

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	№ листа	№ стр
Титульный лист	—	1
Содержание альбома. Пояснительная записка	1	2
Схемы соединений решеток	2	3
Решетка Р150. Общий вид	3	4
Щиток лицевой в сборе. Р150-01. Узел	4	5
Деталь	5	6
Детали	6	7
Деталь	7	8
Решетка Р200. Общий вид	8	9
Щиток лицевой в сборе. Р200-01. Узел	9	10
Деталь	10	11
Деталь	11	12
Деталь	12	13
Решетки Р300 и Р400. Общий вид	13	14
Чертеж дополнительной обработки решеток для компоновки в блоки по схеме IV	14	15
Рычка Р150-02. Узел. Деталь	15	16

Перечень примененных ГОСТов
503-67
1050-60
1144-70
9440-60
10621-63

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В альбоме приведены рабочие чертежи щелевых регулируемых вентиляционных решеток четырех типоразмеров: Р150, Р200, Р300 и Р400

Конструкция решеток разработана на основании авторского свидетельства на изобретение №128595, выданного Н.Н.Дурником.

Решетки предназначены для вытяжки или притока воздуха в промышленных, административных, жилых и общественных зданиях.

Решетка состоит из трех основных штампованных деталей: неподвижного лицевого щитка и подвижных средней и нижней заслонок из листовой стали толщиной 4 мм. Допускается изготовление решеток Р150 и Р200 из пластмассы с толщиной щитка и заслонок 2-3 мм, с сохранением площади живого сечения, присоединительных размеров и размеров сторон решеток. Изменение живого сечения решетки осуществляется перемещением заслонок в горизонтальном направлении. При полном открытии щелей живое сечение составляет 66% от площади решетки (без рамки).

Крепление решеток к воздуховодам или коробам предусматривается: к металлическим - самонарезающими винтами; к бетонным - шурупам, ввернутыми в отверстия с уплотнением; к кирпичным - шурупам к установленной в проеме деревянной рамке.

Решетки могут устанавливаться по несколько штук в соответствии со схемой, приведенной на листе 2. Компоновка решеток по схемам II, III, и IV производится на объекте. Группы из четырех решеток (схема V) собираются на заводе-изготовителе.

При заказе обозначение решетки записывается в числителе, а номер серии настоящих типовых чертежей записывается в знаменателе, например:

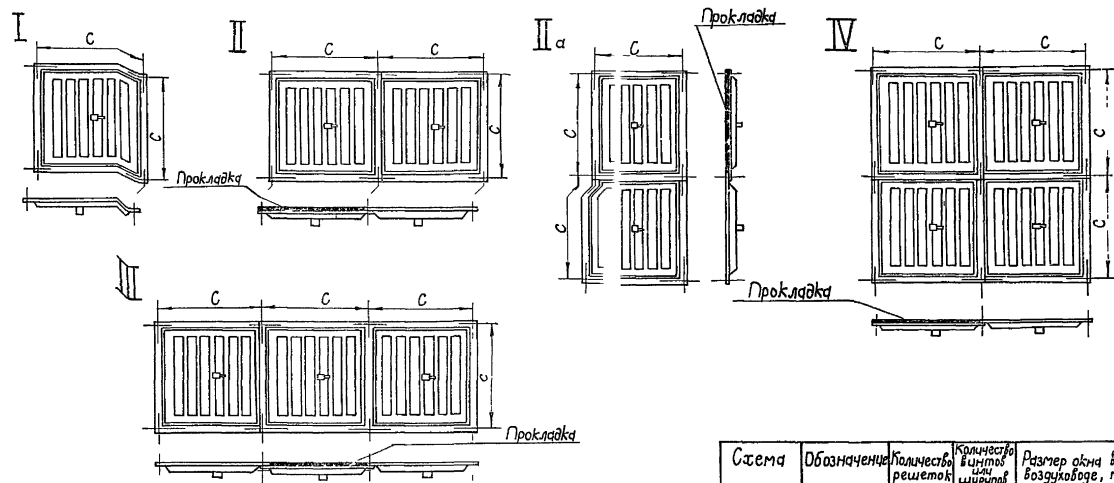
$$\frac{Р150}{1.494-10} ; \frac{Р300}{1.494-10}$$

Изготовленные решетки должны удовлетворять требованиям технических условий ТУЗБ-1516-71 (с учетом размеров, измененных в настоящих чертежах).

Подбор решеток производится в соответствии с «Указаниями по расчету приточных воздухораспределительных устройств», разработанными ГПИ Сантехпроект (серия АЗ-358)

С выпуском настоящего альбома типовые чертежи серии 4.904-27 «Решетки щелевые регулируемые» аннулируются.

ТД	Решетки щелевые регулируемые, тип Р	Серия 4.904-10
1971	Содержание альбома. Пояснительная записка	Лист 1



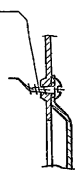
Варианты крепления решеток к воздуховоду или каналу:

1. Металлическому.

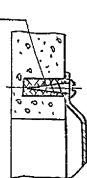
2. Бетонному.

3. Кирпичному.

Винт 5x10
ГОСТ 10621-63



Шуруп 5x16
ГОСТ 1144-70



Шуруп 5x16
ГОСТ 1144-70

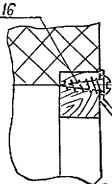
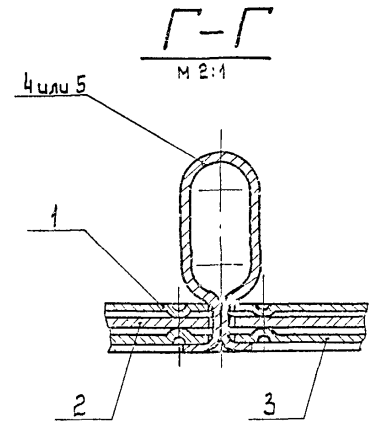
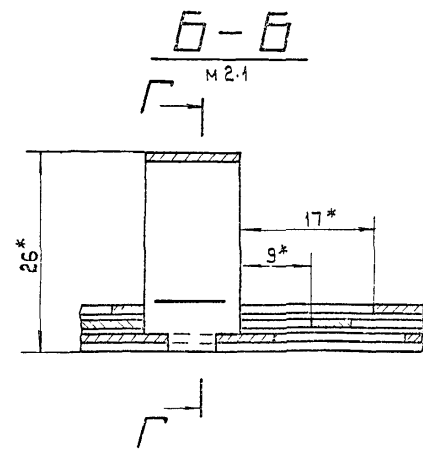
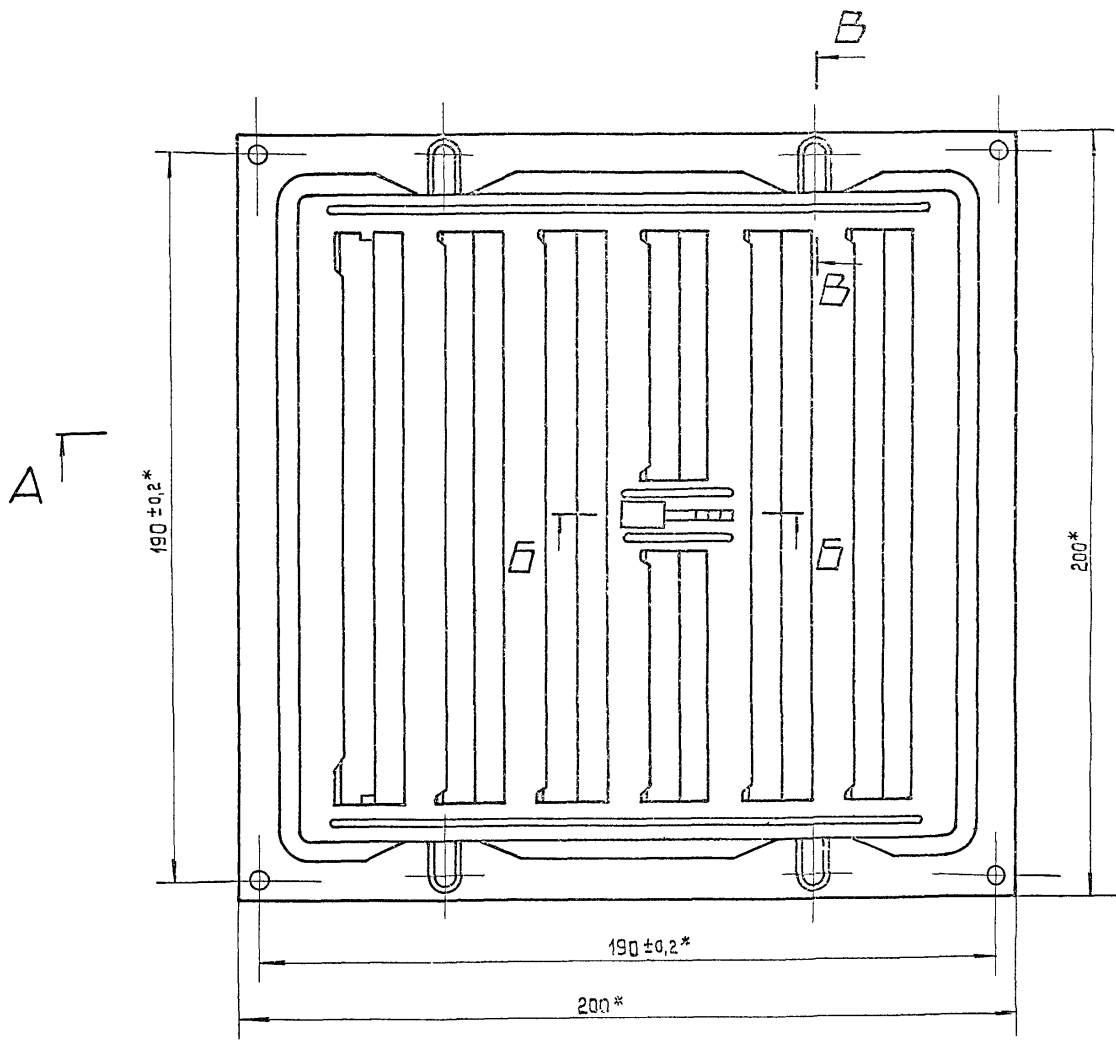
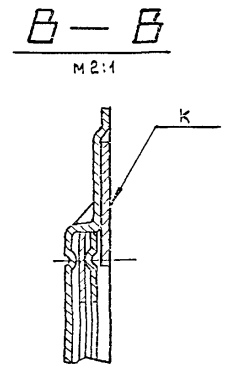
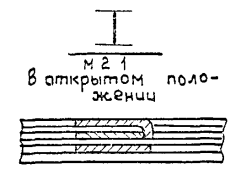
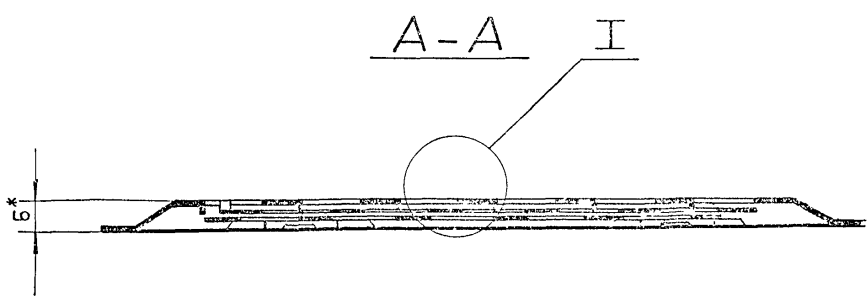


