

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

**РС 1 - 5320**  
**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ**  
**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

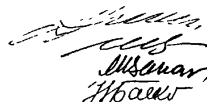
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

# РС 1 - 5320

## ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ СПЛОШНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОЛЩИНОЙ 140 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института  
Главный конструктор института  
Начальник ОСК  
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин  
Г.И. Шапиро  
М.В. Ваняг  
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

Введено в действие МНИИТЭП  
Приказ № 30-Т0 от 29.07.2004г.

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
РС 1 - 5320	ПЗ.	4 - 6			
РС 1 - 5320	НИ.	7			
РС 1 - 5320	РС.	8			
РС 1 - 5320	П 01 СБ	9 - 12			
РС 1 - 5320	П 02 СБ.	9-10; 13-14			
РС 1 - 5320	П 03 СБ.	15 - 18			
РС 1 - 5320	П 04 СБ.	15-16; 19-20			
РС 1 - 5320	П 05 СБ.	15-16; 21-22			
РС 1 - 5320	П 06 СБ.	15-16; 23-24			
РС 1 - 5320	П 07 СБ.	15-16; 25-26			
РС 1 - 5320	Сетки. Сборочный чертеж.	27 - 28			
РС 1 - 5320	Каркасы. Сборочный чертеж.	29 - 31			
РС 1 - 5320	Петли. Сборочный чертеж.	32			
РС 1 - 5320	Закладные детали. Сборочный чертеж.	33 - 34			
РС 1 - 5320	Информационная карта.	35			
Договор: 1 - 148					


РС 1 - 5320 С.

Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

1. Настоящий альбом РС1-5320 содержит рабочие чертежи железобетонных плит перекрытий толщиной 140 мм, предназначенных для жилых домов серии П44т с учётом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при чрезвычайной ситуации, в том числе при пожаре.
2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их в горизонтальном положении в стальных формах (коридорные – потолочной поверхностью вверх, электрощитовые – в рабочем положении) применительно к действующей технологии Тушинского завода ЖБК АО ДСК-1.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84\*.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12767-94, ГОСТ 13015.0-83.
5. Для изделий принят тяжелый бетон класса по прочности на сжатие В 22,5, марка по морозостойкости F50. Масса изделий посчитана при фактической объемной массе железобетона равной 2300 кг/м<sup>3</sup>. Допускается отклонение по массе изделий ± 5%.
6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортировки, монтажа и сроков загрузки должна быть равна 70% от проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 85% от проектного класса в холодный период года. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов и отдельных стержней, собранных в объемный каркас на кондукторе и соединенных в местах пересечений контактной точечной сваркой

по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт). Сетки, каркасы и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-III (ГОСТ5781-82) и проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

Качество изготовления арматурных сеток и каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные (подъемные) петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае применения стали марки СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40° С.
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, изготавливаемые Хорошёвским заводом ДСК-1. Закладные детали с индексом «ЧС» должны изготавливаться по чертежам, разработанным М1; закладная деталь МП-2-11-ст и КМК-15чс – по чертежам данного альбома в соответствии с ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91.
10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12767-94 и ТУ на соответствующие изделия.
11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать ГОСТ 12767-94: категории А2 – для потолочных поверхностей, А6 – для поверхностей, предназначенных под устройство пола, А7 – для остальных поверхностей.
12. Для устройства каналов скрытой электропроводки предусмотрены поливинилхлоридные трубки.
13. Подъем изделий должен производиться за 4 петли с помощью приспособления, обеспечивающего баланс усилий в грузовых стропах.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				РС1-5320			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>		Пояснительная записка	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>			Р	1	3
					МНИИТЭП		
					ОСК		

- 14. Изделия должны храниться на складе и транспортироваться в горизонтальном положении с опиранием в местах, указанных на рабочих чертежах. Допускается транспортирование и хранение коридорных плит в вертикальном положении с установкой подкладок на расстоянии 850 мм от коротких торцов плиты.
- 15. Опирание изделий в рабочем (эксплуатационном) положении должно осуществляться по слою цементного раствора в местах, указанных на рабочих чертежах.
- 16. Плиты перекрытий должны удовлетворять требованиям по прочности, жёсткости и трещиностойкости, которые обеспечиваются соблюдением нормируемых и проектных показателей в соответствии с ГОСТ 12767-94 п.4.3.2.
- 17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ12767-94, ГОСТ 13015.1-81.
- 18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте. Например: П 1854-30эу-чс: «П» - вид изделий (плита перекрытия); «18» и «54» - длина (по рабочему пролёту) и ширина плиты округлённо в дециметрах; «30» - порядковый номер плиты в зависимости от различных признаков (рядовая, торцевая, сантехническая и т.д.); «У» – класс бетона В 22,5; «чс» – изделие запроектировано с учётом чрезвычайной ситуации.  
Место расположения маркировки в электрощитовых плитах фиксирует укладку плиты перекрытия маркой в сторону наружной продольной стены здания.
- 19. Принятые обозначения по маркировке узлов:  

номер узла
_____
номер листа, на котором расположен узел
- 20. Предел огнестойкости изделий REI 60 и класс пожарной опасности строительных конструкций – КО, установленные СНиП 21-01-97 \* «Пожарная безопасность зданий и сооружений», обеспечиваются конструкцией плит перекрытий.
- 21. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 22. Замена арматурной стали А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически-упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН102-00 «Железобетонные конструкции с арматурой класса А500С и А400С».

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БР/АН. ИНВ. №

Рис. 1

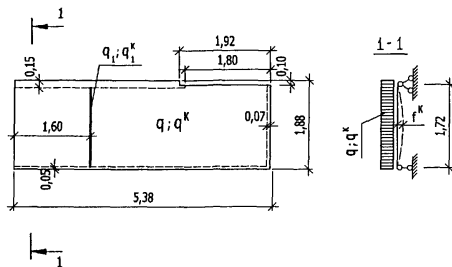
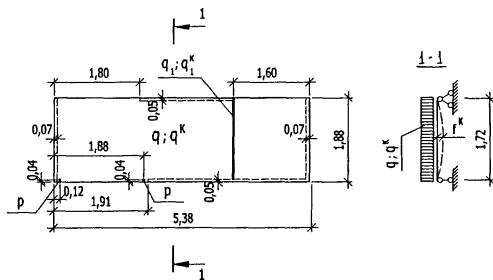


Рис. 2



№ п/п	Подпись и дата	Взам инв №	Гл. инж. М. И. ПИТ. 1	ЯНКО МАКЛАКОВА	Рис.	Марка изделия	Нагрузки				Контрольные нагрузки при испытании					Контрольный прогиб $f^k$			
							р кг		Включающие собственную массу		На прочность			На жесткость					
							$p^p$	$p^H$	$q$ кг/м <sup>2</sup>		$q_1$ кг/м		$C = 1,3$				$q^k$ кг/м <sup>2</sup>	$q_1^k$ кг/м	$p^k$ кг
									$q^p$	$q^H$	$q_1^p$	$q_1^H$	$p^k$ кг	$q^k$ кг/м <sup>2</sup>	$q_1^k$ кг/м				
1					П 1954-32эу-ЧС	—	—	800	670	621	564	—	$\frac{1040}{690}$	807	$\frac{670}{320}$	564	—		
2					П 1854-30эу-ЧС	960	875	800	670	621	564	1248	$\frac{1040}{690}$	807	$\frac{670}{320}$	564	875		
					П 1854-31эу-ЧС														
					П 1854-32эу-ЧС														
					П 1854-33эу-ЧС														

В знаменателе даны контрольные нагрузки без учета собственной массы.

РС 1 - 5320 ПЗ.

Лист  
3

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	Параметры изделия						Объем, м <sup>3</sup>							№ страниц р.ч.					
				Размеры, мм			Площадь, м <sup>2</sup>	Объем, м <sup>3</sup>	Проектная масса, т	Тех. класс бетона C = 230кг/м <sup>3</sup>	Класс							Тип конструкции				
				Д	Ш	В					В 22,5											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
1		П 3036-щу-ЧС		2980	3580	140	10,67	1,22	2,81	1,22									9 - 12			
2		П 3627-щу-ЧС		3580	2690	140	9,63	1,09	2,51	1,09									9 - 10 13 - 14			
3		П 1954-32эу-ЧС		1880	5380	140	9,92	1,37	3,15	1,37									15 - 18			
4		П 1854-30эу-ЧС		1780	5380	140	9,58	1,32	3,04	1,32									19 - 20			
5		П 1854-31эу-ЧС		1780	5380	140	9,58	1,32	3,04	1,32									21 - 22			
6		П 1854-32эу-ЧС		1780	5380	140	9,58	1,32	3,04	1,32									23 - 24			
7		П 1854-33эу-ЧС		1780	5380	140	9,58	1,32	3,04	1,32									25 - 26			
										РС 1 - 5320							НИ.					
										Номенклатура изделий							СТАДИИ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
																	Р		1		1	
																	МНИИТЭП ОСК					
																	НАЧ. ОТД.		ВАНАГ			
																	ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО			
																	РУК. ГР.					
																	ПРОЕЗД.		КОНДРАШИН			
																	Н. КОНТР.		САВЕЛЬЕВА			

Имя и фамилия  
 Подпись и дата  
 Место и дата  
 Взам. инв. №  
 Гл. инж. М.И. ГИП М.И.  
 Я.НКО МАКЛАКОВА  
 Инициалы

№№ п/п	Марка	Изделия арматурные															Изделия закладные									Расход стали		
		Арматура класса															Арматура класса				Прокат марки					Всего	Общий	на 1м <sup>2</sup> изделия
		А - I						А - III						Вр - I			А - II	А 400С (А - III)		Ст 3 кп 2								
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76								
		∅ 16	∅ 14	∅ 10	∅ 8	∅ 6	ИТОГО	∅ 18	∅ 12	∅ 8	∅ 6	ИТОГО	∅ 5	∅ 4	ИТОГО	∅ 10	ИТОГО			∅ 10	ИТОГО	-100x8	-100x6	ИТОГО				
1	П 3036-щу-ЧС	8,84		0,24	0,92	4,76	14,76	27,76	6,18	4,20	0,80	38,94	17,04	6,87	23,91			77,61	1,84			1,84	4,61	4,61	3,76	4,23	7,99	14,44
2	П 3627-щу-ЧС		6,12	0,24	0,92	4,76	12,04	27,76	6,18	4,20	0,28	38,42	15,49	6,16	21,65	72,11	3,68	3,68	4,08	4,08	7,52	3,76	11,28	19,04	91,15	9,46		
3	П 1954-32эу-ЧС	8,84			0,92		9,76			2,04	6,49	8,53	18,55	14,43	32,98	51,27			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	59,27	5,98		
4	П 1854-30эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,77	4,77		4,23	4,23	9,00	57,44	6,00		
5	П 1854-31эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	56,44	5,90		
6	П 1854-32эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,24	4,24		3,76	3,76	8,00	56,44	5,90		
7	П 1854-33эу-ЧС	8,84			0,92		9,76				7,92	7,92	17,44	13,32	30,76	48,44			4,77	4,77		4,23	4,23	9,00	57,44	6,00		

