

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Тарелки ситчатые колонных аппаратов.
Типы и параметры. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-805-73

Издание официальное

Министерство химического и нефтяного машиностроения

МОСКВА

РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским и конструкторским институтом химического машиностроения (УКРНИИХИММАШем)

Зам.директора по научной работе Перцев Л.И.

Руководитель темы Коробчанская Л.И.

ВНЕСЕН Главным управлением химического машиностроения

начальник Главка Бодров Д.М.

Главным управлением нефтеперерабатывающего и нефтехимического машиностроения

Начальник Главка Плышевский В.В.

Подготовлен к утверждению Центральным проектно-конструкторским и технологическим бюро научной организации производства, труда и управления (ЦПКТБ НОТ)

Начальник ЦПКТБ НОТ Серб П.Ф.

зав.отделом стандартизации Кричевский М.Ю.

Отделом стандартизации научно-исследовательского института химического машиностроения (НИИХИММАШ)

Нач.отдела Дюкин В.В.

Руководитель темы Власова К.А.

Отделом стандартизации научно-исследовательского института нефтяного машиностроения (ВНИИНЕФТЕМАШ)

зав.отделом стандартизации Егоров Л.Н.

Руководитель темы

Согласован Управлением по ремонту предприятий химической промышленности и оборудования Министерства химической промышленности.

Зам.нач.управления Белан А.С.

Главным управлением оборудования Министерства нефтехимической промышленности

Нач.главного управления Штангей В.Г.

УТВЕРЖДЕН Техническим управлением Министерства химического и нефтяного машиностроения

Начальник технического управления Васильев А.М.

Введен в действие

Согласовано:

Нач. Управления по ремонту
предприятий химической
промышленности и оборудования

УДМ

/Топчин Б.И./

Утверждаю:

Нач. технического Управления

 /Восилев А.М./

Группа Г-47

Отраслевой стандарт

Тарелки ситчатые
наконных аппаратов.
Типы и параметры.
Конструкция и размеры.

ОСТ 26-805-73

Взамен ОН 26-01-99-69

Приказом № 152
от 14 декабря 1973 г.

Срок введения установлен
с 1 апреля 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на тарелки ситчатые однопотачные и двухпотачные наконных аппаратов диаметром от 400 до 3600 мм, применяемых в химической нефтехимической и других смежных отраслях промышленности.

2. Тарелки ситчатые должны изготавливаться типов, приведенных в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица 1

Тип	Условное обозначение типа	Диаметр колонного аппарата D, мм	Область применения
Тарелки ситчатые неразборные однопоточные	ТС	400, 500, 600, 800	не ограничено
Тарелки ситчатые разборные однопоточные	ТС - Р	1000, 1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600, 2800, 3000, 3200, 3400, 3600.	для аппаратов, работающих под вакуумом и атмосферным давлением.
	ТС - Р2	1200, 1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600, 2800, 3000, 3200, 3400, 3600.	для аппаратов, работающих под давлением, а также в процессах абсорбции.
Тарелки ситчатые разборные двухпоточные с центральным сливом и с боковым сливом.	ТС - РЦ	1400, 1600, 1800, 2000, 2200, 2400, 2600, 2800, 3200, 3600.	не ограничено
	ТС - РБ		не ограничено

Расстояния между тарелками H_T в колонных аппаратах принимаются:

T_{up}	H_T , мм
ТС	200, 250, 300, 350, 400, 450, 500
ТС-Р, ТС-Р2, ТС-РБ, ТС-РЦ	300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200.

4. Основные параметры приведены

для тарелок ТС и ТС-Р, ТС-Р2 в табл. 2

для тарелок ТС-РЦ и ТС-РБ в табл. 3

5. Конструкция и основные размеры должны соответствовать:

- для тарелок ТС черт. 1,2 табл. 4

- для тарелок ТС-Р и ТС-Р2 черт. 3,4,5,6 табл. 5

- для тарелок ТС-РЦ и ТС-РБ черт. 7,8,9,10,11 табл. 6

Основные параметры тарелок типа ТС и ТС-Р, ТС-Р2

Таблица 2

D, мм	Свободное сечение тарелки $F_{\text{св}}$, м ²	Рабочее сечение тарелки $F_{\text{р}}$, м ²	d , мм				Сечение тарелки $F_{\text{т}}$, м ²	Относительная площадь тарелки до $F_{\text{т}}$, 100%	L, мм	Тип	Масса, кг
			3	4	5	8					
			L , мм								
			от 7 до 12	от 8 до 13	от 10 до 18	от 16 до 25					
			Относительное свободное сечение тарелки $F_{\text{св}}$, %								
400	0,126	0,031	от 6,52 до 2,25	от 3,0 до 2,56	от 3,0 до 2,78	от 3,0 до 3,70	0,004	3,81	302	ТС	6,2
500	0,196	0,069	7,57 ÷ 2,62	10,30 ÷ 2,93	10,30 ÷ 3,18	10,30 ÷ 4,22	0,100	3,00	400		10,0
600	0,280	0,110	8,20 ÷ 2,80	11,20 ÷ 3,20	11,20 ÷ 3,48	11,20 ÷ 4,60	0,100	4,30	480		13,6
800	0,510	0,410	11,25 ÷ 3,49	14,00 ÷ 3,96	13,90 ÷ 4,30	14,00 ÷ 5,70	0,018	4,10	570		21,0
1000	0,785	0,713	11,0 ÷ 3,38	13,60 ÷ 3,86	13,60 ÷ 4,20	13,80 ÷ 5,55	0,036	4,60	800		41,5
1200	1,130	1,010	13,10 ÷ 2,75	14,10 ÷ 3,13	14,10 ÷ 3,40	14,10 ÷ 4,50	0,080	5,30	722	ТС-Р	62,0
		0,896	12,65 ÷ 2,60	12,40 ÷ 2,97	12,40 ÷ 3,23	12,40 ÷ 4,28	0,117	10,53	884	ТС-Р2	58,0
1400	1,540	1,368	13,50 ÷ 3,48	13,90 ÷ 3,96	13,90 ÷ 4,30	13,90 ÷ 5,71	0,087	5,65	860	ТС-Р	72,0
		1,072	13,50 ÷ 3,23	12,90 ÷ 3,67	12,90 ÷ 3,99	12,90 ÷ 5,29	0,234	18,20	1135	ТС-Р2	73,0

