

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС 1 - 5324
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы
МНИИТЭП

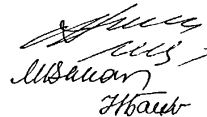
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

РС 1 - 5324

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № от 2004г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
РС 1 - 5324	ПЗ.	4 - 7			
РС 1 - 5324	НИ.	8 - 9			
РС 1 - 5324	РС.	10			
РС 1 - 5324	П. 01 СБ.	11 - 14			
РС 1 - 5324	П. 02 СБ.	11-12; 15-16			
РС 1 - 5324	П. 03 СБ.	11-12; 17-18			
РС 1 - 5324	П. 04 СБ.	11-12; 19-20			
РС 1 - 5324	П. 05 СБ.	11-12; 21-22			
РС 1 - 5324	П. 06 СБ.	23 - 26			
РС 1 - 5324	П. 07 СБ.	23-24; 27-28			
РС 1 - 5324	П. 08 СБ.	23-24; 29-30			
РС 1 - 5324	У	31 - 41			
РС 1 - 5324	УЭ	42 - 44			
РС 1 - 5324	Сетки. Сборочный чертеж.	45 - 46			
РС 1 - 5324	Каркасы. Сборочный чертеж.	47 - 49			
РС 1 - 5324	Петли. Сборочный чертеж.	50			
РС 1 - 5324	Закладные детали. Сборочный чертеж.	51			
РС 1 - 5324	Информационная карта.	52			

Договор: 4-148

РС 1 - 5324 С.

Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

1. Настоящий альбом РС1-5324 содержит рабочие чертежи железобетонных плит перекрытий толщиной 140 мм, предназначенных для жилых домов серии П44т с учётом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при чрезвычайной ситуации, в том числе при пожаре.
2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их в вертикальном положении в кассетах применительно к действующей технологии Тушинского завода ЖБК АО ДСК-1.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84* с учётом коэффициента $\gamma_{вз} = 0,85$ на бетонирование в вертикальном положении.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12767-94, ГОСТ 13015.0-83.
5. Для изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В 20, марка по морозостойкости F50. Масса изделий посчитана при фактической объёмной массе железобетона равной 2350 кг/м^3 . Допускается отклонение по массе изделий $\pm 5\%$.
6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортировки, монтажа и сроков загрузки должна быть равна 70% от проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 85% от проектного класса в холодный период года. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток. Допускается выем изделий из кассеты в вертикальном положении при прочности бетона 50% от класса.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов и отдельных стержней, собранных в объёмный каркас на кондукторе и соединенных в местах пересечений контактной точечной сваркой

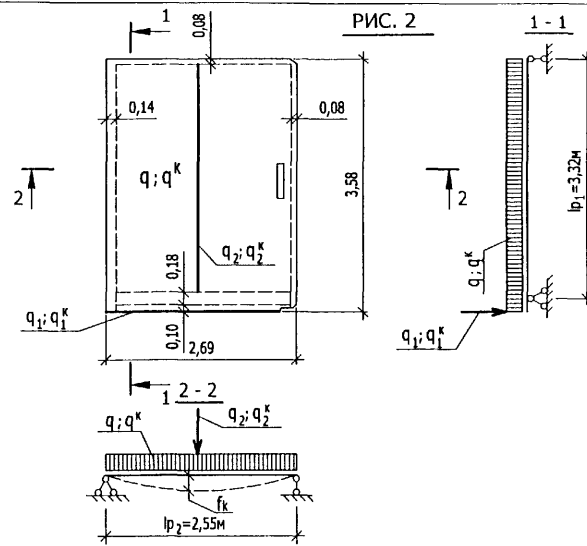
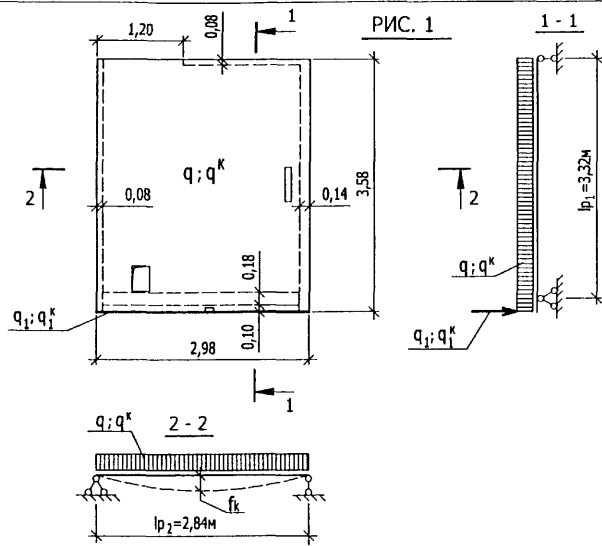
по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт). Сетки, каркасы и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-III (ГОСТ5781-82) и проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).
 Качество изготовления арматурных сеток и каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные (подъемные) петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок СтЗсп2 и СтЗпс2.
 В случае применения стали марки СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°C .
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, изготавливаемые Хорошёвским заводом ДСК-1.
 Закладные детали с индексом «ЧС» должны изготавливаться по чертежам, разработанным М1; закладная деталь МП-2-11-ст – по чертежам завода; МПЗ – по чертежам данного альбома в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91.
 Закладные детали, имеющие марку с индексом «ЦС», должны иметь антикоррозийное цинксиликатное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЖБ Госстроя СССР «Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите сварных швов на монтаже железобетонных конструкций».
 Установку закладных деталей допускается производить с фиксацией на арматурном каркасе.
10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12767-94.
11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать ГОСТ 12767-94.

Иное № подл. Подпись и дата. Взам инв №

				РС 1 - 5324 ПЗ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.С.С.</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.С.С.</i>				
				Пояснительная записка		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	4
				МНИИТЭП		
				ОСК		

12. Подъем изделий по чертежам данного альбома производится за 2 петли в вертикальном положении и за 4 петли в горизонтальном положении с помощью приспособления, обеспечивающего баланс усилий в грузовых стропах.
13. Изделия должны храниться на складе и транспортироваться в горизонтальном или вертикальном положении с опиранием в местах, указанных на рабочих чертежах.
14. Опирание изделий в рабочем (эксплуатационном) положении должно осуществляться по слою цементного раствора в местах, указанных на рабочих чертежах.
15. Плиты перекрытий должны удовлетворять требованиям по прочности, жёсткости и трещиностойкости, которые обеспечиваются соблюдением нормируемых и проектных показателей в соответствии с ГОСТ 12767-94 п.4.3.2.
16. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ12767-94, ГОСТ 13015.1-81.
17. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте. Например:
 П 3657-90У-чс: «П» - вид изделий (плита перекрытия);
 «36» и «57» - длина (по рабочему пролёту) и ширина плиты округлённо в дециметрах;
 «90» - порядковый номер плиты в зависимости от различных признаков (рядовая, торцевая, сантехническая и т.д.);
 «У» - класс бетона В 20;
 «чс» - изделие запроектировано с учётом чрезвычайной ситуации.
 Место расположения маркировки в изделиях фиксирует укладку плиты перекрытия маркой в сторону наружной продольной стены здания.
18. Принятые обозначения по маркировке узлов:
номер узла
 номер листа, на котором расположен узел
19. Предел огнестойкости изделий REI 60 и класс пожарной опасности строительных конструкций – КО, установленные СНиП 21-01-97 * «Пожарная безопасность зданий и сооружений», обеспечиваются конструкцией плит перекрытий.
20. Исходное сырье должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
21. Замена арматурной стали А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически-упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН102-00 «Железобетонные конструкции с арматурой класса А500С и А400С».



Имя и № подл.	Подпись и дата	Взам или №	Гл. инж. М.П.	ЯЧКО МАК ЛАКОВА	РИС.	Марка изделия	Нагрузки						Контрольные нагрузки при испытании			Контрольный прогиб f см			
							Включающие собственную массу			q_1 кг/мм		q_2 кг/мм		На прочность			На жесткость		
							q кг/мм ²			q_1^p		q_2^p		$C = 1,3$	$C = 1,6$		$C = 1,3$	q^k	q_2^k
							q^p	q^H	q^H_d	$q_1^H = q_{1A}^H$	$q_2^H = q_{2A}^H$	q_1^k кг/мм ²	q_2^k кг/мм	q_1^k кг/мм ²	q_2^k кг/мм		кг/мм ²	кг/мм	
					1	П 3036-1у-ЧС П 3036-2у-ЧС	1000	850	710	1540	1400	—	—	$\frac{1300}{950}$	2 464	—	$\frac{850}{500}$	—	$\leq 0,81$
					2	П 3627-1у-ЧС П 3627-2у-ЧС П 3627-3у-ЧС	1000	850	710	1540	1400	697	634	$\frac{1300}{950}$	2 464	906	$\frac{850}{500}$	634	$\leq 0,73$

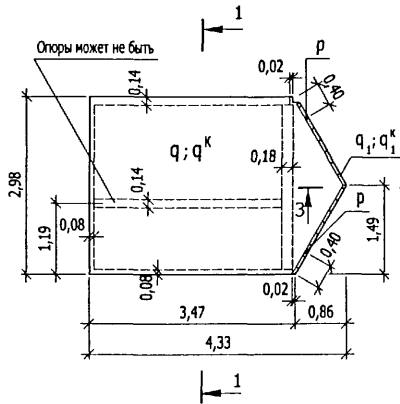
В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

РС 1 - 5324

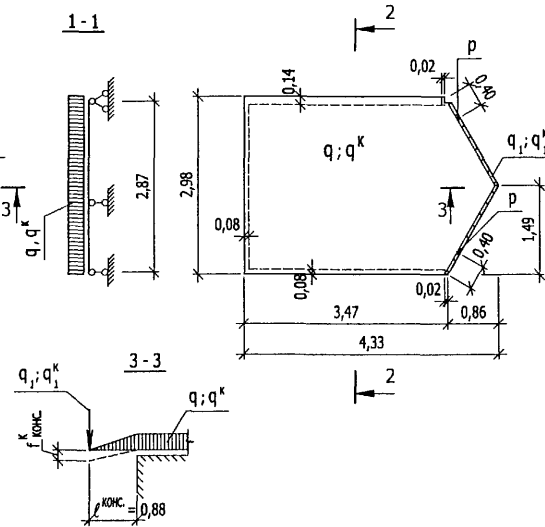
ПЗ.

ЛИСТ
3

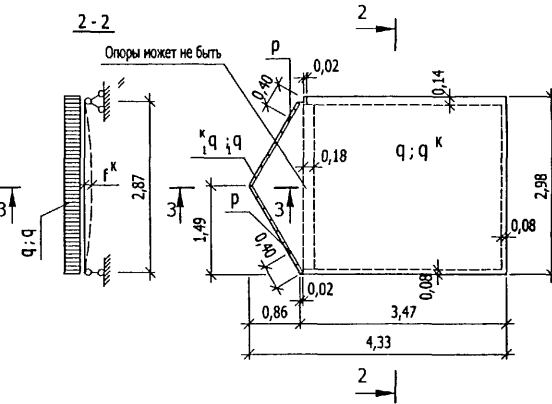
ПЭ 3044-1у-ЧС



ПЭ 3044-2у-ЧС



ПЭ 3044-3у-ЧС



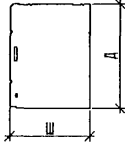
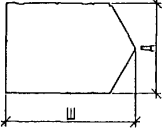
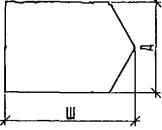
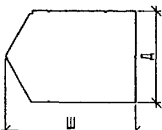
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гл. инж. М. 1	ЯНКО
		ТИП М. 1	МАКЛАКОВА	

Нагрузки					Контрольные нагрузки при испытании					Контрольный прогиб см f ^к		
p кг		Включающие собственную массу			q ₁ кг/пм		На прочность				На жесткость	
p ^D	p ^H	q кг/м ²		q ^H _{дл}	C = 1,3			q ^к кг/м ²	q ^к ₁ кг/пм		p ^к кг	
		q ^D	q ^H		q ^D ₁	q ^H ₁ = q ^H _{дл}	p ^к кг	q ^к кг/м ²	q ^к ₁ кг/пм			
352	320	725	625	505	740	670	458	943/593	962	625/275	670	320

$f_{конс.}^k \leq 0,53$
 $f^k \leq 0,84$

В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

РС 1 - 5324 ПЗ.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
5		П 3627-3у-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,33	3,12	1,33									11,12,21,22
6		ТЭ 3044-1у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,25,26
7		ТЭ 3044-2у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,27,28
8		ТЭ 3044-3у-ЧС		2980	4330	140	11,62	1,61	3,78	1,61									23,24,29,30

Исх. № 1/03
 Проект № 1/03
 Дата: 10.08.03

№№ П/П	Марка	Изделия арматурные											Изделия закладные										Расход стали			
		Арматура класса											Арматура класса				Прокат марки									
		А - I			А - III					Вр - I			Всего	А - II		А 400С (А - III)		Ст 3 кп 2			Ст 3 кп 2-1			Всего	Общий	на 1м ² изделия
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-86					
			∅20	ИТОГО		∅12	∅10	∅8	∅6	ИТОГО	∅5	∅4		ИТОГО	∅10	ИТОГО	∅10	ИТОГО	-100x8	-100x6	ИТОГО	-100x10	ИТОГО			
1	П 3036-1у-ЧС		17,56	17,56		9,63	25,81	3,59	1,68	40,71	25,74	9,79		35,53	93,80	3,24	3,24	5,92	5,92	3,76	3,76	7,52	2,44			
2	П 3036-2у-ЧС		17,56	17,56		12,14	23,00	2,80	1,46	39,40	25,70	10,23	35,93	92,89	3,24	3,24	5,18	5,18	3,76	3,29	7,05	2,44	2,44	17,91	110,80	10,38
3	П 3627-1у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,77	1,46	34,02	22,51	9,25	31,76	83,34	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,22	10,72
4	П 3627-2у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,74	1,46	33,99	22,51	9,25	31,76	83,31	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,19	10,72
5	П 3627-3у-ЧС		17,56	17,56		12,14	17,65	2,74	1,46	33,99	22,51	9,25	31,76	83,31	5,08	5,08	2,96	2,96	7,52	1,88	10,81	2,44	2,44	19,88	103,19	10,72
6	П 3044-1у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46
7	П 3044-2у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46
8	П 3044-3у-ЧС		17,56	17,56		13,07	14,94	3,80	3,33	35,14	36,50	13,91	50,41	103,11	2,54	2,54	6,66	6,66	3,76	4,23	7,99	1,22	1,22	18,41	121,52	10,46

НАЧ. ОТД.		ВАНЯГ	<i>М.В. Ваняг</i>	РС 1 - 5324	РС.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>И.В. Баско</i>				
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА	<i>И.В. Григорьева</i>	Ведомость расхода стали на элемент, в кг.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ					Р	1	
Н. КОНТР.		САВЕЛЬЕВА	<i>С.В. Савельева</i>		МНИИТЭП ОСК		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
А3				<u>Документация</u>						
			РС 1 - 5324 П. 01 СБ	Сборочный чертеж	X					
			РС 1 - 5324 П. 02 СБ	Сборочный чертеж		X				
			РС 1 - 5324 П. 03 СБ	Сборочный чертеж			X			
			РС 1 - 5324 П. 04 СБ	Сборочный чертеж				X		
			РС 1 - 5324 П. 05 СБ	Сборочный чертеж					X	
			РС 1 - 5324 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 5324 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 5324 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 5324 УЭ.	Узлы электрики	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
	1		ПО ЧЕРТЕЖУ МАСТЕРСКОЙ	Закладные детали МП-2-1чс	4	3	2	2	2	
	2			МП-2-1цс-чс	4	4	2	2	2	
	3		ПО ЧЕРТЕЖУ ЗАВОДА	МП-2-11-ст	2	2	4	4	4	
	4		РС 1-5324	МП-3	2	2	2	2	2	

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>[Подпись]</i>	РС 1 - 5321	П. 01 - 05 СБ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО						
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА	<i>[Подпись]</i>	Плиты: П 3036-1у-ЧС; П 3036-2у-ЧС; П 3627-1у-ЧС; П 3627-2у-ЧС; П 3627-3у-ЧС			МНИИТЭП	
ПРОВЕРИЛ							ОСК	
Н. КОНТР.		САВЕЛЬЕВА	<i>[Подпись]</i>					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
А3	5		РС 1 - 5324	Петля П 20	4	4	4	4	4	
	6			ПА-1	1					
	8		РС 1 - 5324	Сетки С 114	2	2				
	9			С 215			2	2	2	
	12		РС 1 - 5324	Каркасы К-72	1	2	2	2	2	
	13			К-73-1	2	2	2	2	2	
	14			К-100	1					
	15			К-103	2	2	1			
	16			К-103у			1	2	2	
	17			К-348	2	2				
	18			К-360	1					
	19			К-407			2	2	2	

					МАРКА	П 3036-1у-ЧС	П 3036-2у-ЧС	П 3627-1у-ЧС	П 3627-2у-ЧС	П 3627-3у-ЧС			
					РС 1 - 5324					П. 01 - 05 СБ			ЛИСТ
													2

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.					
					1	2	3	4	5											
					<u>Детали</u>															
					Отдельные стержни															
					Арматура класса А III ГОСТ5781-82															
		23		ОС Ø 10 L=2940 1,81 кг	8	8														
		24		ОС Ø 10 L=2650 1,63 кг			7	7	7											
		25		ОС Ø 10 L=2000 1,23 кг			2	2	2											
		26		ОС 20 Ø 10 L=3540 2,19 кг	3	2														
					Арматура класса Вр I ГОСТ6727-80															
		28		ОС-10 Ø 5 L=300 0,043 кг	12	11	10	10	10											
				Кр Ø 4 L=240 0,022 кг	13	16	16	16	16											
					<u>Материалы</u>															
				Тяжелый бетон В 20 ($\gamma=2350 \text{ кг/м}^3$) м ³	1,46	1,47	1,33	1,33	1,33											

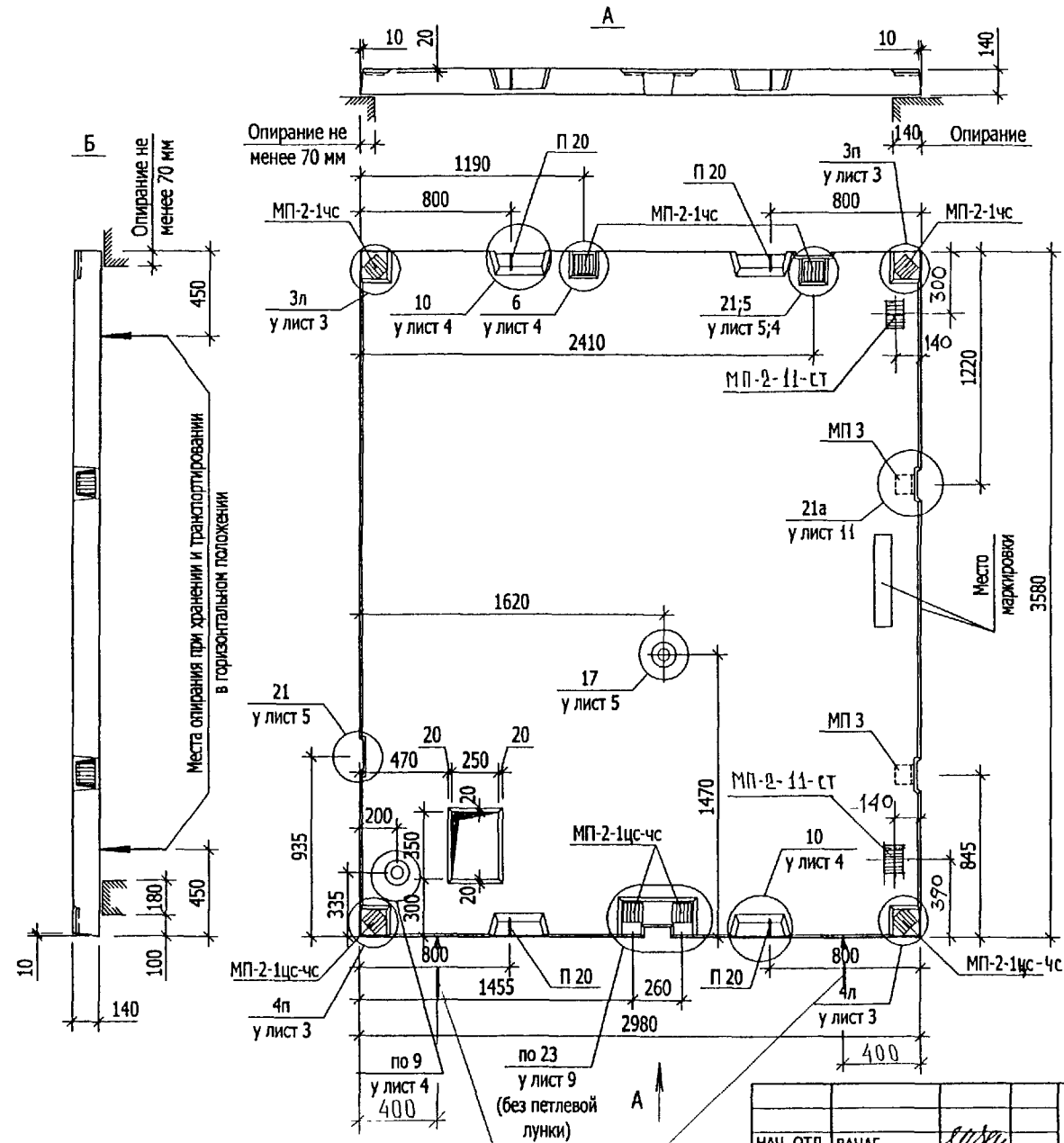
					МАРКА	П 3036-1у-ЧС	П 3036-2у-ЧС	П 3627-1у-ЧС	П 3627-2у-ЧС	П 3627-3у-ЧС										
										РС 1 - 5324					П. 01 - 05 СБ					ЛИСТ
																				3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.						
					1	2	3	4	5												

СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО
ГИП М 1	МАКЛАКОВА

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №
--------------	----------------	-------------



Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Лиса</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Миро</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондр</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Сав</i>

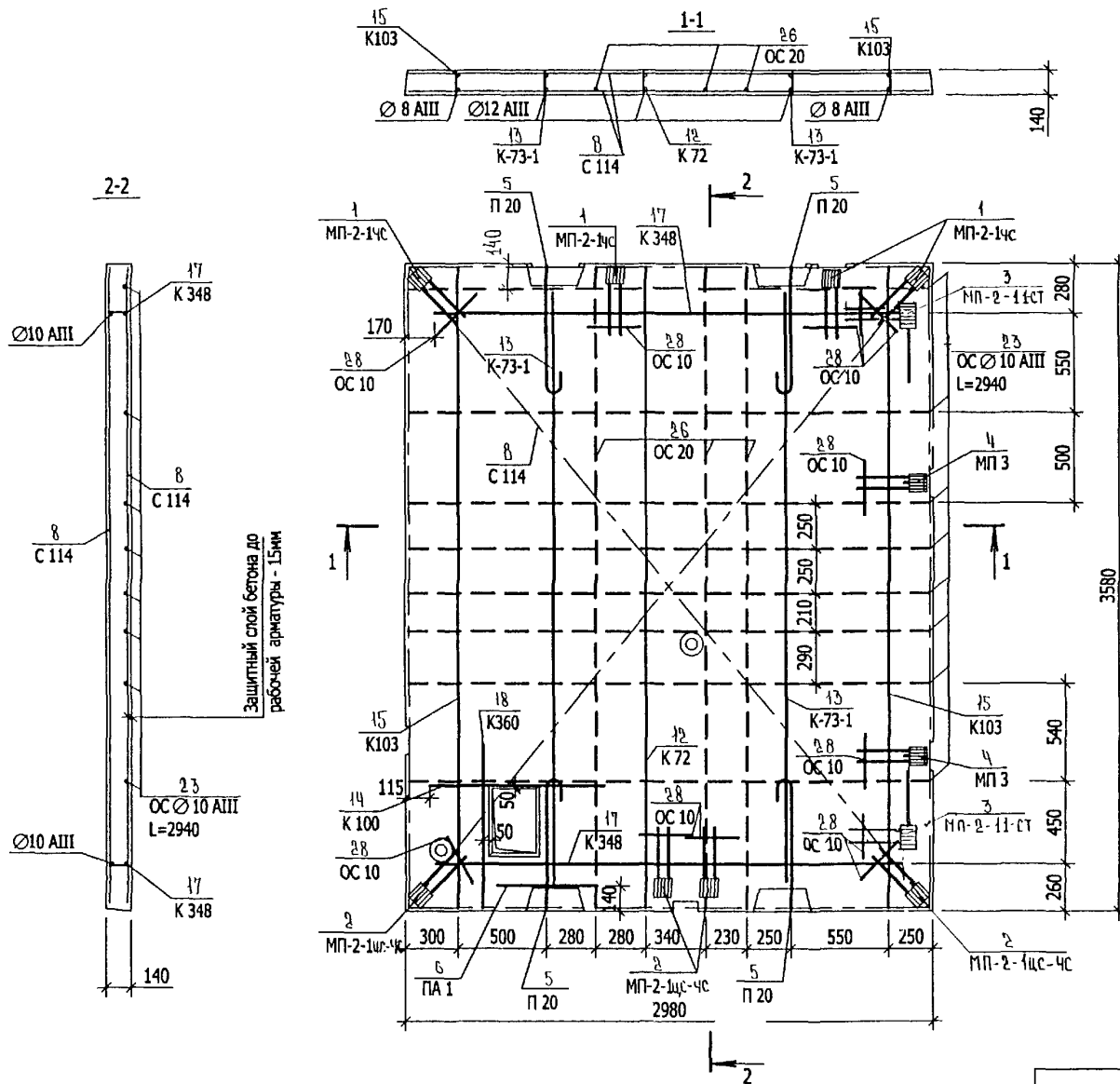
РС1 - 5324 П. 01 СБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

