

р. Госзн.

Инженер

инженер

Главный

д. техн.

Инж. Н. С.

д. техн.

д. техн.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-25

ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТ ПРОВЕНТИЛЯЦИЯ

ИНВ. N-14197

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 августа 1976 г
Главпромстройпроектом
Госстроя СССР
Приказ N 52 от 23.07.1976

С. 1/1051
Р. 1051
информ
Лобовый
План и детали
План и детали
План и детали
План и детали

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-25

ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ПРОЕКТ ПРОВЕНТИЛЯЦИЯ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 августа 1976 г.

ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР

ПРИКАЗ № 52 ОТ 23.07.1976

Серия 1. 404-23

Содержание альбома.

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
1-9359 Т0	Подставка под calorиферу	
	Техническое описание	2-5
1-9359	Подставка тип 1. Спецификация	6
1-9359-0001	Стойка	6
1-9359 СБ	Подставка тип 1.	
	Сборочный чертеж	7
1-9359-0002	Косынка	8
1-9359-0003	Лента	8
2-9359	Подставка тип 2. Спецификация.	9
2-9359-0001	Косынка	9
2-9359 СБ	Подставка тип 2.	
	Сборочный чертеж	10

Число листов: Поименов. и дата: Встав. указ. № изд. № изд. Подл. и дата:

Копирована: СБФ.

Формат: 11

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи подставок под calorиферы многоходовые. Были изготовлены по ГОСТ 7501-70. Разработаны два типа подставок:

- тип 1 - высотой 104 мм.
- тип 2 - высотой 300 мм.

Подставки типа 1 предназначены для установки calorиферов в вентиляционных камерах и вентиляционных системах.

Подставки типа 2 предназначены для случаев установки calorиферов в вентиляционных системах между переходными патрубками. Предусматриваются следующие варианты установки calorиферов на подставках:

- установка одиночного calorифера на подставках обоч. типов - схема 1;
- установка блока из двух calorиферов в один ярус на подставках обоч. типов - схема 2;
- установка блока из двух calorиферов в два яруса на подставках типа 1 - схема 3;
- установка блока из четырех calorиферов в два яруса на подставках типа 1 - схема 4.

Подставки крепятся к стенному щитку calorифера электросваркой, как показано на схемах 5 и 6. Места с поврежденным при сварке покрытием должны быть очищены от окислов, загрунтованы одним слоем лака БТ-577 и окрашены двумя слоями краски БТ-177 ГОСТ 5631-70.

При установке одиночного calorифера по схеме 1 к стенному щитку привариваются 4 подставки. При установке calorиферов по схеме 2 к стенному щитку одного calorифера приваривают 4 подставки.

1-9359 Т0

Числ. листов	№ документа	Подл.	Дата
1	1-9359 Т0	1	11.11.70
1	1-9359-0001	1	11.11.70
1	1-9359-0002	1	11.11.70
1	1-9359-0003	1	11.11.70
1	2-9359-0001	1	11.11.70
1	2-9359-0002	1	11.11.70
1	2-9359-0003	1	11.11.70
1	2-9359-0004	1	11.11.70

Подставки под calorиферы. Техническое описание.

Л. ст.	Лист	Листов
И	1	5
ИМСС СССР Информационная и Проектно-конструкторская		

Копирована: СБФ.

Формат: 11

Число листов: Поименов. и дата: Встав. указ. № изд. № изд. Подл. и дата:

Серия 194-25

к стенному щитку газового калорифера с подставки, затем щитки сближаются между собой, устанавливаются на них калориферы и закрепляются болтами. При компоновке калориферов по схеме 3 нижний калорифер устанавливается как одиночный, а верхний устанавливается и закрепляется на нем.

При компоновке калориферов по схеме 4 нижний ряд устанавливается по схеме 2, а верхний ряд калориферов устанавливается и закрепляется на нижнем.

При параллельной установке по воздуху отдельных калориферов или блоков, каждый калорифер или блок устанавливается на своих подставках в соответствии со схематич. 1-4. Крепление стенового щитка к калориферу, а также крепление верхнего калорифера к нижнему должно быть выполнено надежно четырьмя болтами. Опорная поверхность пола или фундамента для установки калориферов на подставках должна обеспечить стабильное положение калориферов при монтаже и эксплуатации. Отклонение плоскости фланцев калориферов в установленном положении от линии отвеса не должно превышать 3 мм на 1 м.

