

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-162.88

ВОДОПРОВОДНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 400 м³/ч
НАПОРОМ СВЫШЕ 30 м

Альбом II

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

Конструкции железобетонные. Конструкции металлические.

Строительные изделия.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-162.88

ВОДОПРОВОДНАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 400 м³/ч
НАПОРОМ СВЫШЕ 30 м

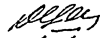

Альбом II

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I Пояснительная записка. Технологические решения.
Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация.
Электротехническая часть. Технологический контроль.
- Альбом II Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные.
Конструкции металлические. Строительные изделия.
- Альбом III Нестандартизированное оборудование. (Из ТП 901-2-161.88)
- Альбом IV Спецификации оборудования.
- Альбом V Ведомости потребности в материалах.
- Альбом VI Сметы

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
„МОСГИПРОТРАНС“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Н.М. Шаршаков
Г.И. Белянников

УТВЕРЖДЕН
и введен в действие
Министерством Транспортного Строительства
Указание № МО-259 от 14.04.88 г.

[illegible]

Ведомость чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Фасады	
4	План полов. План кровли Фрагмент фасада №1	
5	Узлы I-VII	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
4	Спецификация металлических изделий узла воздухозабора	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 14624-84	Двери деревянные для производственных зданий	
ГОСТ 11214-85	Окна и балконные двери деревян- ные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
Серия 1.133.1-7	Блоки наружных стен для жи- лых зданий высотой 1-4 этажа и общественных зданий высотой 1-3 этажа	
Серия 2.130-1 62,15	Детали стен и перегородок жилых зданий	
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных бытовых шахт через покры- тия промышленных зданий	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
АРВМ	Ведомость потребности в материалах	

Таблица зависимости толщин кровельного утеплителя от расчетных температур, мм

Темпе- ратура наруж- ного воздуха	Утеплитель кровли								
	Тип по сниту 1-297	Материал	Тол- щина слоя	Тип по сниту 1-297	Материал	Тол- щина слоя	Тип по сниту 1-297	Материал	Тол- щина слоя
-20°С		Плиты повы- шенной жест- кости мине- раловатные $\gamma=200 \text{ кгс/м}^3$	60		Перлита- битум	60		Ячеистый бетон	60
-30°С			60			60			70
-40°С			60		$\gamma=300 \text{ кгс/м}^3$	60		$\gamma=500 \text{ кгс/м}^3$	110

В типовом проекте за основной принят вариант с расчетной температурой наружного воздуха -30°C, с утеплителем кровли из минераловатных плит повышенной жесткости $\gamma=200 \text{ кгс/м}^3$ толщиной 60 мм, со стеновыми блоками из легкого бетона $\gamma=1000 \text{ кгс/м}^3$.

Ведомость отделки помещений площадь, м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или пере- городок (панель)			Примечание
	Пло- щадь	Вид отделки	Пло- щадь	Вид отделки	Пло- щадь	Вид отделки	Высо- та, мм	
Машинный зал	76,3	Затирка. Клеевая побелка	54,1	Затирка. Клеевая побелка	69,5	Затирка. Влагостойкая окраска	1800	
Помещение ремонтников	6,0	Затирка. Клеевая побелка	29,1	Затирка. Масляная окраска		—		
Санузел	2,8	Затирка. Силикатная окраска	27,0	Затирка. Силикатная окраска		—		

Основные показатели

Наименование	Изме- ритель	Количество
Площадь застройки	м²	103,00
Строительный объем	м³	351,10
Общая площадь	м²	85,10

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, с соблюдением мероприятий, обеспечивающих взрывопожарную безопасность при правильной эксплуатации насосной станции.

Главный инженер проекта *И.П.Ухлина*

				Прибылан			
Инв. №							
				ТП 901-2-162.88	АР		
Г.И.П.	Белянинов			Водопродолная насосная станция производительностью от 100 до 400 м³/ч напором свыше 30 м	Лист 1		
Нач. отд.	Маскалец					РП	
Гл. спец.	Федотов						5
Инж. контр.	Ксенова						
Г.И.П.	Ухлина						
Ст. инж.	Дубровина						
Тех. эк.	Воронова			Общие данные	Мосгипротранс		

Копировал: *Ухлина*

Формат А2

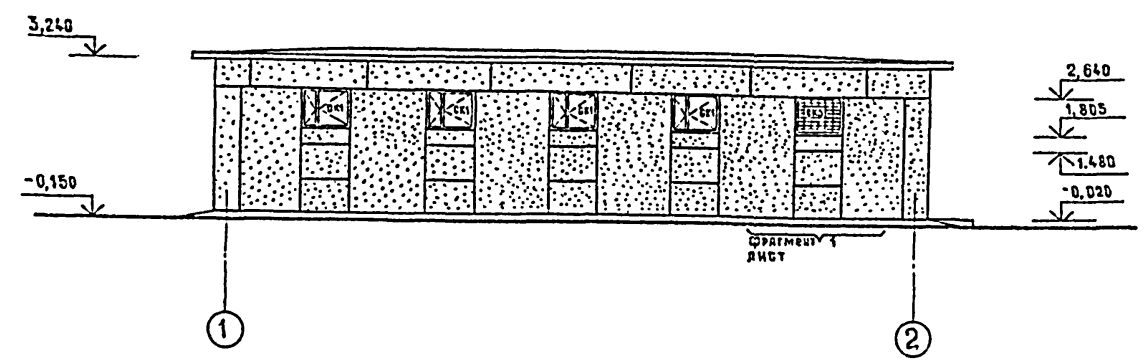
Альбом II

Типовой проект 901-2-162.88

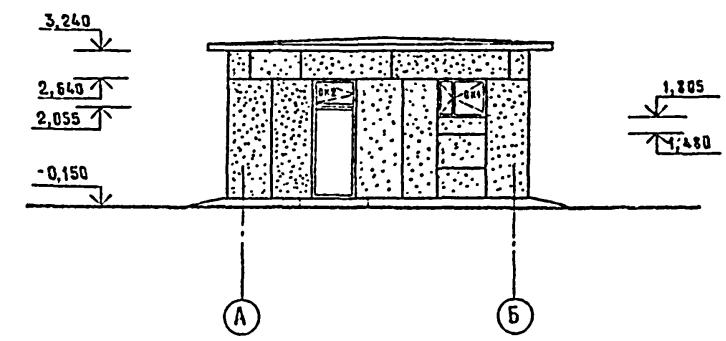
Согласовано
 Раздел 1.5.6.1. Белорус
 Раздел 3.3. Бурятия
 Раздел 1.6. Калужская