ОС 126-805-73

Стр. 4

Продолжение таблицы 2

D, мм	Среднее сечение поперечника $F_{\text{ср}}, \text{мм}^2$	Рабочее сечение поперечника $F_{\text{р}}, \text{мм}^2$	d, мм				Сечение переплета $F_{\text{сп}}, \text{мм}^2$	Относительная площадь переплета $F_{\text{сп}}, 100\%$	L см, мм	Тип	Масса, кг
			3	4	5	8					
			t, мм								
			от 7 до 12	от 8 до 15	от 10 до 17	от 16 до 25					
			Относительное среднее сечение тарелки $F_{\text{ср}}, \%$								
1600	2,01	1,834	от 4,40 до 3,58	от 4,70 до 4,06	от 4,70 до 4,42	от 4,70 до 5,86	0,088	4,40	795	ТС-Р	89,0
		1,426	от 3,30 до 3,50	от 4,40 до 3,98	от 4,40 до 4,32	от 4,40 до 5,74	0,292	14,50	1280	ТС-Р2	85,0
1800	2,54	2,294	от 3,80 до 4,70	от 4,80 до 5,34	от 4,80 до 5,80	от 4,80 до 7,89	0,123	4,85	1050	ТС-Р	113,0
		1,640	от 3,20 до 4,50	от 4,80 до 5,14	от 4,80 до 5,57	от 4,80 до 7,40	0,450	17,70	1520	ТС-Р2	96,5
2000	3,14	2,822	от 4,60 до 3,95	от 5,80 до 4,50	от 5,80 до 4,89	от 5,80 до 6,49	0,159	5,06	1190	ТС-Р	120,0
		2,090	от 3,20 до 2,78	от 4,40 до 3,17	от 4,40 до 4,44	от 4,40 до 4,57	0,525	16,70	1660	ТС-Р2	107,0
2200	3,80	3,478	от 3,30 до 4,48	от 7,90 до 5,08	от 7,90 до 5,52	от 7,90 до 7,32	0,161	4,25	1240	ТС-Р	138,0
		2,460	от 2,90 до 2,68	от 7,90 до 3,06	от 7,90 до 3,32	от 7,90 до 4,37	0,670	15,00	1850	ТС-Р2	137,0
2400	4,52	3,900	от 4,40 до 3,78	от 5,30 до 4,29	от 5,30 до 4,62	от 5,30 до 6,18	0,317	6,90	1570	ТС-Р	172,0
		2,960	от 3,20 до 3,12	от 5,50 до 3,59	от 5,50 до 3,85	от 5,50 до 5,11	0,770	17,00	2000	ТС-Р2	162,5
2600	5,30	4,784	от 4,20 до 4,17	от 6,70 до 4,73	от 6,70 до 5,30	от 6,70 до 6,81	0,258	4,88	1540	ТС-Р	200,0
		3,270	от 2,90 до 2,58	от 4,40 до 2,90	от 4,40 до 3,15	от 4,40 до 4,18	1,015	19,20	2250	ТС-Р2	188,0
2800	6,16	5,640	от 3,70 до 4,65	от 6,60 до 5,28	от 6,60 до 5,73	от 6,60 до 7,60	0,260	4,20	1575	ТС-Р	218,0
		3,960	от 2,75 до 2,64	от 4,50 до 2,99	от 4,50 до 3,26	от 4,50 до 4,32	1,100	17,90	2385	ТС-Р2	189,0
3000	7,06	6,430	от 2,50 до 4,27	от 7,40 до 4,83	от 7,40 до 5,25	от 7,40 до 6,96	0,315	4,40	1715	ТС-Р	340,0
		4,520	от 3,50 до 1,87	от 7,50 до 2,12	от 7,40 до 2,31	от 7,50 до 3,06	1,270	18,00	2610	ТС-Р2	220,0

Продолжение таблицы 2

Продолжение таблицы 2											
D, мм	Свободное сечение наклонной F _н , м ²	Рабочее сечение параллели F _р , м ²	d, мм				Сечение перегиба F _с , м ²	Относительная площадь перегиба до F _с = 100% F _с , %	L с.п., мм	Тип	Масса, кг
			3	4	5	8					
			t, мм								
			от 7 до 12	от 8 до 15	от 10 до 18	от 16 до 25					
			Относительное свободное сечение тарелки F _{св} , %								
3200	8,040	7,268	от 13,00 до 4,42	от 7,70 до 5,02	от 17,70 до 5,43	от 7,70 до 7,23	0,385	4,70	1860	ТС-Р	263,0
		5,030	от 8,70 до 2,96	от 11,80 до 3,37	от 11,80 до 3,65	от 11,80 до 4,85	1,505	18,70	2740	ТС-Р2	255,0
3400	9,080	8,308	от 11,90 до 4,07	от 11,30 до 4,61	от 16,30 до 5,00	от 16,30 до 6,64	0,376	4,15	1905	ТС-Р	290,0
		5,880	от 9,20 до 3,42	от 12,50 до 3,56	от 12,50 до 3,86	от 12,50 до 5,13	1,590	17,60	2870	ТС-Р2	270,0
3600	10,200	9,000	от 11,90 до 4,05	от 11,20 до 4,60	от 16,20 до 5,00	от 16,20 до 6,64	0,590	5,70	2240	ТС-Р	303,0
		6,300	от 8,11 до 2,76	от 11,10 до 3,13	от 11,10 до 3,40	от 11,10 до 4,52	1,950	19,10	3100	ТС-Р2	293,0

Примечания.

- Шаг расположения отверстий принимается в указанных пределах через 1 мм.
- Величины относительных свободных сечений тарелки в зависимости от шага и диаметра отверстий приведены в рекомендуемом приложении табл. 1.
- В таблице указана масса при шаге между отверстиями 10 мм, диаметре отверстий 3 мм. Расстояние между тарелками для от ф 400 до ф 1000 H_т = 300, для от ф 1200 до ф 3600 H_т = 500 мм. Плотность при подсчете массы 7,85.