Плита: П 3036-1у-ЧС
Сборочный чертеж

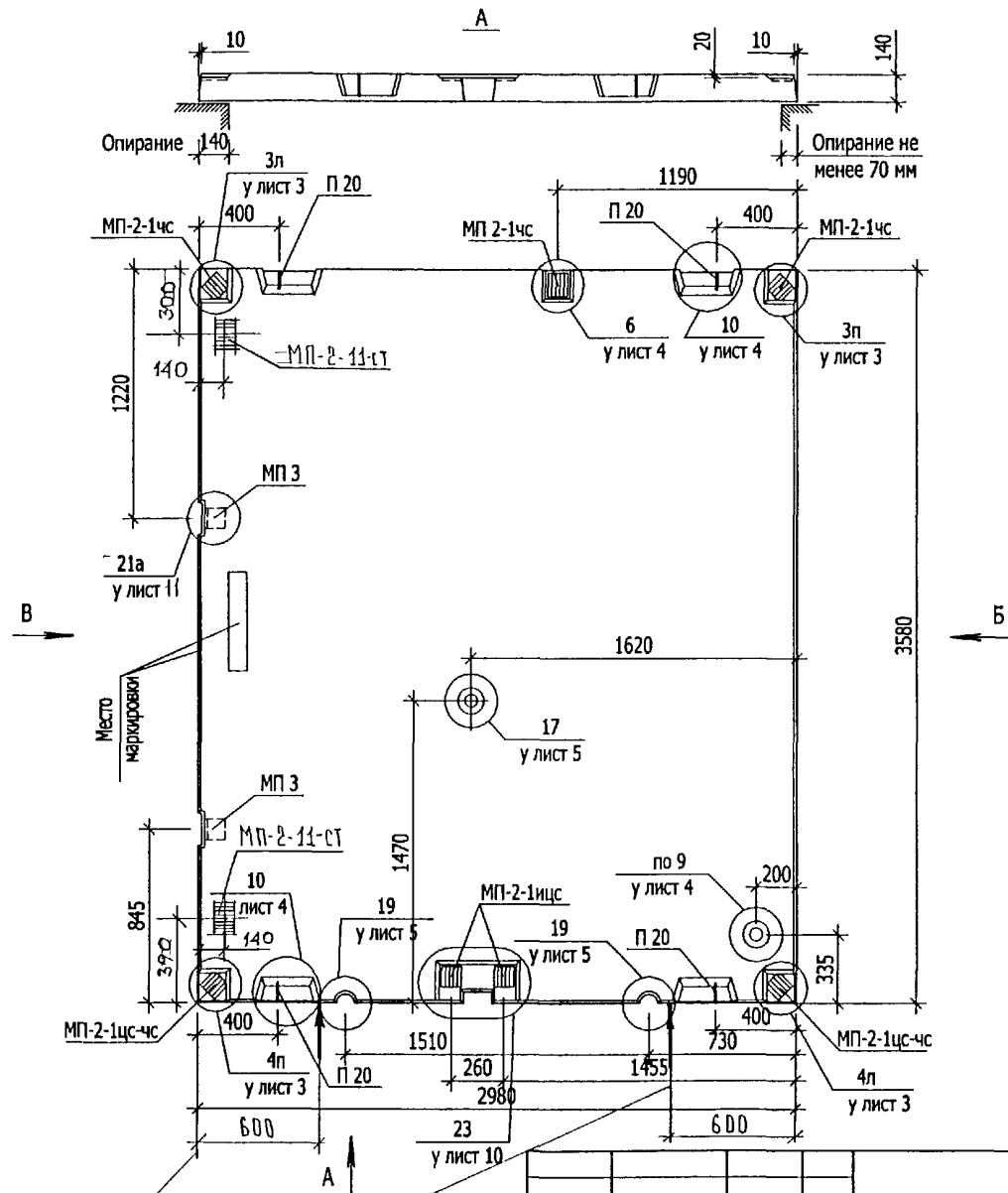
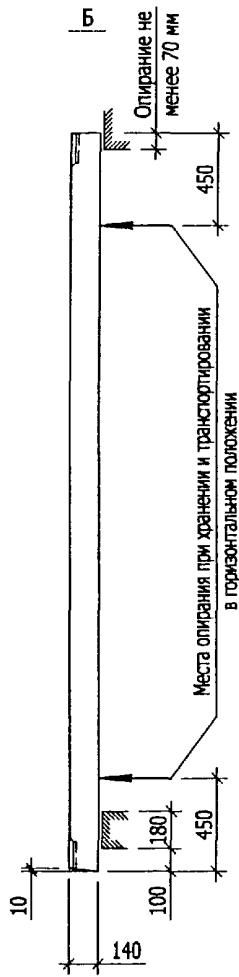
МНИИТЭП
ОСК

Схема армирования: ПЗ036-1у-ЧС



Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

СОГЛАСОВАНО		Взам инв №	Подпись и дата	Инв № подл
ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО			
ГИП М.1	МАКЛАКОВА			



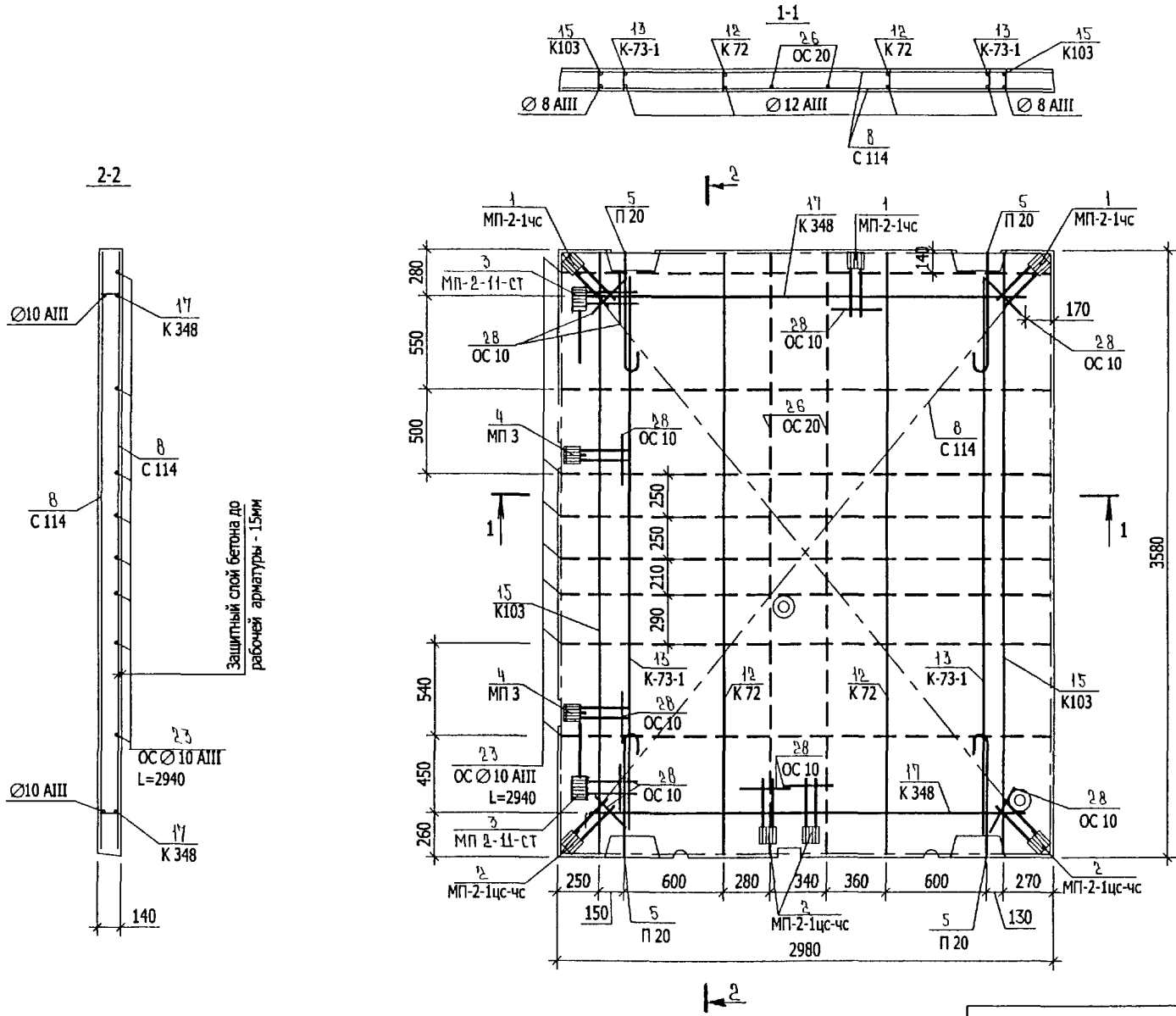
Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

PC1 - 5324		П. 02 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
МНИИТЭП			
ОСК			

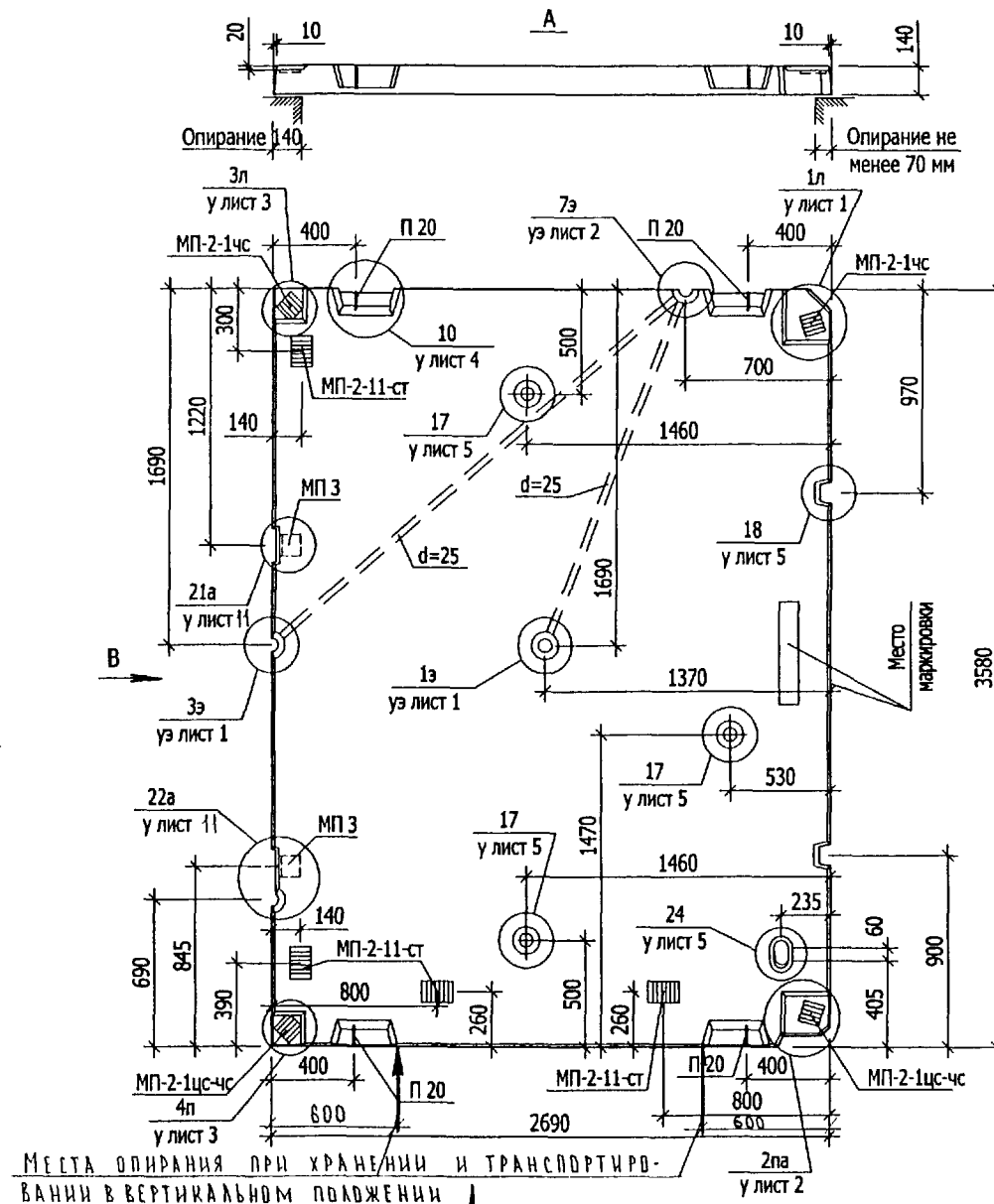
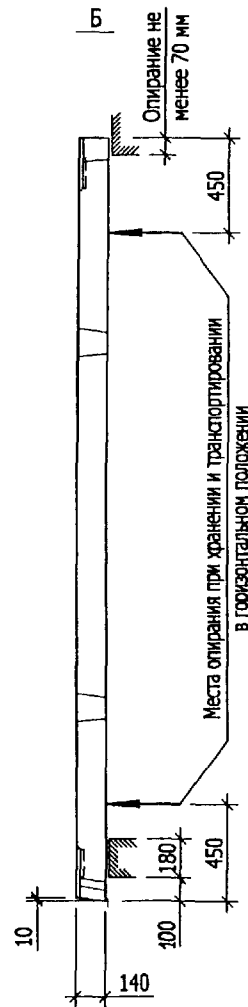
Плита: П 3036-2у-ЧС
Сборочный чертеж

Схема армирования: ПЗ036-2у-ЧС



Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

СОГЛАСОВАНО		
ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО	<i>[Signature]</i>
ГИП М 1	МАЛАКОВА	<i>[Signature]</i>
Взам инв №		
Подпись и дата		
Инв № подл		



↑ А

← Б

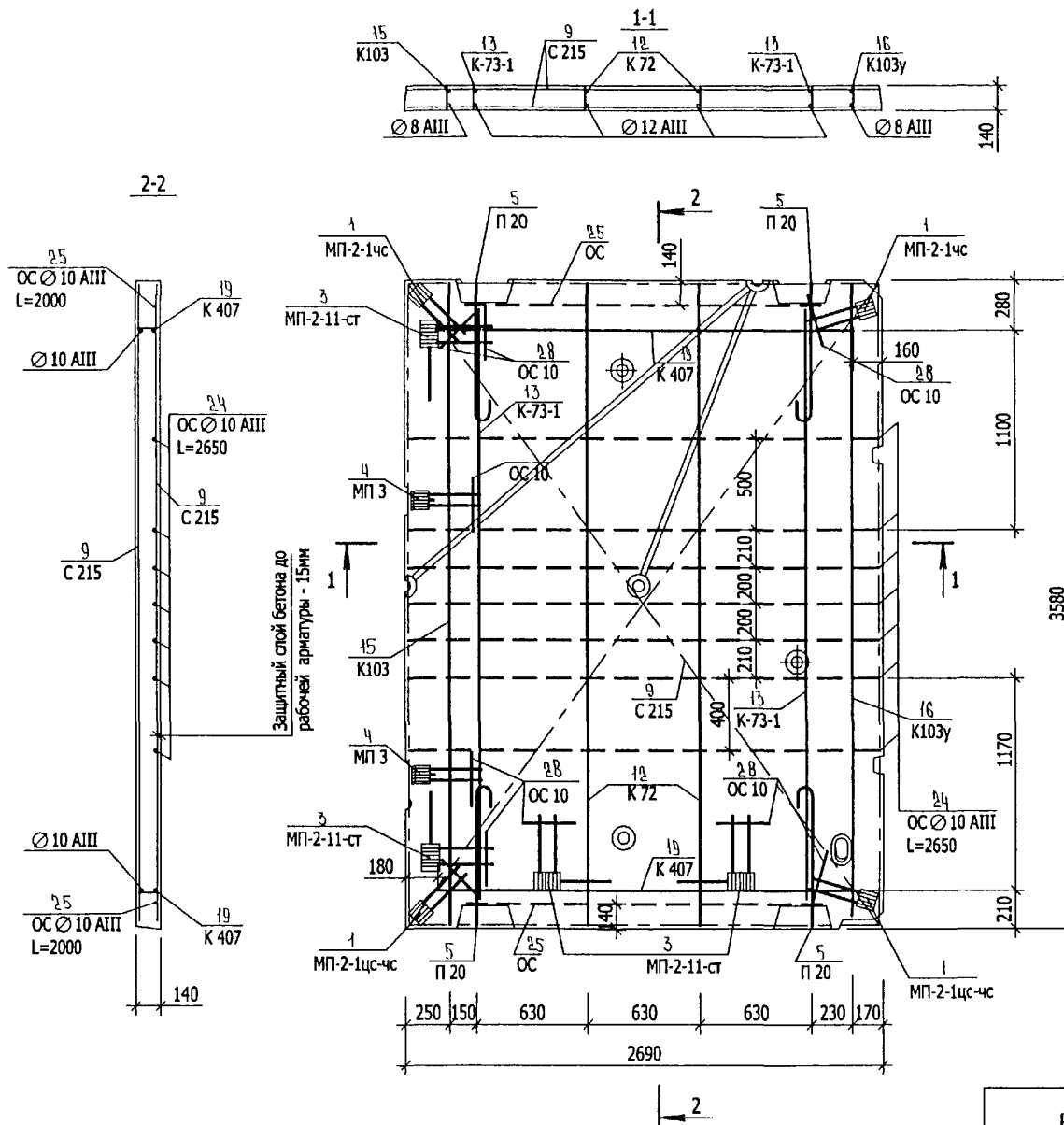
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 - 5324 П. 03 С6

Плита: П 3627-1у-ЧС
Сборочный чертеж

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

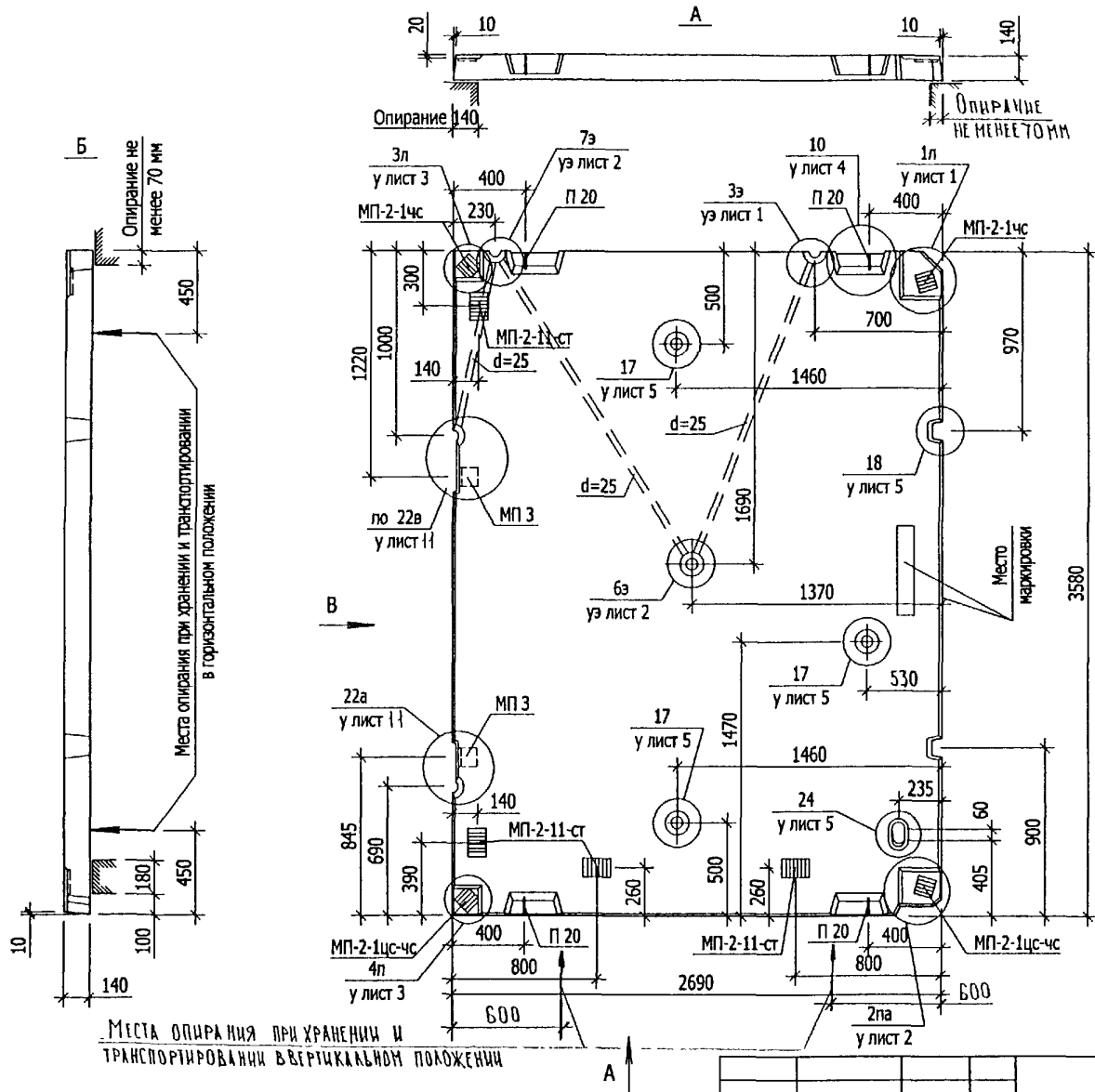
Схема армирования: П3627-1у-ЧС



Инв № годд	Подпись и дата	Взам инв №

PC1 - 5324	П. 03 СБ.	Лист 2
------------	-----------	-----------

СОГЛАСОВАНО
ГЛ. ИНЖ. М. 1
ГМП М. 1
Взам инв №
Подпись и дата
Инв № подл



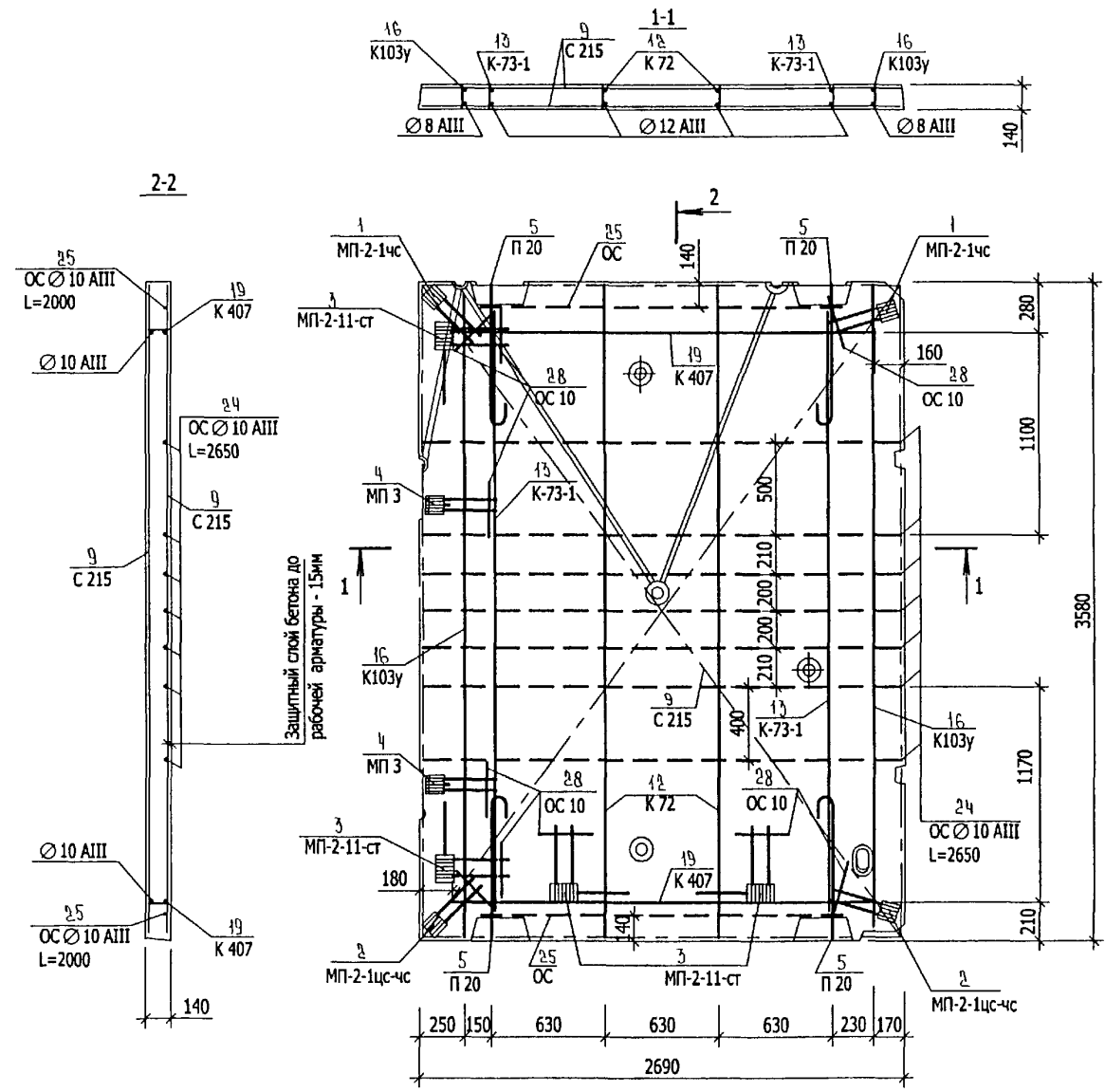
Места опорания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Савельева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Лисаев</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1 - 5324		П. 04 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
МНИИТЭП			
ОСК			

