

ОСТ 26-2008-83

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КРЫШКИ ПЛОСКИЕ ЛЮКОВ СТАЛЬНЫХ

СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983 г.

№ II-IO-4/740

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИКИ ГР № 8297572 от 16 сентября 1983г.

4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2008-77

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4
1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г.,
4-ИУС№ 7;8-1992г.

6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 1997 г.,
периодичность проверки - 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КРЫШКИ ПЛОСКИЕ ЛЮКОВ СТАЛЬНЫХ
СВАРНЫХ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

I. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на плоские крышки люков по ОСТ 26-2002, ОСТ 26-2005, ОСТ 26-2007.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 26-2002-83 Люки с плоскими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов Конструкция.

ОСТ 26-2005-83 Люки с фланцами, приварными встык, с уплотнительной поверхностью "выступ-впадина" стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2006-83 Люки с фланцами, приварными встык, с уплотнительной поверхностью "шип-паз" стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2007-83 Люки с фланцами, приварными встык, под прокладку восьмиугольного сечения стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов. Общие технические требования.

3. Конструкция и основные размеры.

3.1. Стандарт устанавливает конструкции крышек следующих исполнений:

- 1 - с гладкой уплотнительной поверхностью;
- 2 - с уплотнительной поверхностью типа "шип";
- 3 - с уплотнительной поверхностью типа "выступ";
- 4 - с уплотнительной поверхностью под прокладку восьмиугольного сечения.

3.2. Конструкция и размеры крышек исполнения I должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.

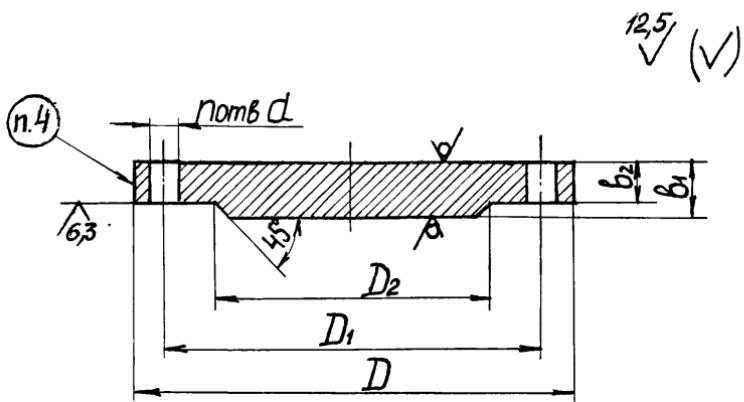


Рисунок I

Таблица I

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диа- метр внут- ренний локка	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>b₁</i>	<i>b₂</i>	<i>d</i>	<i>n</i>
МПа	кгс/см ²								
0,1	I	400	510	470	390	10	7	18	20
0,6	6		520	480		20	17		16
I0	I0		535	495		22	19		
I,6	I6					26	23		20
0,6	6	450	570	530	440	20	17	23	
I,0	I0		590	550		24	21		
I,6	I6					30	27		24
0,1	I		610	570				18	
0,6	6	500	620	580	490	20	17		20
I,0	I0		640	600		26	23	23	
I,6	I6					32	29		24
0,1	I		710	670				18	28
0,3	3	600	720	680	590	20	16		20
0,6	6					22	18		24
I,0	I0		740	700		30	26	23	28
I,6	I6					36	32		
0,1	I	700	810	770	690	12	8	18	32
0,3	3		820	780		20	16		24
0,6	6					26	22		28
I,0	I0		840	800		32	28	23	
I,6	I6					40	36		32

Окончание таблицы I

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внут- ренний люка	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>b₁</i>	<i>b₂</i>	<i>d</i>	<i>n</i>
МПа	кгс/см ²								
0,1	I	800	925	880	790	14	10	23	28
0,3	3		920			20	16		
0,6	6					28	24		32

Пример условного обозначения крышки исполнения I люка
диаметром 400 мм на условное давление 1,6 МПа из стали
марки СтЗсп5:

Крышка I-400-I,6- СтЗсп5 ОСТ 26-2008-83.

3.3. Конструкция и размеры крышек исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.