Основные параметры тарелок типа ТС-РЦ, ТС-РБ

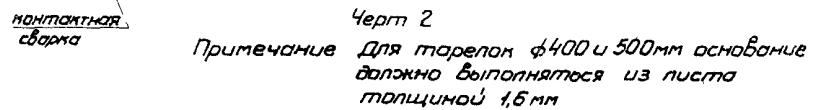
Таблица 3

D, мм	Свободное сечение поперечника F _{св} , м ²	Рабочее сечение тарелки F _р , м ²	d, мм				Сечение перепада F _{сп} , м ²	Относительная площадь перепада к F _{св} , %	L, мм	Тип	Масса, кг
			3	4	5	8					
			t, мм								
			от 7 до 12	от 8 до 15	от 10 до 18	от 16 до 25					
			Относительное свободное сечение тарелки F _ж , %								
1400	1,54	1,078	от 6,82 до 2,32	от 9,28 до 2,64	от 9,28 до 2,86	от 9,28 до 3,80	0,211 0,251	13,7 16,3	2 340 1 932	ТС-РЦ ТС-РБ	123,0 119,0
1600	2,01	1,440	от 7,18 до 2,55	от 9,18 до 2,89	от 9,18 до 3,14	от 9,18 до 4,17	0,259 0,311	12,9 15,4	2 740 2 220	ТС-РЦ ТС-РБ	140,0 134,0
1800	2,54	1,928	от 8,1 до 2,99	от 1,99 до 3,41	от 1,99 до 3,70	от 1,99 до 4,91	0,277 0,334	10,9 13,2	3 150 2 304	ТС-РЦ ТС-РБ	157,0 149,0
2000	3,14	2,20	от 9,26 до 3,15	от 2,60 до 3,58	от 2,60 до 3,89	от 2,60 до 5,16	0,404 0,536	12,8 17,1	3 550 2 792	ТС-РЦ ТС-РБ	208,0 198,0
2200	3,80	2,920	от 9,64 до 3,28	от 3,13 до 3,73	от 3,13 до 4,05	от 3,13 до 5,38	0,426 0,464	11,2 12,2	3 950 2 770	ТС-РЦ ТС-РБ	263,0 251,0
2400	4,52	3,618	от 9,48 до 3,56	от 4,26 до 4,05	от 4,26 до 4,40	от 4,26 до 5,84	0,444 0,458	9,8 10,1	4 350 2 824	ТС-РЦ ТС-РБ	360,0 280,0
2600	5,30	4,032	от 9,93 до 3,38	от 3,50 до 3,84	от 3,50 до 4,17	от 3,50 до 5,55	0,582 0,696	11,0 13,2	4 750 3 368	ТС-РЦ ТС-РБ	305,0 288,0

Продолжение таблицы 3											
D, мм	Свободное сечение тарелки F _{св} , м²	Рабочее сечение тарелки F _р , м²	d, мм				Сечение перепада F _{сп} , м²	Относительная площадь перепада $\frac{F_{сп}}{F_{св}} 100\%$	L _{сп} , мм	Тип	Масса, кг
			3	4	5	6					
			t, мм								
			от 7 до 12	от 8 до 15	от 10 до 18	от 15 до 25					
			Относительное свободное сечение тарелки F _{отсв} , %								
2800	6,16	4,857	от 10,62 до 3,61	от 14,46 до 4,11	от 14,46 до 4,46	от 14,46 до 5,92	0,629	10,2	5 150	ТС-РЦ	360,0
							0,674	10,9	3 412	ТС-РБ	358,0
3200	8,04	5,604	от 8,33 до 3,17	от 12,70 до 3,61	от 12,70 до 3,92	от 12,70 до 5,20	1,064	13,2	5 950	ТС-РЦ	525,0
							1,372	17,1	4 446	ТС-РБ	488,0
3600	10,20	7,325	от 9,93 до 3,39	от 13,50 до 3,85	от 13,50 до 4,19	от 13,50 до 5,56	1,273	12,5	6 750	ТС-РЦ	600,0
							1,582	15,5	4 896	ТС-РБ	575,0

Примечания

- Шаг расположения отверстий принимается в указанных пределах через 1 мм.
- Величины относительных свободных сечений тарелки в зависимости от шага и диаметра отверстий приведены в рекомендуемом приложении табл 2
- В таблице указана масса при шаге между отверстиями 10 мм, диаметре отверстий 3 мм и расстоянии между тарелками H_т = 500 мм. Плотность при подсчете массы 7,85.

