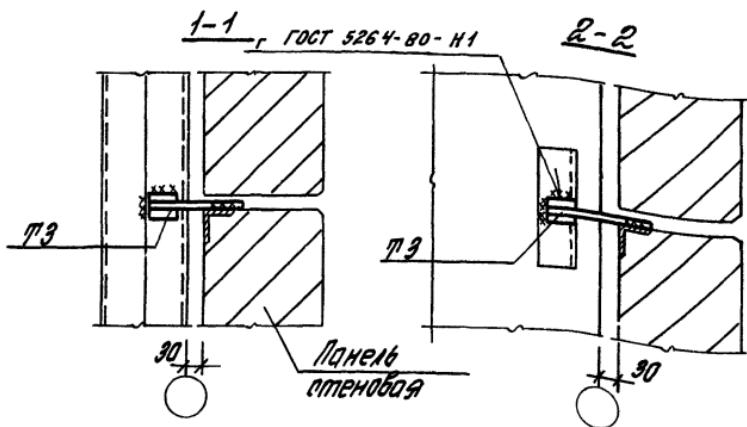
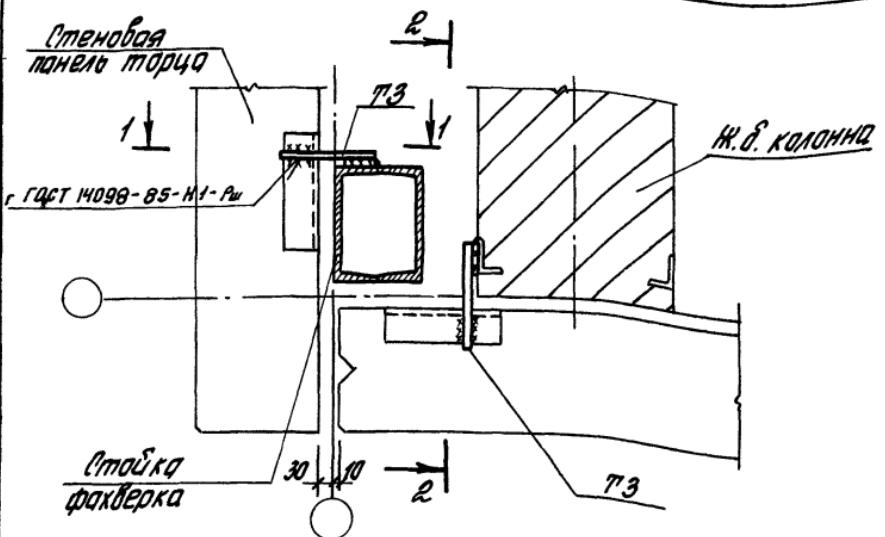
1.030. 1-1/88. З-З-К39

Зад. отр. Организации: Без.
ГНП РИДСКОГО Х-51
Нач.к. Колюбко Лихачев
И конст. Головчева Г-38

Узел 48
Крепление стенно-бетонной панели гибкого участка стены к стойке фибропака
углу для зданий с расчетной
сейсмичностью 7,0 и 9 баллов

Стойка Лист Листок
р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



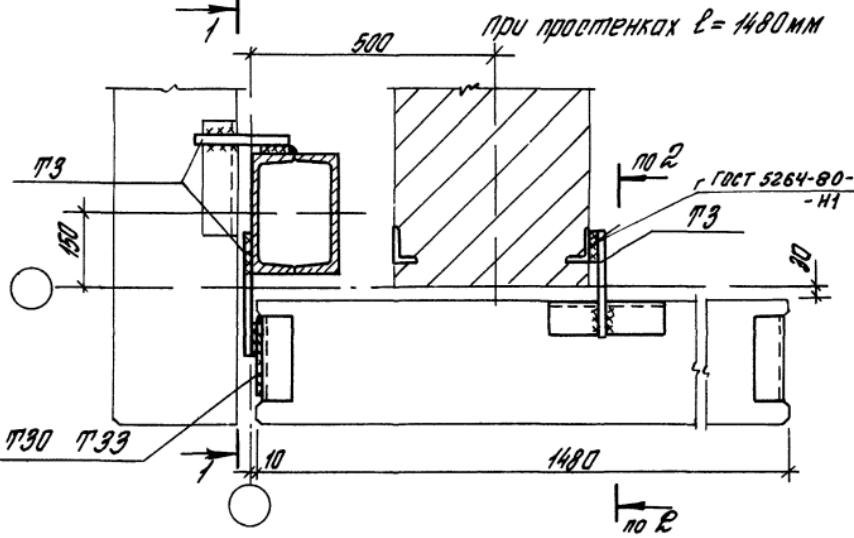
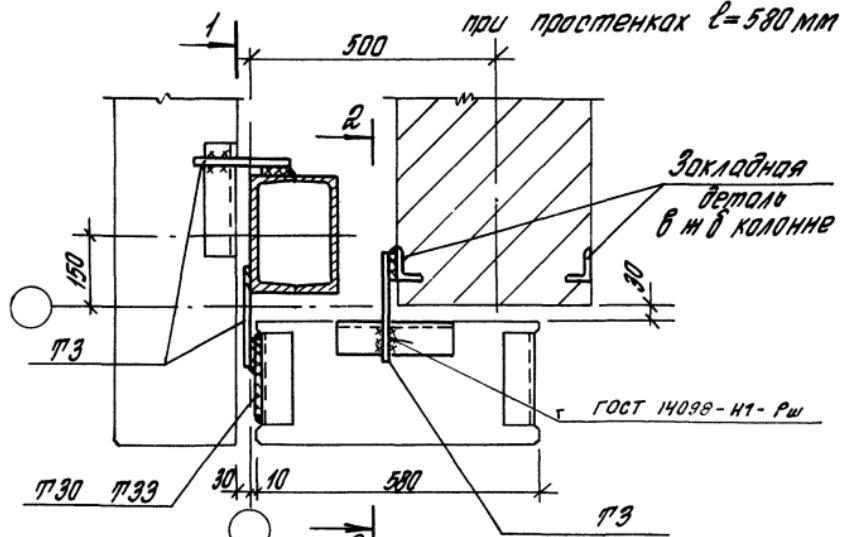
Полщина сварных швов $h_w = 6\text{мм}$

