

Строительная организация \_\_\_\_\_

Строительство \_\_\_\_\_

(наименование и месторасположение)

**АКТ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ И ПРИЕМКИ УСТАНОВЛЕННОЙ  
ОПАЛУБКИ И УСТАНОВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ МОНОЛИТНОЙ  
КОНСТРУКЦИИ** \_\_\_\_\_

(наименование и положение изготавливаемой конструкции)

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Комиссия в составе:  
представителей \_\_\_\_\_  
(наименование строительной организации)

(должности, фамилии, инициалы)

представителя технического надзора заказчика \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, инициалы)

произвела освидетельствование и приемку работ, выполненных \_\_\_\_\_

(наименование строительной организации)

Комиссии предъявлены:

1. Установленная опалубка \_\_\_\_\_

1.1. Рабочие чертежи № \_\_\_\_\_,  
разработанные \_\_\_\_\_

(наименование проектной организации)

с нанесением на них всех отклонений от проекта, допущенных в процессе строительства и согласованных с проектной организацией \_\_\_\_\_

1.2. Журнал работ \_\_\_\_\_

1.3. Журнал авторского надзора \_\_\_\_\_

1.4. Акты приемки предшествующих работ № \_\_\_\_\_

1.5. Данные геодезической проверки опалубки от « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

2. Установленная арматура \_\_\_\_\_

2.1. Рабочие чертежи № \_\_\_\_\_, разработанные \_\_\_\_\_

(наименование проектной организации)

с нанесением на них всех отклонений от проекта, допущенных при производстве работ и согласованных с проектной организацией \_\_\_\_\_

2.2. Документы, указанные в перечне приложений к настоящему акту.

Ознакомившись с предъявленными документами и проверив установленную опалубку и арматуру, комиссия установила:

1. По состоянию опалубки \_\_\_\_\_

1.1. Соответствие проекту:

1.1.1. Расположения опалубки в плане относительно проектных осей \_\_\_\_\_

1.1.2. Основных размеров и отметок опалубки \_\_\_\_\_

1.2. Плотность щитов опалубки \_\_\_\_\_

1.3. Плотность стыков и сопряжений элементов опалубки между собой \_\_\_\_\_

1.4. Плотность сопряжения опалубки с ранее уложенным бетоном \_\_\_\_\_

1.5. Утепление опалубки произведено посредством \_\_\_\_\_

2. По состоянию арматуры:

2.1. Арматура изготовлена из стали \_\_\_\_\_ марки класса \_\_\_\_\_  
в соответствии с рабочими чертежами № \_\_\_\_\_ и установлена в

\_\_\_\_\_ (наименование конструкции)

со следующими отступлениями \_\_\_\_\_

вызванными \_\_\_\_\_

и согласованными \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 200 \_\_\_\_\_ г. № \_\_\_\_\_

2.2. Крепление стержней арматуры в местах пересечений выполнены в соответствии с требованиями действующих СНиП.

2.3. Закладные части установлены в местах, предусмотренных рабочими чертежами № \_\_\_\_\_ и имеют марку стали \_\_\_\_\_

2.4. Сварные стыки арматуры выполнены \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (тип стыка и способ сварки)

и расположены в местах, предусмотренных рабочими чертежами № \_\_\_\_\_

2.5. Марка электродов и их покрытие \_\_\_\_\_

2.6. Сварка производилась при температуре окружающего воздуха \_\_\_\_\_ °С

2.7. Результаты наружного осмотра сварных соединений \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (указать соответствие фактических размеров швов и накладок проектным, наличие видимых дефектов-подрезов, непроваров, шлаковых

\_\_\_\_\_ включений, пор, трещин и др.)

2.8. Результаты контроля качества сварных швов механическим способом или физическими методами (ультразвуком, просвечиванием гамма-лучами) \_\_\_\_\_

На основании вышеизложенного комиссия постановила:

1. Принять работы по установке опалубки, арматуры и закладных частей \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (наименование конструкции)

2. Качество выполненных работ \_\_\_\_\_

3. На основании изложенного разрешается производство работ по бетонированию \_\_\_\_\_

Приложения:

1. Исполнительная схема основных размеров опалубки, ее положения относительно проектных осей и расположения основных элементов.

2. Заводские сертификаты № \_\_\_\_\_ арматурной стали и электродов.

3. Акты № \_\_\_\_\_ контрольных механических испытаний арматурной стали в случаях, предусмотренных действующими СНиП и ГОСТ.

4. Акты № \_\_\_\_\_ испытаний сварных соединений арматуры, выполненных при изготовлении арматуры.

5. Акты № \_\_\_\_\_ приемки арматуры, изготовленной на заводе или в мастерских.

6. Акты № \_\_\_\_\_ испытаний сварных соединений арматуры, выполненных на монтаже.

7. Список сварщиков с указанием номера и даты дипломов каждого.

8. Копии или перечень документа о разрешении изменений, внесенных в рабочие чертежи.

\_\_\_\_\_ (подпись)