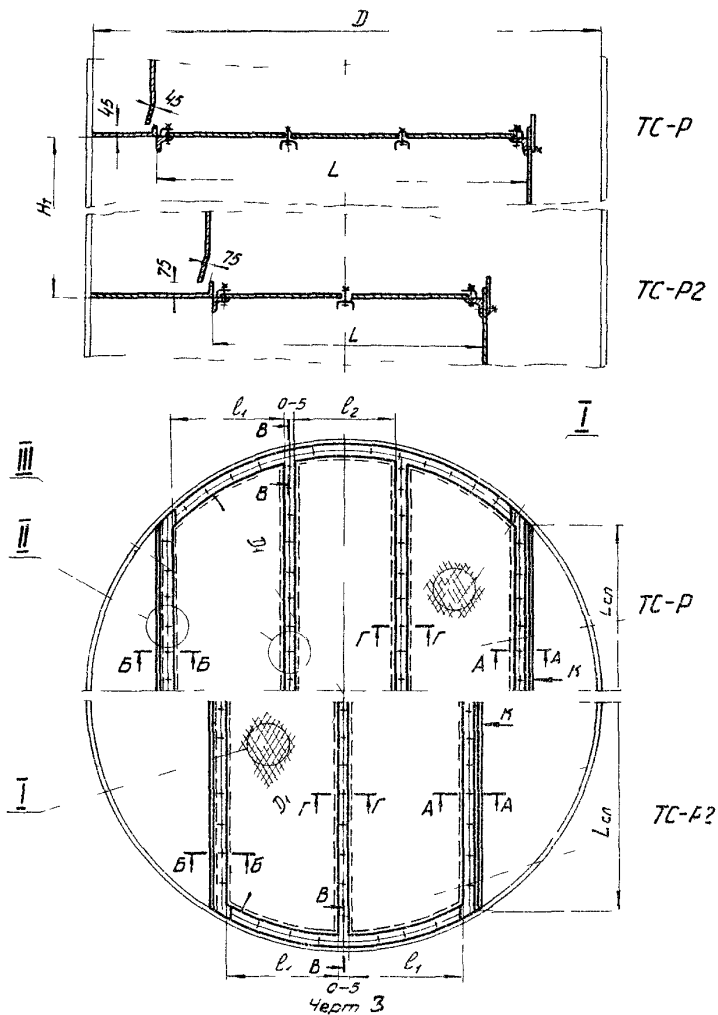


мм

Таблица 4

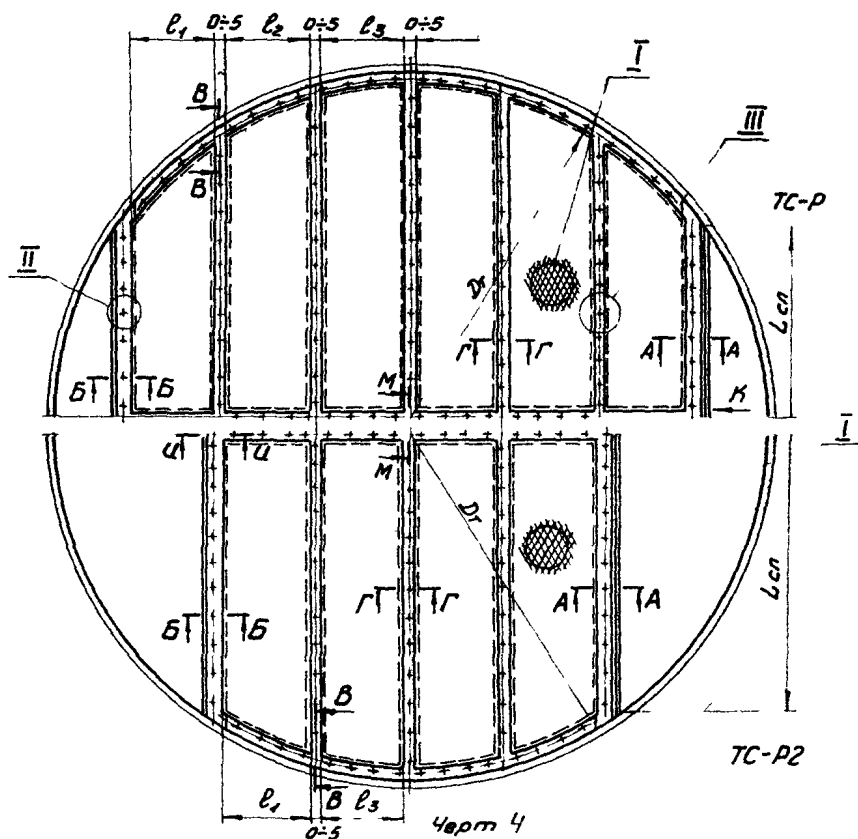
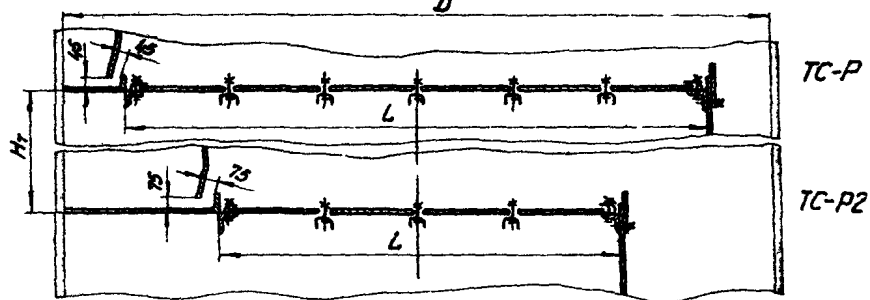
D	D_1	L	B	ℓ	ℓ_n	σ	R	Применя- емость
400	380	215	140	110	140	22	15	
500	480	275	185	140	100		25	
600	580	345	220	175	200			
800	780	485	300	250	310	25	30	

Типы ТС-Р, ТС-Р2 диаметры от 1000 до 2000 мм

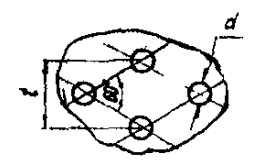
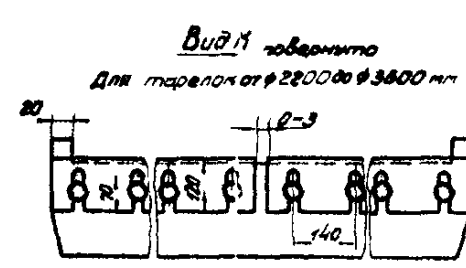
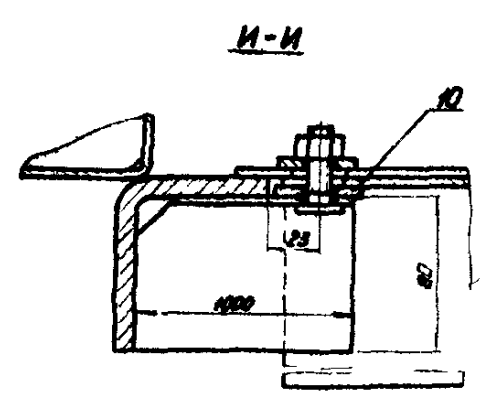
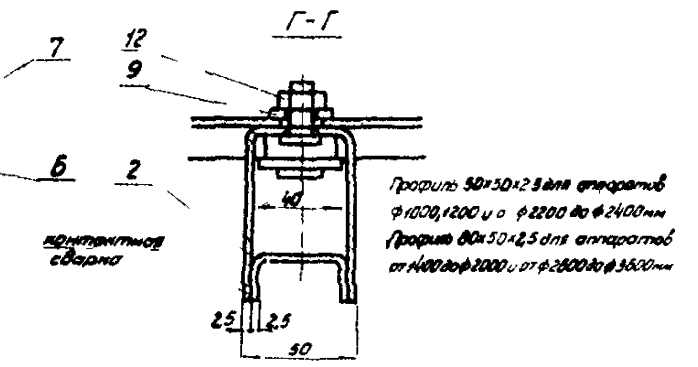
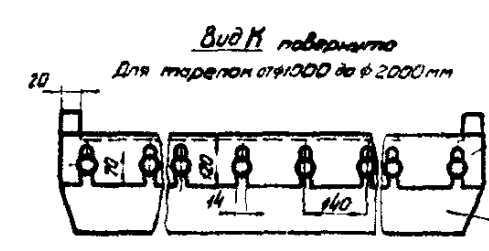
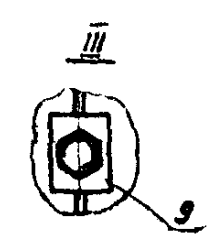
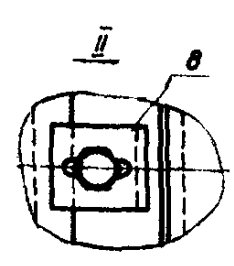
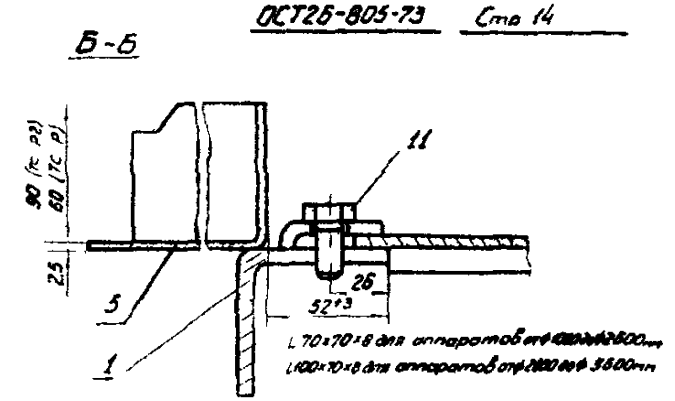
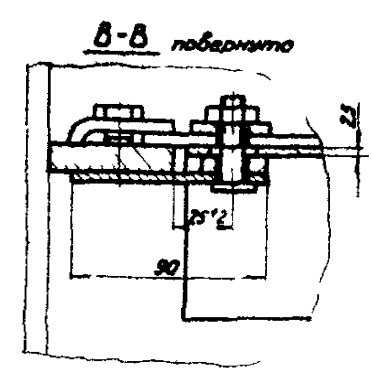
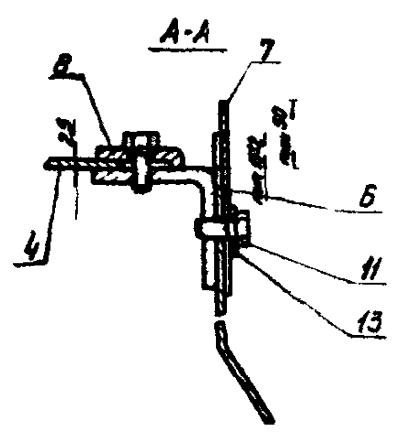