						РС 1 - 5320		РС		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ									
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО									
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА									
ПРОВЕРИЛ										
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА									
Ведомость расхода стали на элемент, в кг.								СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								Р	1	2
								МНИИТЭП ОСК		



Изм № подл	Подпись и дата	Взам №№ №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.
					1	2					
				<u>Документация</u>							
A3			PC1-53 20 П. 01 СБ.	Сборочный чертёж	X						
			PC1-5320 П. 02 СБ.	Сборочный чертёж		X					
			PC1-53 20 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X					
			PC1-53 20 РС.	Ведомость расхода стали	X	X					
			PC1-53 11 У.	Узлы габаритные	X	X					
				<u>Сборочные единицы</u>							
	1		ПО ЧЕРТЕЖУ МАСТЕРСКОЙ	Закладные детали КМК-14чс	7	6					
	2		PC1-5320	КМК-15чс	2						

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	PC1-53 20 П 01 - 02 СБ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛ. СТЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>		Плиты: П 3036-щ-ЧС; П 3627-щ-ЧС.	Р	1
ВЕД. ИИЖ.				МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>				
ПРОВЕРИЛ						
И. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>				

Изм № подл	Подпись и дата	Взам №№ №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.
					1	2					
		3	PC1-53 20	Закладные детали МП-2-11-ст	2	3					
A3		4		МП-2-11-ст-и		1					
		8	PC1-53 20	Петли П 14-4		4					
		9		П 16-4		4					
		13	PC1-53 20	Сетки С 9	1						
		14		С 18		1					
		15		С 247	1						
		16		С 248		1					

МАРКА	П 3036-щ-ЧС	П 3627-щ-ЧС	PC1-53 20 П 01 - 02 СБ.	ЛИСТ
				2

Изм № подл	Подпись и дата	Взам №№ №

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.				
					1	2													
А3		19	РС1 53 20	Каркасы	К 6	2	2												
		20			К 7	2	2												
		21			К 8	2	2												
		22			К 9	2	2												
		23			К 10	2	2												
					Отдельные стержни.														
					Сталь класса А III ГОСТ 5781-82														
		30			ОСØ8 L=2650 1,05 кг	4	4												
		31			ОСØ6 L=1150 0,26 кг	2													

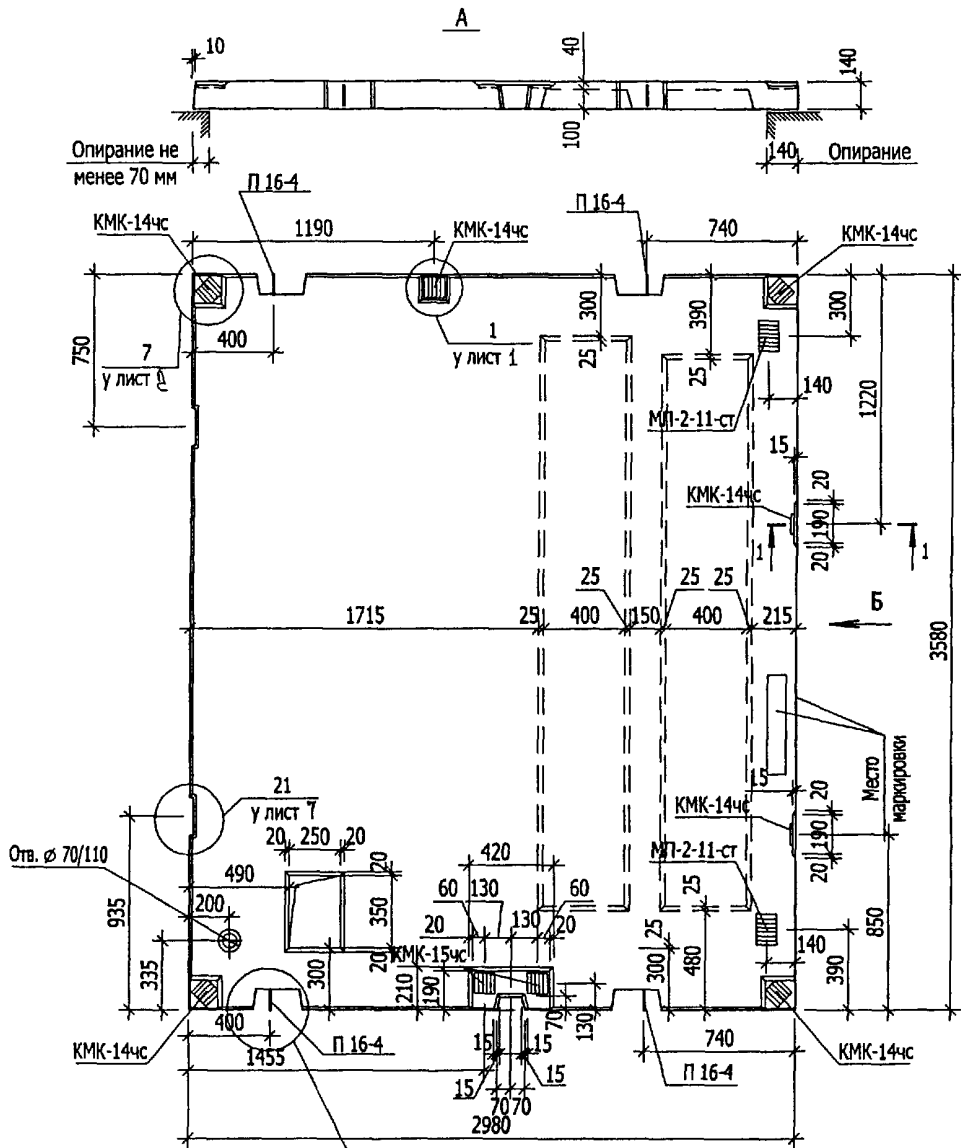
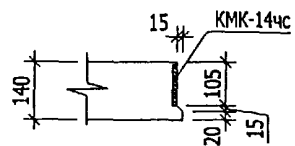
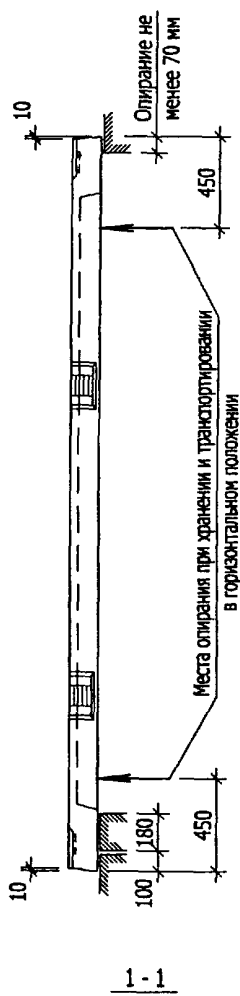
МАРКА	П 3036-шп-ПС	П 3627-шп-ПС		
РС1 53 20 П 01 - 02 СБ.				ЛИСТ 3

Изм № подл	Подпись и дата	Взам №№ №

Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.				
					1	2													
А3																			
					Материалы														
					Тяжёлый бетон В22,5 (f=2300кг/м <sup>3</sup> ), м <sup>3</sup>	1,21	1,09												

МАРКА	П 3036-шп-ПС	П 3627-шп-ПС		
РС1 53 20 П 01 - 02 СБ.				ЛИСТ 4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М.1	ЯНКО
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	СОГЛАСОВАНО	
			ГЛ. ИНЖ. М.1	МАКЛАКОВА

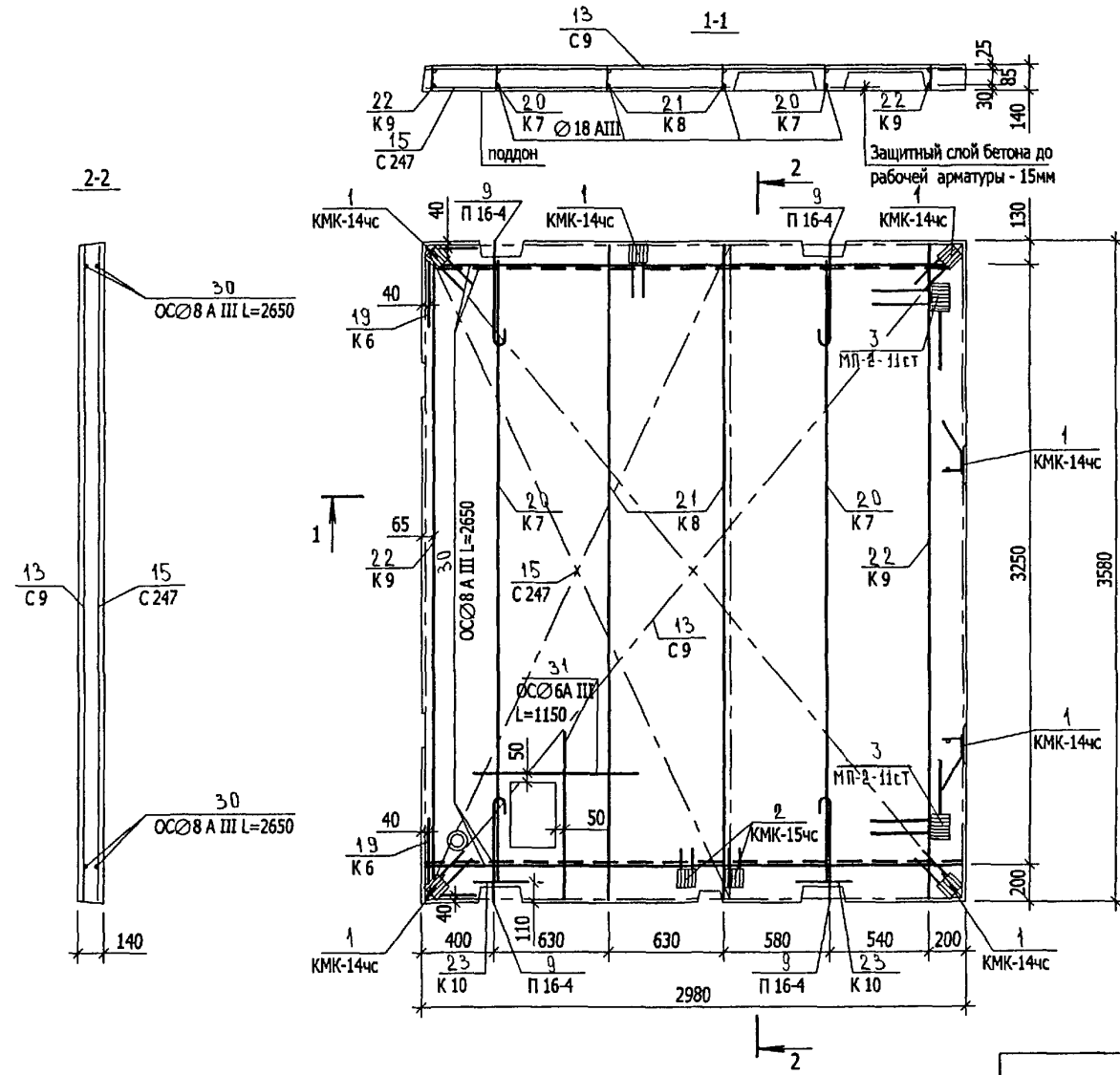


НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 - 5320		П. 01 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
МНИИТЭП ОСК			