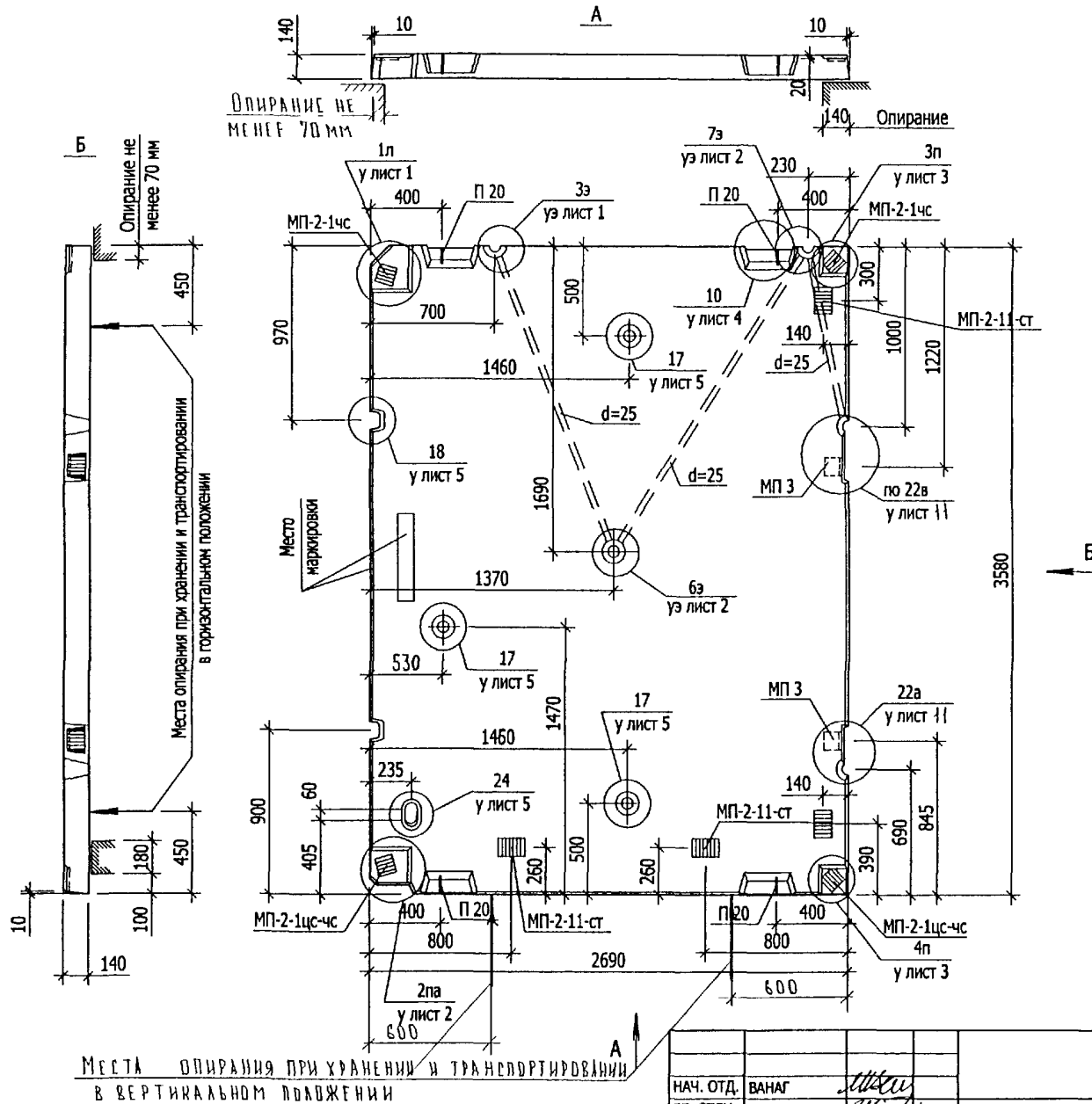
Плита: П 3627-2у-ЧС
Сборочный чертеж

Схема армирования: ПЗ627-2у-ЧС



Изм. №	Подпись и дата	Взам инв №

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	СОГЛАСОВАНО		
			ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО	<i>[Signature]</i>
			ГИП. М.1	МАСЛАКОВА	<i>[Signature]</i>



Места опорания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

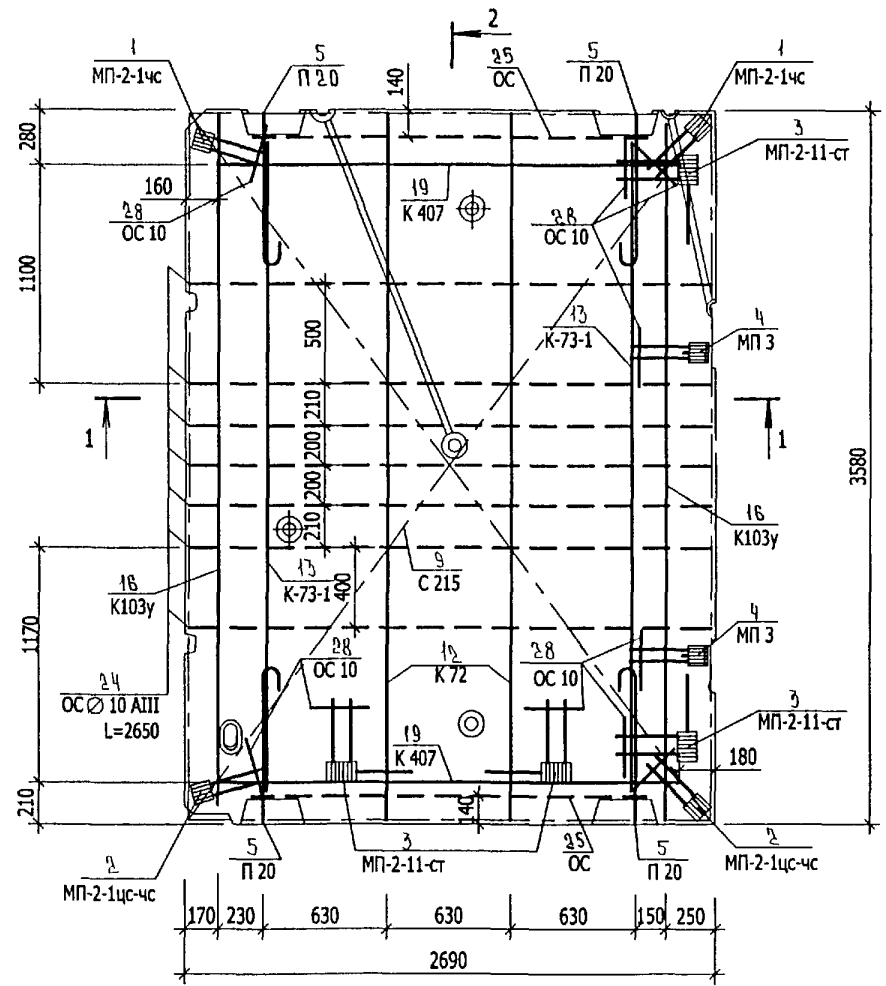
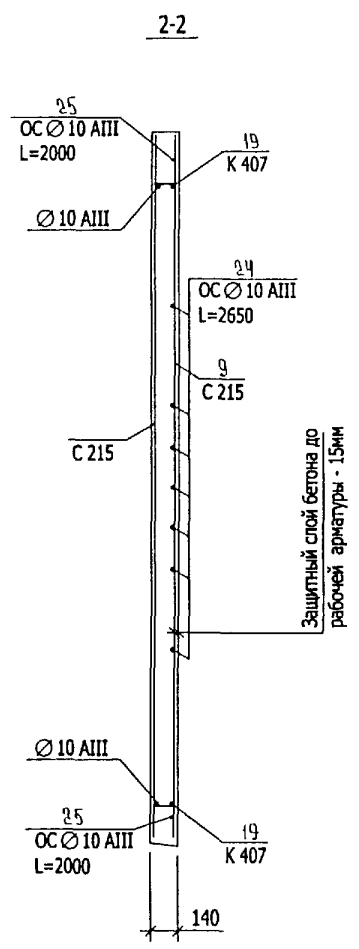
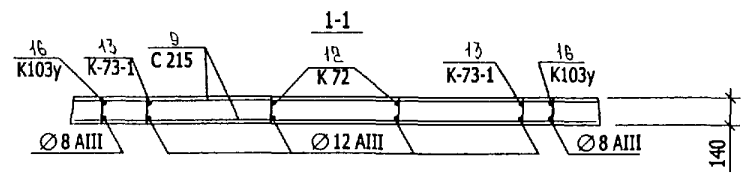
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.		

PC1 - 5324 П. 05 СБ

Плита: П 3627-3у-ЧС
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования: ПЗ627-3у-ЧС



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц	Обозначение	Наименование	Кол на испол						Примеч.	
					1	2	3					
A3				<u>Документация</u>								
			РС 1 - 5324 П. 06 СБ	Сборочный чертеж	X							
			РС 1 - 5324 П. 07 СБ	Сборочный чертеж		X						
			РС 1 - 5324 П. 08 СБ	Сборочный чертеж			X					
			РС 1 - 5324 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X					
			РС 1 - 5324 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X					
			РС 1 - 5324 У.	Узлы габаритные	X	X	X					
			РС 1 - 5324 УЭ.	Узлы электрики	X	X	X					
				<u>Сборочные единицы</u>								
	1		По чертежу мастерской	Закладные детали МП-2-1чс	3	3	3					
	2			МП-2-1цс-чс	6	6	6					
	3		По чертежу завода	МП-2-11-ст	2	2	2					
	4		РС 1 - 5324	МП-3	1	1	1					

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ		
И КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Подпись]</i>

РС 1 - 5321

П. 06 - 08 СБ

Плиты: ПЭ 3044-1у-ЧС;
ПЭ 3044-2у-ЧС; ПЭ 3044-3у-ЧС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

МНИИТЭП
ОСК

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц	Обозначение	Наименование	Кол на испол.						Примеч.	
					1	2	3					
A3	5		РС 1 - 5324	Петля П 20	4	4	4					
	6											
	8		РС 1 - 5324	Сетки С 298	4	4	4					
	11		РС 1 - 5324	Каркасы К-75	1	1	1					
	12			К-14-1	3	3	3					
	13			К-71	2	2	2					
	14			К-141	3	3	3					
	15			К-300	1	1	1					
	16			К-318	2	2	2					
	17			К-319	1	1	1					
	18			К-320	2	2	2					
	19			К-413	2	2	2					
	20			К-576	2	2	2					

МАРКА	ПЭ 3044-1у-ЧС	ПЭ 3044-2у-ЧС	ПЭ 3044-3у-ЧС
-------	---------------	---------------	---------------

РС 1 - 5324

П. 06 - 08 СБ

ЛИСТ
2

47

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.
					1	2	3					
				<u>Детали</u>								
				Отдельные стержни								
				Арматура класса А III ГОСТ5781-82								
		23		ОС 9 Ø10 L=2320 1,43 кг	1	1	1					
		24		ОС 39 Ø10 L=1200 0,74 кг	2	2	2					
				Арматура класса Вр I ГОСТ6727-80								
		26		ОС-10 Ø5 L=300 0,043 кг	17	17	17					
				Кр Ø4 L=240 0,022 кг	25	25	25					
				<u>Материалы</u>								
				Тяжелый бетон В 20 ($\gamma=2350 \text{ кг/м}^3$) м ³	1,61	1,61	1,61					

МАРКА
 ПЗ 30М4-У-С
 ПЗ 30М4-2У-С
 ПЗ 30М4-3У-С

РС 1 - 5324 П. 06 - 08СБ

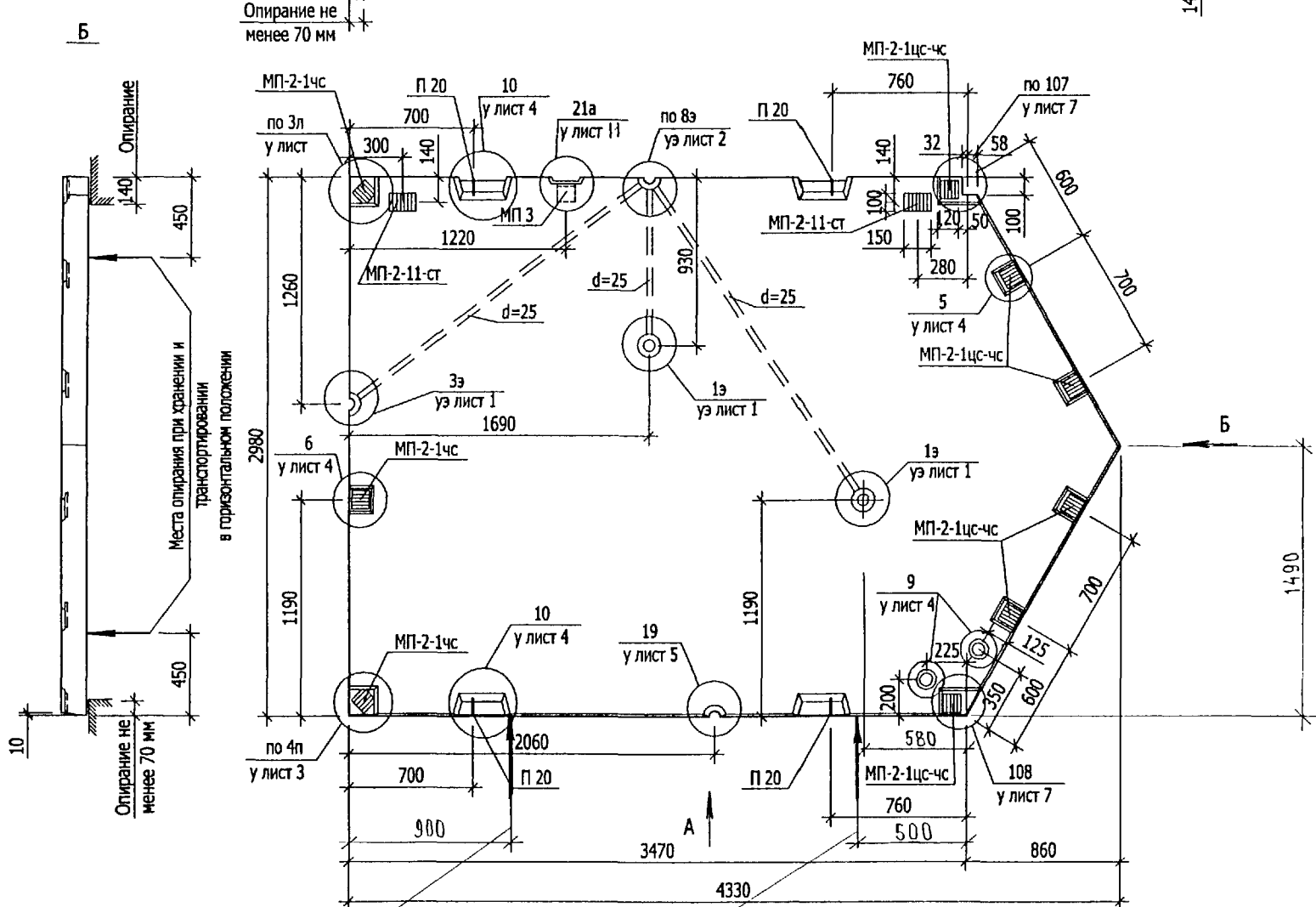
ЛИСТ
3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.
					1	2	3					

ЛИСТ
4

СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М. 1	ЯНКО
ГИП М. 1	МАКЛАКОВА
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	



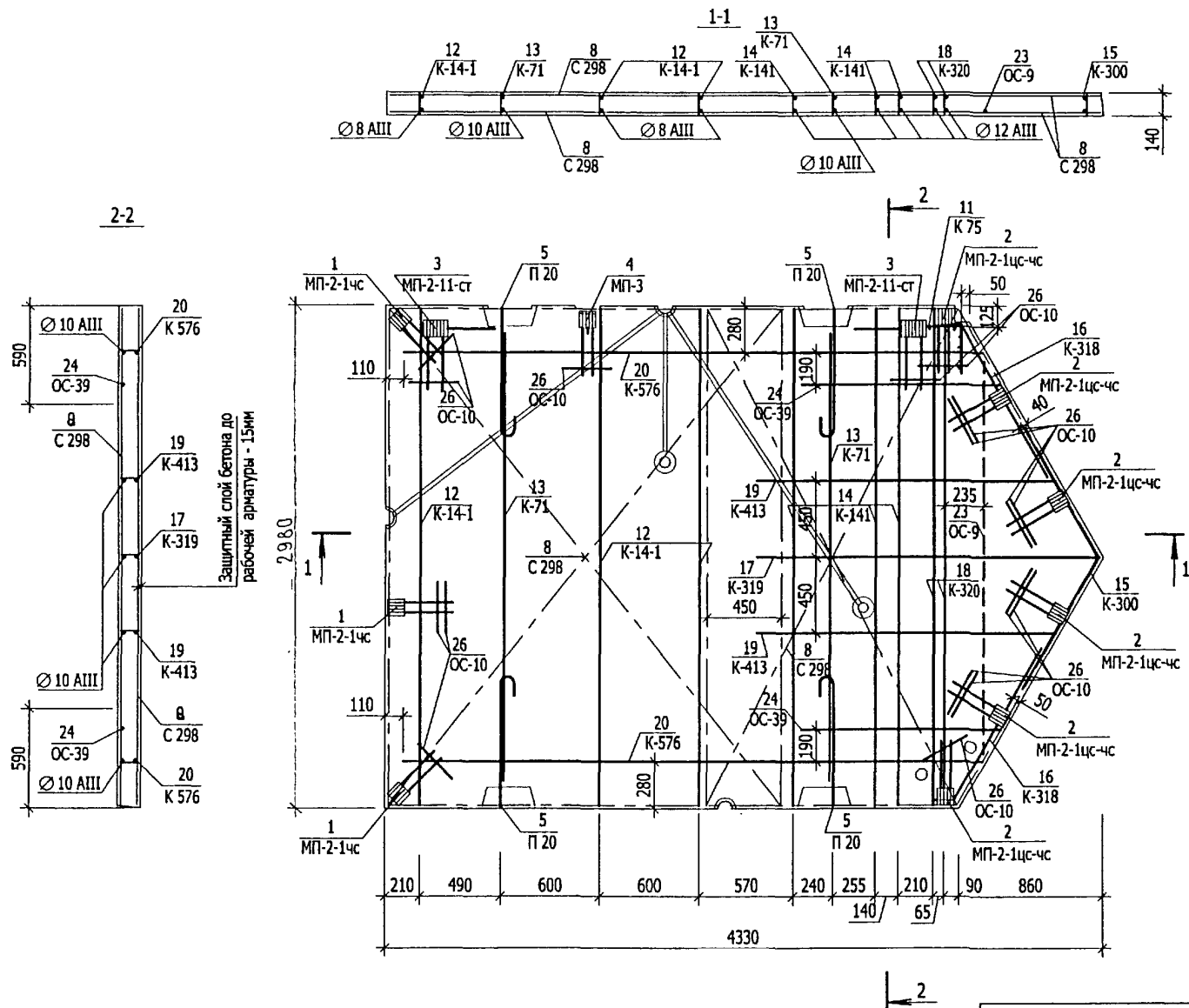
Места опирания при хранении и транспортировании в вертикальном положении

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Мидер</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Маско</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1 - 5324		П. 06 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
МНИИТЭП ОСК			

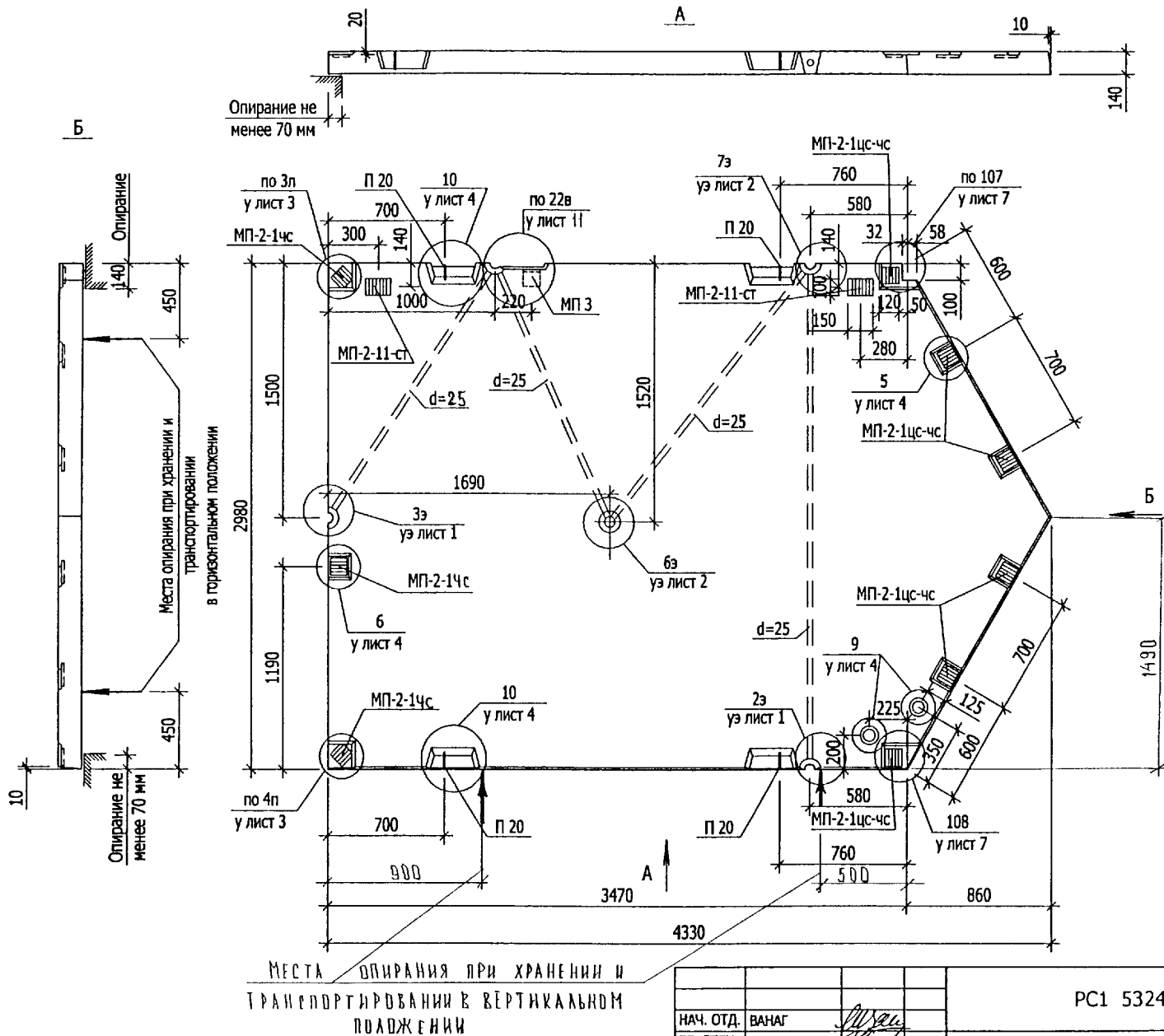
Плита: ПЭ 3044-1у-ЧС
Сборочный чертеж

Схема армирования: ПЭ 3044-1у-ЧС



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
-------------	----------------	------------