Исполнитель: Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

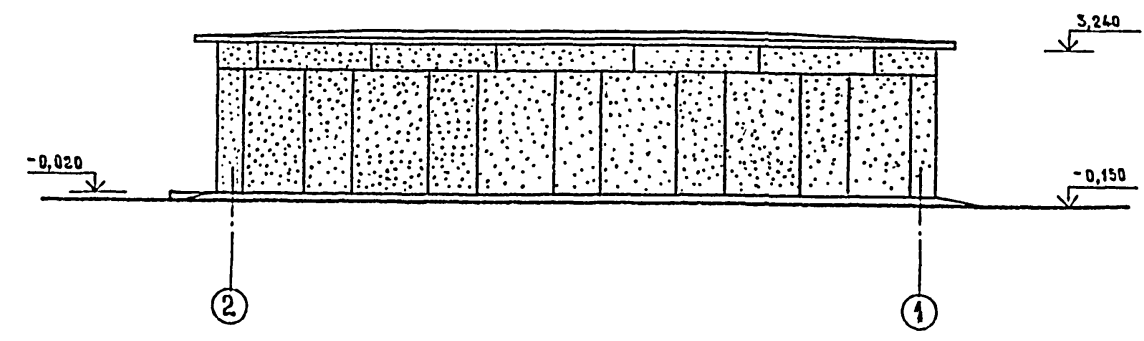
Фасад 1-2



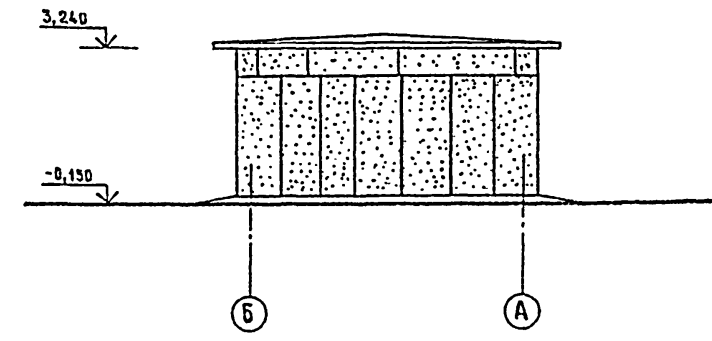
Фасад А-Б



Фасад 2-1



Фасад Б-А

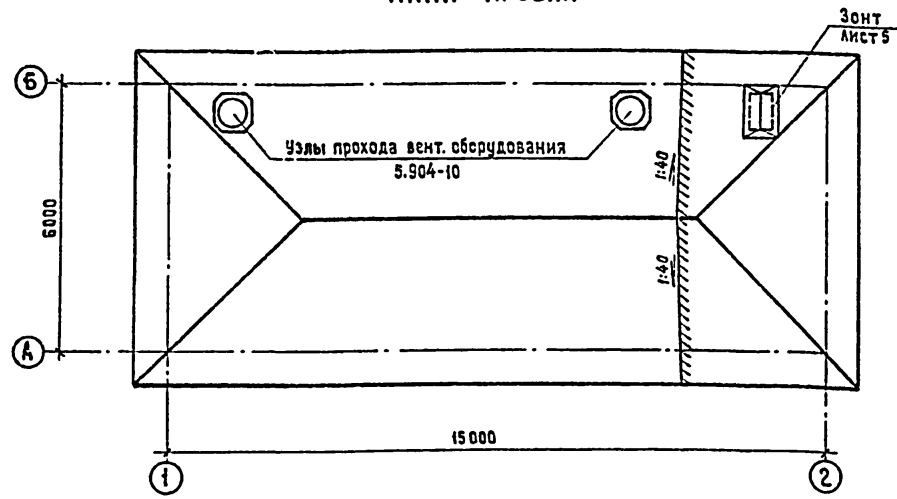


				ТП. 901-2-162.88 АР			
Привязан	Нач. отд.	Москалец	И.И.И.	Водопроточная насосная станция производительностью от 100 до 400 м³/ч напором свыше 30 м		Станция	
	Лекция	Федотов	С.И.И.			РП	3
	Инж.	Коханова	М.И.И.			Мосгипротранс	
	Г.И.И.	Ухання	С.И.И.				
Инв. №	Ст. инж.	Баяшова	В.И.И.	Фасады.		Мосгипротранс	
	Инж.	Стольба	С.И.И.				

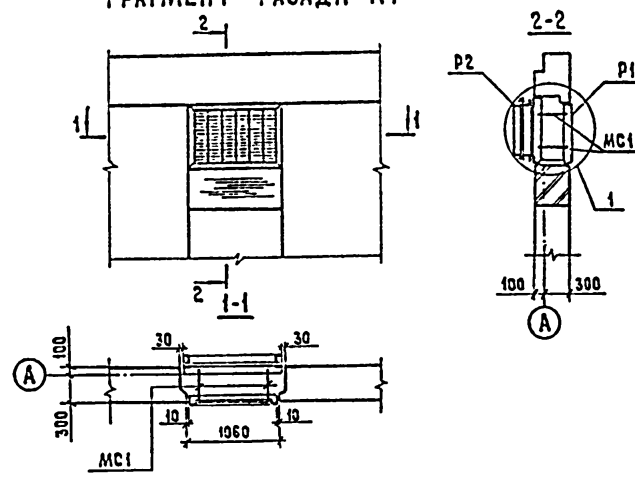
Копировал Л.И.И.

Формат А2

ПЛАН КРОВЛИ



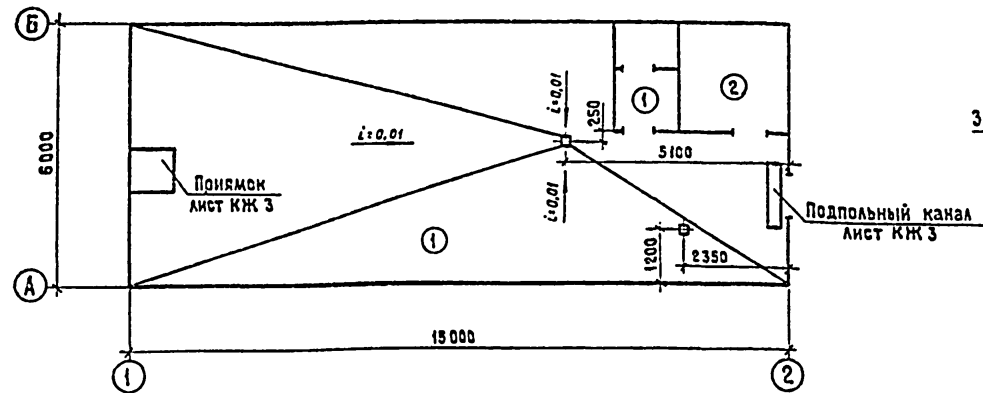
ФРАГМЕНТ ФАСАДА №1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ УЗЛА ВОЗДУХОЗБОРА

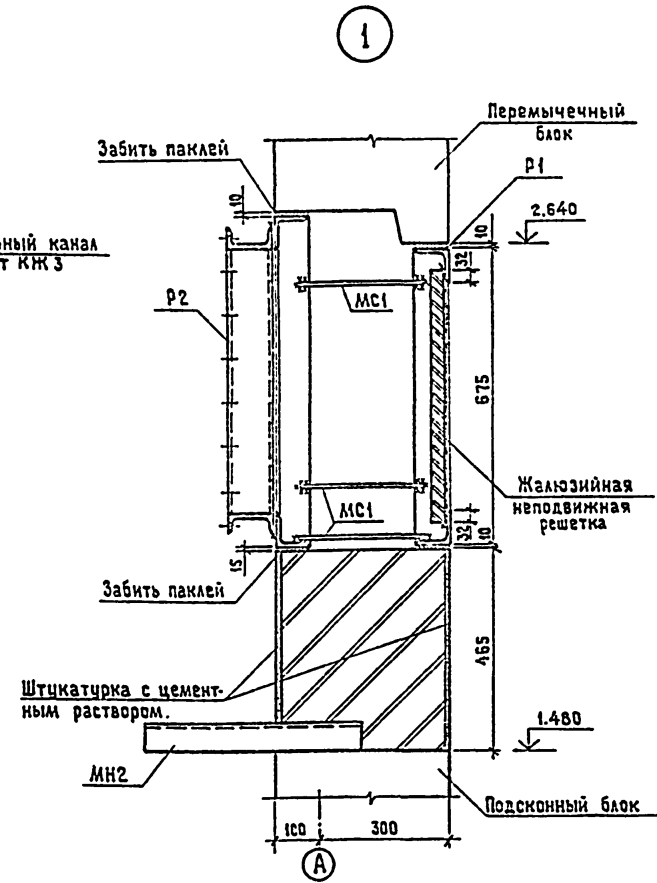
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
P1	КЖИ.1.2.	Рама P1	1	25,24	
P2	КЖИ.1.3.	Рама P2	1	55,6	
		Жалюзийная неподвижная решетка			по черт. 08
MC1	ГОСТ 5781-82*	Анкер $\phi 8A1$ $L=300$	6	0,12	

