

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450.3-7.94

ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ. ЧЕРТЕЖИ КИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.450.3-7.94

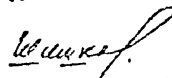
ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНИЩА И ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ. ЧЕРТЕЖИ КМ

Разработаны:

ЦНИИПроектлегконструкции

Главный инженер  В.Д. Шиков

Начальник отдела  П.П. Кашников

Утверждены:

Главпроектом Минстроя России

письмо от 21.11.94 № 9-3-1/166

Введены в действие ЦНИИПроектлегконструкцией с 01.

приказ от 25.11.94 № 25

Обозначение	Наименование	Стр
1.450.3-7.94.2-ТТ	Технические требования	3
1.450.3-7.94.2-КМ1	Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45° и 60°	4
1.450.3-7.94.2-КМ1.1	Номенклатура лестниц из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	9
1.450.3-7.94.2-КМ1.2	Номенклатура лестниц из горячекатаных профилей с углом наклона 60°	11
1.450.3-7.94.2-КМ1.3	Номенклатура ступеней типа Ф; В; Р	13
1.450.3-7.94.2-КМ2	Площадки из горячекатаных профилей	14
1.450.3-7.94.2-КМ2.1	Номенклатура площадок из горячекатаных профилей	21
1.450.3-7.94.2-КМ2.2	Номенклатура настилов площадок типа Ф; В; Р	25
1.450.3-7.94.2-КМ3	Ограждения из горячекатаных профилей	26
1.450.3-7.94.2-КМ3.1	Номенклатура ограждений из горячекатаных профилей для лестниц и площадок	33
1.450.3-7.94.2-КМ4	Стремянки и ограждения стремянок из горячекатаных профилей	37
1.450.3-7.94.2-КМ4.1	Номенклатура ограждений из горячекатаных профилей	40
1.450.3-7.94.2-КМ5	Площадки, колонны, стойки и связи из горячекатаных профилей	41

Обозначения	Наименование	Стр
1.450.3-7.94.2-КМ5.1	Номенклатура колонн, площадок, стоек и связей из горячекатаных профилей	46
1.450.3-7.94.2-КМ6	Доборные элементы из горячекатаных профилей	47
1.450.3-7.94.2-КМ6.1	Номенклатура доборных элементов из горячекатаных профилей	49

Ум	Км	Лист	Дет	Пол	Дата
Разр	П	Л	Л	Л	15.01.91
Д.С.	Л	Л	Л	Л	15.01.91
Ум	Км	Лист	Дет	Пол	Дата

1.450.3-7.94.2

Содержание

Стр	Лист	Листов
1	1	1
ЦНИИ	Проект	Лес-
конструкция		

Согласовано

Водитель

Инженер По эл. и авто

астоящие технические требования распространяются на стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения к ним разработанные в соответствии с требованиями СНиП II-23-81. Состав серии см. выпуск 0.

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

I.1. Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения к ним предназначены для зданий промышленных предприятий, возводимых и эксплуатируемых в районах: со снеговой и ветровой нагрузкой L_в по СНиП 2.01.07-89; с расчетной сейсмичностью 9 баллов; температурой наружного воздуха минус 65°C и выше; со взрывобезопасными категориями горючих производств; с неагрессивными средами по СНиП II-3-78; вредности среды при нормальном температурном режиме.

I.2. Лестницы, площадки, стремянки и ограждения к ним могут устанавливаться внутри здания в т.ч. для обустройства посадочных площадок на мостовые электрические краны и использоваться в качестве наружных пожарных и эвакуационных.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Конструкции выполняются из горячекатаных профилей (Г): по ГОСТ 8240-89 (швеллеры); ГОСТ 8509-86 (равнополочные уголки из стали группы С235 для районов строительства с температурой наружного воздуха минус 40°C и выше и группы С235 для районов строительства с расчетной температурой наружного воздуха до минус 65°C включительно ГОСТ 27772-88.

Примечание. В скобках указаны (здесь и далее) расшифровка набора марок элементов. Полная расшифровка марок приведена в номенклатуре.

2.2. Для покрытия ступеней и настилов используются:

оцинкованный лист из рифленой ромбической стали по ГОСТ 8568-77;

лист просечно-вытяжной (В) по ТУ 36.26.11-5-89;

решетчатый настил из полос на ребро круглой стали (типа ВСП)

по ТУ 36-2370-82

2.3. При необходимости возможна замена материалов для покрытия ступеней и настилов на горячекатаную рифленую сталь по ГОСТ 8568-77 и решетчатый настил типа "Батайск" по ТУ 36-2044-77

Замена несущих элементов возможна только на элементы ^{на элементы} ^{высокими} ^{и более проч-} ностными показателями.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Элементы конструкций собираются на сварке по ГОСТ 14771-76. Ограждения собираются на самоверлящих винтах (5шт. на стойку) по ТУ 36-2625-84. ступени из решетчатого настила крепятся к лосоурам лестниц болтами по ГОСТ 7798-70 (4шт. на ступень)

Предельные отклонения на изготовление и сборку элементов конструкций должны быть в пределах поля на линейные размеры по 15 качеству по ГОСТ 25347-82

3.2. Комплект конструкций должен иметь антикоррозийную защиту: один слой грунта ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 толщиной 15мкм и один слой эмали ПФ-133 по ГОСТ 926-82. Для конструкций, эксплуатируемых при температурах до минус 65°C должна применяться грунтовка ГФ-017 по ГОСТ 6-10-1428-79

3.3. Металлоконструкции упаковываются в транспортные пакеты массой 3,5т и хранятся на подкладках на открытых площадках в штабелях высотой не более 2,0м.

Транспортировать транспортные пакеты можно любым видом транспорта.

При проведении монтажа, погрузочно-разгрузочных работ применять строповку с бобоват*с прокладками, обеспечивающими сохранность защитного декоративного покрытия.

				I.450.3 - 7.94.2 - ТТ			
Изм.	Исполн.	Докл.	Провер.	Исполн.	Докл.	Провер.	Исполн.
Разраб.	Поступилова	Иванов	Иванов	Исполн.	Докл.	Провер.	Исполн.
Пров.	Александров	Иванов	Иванов	Исполн.	Докл.	Провер.	Исполн.
П.контр.	Баранова	Иванов	Иванов	Исполн.	Докл.	Провер.	Исполн.
УТВ.	Кашкин	Иванов	Иванов	Исполн.	Докл.	Провер.	Исполн.
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		Статус Лист Листов	
						Р 1 1	
						ЦНИИпроектмет-конструкции	

СОГЛАСОВАНО

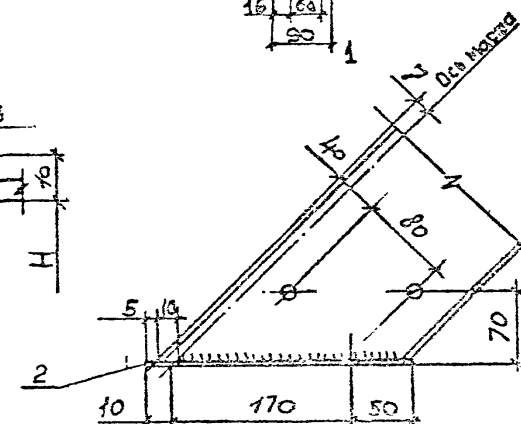
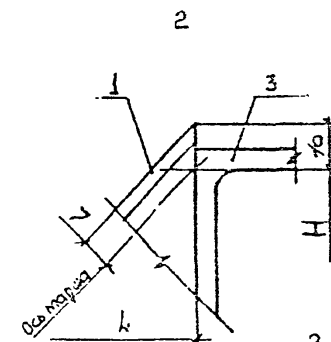
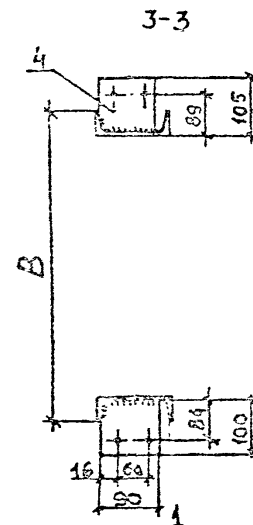
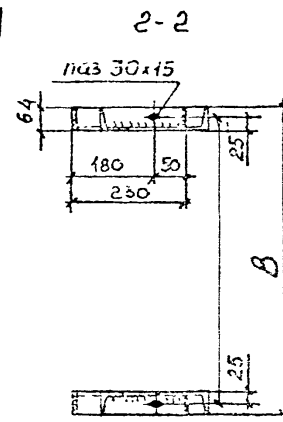
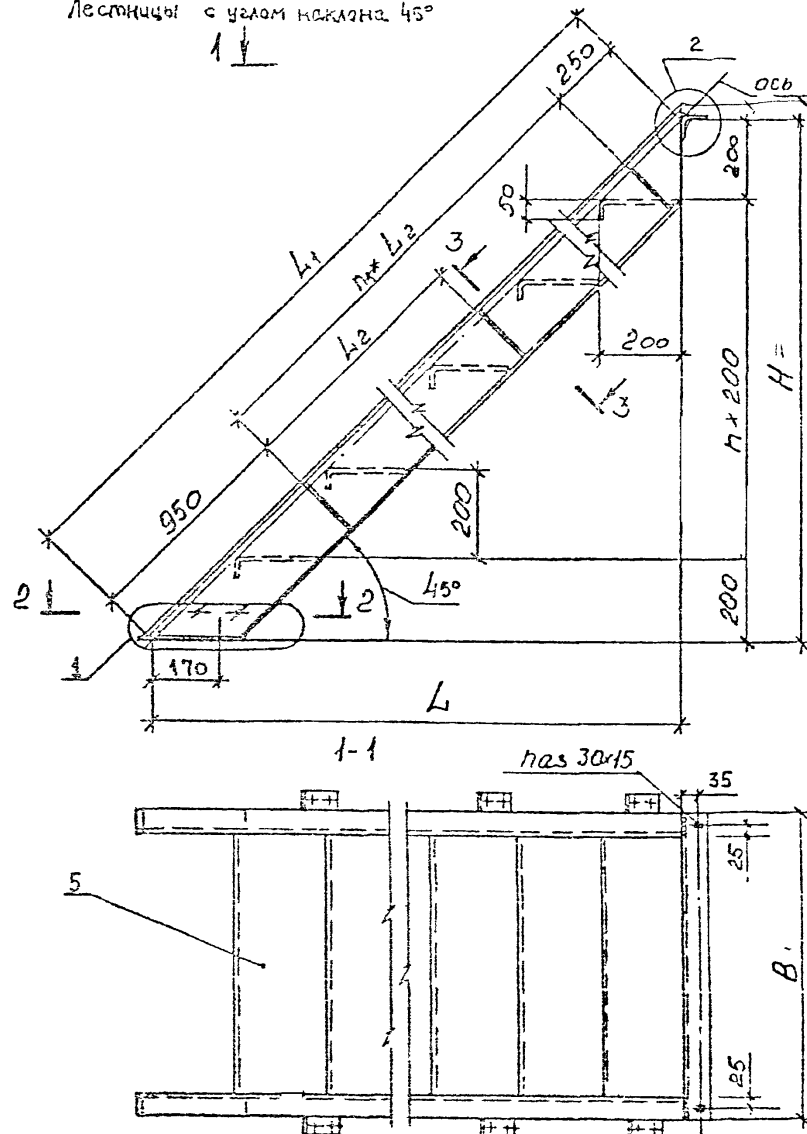
Исполн.

Докл.

Провер.

Исполн.