Схема	Обозначение	Количество решеток	Количество винтов или шурупов	Размер окна в воздуховоде, мм	С, мм	Масса, кг	Лист
I	P150	1	4	150x150	190	0,41	3
	P200			200x200	242	0,64	8
II	P150	2	6	340x150	190	0,82	3
	P200			440x200	242	1,28	8
II _a	P150	2	6	150x340	190	0,82	3
	P200			200x440	242	1,28	8
III	P150	3	8	530x150	190	1,23	3
	P200			680x200	242	1,92	8
IV	P300	1	8	340x340	190	1,64	13
	P400			440x440	242	2,56	13

Т II	Решетки щелевые регулируемые, тип Р	Серия 1.434-10
1974	Схемы соединений решеток	Лист 2



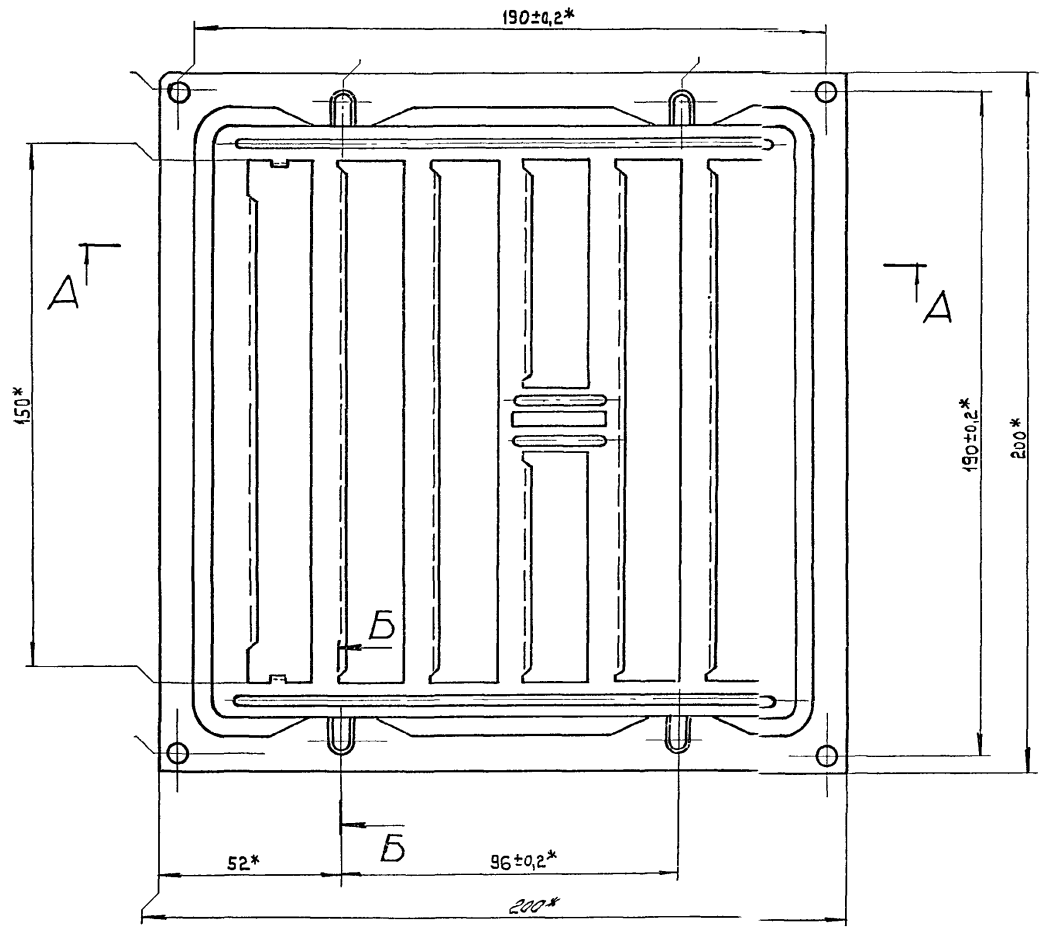
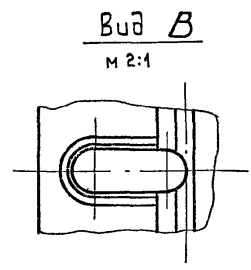
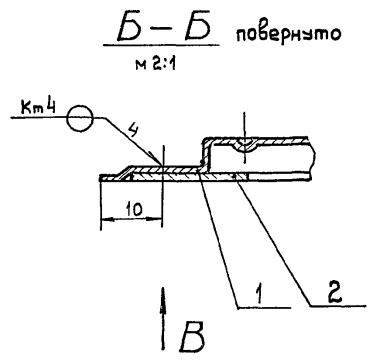
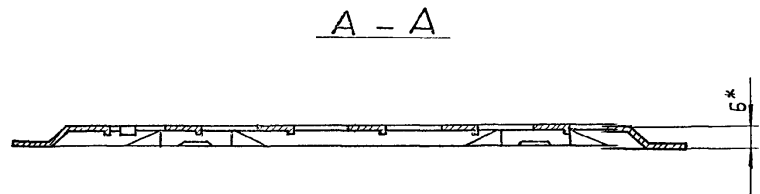
1. При сборке решетки обеспечить легкое перемещение заслонок поз. 2 и 3 подгибом язычков „К“.
 - 2.* Размеры для справок.
- Общая масса - 0,41 кг

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса	Примеч.
5	P150-02	Ручка	1	Сборка	0,019 0,019	лист 15
4	P150-0003	Ручка	1	Сталь 10	0,005 0,005	лист 6
3	P150-0002	Заслонка нижняя	1	Сталь 10	0,094 0,094	лист 7
2	P150-0001	Заслонка средняя	1	Сталь 10	0,085 0,085	лист 6
1	P150-01	Щиток лицевой в сборе	1	Сварка	0,223 0,223	лист 4
					1 шт. общ.	
					Масса	

Спецификация

ТД	Решетки щелевые регулирующие, тип Р.	Серия 1.494-10
1971	Решетка P150. Общий вид.	лист 3

г. Москва
 Центр
 Пров.
 СССР
 Саратовский



* Размеры для справок.

Общая масса 0,223 кг.

