

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КРЫШКИ СФЕРИЧЕСКИЕ ЛЮКОВ  
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ  
И АППАРАТОВ

Конструкция

Предисловие

1. РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро нефтеаппаратуры (ЦКБН)
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПИСЬМОМ министерства химического и нефтяного машиностроения от 23 мая 1983г. № II-10-4/740
3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВНИКИ ГР № 8297588 от 16 сентября 1983г.
4. ВЗАМЕН ОСТ 26-2009-77
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ 1994г., июнь С ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4  
1-ИУС№ 3-1987г., 2-ИУС№ 6-1989г., 3-ИУС№ 12-1990г.,  
4-ИУС№ 7; 8-1992г.
6. СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ – 1997 г.  
периодичность проверки – 5 лет.

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

---

КРЫШКИ СФЕРИЧЕСКИЕ ЛЮКОВ  
СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ СОСУДОВ  
И АППАРАТОВ  
Конструкция

ОКСТУ 3600

Дата введения 1994-01-01

1. Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сферические крышки люков по ОСТ 26-2003.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 26-2003-83 Люки со сферическими крышками стальных сварных сосудов и аппаратов. Конструкция.

ОСТ 26-2011-83 Люки стальных сварных сосудов и аппаратов.

Общие технические требования.

3. Конструкция и основные размеры.

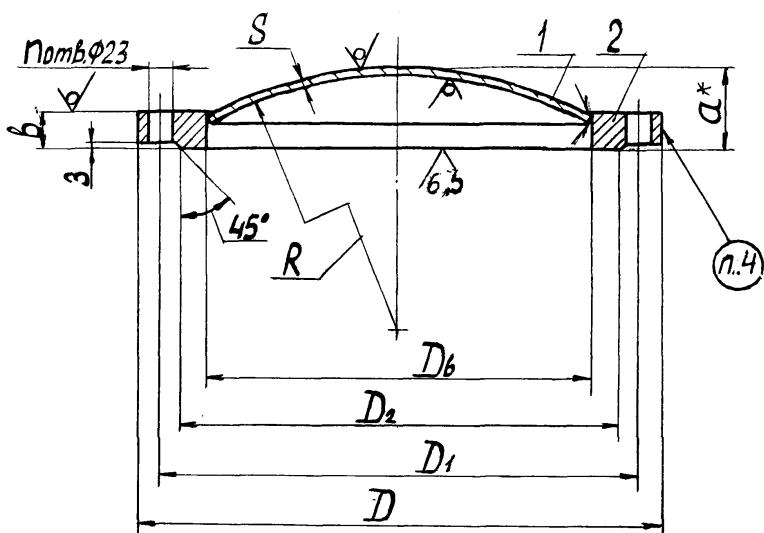
3.1. Стандарт устанавливает конструкции крышек следующих исполнений:

1 - с гладкой уплотнительной поверхностью с соединительным выступом;

2 - с уплотнительной поверхностью типа "шип".

3.2. Конструкция и размеры крышек исполнения 1, должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

125 ✓ (✓)



1. Днище.
2. Фланец.

Рисунок 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

давление условное		диаметр внутрен- ний $D_b$	$D$	$D_1$	$D_2$	$R$	$a^*$	$b$	$S$	$n$
МПа	кгс/см <sup>2</sup>									
0,6	6	400	520	480	444	400	73	25	6	16
1,0	10		535	495	458		76	30	20	8
1,6	16						81	35		
0,6	6	450	570	530	494	450	77	25	24	8
1,0	10		590	550	514		82	30		
1,6	16						90	40	10	
0,6	6	500	620	580	544	500	84	25	20	8
1,0	10		640	600	564		94	35		
1,6	16						97	40	10	
0,3	3	600	720	680	644	600	97	25	20	8
0,6	6						102	30		
1,0	10		740	700	664		105	35	28	10
1,6	16						110	40		
0,3	3	700	820	780	744	700	111	25	24	8
0,6	6						121			
1,0	10		840	800	764		129	10	32	12
1,6	16						132	50		

\* Размер для справок

Пример условного обозначения крышки исполнения I люка  
диаметром  $D_b = 400$  мм на условное давление 1,6 МПа с шифром  
материального исполнения 4:

ОСТ 26-2009-83

Пример условного обозначения фланца крышки люка  
исполнения I диаметром  $D_b = 400$  мм на условное давление  
1,6 МПа из стали марки 12Х18Н10Т:

Фланец I-400-I,6-12Х18Н10Т ОСТ 26-2009-83

Пример условного обозначения днища с радиусом  $R = 400$  мм  
и толщиной  $S = 8$  мм из стали марки 12Х18Н10Т:

Днище 400-8-12Х18Н10Т ОСТ 26-2009-83

3.3. Конструкция и размеры крышек исполнения 2 должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 2.