Лестницы с углом наклона 45°



1. Сварка по ГОСТ 14771-76
2. Все отб ф 15, кроме оговоренных
3. Номенклатуры лестниц и ступеней см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1;
1.450.3-7.94.2-КМ1.2; 1.450.3-7.94.2-КМ1.3

1.450.3-7.94.2-КМ1					
Изм	КМ	Изм	Изм	Изм	Изм
Разработчик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проектировщик	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Конструктор	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

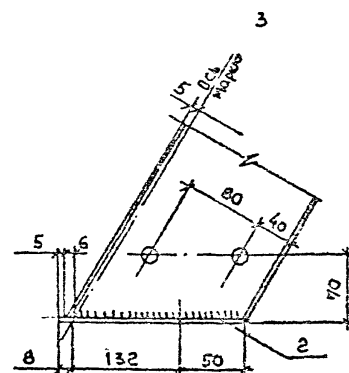
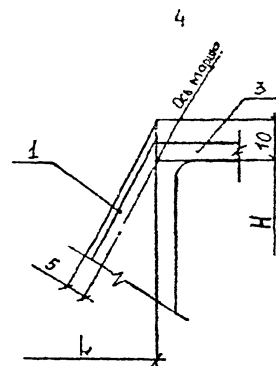
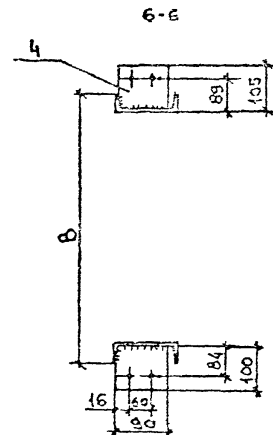
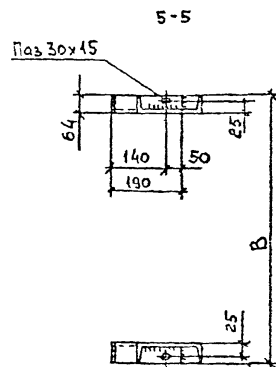
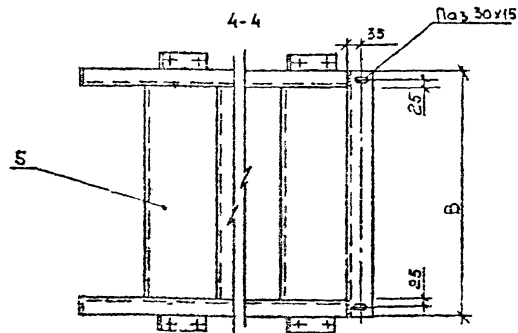
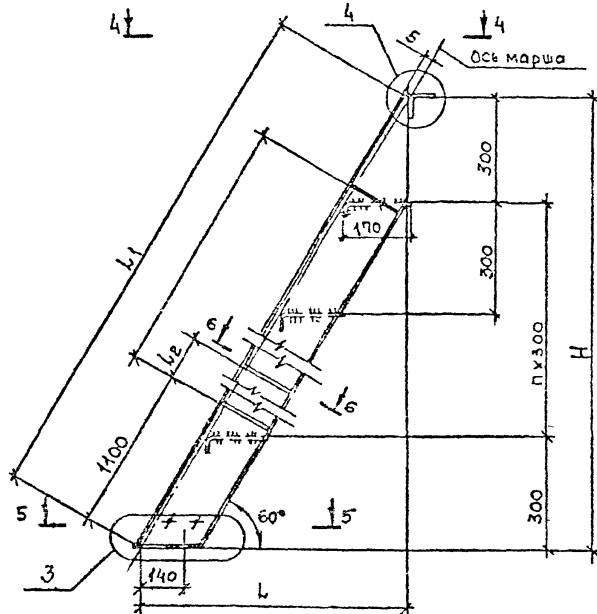
Лестницы из горячекатаных профилей с углом наклона 45° и 60°

ЦНИИпроектгеле-конструкция

ЦОС332-03

Формат А3

Лестницы с углом наклона 60°

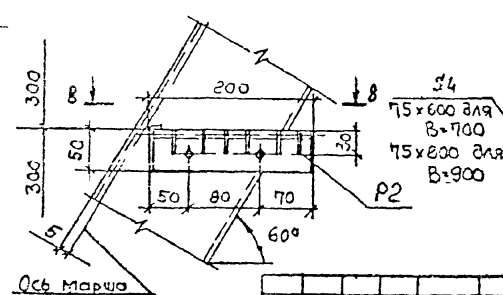
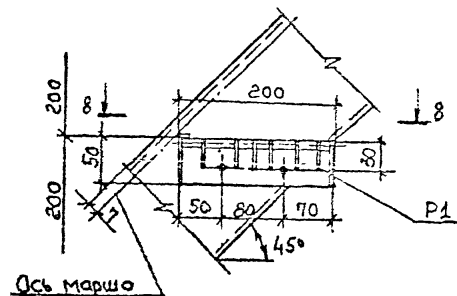
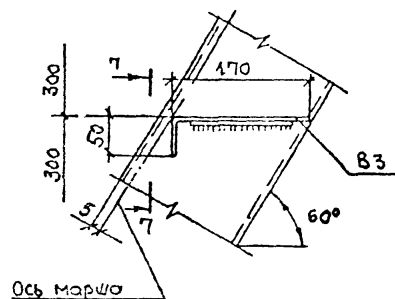
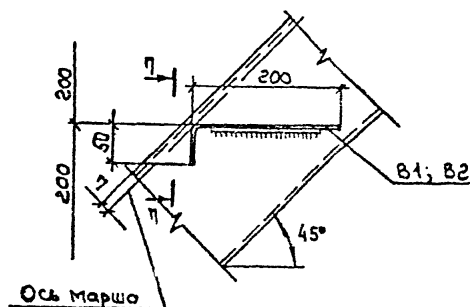
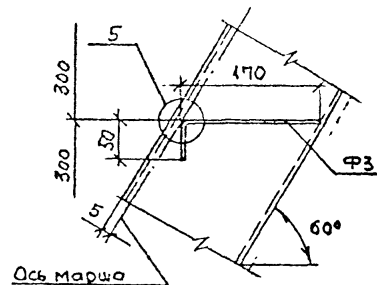


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

1. 450.3-7.94.Р-КМ1

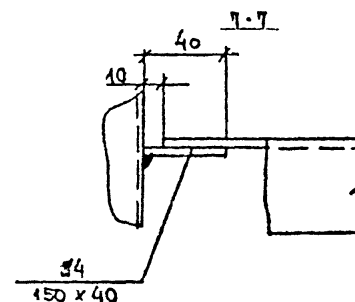
Лист
2

93

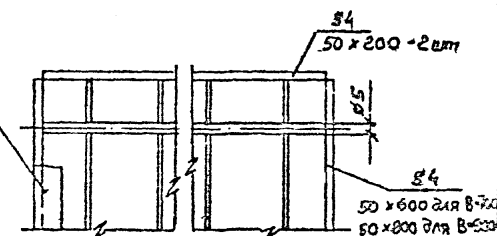


Technical drawing of a corner joint (L-shaped bend) with dimensions and material specifications:

- Material:** Сталь вольфрамовая 34 (Tungsten steel 34)
- Dimensions:**
 - 213 × 600 для B = 700
 - 243 × 800 для B = 900
- Radius:** R4
- Angle:** 2H 45°
- Height:** 50



8-8



1331	10445	140	140	140

1.450.3-7.94.2-KM1

Aug
3

Исх. и код. Подп. и дата. Дата инв. Д

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изде- лия, кг
ЛГФ(Б,Р)45-7	1	С16 L=863	2	12,3	Масса изделий см. 1450.3-7.94.2-КМ1
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=600	2		
ЛГФ(Б,Р)45-6.9	1	С16 L=863	2	12,3	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	2	0,3	
	5	Ступень L=800	2		
ЛГФ(Б,Р)45-12.7	1	С16 L=1711	2	24,3	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=600	5		
ЛГФ(Б,Р)45-12.9	1	С16 L=1711	2	24,3	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=800	5		
ЛГФ(Б,Р)45-18.7	1	С16 L=2560	2	36,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=600	8		
ЛГФ(Б,Р)45-18.9	1	С16 L=2560	2	36,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень L=800	8		

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изде- лия, кг
ЛГФ(Б,Р)45-24.7	1	С16 L=3409	2	48,4	Масса изделий см. 1450.3-7.94.2-КМ1
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень L=600	11		
ЛГФ(Б,Р)45-24.9	1	С16 L=3409	2	48,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень L=800	11		
ЛГФ(Б,Р)45-30.7	1	С16 L=4257	2	60,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень L=600	14		
ЛГФ(Б,Р)45-30.9	1	С16 L=4257	2	60,4	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень L=800	14		
ЛГФ(Б,Р)45-36.7	1	С16 L=5106	2	72,5	
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень L=600	17		

* Тип ступеней подбирать по ГОСТ 5-7.94.1-КМ1.3

Исх.	Код	Подп.	Дата	Дата инв.	Дата	1.450.3-7.94.2-КМ1	Лист 4
------	-----	-------	------	-----------	------	--------------------	-----------

Марка изде- лия	Поз дел	Наименование	Кол	Масса 1 шт, кг	Масса изде- лия, кг
ЛГФ(В,Р)45-329	1	Ц16 L=5106	2	12,5	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень	17		
ЛГФ(В,Р)45-427	1	Ц16 L=5955	2	84,6	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень	20		
ЛГФ(В,Р)45-429	1	Ц16 L=5955	2	84,6	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-230x64x4	2	0,5	
	3	L63x4 L=928	1	2,9	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень	20		
ЛГФ(В,Р)60-67	1	Ц16 L=710	2	10,1	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	Ступень	1		
	5	Ступень	1		
ЛГФ(В,Р)60-127	1	Ц16 L=1403	2	19,9	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	2	0,3	
	5	Ступень	3		

Марка изде- лия	Поз дел	Наименование	Кол	Масса 1 шт, кг	Масса изде- лия, кг
ЛГФ(В,Р)60-47	1	Ц16 L=2095	2	29,8	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень	5		
ЛГФ(В,Р)60-247	1	Ц16 L=2788	2	39,6	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	4	0,3	
	5	Ступень	7		
ЛГФ(В,Р)60-307	1	Ц16 L=3481	2	49,4	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень	9		
ЛГФ(В,Р)60-367	1	Ц16 L=4174	2	59,3	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	6	0,3	
	5	Ступень	11		
ЛГФ(В,Р)60-427	1	Ц16 L=4867	2	69,1	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.2
	2	-190x64x4	2	0,3	
	3	L63x4 L=728	1	2,3	
	4	-90x90x4	8	0,3	
	5	Ступень	13		

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Косозр	Тип ступеней	Масса, кг	Примечание
		B	H	b	l ₁	l ₂	n	n ₁				
	ЛГФ45-6.7 (с*)	728	600	600	849	-	-	-	[16	Ф Ступени, сплошные из стального листа с ромбическим рифлением. ГОСТ 8568-77 см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.3	38,3	
	ЛГФ45-6.9	928	600	600	849	-	-	-			42,1	
	ЛГФ45-12.7	728	1200	1200	1697	500	4	-			77,6	
	ЛГФ45-12.9	928	1200	1200	1697	500	4	-			86,2	
	ЛГФ45-18.7	728	1800	1800	2546	1350	7	-			116,5	
	ЛГФ45-18.9	928	1800	1800	2546	1350	7	-			129,9	
	ЛГФ45-24.7	728	2400	2400	3395	1100	10	2			155,8	
	ЛГФ45-24.9	928	2400	2400	3395	1100	10	2			174,0	
	ЛГФ45-30.7	728	3000	3000	4243	1500	13	2			194,5	
	ЛГФ45-30.9	928	3000	3000	4243	1500	13	2			217,5	
	ЛГФ45-36.7	728	3600	3600	5092	1300	16	3			234,0	
	ЛГФ45-36.9	928	3600	3600	5092	1300	16	3			261,8	
	ЛГФ45-42.7	728	4200	4200	5941	1500	19	3			272,9	
	ЛГФ45-42.9	928	4200	4200	5941	1500	19	3			305,5	

Расшифровка марки:
 Л - лестница
 Г - горячекатаный профиль
 Ф; В; Р - тип ступеней
 45 - угол наклона
 6.7 - НхВ в мм

- * В обозначении марок лестниц, предназначенных для эксплуатации при температуре $-40^{\circ}\text{C} \geq t \geq -65^{\circ}\text{C}$ ("северное исполнение"), добавляется буква "С"
- Ведомость расхода стали по видам профилей см 1.450.3-7.94.2-КМ1
- Номенклатуру ступеней см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.3

						1.450.3-7.94.2-КМ1.1		
Изм.	Конт.	Лист	Изм.	Подп.	Дата	Номенклатура лестниц из горячекатаных профилей с углом наклона 45°	Листов	Листов
Разраб.	Проектиров.	Лист	Изм.	Подп.	Дата		Р	1
Проб.	Адм.инж.	Лист	Изм.	Подп.	Дата		ЦНИИпроектлест- конструкция	
И.контр.	Борзучев	Лист	Изм.	Подп.	Дата			
Стб.	Климов	Лист	Изм.	Подп.	Дата			

