

## АКТ

### О ПРОВЕДЕНИИ ПРИЕМОЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Город \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 200\_\_ г.

Комиссия в составе представителей: строительно-монтажной организации \_\_\_\_\_

(наименование организации, должность, фамилия, и.о.)

технического надзора заказчика \_\_\_\_\_

(наименование организации, должность,

фамилия, и.о.)

эксплуатационной организации \_\_\_\_\_

(наименование организации, должность,

фамилия, и.о.)

составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания на прочность и герметичность участка напорного трубопровода \_\_\_\_\_

(наименование объекта и номера пикетов на его границах,

длина трубопровода, диаметр, материал труб и стыковых соединений)

Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления испытываемого трубопровода  $P_p =$  \_\_\_\_\_ МПа ( \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>) и испытательного давления  $P_n =$  \_\_\_\_\_ МПа ( \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>).

Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса точности \_\_\_\_\_ с верхним пределом измерений \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>. Цена деления шкалы манометра \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>.

Манометр был расположен выше оси трубопровода на  $Z =$  \_\_\_\_\_ м.

При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра  $P_{р.м}$  и  $P_{н.м}$  должны быть соответственно:

$$P_{р.м} = P_p \cdot \frac{Z}{10} = \text{_____ кгс/см}^2, \quad P_{н.м} = P_n \cdot \frac{Z}{10} = \text{_____ кгс/см}^2.$$

Допустимый расход подкаченной воды, определенный по табл.6 СНиП 3.05.04-85, на 1 км трубопровода равен \_\_\_\_\_ л/мин или, в пересчете на длину испытываемого трубопровода, \_\_\_\_\_ л/мин.

### ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ

Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до  $P_{н.м} =$  \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup> и поддерживалось в течение \_\_\_\_\_ мин, при этом не допускалось его снижение более чем на 1,0 кгс/см<sup>2</sup>. После этого давление было снижено до величины

внутреннего расчетного манометрического давления  $P_{р.м} = \underline{\hspace{2cm}}$  кгс/см<sup>2</sup> и произведен осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на герметичность.

Для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до величины испытательного давления на герметичность  $P_{г} = P_{р.м} + \Delta P = \underline{\hspace{2cm}}$  кгс/см<sup>2</sup>, отмечено время начала испытания  $T_{н} = \underline{\hspace{1cm}}$  ч  $\underline{\hspace{1cm}}$  мин и начальный уровень воды в мерном бачке  $h_{н} = \underline{\hspace{2cm}}$  мм.

Испытание трубопровода производилось в следующем порядке:

---

(указать последовательность проведения испытания и наблюдения за

---

падением давления; производился ли выпуск воды из трубопровода

---

и другие особенности методики испытания)

---

За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию манометра было снижено до  $\underline{\hspace{2cm}}$  кгс/см<sup>2</sup>, отмечено время окончания испытания  $T_{к} = \underline{\hspace{1cm}}$  ч  $\underline{\hspace{1cm}}$  мин и конечный уровень воды в мерном бачке  $h_{к} = \underline{\hspace{2cm}}$  мм. Объем воды, потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по уровням воды в мерном бачке,  $Q = \underline{\hspace{2cm}}$  л.

Продолжительность испытания трубопровода на герметичность  $T = T_{к} - T_{н} = \underline{\hspace{2cm}}$  мин. Величина расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытания, равна  $q_{п} = \frac{Q}{T} = \underline{\hspace{2cm}}$  л/мин, что менее допустимого расхода.

### РЕШЕНИЕ КОМИССИИ

Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность.

Представитель строительно-монтажной  
организации

---

(подпись)

Представитель технического надзора  
заказчика

---

(подпись)

Представитель эксплуатационной  
организации

---

(подпись)