

О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНИМИ ВСТЫК,  
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА"  
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ  
Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро  
нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства  
химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.

№ ИТ-10-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИИКИ ГР № 8297546 от 16 сентября 1983г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2005-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994 г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4  
1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г.,  
4-ИУС№ 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.  
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

---

ЛЮКИ С ФЛАНЦАМИ, ПРИВАРНЫМИ ВСТЫК,  
С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ "ВЫСТУП-ВПАДИНА"  
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

---

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на люки с фланцами приварными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" стальных сварных сосудов и аппаратов на условное давление от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 70 до 540 °С.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 28759.3-90 Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.6-90 Прокладки из неметаллических материалов. Конструкция и размеры. Технические требования.

ГОСТ 28759.7-90 Прокладки асбобеталлические. Конструкция и размеры. Технические требования.

ОСТ 26-2005-83

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2008-83 Крышки плоские люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2010-83 Обечайки люков стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

ОСТ 26-2040-77 Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

ОСТ 26-2041-77 Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры.

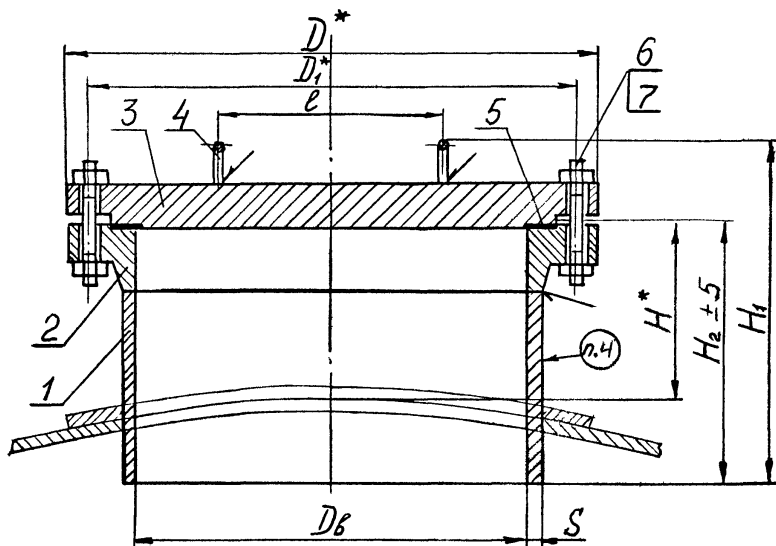
3. Конструкция и основные размеры

3.1. Стандарт устанавливает конструкции люков следующих исполнений:

1 - люки с обечайками по рисунку 1;

2 - люки с обечайками по рисунку 2.

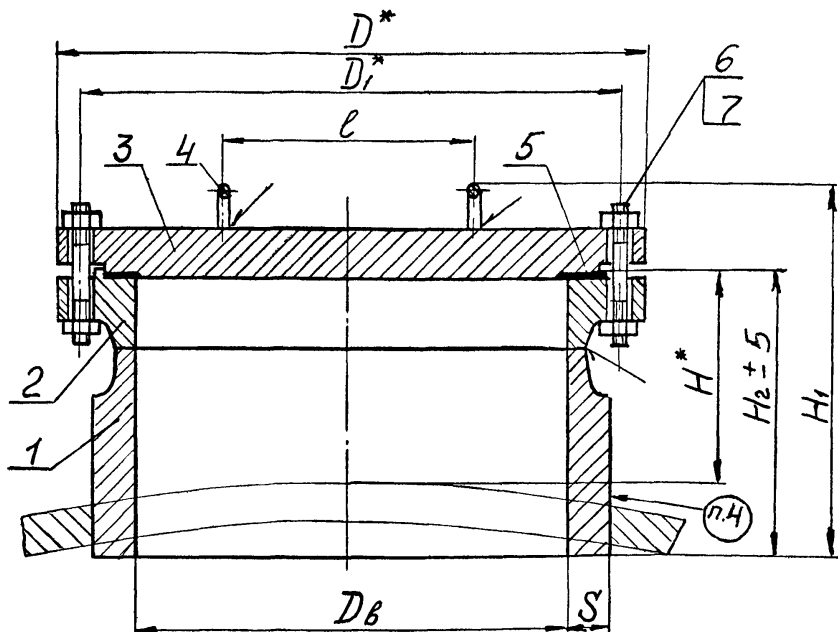
3.2. Конструкция и размеры люков исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.