ПЛАН ПОЛОВ



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

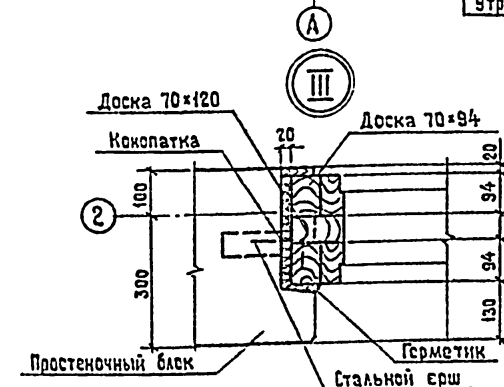
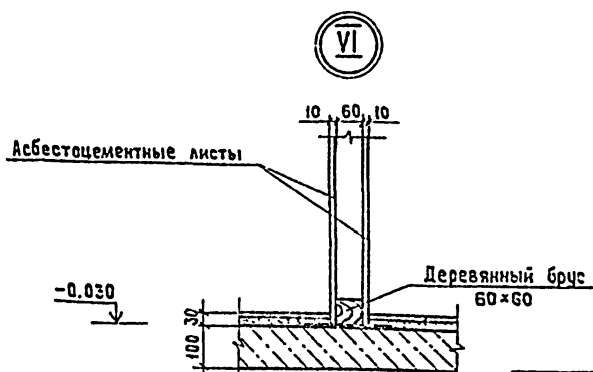
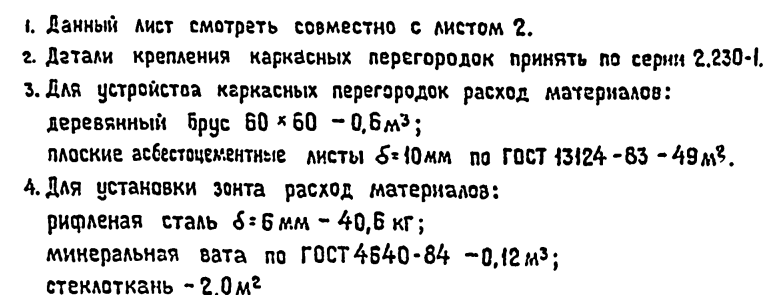
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м
1,3	1		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80* - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М 150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М 150 - 15 мм Подстилающий слой - бетон 87,5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня	71,70
2	2		Покрытие - линолеум по ГОСТ 7251-77 - 4 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка - легкий бетон - 20 мм Подстилающий слой - бетон 87,5 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня	6,00



1. Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт выполнять по серии 5.904-10. Конструктивные детали прохода учтены в заказной спецификации раздела „Вентиляция“.
2. До устройства подстилающего слоя уложить все трубы по чертежам разделов ЗЗ, ТХ и ВК.
3. Уклон пола создавать планировкой грунта основания, толщина подстилающего слоя должна быть одинаковой по всей площади помещения.

Согласовано	Раздел ТХ ВК	Безопасность	Раздел 08
Имя, № пола.	Подпись и дата	Имя, инд. №	

ПРИВЯЗАН		Нач. отд. Москалец	ТП 901-2-162.88			АР		
		гл. спец. Федотов	Водопродная насосная станция			Стация	Лист	Листов
		Н. контр. Кожанова	производительностью от 120 до 400 м³/ч			РП	4	
		ГИП Ухланна	напором свыше 30 м					
		Ст. инж. Яцуборина	План полов. План кровли.			Мосгипротранс		
		Инж. Столба	Фрагмент фасада №1.					



Привязан		Нач. отд.	Москалец	<i>Москалец</i>	Вседвигодная насосная станция производительностью от 160 до 400 м³/ч напором свыше 30 м	Стация	Лист	Листов
		Гл. свая	Федотов	<i>Федотов</i>		РП	5	
		Н. контр.	Кожанова	<i>Кожанова</i>				
		Д. экз. свая	Ухлина	<i>Ухлина</i>				
		Ст. инж.	Саламса	<i>Саламса</i>	Узлы I - VII	Мосгипротранс		
Инз. №		Инж.	Столба	<i>Столба</i>				

23121-02

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План фундаментов	
3	План фундаментов под оборудование фом 1. Прямог ввода теплосети.	
	Узлы. Сечения.	
4	Раскладка блоков наружных стен. Спецификации.	
5	Маркировочный план покрытия. Маркировочная схема закладных элементов. Разрезы.	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация сборных бетонных блоков фундаментов.	
3	Спецификация металлических изделий к схеме прямка.	
3	Спецификация сборных и монолитных конструкций к схеме прямка и подпольного канала.	
4	Спецификация блоков наружных стен.	
4	Спецификация металлических изделий к схемам расположения элементов стен.	
5	Спецификация элементов покрытия	
5	Спецификация металлических изделий данных на чертеже.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Гост 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
Серия 1.465.1-10/82	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
Серия 1.494-24, 8.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 1.138-3, 8.1	Железобетонные карнизные плиты для жилых и общественных зданий	
Серия 1.133.1-7	Блоки наружных стен для жилых зданий высотой 1-4 этажа и общественных зданий высотой 1-3 этажа.	
Серия 3.005.1-2/82	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
	Прилагаемые документы	
КЖСМ	Ведомость потребности в материалах	
КЖИ	Строительные изделия	

N п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол., м³	Примечание
	Блоки бетонные для стен подвала	581321	20,853	
	Комплексные плиты покрытий	584100	5,98	
	Стаканы для крепления крышных вентиляторов	583321	0,24	
	Блоки наружных стен легкого бетона	583525	42,15	
	Плиты перекрытия каналов	585821	0,06	
	Карнизные плиты	583122	2,876	

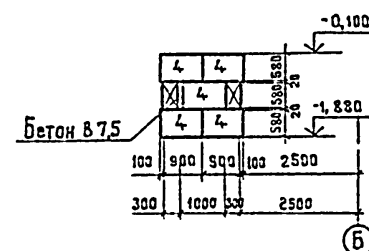
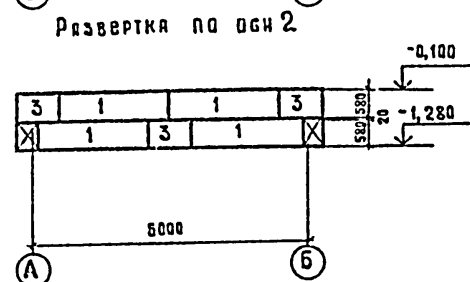
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, с соблюдением мероприятий, обеспечивающих взрывопожарную безопасность при правильной эксплуатации насосной станции.
Главный инженер проекта *И.П.Ухлина*

		Прибязан			
ИНВ. N					
		Т П 901-2-162.88		К Ж	
Г И П	Белянинов	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Нач.отд.	Москалец	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Н.контр.	Коканова	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Г И П	Ухлина	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Инж.	Столба	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Техн.	Воронова	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
		исполнительная насосная станция производительностью от 100 до 450 м³/ч напором свыше 30 м		этаж	лист
		Общие данные		Мосгипротранс	