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО
Инв № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. СПЕЦ. М.1	МАКУЛОВА



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВАНИИ В ВЕРТИКАЛЬНОМ
ПОЛОЖЕНИИ

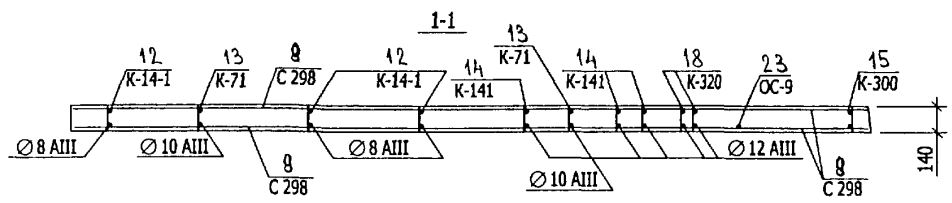
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 5324 П. 07 СБ

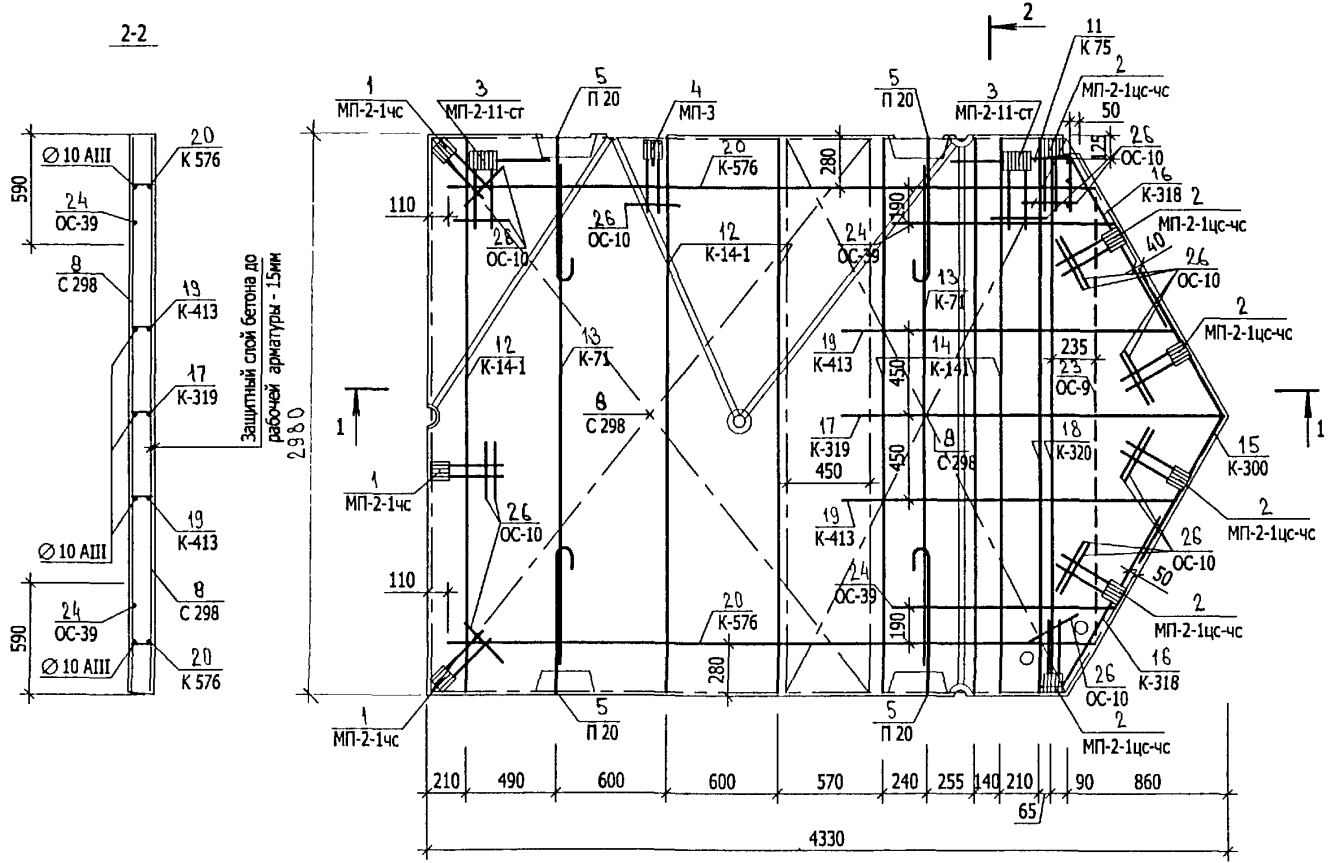
Плита: ПЗ3044-2у-ЧС
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования: ПЭ 3044-2у-ЧС



2-2

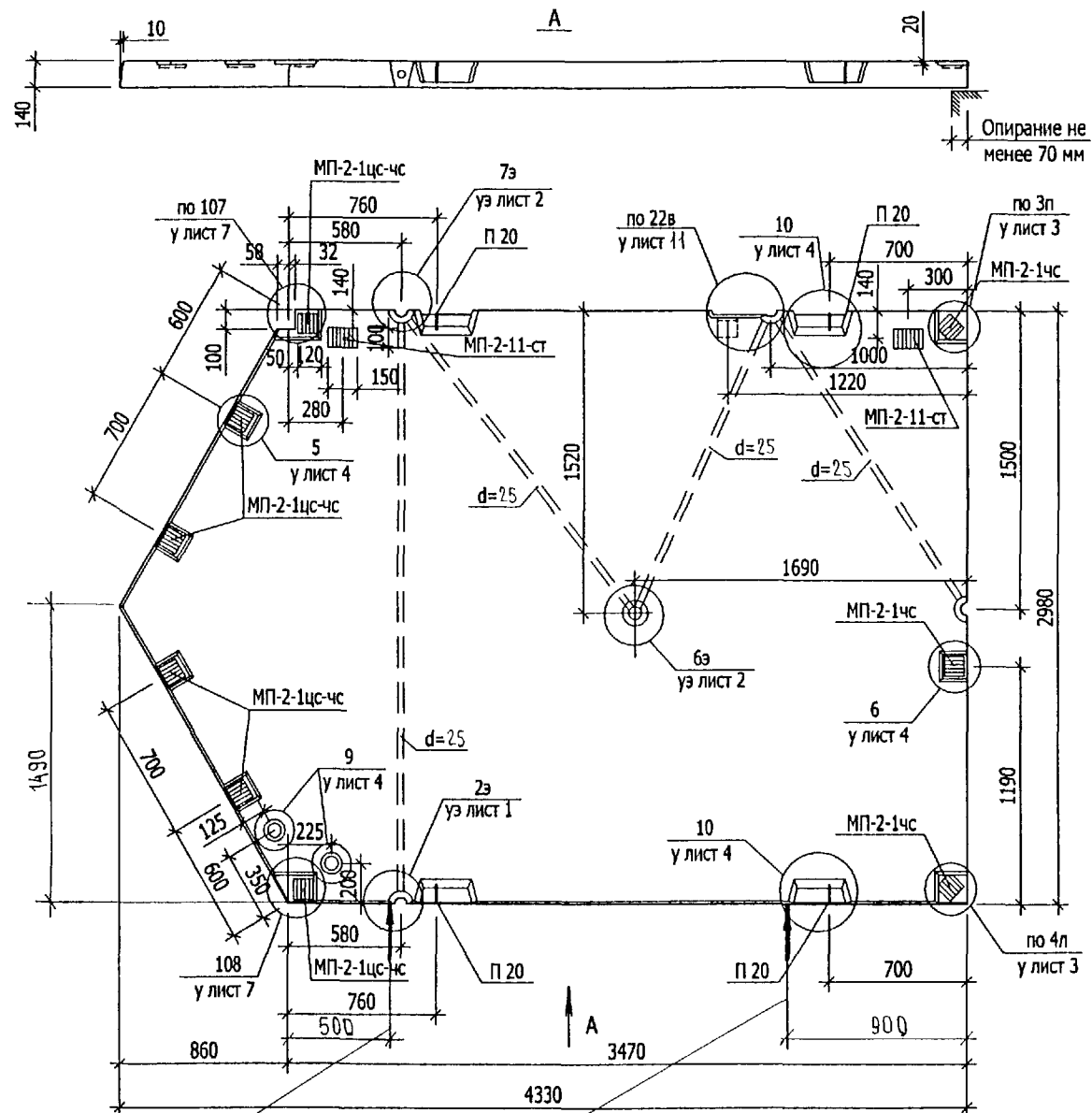
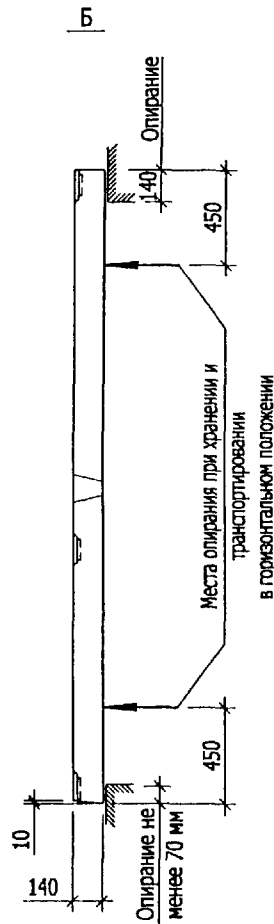


Защитный слой бетона до рабочей арматуры - 15мм
2980

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
-------------	----------------	------------

РС1 - 5324 П. 07 СБ.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М 1	ЯНКО
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	СОГЛАСОВАНО	
			ГИП М 1	МАКЛАКОВА

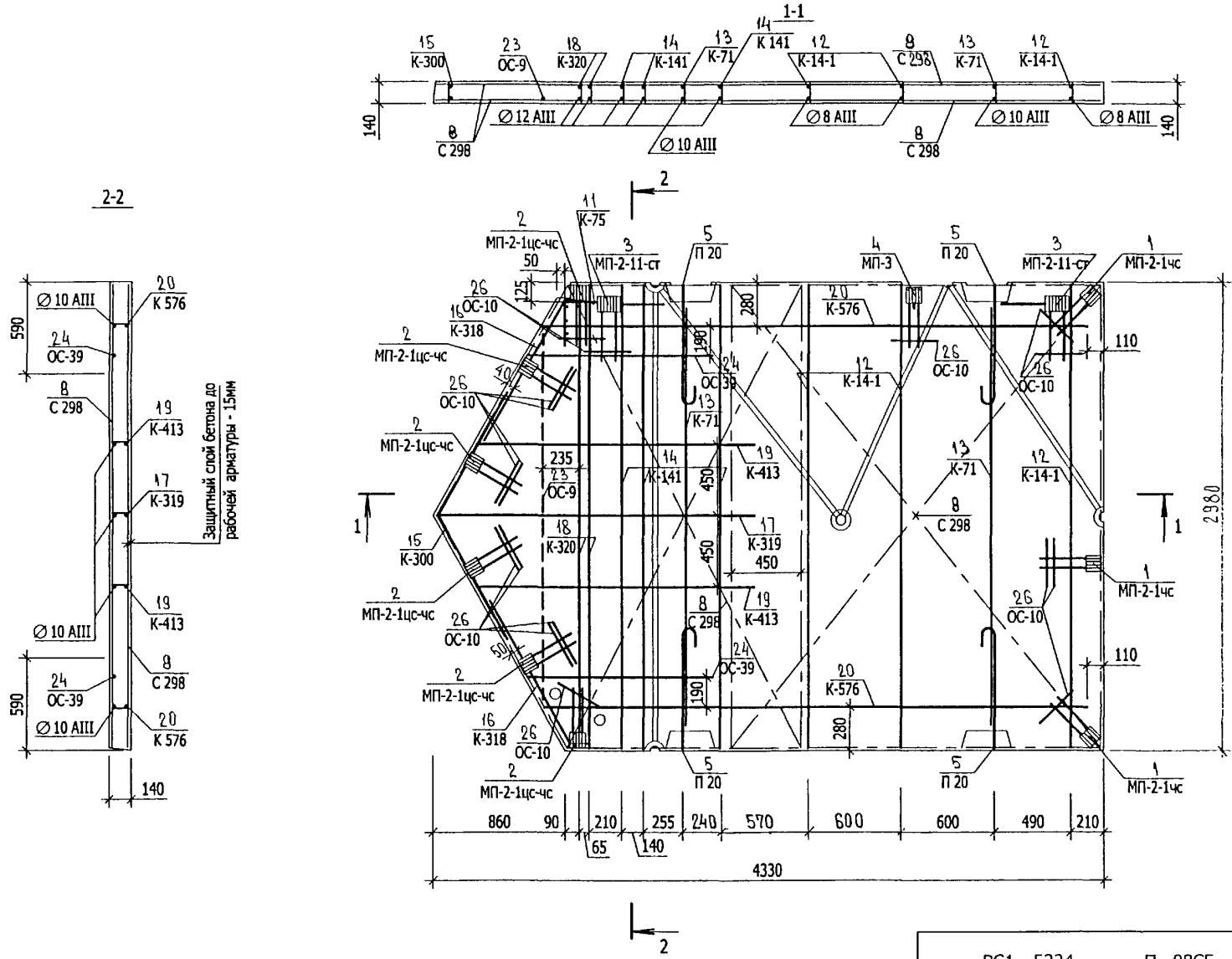


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мана</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мана</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Мана</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1 - 5324 П. 08 СБ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
Плита: ПЭ 3044-3у-ЧС		
Сборочный чертеж		
МНИИТЭП		
ОСК		

Схема армирования: ПЭ 3044-Зу-ЧС

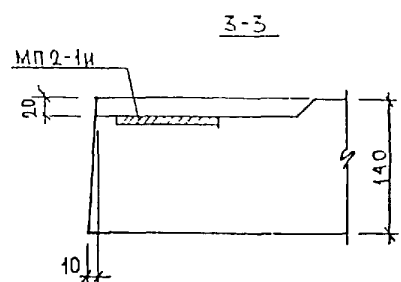
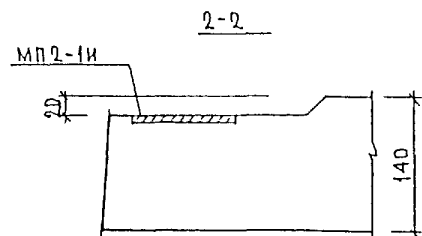
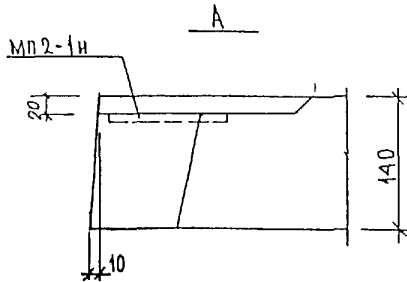
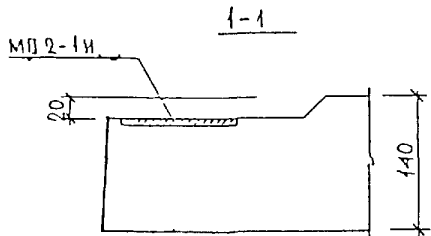
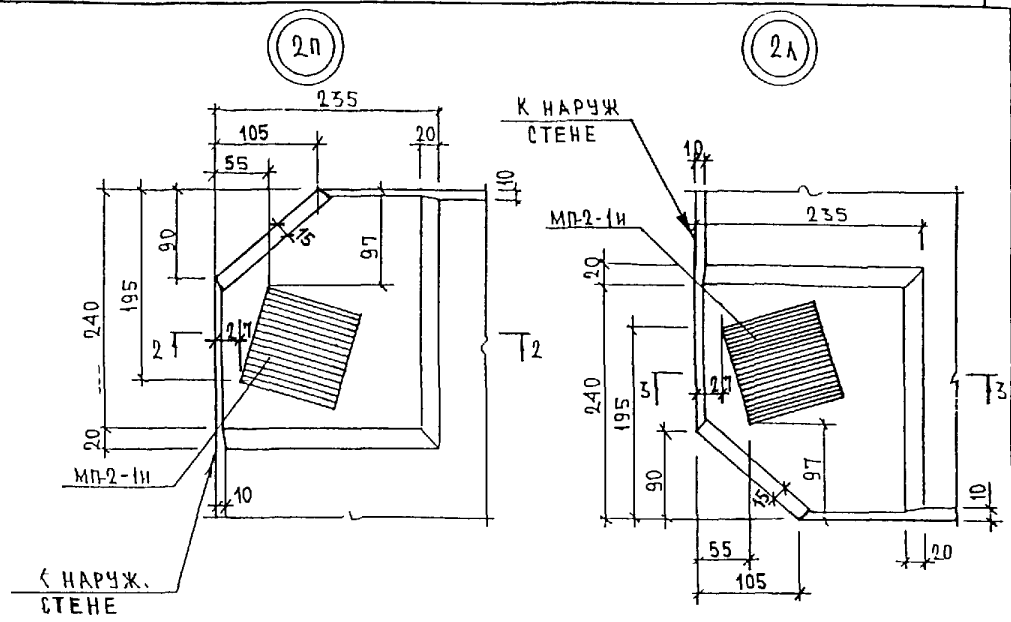
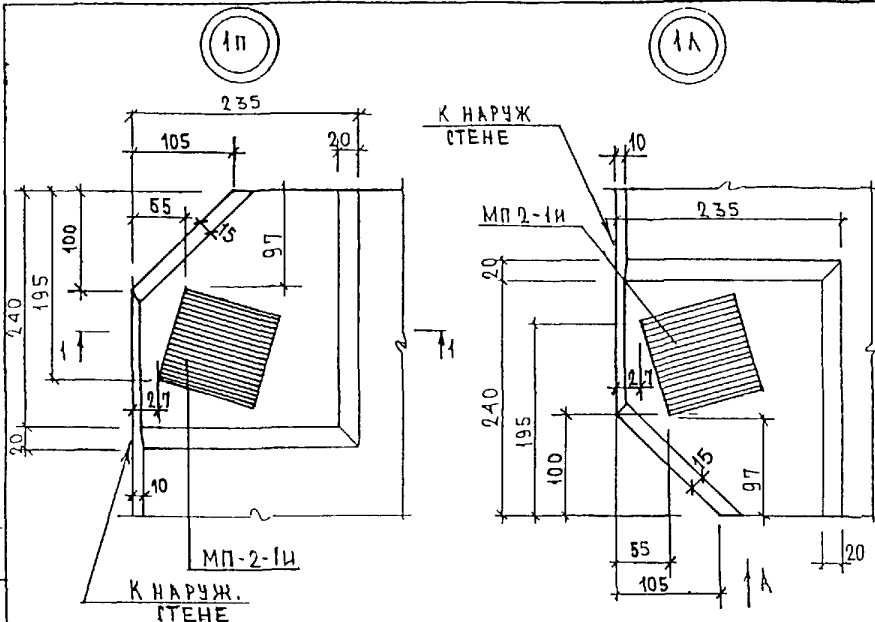