1. Обечайка исполн. I по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26- 2008
4. Ручка по ОСТ 26- 2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26- 2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок I

3.3. Конструкция и размеры люков исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице I.



1. Обечайка исполн. 2 по ОСТ 26-2010
2. Фланец исполн. I по ГОСТ 28759.3
3. Крышка исполн. 3 по ОСТ 26-2008
4. Ручка по ОСТ 26-2002
5. Прокладка по ГОСТ 28759.6, ГОСТ 28759.7
6. Шпилька по ОСТ 26-2040
7. Гайка по ОСТ 26-2041

Рисунок 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний локса, $D_B$	$D^*$	$D_1^*$	$H^*$	$H_1$	$H_2$	$e$	$S$			
МПа	кгс/см <sup>2</sup>								исп I	исп 2		
1,6	16	400	535	495		375	270	250	10	-		
2,5	25				200	385	275		10	-		
					220	405	295		16	-		
					250	435	325		24	-		
					280	465	355		32	-		
4,0	40				590	530	220		465	345	-	40
			330	445			425		12	-		
1,6	16		450	590	550		405		300	250	10	-
2,5	25					220	420		305		10	-
						240	440		335		16	-
						280	480		365		26	-
						310	510		395		-	36
4,0	40	640				580	250	470	345		12	-
				270	490		365	20	-			
				310	530		405	28	-			
				340	560		435	-	36			
1,6	16	500		640	600		430		300		10	-
2,5	25					220	440	320			10	-
						240	470	340			16	-
			300			520	400	26		-		
			330			550	430	-		36		

ОСТ 26-2005-83

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутренний люка $D_B$	$D^*$	$D_1^*$	$H^*$	$H_1$	$H_2$	$e$	$S$		
МПа	кгс/см <sup>2</sup>								исп1	исп2	
4,0	40	500	695	635	240	575	445	300	12	-	
					340	575	445		20	-	
					350	585	455		-	30	
					370	605	475		-	40	
					380	615	485		-	50	
1,6	16	600	740	700	220	465	350	10	-		
2,5	25					480	355	12	-		
					320	580	455	16	-		
								340	600	475	-
4,0	40				795	735	260	540	405	360	620
		310	590	455			-	50			
		370	650	515			-	14	-		
		420	700	565			-	20	-		
				430	710	575	-	32	-		
								-	45		
								-	60		
								-	65		

ж. Для справок

Пример условного обозначения люка исполнения I диаметром  $D_B = 450$  мм, на условное давление 4 МПа с размером  $S = 12$  мм, основной шифр материального исполнения 2, дополнительный шифр материального исполнения люка 2, шифр материального исполнения крепежных деталей I:

Люк I-450-4-12-2-2-I ОСТ 26-2005-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.

5. Масса люков указана в справочном приложении А.



Приложение А  
(справочное)

Таблица А.1

Масса люков

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см <sup>2</sup>			
1,6	16	400	10	101
			10	114
			16	126
			24	147
			32	175
			40	199
2,5	25		12	198
			20	218
			30	243
			45	310
4,0	40		50	324
			450	10
		10		148
		16		163
26	195			
2,5	25	36		225
		45		275
		12		242
4,0	40	20		265
		28		293
		36		326
		45		368
		55		420

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Толщина стенки обечайки, мм	Масса, кг
МПа	кгс/см <sup>2</sup>			
1,6	16	500	10	152
			10	182
2,5	25		16	200
			26	231
			36	247
			45	279
			12	308
4,0	40		20	343
			30	376
			40	420
			50	471
			55	498
1,6	16	600	10	209
2,5	25		12	265
			16	281
			30	373
			40	437
			50	507
4,0	40		14	429
			20	456
			32	533
			45	628
			60	758
				65

Примечание - Масса люков подсчитана при плотности стали 7,85 г/см<sup>3</sup>.