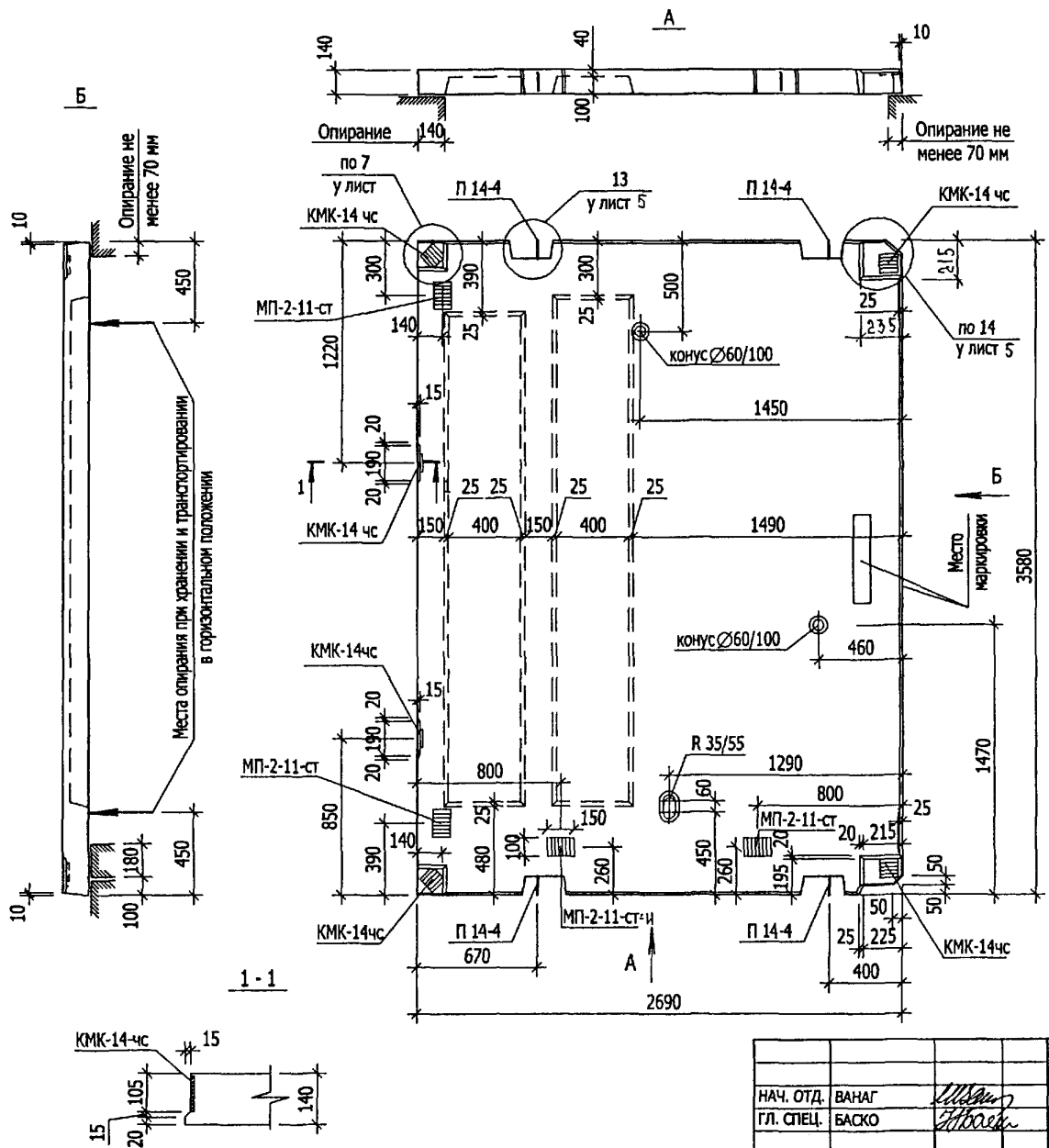
Плита: П 3036-щч-ЧС  
Сборочный чертеж

Схема армирования ПЗ036-щу-ЧС



Инв № подл	Подпись и дата	Евм инв №

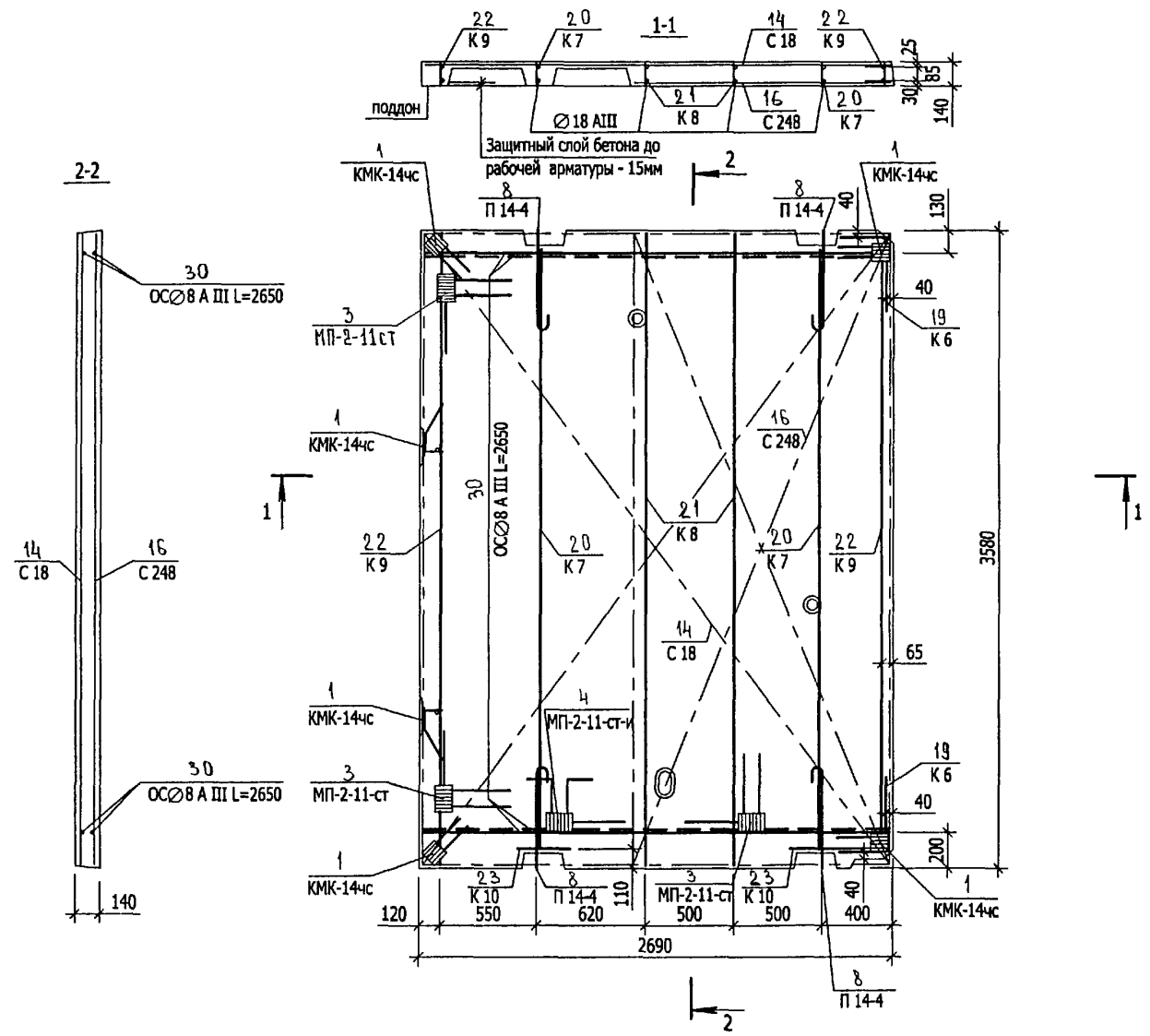
СОГЛАСОВАНО	
ГЛ. ИНЖ. М. 1	ЯНКО
ГИП М. 1	МАКЛАКОВА
Взам инв №	
Подпись и дата	
Инв № подл	



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 53-20 П. 02СБ			
Плита: П 3627-щ-чс	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертёж	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования ПЗ627-щу-ЧС



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
А3				<u>Документация</u>						
			РС 1 - 5320 П. 03 СБ	Сборочный чертеж	X					
			РС 1 - 5320 П. 04 СБ	Сборочный чертеж		X				
			РС 1 - 5320 П. 05 СБ	Сборочный чертеж			X			
			РС 1 - 5320 П. 06 СБ	Сборочный чертеж				X		
			РС 1 - 5320 П. 07 СБ	Сборочный чертеж					X	
			РС 1 - 53 22 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 53 22 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 53 11 У.	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>						
	1		По чертежу завода	Закладные детали КМК-14 чс	8	9	8	8	9	

				РС 1 - 5320 П. 03 - 07 СБ					
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>		Плиты: П 1954-32эу-ЧС; П 1854-30эу-ЧС; П 1854-31эу-ЧС; П 1854-32эу-ЧС; П 1854-33эу-ЧС			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>					Р	1	3
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>		МНИИТЭП					
ПРОВЕРИЛ				ОСК					
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>							

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
А3	4		РС 1 - 5320	Петля П 16-2	4	4	4	4	4	
	7		РС 1 - 5320	Сетки С-2		2	2	2	2	
	8			С-4	2	2	2	2	2	
	9			С-135	2					
	13		РС 1 - 5320	Каркасы К-1	1	4	4	4	4	
	14			К-2	1	2	2	2	2	
	15			К-10	4	4	4	4	4	
	16			К-267*	3					
	17			К-268	1					

МАРКА	П 1954-32эу-ЧС	П 1854-30эу-ЧС	П 1854-31эу-ЧС	П 1854-32эу-ЧС	П 1854-33эу-ЧС	
РС 1 - 5320 П. 03 - 07 СБ						ЛИСТ
						2

Инва. № инв. карт.      Подпись и дата      Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.
					1	2	3	4	5	
				<u>Детали</u>						
				Отдельные стержни						
				Арматура класса А III ГОСТ5781-82						
		22		OC-2 Ø 6 L=1740 0,39 кг		5	5	5	5	
		23		OC-5 Ø 6 L=4980 1,11 кг	4	4	4	4	4	
		24		OC-9и Ø 6 L=2300 0,51 кг		3	3	3	3	
		25		OC-42 Ø 6 L=1840 0,41 кг	5					
		26		OC-43 Ø 8 L=4600 1,02 кг	2					
				<u>Материалы</u>						
				Тяжелый бетон В22,5 ( $\rho=2300 \text{ кг/м}^3$ )	1,37	1,32	1,32	1,32	1,32	
			по ТУ 6 - 19 - 215 - ВЗ	Поливинилхлоридные трубки						
				(ПВХ - ЭП-У) Т 32, м		1,88	1,81	4,82	4,33	
				(ПВХ - ЭП-У) Т 40, м		10,42	12,08	7,51	7,79	