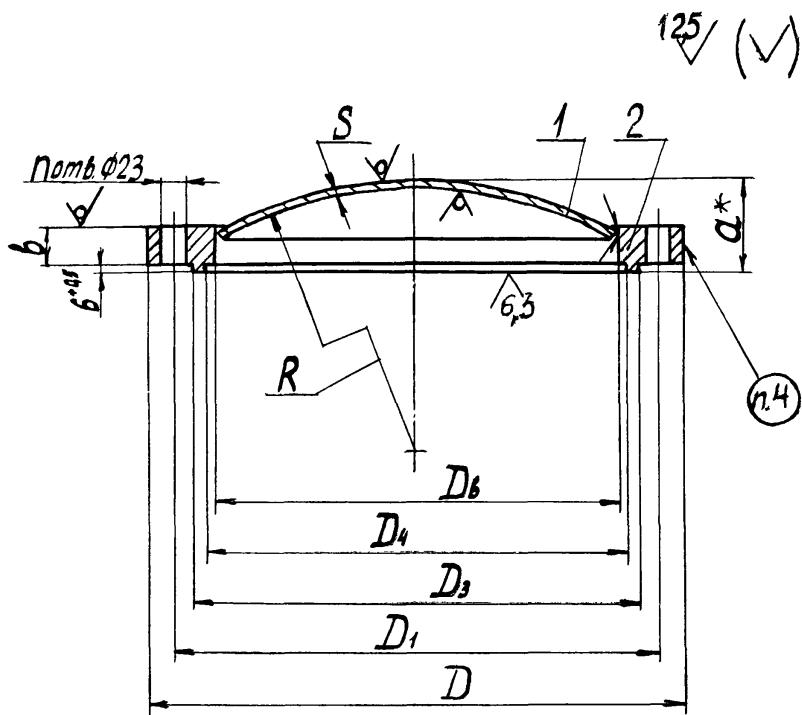


Рисунок 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Давление условное		Диаметр внут- ренний, $D_b$	$D$	$D_1$	$D_3$	$D_4$	$R$	$a$	$b$	$S$	$n$
МПа	кгс/см <sup>2</sup>										
0,6	6	400	520	480	443	419	400	79	25	6	16
1,0	10		535	495	457	433		82	30		
1,6	16							87	35		20
0,6	6	450	570	530	493	469	450	83	25		
1,0	10		590	550	513	489		88	30		24
1,6	16							96	40	10	
0,6	6	500	620	580	543	519	500	90	25		20
1,0	10		640	600	563	539		100	35		24
1,6	16							103	40	10	
0,3	3	600	720	680	643	619	600	103	25		20
0,6	6							108	30		24
1,0	10		740	700	663	639		111	35	10	28
1,6	16							116	40		
0,3	3	700	820	780	743	719	700	117	25		24
0,6	6							127		8	28
1,0	10		840	800	763	739		125	35	10	32
1,6	16							138	50	12	

\* Размер для справок

Пример условного обозначения крышки исполнения 2 лока

диаметром  $D_b=400$  мм на условное давление 1,6 МПа с шифром

материального исполнения 4:

То же крышки при применении прокладки из фторопласта  
Крышка 2-400-1,6-4-Ф ОСТ 26-2009-83.

Пример условного обозначения фланца крышки люка исполне-  
ния 2 диаметром  $D_f = 400$  мм на условное давление 1,6 МПа из стали  
марки 12Х18Н10Т:

Фланец 2-400-1,6-12Х18Н10Т ОСТ 26-2009-83.

То же фланца крышки при применении прокладки из фторопласта:

Фланец 2-400-1,6-12Х18Н10Т-Ф ОСТ 26-2009-83.

4. Технические требования и маркировка по ОСТ 26-2011.
5. Масса крышек и их деталей указана в справочном приложе-  
нии А.

Приложение А  
(справочное)

Таблица А.1 Масса крышек и их деталей

давление условное		диаметр внутрен- ний люка <i>D8,MM</i>	наименование					
			Фланец		днище		крышка	
		Масса, кг, при исполнении крышки						
МПа	кгс/см <sup>2</sup>		1	2	1	2	1	2
0,6	6	400	14,6	16,5	8,47	6,38	21,3	23,4
1,0	10		20,3	22,2			29,2	31,3
1,6	16		23,8	25,8			33,0	35,0
0,6	6	450	16,0	18,1	10,70		27,3	29,4
1,0	10		23,4	25,5			34,7	36,9
1,6	16		31,6	33,7		13,40	45,9	48,1
0,6	6	500	17,7	20,1	13,30		31,7	34,1
1,0	10		30,4	32,7			44,5	47,0
1,6	16		34,9	37,3		16,50	52,4	54,8
0,3	3	600	21,2	23,9	19,20		41,2	44,0
0,6	6		25,4	28,1			45,5	48,3
1,0	10		35,7	38,5			60,8	63,7
1,6	16		41,3	45,9		23,90	66,5	71,2
0,3	3	700	24,3	27,5	26,20		51,5	54,8
0,6	6		34,3	37,5			61,7	65,0
1,0	10		41,4	43,1		32,60	75,5	77,2
1,6	16		60,0	63,2		39,00	101,0	104,0

Примечание - Масса крышек и их деталей подсчитана при плотности стали 7,85 г/см<sup>3</sup>.