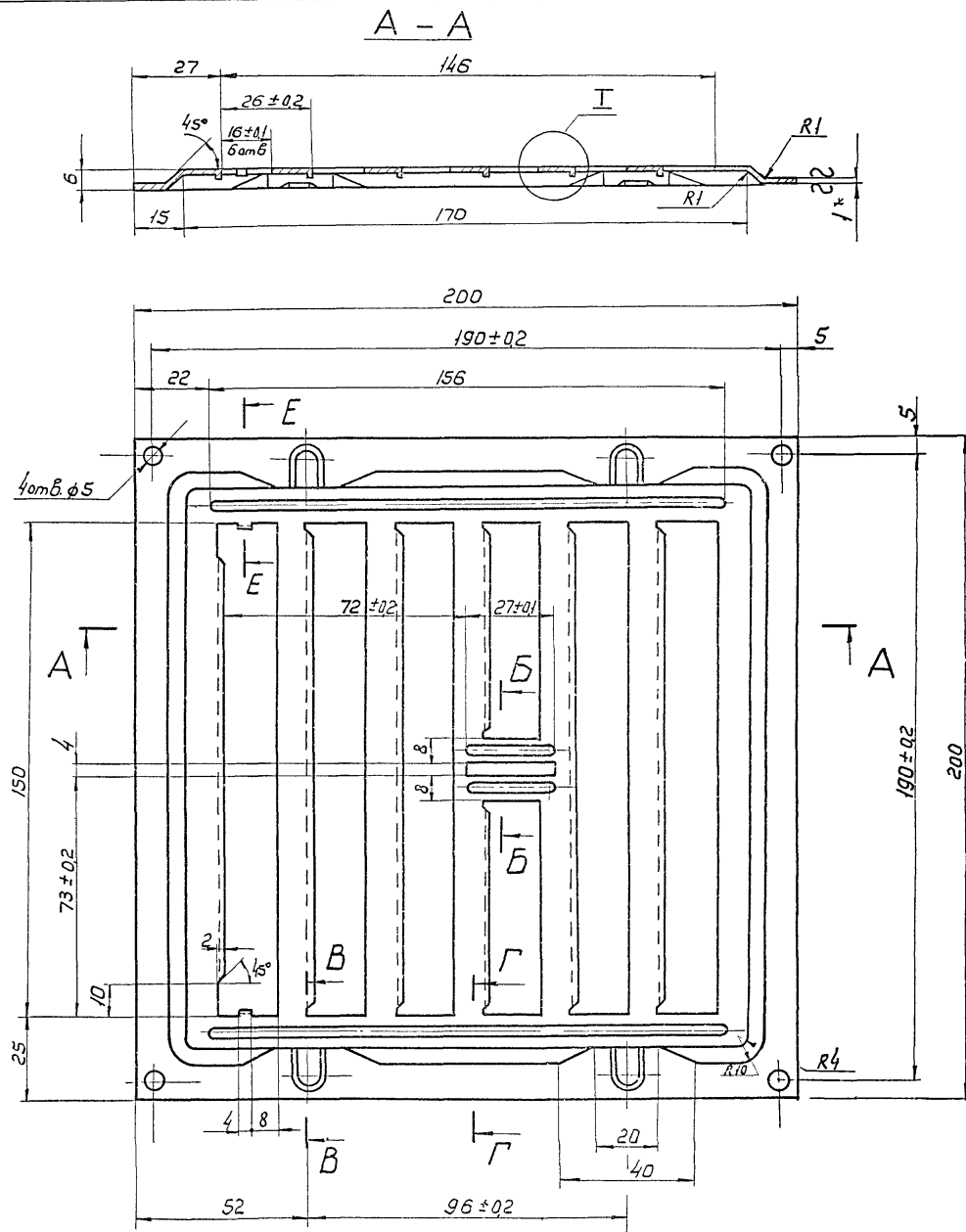
2	Р150-0102	Язычок	4	Сталь 10	0,0007	0,003	лист 6
1	Р150-0101	Щиток	1	Сталь 10	0,22	0,22	лист 5
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	масса		Примеч.

Спецификация

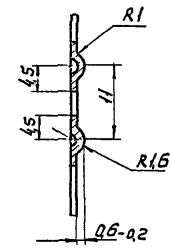
Проектпробент
2 Москва
Ильяш
Разраб
Т. Копир
Проб
Разраб
Ильяш
Славский
Славский
Дорожнина

м 1:1

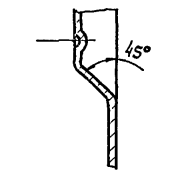
Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1.434-10
1971	Щиток лицевой в сборе. Р150-01. Узел.	Лист 4



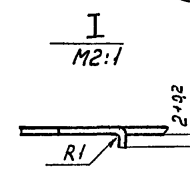
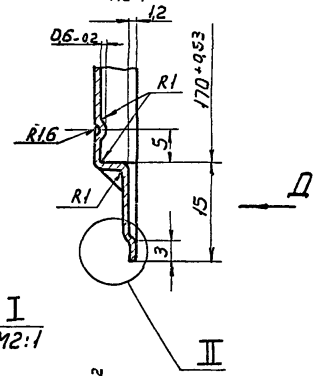
Б-Б
M2:1



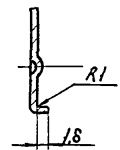
Г-Г
M2:1



В-В вариант №1
M2:1

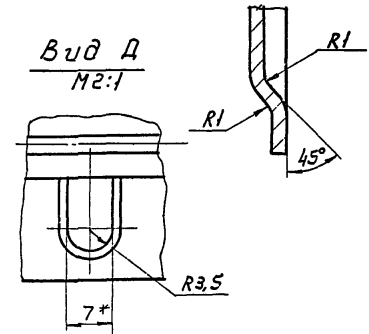


Е-Е
M2:1

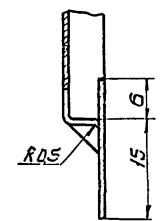


II
M5:1

Вид А
M2:1



В-В вариант №2
M2:1



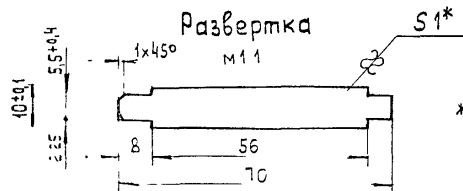
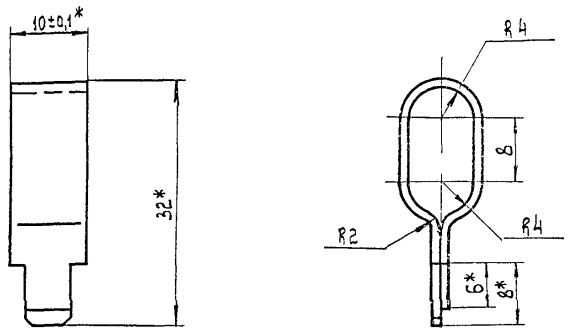
* Размеры для справок.

Р200-0101	Щиток лучевой	Сталь 10 гост 1050 60	Л.С.М. 111 Ю-М-47 3 40-10 гост 503 67	0,22	5
Обозначение Наименование		Материал	Сортament	Масса	Лист
Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р		Серия 1494-10		
М 1	1971	Деталь			Лист 5

Проектировщик: [Signature]
2 Москва

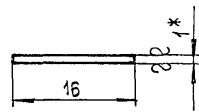
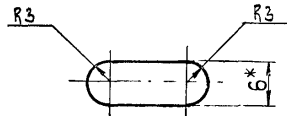
Разработчик: [Signature]
2 Москва

Эскизный проект: [Signature]
2 Москва



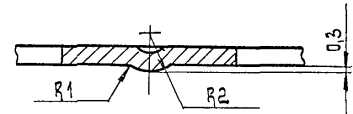
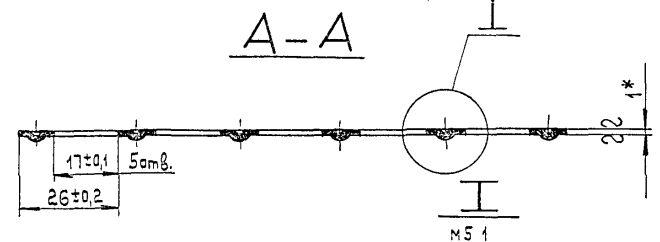
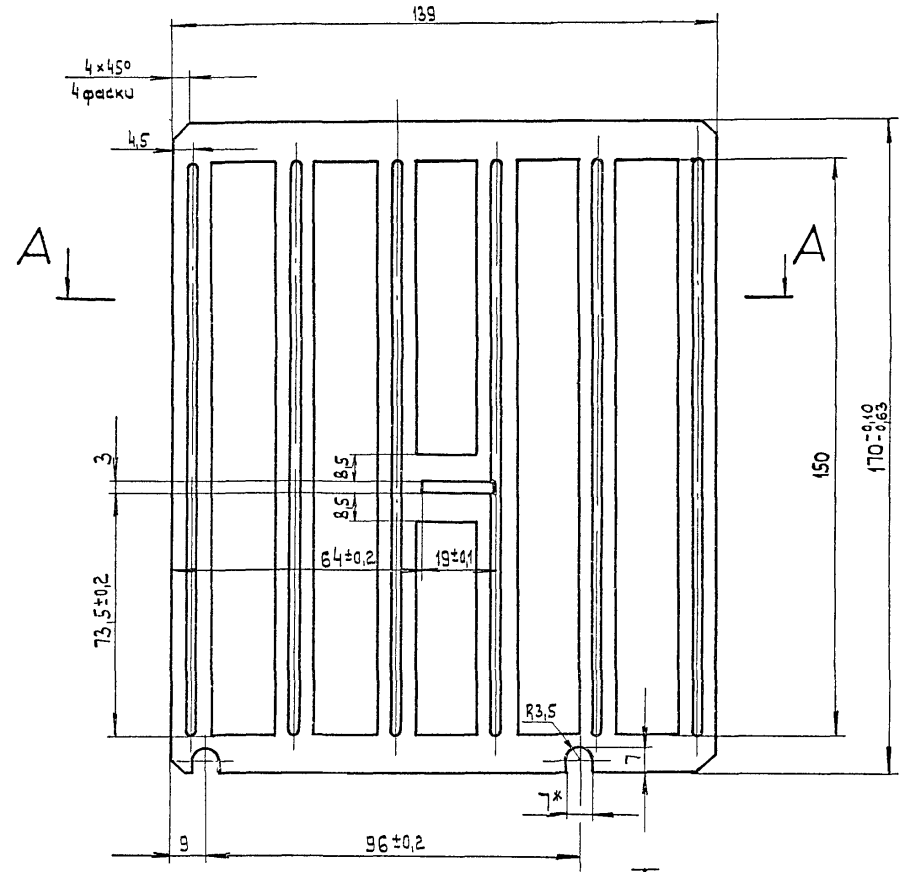
* Размеры для справок

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
Р150-0003	Ручка	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Лента 10-М-НТ-3-Мо-1,0 ГОСТ 503-67	0,005	6



* Размеры для справок.