1.030.1-1/88.9-3-К40

Узел 49
Крепление стеновых
панелей в углу здания

Стойка лист листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отв. Смирновский
ЛНП Григорьев
Испл. Григорьев
Григорьев
Козынцева Николай
Н. Константинова Иванова



Избр № подл	Подпись и фамилия ответственного
	Зубков Ильинский
	ЧУП Рубаков
	Испец Гадаев
	Техн № Козынцева
	И.Контр Димитриева

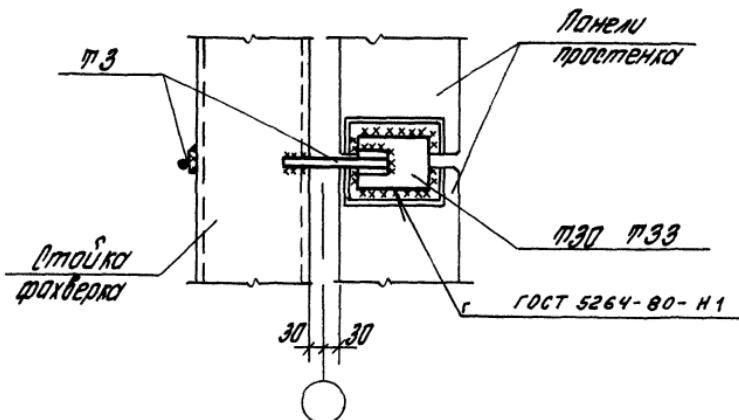
1.030. 1-1/88. З-Э - К41

Узел 50
Крепление панелей
простенка в углу здания

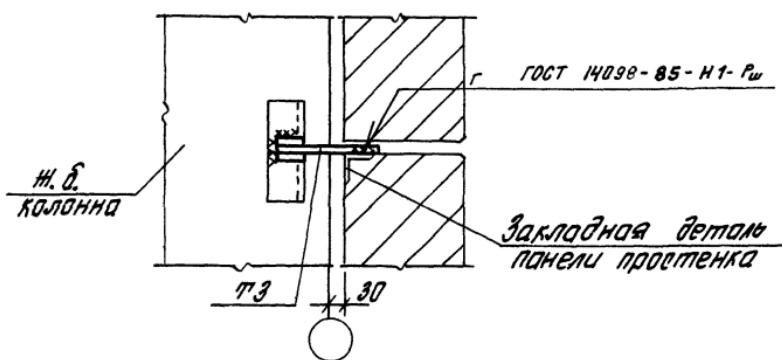
Фамилия	Имя	Лист	Листов
Р	1	2	

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

1-1



2-2

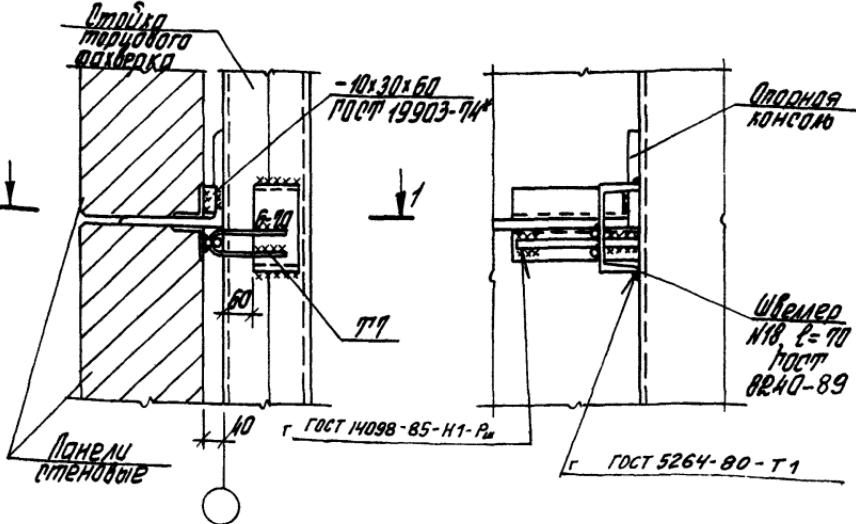


Полицина сварных швов $h_w=6\text{мм}$