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

РС1 - 5324	П. 08СБ.	ЛИСТ
		2

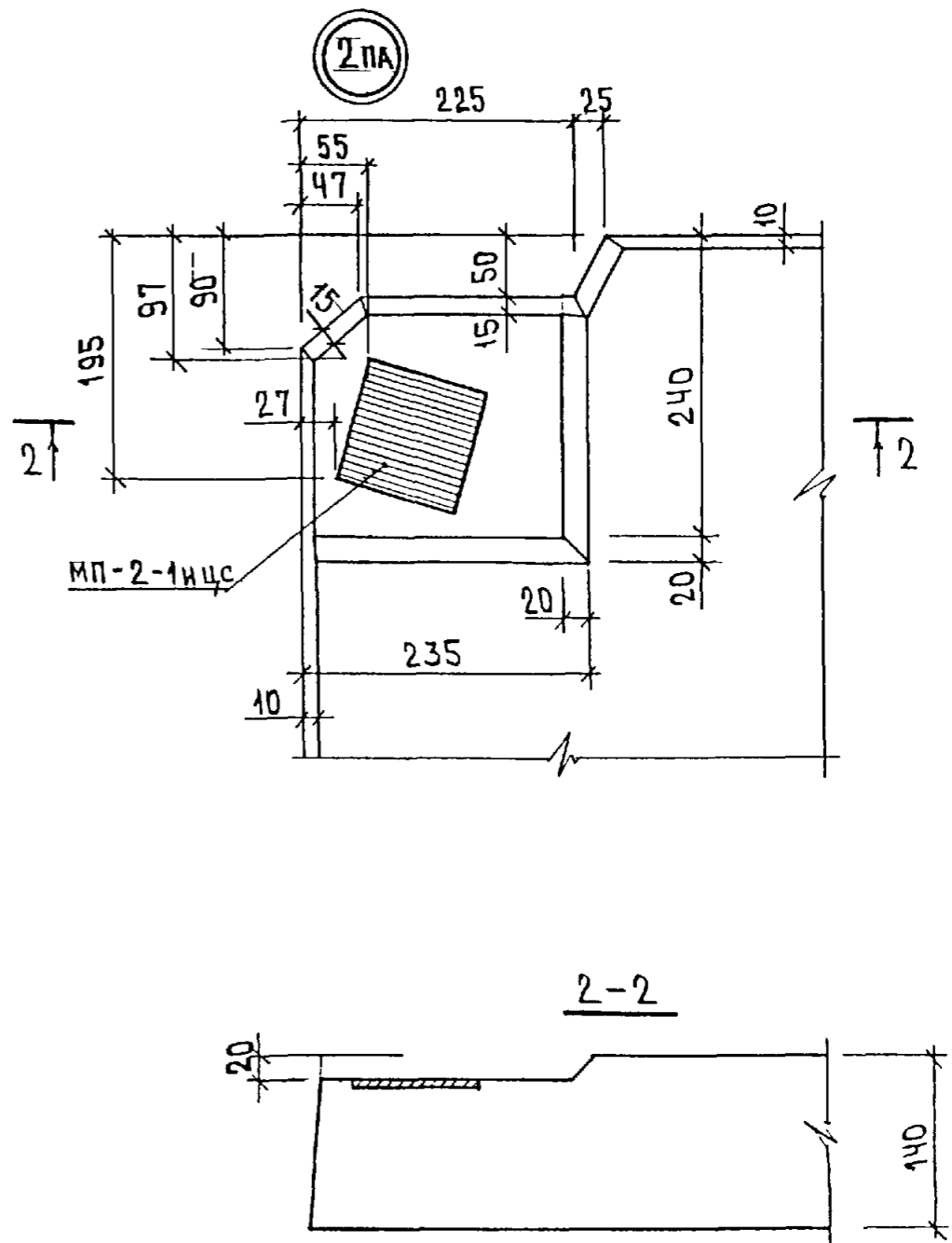
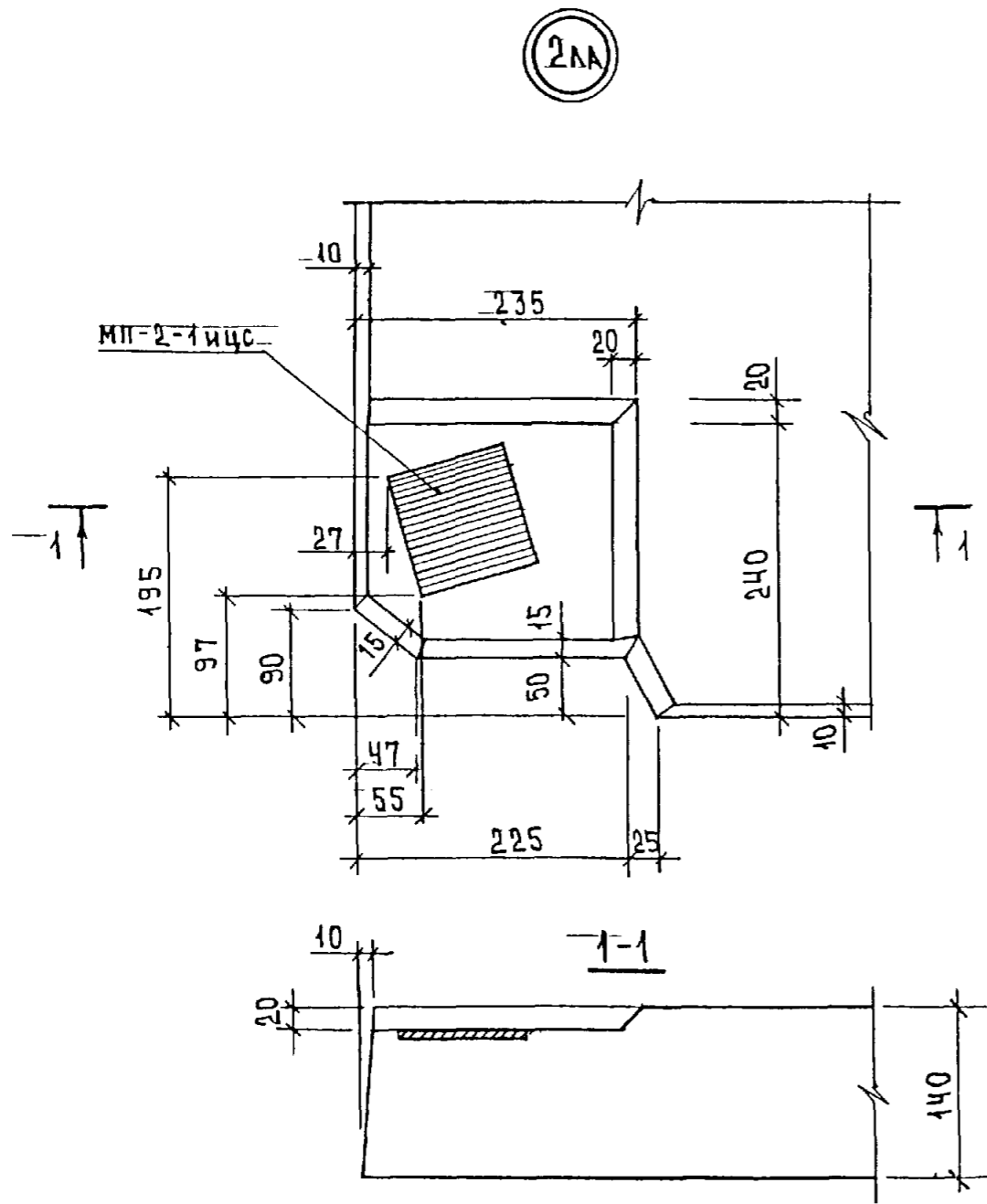
СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М.А. ЯНКО	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.А. МАКЛАКОВА	<i>[Signature]</i>



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>	РС1-5324 .. 4		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД. ИНЖ.	БОЙКО	<i>[Signature]</i>	Р	1	11
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ		
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>[Signature]</i>	МНИИТЭП ОСК		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>			

СОГЛАСОВАНО	
РА ИЖ М.1	ЯНКО
ГИП М.1	МАКАКОВ
ИЖ №	БРАМ ИЖ №
ПОДПИСЬ И ДАТА	

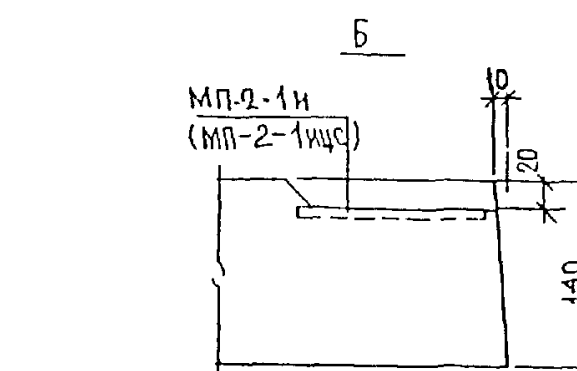
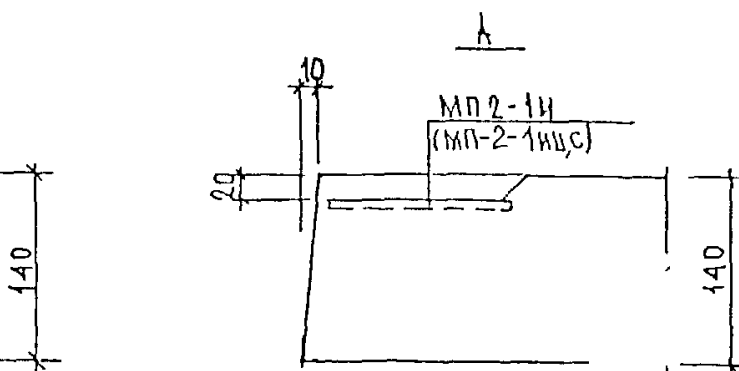
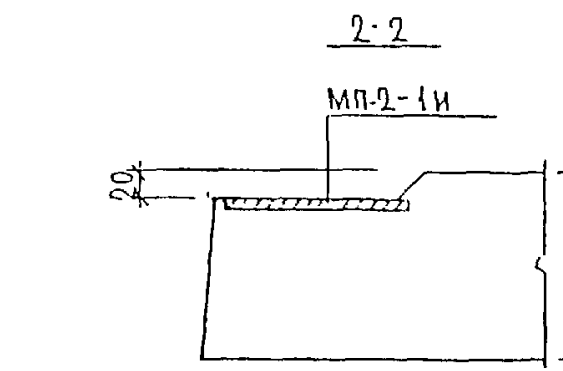
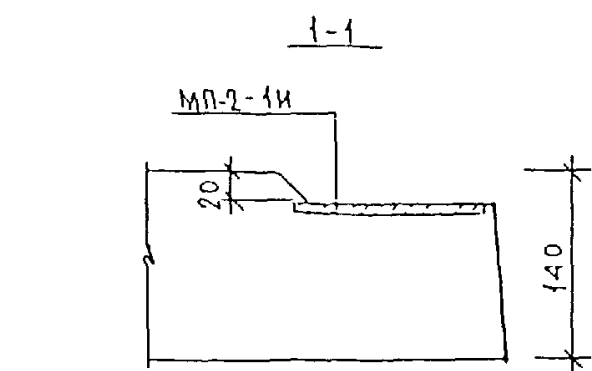
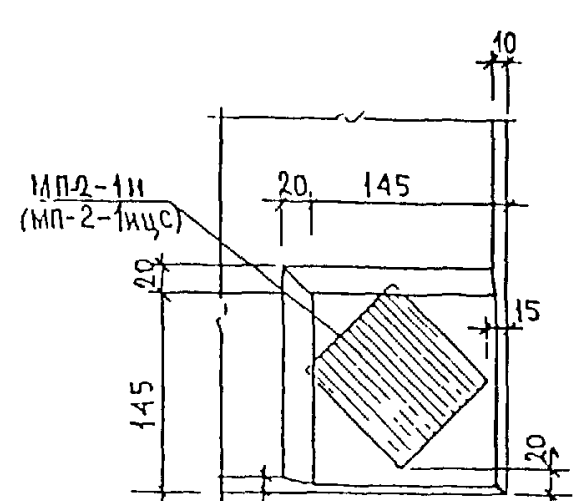
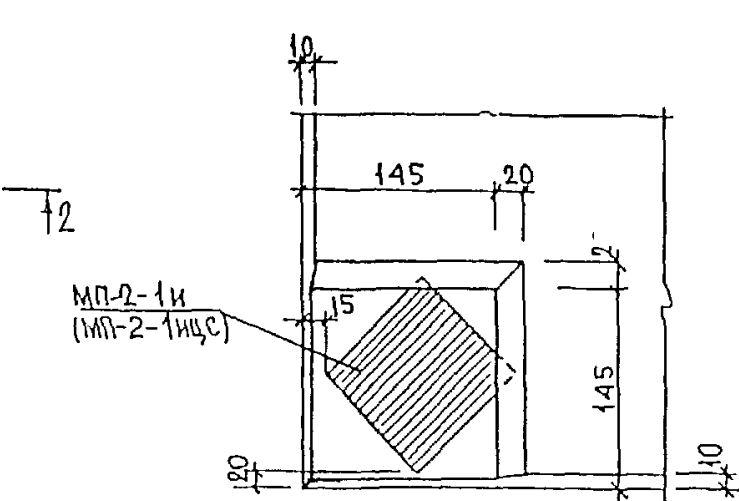
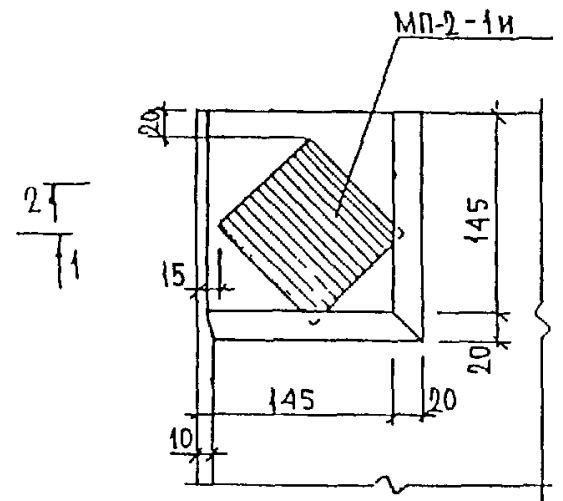
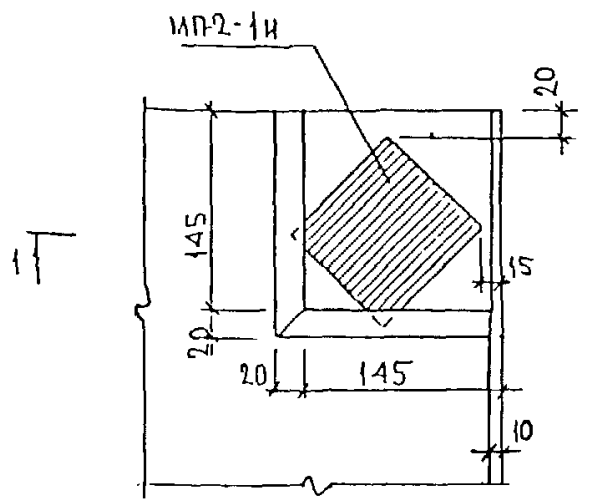


3п

3л

4п

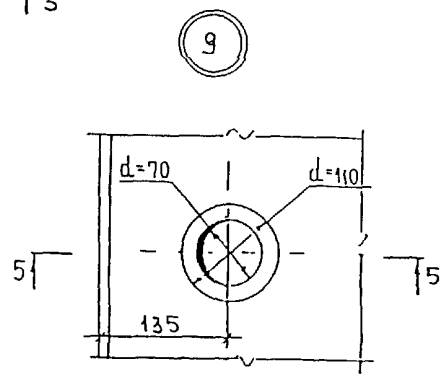
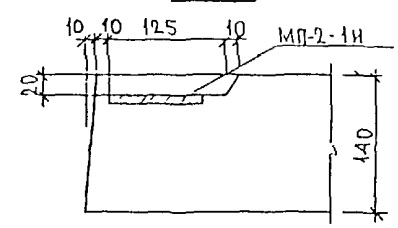
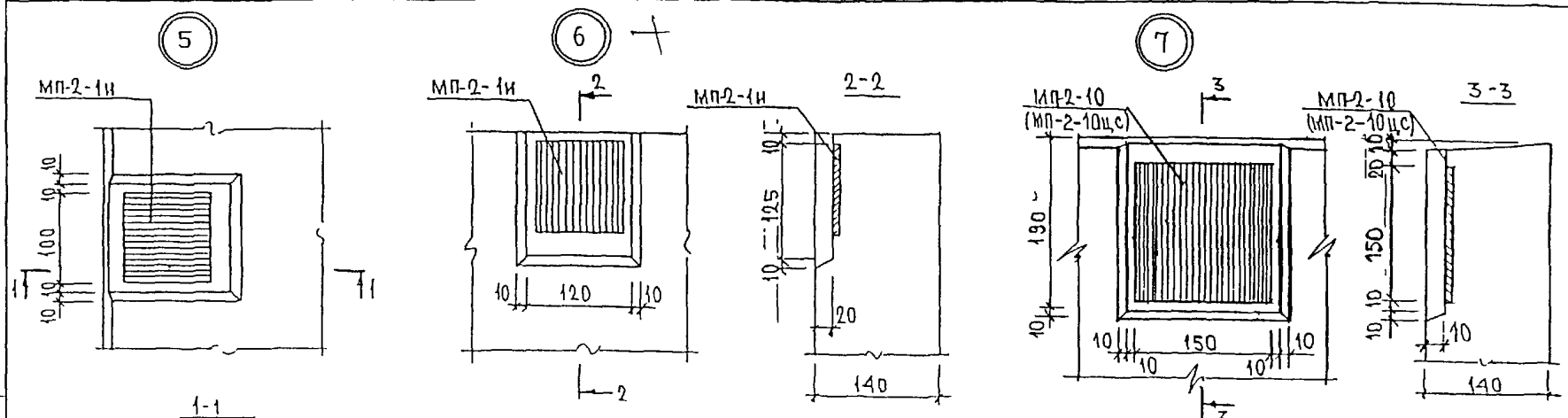
4л



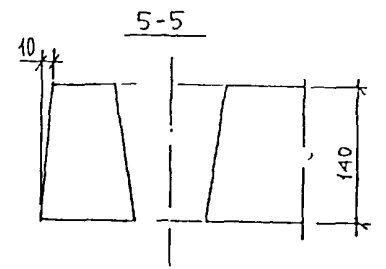
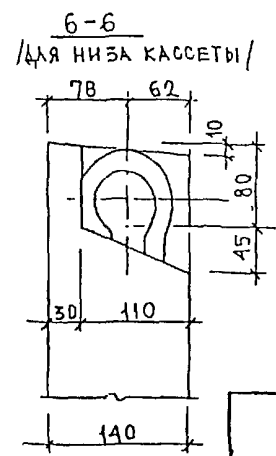
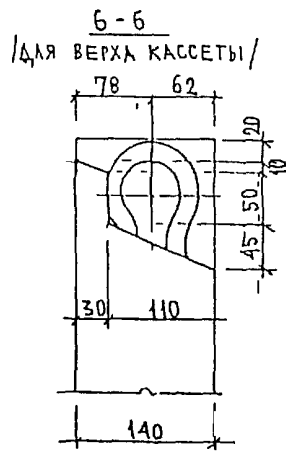
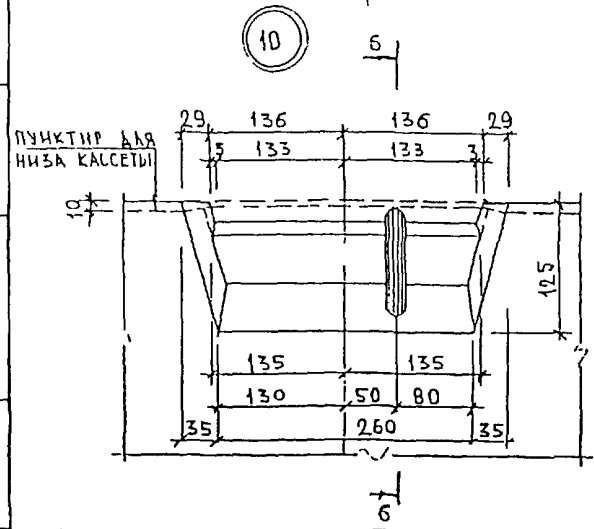
СОГЛАСОВАНО	
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. М.А. ЯНКО	<i>[Signature]</i>
ДИРЕКТОР М.А. МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>
ЭЛ. П. П.	

РС1-5324	У	ЛИСТ
		3

ФОРМАТ А3



СОГЛАСОВАНО
 ГА ИЖ М 1 ЯНКО
 ГИП М 1 МАКАКОВА

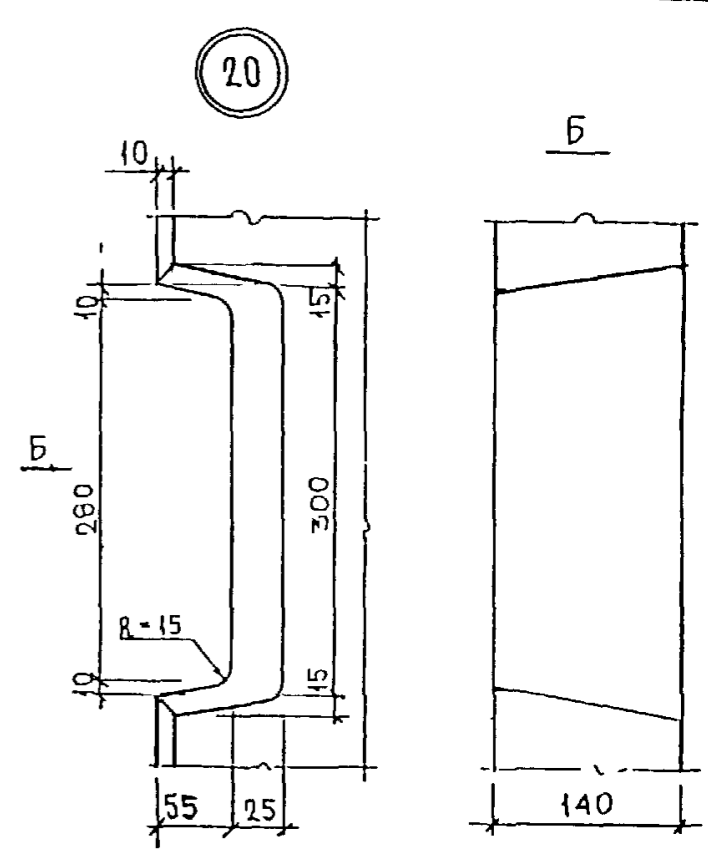
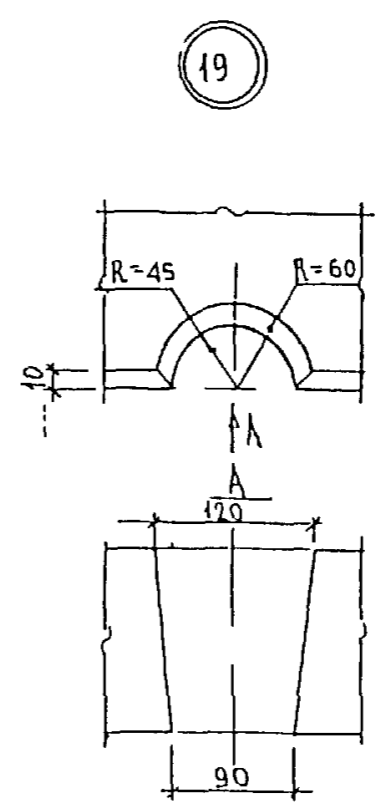
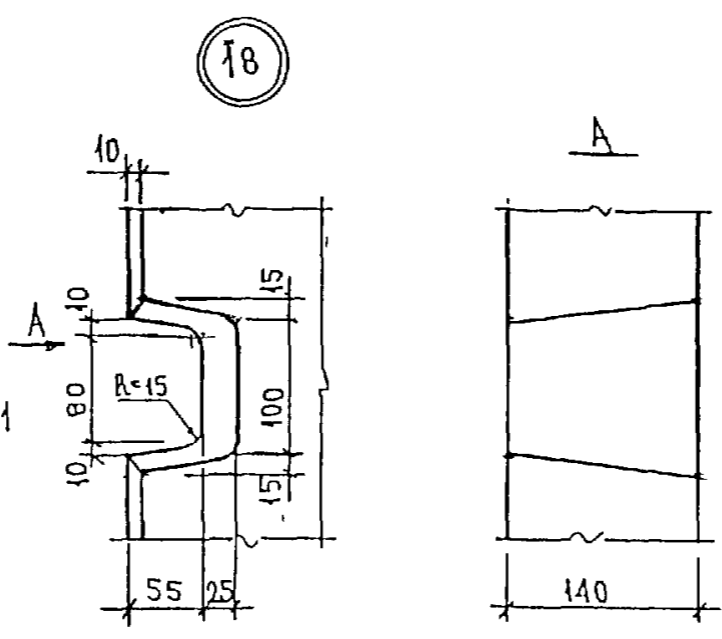
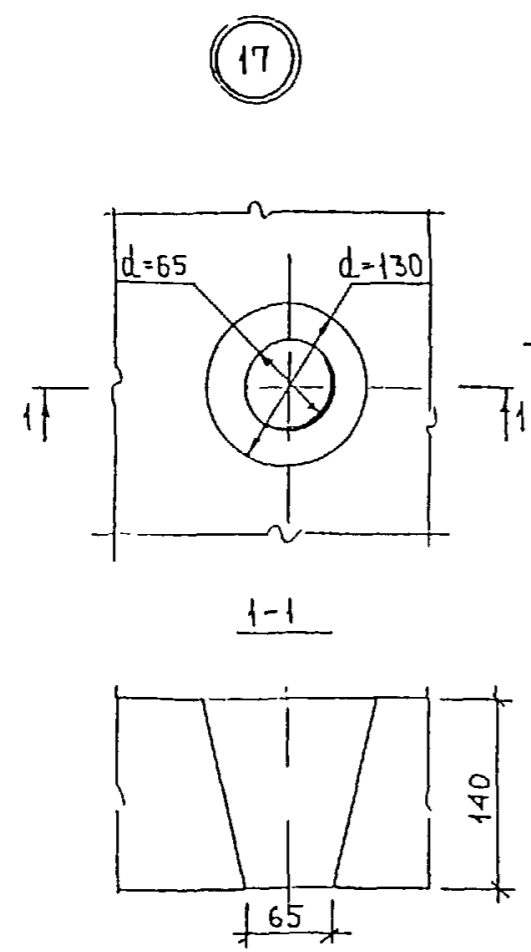


