

С Т А Н Д А Р Т   О Т Р А С Л И

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Акционерное общество  
Центральное конструкторское  
бюро нефтеаппаратуры

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом "Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры" (АО "ЦКБН")

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО "ЦКБН" от 24 марта 1997 г. №4

3 ВЗАМЕН ОСТ 26-2038-77

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ 1996 г., декабрь с ИСМЕНЕНИЯМИ № 1;2;3;4;5  
1-ИУС №12-1981г., 2-ИУС №4-1983 г., 3-ИУС № 12-1983 г.,  
4-ИУС № 3-1989 г., 5-ИУС №2-1991 г.

5 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,  
периодичность проверки - 5 лет.

# СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

---

## ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ Конструкция и размеры

---

Дата введения 1997-04-01

### I Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гайки для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление  $P_y$  до 2,5 МПа ( $25 \text{ кгс/см}^2$ ) и температуру от минус 70 до 300 °С.

Стандарт разработан в ограничение и развитие ГОСТ 5915.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте ользованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1759.1-82 Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.

ГОСТ 5913-70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры.

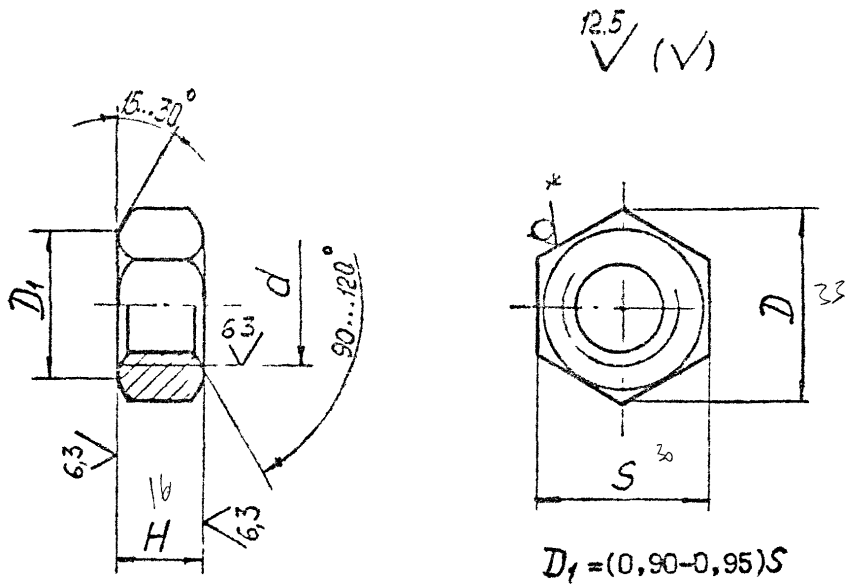
ГОСТ 16033-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

ГОСТ 24705-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



\* Шероховатость граней для штампованных или кованных гаек

Рисунок 1

Таблица I

В миллиметрах

Индикатор диаметра резьбы $d$		6	8	10	12	16	20	24	27	30	36	42	49
Шаг резьбы $P$		1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3		3,5	4	4,5	5
Размер "под ключ" $S$	Номин.	10	13	17	19	24	30	36	41	46	55	65	75
	Диаметр охватываемой окружности $D$ , не менее	10,9	14,2	18,7	20,9	26,2	33,0	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
Высота $H$	Номин.	5	6,5	8	10	13	16	19	22	24	29	34	38

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы  $d = 12$  мм с полем допуска резьбы 7H из стали марки 25, без покрытия:

Гайка M12,7H,25 OCT 26-2038-96

То же с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка M12,7H,25.019 OCT 26-2038-96.

4 Резьба с крупным шагом по ГОСТ 24705, поле допуска 7H по ГОСТ 18093.

5 Допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, методы контроля - по ГОСТ 1759.1.

6 Технические требования - по ОСТ 26-2043.

7 Масса гаек приведена в справочном приложении А.

Приложение А  
(справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы	Теоретическая масса гайки, кг
6	0,002
8	0,005
10	0,011
12	0,015
16	0,033
20	0,063
24	0,107
27	0,161
30	0,225
36	0,377
42	0,624
48	0,936

Примечание -- Масса подсчитана из условия плотности материала 7,85 г/см<sup>3</sup>.



ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДЛЯ  
ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ.  
Конструкция и размеры

УТВЕРЖДАЮ



Председатель ТК 260  
«Оборудование химическое и  
нефтегазоперерабатывающее»  
А.А.Заваров  
07 1998 г.

Дата введения 1998-07-01

Стандарт дополнить пунктом 5а:  
“5а Допускается для гаек, изготовляемых ковкой, предельные  
отклонения для размера “под ключ” по h16.”

Генеральный директор АО ЦКБН



Ю.А.Кащицкий

Главный инженер АО ЦКБН



А.А.Пигарев

Зав.отделом стандартизации



А.Ю.Пролесковский

Конструктор П категории

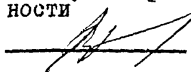


А.М.Федорова

ОАО "НИИхиммаш"

Зарегистрировано № 95 1998-07-01

Заместитель Генерального директора  
по научно-производственной деятель-  
ности



В.Е. Раков