Согласовано

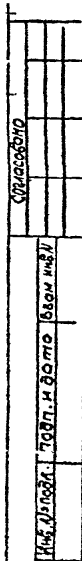
Лист № 1 из 1
 Подп. и дата
 Вып. и № Л

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Классификация	Тип ступеней	Масса кг	Примечание		
		R	H	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅						
См. лист 1-1.450.3-7.94.2-КМ1.1	ЛГВ 45 - 6.7 (ср)	728	600	600	849	-	-	-	[16]	Ступени из стали. Алюминий. лод.-сеченой шпилькой. ТУ 36.36.11-5-89 см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1	33,9			
	ЛГВ 45 - 6.9	928	600	600	849	-	-	-			36,1			
	ЛГВ 45 - 12.7	728	1200	1200	1697	500	4	-			66,6			
	ЛГВ 45 - 12.9	928	1200	1200	1697	500	4	-			71,2			
	ЛГВ 45 - 18.7	728	1800	1800	2546	1350	7	-			98,9			
	ЛГВ 45 - 18.9	928	1800	1800	2546	1350	7	-			105,9			
	ЛГВ 45 - 24.7	728	2400	2400	3335	1400	10	2			131,6			
	ЛГВ 45 - 24.9	928	2400	2400	3335	1400	10	2			141,0			
	ЛГВ 45 - 30.7	728	3000	3000	4243	1500	13	2			163,7			
	ЛГВ 45 - 30.9	928	3000	3000	4243	1500	13	2			175,5			
	ЛГВ 45 - 36.7	728	3600	3600	5092	1300	16	3			196,6			
	ЛГВ 45 - 36.9	928	3600	3600	5092	1300	16	3			210,8			
	ЛГВ 45 - 42.7	728	4200	4200	5941	1500	19	3			228,9			
	ЛГВ 45 - 42.9	928	4200	4200	5941	1500	19	3			245,3			
	ЛГР 45 - 6.7	728	600	600	849	-	-	-			[16]	Ступени решетчатые из полоски дуба и кованой стали (тип ВИС) ТУ 36-2870-82 см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.1	38,3	
	ЛГР 45 - 6.9	928	600	600	849	-	-	-					41,7	
	ЛГР 45 - 12.7	728	1200	1200	1697	500	4	-		77,6				
	ЛГР 45 - 12.9	928	1200	1200	1697	500	4	-		85,2				
	ЛГР 45 - 18.7	728	1800	1800	2546	1350	7	-		116,5				
	ЛГР 45 - 18.9	928	1800	1800	2546	1350	7	-		128,3				
	ЛГР 45 - 24.7	728	2400	2400	3335	1400	10	2		155,8				
	ЛГР 45 - 24.9	928	2400	2400	3335	1400	10	2		171,8				
	ЛГР 45 - 30.7	728	3000	3000	4243	1500	13	2		194,5				
	ЛГР 45 - 30.9	928	3000	3000	4243	1500	13	2		214,7				
ЛГР 45 - 36.7	728	3600	3600	5092	1300	16	3	234,0						
ЛГР 45 - 36.9	928	3600	3600	5092	1300	16	3	258,4						
ЛГР 45 - 42.7	728	4200	4200	5941	1500	19	3	272,9						
ЛГР 45 - 42.9	928	4200	4200	5941	1500	19	3	301,5						

ЛГВ	ЛГР	ЛГВ	ЛГР	ЛГВ	ЛГР

1.450.3-7.94.2-КМ1.1

Лист 2



Эскиз	Марка	Размеры, мм							Косоур	Тип ступеней	Масса кг	Примечание
		B	H	b	b ₁	b ₂	n	n ₁				
	ЛГФ60 - 6.7 (с#)	728	600	346	693				С16	Ступени сплавные из стальной го листа с ромбическим рисунком ГОСТ 8560-77 сж-44523-7.942-КМ1.3	29,8	
	ЛГФ60 - 12.7	728	1200	692	1386		2				56,6	
	ЛГФ60 - 18.7	728	1800	1039	2078	720	4				85,6	
	ЛГФ60 - 24.7	728	2400	1385	2771	1420	6				113,8	
	ЛГФ60 - 30.7	728	3000	1731	3464	1050	8	2			142,6	
	ЛГФ60 - 36.7	728	3600	2077	4157	1400	10	2			171,0	
	ЛГФ60 - 42.7	728	4200	2423	4850	1150	12	3			199,8	

Расшифровка марки:

Л - лестница

Г - горячекатаный профиль

Ф; В; Р - тип ступеней

60 - угол наклона

6.7 - Н x Б в 2м.

1. В обозначении марок лестниц, предназначенных для эксплуатации при температурах $-40^{\circ}\text{C} \leq t \leq 65^{\circ}\text{C}$ (теверное исполнение) добавляется буква "С"
2. Весомость расходов стали по видам профилей см. 1.450.3-7.94.2-КМ1
3. Номенклатуру ступеней см. 1.450.3-7.94.2-КМ1.3

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Эскиз	Марка	Размеры мм							Косоур	Тип ступеней	Масса, кг	Примечание
		B	H	b	b ₁	b ₂	n	n ₁				
См. лист 1-1450.3-7.94.2-КМ1.2	ЛГВ 60 - 6.7 (с*)	728	600	346	693				Г 16	В Ступени из стали листового просечно-вытяжного типа В.2.6.11-5-89 с 1450.3-7.94.2-КМ1.3	25,9	
	ЛГВ 60 - 12.7	728	1200	692	1386		2				50,9	
	ЛГВ 60 - 18.7	728	1800	1039	2078	720	4				76,1	
	ЛГВ 60 - 24.7	728	2400	1385	2771	1420	6				100,5	
	ЛГВ 60 - 30.7	728	3000	1731	3464	1050	8	2			125,5	
	ЛГВ 60 - 36.7	728	3600	2077	4157	1400	10	2			150,1	
	ЛГВ 60 - 42.7	728	4200	2423	4850	1750	12	3			175,1	
	ЛГР 60 - 6.7	728	600	346	693					Р Ступени решетчатые из полос на ребро и краевой стали (тип Вкп) 1336-2370-82 с 1450.3-7.94.2-КМ1.3	28,4	
	ЛГР 60 - 12.7	728	1200	692	1386		2				58,4	
	ЛГР 60 - 18.7	728	1800	1039	2078	720	4				88,6	
	ЛГР 60 - 24.7	728	2400	1385	2771	1420	6				118,0	
	ЛГР 60 - 30.7	728	3000	1731	3464	1050	8	2			148,0	
	ЛГР 60 - 36.7	728	3600	2077	4157	1400	10	2			177,6	
	ЛГР 60 - 42.7	728	4200	2423	4850	1750	12	3			207,6	

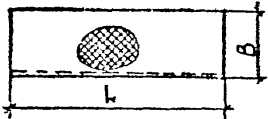
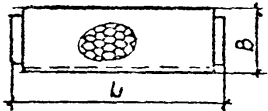
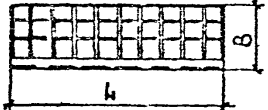
Изд./Полн. Погр. и Дене

Изд./Полн. Погр. и Дене

1. 450.3-7.94.2-КМ1.2

Лист
2

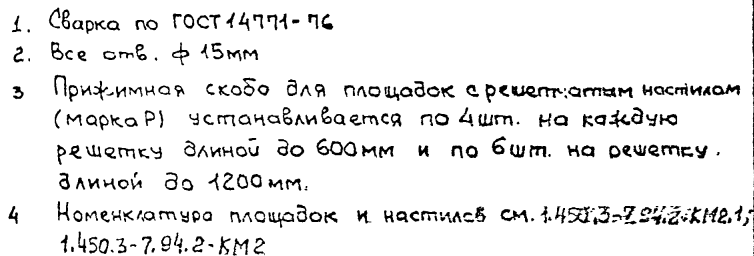
Ц00332-03 13 Ррррр 13

Эскиз.	Тип ступеней	Марка настила	Размеры, мм		Сортамент настила	Применять для лестниц с наклоном	Масса, кг	Примечание
			B	L				
	Ф1		200	600	Лист стальной с ромбическим рифлением S4 ГОСТ 8568-77	45°	4,9	
	Ф2		200	800			6,5	
	Ф3		170	600		60°	4,3	
	В1	ПВ1-406	200	600	Сталь листовая прокатно-вытяжная ТУ36.26.11-5-89	45°	2,7	
	В2	ПВ1-406	200	800			3,5	
	В3	ПВ1-406	170	600		60°	2,4	
	Р1	Р6	200	600	Настил решетчатый из полос на ребро и круглой стали (типа ВСП) ТУ36-2370-82	45°; 60°	4,9	
	Р2	Р11	200	800			6,3	

1. Установка ступеней см 1.450.3-7.94.2-КМ1

2. Масса ступеней учтена в лестницах

1 450.3-7.94.2-КМ1.3					
Изм.	Км	Лист	Лист	Лист	Дата
Разраб	Поступил	Лист	Лист	Лист	15.09.77
Проб	Косовин	Лист	Лист	Лист	15.09.77
Н.контр	Борзунов	Лист	Лист	Лист	15.09.77
Утв.	Косовин	Лист	Лист	Лист	15.09.77
Номенклатура			Ступень	Лист	Листов
ступеней типа			Р		1
Ф; В; Р			ЦНИИПротектлег-конструкция		
Ц00332-03			Формат А3		



				1.450.3 - 7.94.2 - КМ2	
Изм. Кол.	Авг 1980	Вопр. 1980	Вопр. 1980	Площадки из горячекатаных профилей	Листов 1
Завод	Орестом	Вопр. 1980	Вопр. 1980		Листов 7
Вопр.	Авг 1980	Вопр. 1980	Вопр. 1980		
Исп. Центр	Воркута	Вопр. 1980	Вопр. 1980		
Уч. 8	Кашкина	Вопр. 1980	Вопр. 1980		4. Проект - легконструкция

400332-03 15

Подпись АЗ

Настя и Р

54
Скоба при-
жимная

5-5

Настил условно не показан

Плита условно не показана

to

Скоба прижимная

6-6

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or axle, showing dimensions and material specifications. The drawing includes a cross-section view on the left and a side view on the right. The cross-section shows a circular feature with a diameter of 83 and a length of 105. The side view shows a rectangular feature with a width of 20 and a height of 160. Dimensions are given in millimeters (mm). Material specifications are listed as 83 219 C12 and 88 219 C14.

7-7

Technical drawing of a rectangular frame. The width is labeled B and the height is labeled 25 . A label 1 points to a vertical component on the right side.

8-8

HAMIKHIM	AUCI	KIDAR	POEN	JOTM	

1.450.3-7.94.2-KM2

400532-03 16

Формат А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Марка изде- лия	Поз дент	Наименование	Кол	Масса изде- лия, кг	Масса изде- лия, кг
ПГФ(В)-9.7	1	С12 L=880	2	9,2	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	1	1,7	
	5	Настил* L=760	1		
ПГФ(В)-9.9	1	С12 L=880	2	9,2	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-800x90x4	1	2,3	
	5	Настил L=760	1		
ПГФ(В)-12.7	1	С12 L=1180	2	12,3	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	1	1,7	
	5	Настил L=1060	1		
ПГФ(В)-12.9	1	С12 L=1180	2	12,3	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-800x90x4	1	2,3	
	5	Настил L=1060	1		
ПГФ(В)-15.7	1	С12 L=1480	2	15,4	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	2	1,7	
	5	Настил L=1360	1		
ПГФ(В)-15.9	1	С12 L=1480	2	15,4	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-800x90x4	2	2,3	
	5	Настил L=1360	1		

Масса пачки 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

Марка изде- лия	Поз дент	Наименование	Кол	Масса изде- лия, кг	Масса изде- лия, кг
ПГФ(В)-18.7	1	С12 L=1780	2	18,5	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	2	1,7	
	5	Настил L=1660	1		
ПГФ(В)-18.9	1	С12 L=1780	2	18,5	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-800x90x4	2	2,3	
	5	Настил L=1780	1		
ПГФ(В)-21.7	1	С12 L=2080	2	21,6	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	3	1,7	
	5	Настил L=1960	1		
ПГФ(В)-21.9	1	С12 L=2080	2	21,6	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	-600x90x4	3	2,3	
	5	Настил L=1960	1		
ПГФ(В)-24.7	1	С12 L=2380	2	24,8	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	-600x90x4	3	1,7	
	5	Настил L=2260	1		

Масса пачки 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

* Тип настила подобрать по 1.450.3-7.94.2-КМ2.2.