Копировал: *И.П.Ухлина*

Формат А2
23/21-02

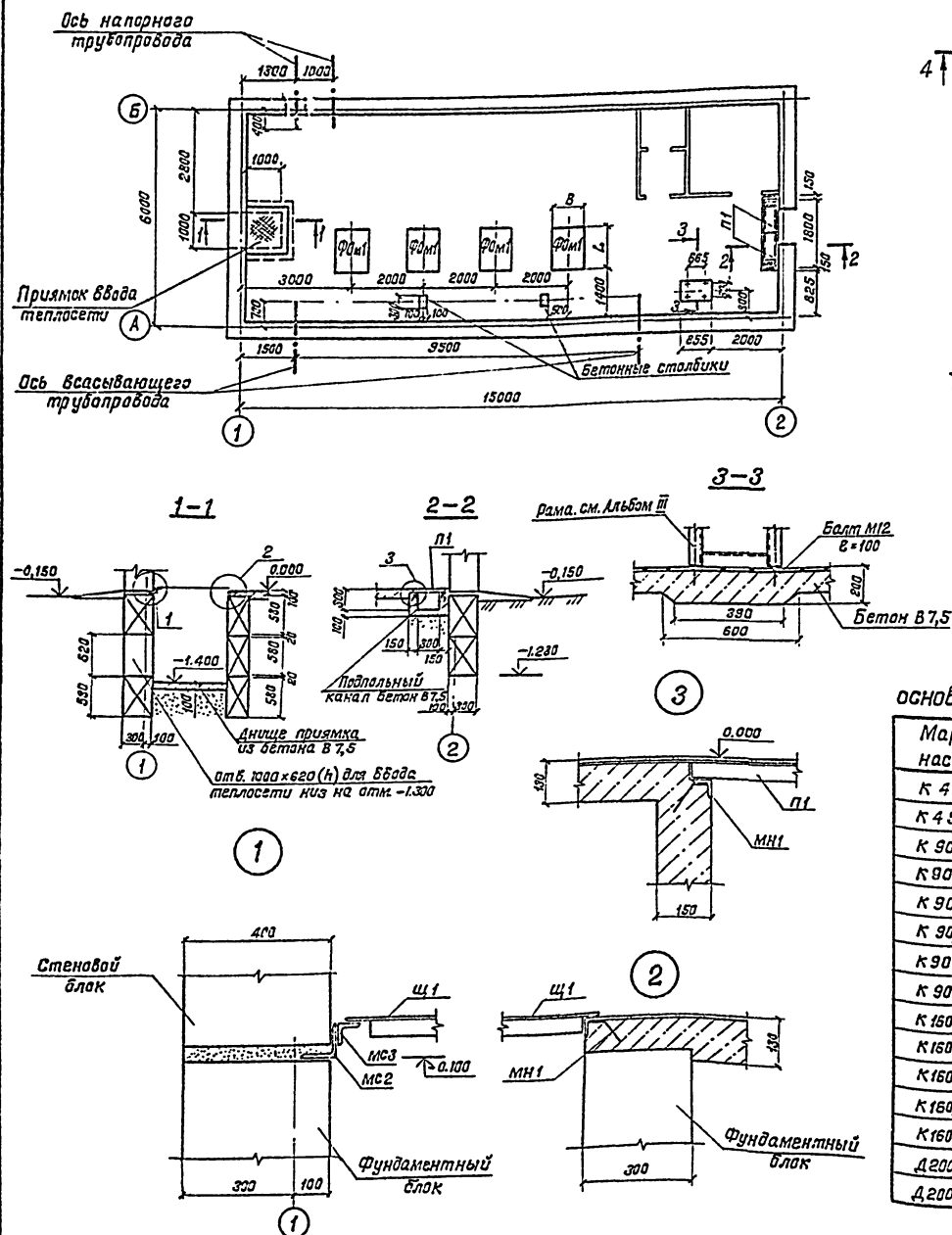

$$N = 31 \text{ кг} (3,1 \text{ т/м})$$

1. Фундаменты в блоках укладываются на выровненное песчаное основание (при песчаных грунтах) или песчаную подготовку $\delta = 50$ мм.
2. Монолитные участки выполняются из бетона В 7,5.
3. Горизонтальная гидроизоляция стен выполняется из раствора состава 1:2 на отметке $-0,080$.
4. Вводы трубопроводов закладываются до устройства фундаментов с последующей засыпкой траншей до уровня подошвы фундаментов крупнозернистым песком слоями 15-20 см с подливкой водой и трамбованием.

				ТП	901-2-162.88	КЖ			
нач. отд.	Москвалев	<i>С. Погодин</i>		Водопроводная насосная станция производительностью от 100 до 400 м ³ /ч напором свыше 30 м			Бетонная	Лист	Листов
дизайнер	Федотов	<i>М. Минин</i>					рп	2	
исполн.	Коханова	<i>Роза</i>							
гип	Ухлина	<i>Анна</i>							
ст. инж.	Лавровская	<i>Евдокия</i>					План фундамента.		
инж.	Столяра	<i>В. С. Л.</i>							

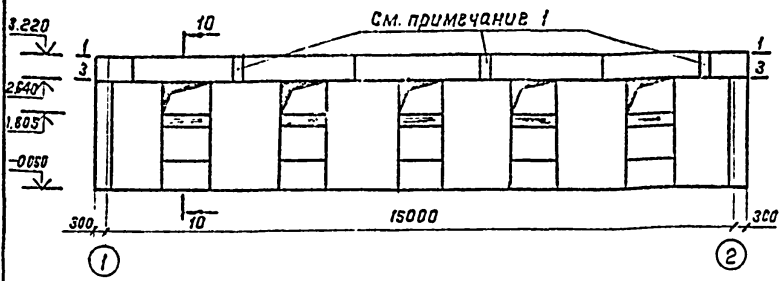
23121-Q.1

23121-02

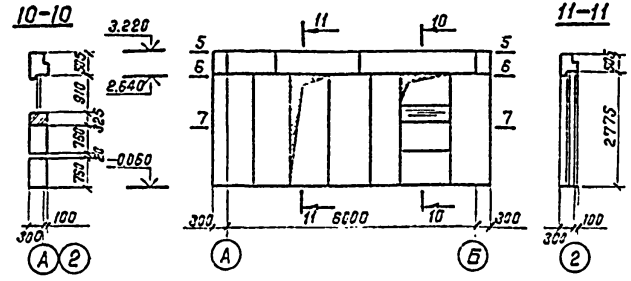


Альбом 11
Типовой проект 901-2-162.88

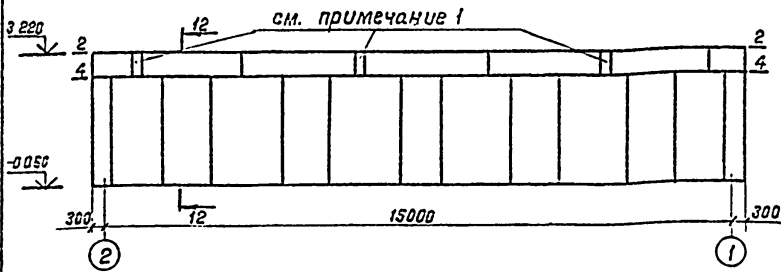
Раскладка блоков наружной стены по оси А



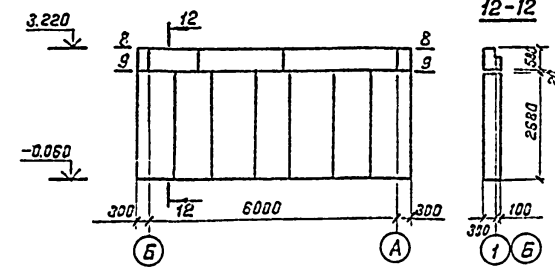
Раскладка блоков наружной стены по оси 2



Раскладка блоков наружной стены по оси Б



Раскладка блоков наружной стены по оси 1



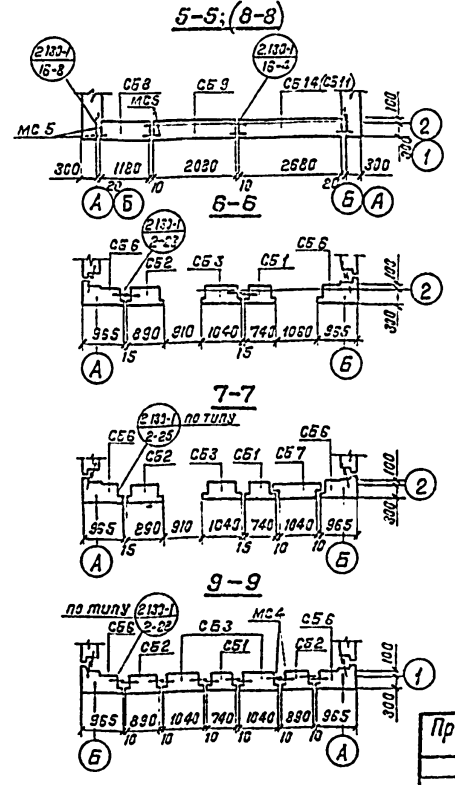
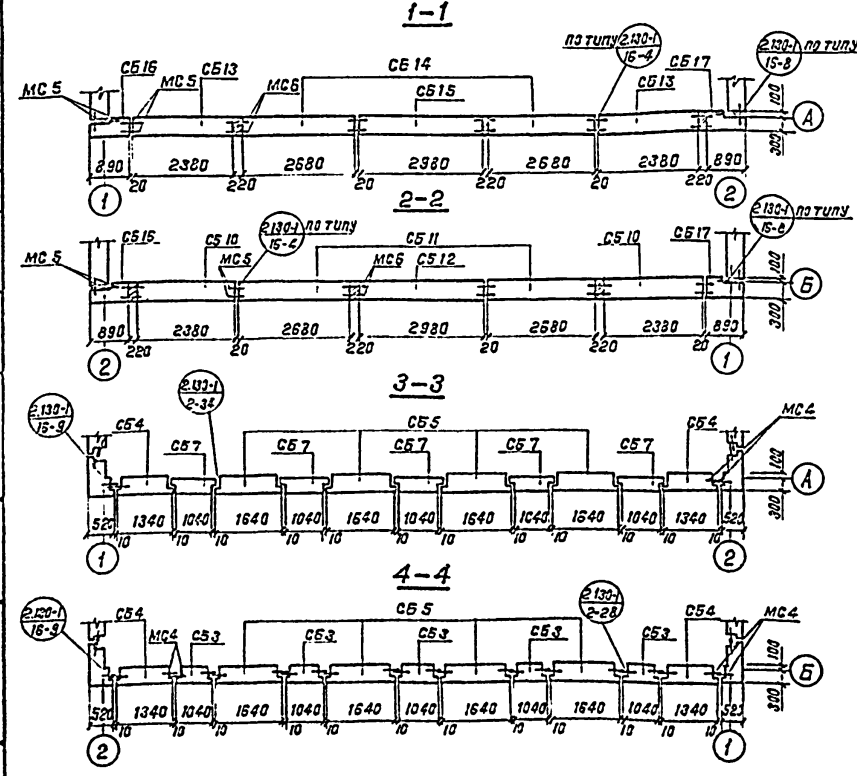
Спецификация блоков наружных стен