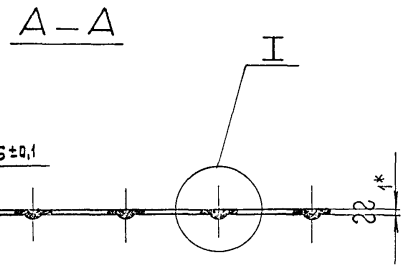
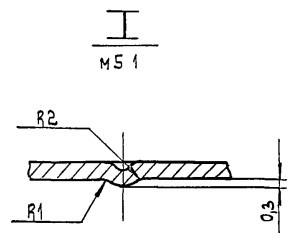
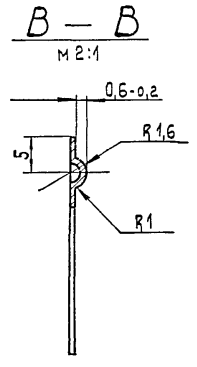
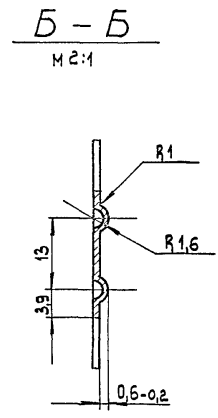
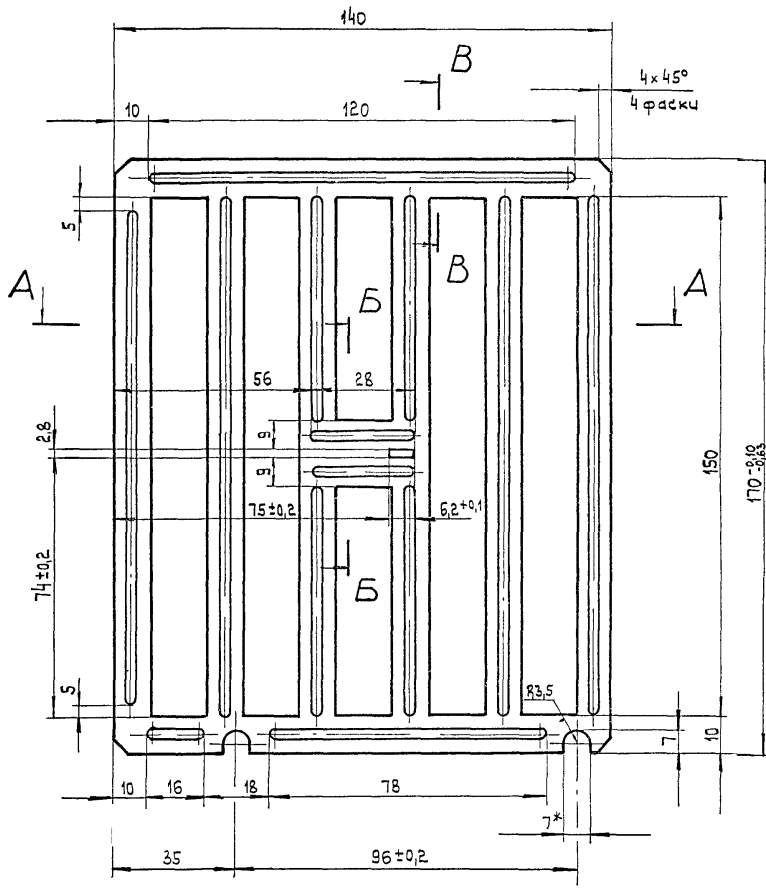
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
Р150-0102	Язычок	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Лента 10-М-НТ-3-Мо-1,0 ГОСТ 503-67	0,007	6



* Размеры для справок.

Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
Р150-0001	Заслонка средняя	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Лента 10-М-НТ-3-Мо-1,0 ГОСТ 503-67	0,085	6
Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р				Серия 1.494-10
1971	Детали				Лист 6

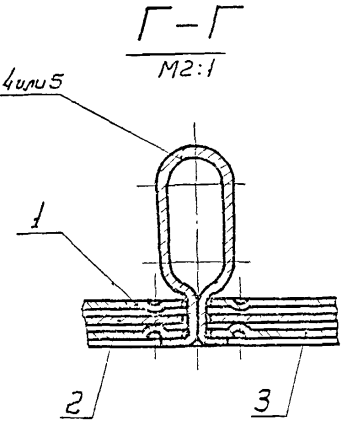
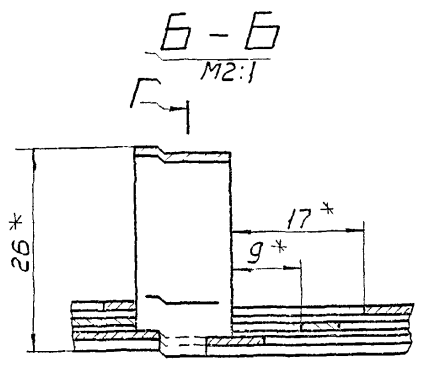
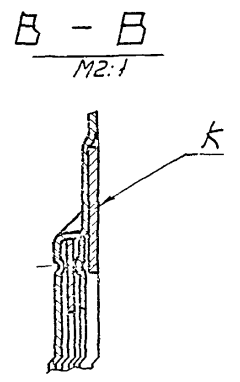
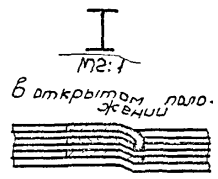
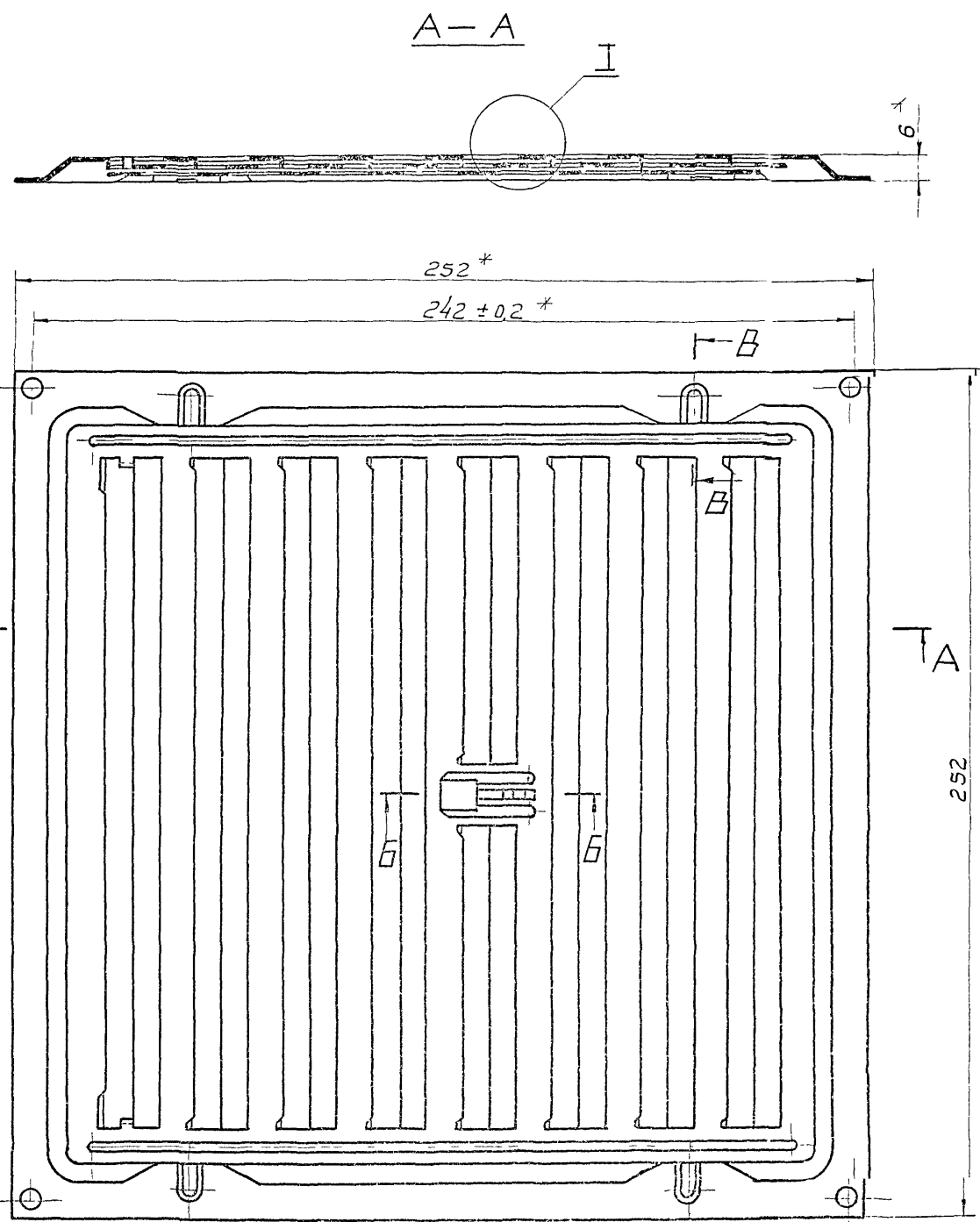
Проектная организация: *ИИТЭ*
 2 Москва
 I комп. прог. Разраб.
 Еравский Еравский Лоросина



* Размеры , для справок.