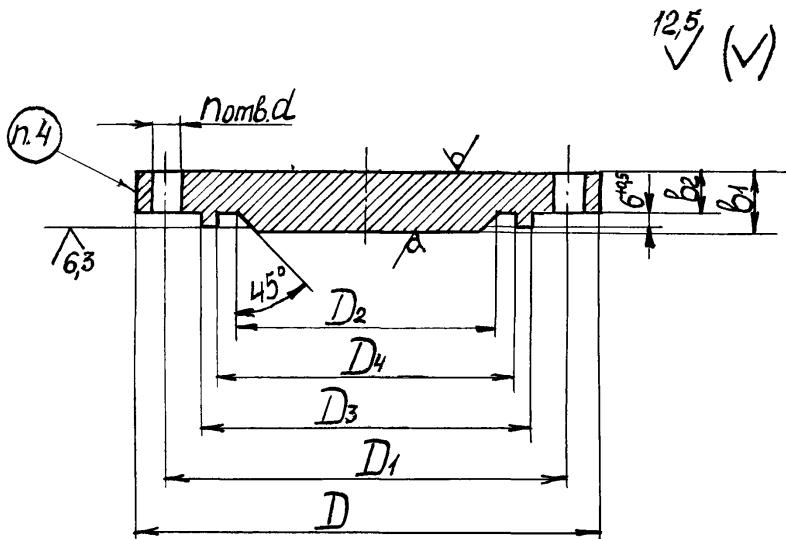


Рисунок 2

ОСТ 26-2008-83

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диа- метр внут- ренний люка	D	D_1	D_2	D_3	D_4	b_1	b_2	d	h
МПа	кгс/ см^2										
0,6	6	400	520	480		443	419				I6
I,0	10							26	I7	23	20
I,6	I6		535	495	390	457	433				
2,5	25							34	25		24
4,0	40		590	530			429	45	36	33	20
0,6	6		570			493	469				
I,0	10							26	I7		
I,6	I6		590	550	440	513	489	28	I9	23	24
2,5	25							36	27		
4,0	40		640	580		507	479	50	I1	33	20
0,6	6	500	620			543	519	26	I7		
I,0	10										
I,6	I6		640	600	490	563	539	32	23	23	24
2,5	25							40	31		28
4,0	40		695	635		557	529	50	I1	33	24
0,3	3		720	680		643	619	26	I6		20
0,6	6	600						28	I8		24
I,0	10										
I,6	I6		740	700	590	663	639	30	20	23	28
2,5	25							36	26		
4,0	40		795	735		657	629	60	50	33	28

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Давление условное МПа	Диа- метр внут- ренний лока см	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	b ₁	b ₂	d	n
0,3	3		820	780		743	719		26	16
0,6	6	700			690			28	18	24
1,0	10		840	800		763	739	32	22	28
1,6	16							40	30	32
0,3	3	800	920	880	790	841	817	26	16	28
0,6	6							28	18	32

Пример условного обозначения крышки исполнения 2 люка диаметром 400 мм на условное давление 1,6 МПа из стали марки Ст3сп5:

Крышка 2-400-1,6-Ст3сп5 ОСТ 26-2008-83.

Пример условного обозначения крышки исполнения 2 люка диаметром 400 мм на условное давление 4,0 МПа из стали марки 12Х18Н10Т при применении прокладки из фторопласта:

Крышка 2-400-4,0-12Х18Н10Т-Ф ОСТ 26-2008-83.

3.4. Конструкция и размеры крышек исполнения 3 должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 3.

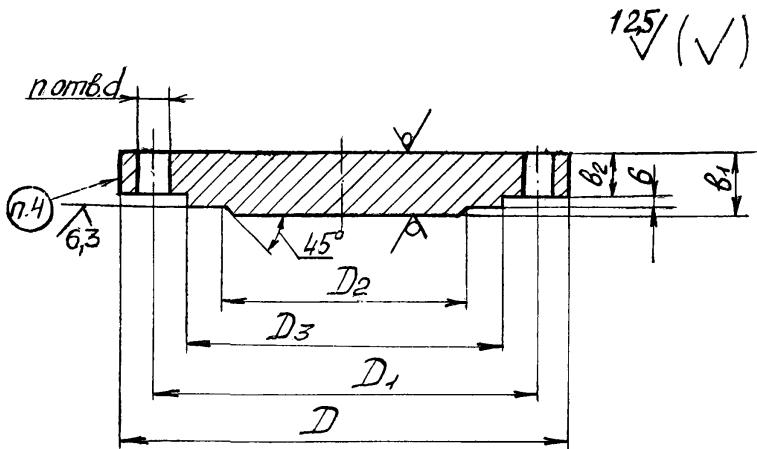


Рисунок 3

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутрен- ний люка	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₃</i>	<i>D₂</i>	<i>b₁</i>	<i>b₂</i>	<i>d</i>	<i>n</i>
MPa	kgc/cm ²									
1,6	16	400	535	495	457	390	26	17	23	20
2,5	25						34	25		24
4,0	40			530			45	36	33	20
1,6	16	450	590		513	440	28	19	23	24
2,5	25			550			36	27		
4,0	40			580	507		50	41	33	20
1,6	16	500	640		563	490	32	23	23	24
2,5	25			600			40	31		28
4,0	40			695	635	557	50	41	33	24
1,6	16	600	740	700	663	590	36	26	23	28
2,5	25						45	35		32
4,0	40			795	735	657	60	50	33	28

Пример условного обозначения крышки исполнения 3 люка диаметром 400 мм на условное давление 2,5 МПа из стали марки 16ГС:

Крышка 3-400-2,5-16ГС ОСТ 26-2008-83

3.5. Конструкция и размеры крышек исполнения 4 должны соответствовать указанным на рисунке 4 и в таблице 4.