МАРКА	П1854-32л-УС	П1854-30л-УС	П1854-31л-УС	П1854-32л-УС	П1854-33л-УС
	РС 1 - 5320				П. 03 - 07 СБ
ЛИСТ					3

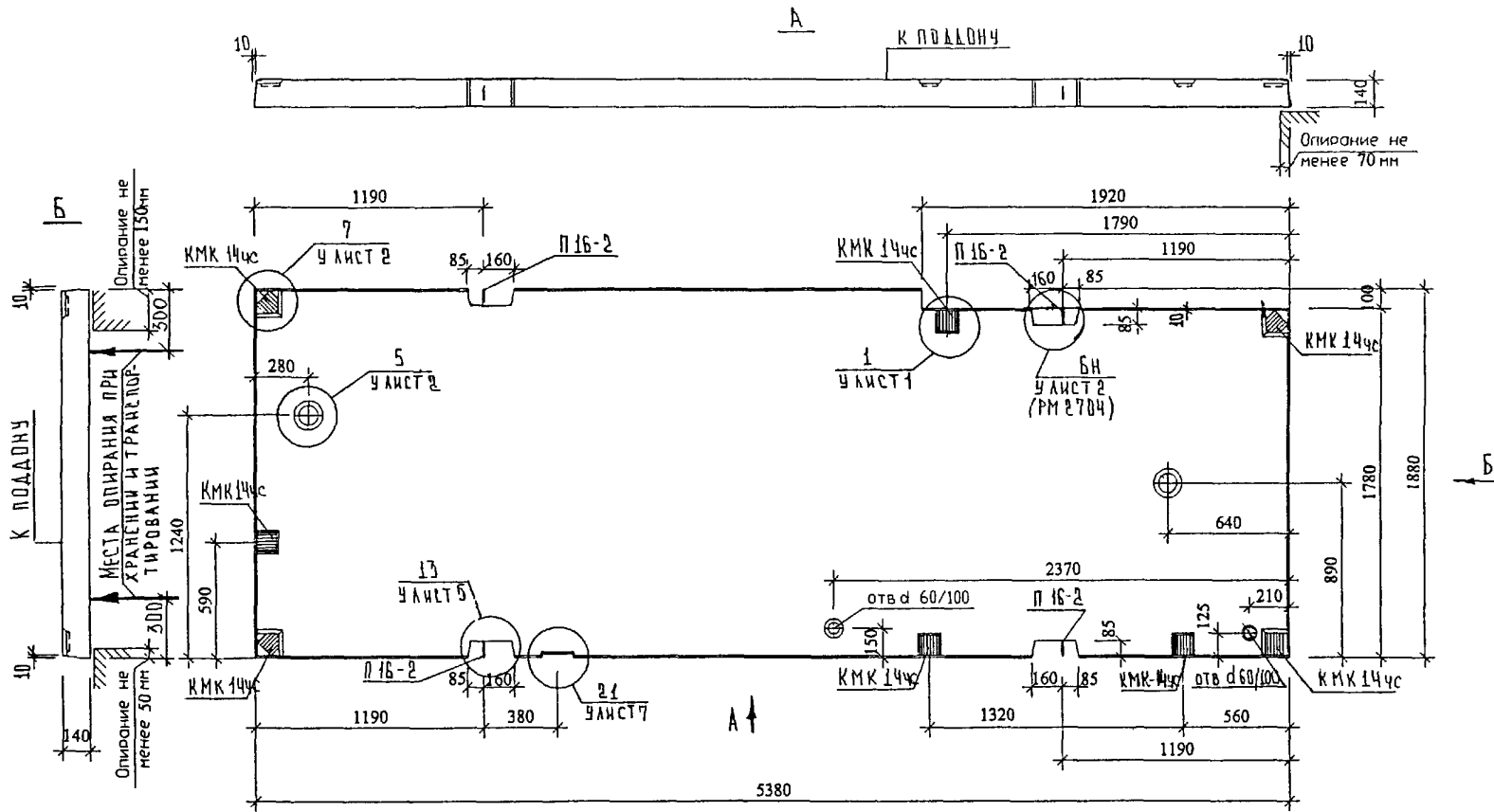
Инва. № подл.      Подпись и дата      Взам. инв. №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.					Примеч.



ОТКАСОВАНО

РА. ИНЖ. М. ЯНКО  
РА. ИНЖ. М. МАКАКОВА

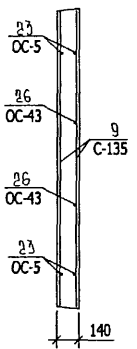


		РС1-53 20		П. 03 СБ		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Mban</i>	ПЛИТА: П1954-32 ЭУ-4С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА. ИНЖ.	БАСКО	<i>Basko</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	ТРИГОРЬЕВА	<i>Trigor</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МН ИИТ ЭП		
ПРОВЕРИЛ				ОСК		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Savel</i>				

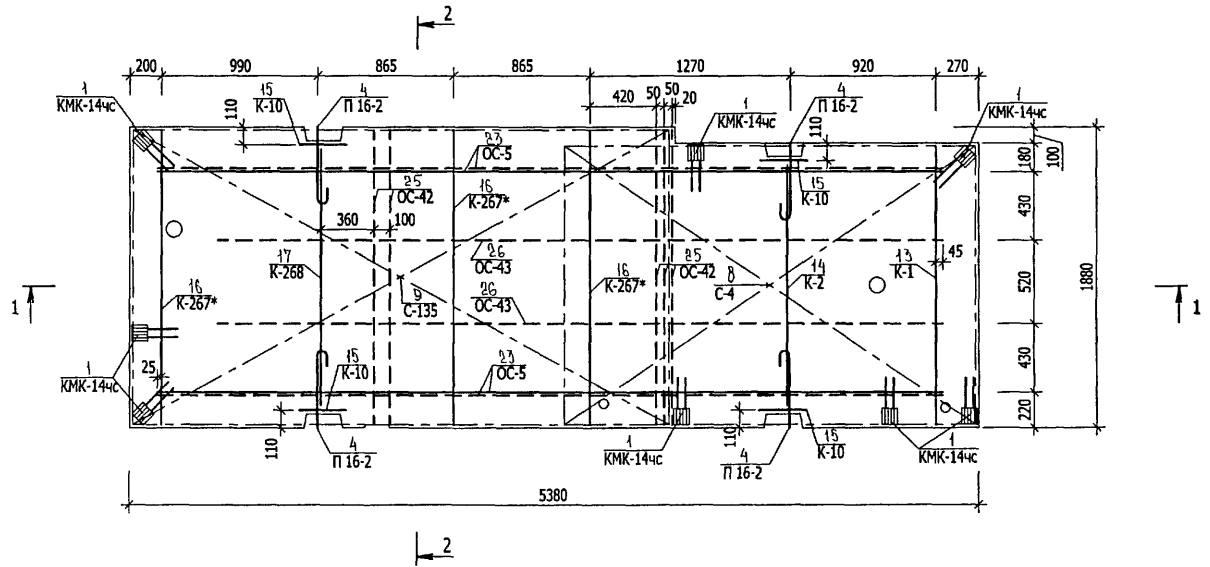
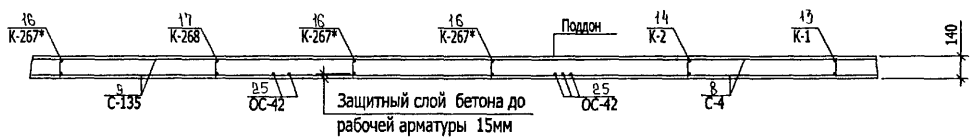
Схема армирования П 1954-32эу-чс

ОС. РАКСТРАВА. М.125

2-2



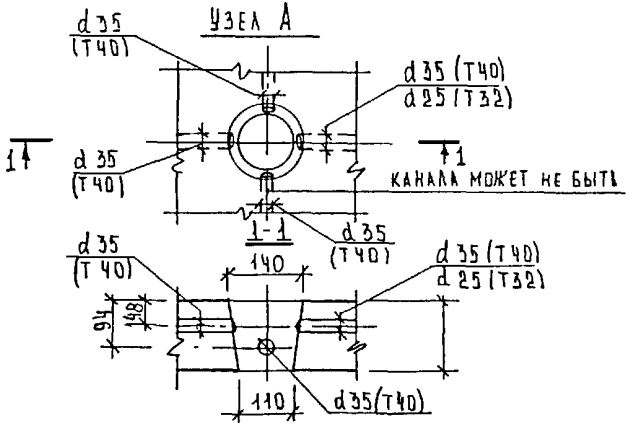
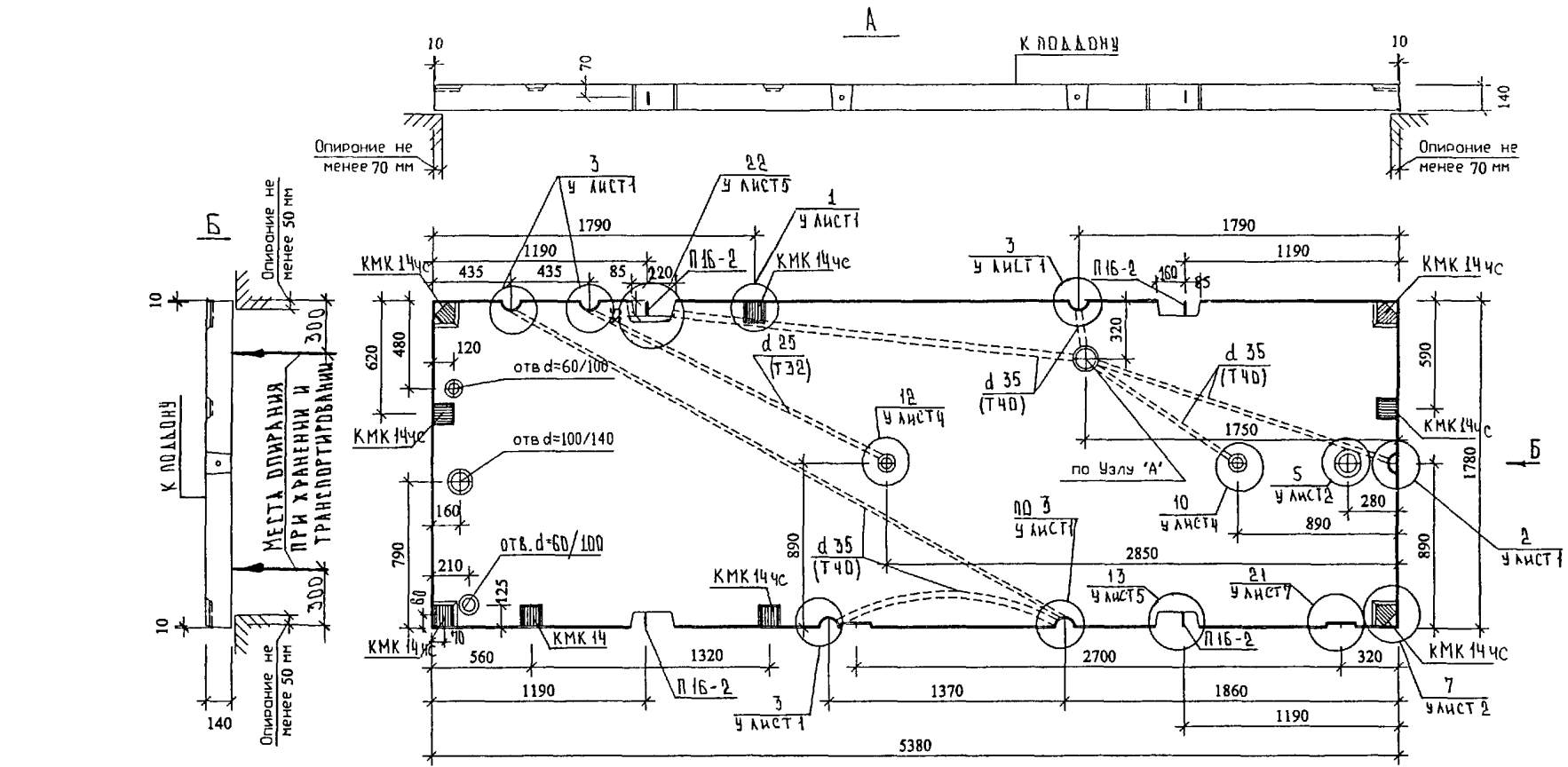
1-1