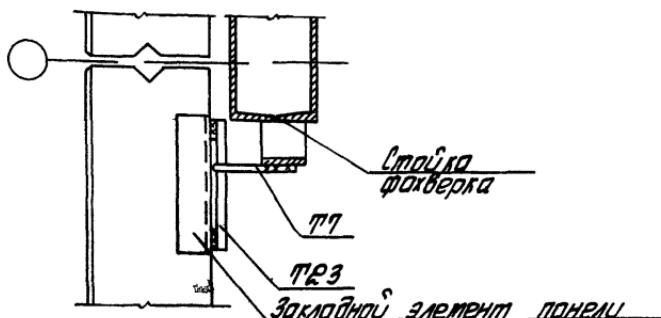
1.030. 1-1/88. З-З-К41

24761-02 51

Лист
2



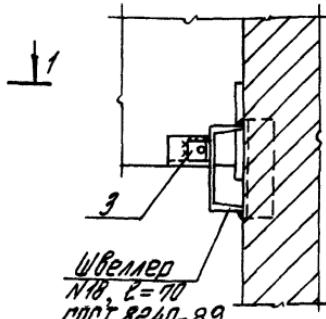
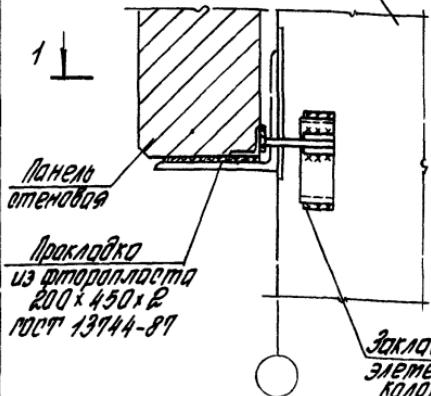
1-1



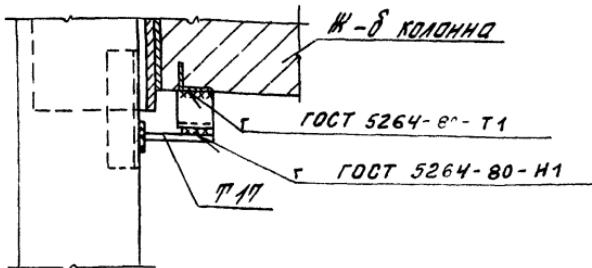
1 Полицина сварных швов $h_u = 8 \text{ мм}$, кроме оговоренных
2 швеллер приварить к панелям до установки их в проектное положение

			1.030.1-1/88. З-З-К42		
			Узел 31	Страница	Лист
			Крепление отенебой панели гнутое устройство отенек к стойке флангера в виде отогнутой консолью погиб средней работы для звонкого расчетной сече- тичностью 4,8 и 9 баллов	1	1
М.д.отдел. прицеленный	Г.И.И.	Рубцов			
Инициалы	И.И.И.	Ильин			
Инициалы Г.И.И.	Г.И.И.	Гадяев			