Изм.	Подп.	Исполн.	Провер.	Директор

1.450.3-7.94.2-КМ2

1400332-03 17 формат А3

Лист
3

1. Изв. и подл. 2. Подл. и дата 3. Сост. и дата

Масса изв.- лиг.	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса, г/г	Масса, изв.- лиг., кг
ПГФ(б)-24.9	1	С12 L=2380	2	24,8	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	-800x90x4	3	2,3	
	5	Настил L=2260	1		
ПГФ(б)-30.7	1	С12 L=2980	2	31,0	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	-600x90x4	4	1,7	
	5	Настил L=2860	1		
ПГФ(б)-30.9	1	С12 L=2980	2	31,0	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	-800x90x4	4	2,3	
	5	Настил L=2860	1		
ПГФ(б)-36.7	1	С14 L=3580	2	44,0	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	-600x90x4	5	1,7	
	5	Настил L=3460	1		
ПГФ(б)-36.9	1	С14 L=3580	2	44,0	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	-800x90x4	5	2,3	
	5	Настил L=3460	1		
ПГФ(б)-42.7	1	С14 L=4180	2	51,4	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	-600x90x4	6	1,7	
	5	Настил L=4060	1		

Масса изв.-лиг. см. 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

Масса изв.- лиг.	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса, г/г	Масса, изв.- лиг., кг
ПГФ(б)-42.9	1	С14 L=4180	2	51,4	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	-800x90x4	6	2,3	
	5	Настил L=4060	1		
ПГФ(б)-48.7	1	С14 L=4780	2	58,8	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	-600x90x4	7	1,7	
	5	Настил L=4660	1		
ПГФ(б)-48.9	1	С14 L=4780	2	58,8	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	-800x90x4	7	2,3	
	5	Настил L=4660	1		
ПГФ(б)-54.7	1	С14 L=5380	2	66,2	
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	-600x90x4	8	1,7	
	5	Настил L=5260	1		
ПГФ(б)-54.9	1	С14 L=5380	2	66,2	
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	-800x90x4	8	2,3	
	5	Настил L=5260	1		

Масса изв.-лиг. см. 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

1. Изв. и подл.	2. Подл. и дата	3. Сост. и дата
-----------------	-----------------	-----------------

1.450.3-7.94.2-КМ2

Материал изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет. кг	Масса изделия кг
ПГР(В)-60.7	1	С14 L=5980	2	73,6	Масса изделия кг 1.450.3-7.94.2-КМ2.1
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	-600x90x4	9	1,7	
	5	Настил L=5860	1		
ПГР(В)-60.9	1	С14 L=5980	2	73,6	Масса изделия кг 1.450.3-7.94.2-КМ2.1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	-800x90x4	9	2,3	
	5	Настил L=5860	1		
ПГР-9.7.	1	С12 L=880	2	9,2	35,2
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	1	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=700	2	0,9	
ПГР-9.9	1	С12 L=880	2	9,2	40,2
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	1	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=700	2	0,8	
ПГР-12.7	1	С12 L=1180	2	12,3	44,9
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	1	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1000	2	1,1	

Материал изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет. кг	Масса изделия кг
ПГР-12.9	1	С12 L=1180	2	12,3	51,0
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	1	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1000	2	1,1	
ПГР-15.7	1	С12 L=1480	2	15,4	55,6
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	2	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1300	2	1,6	
ПГР-15.9	1	С12 L=1480	2	15,4	63,3
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	2	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1300	2	1,6	
ПГР-18.7	1	С12 L=1780	2	18,5	64,7
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	2	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1500	2	1,7	

Итого: 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

Итого: 1.450.3-7.94.2-КМ2.1

1.450.3-7.94.2-КМ2.

Лист
5

1.450.3-7.94.2-КМ2.1

Формат А3

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса (дет., кг)	Масса изд-лия, кг
ПГР-18.9	1	С12 L=1790	2	18,5	74,2
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	2	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1600	2	1,8	
ПГР-21.7	1	С12 L=2080	2	21,6	76,5
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=600	3	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1900	2	2,1	
ПГР-21.9	1	С12 L=2080	2	21,6	76,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	4	0,3	
	4	L25x3 L=800	3	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=1900	2	2,1	
ПГР-24.7	1	С12 L=2380	2	24,8	87,3
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=600	3	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=2200	2	2,5	
ПГР-24.9	1	С12 L=2380	2	24,8	98,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=800	3	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=2200	2	2,5	

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса (дет., кг)	Масса изд-лия, кг
ПГР-30.7	1	С12 L=2980	2	31,0	101,7
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=600	4	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=2800	2	3,1	
ПГР-30.9	1	С12 L=2980	2	31,0	121,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-90x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=800	4	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=2800	2	3,1	
ПГР-36.7	1	С14 L=3580	2	44,0	142,2
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=600	5	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=3400	2	3,8	
ПГР-36.9	1	С14 L=3580	2	44,0	157,8
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	6	0,3	
	4	L25x3 L=800	5	0,9	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=3400	2	3,8	

Изм.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.
Изм.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.

1.450.3-П.94.2-КМ2

1400332-03

80

Формат А3

Изм.
6

Марка изде- лия	Поз. Зет	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Масса изде- лия, кг
ПГР-42,7	1	Г14 L=4180	2	51,4	166,0
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	L25x3 L=600	6	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=4000	2	4,5	
ПГР-42,9	1	Г14 L=4180	2	51,4	184,0
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	L25x3 L=600	6	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=4000	2	4,5	
ПГР-43,7	1	Г14 L=4180	2	58,8	190,0
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	L25x3 L=600	7	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=4600	2	5,6	
ПГР-40,9	1	Г14 L=4180	2	58,8	209,7
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	8	0,3	
	4	L25x3 L=800	7	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=4600	2	5,6	

Марка изде- лия	Поз. Зет	Наименование	Кол	Масса 1дет, кг	Масса изде- лия, кг
ПГР-54,7	1	Г14 L=5380	2	66,2	212,8
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	L25x3 L=600	8	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=5200	2	5,8	
ПГР-54,9	1	Г14 L=5380	2	66,2	235,5
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	L25x3 L=600	8	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=5200	2	5,8	
ПГР-60,7	1	Г14 L=5980	2	73,6	235,9
	2	L70x4,5 L=600	2	2,9	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	L25x3 L=600	9	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=5800	2	6,5	
ПГР-60,9	1	Г14 L=5980	2	73,6	261,1
	2	L70x4,5 L=800	2	4,0	
	3	-100x90x4	10	0,3	
	4	L25x3 L=800	9	0,8	
	5	Настил Р			
	6	L25x3 L=5800	2	6,5	

1234	5678	91011	1234	5678	91011

1.450.3-7.94.2-KM2

Лист
7

1400332-03 21

Рормам 413

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Балка	Тип настила	Масса, кг	Примечание
		B	b	b ₁	b ₂	b ₃	n	n ₁				
	ПГФ - 9.7 (С*)	704	900	450	-	-	-	-	С 12	Настил сплошной из стального листа ГОСТ 8558-77 ромбического сечения см. 1.450.3-7.94.2-КМ2.2	43,7	
	ПГФ - 9.9	904	900	450	-	-	-	-			51,6	
	ПГФ - 12.7	704	1200	400	400	-	-	-			56,4	
	ПГФ - 12.9	904	1200	400	400	-	-	-			66,3	
	ПГФ - 15.7	704	1500	500	500	-	-	-			70,8	
	ПГФ - 15.9	904	1500	500	500	-	-	-			83,4	
	ПГФ - 18.7	704	1800	600	600	-	-	-			83,6	
	ПГФ - 18.9	904	1800	600	600	-	-	-			98,1	
	ПГФ - 21.7	704	2100	550	500	-	2	-			90,0	
	ПГФ - 21.9	904	2100	550	500	-	2	-			115,2	
	ПГФ - 24.7	704	2400	600	600	900	2	2			111,6	
	ПГФ - 24.9	904	2400	600	600	900	2	2			130,7	

Расшифровка марки:

П - площадка

Г - горячекатаный профиль

Ф; В; Р - тип настила

9.7 - $b \times B$ в мм.

1* В обозначение марок площадок, предназначенных для эксплуатации при температура.

("северное исполнение"), добавляется буква "С"

2. Ведомость расхода стали по видам профилей

см. 1.450.3-7.94.2-КМ2

1. 450.3-7.94.2-КМ2.1					
Изм.	Конт.	Исполн.	Прод.	Дата	
Разр.	Генер.	Инженер	Инженер	Инженер	
Пров.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	
Н.сост.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	
Чтв.	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	

Номенклатура
площадок из
горячекатаных профилей

Лист 1
Листов 4
ЦНИИПроектлег-
конструкция

Ц.00332-03 22

Формат А3

Эскиз	Марка	Размеры, мм						Болго	Тип настилия	Масса, кг	Примечание
		B	L	L ₁	L ₂	L ₃	n				
См. лист 1-1.450.3-7.94.2-КМ2.1	ПГФ-30.7	704	3000	600	600	1200	3	2	[12]	138,7	
	ПГФ-30.9	904	3000	600	600	1200	3	2		162,5	
	ПГФ-36.7	716	3600	600	600	1500	4	2		170,5	
	ПГФ-36.9	916	3600	600	600	1500	4	2		200,0	
	ПГФ-42.7	716	4200	600	600	1200	5	3	[14]	200,7	
	ПГФ-42.9	916	4200	600	600	1200	5	3		242,7	
	ПГФ-48.7	716	4800	600	600	1400	6	3		239,3	
	ПГФ-48.9	916	4800	600	600	1400	6	3		276,9	
	ПГФ-54.7	716	5400	600	600	1200	7	4		269,5	
	ПГФ-54.9	916	5400	600	600	1200	7	4		311,7	
	ПГФ-60.7	716	6000	600	600	1350	8	4		299,0	
	ПГФ-60.9	916	6000	600	600	1350	8	4		345,9	
	ПГБ-9.7	704	900	450	-	-	-	-	[12]	33,5	
	ПГБ-9.9	904	900	450	-	-	-	-		40,6	
	ПГБ-12.7	704	1200	400	400	-	-	-		45,0	
	ПГБ-12.9	904	1200	400	400	-	-	-		51,0	
	ПГБ-15.7	704	1500	500	500	-	-	-		56,2	
	ПГБ-15.9	904	1500	500	500	-	-	-		63,8	

1.450.3-7.94.2-КМ2.1

Лист
2

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Балка	Тип настила	Масса кг	Примечание
		B	L	L ₁	L ₂	L ₃	η	η ₁				
См. лист 1 1450.3-7.94.2-КМ.2.1	ПГВ - 18.7	704	1800	600	600	—	—	—	C12	В Настил из стали листовой просечнонабитой ТУ 38.26.11-5-89 СП 1450.3-7.94.2-КМ.2.2	65,7	
	ПГВ - 18.9	904	1800	600	600	—	—	—			74,2	
	ПГВ - 21.7	704	2100	550	500	—	2	—			78,9	
	ПГВ - 21.9	904	2100	550	500	—	2	—			86,9	
	ПГВ - 24.7	704	2400	600	600	00	2	2			87,2	
	ПГВ - 24.9	904	2400	600	600	900	2	2			98,2	
	ПГВ - 30.7	704	3000	600	600	1200	3	2	C14		107,9	
	ПГВ - 30.9	904	3000	600	600	1200	3	2			121,3	
	ПГВ - 36.7	716	3600	600	600	1500	4	2			142,2	
	ПГВ - 36.9	916	3600	600	600	1500	4	2			158,2	
	ПГВ - 42.7	716	4200	600	600	1200	5	3			165,9	
	ПГВ - 42.9	916	4200	600	600	1200	5	3			184,2	
	ПГВ - 48.7	716	4800	600	600	1400	6	3			189,0	
	ПГВ - 48.9	916	4800	600	600	1400	6	3			209,8	
	ПГВ - 54.7	716	5400	600	600	1200	7	4			212,7	
	ПГВ - 54.9	916	5400	600	600	1200	7	4			236,0	
ПГА - 60.7	716	6000	600	600	1350	8	4	235,8				
ПГА - 60.9	916	6000	600	600	1350	8	4	261,5				

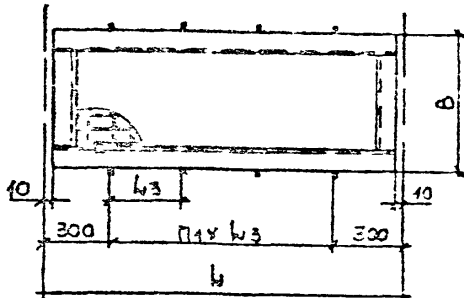
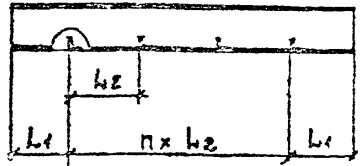
1334	1007	1007	1007	1007	1007