РС 1 - 5320	П. 03 СБ	ЛИС 2
-------------	----------	----------

ОТКАСОБРАН

САШИЖ МАШАКО  
ГИД МА  
МАКАРОВА



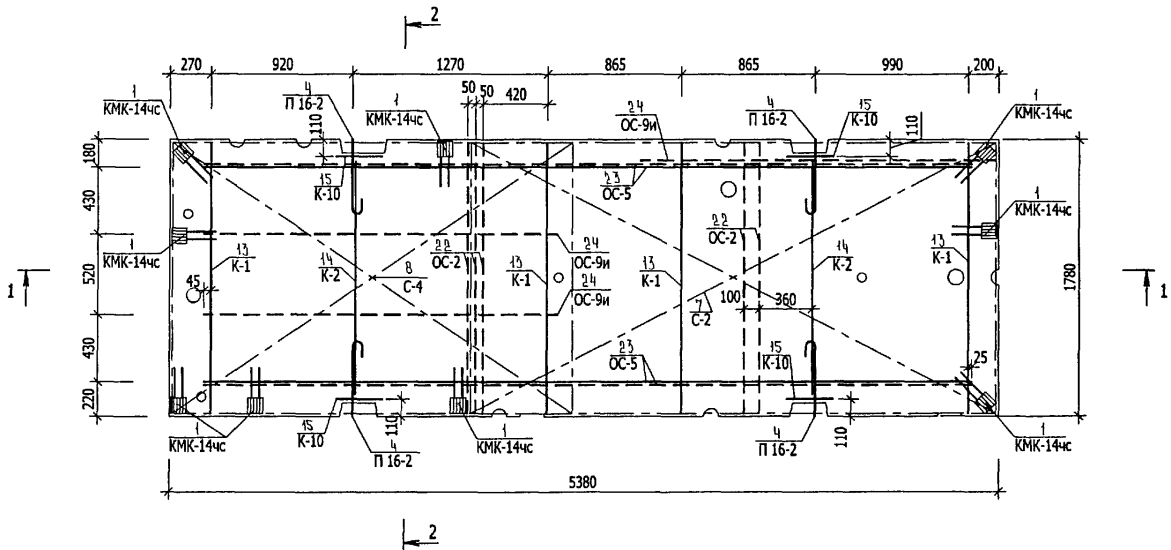
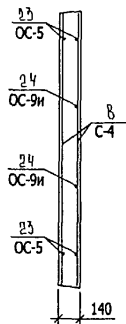
НАЧ. ОТД. ВАНАГ		<i>Иван</i>	РС1-53 20		П. 04 СБ		
ГЛ. ЕПЕЦ БАСКО			ПЛИТА П1854-30ЭУ-ЧС		СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗР. ГРИГОРЬЕВА		<i>Григорьев</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1	2
ПРОВЕРИЛ Н. КОТЛ. САВЕЛЬЕВА					МН ИИ ТЭП ОСК		

Схема армирования П 1854-3 Озу-с

1 - 1



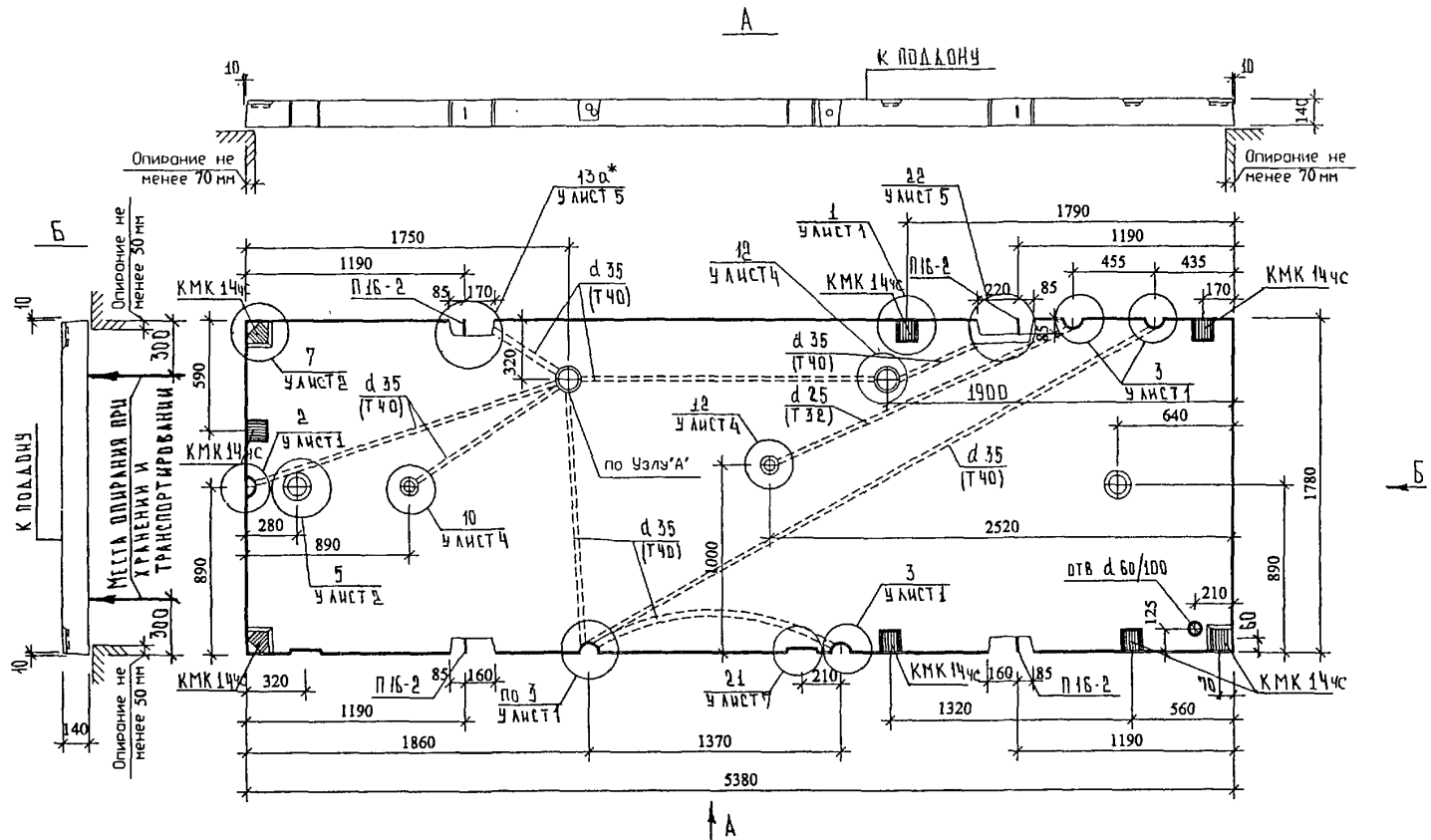
2 - 2



РС 1 - 5320	П. 04 СБ	ЛИС 2
-------------	----------	----------

ОУ ПИРОЧЕВ И.Л.25

РЕДАКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ  
 ЧАСТЬ  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
 М. И. ЯНКО  
 ИНЖЕНЕР  
 М. И. МАКАРОВА



УЗЕЛ 'А' см на стр. 19

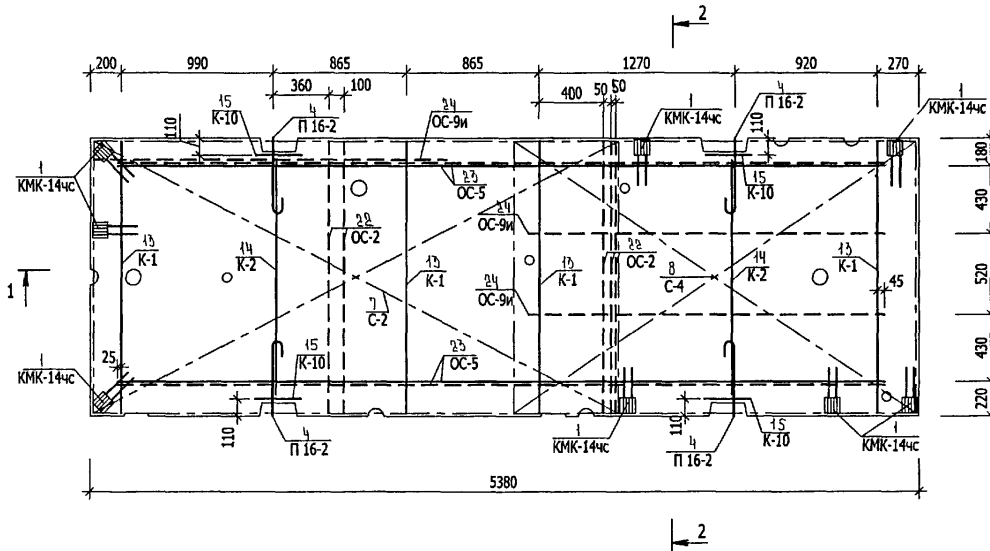
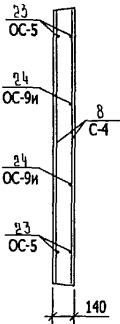
НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	<i>Вандр</i>	РС 1-53 20	п. 05СБ
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ПАИТА: П 1854-31ЭУ-ЧС	СТАДНЯ
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л И С Т
ПРОВЕРИЛ	САВЕЛЕНОВА	<i>Савеленкова</i>		Л И С Т О В
Н. КОНТР.	САВЕЛЕНОВА	<i>Савеленкова</i>		Р
				1
				2
				МНИИТЭП
				ОСК