Железобетонная
колонна Ø=400



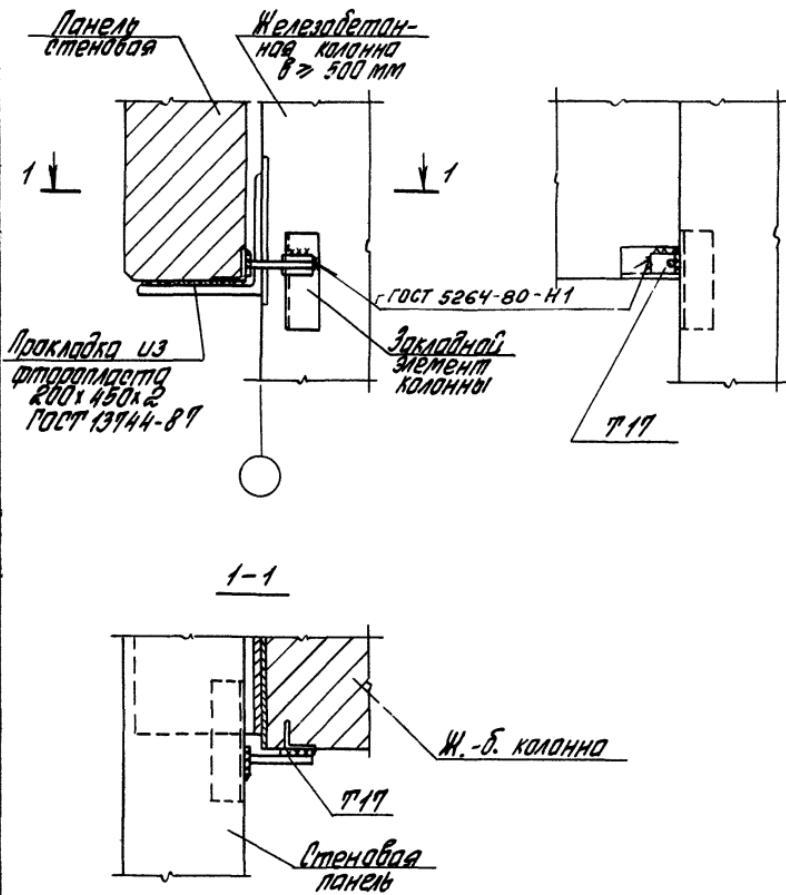
1-1



Толщина обарных швов $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

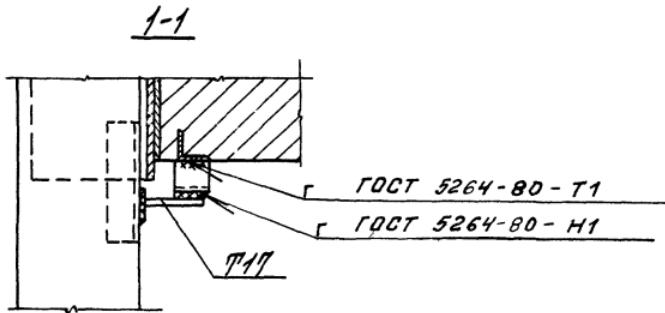
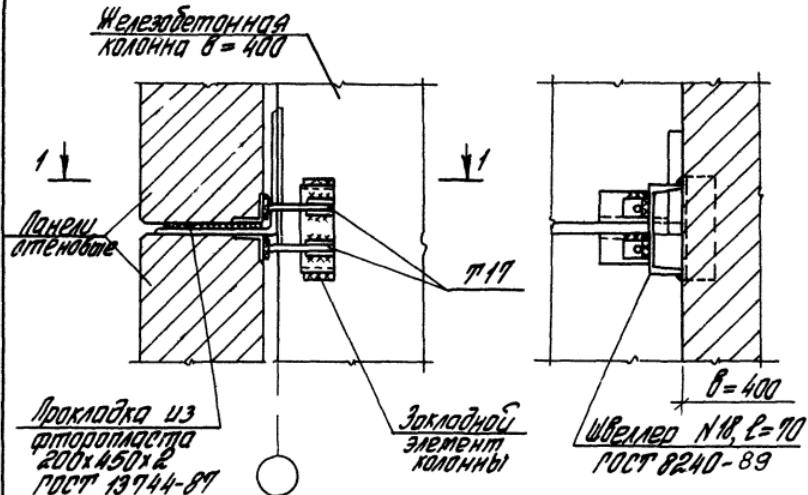
1.030.1-1/88.3-3-К43

Лаб отв. Столярникова	ГИП Рыбаков	ИИИ ИК Иванова	И. Кондр Годлевса	Узел 52 крепление стеклобой панели к колонне профильного ряда в узкие вертикальные промежутки в зоне с увеличенным расстоянием между перпендикулярными частями (при Ø колонны = 400 мм)	Смешан р	Лист 1	Листов 1
1	2	3	4	5	6	7	8



Толщина сварных швов $hw = 8 \text{ мм}$

					1.030.1-1/88. З-З-К44
Зав.лпто Смирновский И.П. Рудаков Гл.спец Грибова дир.инж. Неструева от.инж. Смирнова	Узел 33. Крепление откоса почек к колонне плоского радиуса в угодие двери одного проема в щитах оцинчен- ных расположением теней по теп- лотующим щитам при глубинах 2-50м.	Страница р	лист 1	листов	1