1,450.3-7.94.2-KM2.1

Ans
3

400322-03 24 Формат А3

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Болка	Тип настила	Масса, кг	Примечание
		B	L	L ₁	L ₂	L ₃	n	n ₁				
 	ПГР - 9.7	704	900	450	-	-	-	-	C12	Р Настил решетчатый из полос на ребро и круглой стали (типа Висп) ТУ 36-2370-82 см. 1.450.3-7.94.2-КМ2.2.	35,2	
	ПГР - 9.9	904	900	450	-	-	-	-			40,2	
	ПГР - 12.7	704	1200	600	-	-	-	-			44,9	
	ПГР - 12.9	904	1200	500	-	-	-	-			51,0	
	ПГР - 15.7	704	1500	500	500	-	-	-			55,6	
	ПГР - 15.9	904	1300	500	500	-	-	-			63,3	
	ПГР - 18.7	704	1800	600	600	-	-	-			64,9	
	ПГР - 18.9	904	1800	600	600	-	-	-			74,2	
	ПГР - 21.7	704	2100	550	500	-	2	-			76,5	
	ПГР - 21.9	904	2100	550	500	-	2	-			76,1	
	ПГР - 24.7	704	2400	600	600	900	2	2	87,3			
	ПГР - 24.9	904	2400	600	600	900	2	2	93,1			
	ПГР - 30.7	704	3000	600	600	1200	3	2	107,7			
	ПГР - 30.9	904	3000	600	600	1200	3	2	121,1			
	ПГР - 36.7	716	3600	600	600	1500	4	2	142,2			
	ПГР - 36.9	916	3600	600	600	1500	4	2	157,8			
	ПГР - 42.7	716	4200	600	600	1200	5	3	165,0			
	ПГР - 42.9	916	4200	600	600	1200	5	3	184,0			
	ПГР - 48.7	716	4800	600	600	1400	6	3	190,0			
	ПГР - 48.9	916	4800	600	600	1400	6	3	209,7			
C14	ПГР - 54.7	716	5400	600	600	1200	7	4	212,9			
	ПГР - 54.9	916	5400	600	600	1200	7	4	235,5			
	ПГР - 60.7	716	6000	600	600	1350	8	4	235,9			
	ПГР - 60.9	916	6000	600	600	1350	8	4	261,1			

ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50
ИЗМ. № 51
ИЗМ. № 52
ИЗМ. № 53
ИЗМ. № 54
ИЗМ. № 55
ИЗМ. № 56
ИЗМ. № 57
ИЗМ. № 58
ИЗМ. № 59
ИЗМ. № 60
ИЗМ. № 61
ИЗМ. № 62
ИЗМ. № 63
ИЗМ. № 64
ИЗМ. № 65
ИЗМ. № 66
ИЗМ. № 67
ИЗМ. № 68
ИЗМ. № 69
ИЗМ. № 70
ИЗМ. № 71
ИЗМ. № 72
ИЗМ. № 73
ИЗМ. № 74
ИЗМ. № 75
ИЗМ. № 76
ИЗМ. № 77
ИЗМ. № 78
ИЗМ. № 79
ИЗМ. № 80
ИЗМ. № 81
ИЗМ. № 82
ИЗМ. № 83
ИЗМ. № 84
ИЗМ. № 85
ИЗМ. № 86
ИЗМ. № 87
ИЗМ. № 88
ИЗМ. № 89
ИЗМ. № 90
ИЗМ. № 91
ИЗМ. № 92
ИЗМ. № 93
ИЗМ. № 94
ИЗМ. № 95
ИЗМ. № 96
ИЗМ. № 97
ИЗМ. № 98
ИЗМ. № 99
ИЗМ. № 100

1.450.3-7.94.2-КМ2

4

Тип ступеней	Марка настила	Размеры, мм		Сортамент настила	Применять для площадок шириной В	Масса 1 м, кг	Примечание
		В	Л				
Ф		650	750...5860	Лист стальной с ромбическим рифлением 54 ГОСТ 8568-77	700	21,8	
		850	760...5860		900	28,5	
В	ПВ1-406-700	700	760...5860	Сталь листовая просечно-вытяжная ТУ 36 26.11-5-89	700	11,0	
	ПВ1-406-900	900	760...5860		900	14,1	
Р	Р6... Р10	600	700...5800	Настил решетчатый из полос на ребро и круглой стали (типа ВИС П) ТУ 36-2370-82	700	10,3	
	Р11... Р15	800	700... 5800		900	14,1	

1. Установку настилов см. 1.450.3-7.94.2-К112

2. Масса настила учтена в площадках

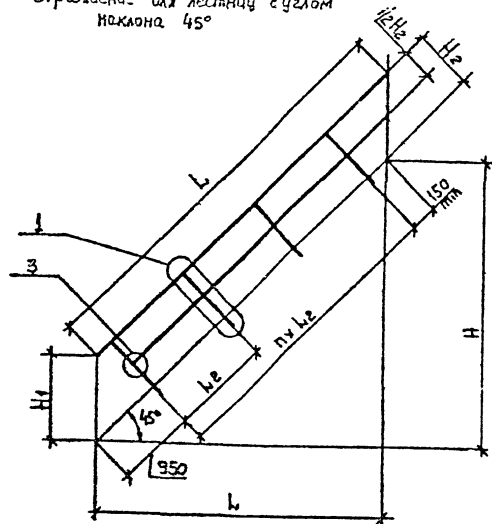
1.450.3-7.94.2-КМ2.2					
Изм	Разм	Лист	Полос	Полос	Лист
Разм	Разм	Разм	Разм	Разм	Разм
Проб	Проб	Проб	Проб	Проб	Проб
Контр	Контр	Контр	Контр	Контр	Контр
Чит	Чит	Чит	Чит	Чит	Чит
Номенклатура					
настилов для площадок					
типа Ф; В; Р					
конструкция					

ЦОС332-05 26 Формат А3

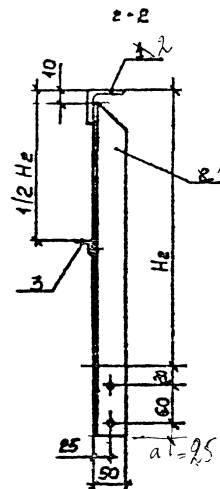
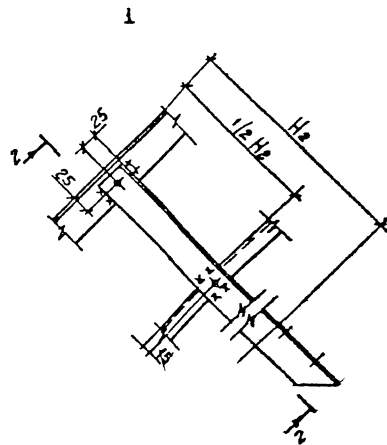
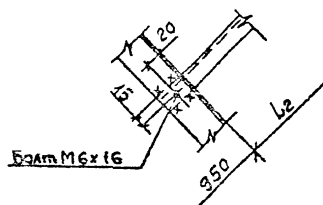
Содержание

Изм. Испол. Подп. и дата

Ограждение для лестницы с углом
наклона 45°



3



1. Элементы собирать на болтах М6
2. Отверстия под болты М6 - $\phi 6.5$ мм, остальные отв $\phi 13$ мм.
3. Номенклатура ограждений см. 450.3-7.94.2-КМ3.1

Изм. Контр.	Исполн.	Подп.	Рез.
Разраб.	Проектант	Эксп.	Контр.
Пров.	Архитект	Инж.	Инж.
И. контр.	Инженер	Инженер	Инженер
Утв.	Конструктор	Инженер	Инженер

1. 450.3-7.94.2-КМ3

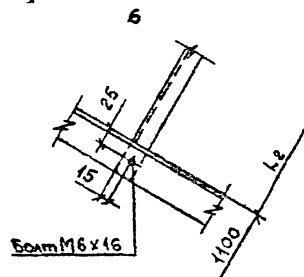
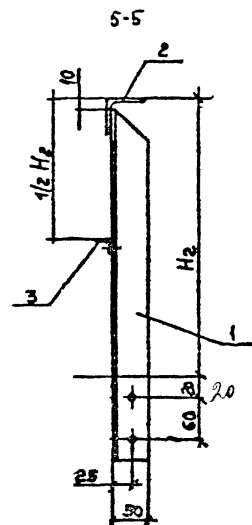
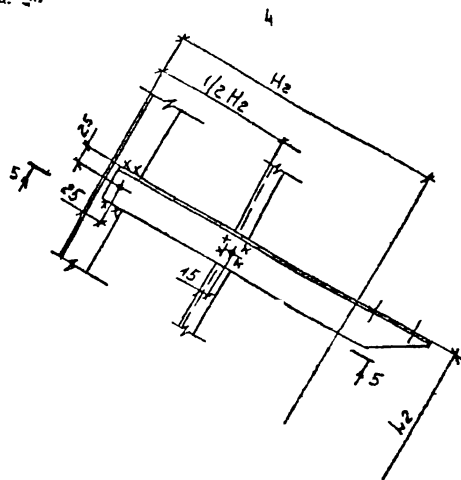
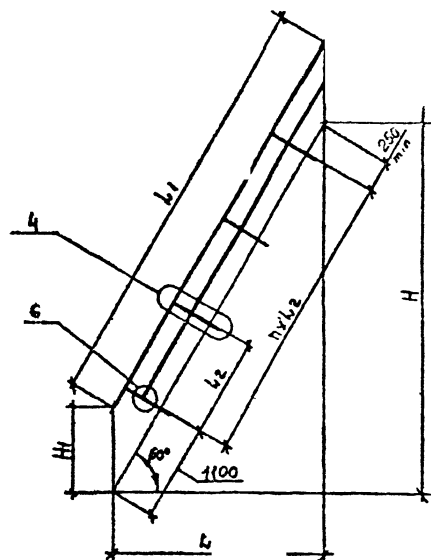
Ограждения
из горячекатаных
профилей

Стр. 1 из 1
ЦНИИпроект
конструкций

40033203 24

Формат А3

Ограждение для лестницы с углом наклона 50°



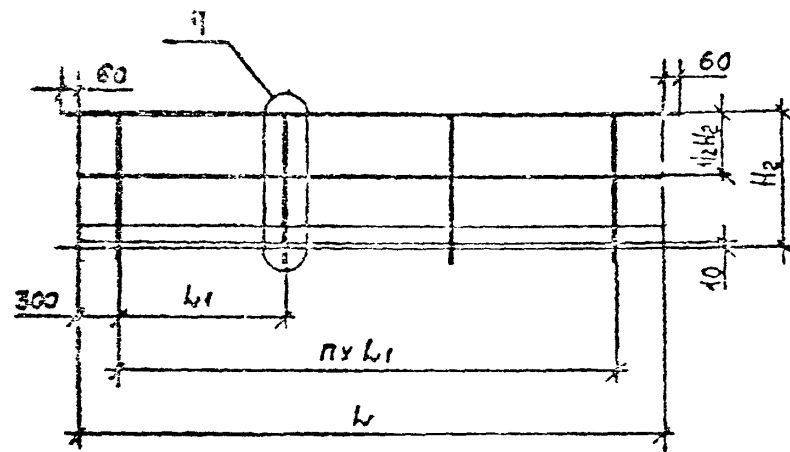
11	12	13	14	15	16

1.450.3-7.94.2-KMЖ

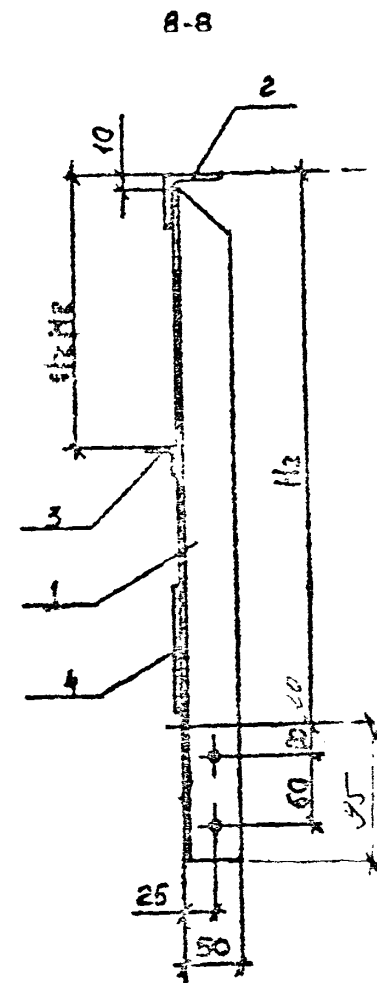
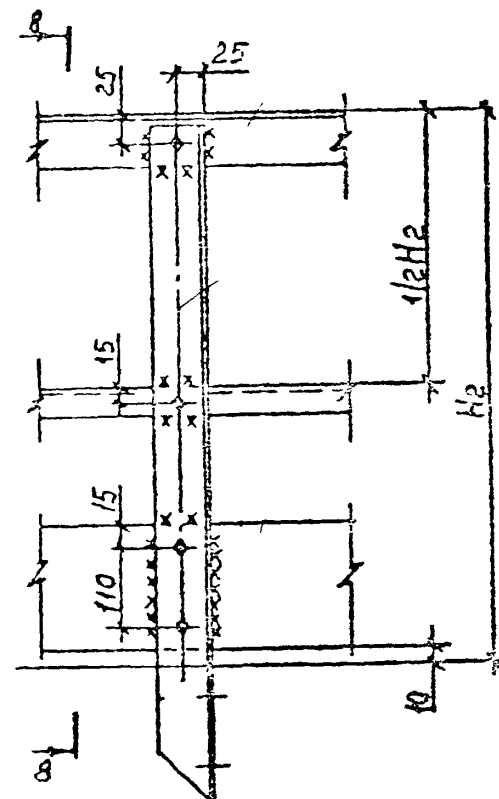
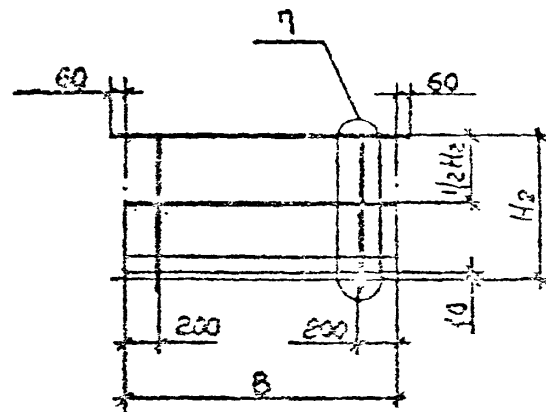
400332-03 28 Формат А3