P 150-0002	Заслонка нижняя	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Листы 10-м. №3-м. 10 ГОСТ 503-67	0,094	7
Обозначение	Наименование	Материал	Сортмент	Масса	Лист
1971	Деталь.			Серия 1.484-10	Лист 7

Проект № 150-0002
 Разработчик: [Signature]
 Проверенный: [Signature]
 Дата: [Signature]



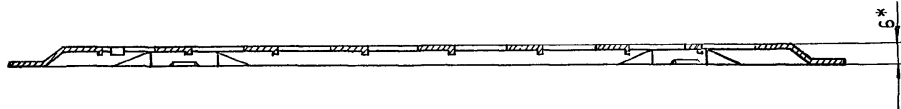
1. При сборке решетки обеспечить легкое перемещение заслонок поз. 2 и 3 подгибом язычков "к"
2. * Размеры для справок

Общая масса 0,64кг							
№	Код	Наименование	Кол.	Материал	Лист	Общая масса	Примечание
5	P150-02	Ручка	1	Сборка	0,019	0,019	лист 15
4	P150-0003	Ручка	1	Сталь 10	0,005	0,005	лист 6
3	P200-0002	Заслонка нижняя	1	Сталь 10	0,159	0,159	лист 12
2	P200-0001	Заслонка средняя	1	Сталь 10	0,146	0,146	лист 11
1	P200-01	Щиток лицевой в сборе	1	Сборка	0,33	0,33	лист 9
Итого							
Спецификация							

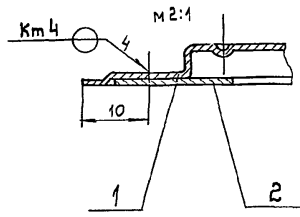
г Москва
 Центр
 Проб
 Центр
 Проб
 Центр
 Проб
 Центр
 Проб

М:1	№	Наименование	Лист	Серия
1:1	1971	Решетка P200. Общий вид.	лист 8	Серия 494-10

A - A

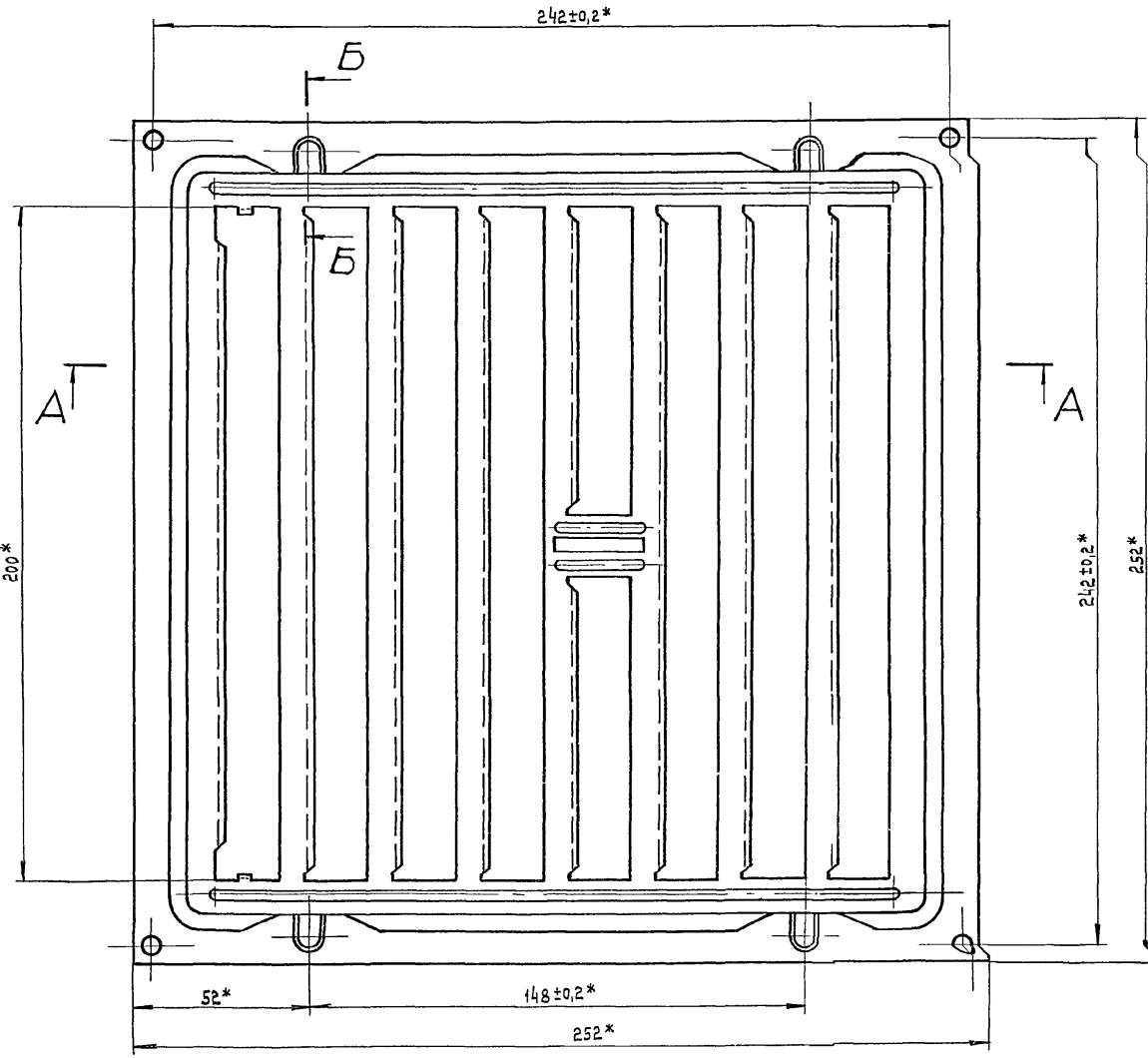
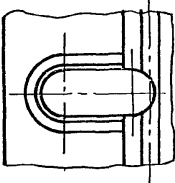


Б - Б поверхнюто



Б

Вид В
М 2:1



* Размеры для справок.

Общая масса 0,33 кг.

2	P150-0102	Язычок	4	Сталь 10	0,0007	0,003	лист 6
1	P200-0101	Щиток	1	Сталь 10	0,326	0,326	лист 10
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	лист	объем	Масса
							Примеч