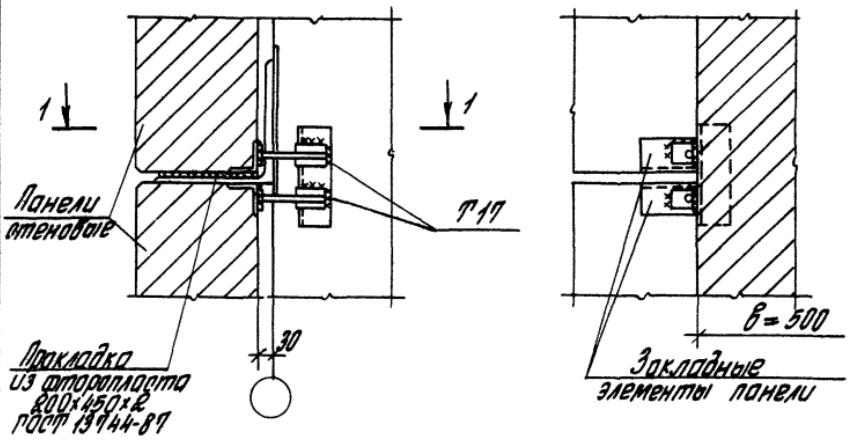


Полицина сварных швов $hw = 8 \text{ мм}$

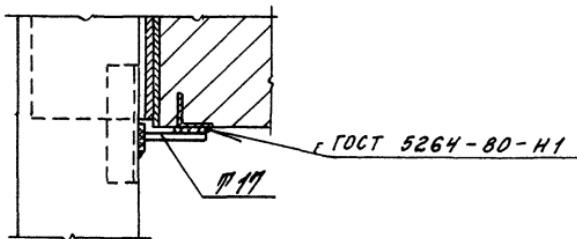
1.030.1-1/88. З-З-К45

Зав. отд. Инженерное	И.П.	Чзрл 54	Страница	Лист	Листов
При Рудаков	С.М.С.	Крепление отеневой панели глаукого	0		
Инн Ик Иманова	Ильин	шарнира отенев к колонне профлистом			
Н.Контр. Гайдеева	Т.Х.	толя в прорезь отеневой панели в зоне с увеличенным шагом болтов (при $h_w = 100 \text{ мм}$)			

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



4-1



Толщина сварных швов $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. З-З-К46

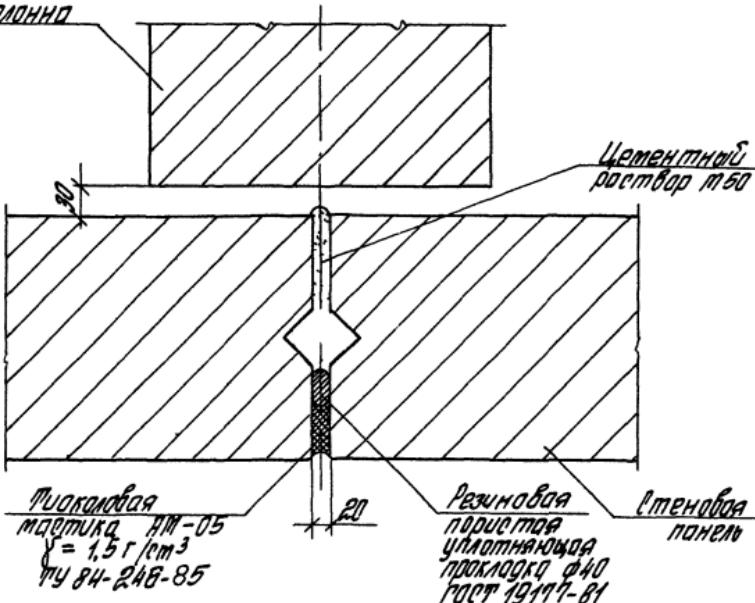
Чертеж № 101 Установка и обработка теплоизоляции

Рисунок	Рисунок	Рисунок	Рисунок	Узел 55	Фото	Лист	Лист
Рисунок	Рисунок	Рисунок	Рисунок	Крепление алюминиевой панели гипсово-цементной стяжкой к колонне проходящего между уровнями отпора консолью в зоне с увеличенным расположением между температурными швами (при B колонны $\geq 500 \text{ мм}$)			
На спец. подложке	На специальной подложке	На специальной подложке	На специальной подложке				
Инн. №	Инн. №	Инн. №	Инн. №				
И компл.	И компл.	И компл.	И компл.				
ЦНИИПРОДЗДАНИЙ							

вертикальный шов

(56)

Ж-Б колонна



Завод	Фрунзенский
НПП	Рудников
Иницик	Иванова
И.контр.	Подлебаев

Узел 5б		Стандарт	Лист	Листорів
Заполнение швов между панелями в нерегулируемых условиях				
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

Горизонтальный шов

(57)

Пескобетонная
мостико АМ-05
 $\delta = 1,5 \text{ г/м}^3$
ТУ 84-246-85

Резиновая пористая
уплотняющая
прокладка ф40
ГОСТ 19177-81

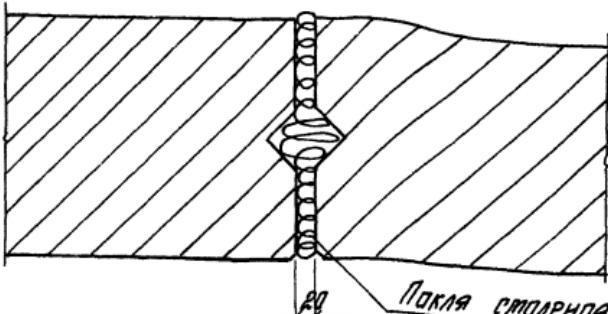


Чементный
раствор М50

Стеновая
панель

Теплопературный шов

(58)