Марка	Обозначение	Кол	Толщина наружных стен, мм			
			400			
			Наименование	Масса 900	при $\gamma_{кф}/м^3$ 1000 1100	
СБ 1	Серия 1.133.1-7	2	1БН 7.27.40 - 75П	918	1020	1122
СБ 2		3	1БН 8.27.40 - 75П	1098	1220	1342
СБ 3		8	1БН 10.27.40 - 75П	1305	1450	1595
СБ 4		4	1БН 13.27.40 - 75П	1719	1910	2101
СБ 5		8	1БН 16.27.40 - 75П	2115	2350	2535
СБ 6		4	1БНУ 10.27.40 - 75П	1422	1530	1738
СБ 7		12	2БН 12.8.40 - 75П	386	440	484
СБ 8		2	4БН 12.6.40 - 75П	270	300	330
СБ 9		2	4БН 21.6.40 - 75П	477	530	583
СБ 10		2	4БН 24.6.40 - 75П	549	610	671
СБ 11		3	4БН 27.6.40 - 75П	612	680	748
СБ 12		1	4БН 30.6.40 - 75П	693	770	847
СБ 13		2	3БН 24.6.40 - 75П-4	513	570	627
СБ 14		3	3БН 27.6.40 - 75П-4	576	640	704
СБ 15		1	3БН 30.6.40 - 75П-4	639	710	781
СБ 16		2	4БНУ 9.6.40 - 75П-1	180	200	220
СБ 17		2	4БНУ 9.6.40 - 75П-2	180	200	220

Спецификация металлических изделий к схемам расположения элементов стен

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примечание
МС 4	КЖУ.2.1	Узлы соединительные МС 4	44	0,25	
МС 5	ГОСТ 5781-82*	Анкер ф 10 АІ В=160	28	0,1	
МС 6	ГОСТ 5781-82*	Анкер ф 10 АІ В=180	12	0,23	
МН 2	ГОСТ 8509-86	Уголок 63x5 В=500	5	2,41	

- Отверстия заделать керамзитобетоном до 1000 после установки металлических балок по листу КМ2.
- Местоположение закладной детали МН2 смотреть на листе АР-2.



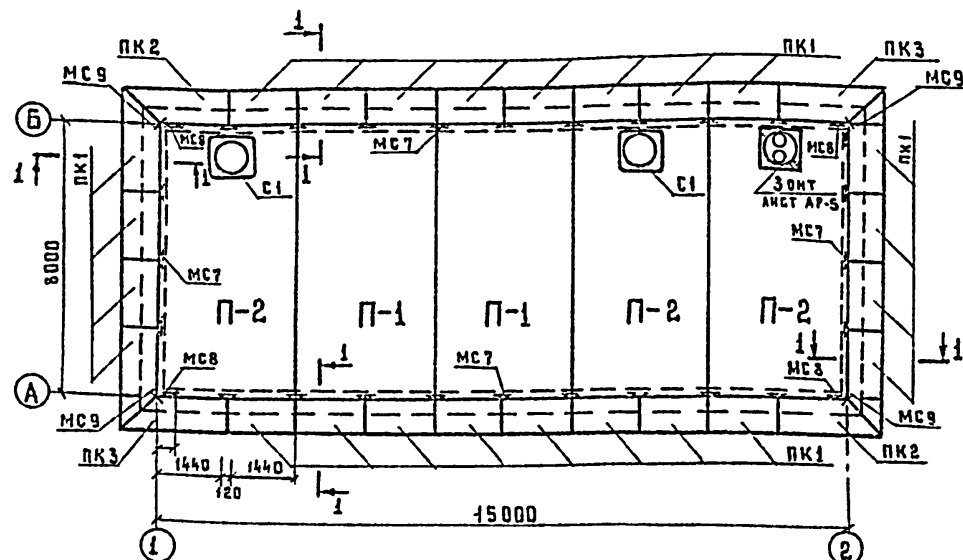
Прибыль

ИЗМ.Н

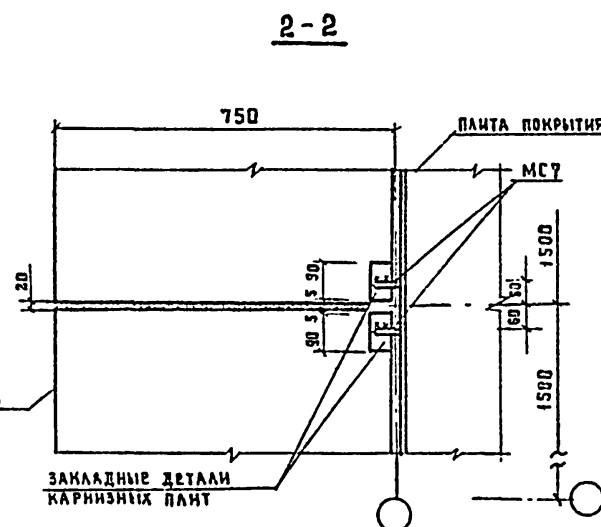
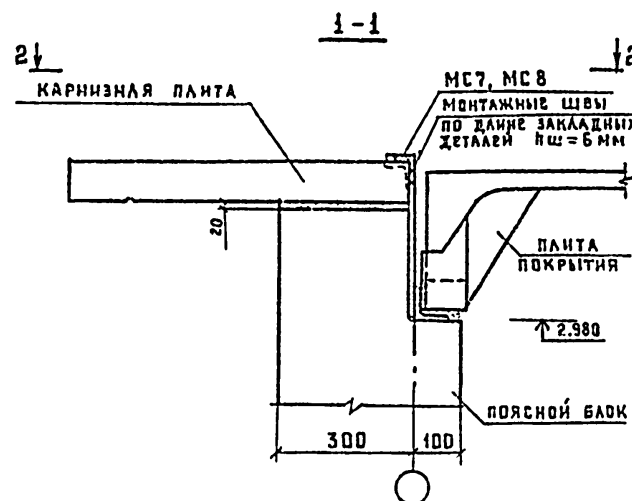
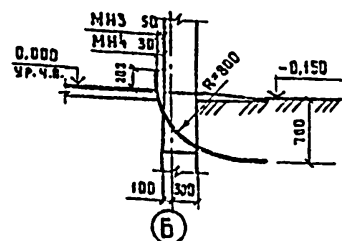
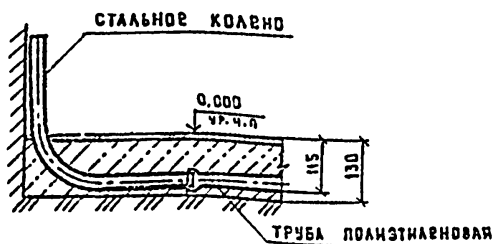
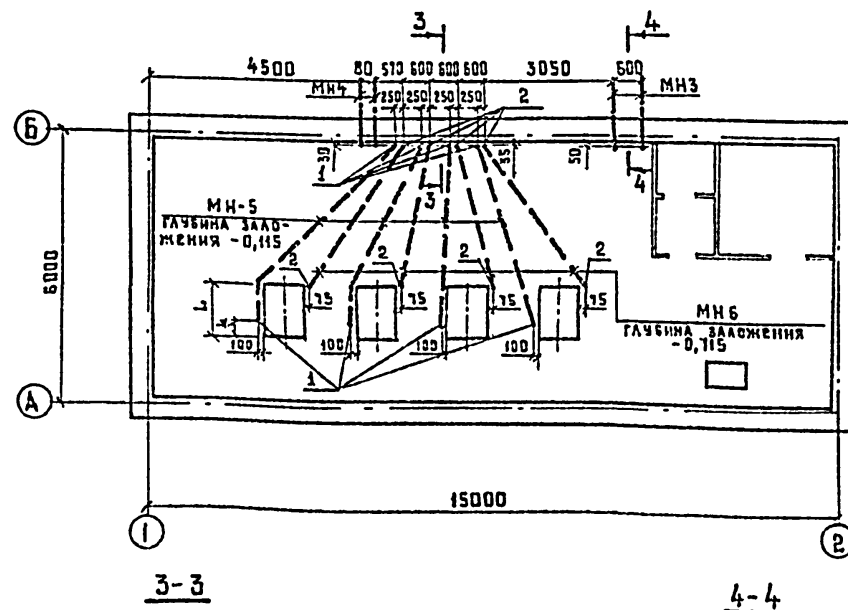
ТП 901-2-162.88		КЖ	
Исполн.	Маскален	Составитель	Маскален
Провер.	Федотова	Составитель	Федотова
Исполн.	Коханова	Составитель	Коханова
Провер.	Ухлина	Составитель	Ухлина
Исполн.	Стеклова	Составитель	Стеклова
Провер.	Стеклова	Составитель	Стеклова