Пример условного обозначения подставок под калориферы:

высотой 104 мм:

Подставка тип 1, серия 1.494-25;

высотой 300 мм:

Подставка тип 2, серия 1.494-25.

Шифр материала и обозначения

Шифр материала	Подств.	Высота
Шифр материала	Подств.	Высота

1-9359 TO

Лист

2

Копировать

Формат 11

Схемы установки калориферов на подставках.

3

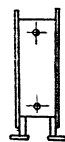
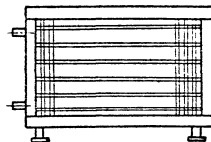


Схема 1.

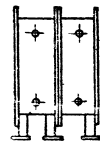
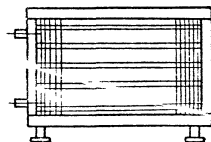


Схема 2.

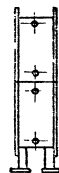
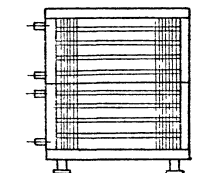


Схема 3

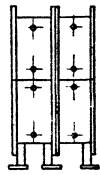
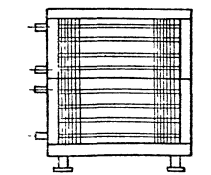


Схема 4.

Шифр материала и обозначения

Шифр материала	Подств.	Высота
Шифр материала	Подств.	Высота

1-9359 TO

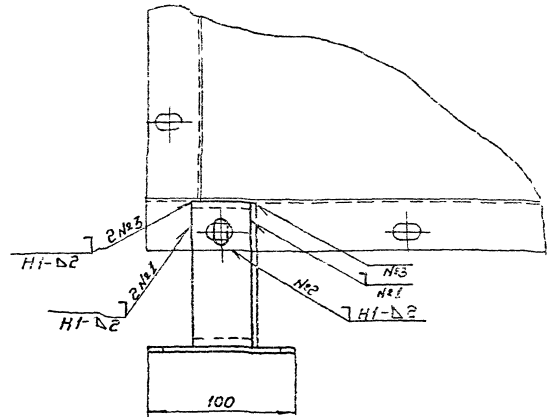
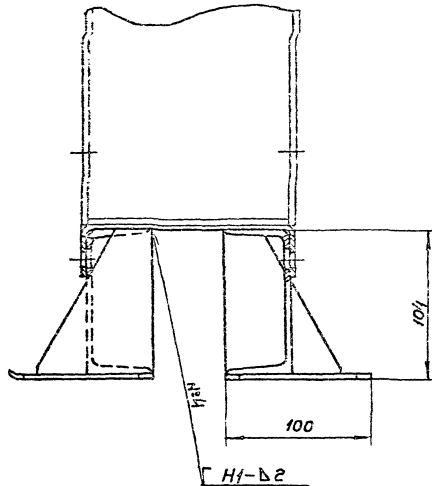
Лист

3

Копировать

Формат 11

Схема прибора подготовки типа I
к светному щитку калорифера



Сварные швы по ГОСТ 14771-63.

Шиб. №2

Лист в запасе

Лист №3

Лист №2

Лист №1

Лист №1

Лист №1

Изм.	№	Дата

Изм.	№	Дата

Изм.	№	Дата

Изм.	№	Дата

I-9359 TO

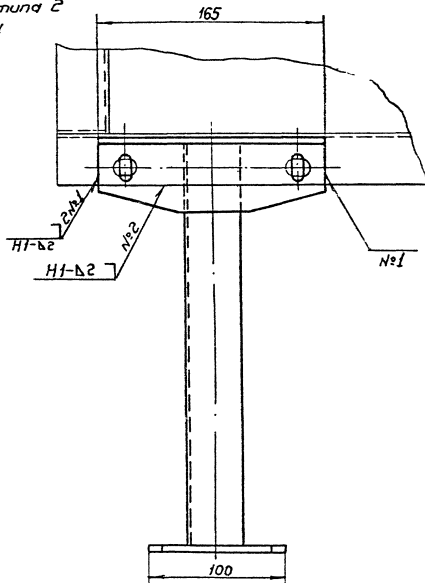
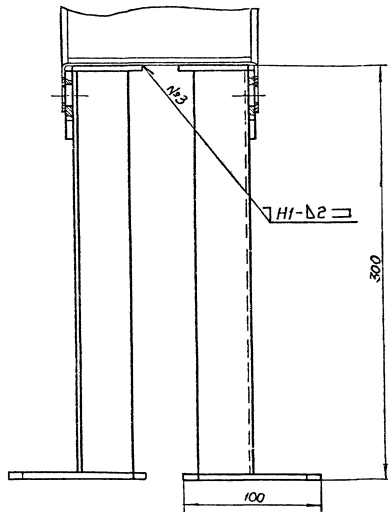
Формат: А2