РС1-5324 .4

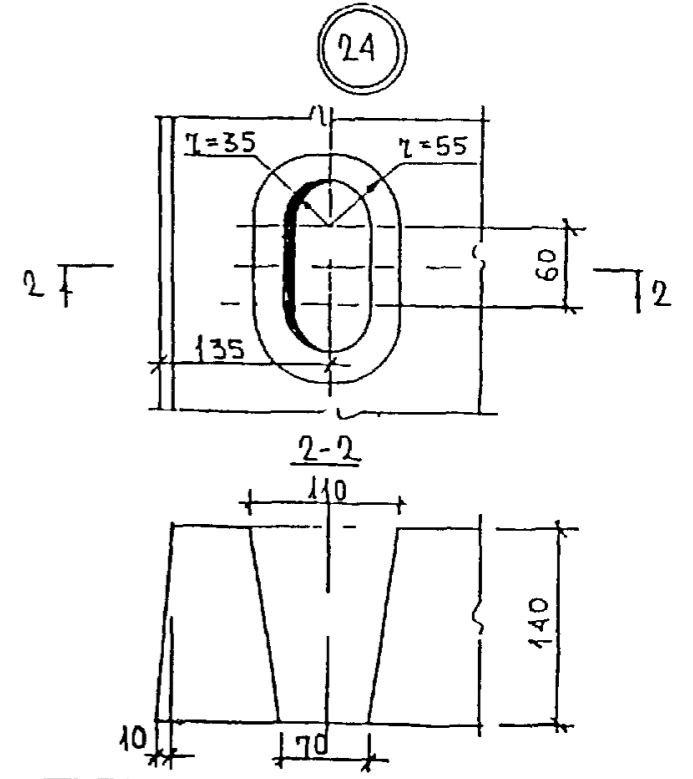
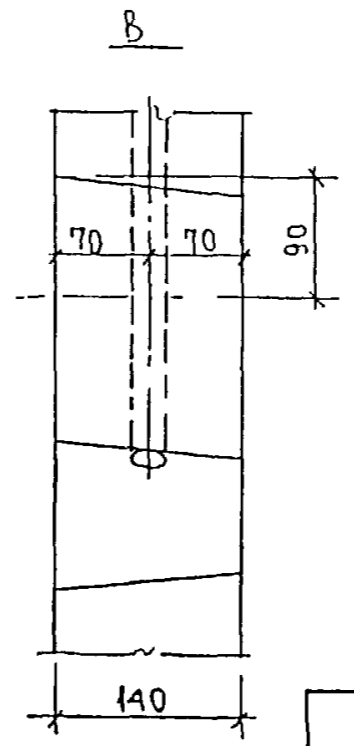
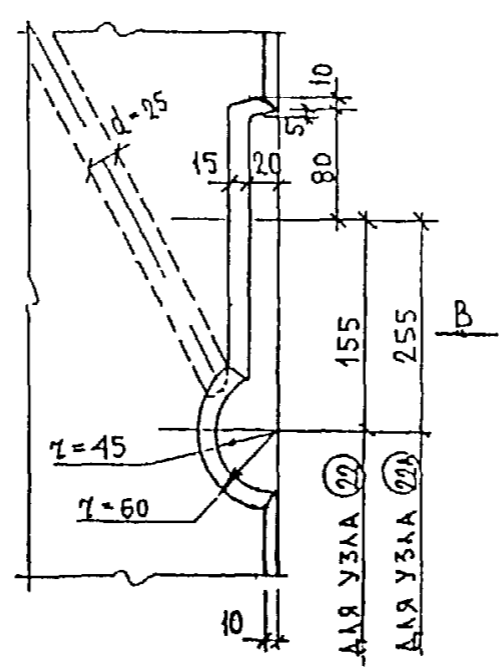
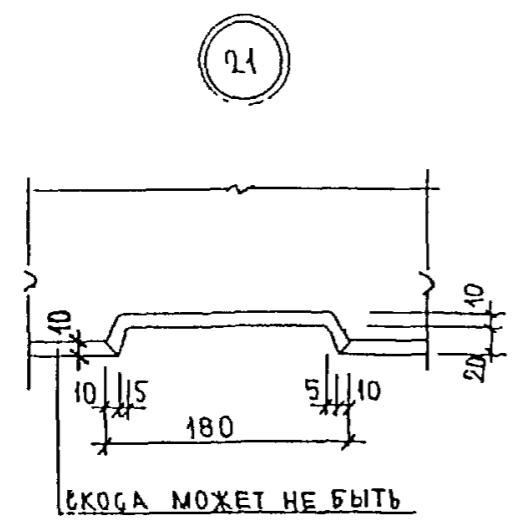
ЛИСТ
4

ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО	
ТА ШИЖ М1	ЯНКО
ГШП М1	МАКАКОВА
РДР-К	



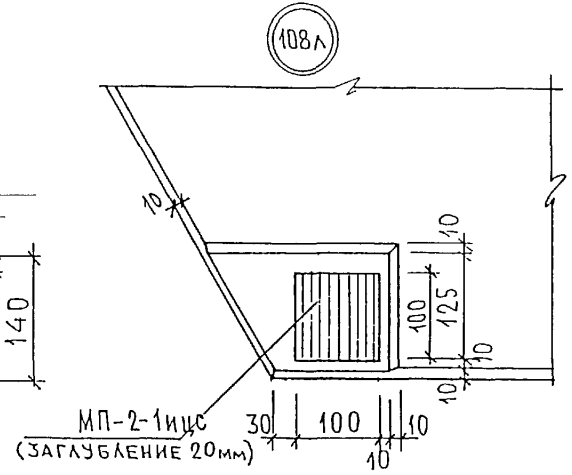
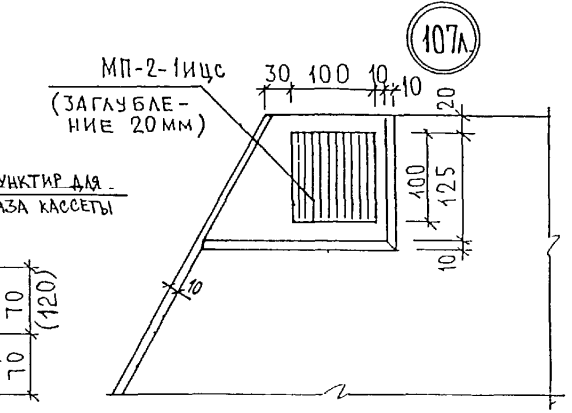
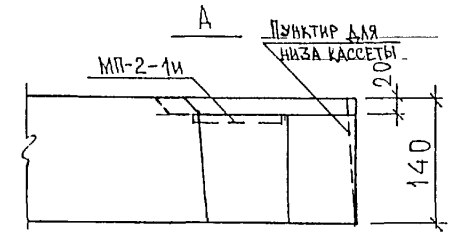
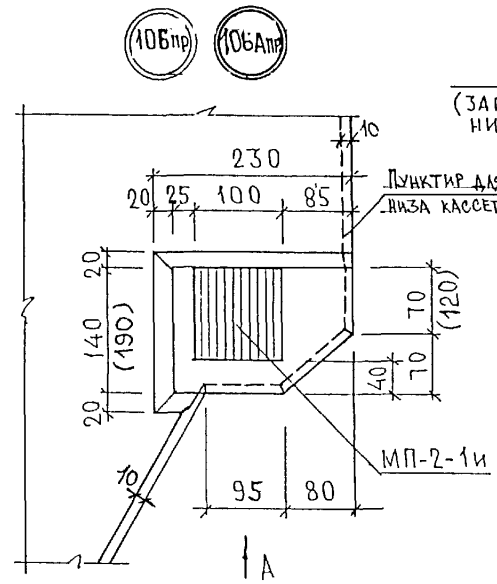
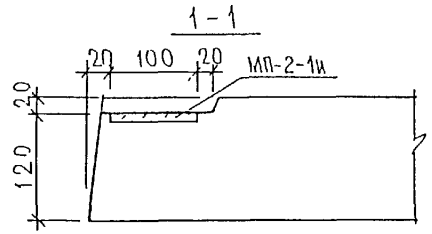
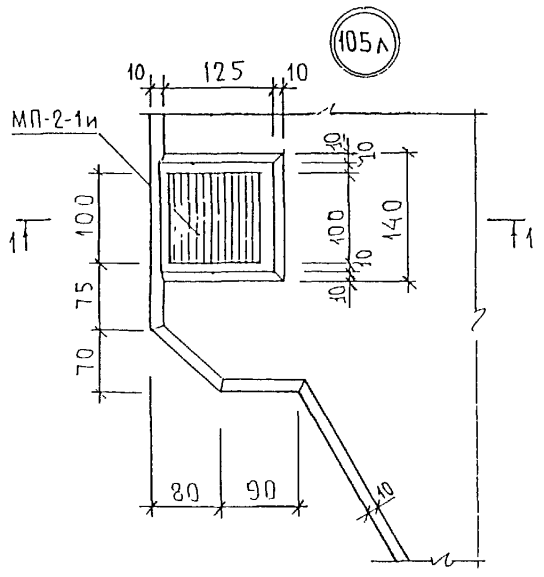
22 22A



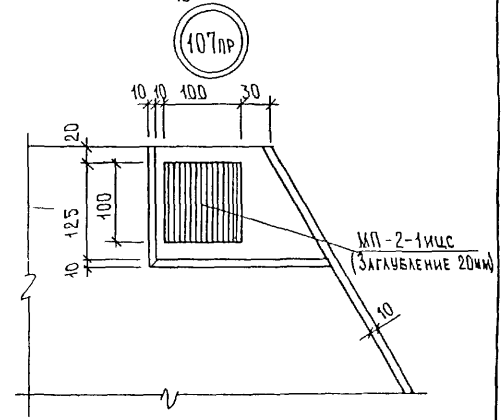
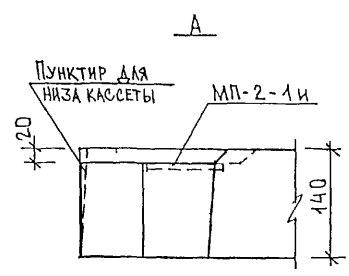
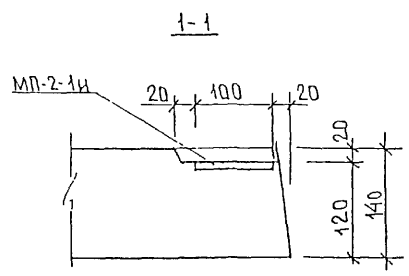
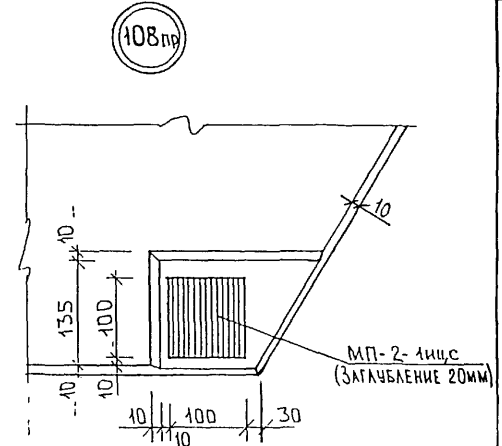
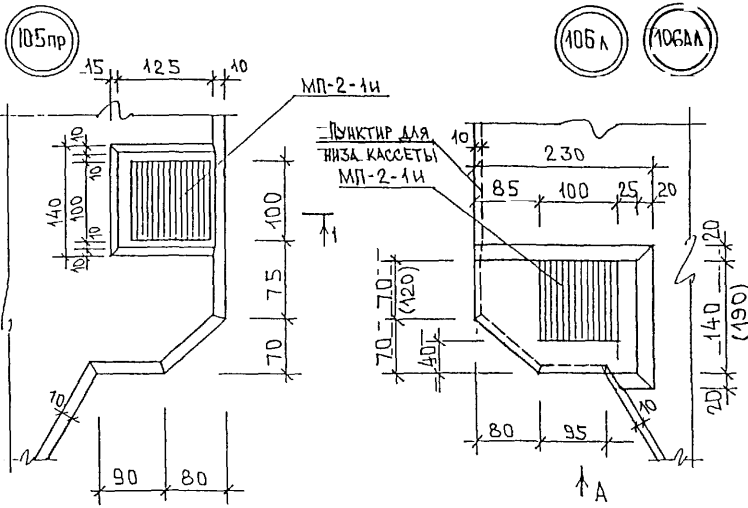
СОГЛАСОВАНО

Г. И. ИВАНОВ
Г. И. ИВАНОВ
Г. И. ИВАНОВ

С. П. ПЕТРОВ



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ УЗЛА 106Бпр



СОГЛАСОВАНО
 ЛА ИЖК. М.П. ИЖКО
 Г.П.П. М.П. МАКАРКОВА
 02.01.21

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ КАВЫ ДЛЯ ДУБЛЯ



РС1-5324 .4

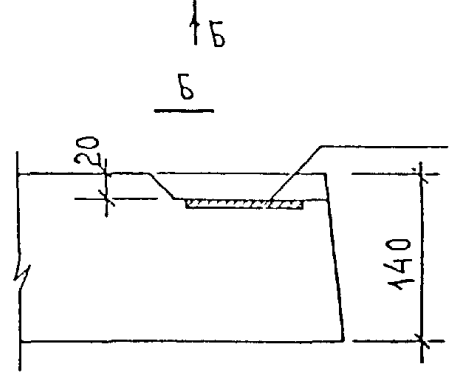
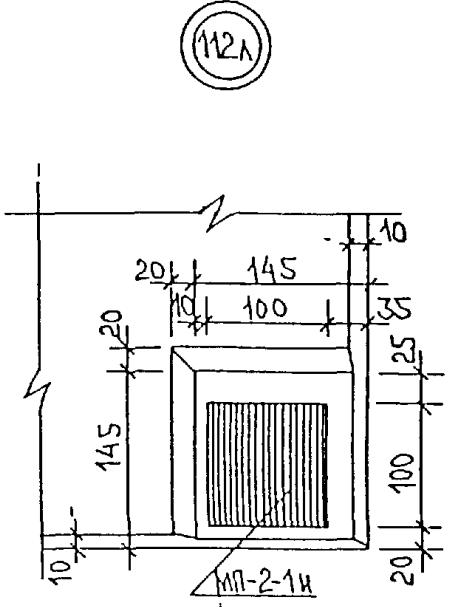
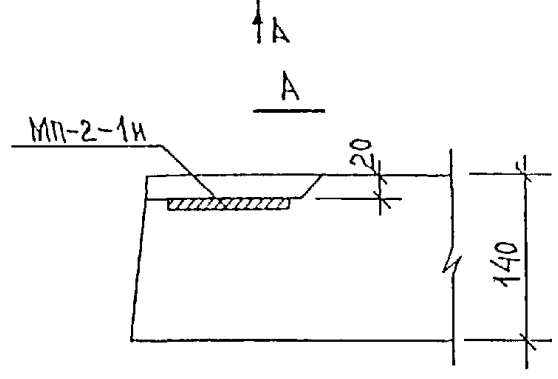
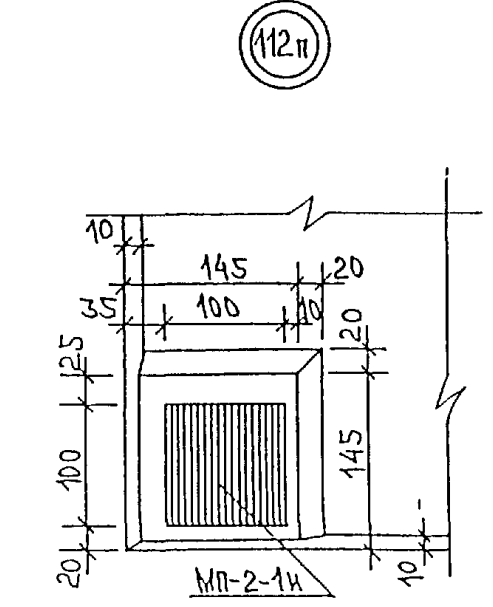
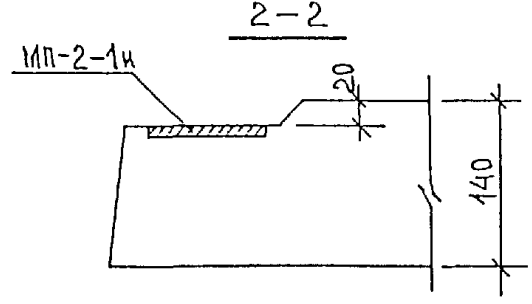
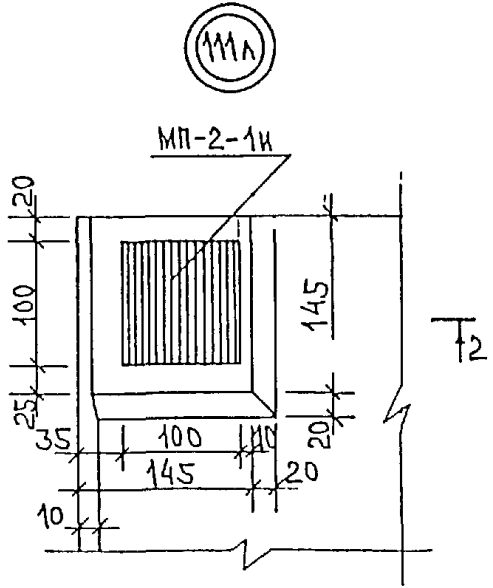
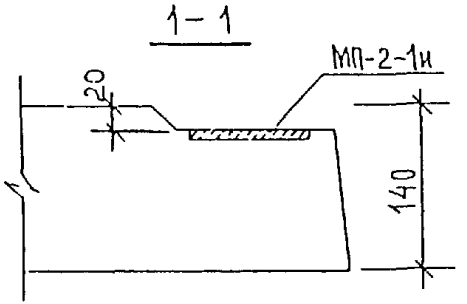
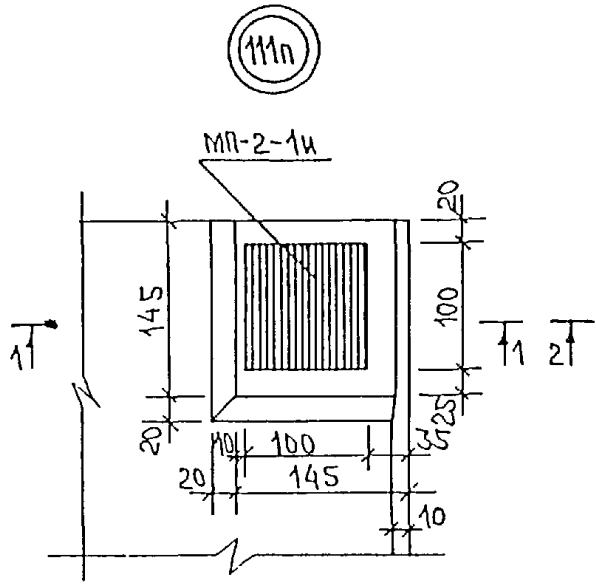
ЛИСТ
7

ФОРМАТ А3

СОГЛАСОВАНО

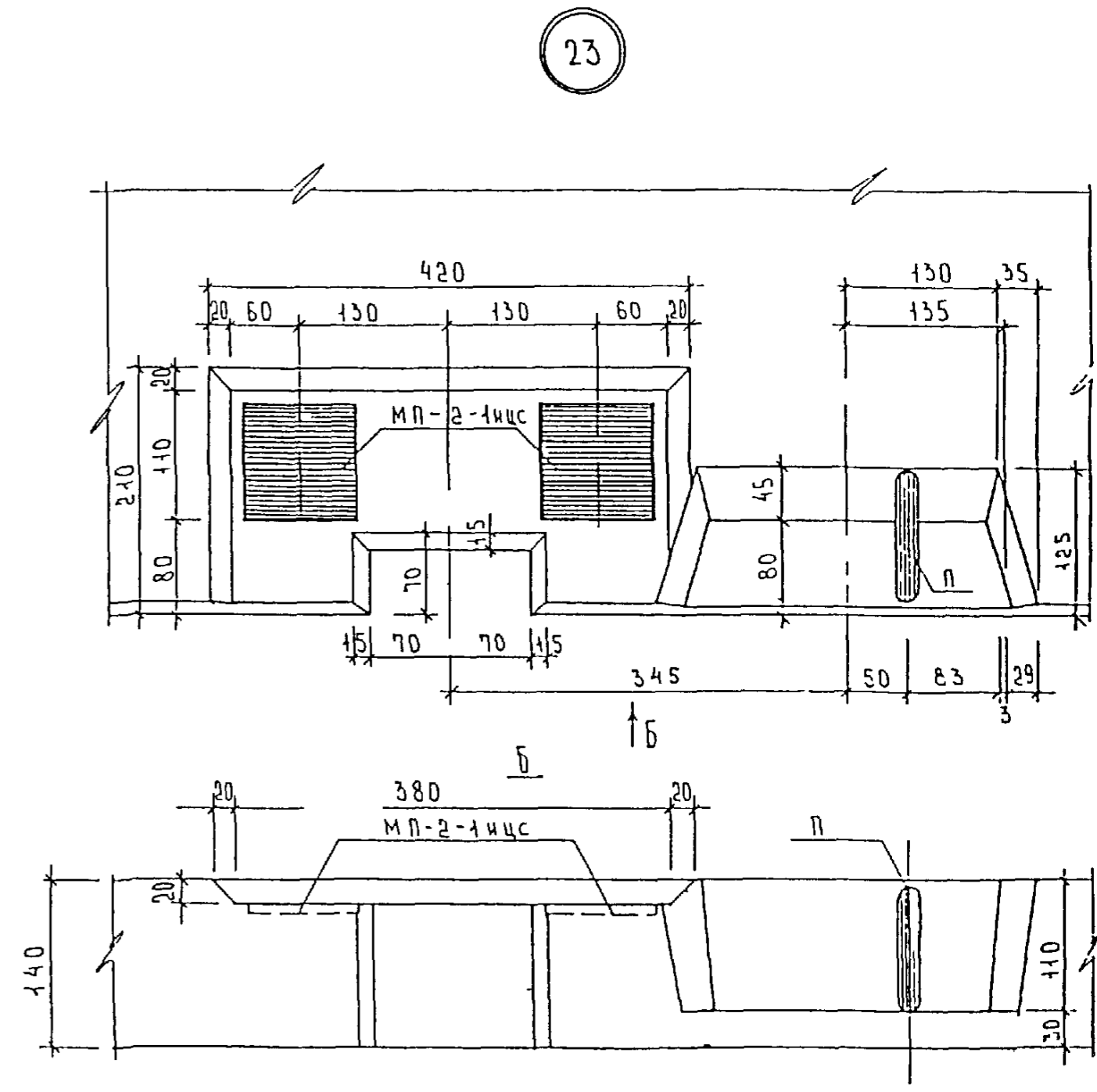
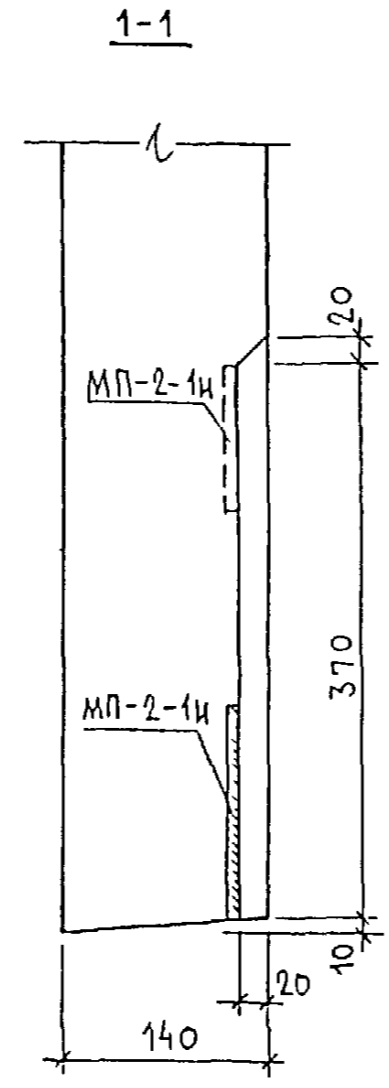
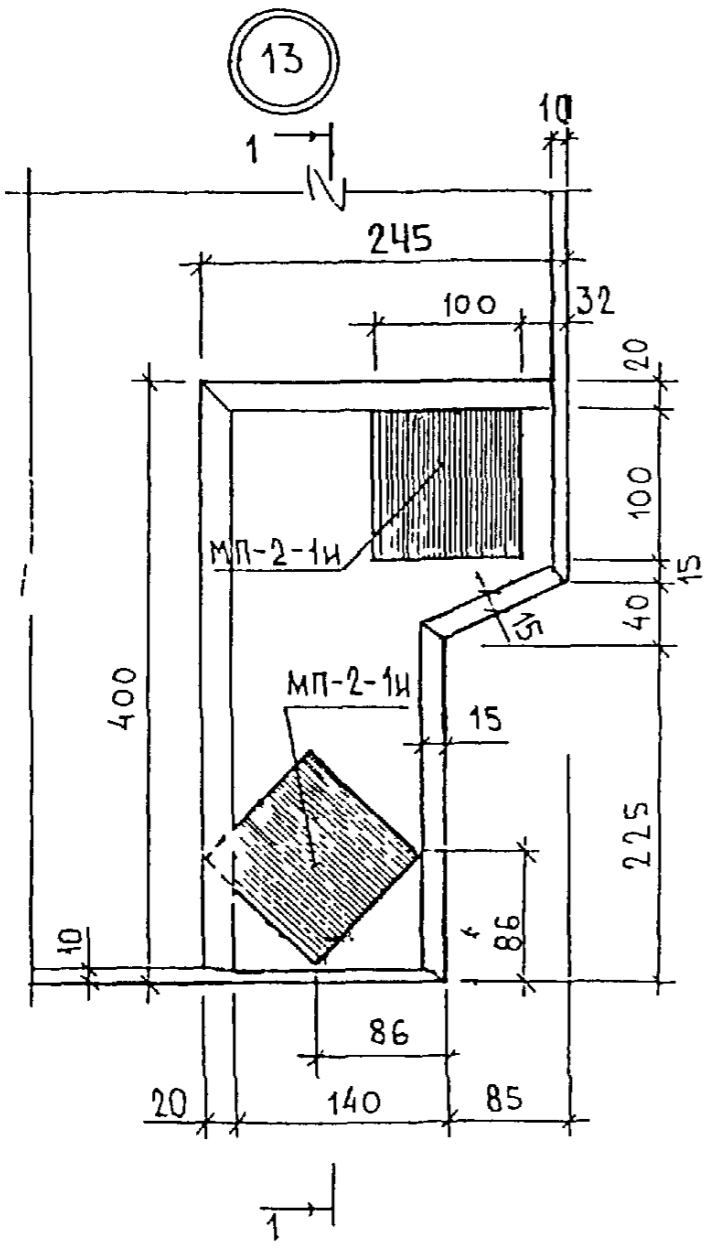
Г.А. ИВК. М.1	ЯНКО
Г.И.П. М.1	МАКАРОВА