7	And
	2

Ограждение площадки боковое



Ограждение площадки торцовые

[illegible]

1.450.3-7.94.2-KM3

3

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса штук, кг	Масса изде- лия, кг
ОЛГ45-10.2	1	L50x5 L=802	2	3,0	13,6
	2	L50x5 L=1697	1	6,4	
	3	L25x3 L=1088	1	1,2	
ОЛГ45-10.18	1	L50x5 L=802	2	3,0	17,8
	2	L50x5 L=2546	1	9,6	
	3	L25x3 L=1937	1	2,2	
ОЛГ45-10.24	1	L50x5 L=802	3	3,0	24,9
	2	L50x5 L=3395	1	12,8	
	3	L25x3 L=2786	1	3,1	
ОЛГ45-10.30	1	L50x5 L=802	3	3,0	29,1
	2	L50x5 L=4243	1	16,0	
	3	L25x3 L=2634	1	1,1	
ОЛГ45-10.36	1	L50x5 L=802	4	3,0	36,2
	2	L50x5 L=5092	1	19,2	
	3	L25x3 L=4483	1	5,0	
ОЛГ45-10.42	1	L50x5 L=802	4	3,0	40,4
	2	L50x5 L=5941	1	22,4	
	3	L25x3 L=5332	1	6,0	
ОЛГ45-12.12	1	L50x5 L=943	2	3,6	14,9
	2	L50x5 L=1697	1	6,4	
	3	L25x3 L=1159	1	1,3	
ОЛГ45-12.18	1	L50x5 L=943	2	3,6	19,0
	2	L50x5 L=2546	1	9,6	
	3	L25x3 L=2038	1	2,2	

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса штук, кг	Масса изде- лия, кг
ОЛГ45-12.24	1	L50x5 L=943	3	3,6	26,8
	2	L50x5 L=3395	1	12,8	
	3	L25x3 L=2857	1	3,2	
ОЛГ45-12.30	1	L50x5 L=943	3	3,6	30,9
	2	L50x5 L=4243	1	16,0	
	3	L25x3 L=3705	1	4,1	
ОЛГ45-12.36	1	L50x5 L=943	4	3,6	38,7
	2	L50x5 L=5092	1	19,2	
	3	L25x3 L=4554	1	5,1	
ОЛГ45-12.42	1	L50x5 L=943	4	3,6	42,9
	2	L50x5 L=5941	1	22,4	
	3	L25x3 L=5403	1	6,1	
ОЛГ60-10.2	1	L50x5 L=595	1	2,2	10,7
	2	L50x5 L=1386	1	5,2	
	3	L25x3 L=953	1	1,1	
ОЛГ60-10.18	1	L50x5 L=595	2	2,2	14,0
	2	L50x5 L=2078	1	7,8	
	3	L25x3 L=1645	1	1,8	
ОЛГ60-10.24	1	L50x5 L=595	3	2,2	19,6
	2	L50x5 L=2771	1	10,4	
	3	L25x3 L=2338	1	2,5	
ОЛГ60-10.30	1	L50x5 L=595	3	2,2	23,1
	2	L50x5 L=3464	1	13,1	
	3	L25x3 L=3031	1	3,4	

Марка изде- лия	Пос- вет	Наименование	Кол.	Масса идеи, кг	Масса изде- лия, кг
ОПБГ-10.30	1	L 50x5 L= 1095	3	4,1	40,7
	2	L 50x5 L= 3120	1	11,8	
	3	L 25x3 L= 3000	1	3,4	
	4	- 140x4 L= 3000	1	13,2	
ОПБГ-10.36	1	L 50x5 L= 1095	3	4,1	46,1
	2	L 50x5 L= 3120	1	14,0	
	3	L 25x3 L= 3600	1	4,0	
	4	- 140x4 L= 3600	1	15,8	
ОПБГ-10.42	1	L 50x5 L= 1095	4	4,1	55,9
	2	L 50x5 L= 4320	1	16,3	
	3	L 25x3 L= 4200	1	4,7	
	4	- 140x4 L= 4200	1	18,5	
ОПБГ-10.48	1	L 50x5 L= 1095	4	4,1	61,4
	2	L 50x5 L= 4920	1	18,5	
	3	L 25x3 L= 4800	1	5,4	
	4	- 140x4 L= 4800	1	21,1	
ОПБГ-10.54	1	L 50x5 L= 1095	5	4,1	71,0
	2	L 50x5 L= 5520	1	20,8	
	3	L 25x3 L= 5400	1	6,0	
	4	- 140x4 L= 5400	1	23,7	
ОПБГ-10.60	1	L 50x5 L= 1095	5	4,1	76,7
	2	L 50x5 L= 6120	1	23,1	
	3	L 25x3 L= 6000	1	6,7	
	4	- 140x4 L= 6000	1	26,4	

Марка изде- лия	Пос- вет	Наименование	Кол.	Масса идеи, кг	Масса изде- лия, кг
ОПБГ-12.9	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	18,6
	2	L 50x5 L= 1020	1	3,8	
	3	L 25x3 L= 900	1	4,0	
	4	- 140x4 L= 900	1	4,0	
ОПБГ-12.12	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	24,4
	2	L 50x5 L= 1320	1	5,0	
	3	L 25x3 L= 1200	1	4,3	
	4	- 140x4 L= 1200	1	5,3	
ОПБГ-12.15	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	24,3
	2	L 50x5 L= 1620	1	6,1	
	3	L 25x3 L= 1500	1	4,7	
	4	- 140x4 L= 1500	1	6,7	
ОПБГ-12.18	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	26,9
	2	L 50x5 L= 1920	1	7,2	
	3	L 25x3 L= 1800	1	2,0	
	4	- 140x4 L= 1800	1	7,9	
ОПБГ-12.21	1	L 50x5 L= 1295	2	4,9	29,7
	2	L 50x5 L= 2220	1	8,4	
	3	L 25x3 L= 2100	1	2,3	
	4	- 140x4 L= 2100	1	9,2	

ИИС-М.подп. Подп. и дата

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса (дет.), кг	Масса изде- лия, кг
ОПБГ-12.24.	1	L 50x5 L=1295	3	4,9	37,5
	2	L 50x5 L=2520	1	9,5	
	3	L 25x3 L=2400	1	2,7	
	4	- 140x4 L=2400	1	10,6	
ОПБГ-12.30	1	L 50x5 L=1295	3	4,9	43,1
	2	L 50x5 L=3120	1	11,8	
	3	L 25x3 L=3000	1	3,4	
	4	- 140x4 L=3000	1	13,2	
ОПБГ-12.36	1	L 50x5 L=1295	3	4,9	48,5
	2	L 50x5 L=3720	1	14,0	
	3	L 25x3 L=3600	1	4,0	
	4	- 140x4 L=3600	1	15,8	
ОПБГ-12.42	1	L 50x5 L=1295	4	4,9	59,1
	2	L 50x5 L=4320	1	16,3	
	3	L 25x3 L=4200	1	4,7	
	4	- 140x4 L=4200	1	18,5	
ОПБГ-12.48	1	L 50x5 L=1295	4	4,9	64,6
	2	L 50x5 L=4920	1	19,5	
	3	L 25x3 L=4800	1	5,4	
	4	- 140x4 L=4800	1	21,1	
ОПБГ-12.54	1	L 50x5 L=1295	5	4,9	75,0
	2	L 50x5 L=5520	1	20,8	
	3	L 25x3 L=5400	1	6,0	
	4	- 140x4 L=5400	1	23,7	

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса (дет.), кг	Масса изде- лия, кг
ОПБГ-12.60	1	L 50x5 L=1295	5	4,9	80,7
	2	L 50x5 L=6120	1	23,1	
	3	L 25x3 L=6000	1	6,7	
	4	- 140x4 L=6000	1	26,4	
ОПБГ-10.7	1	L 50x5 L=1095	2	4,1	15,2
	2	L 50x5 L=820	1	3,1	
	3	L 25x3 L=700	1	0,8	
	4	- 140x4 L=700	1	3,1	
ОПБГ-10.9	1	L 50x5 L=1095	2	4,1	17,0
	2	L 50x5 L=1020	1	3,3	
	3	L 25x3 L=900	1	1,0	
	4	- 140x4 L=900	1	4,0	
ОПБГ-12.7	1	L 50x5 L=1295	2	4,9	16,8
	2	L 50x5 L=820	1	3,1	
	3	L 25x3 L=700	1	0,8	
	4	- 140x4 L=700	1	3,1	
ОПБГ-12.9	1	L 50x5 L=1295	2	4,9	18,6
	2	L 50x5 L=1020	1	3,3	
	3	L 25x3 L=900	1	1,0	
	4	- 140x4 L=900	1	4,0	

ИИС-М.подп. Подп. и дата

1.450.3-7.94.2-КМ3

ИИС
7

Таблица 1

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Стойка, поручень	Масса, кг	Примечание
		H	H ₁	H ₂	L	L ₁	L ₂	n			
	ОЛГ45 - 10.12 (с*)	1200	1000	707	1200	1697	500	-	L50x5	13,6	
	ОЛГ45 - 10.18	1800	1000	707	1800	2546	1350	-		17,8	
	ОЛГ45 - 10.24	2400	1000	707	2400	3395	1100	2		24,9	
	ОЛГ45 - 10.30	3000	1000	707	3000	4243	1500	2		29,1	
	ОЛГ45 - 10.36	3600	1000	707	3600	5092	1300	3		36,2	
	ОЛГ45 - 10.42	4200	1000	707	4200	5941	1500	3		40,4	
	ОЛГ45 - 12.12	1200	1200	848	1200	1697	500	-		14,9	
	ОЛГ45 - 12.18	1800	1200	848	1800	2546	1350	-		19,0	
	ОЛГ45 - 12.24	2400	1200	848	2400	3395	1100	2		26,8	
	ОЛГ45 - 12.30	3000	1200	848	3000	4243	1500	2		30,9	
	ОЛГ45 - 12.36	3600	1200	848	3600	5092	1300	3		38,7	
	ОЛГ45 - 12.42	4200	1200	848	4200	5941	1500	3		42,9	

Согласовано:

Имя, И.под. Подп. и дата Взам. инв. №

Расшифровка марки ограждения

лестниц

ОЛ-ограждение лестниц

Г горячекатаный профиль

45 - угол наклона лестниц

10,12 - H₁ (высота перил) х

H (высота лестниц)

в дм

площадок

ОП-ограждение площадок

Б-боковое, Т-торцевое

Г-горячекатаный

профиль

10,9 - H (высота перил) х

L (длина площадки)

в дм

1.* В обозначении марок ограждений, предназначенных для эксплуатации при температурах -40°С ≤ t ≤ 65°С

(твердое исполнение*) добавляется буква "С"

2. Ведомость расхода стали по видам профилей см 1.450.3-7.94.2-КМЗ

1.450.3-7.94.7.2-КМЗ.1

Изм	Кор.	Лист	Изм	Подп.	Дата
Разраб	Протоплева	М/	15.03.91		
Проб	Адамсвич	Б/			
И.контр	Борзиньва	Б/			
Утв	Кавсиков	Б/			

