

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

**РС1 - 3120**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 14 и 18 см.**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 2004г.

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

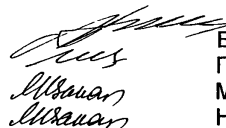
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

**РС1 - 3120**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 14 и 18 см.**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института  
Главный конструктор института  
Начальник ОСК  
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин  
Г.И. Шапиро  
М.В. Ваняг  
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛТР
РС1-3120, ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4, 5
РС1-3120, НК.	НОМЕНКЛАТУРА ЧЗДЕЛИЙ	6-8
РС1-3120, РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	9, 10
РС1-3120, ОКСБ.	ПАНЕЛИ В1855-714-ЧС; В1855-714-ЧС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11-16
РС1-3120, О2СБ.	ПАНЕЛЬ В1827-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17, 18
РС1-3120, О3СБ.	ПАНЕЛЬ В1824-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	19, 20
РС1-3120, О4СБ.	ПАНЕЛИ В1855-704-Т-ЧС; В1855-704-ЧС СБОРОЧНЫЙ КАРКАС	21-23
РС1-3120, О5СБ.	ПАНЕЛЬ В1821-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24, 25
РС1-3120, О6СБ.	ПАНЕЛЬ В144В-11А-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26-31
РС1-3120, О7СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-704-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32-33
РС1-3120, О8СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	34, 35
РС1-3120, О9СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-724-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	36, 37
РС1-3120, 10СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-724-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	38-42
РС1-3120, 11СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-714-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	43, 44
РС1-3120, 12СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-704-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	45, 46
РС1-3120, 13СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-54-К-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47, 48
РС1-3120, У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	49-52
РС1-3120, УЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ.	53
РС1-3120, УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	54-57
РС1-3120.	КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	58-68
РС1-3120.	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
РС1-3120.	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	70
РС1-3120.	СЕТКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	71, 72
РС1-3120.	ПЕТАЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	73
РС1-3120	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	74-76
РС1-3120	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	77

ДОГОВОР: 1-148

РС1-3120

СОДЕРЖАНИЕ

МНИИГЭП  
ОСК

1. Настоящий альбом РС1-3120 содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен толщиной 18 см и 14 см для жилых домов серии П 447 производства АО ДСК-1 с учетом требований по предотвращению прогрессирующего обрушения при чрезвычайных ситуациях (Дополнение 25).

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных горизонтальных формах и кассетным способом. Способ изготовления указан на схемах армирования изделий.

Перевод изделий из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84<sup>\*</sup> "Лосбием по проектированию жилых зданий вып. 3. ..."

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80<sup>\*</sup> "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015.0-83<sup>\*</sup>

5. Для изделий принят тяжёлый бетон средней плотности  $\rho = 2400 \text{ кг/м}^3$ , класса по прочности на сжатие B 22,5, марка по морозостойкости F50.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учётом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объёмный каркас в кондукторе и соединённых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.

Каркасы следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АШ /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗсп2 /ГОСТ 5781-82/.

В случае применения стали СтЗсп2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъёма изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/, арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/ и класса А400С /ТСН 102-00/.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

10. Замена арматурной стали классов АШ и АП в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г. Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С."

11. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80<sup>\*</sup> п. 3.9.

12. Подъём, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

13. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

14. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80<sup>\*</sup>, ГОСТ 13015.0-83<sup>\*</sup>.

15. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80<sup>\*</sup> п. 5.2.

Нач. отд. Главг		<i>М.В. Баско</i>		РС1-3120.ПЗ.		
Гл. спец. Баско		<i>М.В. Баско</i>		Дополнительная записка		
				Страниц		Лист/Листов
				р	Г	2
				МНИИТЭП		
				ОСК		

- I6. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI 120, класс конструктивной пожарной опасности С0, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97\* "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
- I7. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- I8. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
- I9. Принятое обозначение по маркировке узлов.