Лист 8



РС1-5324	у.	Лист
		8

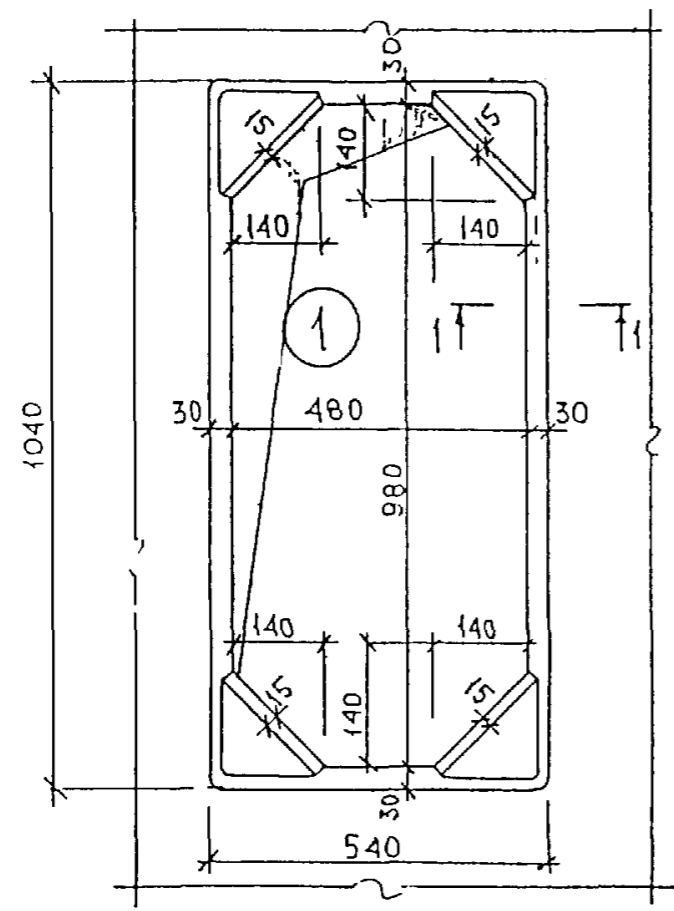
ФОРМАТ А3



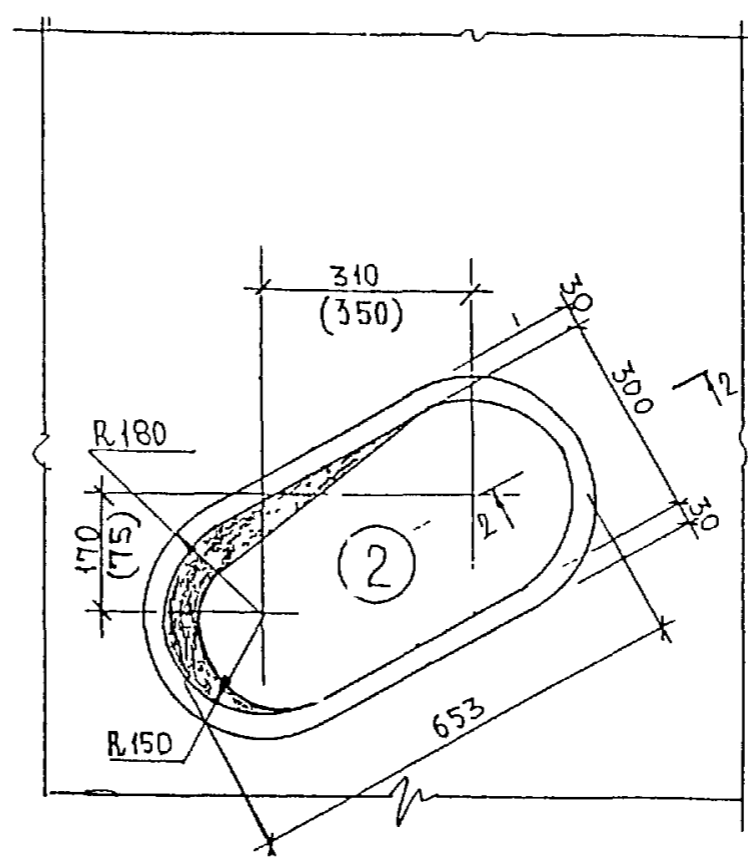
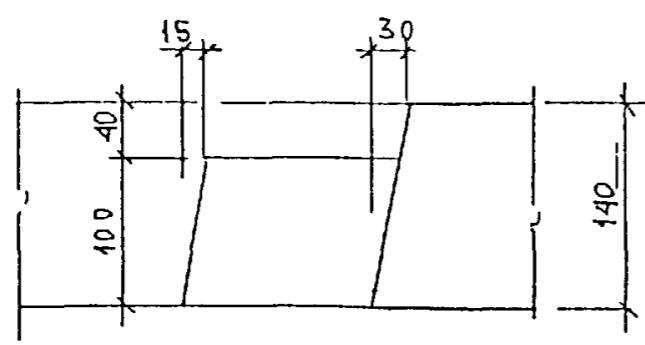
СОГЛАСОВАНО	
Гл. инж. М1 ЯНКО	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. М1 МАКЛАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНВ. ПРОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА
БРАМ ИНВ №	

РС1-5324 .у

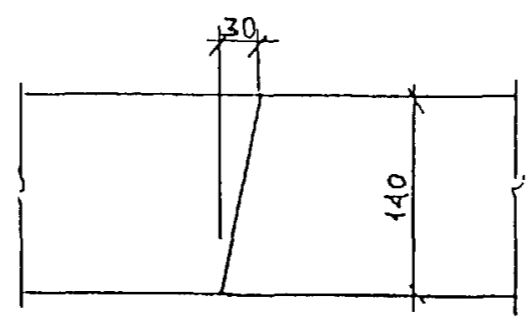
Согласовано	Гл. инж. М 1	Янко
	Инж. М 1	Маклакова
РД. П.		



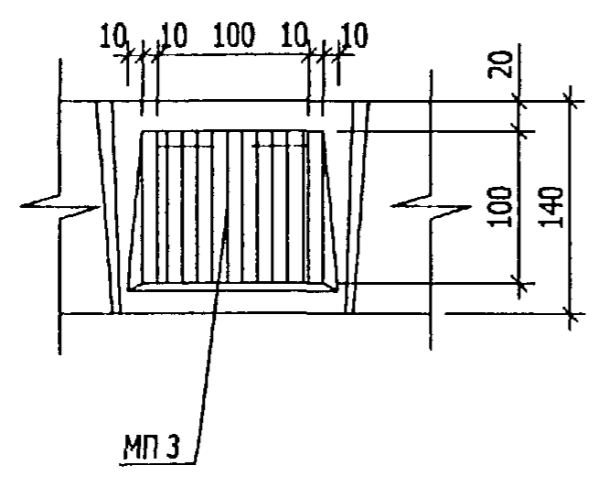
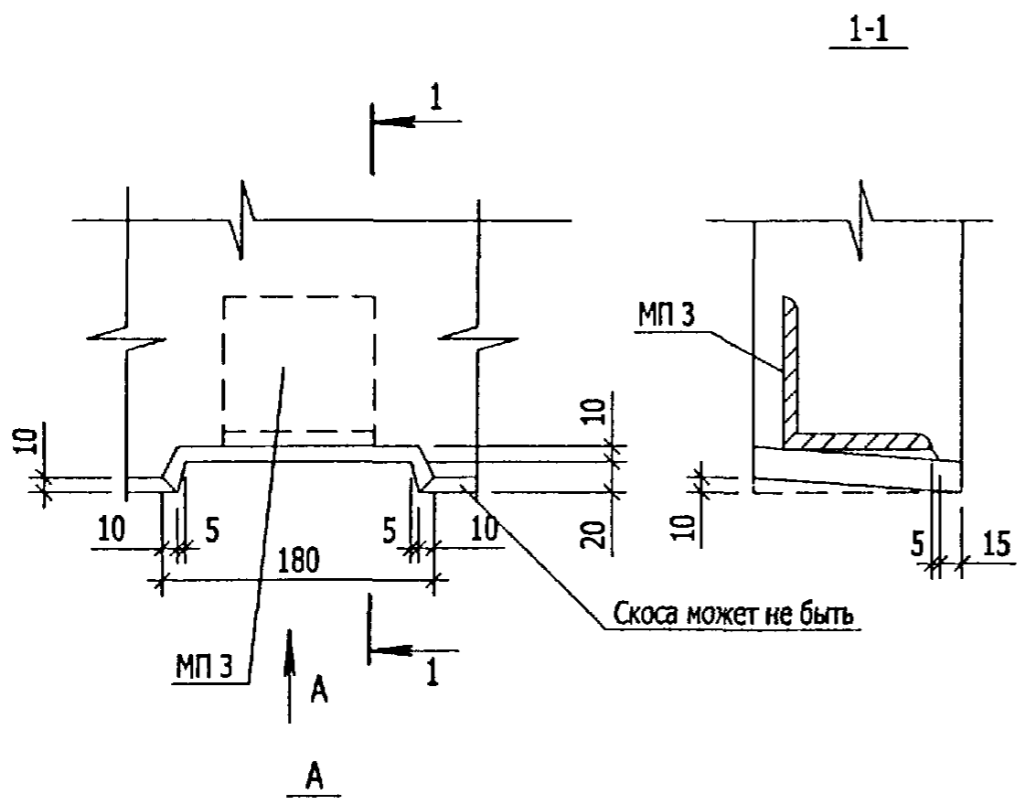
1-1



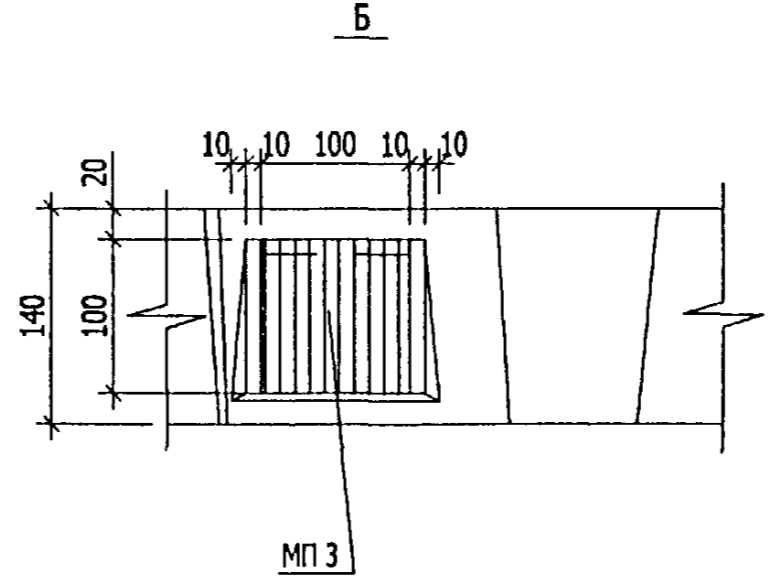
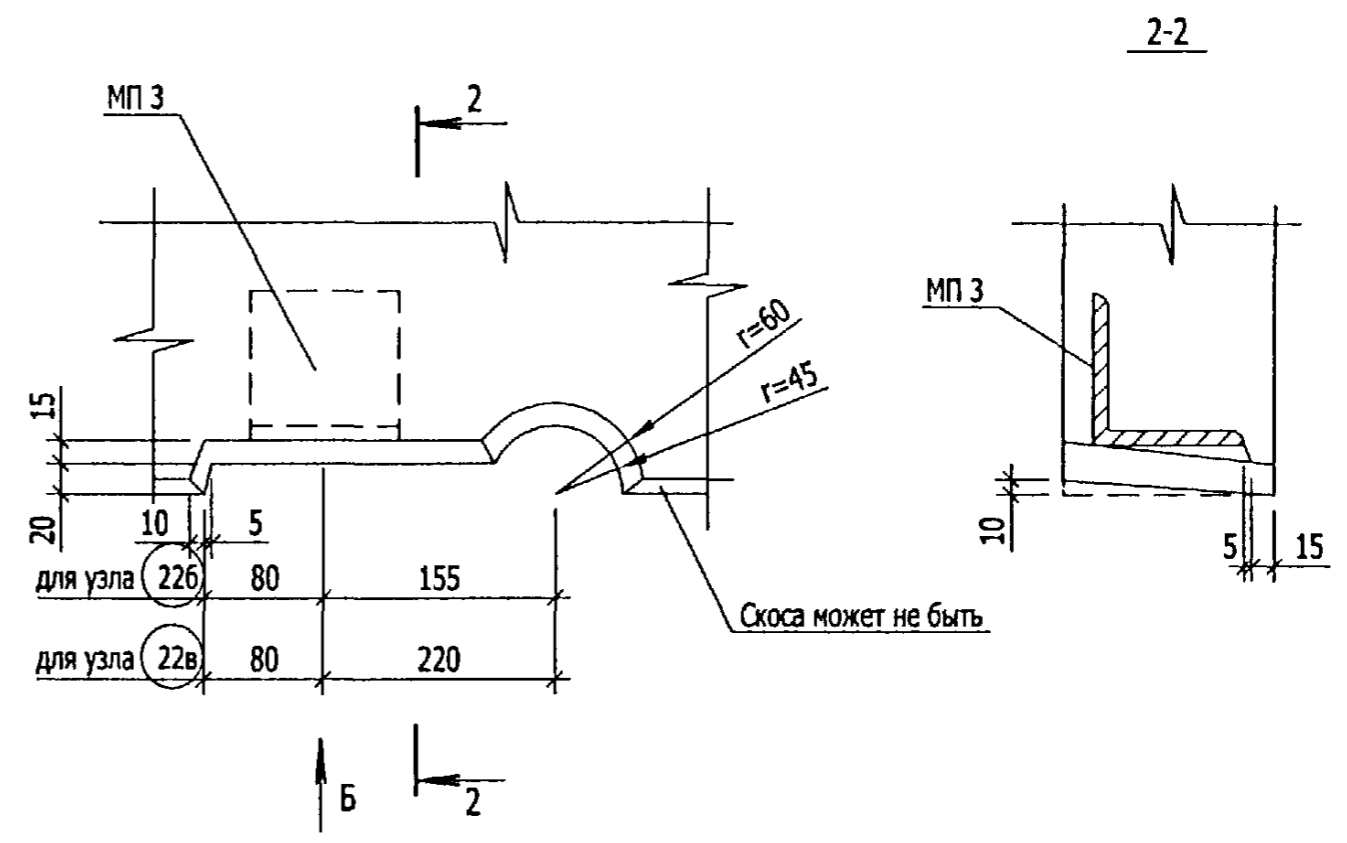
2-2



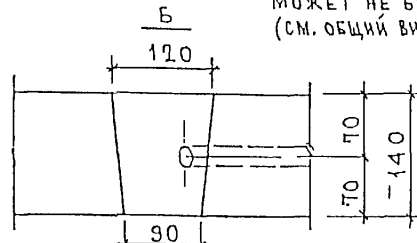
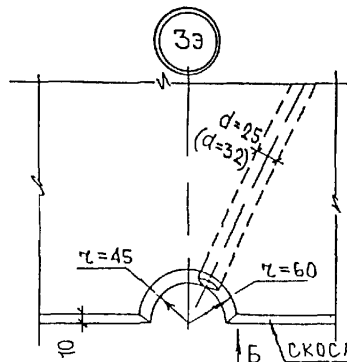
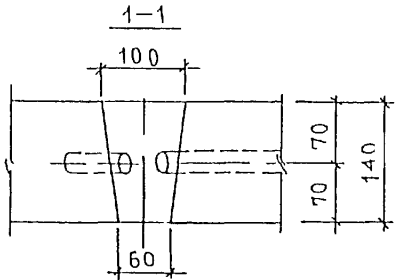
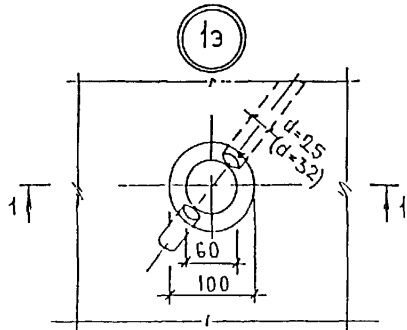
21a



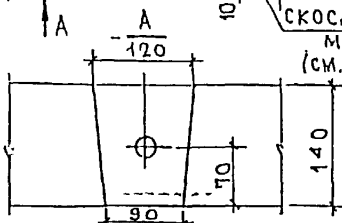
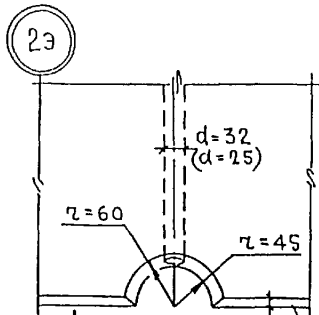
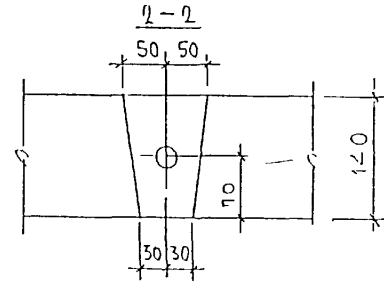
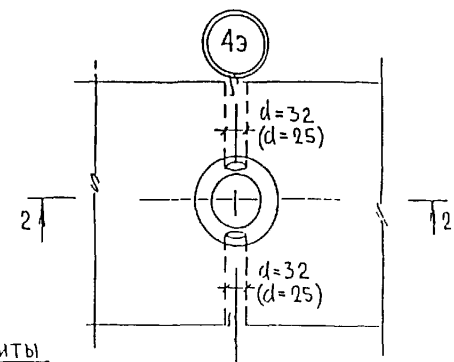
226 22в



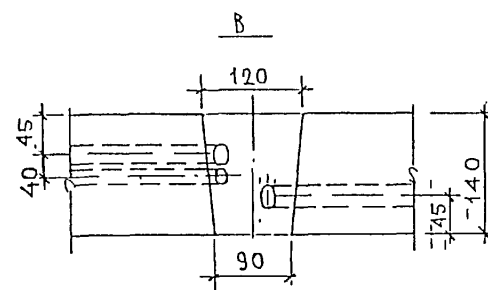
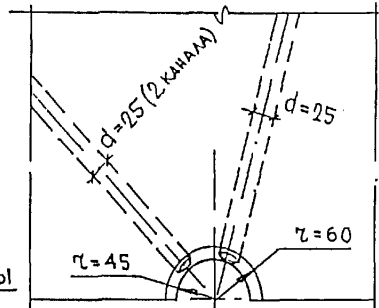
Инв. № подл.	Взам инв. №
Подпись и дата	



СКОСА ПО КРАЮ ПЛИТЫ
МОЖЕТ НЕ БЫТЬ
(СМ. ОБЩИЙ ВИД)

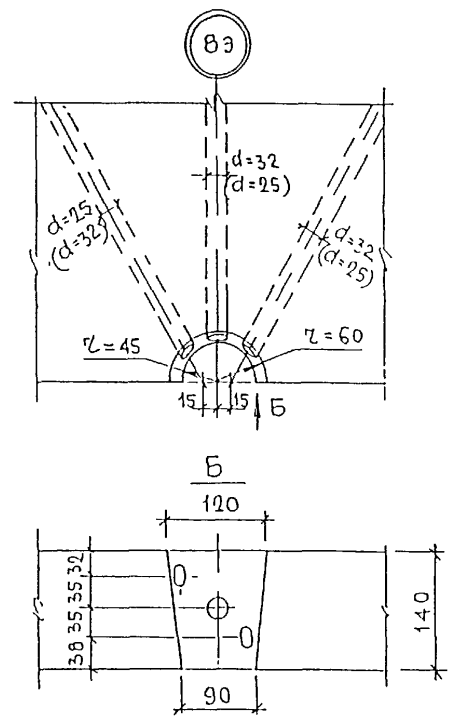
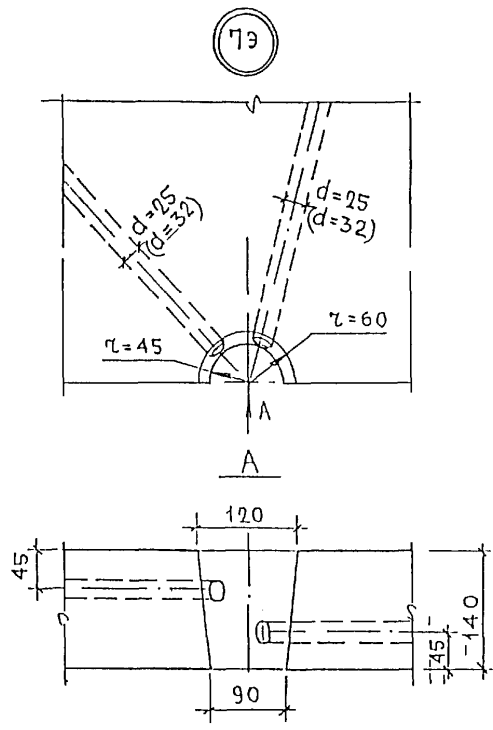
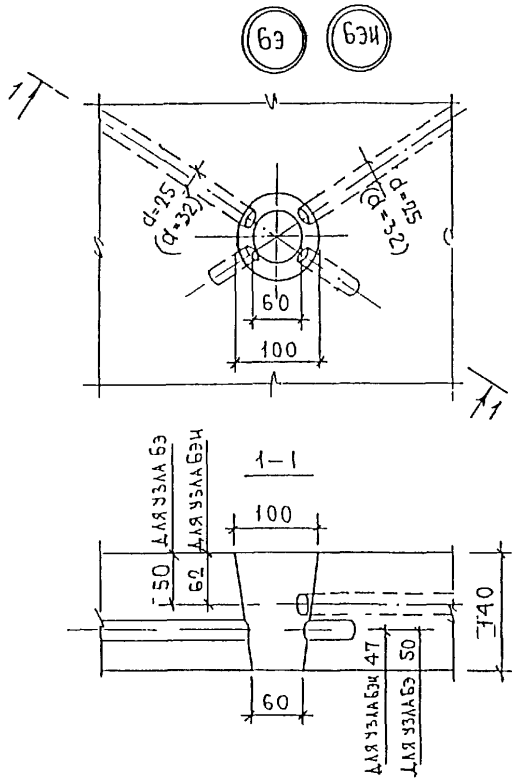


СКОСА ПО КРАЮ ПЛИТЫ
МОЖЕТ НЕ БЫТЬ
(СМ. ОБЩИЙ ВИД)