Сечения и выносные элементы тарелок показаны на черт 5,5

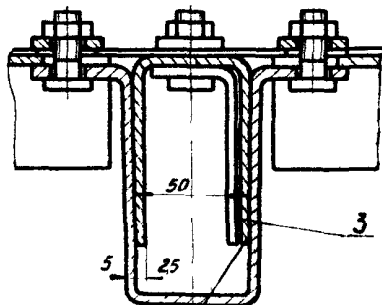
Tubo TC-P, TC-P2 duomempis om 2200 do 3600mm.



Сечение и боинские элементы тарелок показаны на черт. 5.6.



М-М повернуто



Профиль 80×50×2,5 для аппаратов от ф 2200 до ф 2400 мм
 Профиль 100×50×2,5 для аппаратов от ф 2500 до ф 3000 мм
 Профиль 120×50×2,5 для аппаратов от ф 3200 до ф 3600 мм

- 1 Рамка опорная
- 2 Балка продольная
- 3 Балка поперечная
- 4 Секция тарелки
- 5 Сегмент
- 6 Лист сливной
- 7 Регулировочная планка
- 8 Скоба
- 9 Шайба специальная
- 10 Шайба специальная
- 11 Болт М12×30 ГОСТ 7798-70
- 12 Гайка М12 ГОСТ 5916-70
- 13 Шайба 12 ГОСТ 11371-68

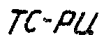
Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 5

D	D ₁	L	Секции						Тип	Примечание
			ℓ ₁	Нар-во шт.	ℓ ₂	Нар-во шт.	ℓ ₃	Нар-во шт.		
1000	915	810	350	1	350				ТС-Р	
					350				ТС-Р	
1200	1115	950	490	2	350				ТС-Р	
		810	350		—				ТС-Р	
1400	1315	1090	490	1	490				ТС-Р	
		810	—		—				ТС-Р	
1600	1515	1305	350	2	490	1			ТС-Р	
		950	490		—				ТС-Р	
1800	1715	1445	490		350				ТС-Р	
		950	490		—				ТС-Р	
2000	1915	1585	490	1	490				ТС-Р	
		1090	—		—				ТС-Р	
2200	2115	1800	490		350	4			ТС-Р	
		1165	350		—	—	350	2	ТС-Р	
2400	2315	1800	490		350	4			ТС-Р	
		1310	350		—	—	490	2	ТС-Р	
2600	2516	2400	490		490	4			ТС-Р	
		1310	350		—	—	490	2	ТС-Р	
2800	2715	2300	490	4	350	4	490		ТС-Р	
		1445	—		—	—	350		ТС-Р	
3000	2915	2435	490		490	4	350	2	ТС-Р	
		1445	—		—	—	—		ТС-Р	
3200	3115	2575	490		490	4	490		ТС-Р	
		1585	—		—	—	—		ТС-Р	
3400	3315	2790	490		490	4	350	4	ТС-Р	
		1800	—		—	—	—		ТС-Р	
3600	3515	2710	490		350	4	490		ТС-Р	
		1800	—		—	—	350		ТС-Р	

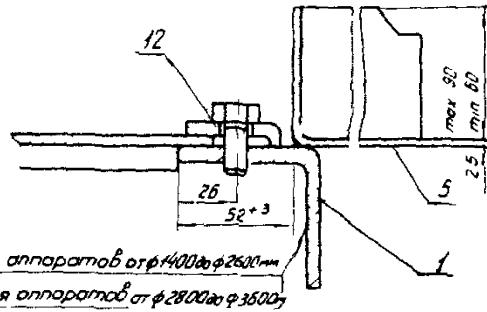
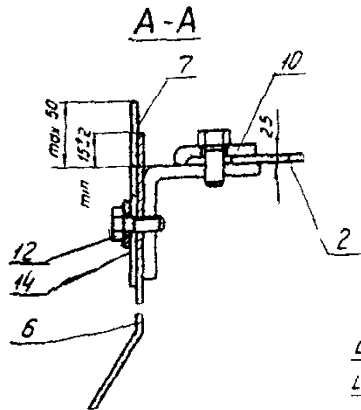
Тунды TC-PC, TC-PC6 диаметры от 2200 до 2800, 3200, 3600 мм.



Сечения и выносные элементы тарелок показаны на черт. 9, 10, 11

Для тарелок типа ТС-РЦ

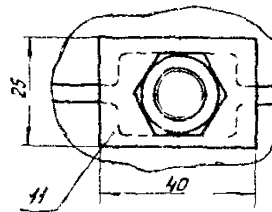
6-6



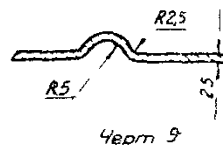
L 70x70x8 для отпаривателя ст.φ400 до φ260mm
L 100x70x8 для отпаривателя ст.φ280 до φ360mm

Bud?