Схема армирования П 1854-3 1эу-чс

1-1



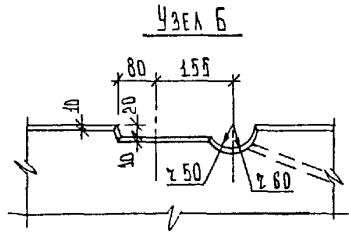
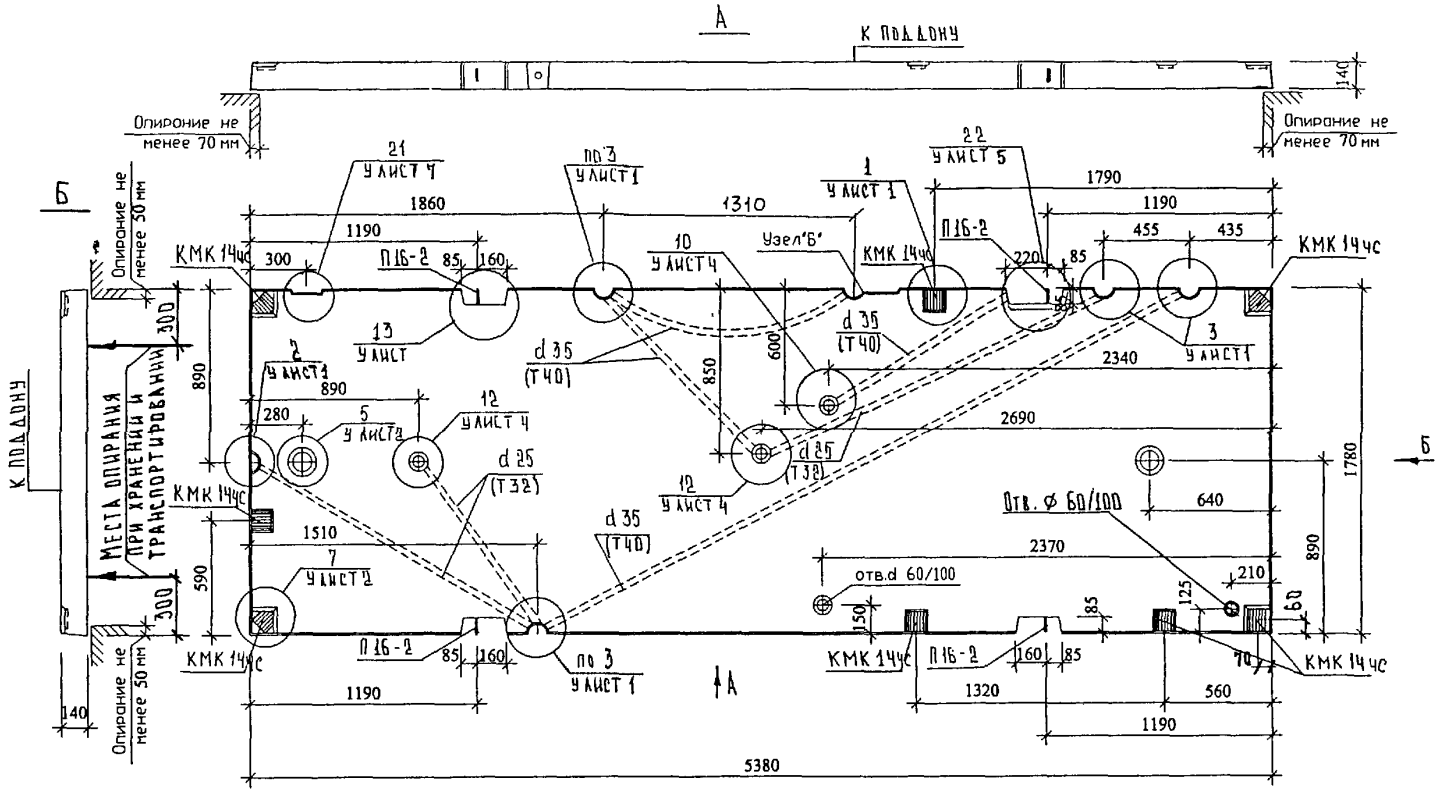
2-2



РС 1 - 5320

П. 05 СБ

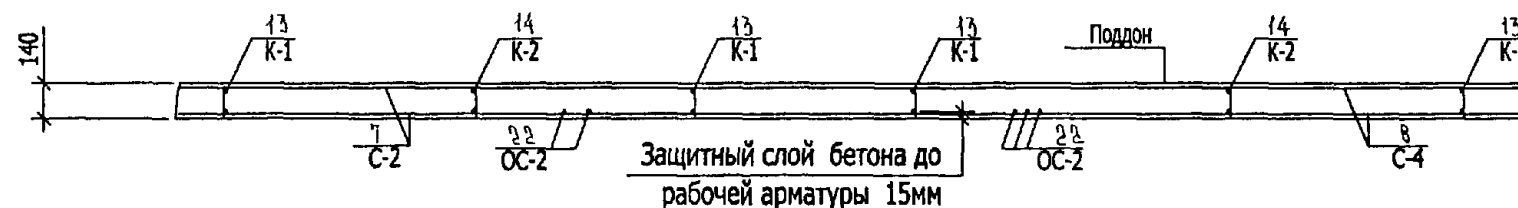
СОГЛАСОВАНО	
РА. ИЖ. М. 1	ЯНКО
Г. П. М. 1	МАКЛАКОВА



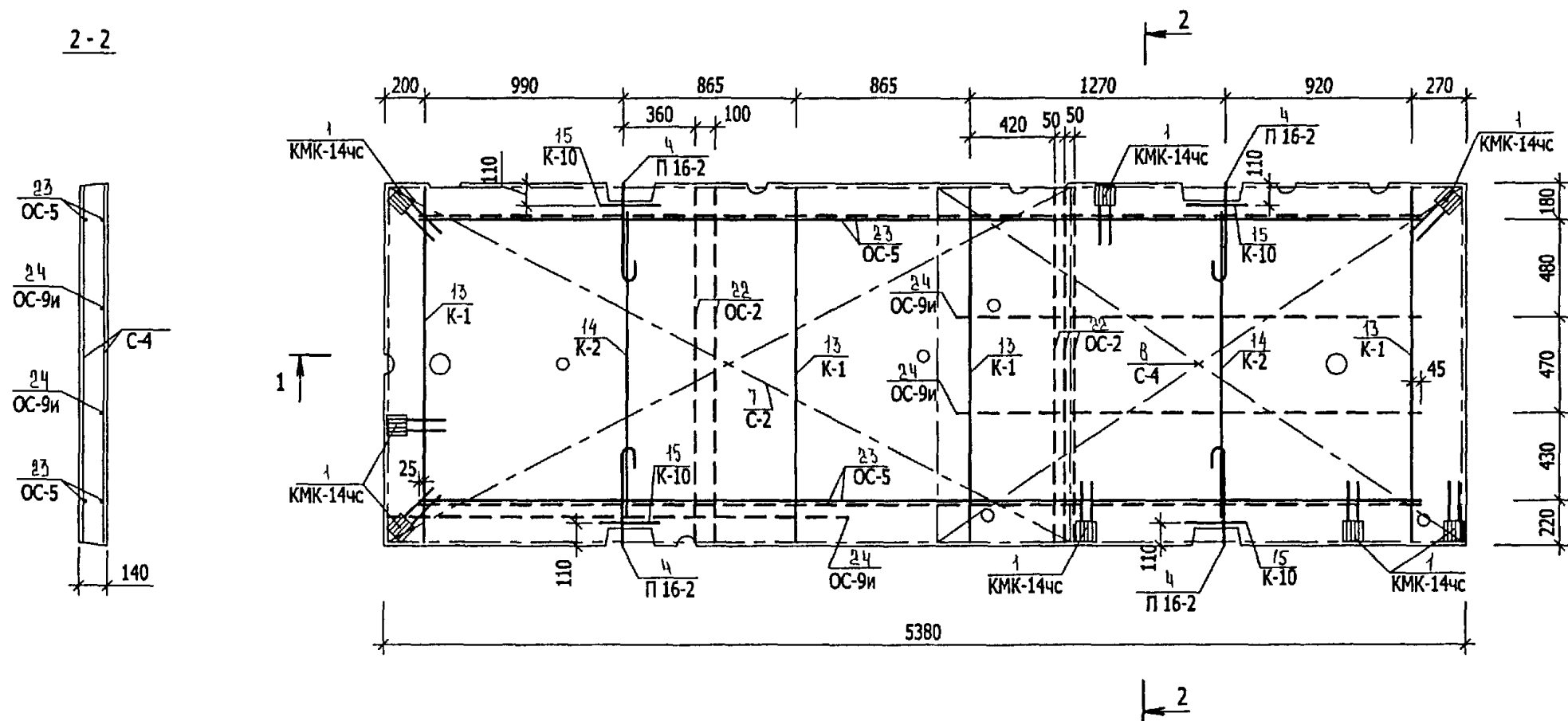
ИЗЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-53 20	П. ОБ СБ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА : П 1654-32 ЭУ-ЧС	СТАДИЯ А ИСТ А ИСТОВ
РАЗРЪБ.	ГОИТОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р 1 2
ПРОВЕРКА	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>		МН ИИ ТЭП
И. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>		ОСК