Копировал: Шилин
Формат А2
23/21-02

МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ПОКРЫТИЯ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



1. Карнизные планты уложить на цементный раствор М100 и крепить электродуговой сваркой к анкерам. Анкера защитить от коррозии цементно-песчаным раствором толщиной 20 мм.
2. Заделку стыков между плантами выполнить по серии 1.465.1-10/82 вып 0 стр. 42
3. Закладные изделия МН3+МН6 устанавливаются до устройства подготовки пола.

Спецификация элементов покрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Плиты покрытия			
П1	Серия 1.465.1-10/82	1ПГ-3АтVIT-60МПЖН-2000	2	2980	
П2		1ПВ7-3АтVIT-60МПЖН-2000	3	3470	
		Карнизные планты			
ПК1	Серия 1.138-3. вып.1	АК - 15,8	24	225	
ПК2		АКУ - 23,8 п	2	346	
ПК3		АКУ - 23,8 л	2	346	
		Стаканы			
С1	Серия 1.494-24 вып.1	СБ7А-1	2	290	

Спецификация металлических изделий данных на чертеже

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
МН3	КЖИ.3.1	изделие закладное МН3	2	21,68	
МН4	КЖИ.3.1	изделие закладное МН4	2	12,69	
МН5	ГОСТ 10599-83 *	ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ L=5500 ПВД 25С ДЛ. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 15; 18,5; 22 и 30 кВт	4	1,05	
МН6		ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ L=4000 ПВД 32С ДЛ. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 37, 43 кВт	4	1,24	
МН6		ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ L=4000 ПВД 50С ДЛ. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 75 кВт	4	2,94	
МН6		ТРУБА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ L=4000 ПВД-БЗ	4	2,77	
1	ГОСТ 10704-76 *	КОЛЕНА ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ Т25x16 L=584 ДЛ. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 15; 18,5; 22 и 30 кВт	8	0,54	
2		КОЛЕНА ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ Т33x2 L=584 ДЛ. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 37, 43 кВт	8	0,81	
2		КОЛЕНА ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ Т48x2 L=584 ДЛ. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ МОЩНОСТЬЮ 75 кВт	8	1,34	
2		КОЛЕНА ИЗ СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ Т60x2 L=779	8	2,12	
МС7	КЖИ.2.2	изделие соединительное МС7	24	4,08	
МС8	КЖИ.2.2	изделие соединительное МС8	4	8,02	
МС9	ГОСТ 5781-82 *	Анкер Ø15x1 L=200	4	0,32	

ТП 901-2-162.88 КЖ

ПРИВЯЗАН

НАЧ. СТУ	МОСКАЛЕН	ВОДOPPOBODHАЯ HАCOCYАЯ CTAHЦИЯ	CТАЦИА	ЛИСТ (ЛИСТОВ)
РАСЧЕТ	ФЕДОТОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ОТ 100 ДО 400 м³/ч НАПОРЫ СВЫШЕ 30 м	РП	5
П.КОНТРОЛ	КОХАНОВА	МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ПОКРЫТИЯ.	МОСГИПРОТРАНС	
ГИП	УХАИНА	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАЗРЕЗЫ.		
СТ. ИНЖ.	ДУБРОВИНА			
ИНЖ.	СТОЛБА			

КОПИРОВАЛ: *Сун*

ФОРМАТ А2

23/12/03

Ведомость чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения путей тали	
	Узлы	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и гост	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Код				Длина (мм)	Общая масса (т)	Контрольная сумма (по горизонталу)
				Марки	Виды проф.	Размеры проф.	Кол-во (шт)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Балка двутавровая гост 19425-74	ВСт3ГПС 5 гост 380-71*	Двутавр 24м гост 19425-74*	1				1	12200	0,457	
	Итого		2						0,457	
Всего профиля			3						0,457	
Балки с параллельными гранями полки по ту 14-2-24-72	ВСт3сп 5-2 ту 14-1-3023-80	Двутавр 23Б1 ту 14-2-24-72	4				3	6200	0,439	
	Итого		5						0,439	
Всего профиля			6						0,439	
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-86	ВСт3сп 5-2 ту 14-1-3023-80	Угелок 100х3 гост 8509-86	7				4	160	0,008	
	Итого		8						0,008	
Всего профиля			9						0,008	
Полоса стальная горячекатанная гост 103-76*	ВСт3сп 5-2 ту 14-1-3023-80	Полоса 10х150 гост 103-76*	10				6	300	0,021	
	Итого		11						0,021	
Всего профиля			12						0,021	
Болты с шестигранной головкой гост 7798-70*	ВСт3сп 5	Болт М12 гост 7798-70*	13				8		0,001	
		Болт М18 гост 7798-70*	14				12		0,002	
	Итого		15						0,003	
Всего профиля			16						0,003	
Всего масса металла			17						0,938	
В том числе по маркам	ВСт3сп 5		18						0,03	
	ВСт3ГПС 5		19						0,457	
	ВСт3сп 5-2		19						0,458	