Номенклатура
ограждений из горячекатаных профилей для
лестниц и площадок

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ЦНИИПроектмез-конструкция		

Продолжение табл. 1

Эскиз	Марка	Размеры, мм							Стойка, поручень	Масса, кг	Примечание
		H	H ₁	H ₂	h	h ₁	h ₂	n			
	ОЛГ60 - 10.12 (с*)	1200	1000	500	692	1386	—	—	L 50 x 5	10,7	
	ОЛГ60 - 10.18	1800	1000	500	1039	2078	720	—		14,0	
	ОЛГ60 - 10.24	2400	1000	500	1385	2771	1420	—		19,6	
	ОЛГ60 - 10.30	3000	1000	500	1731	3464	1050	2		23,1	
	ОЛГ60 - 10.36	3600	1000	500	2077	4157	1400	2		26,5	
	ОЛГ60 - 10.42	4200	1000	500	2423	4850	1150	3		32,0	
	ОЛГ60 - 12.12	1200	1200	600	692	1386	—	—		8,8	
	ОЛГ60 - 12.18	1800	1200	600	1039	2078	720	—		14,7	
	ОЛГ60 - 12.24	2400	1200	600	1385	2771	1420	—		18,4	
	ОЛГ60 - 1	3000	1200	600	1731	3464	1050	2		24,2	
	ОЛГ60 - 12.36	3600	1200	600	2077	4157	1400	2		27,6	
	ОЛГ60 - 12.42	4200	1200	600	2423	4850	1150	3		33,5	

Исполн. Подп. и дата Изм. № 1

Изм. Исполн. Акст. Изм. Подп. Дата

1.450.3-7.94.2-КМ31

Лист
2

Таблица 2

Эскиз	Марка	Размеры, мм					Стойка, поручень	Масса, кг	Примечание
		B	H	L	L ₁	n			
Ограждение площадки. Боковое	ОПБГ - 10.9	—	1000	900	—	—	L50x5	17,0	
	ОПБГ - 10.12	—	1000	1200	—	—		19,8	
	ОПБГ - 10.15	—	1000	1500	—	—		22,7	
	ОПБГ - 10.18	—	1000	1800	—	—		27,3	
	ОПБГ - 10.21	—	1000	2100	—	—		28,1	
	ОПБГ - 10.24	—	1000	2400	900	2		35,1	
	ОПБГ - 10.30	—	1000	3000	1200	2		40,7	
	ОПБГ - 10.36	—	1000	3600	1500	2		46,1	
	ОПБГ - 10.42	—	1000	4200	1200	3		55,5	
	ОПБГ - 10.48	—	1000	4800	1400	3		61,4	
	ОПБГ - 10.54	—	1000	5400	1200	4		71,0	
	ОПБГ - 10.60	—	1000	6000	1350	4		76,7	
	ОПБГ - 12.9	—	1200	900	—	—		18,6	
	ОПБГ - 12.12	—	1200	1200	—	—		21,4	

Инв. № подл. Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп.	Дата

1.450.3-7.94.2-КМ 31.

Лист
3

0.3-7.94.2-KM3.1

Эскиз	Марка	Размеры, мм					Стойка, поручень	Масса, кг	Примечание
		B	H	L	L ₁	n			
	ОПБГ-12.15		1200	1500	—	—	L50×5	24,3	
	ОПБГ-12.18		1200	1800	—	—		26,9	
	ОПБГ-12.21		1200	2100	—	—		29,7	
	ОПБГ-12.24		1200	2400	900	2		37,5	
	ОПБГ-12.30		1200	3000	1200	2		43,1	
	ОПБГ-12.36		1200	3600	1500	2		48,5	
	ОПБГ-12.42		1200	4200	1200	3		59,1	
	ОПБГ-12.48		1200	4800	1400	3		64,6	
	ОПБГ-12.54		1200	5400	1200	4		75,0	
	ОПБГ-12.60		1200	6000	1350	4		80,7	
	ОПТГ-10.7	700	1000	—	—	—		15,2	
	ОПТГ-10.9	900	1000	—	—	—		17,0	
	ОПТГ-12.7	700	1200	—	—	—		16,8	
	ОПТГ-12.9	900	1200	—	—	—		18,6	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взр. инв. №
--------------	--------------	-------------

Полн. и б. о. н. о.

А/9НН.МБЭБ

ИКС А/ПОДА.

Изм	Контр	Асс	Урок	Подп	Дат

Лист
4

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изде- лия, кг
СГ-22	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	39,2
	2	L 75 x 6 L=2194	2	15,1	
	3	φ 18 L=670	4	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-28	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	50,0
	2	L 75 x 6 L=2794	2	19,2	
	3	φ 18 L=670	6	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-34	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	61,0
	2	L 75 x 6 L=3394	2	23,4	
	3	φ 18 L=670	8	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-40	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	71,8
	2	L 75 x 6 L=3994	2	27,5	
	3	φ 18 L=670	10	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-46	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	82,8
	2	L 75 x 6 L=4594	2	31,7	
	3	φ 18 L=670	12	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг	Масса изде- лия, кг
СГ-52	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	94,0
	2	L 75 x 6 L=5194	2	35,8	
	3	φ 18 L=670	14	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-58	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	104,4
	2	L 75 x 6 L=5794	2	39,9	
	3	φ 18 L=670	16	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-64	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	115,4
	2	L 75 x 6 L=6394	2	44,1	
	3	φ 18 L=670	18	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-70	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	126,2
	2	L 75 x 6 L=6994	2	48,2	
	3	φ 18 L=670	20	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	
СГ-82	1	L 75 x 6 L=200	2	1,4	148,0
	2	L 75 x 6 L=8194	2	56,5	
	3	φ 18 L=670	24	1,3	
	4	- 100 x 100 x 6	2	0,5	

Изм. № 1. Подп. и дата

Изм. Кол. Листов подп. Дата

1.450.3-7.94.2-КМ4

Лист
2

КНБ.Н.1034	подп. и дата	Врач и мед.с.
------------	--------------	---------------

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса (дет, кг	Масса изде- лия, кг
ОСГ-36	1	-120 x 40 x 4	2	0,2	32,8
	2	- 40 x 4 L=3600	3	4,5	
	3	- 2145 x 40 x 4	7	2,7	
ОСГ-42	1	-120 x 40 x 4	2	0,2	37,9
	2	- 40 x 4 L=4200	3	5,3	
	3	- 2145 x 40 x 4	8	2,7	
ОСГ-48	1	- 120 x 40 x 4	2	0,2	42,7
	2	- 40 x 4 L=4800	3	6,0	
	3	- 2145 x 40 x 4	9	2,7	
ОСГ-60	1	- 120 x 40 x 4	2	0,2	52,6
	2	- 40 x 4 L=6000	3	7,5	
	3	- 2145 x 40 x 4	11	2,7	

K3M	K4M	Amf	Amf	Don	Don

1.450.3-7.94.2-KM4

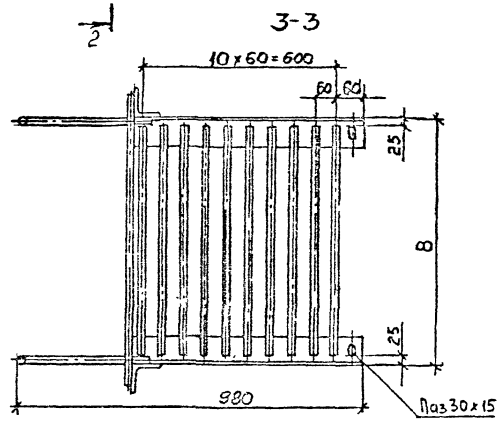
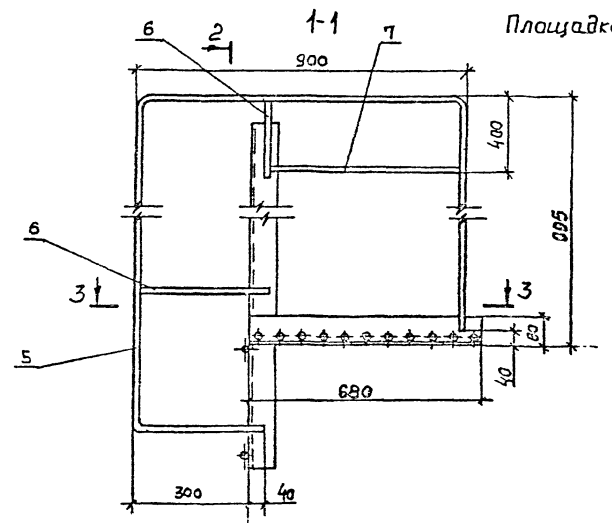
Auer
3

ЦСБЗ-03 40

Формат АЗ

Составлено

Инвентарный номер и дата выдачи

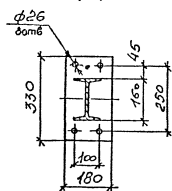


1. Сварка по ГОСТ 14974-76.
2. Все отв. ф 17 мм кроме оговоренных
3. Номенклатуру площадок, колонн, стоек и связей см. 1.450.3-7.94.2-КМ5.1

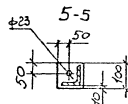
1.450.3-7.94.2-КМ5					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Поряд.	Дата
Разработ.	Проектиров.	Исполн.	Провер.	Соглас.	
Проб.	Адм.инж.	Инж.	Инж.	Инж.	
Н.контр.	Сергейков	Сергейков	Сергейков	Сергейков	
Утв.	Кашин	Кашин	Кашин	Кашин	
Площадки, колонны, стойки, связи из горячекатаных прокатных профилей					
ЦНИИпроект-легконструкция					

Technical drawing of a stepped shaft. The main view shows a shaft with a total length of 650 mm and a diameter of 50 mm. The shaft has a step in the middle. The section line 7-7 is indicated. The cross-section 7-7 shows a diameter of 50 mm and a thread of M16. The cross-section 8-8 shows a diameter of 50 mm and a thread of M16. The dimensions 200, 40, and 20 are shown for the cross-section 7-7.

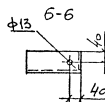
4-4



5-5



6-6



ИЗМ	Кол-во	Лист	№ доку	Подп	Дат

1.450.3-7.94.2-KM5

Answer
2

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг	Масса изде- лия, кг
П1Г-7	1	L70x4,5 L=1300	2	6,3	48,2
	2	L70x4,5 L=680	2	3,3	
	3	φ18 L=620	10	1,2	
	4	φ18 L=1180	2	1,6	
	5	φ18 L=2265	2	4,5	
	6	φ18 L=320	4	0,6	
	7	φ18 L=600	2	1,2	
П1Г-9	1	L70x4,5 L=1300	2	6,3	53,0
	2	L70x4,5 L=680	2	3,3	
	3	φ18 L=820	10	1,6	
	4	φ18 L=980	2	2,0	
	5	φ18 L=2265	2	4,5	
	6	φ18 L=320	4	0,6	
	7	φ18 L=600	2	1,2	
КГ-12	1	I16 L=1180	1	18,8	28,2
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-18	1	I16 L=1780	1	28,3	37,7
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-24	1	I16 L=2380	1	37,8	47,2
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-30	1	I16 L=2980	1	47,4	56,8
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-35	1	I16 L=3580	1	56,9	66,3
	2	-330x180x10	2	4,7	

Марка изде- лия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса 1дет., кг	Масса изде- лия, кг
КГ-42	1	I16 L=4180	1	66,5	75,9
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-48	1	I16 L=4780	1	76,0	85,4
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-54	1	I16 L=5380	1	85,5	94,9
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-60	1	I16 L=5980	1	95,1	104,5
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-66	1	I16 L=6580	1	104,6	114,0
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-72	1	I16 L=7180	1	114,2	123,6
	2	-330x180x10	2	4,7	
КГ-78	1	I16 L=7780	1	123,7	133,1
	2	-330x180x10	2	4,7	

Кол. и масса 1дет. и всего

Изм. Иск. упр. Изм. Иск. упр. Подп. Дат.