Для тарелок типа ТС-РЦ, ТС-РБ
от $\phi 2200$ до $\phi 500$ мм



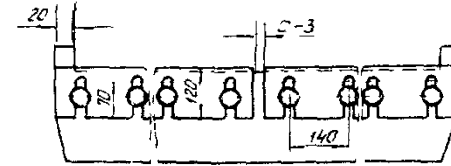
Ж-Ж поперечито



4pm 9

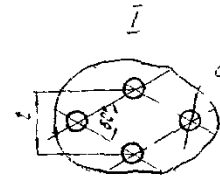
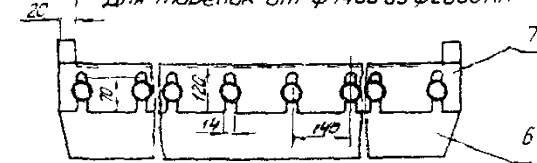
Вид В повернуто

Для тарелок от $\phi 2200$ до $\phi 3600$ мм



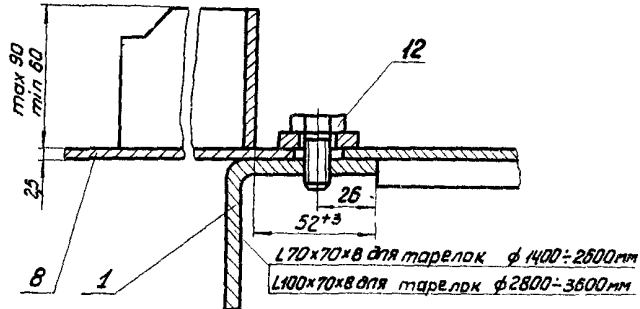
Вдв В повернута

Для тарелок от $\phi 1400$ до $\phi 2000$ мм

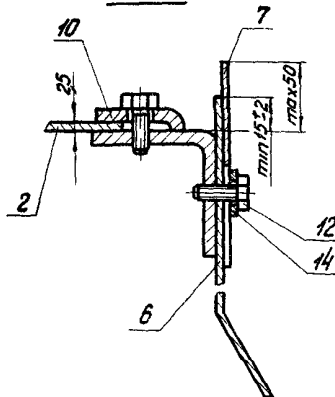


Для тарелок типа ТС-РБ

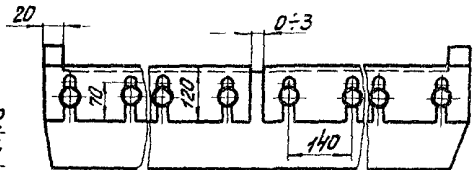
A-A



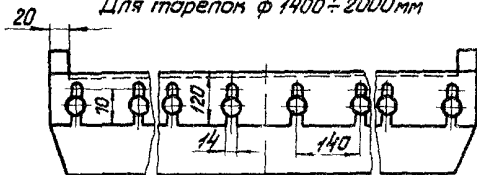
Б-Б



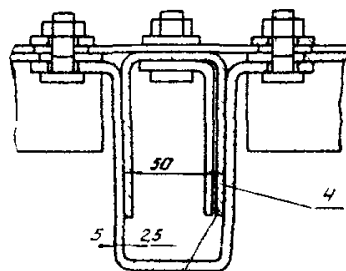
Вид К повернуто
Для тарелок ф 2200÷3600 мм



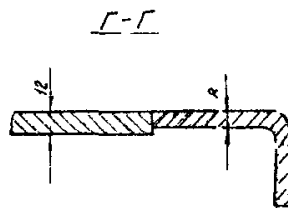
Вид К повернуто
Для тарелок ф 1400÷2000 мм



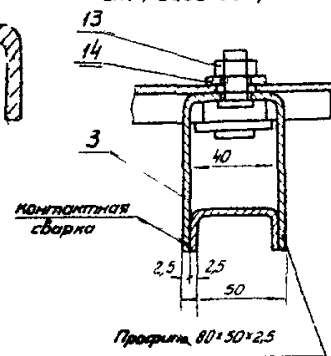
М-М повернута
Для тарелок типа ТС-РЦ ТС-РБ
от $\phi 2200$ до $\phi 3600$ мм



Профиль 80x50x2,5 для аппаратов от $\phi 2200$ до $\phi 2400$ мм
Профиль 100x50x2,5 для аппаратов от $\phi 2600$ до $\phi 3000$ мм
Профиль 120x50x2,5 для аппаратов от $\phi 3200$ до $\phi 3600$ мм

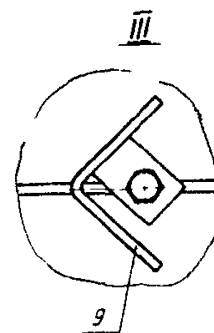
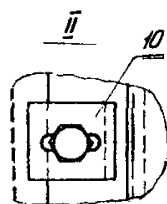
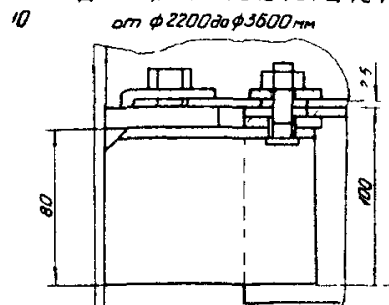


С-С
Для тарелок типа ТС-РЦ ТС-РБ
от $\phi 2200$ до $\phi 3600$ мм



- 1 Опора тарелки
- 2 Секция тарелки
- 3 Балка продольная
- 4 Балка поперечная
- 5 Сегмент
- 6 Лист сливной
- 7 Планка регулировочная
- 8 Секция глухая
- 9 Угольник
- 10 Скоба
- 11 Шайба специальная
- 12 Болт М12х30 ГОСТ 7798-70
- 13 Гайка М12 ГОСТ 5916-70
- 14 Шайба 12 ГОСТ 11371-8

Х-Х повернута
Для тарелок типа ТС-РЦ ТС-РБ
от $\phi 2200$ до $\phi 3600$ мм



Черт 11

Размеры в мм

Таблица 6

D	D ₁	L	Семцы								Тип	Применя- емость
			ℓ ₁	Мат-ва шт	ℓ ₂	Мат-ва шт	ℓ ₃	Мат-ва шт	ℓ ₄	Мат-ва шт		
1400	1318	1012	315	1	170	1	—	—	—	—	ТС-РЦ	
					—	—	240	1	—	—	ТС-РБ	
1600	1518	1152	380	1	180	1	—	—	—	—	ТС-РЦ	
					—	—	250	1	—	—	ТС-РБ	
1800	1718	1382	500	1	170	1	—	—	—	—	ТС-РЦ	
					—	—	240	1	—	—	ТС-РБ	
2000	1918	1432	500	1	220	1	—	—	—	—	ТС-РЦ	
					—	—	290	1	—	—	ТС-РБ	
2200	2118	1710	380	4	260	4	240	1	—	—	ТС-РЦ	
							—	—	280	2	ТС-РБ	
2400	2318	1940	380	4	380	4	200	1	—	—	ТС-РЦ	
							—	—	270	2	ТС-РБ	
2600	2518	1980	380	4	380	4	240	1	—	—	ТС-РЦ	
							—	—	310	2	ТС-РБ	
2800	2718	2220	500	4	380	4	240	1	—	—	ТС-РЦ	
							—	—	310	2	ТС-РБ	
3200	3118	2300	515	4	350	4	350	1	—	—	ТС-РЦ	
							—	—	420	2	ТС-РБ	
3600	3518	2650	515	4	515	4	370	1	—	—	ТС-РЦ	
							—	—	440	2	ТС-РБ	

Пример условного обозначения тарелки ситчатой
типа ТС диаметром 400мм и расстоянием между
тарелками 300мм.