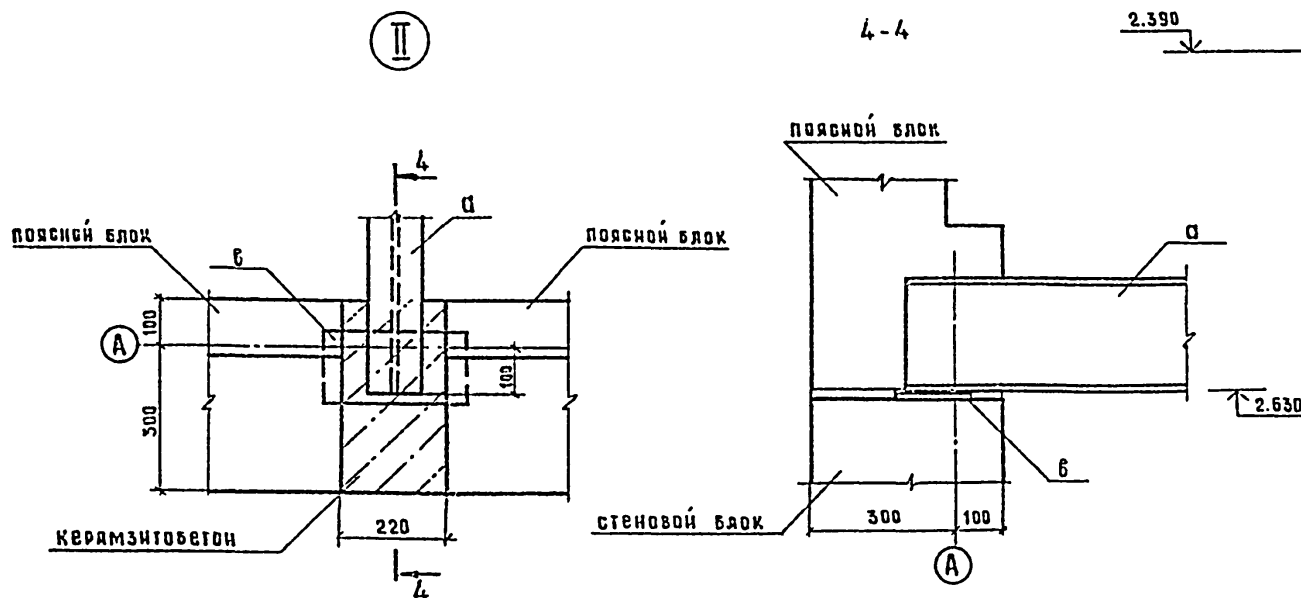
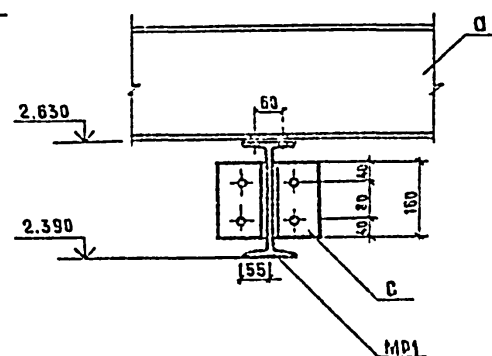
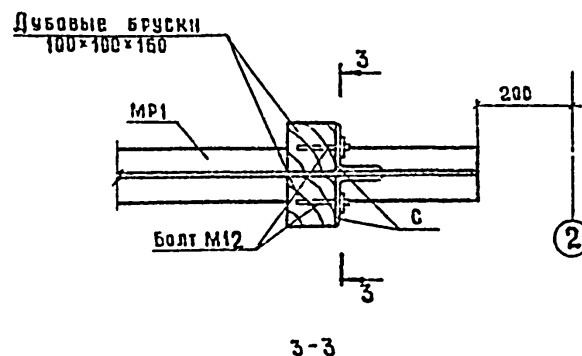
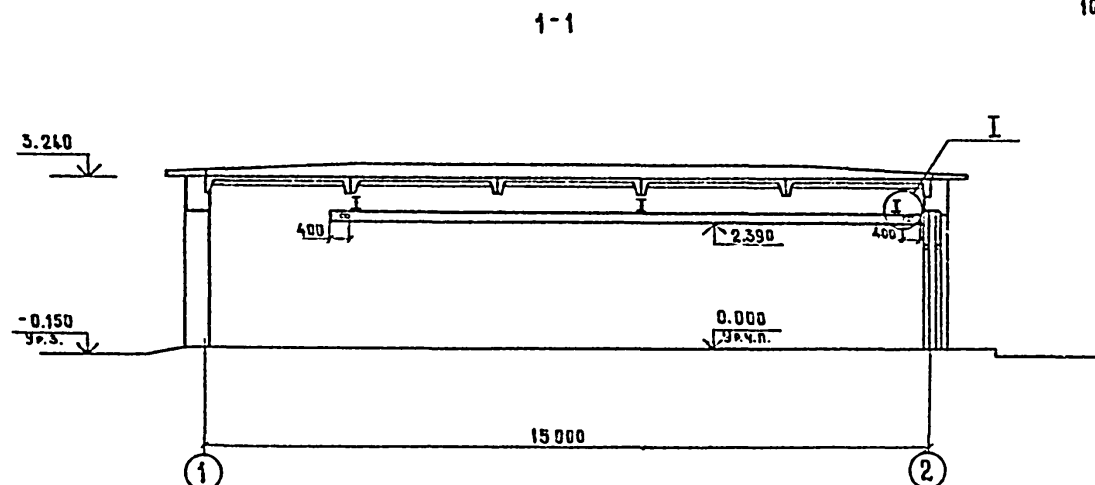
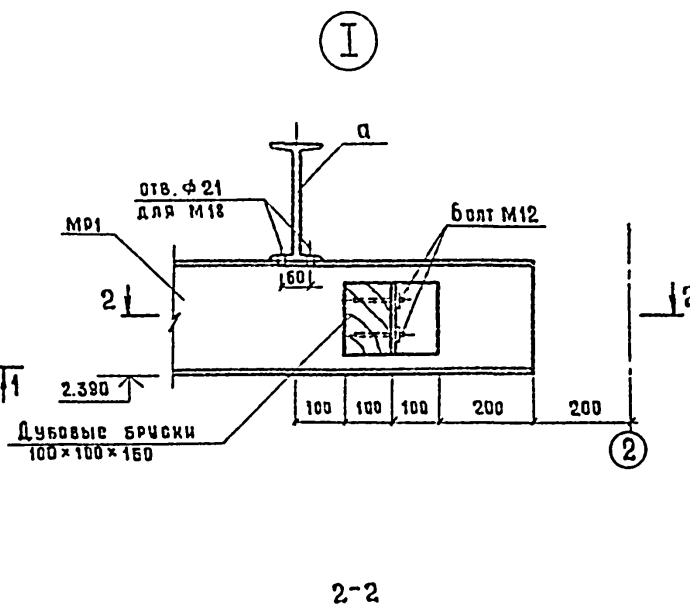
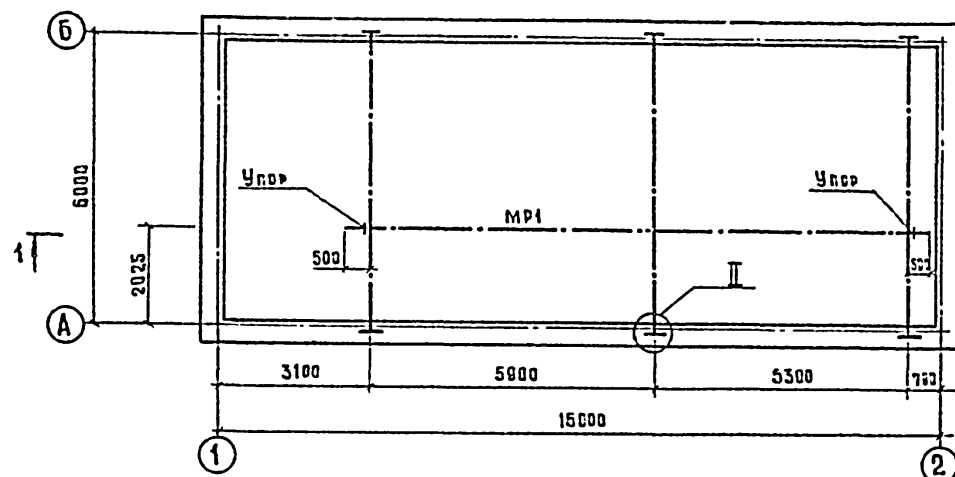
Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиции по прейскуранту №01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций по видам профилей стали												Всего	Количество (шт)	Серия типовых конструкций				
				Всего стали и металла в конструкции	Болты	шпатель	Криво-срезная сталь	Срезная сталь	Срезная сталь	Мелкая срезная сталь	Мелкая срезная сталь	Толстая листовая сталь	Металл									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
Монорельс					0,905		0,005	—	—	0,021	0,003					0,938	1					
Итого																0,938						

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, с соблюдением мероприятий, обеспечивающих взрывопожарную безопасность при правильной эксплуатации насосной станции.
Главный инженер проекта *И.П.Ухлина*