<u>2</u>	<u>номер узла</u>
У ЛИСТ I	номер листа, на котором расположен узел

МАС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м³									№ СТРАНИЦ, р.ч.		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³	ПРОЕКТИРОВАННАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН (ρ=2400 кг/м³)	КЛАСС									ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В					В22,5										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
1		В1855-719-Т-ЧС		5520	180	2630	14.52	2.60	6.24	2.60									11÷16		
2		В1855-719-ЧС		2720	180	2380	6.47	1.16	2.78	1.16										17;18	
3		В1827-19-ЧС		2430	180	2630	6.39	1.14	2.74	1.14										19,20	
4		В1824-19-ЧС																			
5		В1855-709-Т-ЧС		5520	180	2630	12.70	2.27	5.45	2.27									21-23		
6		В1855-709-ЧС																			
7		В1821-19-ЧС		2080	180	2630	3.56	0.62	1.49	0.62										24,25	

№ ДТ  
ГОД  
ДАТА  
М И И  
И П  
М  
А И К О  
М  
384

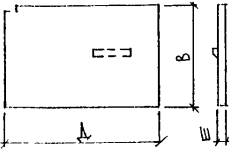
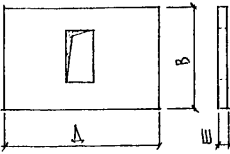

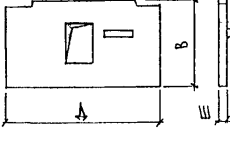

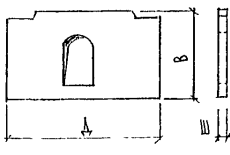
Договор 1-148

ИЗДАТ. ВАН АГ  
ГАСПЕД. БАСКО  
ГАСПЕД.  
ЗАВ ГР. НИКОЛАЕВА  
РАЗРАБ. НИКОЛАЕВА  
ПРОВЕР. КОМИССАРОВА  
И.КОНТР. ГУРЕВИЧ

РС1-3120.НН

НОМЕНКЛАТУРА

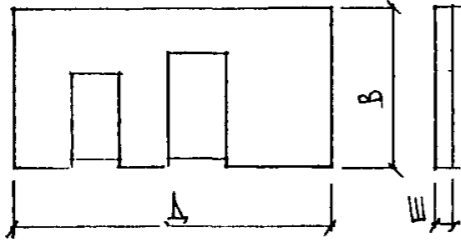
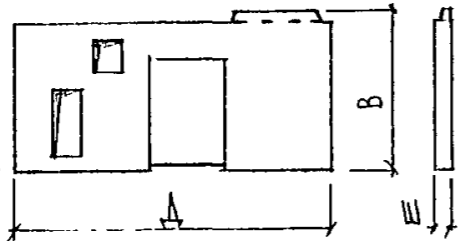
СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
Р	1	3						
МНИИТЭП ОСК								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
8		АВ1448-19А-4С		4800	140	2630	12.55	1.77	4.25	1.77									26-31
9		АВ1862-719-4С		6180	180	2630	14.79	2.64	6.34	2.64									43,44
10		АВ1862-729-4С		6180	180	2630	14.95	2.67	6.41	2.67									38-42
11		АВ1858-729-4С		5800	180	2780	14.43	2.59	6.22	2.59									36,37
12		АВ1858-709-4С		5800	180	2780	14.27	2.56	6.14	2.56									32,33
13		АВ1858-719-4С		5800	180	2780	14.04	2.51	6.02	2.51									34,35

А.М. ЛЮДИН АТА 4.11.11

РС1-3120.113.