Покрытие стеклянное
ТУ РСФСР 10-269-88

1.030.1-1/88. З-З-К48

Завод	Ижевский
ГНП	Рудаков
ИМ. Г. Иванова	Лукьянов
И. Кампера	Радаева

Узел 57, 58
Заполнение швов между
панелями в несейсмичес-
ких условиях

Страница	1
Лист	1
Листок	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Горизонтальный шов

59

Пескобетонная
мостико АМ-05
 $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$
ТУ 84-246-85

Резиновая прокладка
уплотнительная
прокладка Ф40
ГОСТ 19177-81

Цементный
раствор М50

Стеновая
панель

вертикальный шов

60

НВ колонна

80

Цементный
раствор М50

Стеновая
панель

Пескобетонная
мостико
 $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$
ТУ 84-246-85

Резиновая прокладка
уплотнительная прокладка
Ф40
ГОСТ 19177-81

1.030.4-108.3-3-К49

Бр. отд.	Отделочный	Ф
РНК	Рубаков	Ф
ИИИ Т.к.	Иванова	Лицо
Гриб Г.Б.	Базанисова	Лицо
Илонина	Радиева	Лицо

Узел 59.60
Заполнение швов между
панелями в действующих
условиях

Чертеж № 1
Лист 1
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

24761-02 59

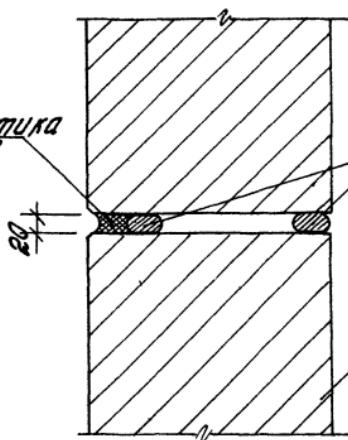
Горизонтальный
антигейостатический шов

(61)

Песколовая мастика
АМ-05 $\gamma = 1,5 \text{ г/дм}^3$
ПУ 84-246-85

Резиновая пастообразующая прокладка $\phi 40$
ГОСТ 19177-81

Стеновая
панель



1.030. 1-1/88. З-З-К 50

Зад от Грибановский
ГНП Рудаков
Ниш Гл Никанова
И. Кондратова

Узел 61
Заполнение швов теплоизоляцией
панелями в геостатических
условиях

Итоги	Лист	Листраб
р		

ЦНИИПРОМЗДРАНИИ

Вертикальный антисейсмический
шов в углу здания

(62)

Упругие
синтетические
прокладки

Песколовая масса
ко АМ-05 $\gamma = 15 \text{ кг/см}^3$
ТУ 84-246-85

Листы торцовой
стены

Листы продольной
стены

Вертикальный антисейсмический
шов в рабочем при

(63)

Стальные нащельники
из листовой стали $\delta = 1 \text{ мм}$
по всем высоте
шва

Свернутые и связанные
вязальной проволокой прошивочные
минераловатные
маты

бобы $\phi 10$
через 1200

1.030. 1-1/88. З-З-К51

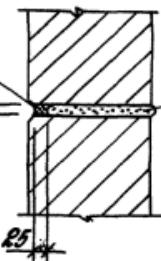
Заводотушанский	И.И.
Рудногорск	Б.Д.
Испеч Григорьев	Г.Е.
Григорий Казанцев	Б.Касим
Иванова Иванова	И.И.Сашин

Узел б2, б3
заполнение швов в
сейсмических условиях

Старик	Лист	Листов
р		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Горизонтальный шов