Тарелка ТС 400-300 ОСТ26-805-73

Пример условного обозначения тарелки ситчатой
типа ТС-Р диаметром 1200 и расстоянием между
тарелками 600мм

Тарелка ТС-Р 1200-600 ОСТ26-805-73

то же для тарелки типа ТС-Р2.

Тарелка ТС-Р2 1200-600 ОСТ26-805-73

Пример условного обозначения тарелки ситчатой
типа ТС-РЦ диаметром 1400мм и расстоянием между
тарелками 400 мм

Тарелка ТС-РЦ 1400-400 ОСТ26-805-73

Пример условного обозначения тарелки ситчатой
типа ТС-РБ диаметром 1400мм и расстоянием между
тарелками 400мм.

Тарелка ТС-РБ 1400-400 ОСТ26-805-73

Материал тарелок оговаривается при заказе.

6. Тарелки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, техническими требованиями ОСТ26-291-71, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

7. Тарелки литчатые должны изготавливаться из следующих марок сталей:

а) углеродистых В Ст 3сп, В Ст 3пс, Ст 3сп по ГОСТ 380-71 при этом секции тарелок изготавливать из стали 08Х13 по ГОСТ 5632-72;

б) легированных 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т, 10Х17Н13М2Т и 08Х13 по ГОСТ 5632-72.

По согласованию с заводом-изготовителем допускается применение других марок с механическими и химическими свойствами, обеспечивающими изготовление и эксплуатацию тарелок

8. Опорные стойки для тарелок ТС из углеродистых сталей допускается изготавливать из стали прокатной угловой равнобокой №2 по ГОСТ 8509-72

Допускаемая неплоскостность верхних торцов стоек не более 2мм.

9. Опора тарелки и балок под секции в тарелках ТС-Р, ТС-Р2 и ТС-РБ, ТС-РЦ должны лежать в одной плоскости.

Допускаемое отклонение плоскости балок от плоскости опоры тарелки не более 1мм.

10. Для тарелок ТС-Р, ТС-Р2 и тарелок ТС-РЦ, ТС-РБ допускается применение в аппаратах

тарелок из углеродистых сталей уголков по ГОСТ 8509-72 и ГОСТ 8510-72.

Л 70×70×8 - для диаметров аппаратов от 1000 до 2600 мм

Л 110×70×8 - для диаметров аппаратов от 2800 до 3600 мм

11. Ручки для секций тарелок изготавливать по нормативно-технической документации заводов - изготовителей.

12. Для тарелок из легированных сталей крепежные детали изготавливать из стали, соответствующей материалу тарелки.

Для тарелок из углеродистых сталей крепежные детали изготавливать из стали марки 08Х13 по ГОСТ 5632-72.

13. Допускается крепление секций тарелок к сливному листу приварными шпильками вместо болтов.

14. Перфорацию секций толщиной 2,5 ÷ 3 мм. с отверстиями 3 мм применять в технически обоснованных случаях.

15. Допускается в болтах и кронштейнах применение шпилек без подголовка.

16. Допускается на болтах поз. 3 черт. 6 применение приварных кронштейнов согласно эскизу:

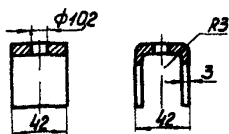
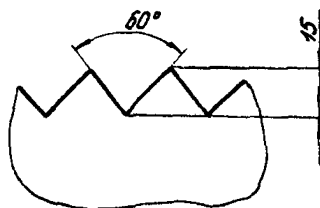


Схема установки



- 17 Допускается крепление сливного листа к корпусу аппарата на болтах в тарелках ТС-Р, ТС-Р2 и ТС-РБ, ТС-РЦ при диаметре аппарата 3000 мм и выше.
- 18 Допускаемое отклонение количества отверстий в секциях тарелки не более 5% от заданного количества отверстий.
- 19 Допускаются на регулировочной планке при нагрузке по жидкости $L_v < 6 \text{ м}^3/\text{м}^2$ и треугольные вырезы согласно эскизу.



- 20 Выбор типов и конструктивных элементов швов сварных соединений производит завод-изготовитель в соответствии с действующей нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке.
- 21 Маркировать условное обозначение тарелок без слова „тарелка“ и марку материала.