Инв. №		Привязан	
ТП 901-2-162.88		КМ	
Г.И.П. Белянина	Исполн.	Маскалец	Исполн.
Н.С.П. Федотов	Исполн.	И.И.И. И.И.И.	Исполн.
Н.К.И.И.И.И.	Исполн.	И.И.И.И.И.	Исполн.
Г.И.П. Ухлина	Исполн.	И.И.И.И.И.	Исполн.
И.И.И.И.И.	Исполн.	И.И.И.И.И.	Исполн.
И.И.И.И.И.	Исполн.	И.И.И.И.И.	Исполн.
Общие данные		Масштаб	
Копировал: <i>И.И.И.</i>		Формат А2	

Схема расположения путей тали



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Группа кратеру.	Марка	Приме
	Эскиз	Поз	Бостав	М ГМ	Н ГС	В ГС			
МР1	I	1	124М	1,32	—	—	IV	Вст3ГПСБ	
а	I	2	12361	2,1	—	—		Вст3сн5-2	
б	—	3	10	констр.	констр.	констр.		Вст3сн5-2	
в	L	4	100×8	констр.	констр.	констр.		Вст3сн5-2	
		5	болт М18	—	—	—			
		6	болт М12						

1. Подвесные пути тали рассчитаны на одну таль грузоподъемностью $Q=1\text{тс}$ ГОСТ 1106-74.
2. Монтажная сварка осуществляется электродами 342. ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Поверхность стальных конструкций монорельсов окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03к, кроме вздвойной поверхности монорельсов.
4. Расход древесины - $0,01\text{м}^3$.

		ТП		901-2-162.88		КМ	
ГИП		Белянников					
Нач.отд.	Москвалец	Водопроводная насосная станция производительностью от 100 до 400 м ³ /ч напором свыше 30м		Битая	Лист	Листов	
Инж.отд.	Федотов			рп	2		
Инж.отд.	Коханова						
ГИП	Ухлина						
Ст. инж.	Даврогина	Схема расположения путей тали. Узлы.		Мосгипротранс			
Инж.	Столова						

Копировал Лиз-Муркина

ФОРМАТ А2

Типовой проект 901-2-162.88 Альбом II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-162.88

ВОДOPPOBODHAYЯ HACOCNAЯ
CTAHUИЯ ПPOИЗBOДИTEЛЬ-
HOCTЬЮ OT 100 ДO 400 M³/Ч
HАПOPOM CБЫШЕ 30 M

АЛБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

[illegible]

Формат

Технические условия к изготовлению металлических изделий

Соединительные изделия, рамы, щиты должны изготавливать в соответствии с требованиями следующих документов:

ГОСТ 14-098-85 «Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка»;

ГОСТ 5264-80 „Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.“

Соединение элементов металлических изделий производить в соответствии с чертежами - электродуговой сваркой электродами типа Э-42. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережог металла не допускается. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне деталей должны быть удалены.

Металл прокатной стали соединительных изделий, рам и щитов принять марки ВстЗпс6 для сварных конструкций по ТУ14-1-3023-80 и ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71.*

[illegible]

ТП 901-2-162.88 КЖИ.ТУ

Технические условия

Страница	Лист	Листов
РР		1

Мосгипротранс

[illegible]

Привязан			
Инв. №			
Нач.отг.	Москалец	<i>М. Москалец</i>	
Гл.спец.	Федотов	<i>В. Федотов</i>	
Н.контр.	Котанова	<i>Н. Котанова</i>	
ГИП	Ухалина	<i>Г. Ухалина</i>	
Ст.инж.	Дубровина	<i>С. Дубровина</i>	
Инж.	Стояба	<i>И. Стояба</i>	

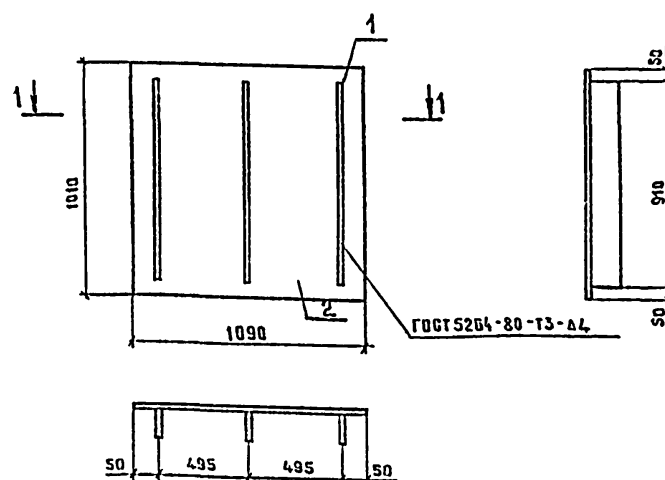
ТП 901-2-162.88 КЖИ. ПА

Опись документов

Город	Лист	Листов
РП		1

Мосгипротранс

ИЖВ № подл.	Подпись и дата	Взам. инв.



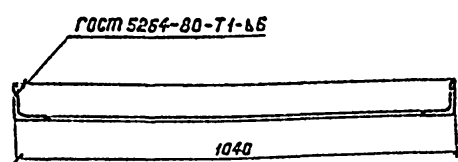
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			КЖИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
B4			КЖИ.1.01	Полоса 4x60 ГОСТ 103-76* Ст 3 ГОСТ 535-79*	3	1,71 кг
B4			02	рифленая сталь 8-Б ГОСТ 8568-77	1,1м'	50,1 кг

Приезжан					
Нач. отд.	Москвинец				
гл. спец.	Федотов -				
н. хозпр.	Коханова				
ГПП	Ухлина				
Ижз.	Столяра				
Шшш	Хоселкова				

ТП 901-2-162.88 КЖИ.1.1

Крышка прямка
Щ-1

Стадия	Масса	Масштаб
РП	60,24	1:20
Лист	Листов 1	
Мосгипротранс		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			КЖИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ.1.2.01	Узелок $\frac{80 \times 80 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79^*}$	2	7,65 кг
Б4	2		.02	Узелок $\frac{80 \times 80 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{Ст.3 ГОСТ } 535-79^*}$	2	4,97 кг

Привязан			
Инв. №			
Нач. отб.	Маскалец		
Гл. спец.	Федотов		
Н. канцлр	Коханова		
ГНП	Ухлина		
Ст. инж.	Дубрабина		
Инж.	Столбова		

ТП 901-1-162.88

КЖИ.1.2

Рамка Р1

Этадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

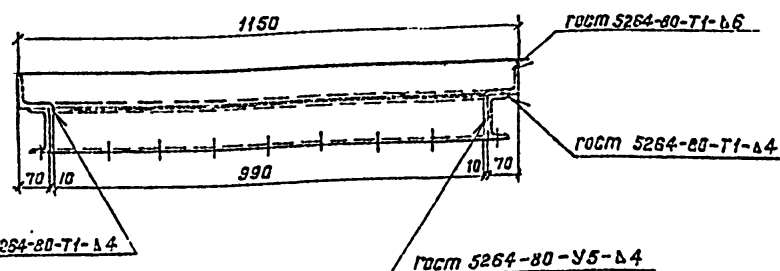
РП 25,24 1:10

лист	листов
------	--------

Мосгипротранс

Копировал: Г. Полянский

Формат А3



Формат	Дата	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			КЖИ.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖИ.1.3.01	Уголок 80*80*6 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 ^а	2	8,5 кг
Б4	2		.02	Уголок 80*80*6 ГОСТ 8509-86 Ст.3 ГОСТ 535-79 ^а	2	5,5 кг
Б4	3		.03	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ^а Ст.3 ГОСТ 535-79 ^а	2	8,6 кг
Б4	4		.04	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ^а Ст.3 ГОСТ 535-79 ^а	2	5,2 кг

Привязан		
Инд. N		
Нач. отд.	Маскалец	<i>Маскалец</i>
Гл. спец.	Федотов	<i>Федотов</i>
Н. канцл.	Коханова	<i>Коханова</i>
Г И П	Ухлина	<i>Ухлина</i>
Сл. инж.	Дубровина	<i>Дубровина</i>
Инж.	Столба	<i>Столба</i>

ТП 901-2-162.88

КЖИ. 1.3

Рамма Р2

Смарту	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

pn 55.6 1:10

Лист	Листов.
------	---------

Мосгипротранс

Копировал: Л. Яценко 23/11-02 Формат А3