Поколобда
мастикой
АМ-05 $\gamma = 1,5 \text{ г/м}^3$
ПУ84-Р4Б-85

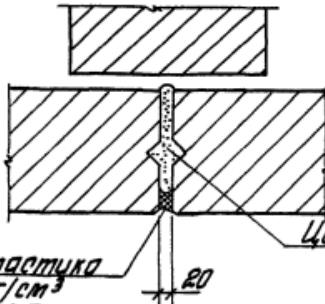


64

Цементный
раствор М50

Вертикальный шов

Поколобда
мастикой
АМ-0,5 $\gamma = 4,5 \text{ г/см}^3$
ПУ84-Р4Б-85



65

Цементный раствор
М50

Инв. № поясн.	Номера и даты ввода в эксплуатацию

1.030. 1-1/88, 3-3-К52

Рук. отп. Ошаданский	Г
ГИИ Рудаков	Г
Инж. Зг. Иванова	Г
Н. контор Габаево	Г

Узел 64,65
Заполнение шовов между
панелями цементным
раствором

Утвдена	Лист	Листов
р		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ узла	Надко вое единиц. запасенного	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
1		Болт фундаментный М14 ГОСТ 84310-7-80	2		
		Ро́йка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		-20x70, L=70 ГОСТ 103-76*	2		
2		Болт М20, L=60 ГОСТ 7798-70*	4		
		Ро́йка М20, ГОСТ 5915-70*	4		
		-8x50x50, ГОСТ 19903-74*	4		
3		Болт М12, ГОСТ 7798-70*	2		
		Ро́йка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М12, ГОСТ 11391-70*	2		
4		Болт М12, ГОСТ 7798-70*	2		
		Ро́йка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М12, ГОСТ 11391-70*	2		
5		Болт М12, ГОСТ 7798-70*	4		
		Ро́йка М12, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М12, ГОСТ 11391-70*	4		
8	Т24		2	1,78	1.030.4-1/88 4-1-20
14	Т3		1	0,40	1.030.4-1/88 4-1-12
15	Т4		1	0,70	1.030.4-1/88 4-1-12
16	Т3		1	0,40	1.030.4-1/88 4-1-12
17	Т17		1	0,60	1.030.4-1/88 4-1-19
18	Т17		2	0,60	1.030.4-1/88 4-1-19
19	Т3		1	0,40	1.030.4-1/88 4-1-12
20	Т3		1	0,40	1.030.4-1/88 4-1-12
21		-10x20x50 ГОСТ 19903-74*	1	0,09	б.у.
22	Т17		1	0,60	1.030.4-1/88 4-1-19
		-10x20x50 ГОСТ 19903-74*	1	0,09	б.у.

1.030.4-1/88. З-9-К53

Завод	Отделение	Линия	Чтотия	Лист	Модель
ГИИ	Рабочий	1-6	р	1	6
Установка	Рабочего	1-6			
Технис	Казанцева	1-6			
И.контр.	Денисова	1-6			

Монтажные узлы.
Спецификация

ЧПИИПРОМЗДАНИЙ

№ ЧЗД	Марка сварочног. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
23	П3		2	0,40	1030.1-1/88.4-1-12
	Швеллер 18, L=100 ГОСТ 8240-89		2	1,53	б.у.
24	П3		1	0,40	1030.1-1/88.4-1-12
	Уголок 160x100x10 ГОСТ 8510-89		1	3,96	б.у.
25	П19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
26	П22		1	1,00	1030.1-1/88.4-1-19
27	Б-200 П26	Лист 8x80, L=140 ГОСТ 19903-74*	1	0,55	б.у.
	Б-250 П27	Лист 8x80, L=160 ГОСТ 19903-74*	1	0,80	б.у.
	Б-300 П28	Лист 8x80, L=210 — —	1	1,06	б.у.
	Б-350 П29	Лист 8x80, L=260 — —	1	1,31	б.у.
28	Б-200 П30	Лист 8x120, L=110 ГОСТ 19903-74*	1	0,83	б.у.
	Б-250 П31	Лист 8x120, L=160 — —	1	1,21	б.у.
	Б-300 П32	Лист 8x120, L=210 — —	1	1,59	б.у.
	Б-350 П33	Лист 8x120, L=260 — —	1	1,96	б.у.
29	Б-200 П26	Лист 8x80, L=110 ГОСТ 19903-74*	1	0,55	б.у.
	Б-250 П27	Лист 8x80, L=160 — —	1	0,80	б.у.
	Б-300 П28	Лист 8x80, L=210 — —	1	1,06	б.у.
	Б-350 П29	Лист 8x80, L=260 — —	1	1,31	б.у.
30	П8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
31	П25		1	1,00	1030.1-1/88.4-1-20
32					
33	П8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
34	П8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
	П19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
	Уголок 90x55x8, L=80 ГОСТ 8510-89		1	0,70	б.у.
35	П8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
36	П8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
	П19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
	Уголок 90x55x8, L=80 ГОСТ 8510-89		1	0,70	б.у.
37	П8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
38	П8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14