Схема армирования П 1854-3 2эу-чс

1-1



2-2



ОСШ ПИГОРЬБА М 1:25

РС 1 - 5320

П. 06 СБ

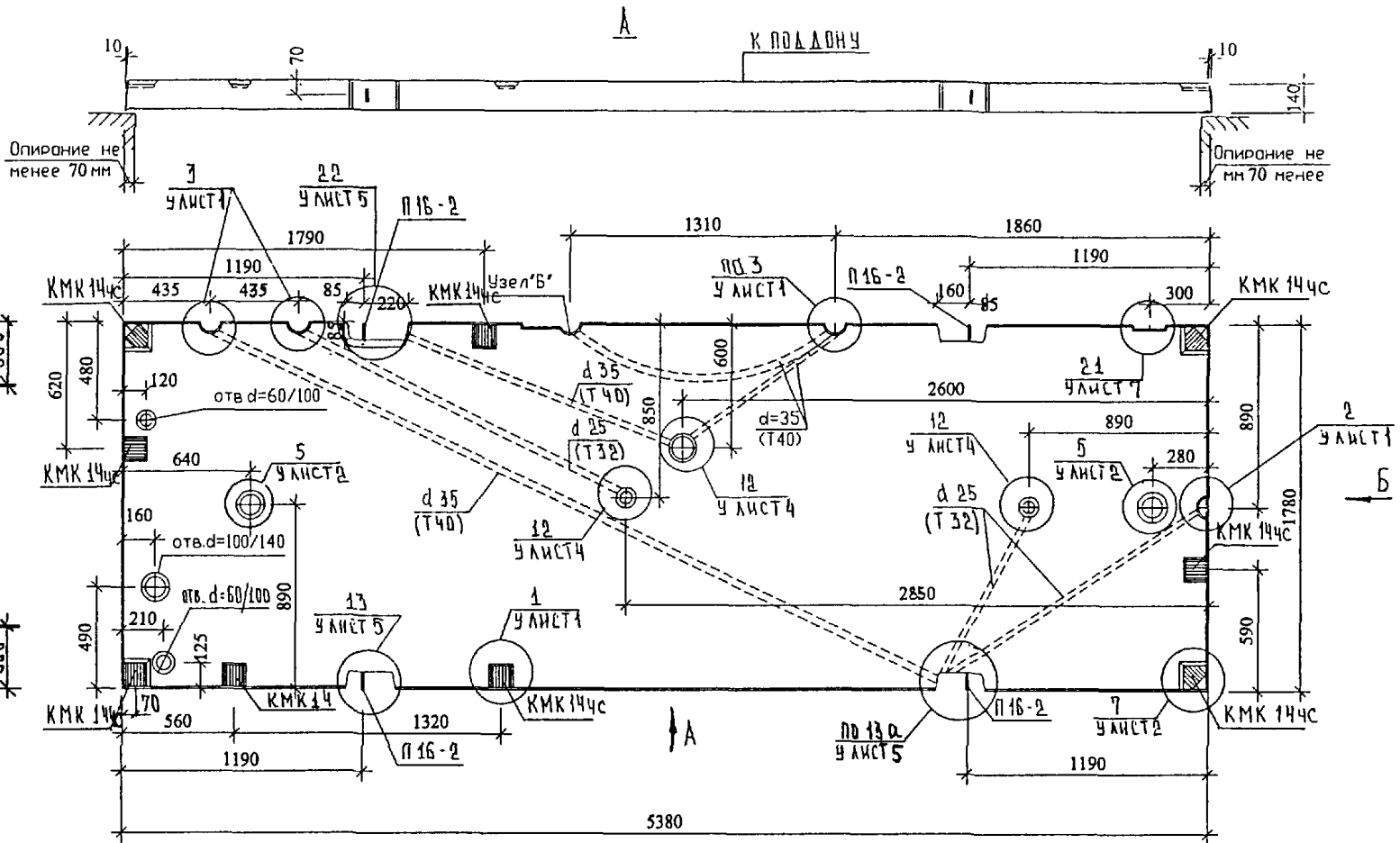
ЛМК  
2



РОСЛАСОВАНО

ТАЛАНЖ МІ ЯНКО

ТАЛАНЖ МІ МАКАКОВА

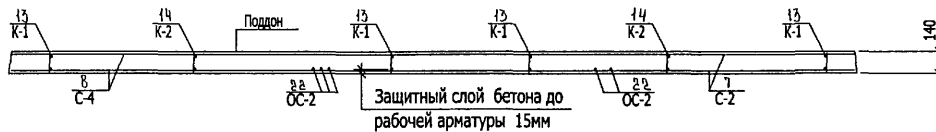


Узел "Б" см на стр. 23

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-53 20	П. 07 СБ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	Листа : П 1854-333У-С8	СТАДИЯ
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Л И С Т
ПРОВЕРИЛ				Р
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>		Л И С Т О В
				2
				МНИИТЭП
				ДСК

Схема армирования П 1854-33эу-чс

1 - 1



2 - 2

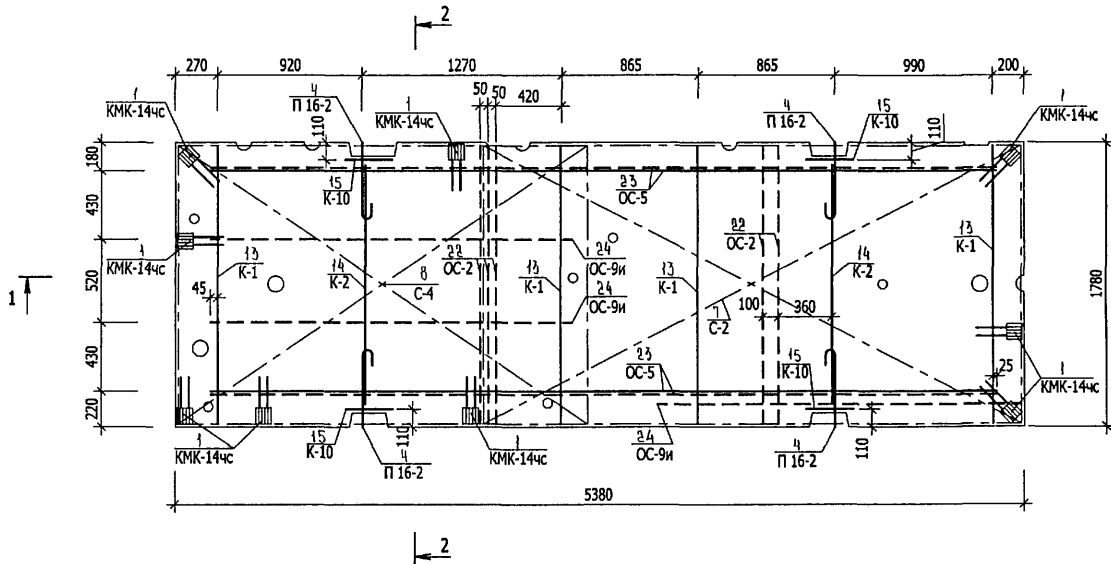
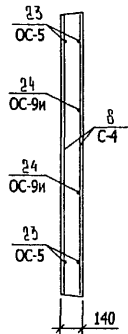


Рис. 1

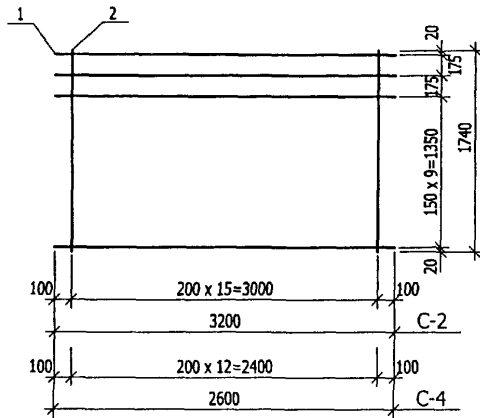


Рис. 2

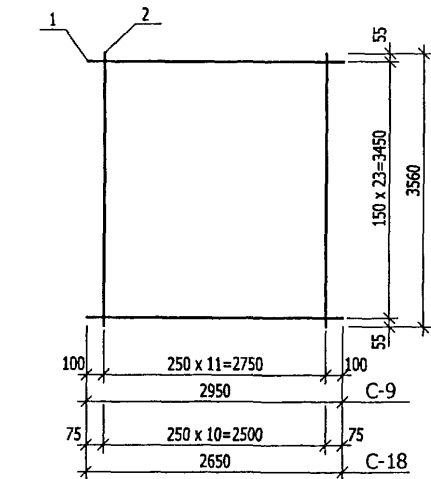


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С-2	1	Ø 4 Вр I L=3200	12		3,53	7,54
		2	Ø 5 Вр I L=1740	16		4,01	
	С-4	1	Ø 4 Вр I L=2600	12		2,87	6,13
		2	Ø 5 Вр I L=1740	13		3,26	
2	С-9	1	Ø 5 Вр I L=2950	24		10,20	14,13
		2	Ø 4 Вр I L=3560	12		3,93	
	С-18	1	Ø 5 Вр I L=2650	24		9,16	12,76
		2	Ø 4 Вр I L=3560	11		3,60	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. или №2
-------------	----------------	--------------

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС 1 - 5320

Сетки  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

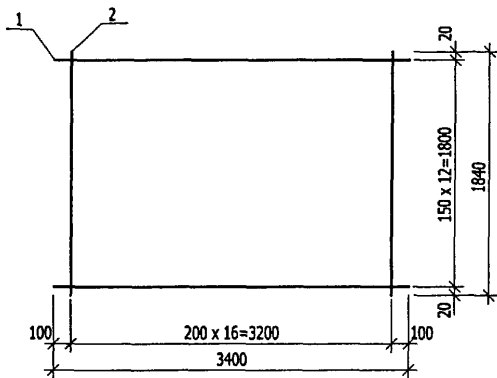


Рис. 2

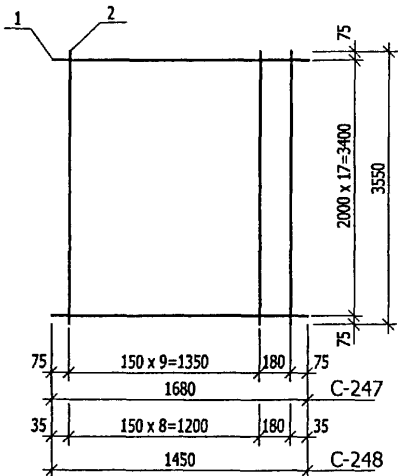


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С-135	1	Ø 4 Вр I L=3400	13		4,07	8,57
		2	Ø 5 Вр I L=1840	17		4,50	
2	С-247	1	Ø 4 Вр I L=1680	18		2,78	8,40
		2	Ø 5 Вр I L=3550	11		5,62	
	С-248	1	Ø 4 Вр I L=1450	18		2,40	7,51
		2	Ø 5 Вр I L=3550	10		5,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

Взем №	
Подпись и дата	
Име № подл.	

		РС 1 - 5320			
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛ. СПЕЦ.	БАСКО		Р	1	1
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	Сетки Сборочный чертёж		
ПРОВЕРИЛ					
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>	МНИИТЭП ОСК		

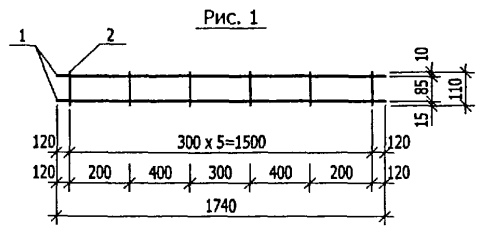


Рис. 1

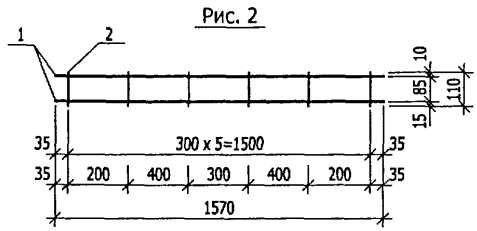


Рис. 2

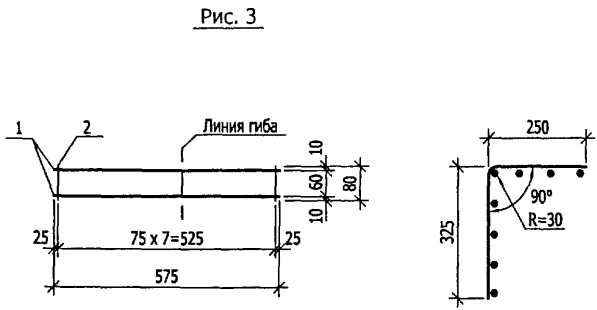


Рис. 3

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К-1	1	∅ 5 Вр I L=1740	2		0,50	0,56
		2	∅ 4 Вр I L=110	6		0,06	
2	К-2	1	∅ 5 Вр I L=1570	2		0,45	0,51
		2	∅ 4 Вр I L=110	6		0,06	
3	К-6	1	∅ 6 А I L=575	2		0,26	0,40
		2	∅ 6 А III L= 80	8		0,14	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
 Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Н. КОМТ.	<i>[Signature]</i>
Н. КОМТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС 1 - 5320