Спецификация

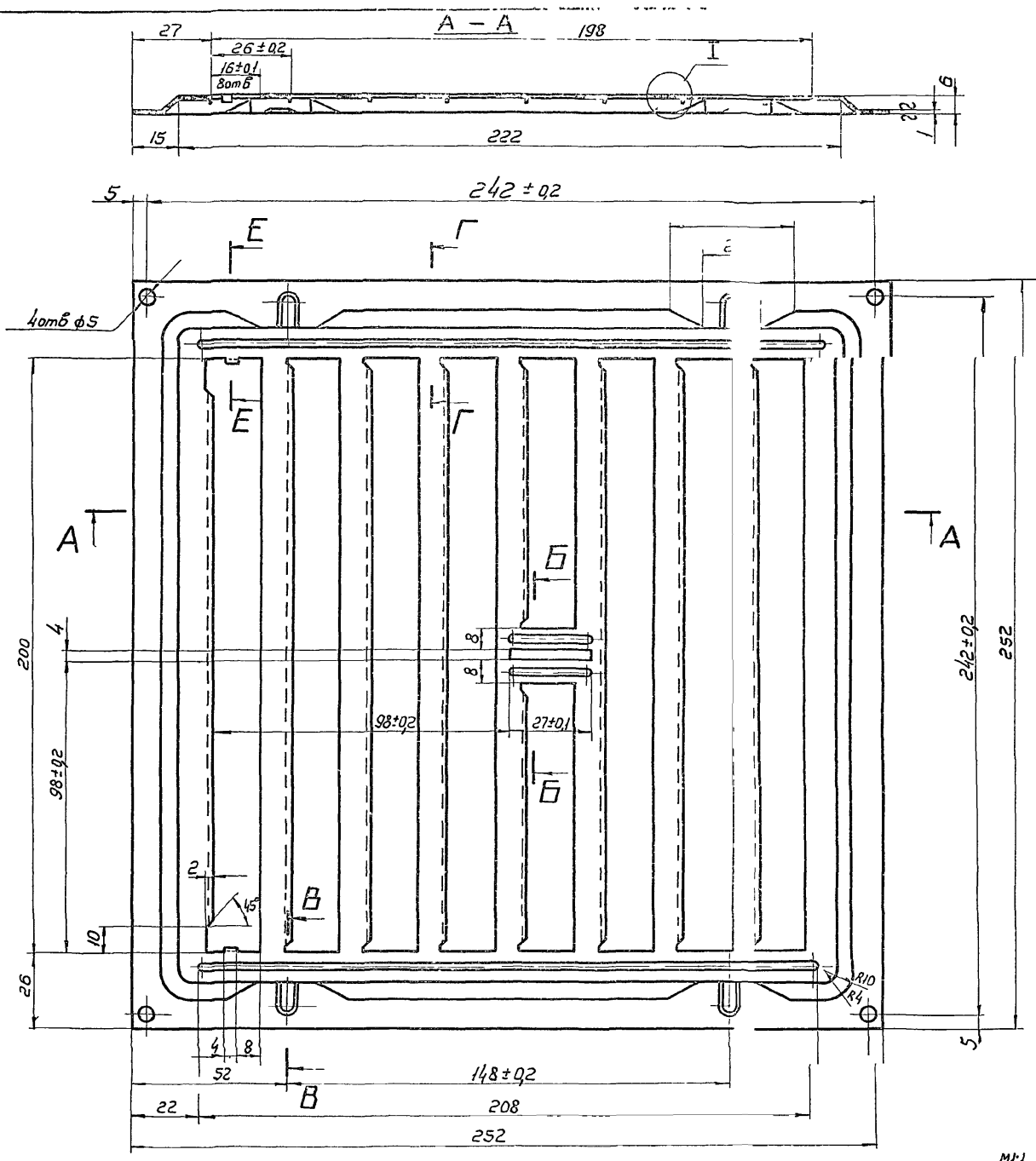
Проектировщик
г. Москва

М 1:1

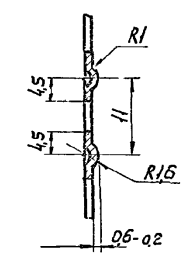
Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1484-10
1971	Щиток лицевой в сборе. Р200-01. Узел.	Лист 9

Институт
Проектпробиндиринг
г. Москва

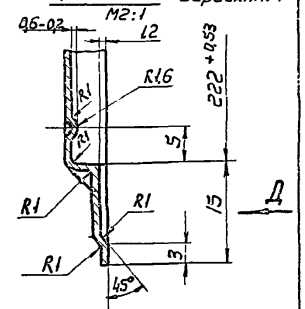
И. контр.	Син. чертёжник
Т. контр.	Брабеский
Проб.	Брабеский
Разраб.	Дорожнич



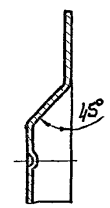
Б - Б
M2:1



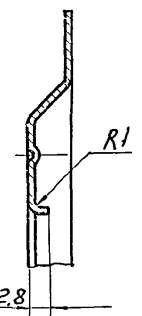
В - В вариант №1
M2:1



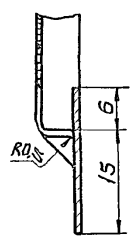
Г - Г
M2:1



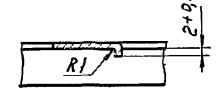
Е - Е
M2:1



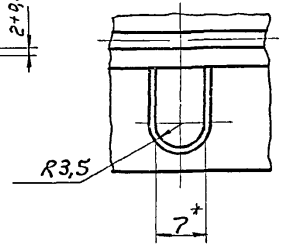
В-В вариант №2
M2:1



И - И
M2:1

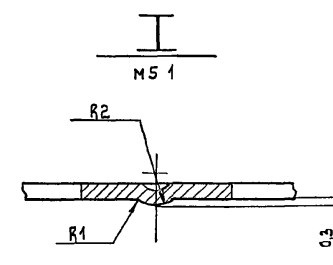
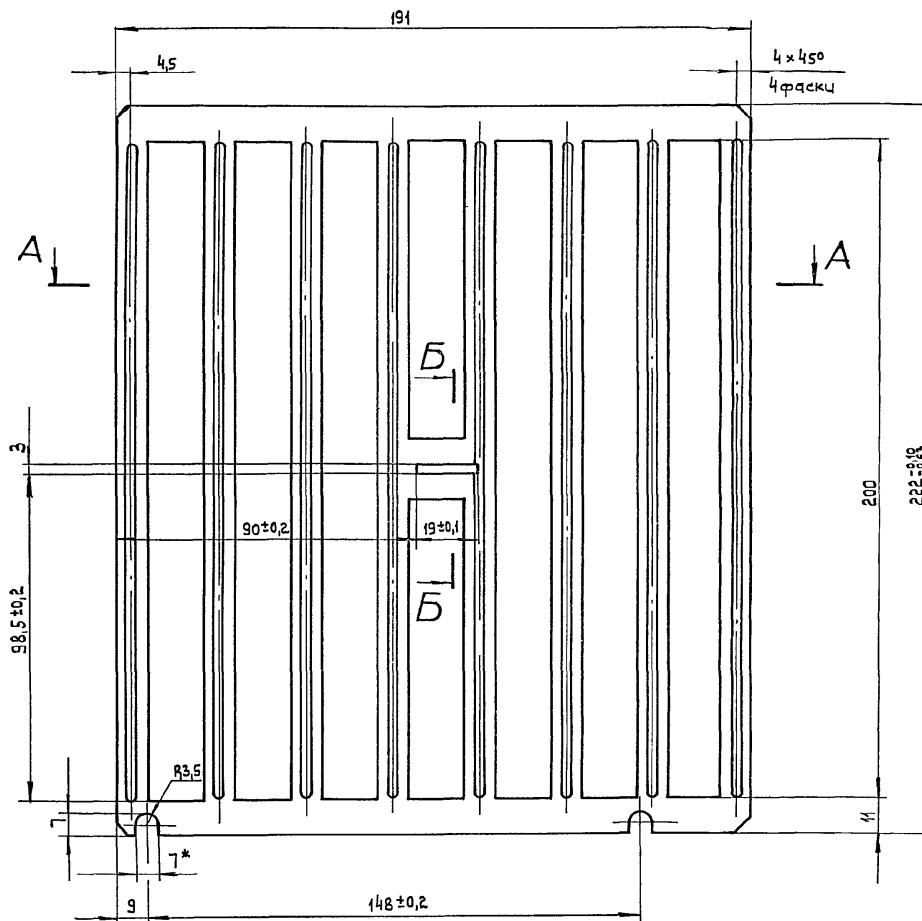


Вид Д
M2:1

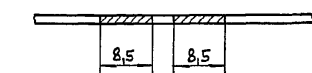


* Размеры для справок.

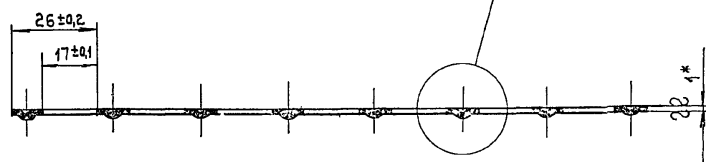
Р205-0101	Щиток, лице ВДУ	Старь 10 ГОСТ 1050-60	Листов №. ИТ 3-ИД-10 Гост-3-03-67	0326	10
Обозначение	Наименование	Материал	Сорт металла	Масса	Лист
И 1974	Решетки щелевые регулирующие, тип Р			Серия 1494-10	Лист 10
M:1	Деталь				



B - B повернута
м 2 1



A - A



* Размеры для справок.