Лист
4

Копирован в 82-

Схема приварки подставок типа 2
к светному щитку калорифера

Серия 1.404-25



Сварные швы по ГОСТ 14771-69.

Шифр изделия, Директ. и дата выпуска, и дата ввода в эксплуатацию, № серии, № документа

№ документа	№ серии	Дата	Исполн.

1-9359 TO

Лист 5

Формат: А2

Серия 1-935

Изм. №	Дата	Начертание	Обозначение	Наименование	Кол. Числ	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1-9359 СБ	Сборочный чертёж		
			1-9359 ТД	Техническое описание		11,12,13,14
				<u>Листы</u>		
11	1		1-9359-0001	Стойка	1	
11	2		1-9359-0002	Босынка	1	
11	3		1-9359-0003	Пята	1	

Листы в сборке	Листы в сборке	Листы в сборке	Листы в сборке
Листы в сборке	Листы в сборке	Листы в сборке	Листы в сборке

1-9359

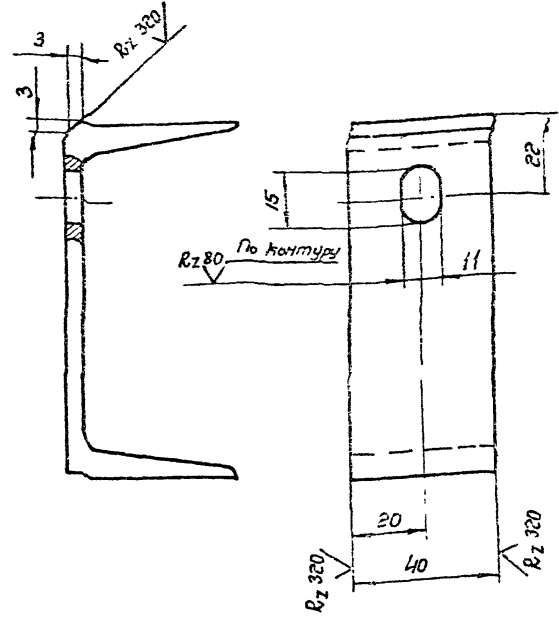
Подставка муш

Лист	Листов	Листов
1		1

МПОС СССР
Главпромвентилизация
и электровентиляция
Копированная форма

1-9359-0001

✓(V) 6

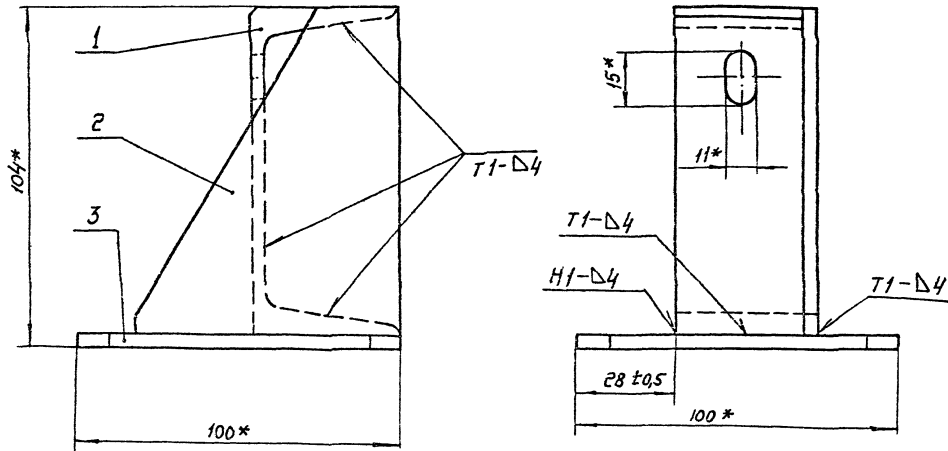


Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Н7,
остальных - по СМ7.