1030.1-1/88.3-3-K53

№
Р

№ чзда	Марка соединит злемента	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Обозначение документа
39	T10		1	1,30	1030.4-1/88 4-1-14
40	T9		1	0,40	1030.4-1/88 4-1-14
	-6x50x250 РОСТ 19903-74*		1	0,71	64
41	T7		1	0,20	1030.4-1/88 4-1-13
	T23		1	0,58	1030.4-1/88 4-1-20
42	T7		1	0,20	1030.4-1/88 4-1-13
	T23		1	0,58	1030.4-1/88 4-1-20
43	T7		1	0,50	1030.4-1/88 4-1-19
	T23		1	0,58	1030.4-1/88 4-1-20
44	T7		1	0,20	1030.4-1/88 4-1-13
	T23		1	0,58	1030.4-1/88 4-1-20
45	T7		1	0,20	1030.4-1/88 4-1-13
	T23		1	0,58	1030.4-1/88 4-1-20
	ШВЕМЕР 18, l=100 РОСТ 8240-89		1	1,53	64
46	T7		1	0,20	1030.4-1/88 4-1-13
	T23		1	0,58	1030.4-1/88 4-1-20
	ШВЕМЕР 18, l=100 РОСТ 8240-89		1	1,53	64
47	T7		1	0,20	1030.4-1/88 4-1-13
	T23		1	0,58	1030.4-1/88 4-1-20
	-10x30x60 РОСТ 19903-74*		1	0,14	64.
48	T7		1	0,20	1030.4-1/88 4-1-13
	T23		1	0,58	1030.4-1/88 4-1-20
49	T9		1	0,40	1030.4-1/88 4-1-12
50	6-200 T30 -8x120x140 РОСТ 19903-74*		1	0,83	64
	6-220 T31 -8x120x160 — " —		1	1,21	64
	6-300 T32 -8x120x210 — " —		1	1,59	64
	6-300 T33 -8x120x260 — " —		1	1,96	64
	T9		3	0,40	1030.4-1/88 4-1-12

1030.4-1/88. З-З-К53

Лист
3

№ ЧЗД	Марка одевочного закреплена	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Обозначение документа
51	П7		1	0,20	1030.1-1/88. 4-1-13
	П23		1	0,58	1030.1-1/88. 4-1-20
	-10x30x60 ГОСТ 19903-74*		1	0,14	б.у.
	Швеллер 18, Р=70 ГОСТ 8240-89		1	1,07	б.у.
52	П17		1	0,60	1030.1-1/88. 4-1-19
	Швеллер 18, Р=70 ГОСТ 8240-89		1	1,07	б.у.
	Прокладка из фторопластика				
53	200x450x2 ГОСТ 13744-87		1		
	П17		1	0,60	1030.1-1/88. 4-1-19
	Прокладка из фторопластика				
54	200x450x2 ГОСТ 13744-87		1		
	П17		2	0,60	1030.1-1/88. 4-1-19
	Швеллер 18, Р=70 ГОСТ 8240-89		1	1,07	б.у.
55	Прокладка из фторопластика				
	200x450x2 ГОСТ 13744-87		1		
	Пищевая пасттика АМ-05				
56	$\gamma=1,5 \text{ г/см}^3$ ПУ84-24Б-85	1п.м	0,6		
	Уплотнительная прокладка				
	ПРЛ 40, ГОСТ 19177-81	1п.м			
57	Цементный раствор М50	1п.м	0,006 м ³		
	Пищевая пасттика АМ-05				
	$\gamma=1,5 \text{ г/см}^3$ ПУ84-24Б-85	1п.м	0,6		
58	Уплотнительная прокладка				
	ПРЛ 40, ГОСТ 19177-81	1п.м			
	Цементный раствор М50	1п.м	0,004 м ³		
	Пакля столовая 10-263-88	1п.м	0,008 м ³		

Инд. № подачи документа №:

1030.1-1/88. З-З-К53

Лист

4

№ УЗЛД	Марка одиничного элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
59		Шоколадная мастика АМ-05			
		$\gamma=1,5 \text{ г}/\text{см}^3$ ТУ 84-246-85	1п.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка			
		ПРП 40, ГОСТ 19177-81	1п.м		
		Цементный раствор М50	1п.м	$0,006 \text{ м}^3$	
60		Шоколадная мастика АМ-05			
		$\gamma=1,5 \text{ г}/\text{см}^3$ ТУ 84-246-85	1п.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка			
		ПРП 40, ГОСТ 19177-81	1п.м		
		Цементный раствор М50	1п.м	$0,004 \text{ м}^3$	
61		Шоколадная мастика АМ-05			
		$\gamma=1,5 \text{ г}/\text{см}^3$ ТУ 84-246-85	1п.м	0,6	
		Резиновая пористая			
		уплотняющая прокладка			
		Ф40 ГОСТ 19177-81	2п.м		
64		Шоколадная мастика АМ-05			
		$\gamma=1,5 \text{ г}/\text{см}^3$ ТУ 84-246-85	1п.м	0,6	
		Цементный раствор М50	1п.м	$0,005 \text{ м}^3$	
65		Шоколадная мастика АМ-05			
		$\gamma=1,5 \text{ г}/\text{см}^3$ ТУ 84-246-85	1п.м	0,6	
		Цементный раствор М50	1п.м	$0,007 \text{ м}^3$	

1.030.1-1/88. 3-3-К 53

5

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать N 1991 года

Заказ № 3978 Тираж 4450 экз