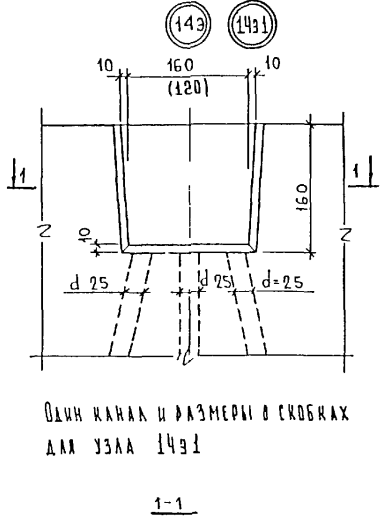
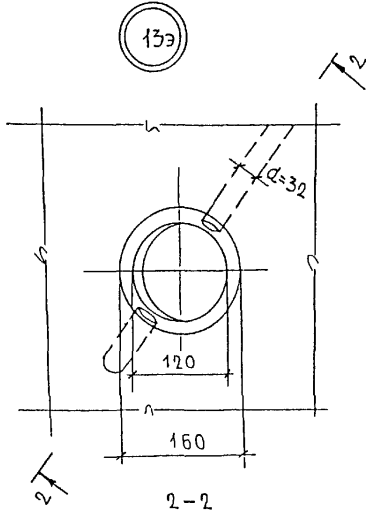
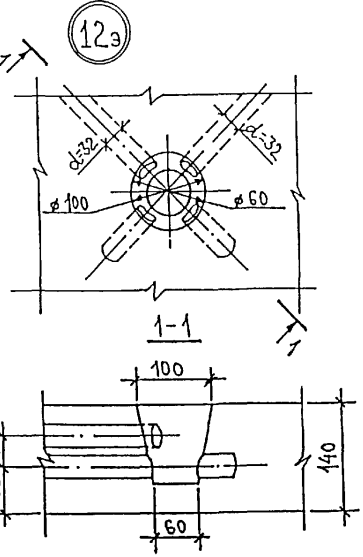
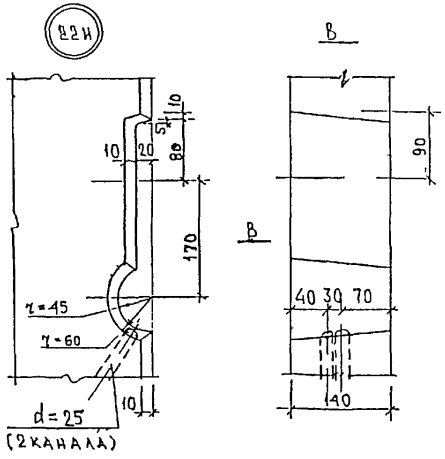
ОГЛАВЛЕНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ

ПС-5324		УЭ							
ИЗЧ. ОТД.	ВАНГ	ШУВАК							
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	ШУВАК							
ВЛ. ИНЖ.	БОЖКО	ШУВАК							
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	ШУВАК							
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	ШУВАК							
Н. КОНТР.	ЛАВЕНЬЕВА	ШУВАК							
УЗЛЫ ЭЛЕКТРИКИ			<table border="1"> <tr> <th>СТАДНА</th> <th>ЛНСТ</th> <th>ЛУСТОВ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	СТАДНА	ЛНСТ	ЛУСТОВ	Р	1	3
СТАДНА	ЛНСТ	ЛУСТОВ							
Р	1	3							
			МНИИТЭП ОСК						



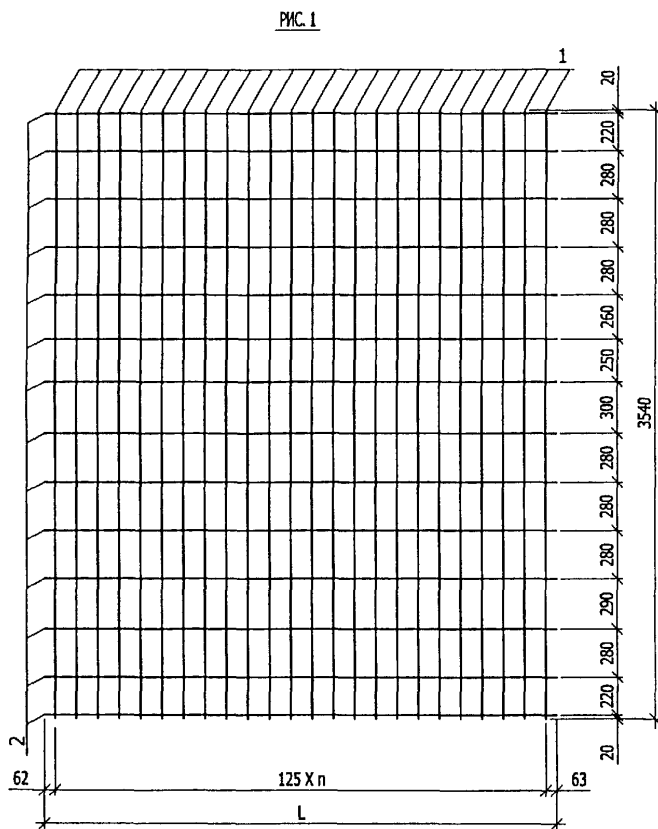
КАНАЛЫ К КОНУСАМ МОГУТ ПОДХОДИТЬ ПОД РАЗЛИЧНЫМИ УГЛАМИ (СМ. ОБЩИЕ ВИДЫ).

АНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. БУМА ШИВ №1



ОДНИ НАКАВ И РАЗМЕРИ В СКОБКАХ
ДЛЯ УЗЛА 1491

ИИЯ. № ПОЛД. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. БОЛГАРИЯ №



Марка	L	n
С-114	3000	23
С-215	2625	20

Имя № ПОЛ
Подпись и дата
Время и №

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С114	1	∅ 5 Вр I L=3540	24		12,23	16,09
		2	∅ 4 Вр I L=3000	14		3,86	
	С215	1	∅ 5 Вр I L=3540	21		10,70	14,08
		2	∅ 4 Вр I L=2625	14		3,38	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

РС1 - 5324

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

Сетки арматурные.
Сборочный чертёж.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Имя № подл. Подпись и дата. Весовая №

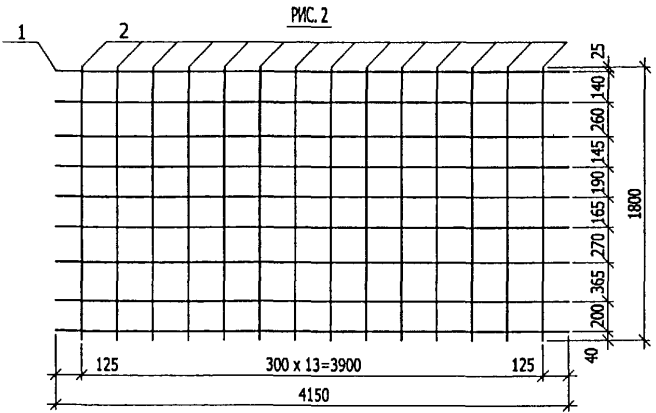
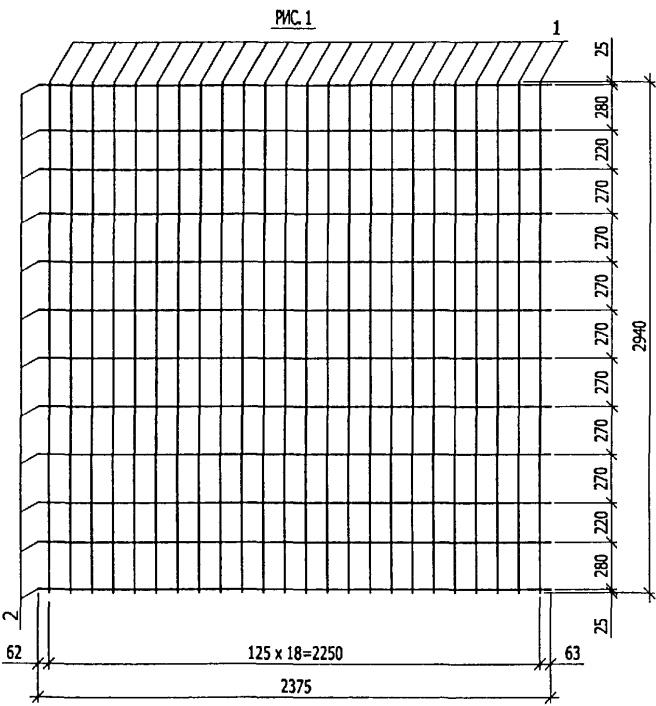


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С298	1	∅ 5 Вр I L=2940	19		8,04	10,66
		2	∅ 4 Вр I L=2375	12		2,62	
2	С116	1	∅ 5 Вр I L=4150	9		5,38	7,70
		2	∅ 4 Вр I L=1800	14		2,32	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>М.В.С.</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ		
И КОНТР	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1 - 5324			
Сетки арматурные. Сборочный чертеж.			
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
МНИИТЭП ОСК			

Рис. 1

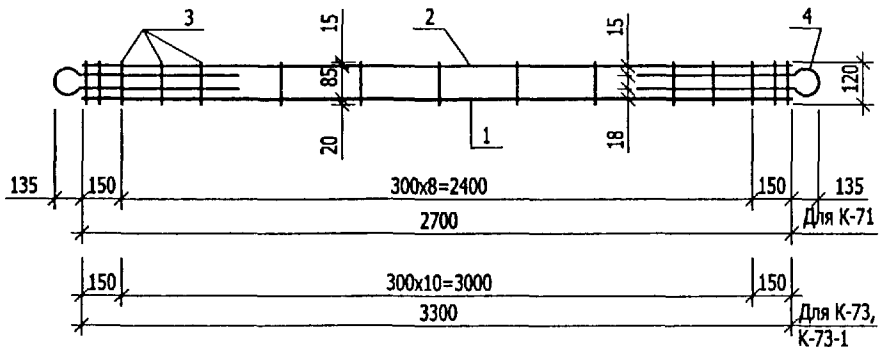


Рис. 2

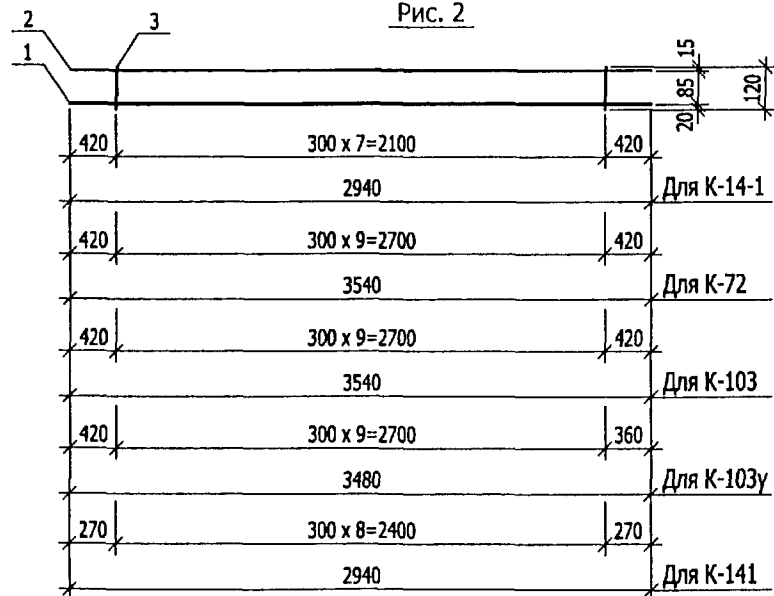


Рис. 3

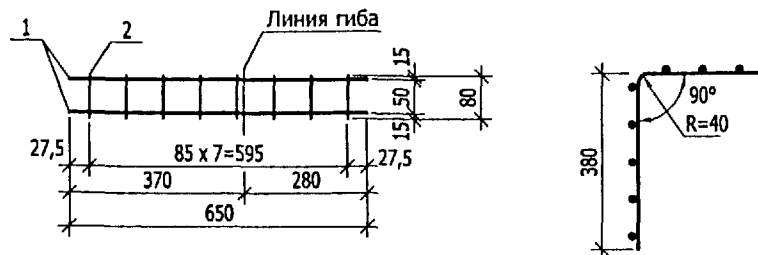


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	К-71	1	Ø10 А III L=2700	1		1,67	11,59	
		2	Ø6 А III L=2700	1		0,60		
		3	Ø4 Вр I L=120	9		0,10		
		4	П 20	2		9,22		
	К-73-1	1	Ø12 А III L=3300	1		2,93	13,00	
		2	Ø6 А III L=3300	1		0,73		
		3	Ø4 Вр I L=120	11		0,12		
		4	П 20	2		9,22		
2	К-14-1	1	Ø8 А III L=2940	1		1,16	1,52	
		2	Ø4 Вр I L=2940	1		0,27		
		3	Ø4 Вр I L=120	8		0,09		
	К-72	1	Ø12 А III L=3540	1		3,14	3,57	
		2	Ø4 Вр I L=3540	1		0,32		
		3	Ø4 Вр I L=120	10		0,11		
	К-103	1	Ø8 А III L=3540	1		1,40	1,83	
		2	Ø4 Вр I L=3540	1		0,32		
		3	Ø4 Вр I L=120	10		0,11		
	К-103у	1	Ø8 А III L=3480	1		1,37	1,80	
		2	Ø4 Вр I L=3480	1		0,32		
		3	Ø4 Вр I L=120	10		0,11		
	К-141	1	Ø12 А III L=2940	1		2,61	2,98	
		2	Ø4 Вр I L=2940	1		0,27		
		3	Ø4 Вр I L=120	9		0,10		
	3	К-75	1	Ø6 А III L=650	2		0,29	0,38
			2	Ø5 Вр I L=80	8		0,09	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Изм № подл

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС1-5324

Каркасы
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

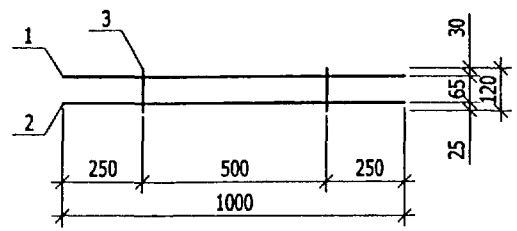


Рис. 2

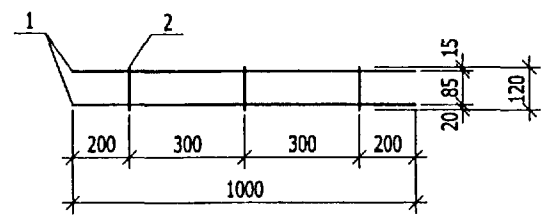


Рис. 3

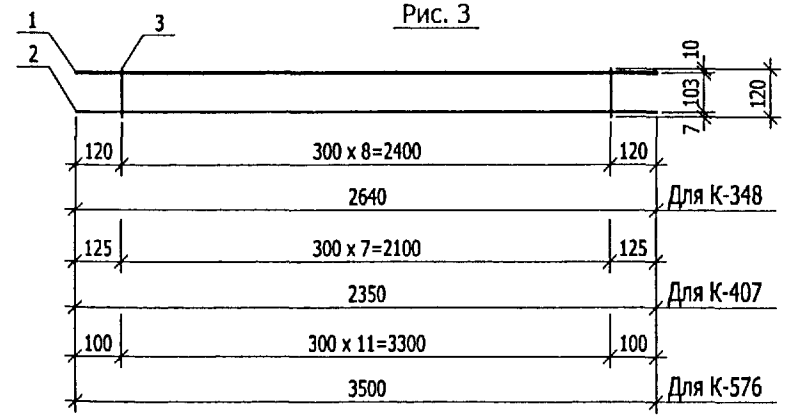


Рис. 4

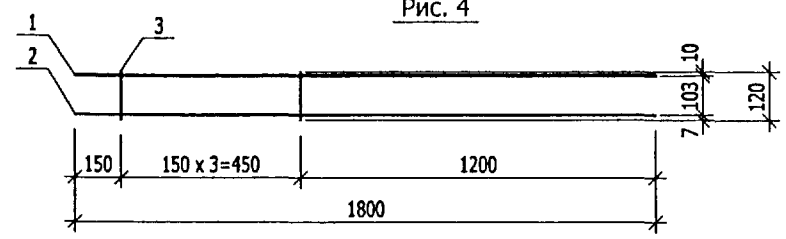


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K-100	1	Ø10 A III L=1000	1		0,62	0,86
		2	Ø6 A III L=1000	1		0,22	
		3	Ø4 Вр I L=120	2		0,02	
2	K-360	1	Ø8 A III L=1000	1		0,79	0,82
		2	Ø4 Вр I L=120	3		0,03	
3	K-348	1	Ø10 A III L=2640	1		1,63	2,11
		2	Ø5 Вр I L=2640	1		0,38	
		3	Ø4 Вр I L=120	9		0,10	
	K-407	1	Ø10 A III L=2350	1		1,45	1,88
		2	Ø5 Вр I L=2350	1		0,34	
		3	Ø4 Вр I L=120	8		0,09	
	K-576	1	Ø10 A III L=3500	1		2,16	2,79
		2	Ø5 Вр I L=3500	1		0,50	
		3	Ø4 Вр I L=120	12		0,13	
4	K-413	1	Ø10 A III L=1800	1		1,11	1,41
		2	Ø5 Вр I L=1800	1		0,26	
		3	Ø4 Вр I L=120	4		0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

				PC1-5324		
НАЧ. ОТД	ВАНАГ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО					
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА			Каркасы Сборочный чертёж		
ПРОВЕРИЛ						
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА					
				МНИИТЭП ОСК		

Взам инв №
 Подпись и дата
 Инв № подл

Рис. 1

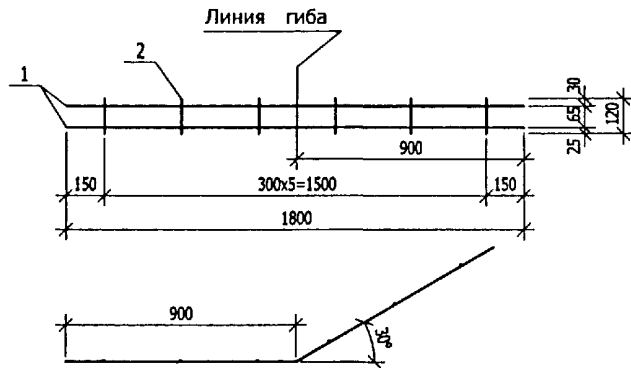


Рис. 2

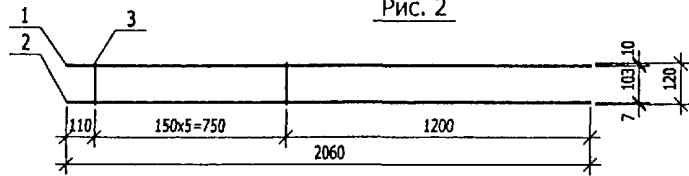


Рис. 3

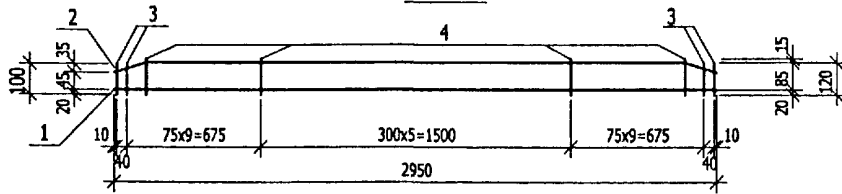
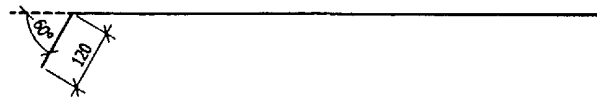
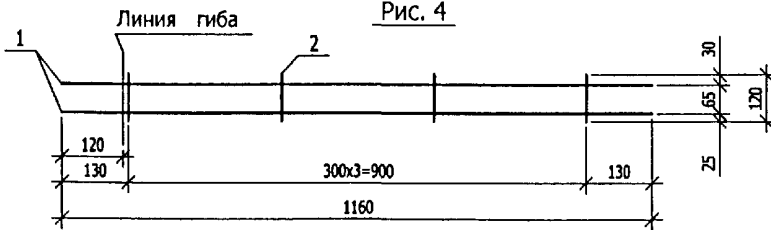


Рис. 4



Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К-300	1	∅6 А III	L=1800	2		0,80	0,90
		2	∅5 Вр I	L=120	6		0,10	
2	К-319	1	∅10 А III	L=2060	1		1,27	1,64
		2	∅5 Вр I	L=2060	1		0,30	
		3	∅4 Вр I	L=120	6		0,07	
3	К-320	1	∅12 А III	L=2950	1		2,62	3,58
		2	∅5 Вр I	L=2950	1		0,42	
		3	∅8 А III	L=100	4		0,16	
		4	∅5 Вр I	L=120	22		0,38	
4	К-318	1	∅6 А III	L=1160	2		0,52	0,56
		2	∅4 Вр I	L=120	4		0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 - 5324

Каркасы
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1

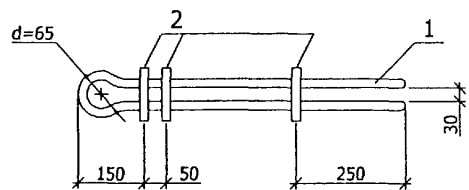
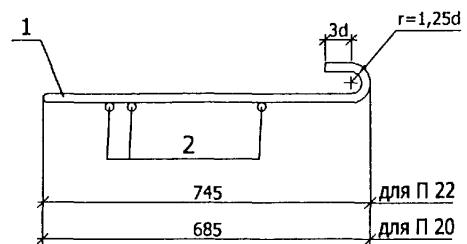


Рис. 2

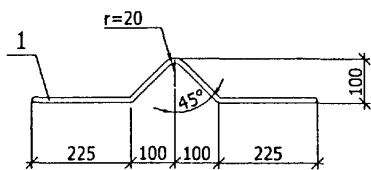


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П 20	1	∅ 20 А I L=1780	1		4,39	4,61
		2	∅ 10 А III L=120	3		0,22	
	П 22	1	∅ 22 А I L=1870	1		5,58	5,80
		2	∅ 10 А III L=120	3		0,22	
2	ПА-1	1	∅ 12 А III L=710	1		0,63	0,63

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.
Сварка по ГОСТ 14098-91.

Взам или №

Подпись и дата

Маш № подл

РС 1 - 532 4

НАЧ. ОТД	ВАНЯГ	<i>Ваняг</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

Петли
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис.1

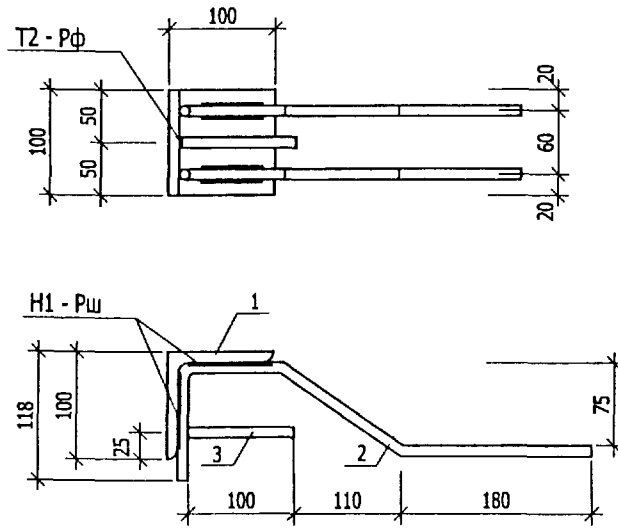


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	МП 3	1	Л 100 x 8 L=100	1		1,22	1,92
		2	∅ 10 А II L=500	2		0,62	
		3	∅ 10 А II L=135	1		0,08	

Име № подл	Взам инв №
	Подпись и дата

Уголок стальной равнополочный по ГОСТ 8509-93. Сталь марки Ст 3 кл 2-1.
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91

PC 1 - 5324					
НАЧ. ОТД. ВАНАГ		<i>[Signature]</i>	Закладная деталь Сборочный чертеж		
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО		<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ. ПРИГОРЬЕВА		<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ		<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТ. САВЕЛЬЕВА		<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

Шифр	Наименование	Кол-во листов	Дата		
			ввода	отмены	
РС 1 - 532	Плиты перекрытия сплошные железобетонные толщиной 140 мм				
	Содержание.	1			
	Пояснительная записка.	4			
	Номенклатура изделий.	2			
	Ведомость расхода стали.	1			
	Рабочие чертежи (8 изделий)	20			
	Узлы габаритные	11			
	Узлы электрики	3			
	Сетки	2			
	Каркасы	3			
	Петли	1			
Закладные детали	1				
РС 1 - 5324					
Информационная карта.					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		