Изм. №	Дата	Начертание	Обозначение	Наименование	Кол. Числ	Примечание	1-9359-0001		
							Лист	Масса	Материал
				Стойка	1		0,34	1:1	
							Лист	Листов 1	
							МПОС СССР Главпромвентилизация и электровентиляция Формат: А		
							Шт. номер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58 Копированная форма		

Изм. № Дата Начертание Обозначение Наименование Кол. Числ Примечание

Серия 1.494-25



- 1. Сварные швы по ГОСТ 4771-69.
- 2* Размеры для справок.
- 3. Подставку покрыть грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-83.

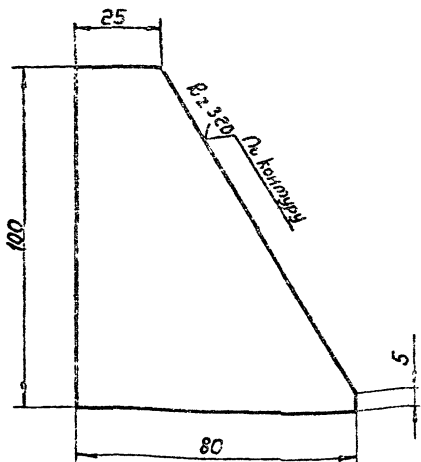
Удобр. пров. Прогн и эаонт
 Базов. удобр. и эаонт
 Прогн. и эаонт

				1-9359 СБ		
Изд./лист	№ докум	Подп.	Дата	Подставка тип 1. Сборочный чертеж	Лист	Листов: 1
Разраб.	Н.И.Лобов	К.И.С.				4
Проб.	Григорьевский	И.И.С.				
Т. контр.	Караев					
Нач. отд.	Юсупов		11/12/78			
Н.контр.	Зеленый					
Упр.	Госза					

Серия 1.194-25

1-9359-0002

(V) A



Предельные отклонения размеров - по СМ7

1-9359-0002

Косынка

Лист	Масш	Масштаб
1	0,16	1:1

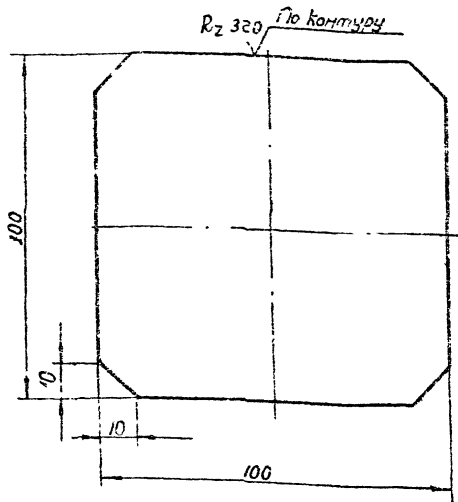
Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 сл 3 ГОСТ ИС 37-69
ММСС СССР
Главпроектинвентализация
Ли Проектирование
Копирован БФ - Формат 11

Учб. № по шп.	Подп. и дата	Исполнитель	Учб. № по шп.	Подп. и дата
		Разраб. Новиков А. В.		
		Проб. Урежевский А. В.		
		Контр. Урежевский А. В.		
		Н. контр. Проектный Утв. Велицкий		

1-9359-0003

(V) A

8



Предельные отклонения размеров - по СМ7

1-9359-0003

Пята

Лист	Масш	Масштаб
1	0,3	1:1

Лист Б-ПН-4,0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 сл 3 ГОСТ И. 637-69
ММСС СССР
Главпроектинвентализация
Ли Проектирование
Копирован: Сер - Формат 11

Учб. № по шп.	Подп. и дата	Исполнитель	Учб. № по шп.	Подп. и дата
		Разраб. Новиков А. В.		
		Проб. Урежевский А. В.		
		Контр. Урежевский А. В.		
		Н. контр. Проектный Утв. Велицкий		