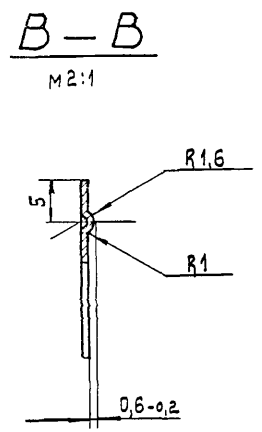
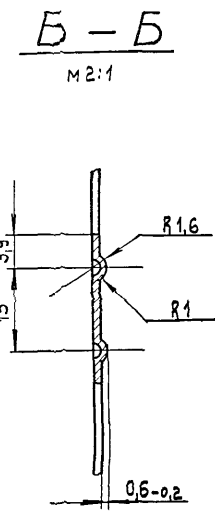
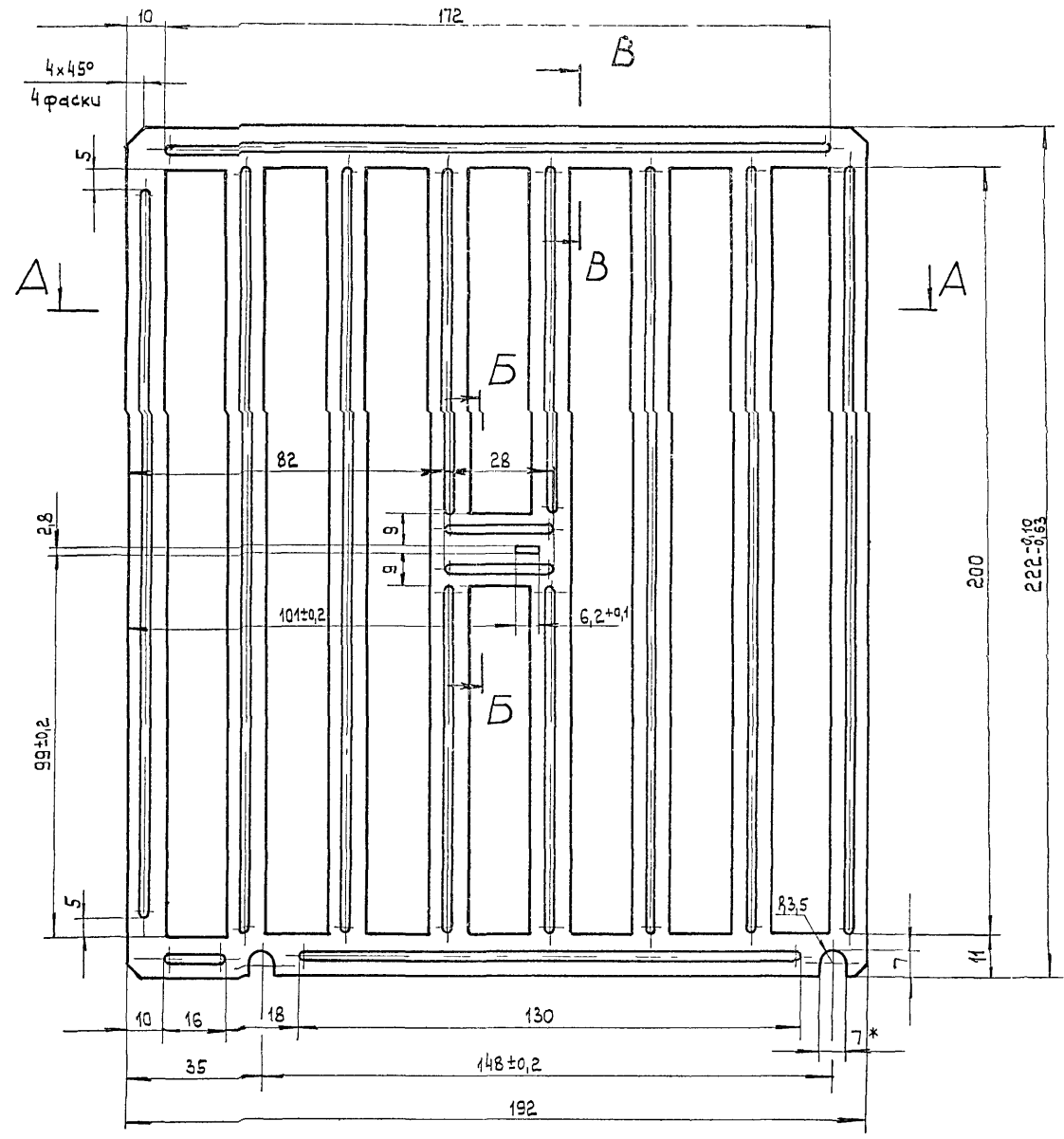
Проектном ведомости
г Москва

И. Контр.
Т. Контр.
Проф.
Разраб.

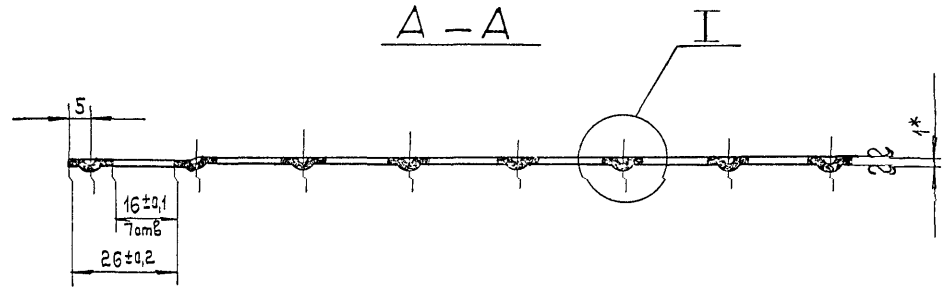
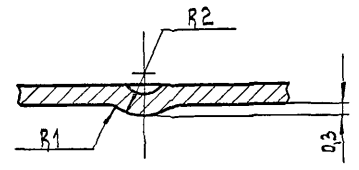
Винниченко
Браверский
Браверский
Браверский

Р 200-0001	Заслонка средняя	Сталь 10 Гост 1050-60	Лента 10, мм П-3, мм-1,0 Гост 503-57	0,146	11
Обозначение	Наименование	Материал	Сортанкет	Масса	Лист
Т II 1971	Решетки щелевые регулирующие, тип Р			Серия 1494-10	Лист 11

м 1:1



I
M 5:1



* Размеры для справок.

P200-0002	Заслонка нижняя	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Лента 10-Н-НТ-3-40-10 ГОСТ 503-67	0,159	12
Обозначение	Наименование	Материал	Сортамент	Масса	Лист
Т II	Решетки щелевые регулирующие, тип Р			Серия 1.454-10	
1971	Деталь.			Лист	12

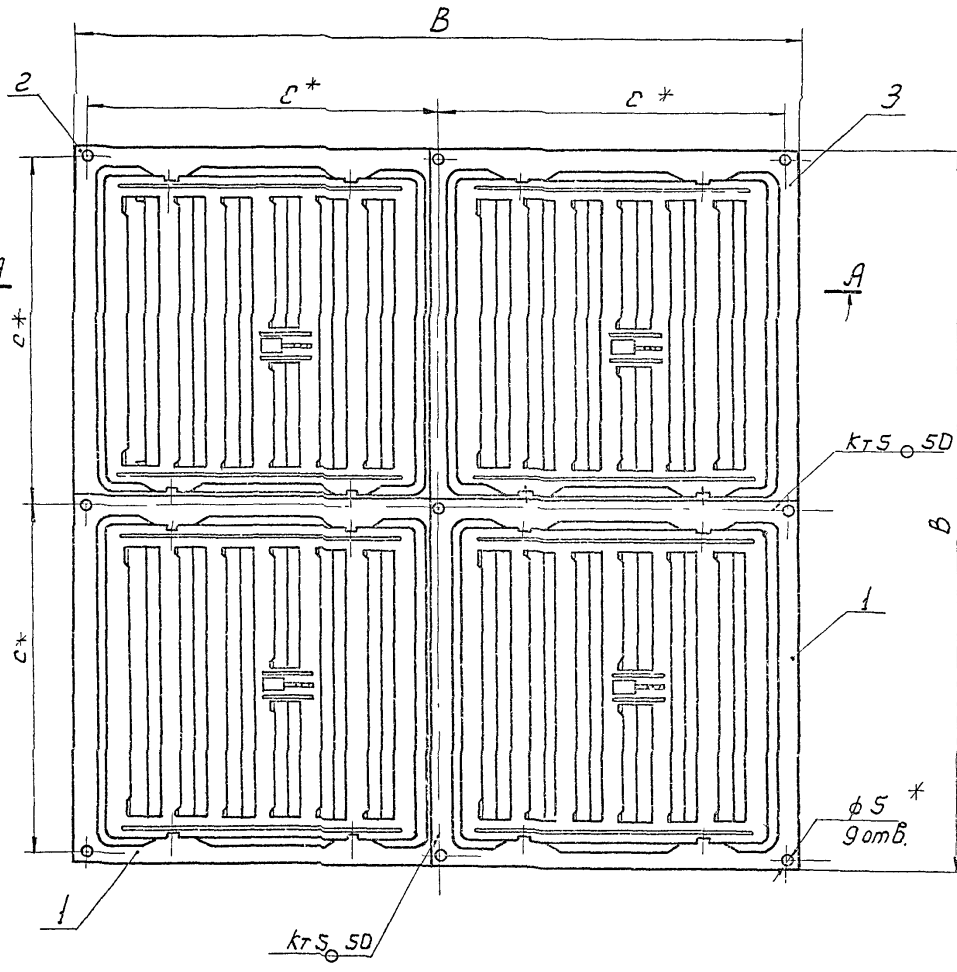
M 1:1

проектировщик: [подпись]
 в.контр. [подпись]
 2 Москва

Справочный
 дорожник

И.контр. [подпись]
 проб. [подпись]
 разраб. [подпись]

A-A



1. Решетки Р300 и Р400 собирать из решеток Р150 и Р200 с лицевыми щитками Р150-0101 и Р200-0101 выполненными по варианту №2 (листы 5 и 10)

2. * Размеры для справок.