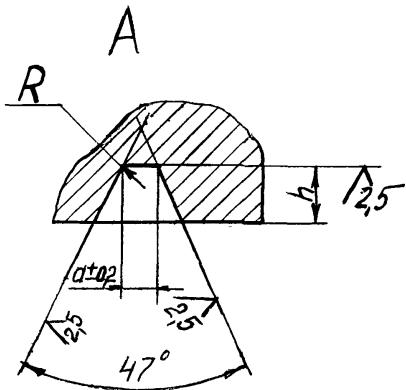
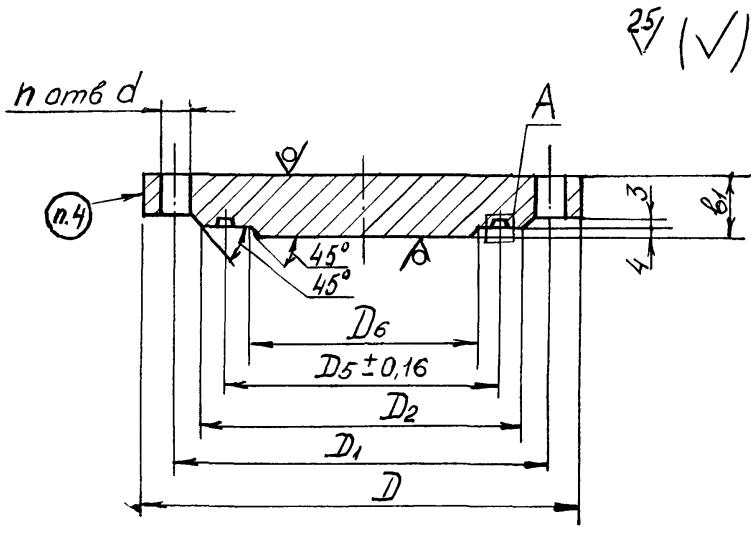


Рисунок 4

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внутрен- ний люка	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>D₅</i>	<i>D₆</i>	<i>R</i>	<i>a</i>	<i>b, h</i>	<i>d</i>	<i>n</i>	
МПа	кгс/см ²												
6,3	63	400	590	530	490	430			7	50	8	33	20
10,0	100		630	565	526		475	390		70			24
16,0	160		715	630	578				10	95	12	46	
6,3	63	450	640	580	540	510			1,6	7	55		20
10,0	100		690	625	586		525	440		9	75		24
16,0	160		775	690	638				2,4	12	100	13	46
6,3	63	500	695	635	590	560			7	60	8		24
10,0	100		750	685	649	575		490	1,6		9	80	10

Пример условного обозначения крышки исполнения 4 люка диаметром 400 мм на условное давление 6,3 МПа из стали марки 09Г2С :

Крышка 4-400-6,3-09Г2С ОСТ 26-2008-83

- 4 . Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.
- Допускается производить маркировку на наружной поверхности.
5. Масса крышек указана в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А.1

Масса крышек

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Масса, кг, при исполнении крышки			
МПа	кгс/см ²		1	2	3	4
0,1	I	400	14,4	-	-	-
0,6	6		30,2	36,4	-	-
1,0	10		35,1	38,3	-	-
1,6	16		41,9	38,3	41,9	-
2,5	25		-	51,4	52,8	-
4,0	40		-	81,8	83,0	-
6,3	63		-	-	-	97,1
10,0	100		-	-	-	144,3
16,0	160		-	-	-	266,0
0,6	6		36,5	44,7	-	-
1,0	10	450	47,0	47,0	-	-
1,6	16		59,4	51,1	59,4	-
2,5	25		-	67,5	70,9	-
4,0	40		-	109,8	113,9	-
6,3	63		-	-	-	127,9
10,0	100		-	-	-	199,1
16,0	160		-	-	-	338,1
0,1	I		21,0	-	-	-
0,6	6		43,6	53,6	-	-
1,0	10		60,7	56,1	-	-
1,6	16	500	75,4	70,8	75,4	-
2,5	25		-	89,8	93,3	-
4,0	40		-	130,0	134,9	-
6,3	63		-	-	-	164,1
10,0	100		-	-	-	252,6

OCT 26-2008-83

Окончание таблицы А.1

Давление условное		Диаметр внутренний люка, мм	Масса, кг, при исполнении крышки			
МПа	кгс/см ²		I	2	3	4
0,1	I	600	34,9	-		
0,3	3		58,6	72,7		
0,6	6		64,6	78,7	-	-
I,0	I0		93,9	88,1		
I,6	I6		I14,0	I08,0	I13,6	
2,5	25			I35,0	I42,2	
4,0	40		-	206,1	215,0	
0,1	I	700	45,7	-		
0,3	3		76,7	95,8		
0,6	6		I01,0	I04,0	-	-
I,0	I0		I31,0	I24,0		
I,6	I6		I65,0	I58,0		
0,1	I		69,9	-		
0,3	3	800	97,3	I22,0	-	-
0,6	6		I38,0	I32,0		

Примечание – Масса крышек подсчитана при плотности стали 7,85 г/см³.