Серия 1.494-25

Идентификация	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
12	2-9355-сб	Сборочный чертеж		
*)	1-9359-70	Техническое описание	9/11, 2, 12, 12	
		Детали		
11	1-9359-0003	Пята	1	
11	2-9359-0001	Косынка	1	
54	2-9359-0002	Стойка		
		Черт. в-40404 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		
		2-292	1	0,7ке
54	2-9359-0003	Пластина		
		Лист Б-ПН-40 ГОСТ 9903-74 Ст.3 сл.3 ГОСТ 14637-69		
		50x165	1	0,26:е

Вопросы, замечания, требования, поправки, дополнения и изменения

Изм.	Лист	№	Дата	Подп.	Инт.
Разработчик	Инженер				
Проб.	Гавриловский				
Н.контр.	Пронский				
Инт.	Зейликин				

2-9359

Подставка тип 2

Лист Лист Листов 1 1

ММСС СССР

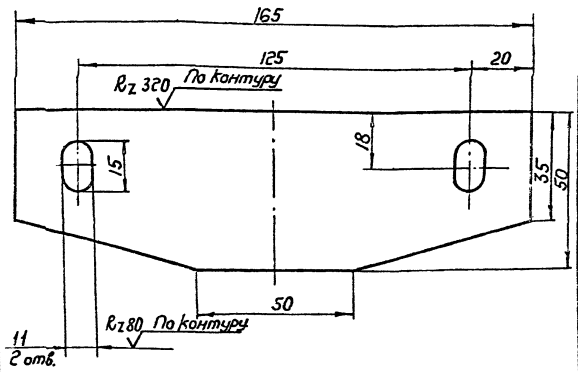
Копирование и проектная печать

Формат: А1

Копировал: ФФ.

1000-65926-2

9 (1/1) A



11
2 отб.

Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМ7.

Вопросы, замечания, требования, поправки, дополнения и изменения

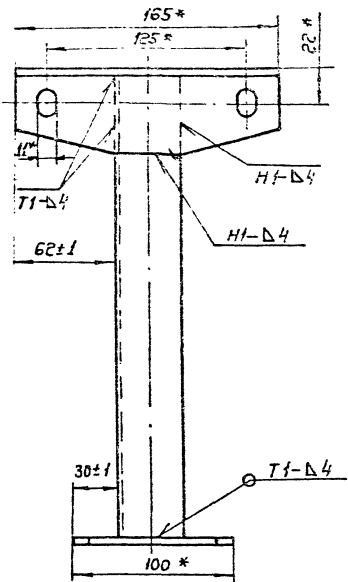
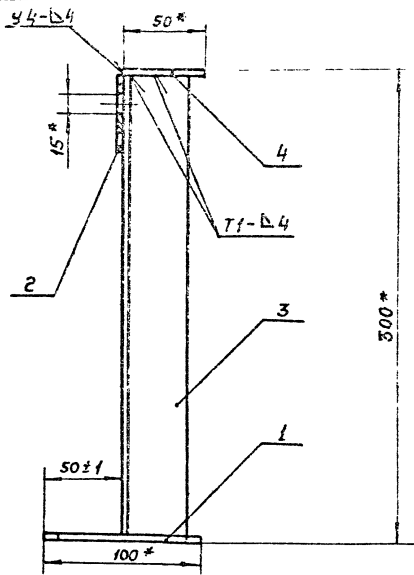
2-9359-0001		Лист	Масса	Масштаб
Косынка		1	0,23	1:1
Лист	Листов	1		
Лист Б-ПН-40 ГОСТ 9903-74 Ст.3 сл.3 ГОСТ 14637-69		ММСС СССР Копирование и проектная печать		
Н.контр.	Пронский			
Инт.	Зейликин			
Копировал: ФФ.		Формат: А1		

Серия 1.494-25

Универсальное Подств. и Вспомог. Вспомог. и Вспомог. Подств. и Вспомог.

2-9359 СБ

10



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-69.
2. Подставку покрыть грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63.
3. * Размеры для справок.

2-9359 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дач.	Подставка тип 2. Сборочный чертеж.	Лит.	Масштаб	Исчисл.
	И						И	1,49
Разраб.	Э.Сарко					Лист	Листов: 1	
Пров.	Григорьев					МПС	СССР	
Т. контр.	Козан					Гидропривентияция		
Нач. отд.	Белозерник			14.78		и.Проектпривентияция		
Н. пр. инт.	Белозерник					Формат: 12		
Инж.	Тобоз							

Копировал: Б.С.