1.450.3-7.94.2- KM5

Лист
4

Марка изде- лия	Поз. дет	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг	Масса изде- лия, кг
СТГ-22	1	L75x6, L=200	1	1,4	17,0
	2	L75x6 L=2194	1	15,1	
	3	-100x100x6	1	0,5	
СВ1Г	1	С100 L=645	2	5,5	13,8
	2	С100 L=160	2	1,4	
СВ2Г-7.45	1	L75x6 L=220	2	1,5	75,5
	2	φ18 L=200	5	0,4	
	3	L75x6 L=3750	1	25,8	
	4	L75x6 L=1110	2	7,6	
	5	L75x6 L=1993	2	13,5	
	6	L75x6 L=160	2	1,1	
	7	L75x6 L=50	1	0,3	
СВ2Г-9.45	1	L75x6 L=220	2	1,5	79,7
	2	φ18 L=200	5	0,4	
	3	L75x6 L=3750	1	25,8	
	4	L75x6 L=1310	2	9,0	
	5	L75x6 L=2108	2	14,2	
	6	L75x6 L=160	2	1,1	
	7	L75x6 L=50	1	0,3	
СВ2Г-7.60	1	L75x6 L=220	2	1,5	57,0
	2	φ18 L=200	5	0,4	
	3	L75x6 L=2226	1	15,3	
	4	L75x6 L=1110	2	7,6	
	5	L75x6 L=1416	2	9,5	
	6	L75x6 L=160	2	1,1	
	7	L75x6 L=50	1	0,3	

Марка изде- лия	Поз. дет	Наименование	Кол.	Масса 1дет, кг	Масса изде- лия, кг
П2Г-7	1	L70x4,5 L=330	2	1,6	15,0
	2	φ18 L=620	5	1,2	
	3	φ18 L=1225	2	2,5	
	4	φ18 L=190	2	0,4	
П2Г-9	1	L70x4,5 L=330	2	1,6	17,0
	2	φ18 L=820	5	1,6	
	3	φ18 L=1225	2	2,5	
	4	φ18 L=190	2	0,4	

Итого: 1.450.3-7.94.2 - КМ5

Итого	Кол. в	1.450.3-7.94.2	КМ5	Итого	5
-------	--------	----------------	-----	-------	---

1.450.3-7.94.2 - КМ5

Итого
5

Таблица 1

Эскиз	Марка	Размеры, мм		Применять для:	Масса, кг	Примечания
		В	Н			
	КГ-120		1200	установки маршевых лестниц	28,2	
	КГ-18		1800		37,7	
	КГ-24		2400		47,2	
	КГ-30		3000		56,8	
	КГ-36		3600		66,3	
	КГ-42		4200		75,9	
	КГ-48		4800		85,4	
	КГ-54		5400		94,9	
	КГ-60		6000		104,5	
	КГ-66		6600		114,0	
	КГ-72		7200		123,6	
	КГ-78		7800		133,1	
	ПГ-7	700		переход с наружн. лестниц на крышу здания	48,2	
	ПГ-9	900			53,0	
	СТГ-22		2200	вертикальные лестницы	17,0	
	СТГ-22		2200		17,0	

Расшифровка марок:

К-колонны; П-площадки; СТ-стойки; СВ-связи

Г-горячекатаный профиль

12 - размер в дм.

45 - угол наклона лестниц

Таблица 2

Эскиз	Марка	Размеры, мм		Применять для:	Масса, кг	Примечания
		В	Л			
	СВГ-7	1020		связь односторонней колонны со стеной здания	13,8	
	СВГ-9	1220			13,8	
	СВ2Г-7.45	1180	3750	связь наружных колонн со стеной здания	75,5	
	СВ2Г-9.45	1380	3750		79,7	
	СВ2Г-7.60	1180	2225		57,0	
	П2Г-7	700		переход с наружных лестниц в здание	15,0	
	П2Г-9	900			17,0	

1. * В обозначение марок колонн, площадок, стоек и связей предназначенных для эксплуатации при температурах $-40^{\circ}\text{C} > t > -65^{\circ}\text{C}$ ("северные исполнения") добавляется буква "С"

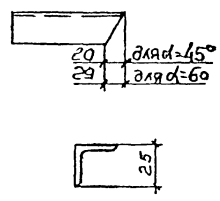
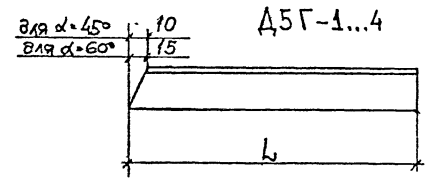
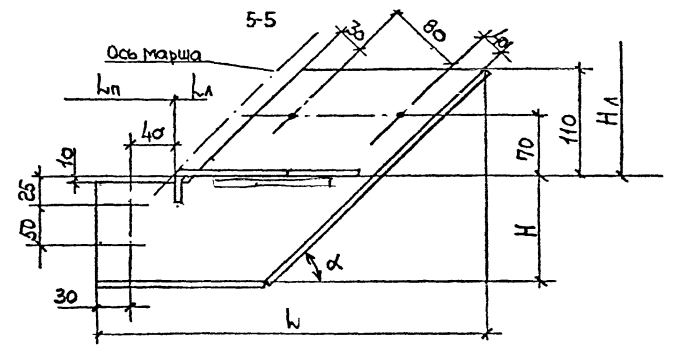
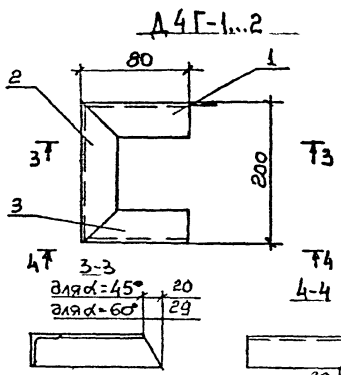
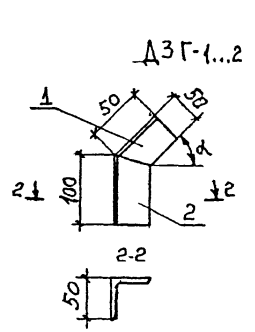
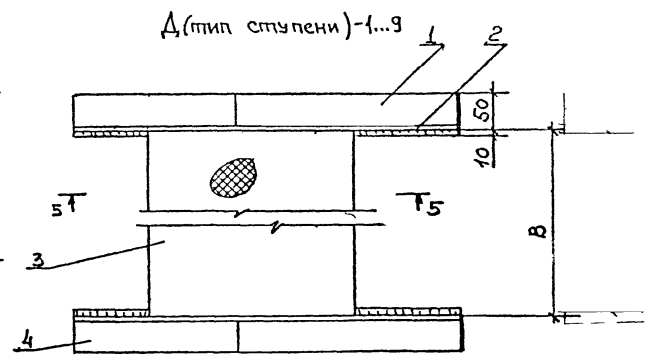
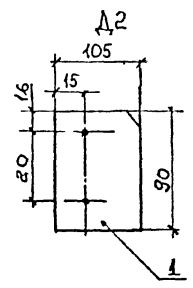
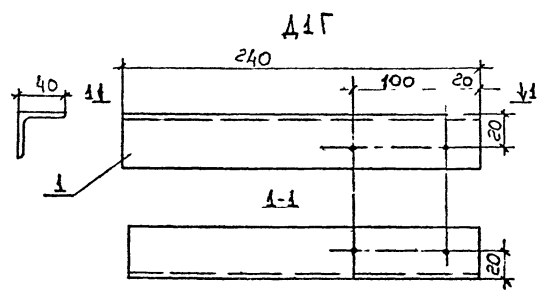
2. Ведомость расхода стали по видам профилей ст.

1.450.3-7.94.2-КМ5

Изм. Кол. Лист. Подп. Дата						1.450.3-7.94.2-КМ5.1		
Разраб.	Проектиров.	Лист	Лист	Лист	Лист	Номенклатура колонн, площадок, стоек и связей из горячекатаных профилей		
Проф.	Аван. обн.	Лист	Лист	Лист	Лист	ЦНИИПроектлест. конструкция		
Н. контр.	Борзучи	Лист	Лист	Лист	Лист			
Утв.	Кашкин	Лист	Лист	Лист	Лист			

Создано в ЧС

Инв. Листы Подп. и дата Взам. инв.



1. Сварка по ГОСТ 14771-76
2. Все отб $\phi 15\text{мм}$
3. Номенклатура доборных элементов см. 1.450.3-7.94.2-КМ6

1.450.3-7.94.2-КМ6					
Изм.	Кол.	Лист	Взам.	Подп.	Дата
Разраб.	Проектиров.	Инж.	15.09.94		
Посл.	Исполн.	Инж.	15.09.94		
Н. контр.	Евр. контр.	Инж.	15.09.94		
Утв.	Кашакин	Инж.	15.09.94		

Доборные элементы из горячекатаных профилей

Стр.	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПроектг.-Конструкция		

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
А...-1	1	- 325 x 60 x 4	2	0,6	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2 - КМ6.1
	2	- 404 x 230 x 4	2	2,9	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-2	1	- 353 x 60 x 4	2	0,7	
	2	- 404 x 250 x 4	2	3,2	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-3	1	- 380 x 60 x 4	2	0,7	
	2	- 404 x 270 x 4	2	3,4	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-4	1	- 325 x 60 x 4	2	0,6	
	2	- 404 x 230 x 4	2	2,9	
	3	Ступень В=800	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-5	1	- 353 x 60 x 4	2	0,7	
	2	- 404 x 250 x 4	2	3,2	
	3	Ступень В=800	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол	Масса 1 дет., кг	Масса изделия, кг
А...-6	1	- 380 x 60 x 4	2	0,7	Масса изделия см. 1.450.3-7.94.2 - КМ6.1
	2	- 404 x 270 x 4	2	3,4	
	3	Ступень В=800	1		
	4	- 172 x 60 x 4	2	0,3	
А...-7	1	- 266 x 60 x 4	2	0,5	
	2	- 317 x 230 x 4	2	2,3	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 184 x 60 x 4	2	0,3	
А...-8	1	- 290 x 60 x 4	2	0,5	
	2	- 317 x 250 x 4	2	2,5	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 184 x 60 x 4	2	0,3	
А...-9	1	- 312 x 60 x 4	2	0,6	
	2	- 317 x 270 x 4	2	2,7	
	3	Ступень В=600	1		
	4	- 184 x 60 x 4	2	0,3	

* Тип ступеней подбирать по номенклатуре 1.450.3-7.94.2 - КМР.3

Итого/подс. Подп. и дата. Взам. инв. №

Изм. Кол. вкл. Инв. № док. Подп. Дата

1.450.3-7.94.2 - КМ6

Лист 2

Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса нетто, кг	Масса изделия, кг
Д1Г	1	L 40x3 L=240	1	0,4	0,4
Д2	1	- 105x90x4	1	0,3	0,3
Д3Г-1	1	L 50x5 L=100	1	0,4	0,6
Д3Г-2	2	L 50x5 L=50	1	0,2	
Д4Г-1	1	L 50x5 L=100	1	0,4	1,5
	2	L 50x5 L=200	1	0,8	
	3	L 50x5 L=80	1	0,3	
Д4Г-2	1	L 50x5 L=109	1	0,4	1,5
	2	L 50x5 L=200	1	0,8	
	3	L 50x5 L=80	1	0,3	
Д5Г-1	1	L 25x3 L=571	1	0,6	0,6
Д5Г-2	1	L 25x3 L=501	1	0,6	0,6
Д5Г-3	1	L 25x3 L=667	1	0,7	0,7
Д5Г-4	1	L 25x3 L=581	1	0,7	0,7

Изм	Конт	Лист	Лист	Подп.	Дата

1.450.3-7.94 2-КМ6

Лист
3

Таблица 1

Марка	α	Размеры, мм			Масса со ступенями типа, кг			При-мечание
		B	H	L	Φ	B	P	
Д (тип ступени) 10*	45°	600	120	404	12,5	10,3	12,5	
Д...-2		600	140	404	13,3	11,1	13,3	
Д...-3		600	160	404	13,7	11,5	13,7	
Д...-4	45°	800	120	404	14,1	11,1	13,9	
Д...-5		800	140	404	14,9	11,9	14,7	
Д...-6		800	160	404	15,3	12,3	15,1	
Д...-7	60°	600	120	317	10,5	8,6	11,1	
Д...-8		600	140	317	10,9	9,0	11,5	
Д...-9		600	160	317	11,5	9,6	12,1	

Таблица 2

Марка	α	L, мм	Масса, кг	При-меч.	Марка	α	L, мм	Масса, кг	При-меч.
Д1Г(С*)			0,4		Д5Г-1	45°	571	0,6	H=1,0м
Д2		105	0,3		Д5Г-2	45°	501	0,6	H=1,2м
Д3Г-1	45°		0,6		Д5Г-3	60°	667	0,7	H=1,0м
Д3Г-2	60°		0,6		Д5Г-4	60°	581	0,7	H=1,2м
Д4Г-1	45°	80	1,5						
Д4Г-2	60°	80	1,5						

* В обозначении марок доборных элементов, предназначенных для эксплуатации при температурах $-40^{\circ}\text{C} \geq t \geq -65^{\circ}\text{C}$ северное исполнение*), добавляется буква "С"

Изм	Конт	Лист	Лист	Подп.	Дата
Разраб.	Проектиров	Дизайн	Констр	Исполн	Исполн
Проб.	Корректир	Фирма	Исполн	Исполн	Исполн
Исполн	Борисов	Горюхов	Исполн	Исполн	Исполн
Утв.	Коробов	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн

1.450.3-7.94.2-КМ6.1

Номенклатура
доборных элементов
из горячекатаных
профилей

Стр.	Лист	Листов
1	1	1

ЦНИИПроектгос-
конструкция