Каркасы Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			

Рис. 1

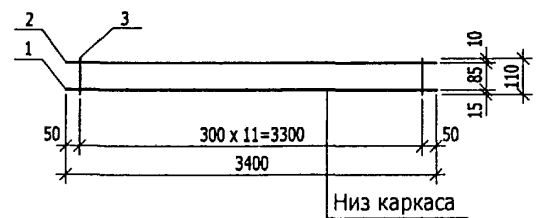


Рис. 2

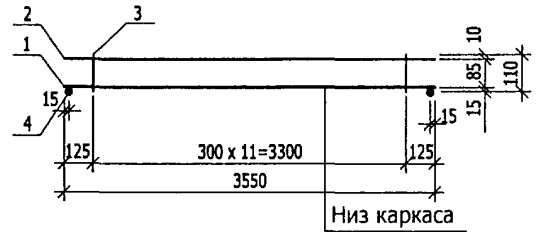


Рис. 3

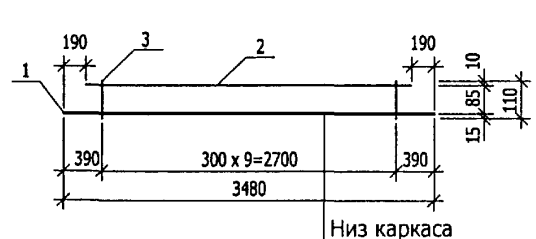


Рис. 4

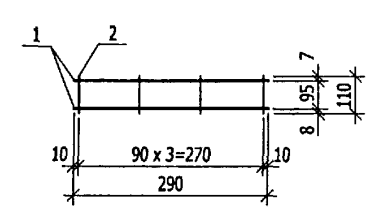


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К-7	1	∅ 18 А III L=3400	1		6,79	7,83
		2	∅ 6 А I L=3400	1		0,75	
		3	∅ 6 А I L=110	12		0,29	
2	К-8	1	∅ 18 А III L=3550	1		7,09	8,29
		2	∅ 6 А I L=3550	1		0,79	
		3	∅ 6 А I L=110	12		0,29	
		4	∅ 10 А I L=100	2		0,12	
3	К-9	1	∅ 12 А III L=3480	1		3,09	3,70
		2	∅ 5 Вр I L=3100	1		0,45	
		3	∅ 5 Вр I L=110	10		0,16	
4	К-10	1	∅ 8 А I L=290	2		0,23	0,27
		2	∅ 4 Вр I L=110	4		0,04	

Арматура класса А-III; А-1 по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам. инв. №	Подпись и дата
Имя № подл.	

НАЧ. ОТД. ВАНАГ <i>И.И.И.</i>		PC 1 - 5320  Каркасы Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО <i>Б.И.Б.</i>			Р	1	1
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА <i>Г.Г.</i>			МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ					
Н. КОНТ. САВЕЛЬЕВА <i>С.С.</i>					

Рис. 1

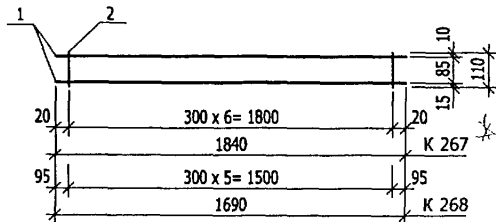


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 267 *	1	Ø5 Вр I L=1840	2		0,53	0,60
		2	Ø4 Вр I L=110	7		0,07	
	К 268	1	Ø5 Вр I L=1690	2		0,49	0,55
		2	Ø4 Вр I L=110	6		0,06	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-І по ГОСТ 6727-80.  
Сварка по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

№ вв. год	Подпись и дата	Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

РС1 53-20

Каркасы  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №

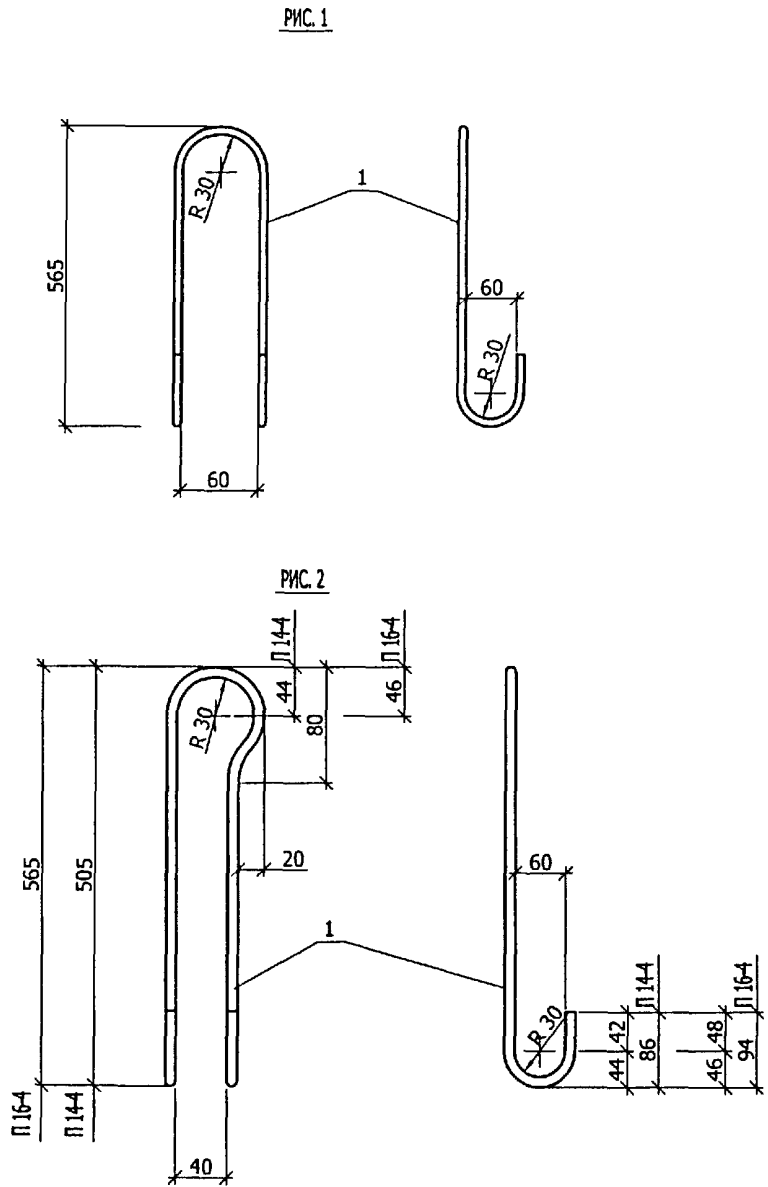


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П 16-2	1	∅ 16 А I	L=1400	1		2,21	2,21
2	П 14-4	1	∅ 14 А I	L=1270	1		1,53	1,53
	П 16-4	1	∅ 16 А I	L=1400	1		2,21	2,21

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.  
Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.И.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.И.С.</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>д.с.</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>В.С.</i>

РС1 53-20

Петли  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



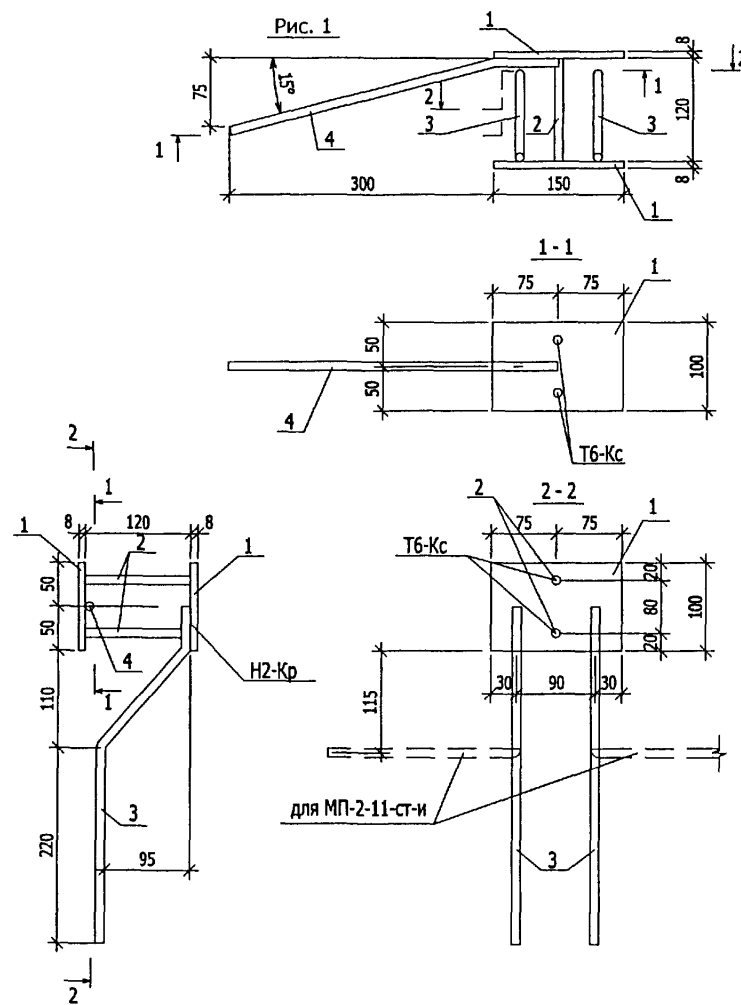


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	МП-2-11-ст (МП-2-11-ст-и)	1	-100 x 8 L=150	2		1,88	2,80
		2	∅ 10 А II L=135	2		0,17	
		3	∅ 10 А II L=420	2		0,52	
		4	∅ 10 А II L=375	1		0,23	

Полоса стальная ГОСТ 103-76 марки Ст 3 кп по ГОСТ 535-88.  
Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.

Имя № листа  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ		
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

РС 1 53-20

Закладные детали  
Сборочный чертёж

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

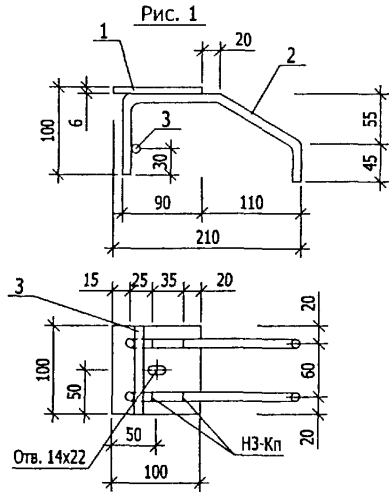


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	КМК-15чс	1	-100 x 6 L=100	1		0,47	0,92
		2	∅ 10 А 400С(АIII) L=315	2		0,39	
		3	∅ 10 А 400С(АIII) L=100	1		0,06	

Полоса стальная ГОСТ 103-76 марки Ст 3 кп по ГОСТ 535-88.  
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Имя № лист	
Подпись и дата	
Вариант №	

РС 1 53-20				
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>		
ПРОВЕРИЛ				
Н. КОНТ.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>		
Закладные детали Сборочный чертёж		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
МНИИТЭП ОСК				

Шифр	Наименование	Кол-во листов	Дата		
			ввода	отмены	
РС 1 - 5320	Плиты перекрытия сплошные железобетонные толщиной 140 мм				
	Содержание.	1	ПРИКАЗ		
	Пояснительная записка.	3	№ 30-Т0		
	Номенклатура изделий.	1	от		
	Ведомость расхода стали.	1	29.07.04г.		
	Рабочие чертежи ( 7 изделий )	18			
	Сетки	2			
	Каркасы	3			
	Петли	1			
Закладные детали	2				
РС 1 - 5320					
Информационная карта.					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		