Относительное свободное сечение $F_{\text{ж}}$ тарелок ТС и ТС-Р ТС-Р2

Размеры 5 %

Таблица 1

D mm	Typ	d 3 mm															d 4 mm															d= 5 mm															d= 8 mm														
		L mm															L mm															L mm															L mm														
		7	8	9	10	11	12	8	9	10	11	12	13	14	15	10	11	12	13	14	15	16	17	18	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25																											
400	TC	652	515	400	325	268	226	910	715	576	480	400	342	294	256	910	746	630	534	480	40	353	313	278	910	800	715	643	576	525	480	430	400	370																											
500		757	580	456	370	306	262	1030	815	660	545	448	380	336	293	1030	850	715	610	526	458	400	357	318	1030	910	815	730	660	600	545	500	458	422																											
600		820	634	500	400	333	280	1120	883	715	592	500	424	365	328	1120	925	775	660	575	500	437	388	346	1120	1000	925	835	765	715	650	590	540	480																											
800		1025	790	617	482	413	349	140	1100	890	735	620	525	454	396	1390	1150	985	822	710	610	545	480	430	1400	1230	1100	990	900	820	755	695	620	570																											
1000		1200	760	605	490	405	338	1360	1070	870	718	605	514	444	386	1360	1130	941	804	576	605	530	480	420	1360	1220	1070	965	870	785	718	655	605	555																											
1200	TC P	810	620	490	396	328	275	1110	869	703	582	489	417	359	313	1110	909	764	651	561	489	430	380	340	1110	947	865	780	704	638	582	532	488	450																											
	TC P2	765	585	472	374	310	260	1060	826	668	553	465	396	341	297	1060	864	726	619	533	465	408	369	323	1060	926	826	741	669	606	553	501	463	428																											
1400	TC-P	850	785	630	501	415	348	1390	1101	892	737	619	528	453	396	1390	1150	965	825	711	620	545	482	430	1390	1255	1101	984	892	809	737	674	620	571																											
	TC P2	850	726	574	465	385	323	1290	1020	826	689	574	489	422	367	1290	1070	897	765	659	574	505	447	399	1290	1065	1021	970	827	749	683	625	574	529																											
1600	TC P	1040	805	635	515	428	358	1470	1129	915	757	636	541	459	406	1470	1180	993	846	730	636	559	495	442	1470	1267	1130	1014	915	830	758	692	636	586																											
	TC-P2	1030	790	622	505	418	350	1410	1105	896	740	623	530	457	398	1410	1157	973	823	715	623	547	485	432	1410	1240	1107	993	896	815	740	677	622	574																											
1800	TC-P	1280	1050	825	676	580	470	1680	1483	1201	993	835	711	615	534	1680	1430	1204	1010	859	734	640	560	500	1680	1460	1304	1184	1074	980	893	808	735	685																											
	TC P2	1320	1020	803	650	556	450	1600	1426	1155	955	803	684	589	514	1600	1432	1254	1059	921	805	705	625	557	1600	1500	1347	1220	1120	1020	923	828	753	703																											
2000	TC P	1160	890	705	570	470	395	1580	1231	1019	838	704	600	517	450	1580	1309	1080	937	808	705	619	548	489	1580	1425	1252	1123	1013	919	837	766	704	649																											
	TC-P2	820	626	499	401	332	278	1140	881	713	590	496	423	364	317	1140	922	774	660	569	495	436	386	344	1140	988	882	791	714	647	589	539	496	457																											
2200	TC P	1330	1020	795	645	533	448	1730	1287	1144	946	794	677	584	508	1730	1400	1240	1058	912	795	698	619	552	1730	1484	1313	1188	1064	957	865	795	732	687																											
	TC-P2	790	603	478	387	320	268	1070	849	689	569	478	407	350	306	1070	888	745	640	569	498	420	372	332	1070	952	849	762	688	624	571	520	478	437																											
2400	TC-P	1410	850	675	545	450	378	1530	1192	966	798	671	572	493	429	1530	1247	1048	893	770	671	590	522	462	1530	1357	1190	1070	968	876	798	730	671	618																											
	TC-P2	920	705	555	450	372	312	1250	985	797	659	554	472	407	359	1250	1020	866	738	636	555	487	432	385	1250	1105	985	884	798	724	659	603	554	511																											
2600	TC P	1220	938	740	600	496	417	1670	1314	1084	886	739	630	543	473	1670	1374	1155	984	849	748	650	576	510	1670	1425	1244	1119	1004	905	829	759	691	641																											
	TC-P2	750	575	453	358	304	258	1040	808	653	533	454	387	333	290	1040	843	709	606	521	454	380	333	295	1040	904	806	724	653	592	539	494	454	418																											

Размеры в %

Продолжение таблицы 1

D, mm	Tun	d = 3 mm															d = 4 mm															d = 5 mm															d = 8 mm														
		L, mm															L, mm															L, mm																													
		7	8	9	10	11	12	8	9	10	11	12	13	14	15	10	11	12	13	14	15	16	17	18	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25																											
2800	TC-P	1370	1250	8,96	7,03	5,55	4,65	10,60	14,65	14,88	9,81	8,25	7,03	6,06	5,28	10,60	13,30	12,86	11,00	9,47	7,03	6,25	5,42	5,73	10,60	10,46	14,65	13,16	11,87	10,77	9,81	8,97	8,25	7,60																											
	TC-P2	275	5,94	4,68	3,80	3,14	2,64	10,50	8,33	6,75	5,58	4,69	3,99	3,44	2,99	10,50	8,71	7,32	6,24	5,38	3,99	4,12	3,65	3,26	10,50	9,34	8,33	7,48	6,75	6,12	5,57	5,10	4,69	4,32																											
3000	TC-P	1250	9,60	7,60	6,15	5,10	4,27	12,10	13,45	10,88	8,99	7,55	6,44	5,55	4,83	17,10	14,04	11,75	10,10	8,67	7,55	6,64	5,88	5,25	12,10	10,05	13,43	12,05	10,87	9,86	8,99	8,22	7,55	6,96																											
	TC-P2	5,50	4,20	3,32	2,96	2,22	1,87	7,50	5,89	4,78	3,95	3,31	2,83	2,44	2,12	7,46	6,17	5,18	4,41	3,81	3,32	2,92	2,59	2,31	7,50	6,52	5,89	5,29	4,71	4,33	3,95	3,61	3,32	3,05																											
3200	TC-P	1300	6,68	7,85	6,36	5,25	4,42	12,70	13,89	11,29	9,33	7,84	6,68	5,76	5,02	17,70	14,60	12,26	10,50	9,00	7,88	6,90	6,11	5,45	12,70	10,64	13,95	12,50	11,29	10,24	9,35	8,54	7,85	7,23																											
	TC-P2	870	6,65	5,25	4,26	3,52	2,96	11,80	9,35	7,57	7,46	5,30	4,48	3,86	3,37	11,80	9,78	8,22	7,00	6,03	5,30	4,62	4,10	3,65	11,80	10,48	9,35	8,39	7,57	6,87	6,26	5,73	5,26	4,86																											
3400	TC-P	1690	8,15	7,23	5,85	4,84	4,07	10,30	10,80	10,37	8,57	7,20	6,14	5,26	4,61	16,30	13,98	11,25	9,59	8,27	7,20	6,33	5,61	5,00	16,30	14,35	12,8	11,49	10,37	9,40	8,57	7,83	7,20	6,64																											
	TC-P2	920	7,05	5,95	4,50	3,72	3,12	12,50	9,88	8,00	6,68	5,56	4,73	4,08	3,56	12,50	10,34	8,69	7,40	6,38	5,56	4,83	4,33	3,86	12,50	11,09	9,89	7,24	6,01	7,26	6,62	6,05	5,56	5,17																											
3600	TC-P	1190	8,13	7,20	5,85	4,83	4,05	10,20	10,81	10,37	8,57	7,20	6,14	5,26	4,60	16,20	13,98	11,23	9,53	8,25	7,20	6,33	5,61	5,00	16,20	14,35	12,80	11,49	10,35	9,39	8,56	7,83	7,20	6,64																											
	TC-P2	8,11	6,20	4,92	3,96	3,30	2,76	11,10	8,70	7,05	5,83	4,89	4,17	3,60	3,13	11,10	9,10	7,65	6,52	5,62	4,89	4,30	3,81	3,40	11,10	9,76	8,70	7,81	7,05	6,39	5,83	5,33	4,90	4,52																											