Тип решетки	B, мм	C, мм	масса, кг
Р300	390	190	1,64
Р400	494	242	2,56

№	Обозначение	Наименование	кол	материал	шт	общ масса	Примечание
3	Р200Б	чертеж дополнительной обработки	1	Сборка	0,64	0,64	лист 14
2	Р200А	чертеж дополнительной обработки	1	Сборка	0,64	0,64	лист 14
1	Р200	Решетка	2	Сборка	0,64	1,28	лист 8

Спецификация на решетку Р400

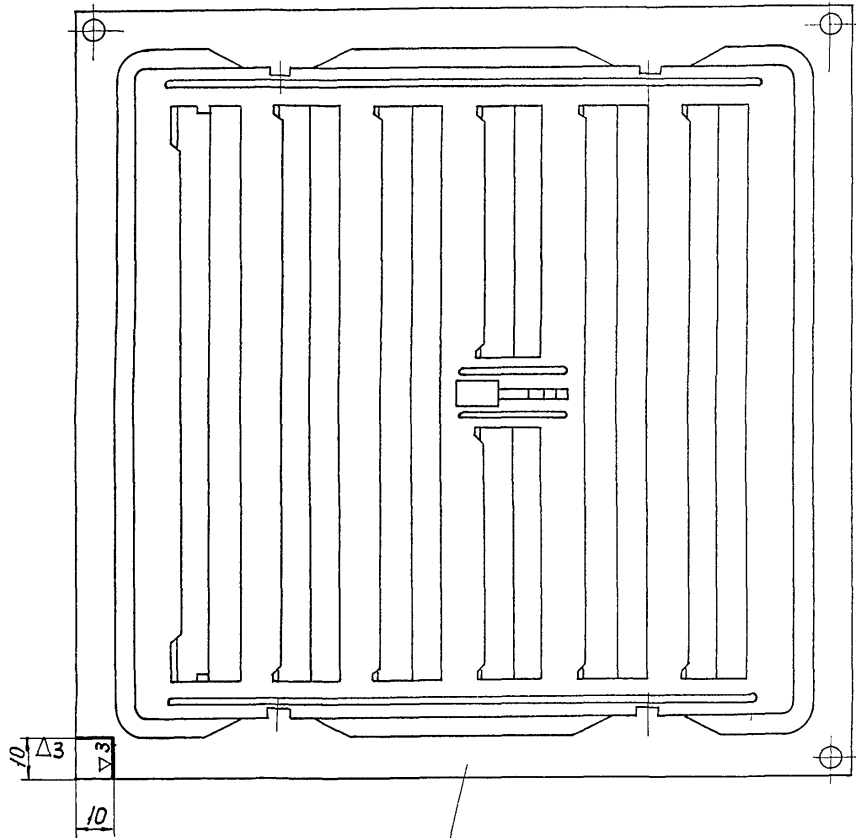
№	Обозначение	Наименование	кол	материал	шт	общ масса	Примечание
3	Р150Б	чертеж дополнительной обработки	1	Сборка	0,41	0,41	лист 14
2	Р150А	чертеж дополнительной обработки	1	Сборка	0,41	0,41	лист 14
1	Р150	Решетка	2	Сборка	0,41	0,82	лист 3

Спецификация на решетку Р300

Институт
 Проектировщиков
 г. Москва
 Т. Колос
 Проектировщик
 Т. Колос
 Проектировщик
 Т. Колос
 Проектировщик
 Т. Колос
 Проектировщик

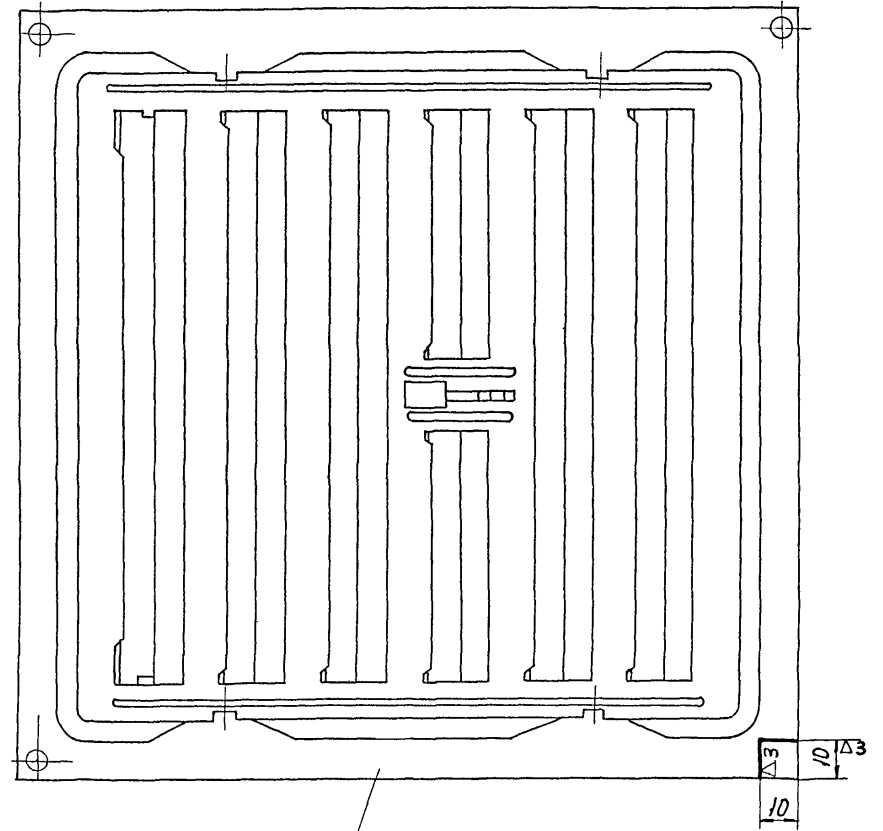
ТД	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1,494-10
М1:2	Решетки Р300 и Р400 общий вид	лист 13

Решетка Р150Б и Р200Б



Решетка Р150 (см. лист 3)
или решетка Р200 (см. лист 8)

Решетка Р150А и Р200А



решетка Р150 (см. лист 3)
или решетка Р200 (см. лист 8)

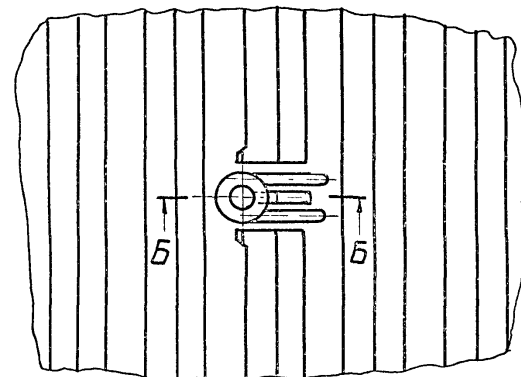
Изготовить из решеток Р150 и Р200 (см. листы 3 и 8)
с лицевыми щитками Р150-0101 и Р200-0101, выполнен-
ными по варианту №2 (см. листы 5 и 10)

Институт Проектпронбенпроща г. Москва	Инт. Б.	Синица, И. В.
	Н. Кондр.	Синица, И. В.
	Т. Кондр.	Синица, И. В.
	Л. Раб.	Синица, И. В.
Разраб.	Синица, И. В.	Синица, И. В.

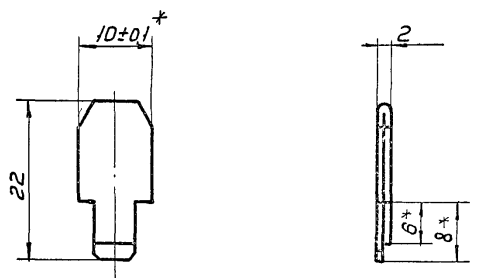
Т Д	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1494-10
1971	чертеж дополнительной обработки решеток для компоновки в блоки по схеме №	лист 14

Лицевой лист
Проектно-конструкторский
г. Москва

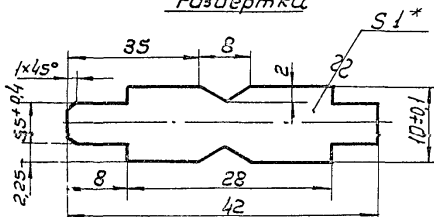
Исполнитель: [Подпись]
Проверил: [Подпись]
Разработчик: [Подпись]



▽3

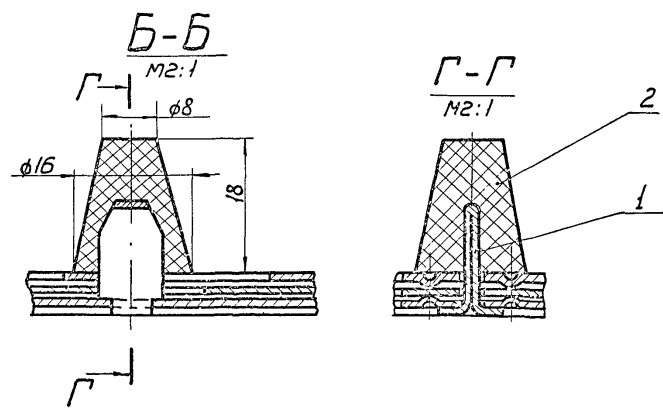


Развертка



* Размеры для справок

Р150-0201	Стержень	Сталь 10 ГОСТ 1050-60	Лента 10-М. ИФЗ-НО.10 ГОСТ 502-67	0,004	
М2:1	Обозначение	Наименование	Материал	Сортимент	Масса



Общая масса - 0,01 кг

2	Р150-0202	Кнопка	1	Полистирол ГОСТ 9440-60	0,006	0,006	Б.Ч
1	Р150-0201	Стержень	1	Сталь 10	0,004	0,004	Лист 15
Поз. Обозначение		Наименование	кол.	Материал	1 шт.	Общ. Масса	Примечание

Спецификация

ТД	Решетки щелевые регулирующие, тип Р	Серия 1494-10
М1:1	1971 Ручка Р150-02. Узел. Деталь.	Лист 15