Лист  
2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
14		АВ1862-703-4С		6180	180	2630	10,54	1,90	4,55	1,90									45,46	
15		АВ1862-54-К-4С		6180	180	2780	12,83	2,24	5,38	2,24										47,48

Л.Н. ЮДИН АТА 1.ММЛ

РС 1-3120. ПЗ

ЛМСТ  
3



№№ п/п	Марка панели	Изделия арматурные														Изделия закладные								Расход стали							
		Арматура класса														Прокат марки								Общий	на м <sup>2</sup> изделия						
		А I ГОСТ 5781-82							А III ГОСТ 5781-82							Вр I ГОСТ 6727-80			А 400С ТЧН 402-00			СтЗ КП2 ГОСТ 103-76					Всего				
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø20	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5	Ø4	Итого	Ø12	Ø10	Итого	100x6	100x8	60x8			60x6		Итого			
1	В1855-74-4				11.34		21.21		32.55			14.76			14.76		1.98	1.98	49.29	2.92	3.00	5.92	4.23	3.76				7.99	13.91	63.20	4.55
2	В1855-74-4				11.34		22.37		33.71			11.56			11.56		1.99	1.99	47.26	2.92	2.63	5.55	3.29	3.76				7.05	12.6	59.86	4.12
3	В1827-14-4			3.06			11.16		14.22			7.74			7.74		1.03	1.03	22.99	2.82	1.48	4.40	0.94	3.76				4.70	9.10	32.09	4.96
4	В1824-14-4			3.06			10.69		13.75			10.32			10.32		1.04	1.04	25.11	5.84	2.27	8.11	1.41	7.52				8.93	17.04	42.18	6.60
5	В1855-709-74					8.78	19.11		27.9			21.62	1.47	0.52	23.61	1.70	2.15	3.85	55.36	1.46	3.22	4.68	1.70	1.88				6.58	11.26	66.62	9.25
6	В1855-704-4					8.78	20.27		29.05			18.42	1.47	0.52	20.41	1.70	2.16	3.86	53.32	1.46	2.85	4.31	3.76	1.88				5.64	9.95	63.27	4.98
7	В1827-14-4			2.00		1.68			3.68			20.64	2.99	5.36	28.99	1.38	1.05	2.43	35.10		1.84	1.84	2.82					2.82	4.66	39.76	11.17
8	В1848-14-4 КАССЕТНОЕ ПРО-60	6,48				22.15			28.63			8.36			8.36		3.18	3.18	40.17	2.92	1.46	4.38	0.94	3.76		0.28		4.98	9.36	49.59	3.95

ИД. № КОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ. ИВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>Иван</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Иван</i>
Рук. гр.	ИЧ КОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Разработ.	ХУБАЕВИЧ	<i>Иван</i>
Проверил	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Иван</i>

РС1-3120 РС.		
Ведомость расхода стали		
на элемент в кг		
Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

№ п.п.	Марка панели	Изделия арматурные														Изделия закладные								Расход стали						
		Арматура класса														Прокат марки								Общий	на 1 изделие					
		А I ГОСТ 5781-82							А III ГОСТ 5781-82				Вр I ГОСТ 6727-80			Всего	А 400С ТЧН 102-00			Ст3 КП2 ГОСТ 103-76						Всего				
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø20	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5		Ø4	Итого	Ø12	Ø10	Итого	100x6	100x8				60x8	60x6	Итого	
9	АВ 1448-142-4С ГОРИЗОНТ. ФОР-ЛИНЕ	6,12					17,19		23,31		16,32	14,88		31,20		3,09	3,09	57,60	2,92	1,46	4,38	0,94	3,76		0,28	4,98	9,36	66,96	5,34	
10	АВ 1858-704-4С				8,24	17,44		25,68		43,38	2,98	1,04	47,40	3,10	3,99	7,09	80,17	4,02	4,02	4,70				0,28	4,98	9,00	89,17	6,25		
11	АВ 1858-714-4С				8,14	17,28		25,52		7,10	35,43	2,98	1,04	46,55	3,88	3,86	7,74	79,81	3,10	3,10	2,82				0,28	3,10	6,20	86,01	6,13	
12	АВ 1858-724-4С				8,24	17,45		25,69		43,38	2,98	1,04	47,40	3,44	3,99	7,43	80,52	4,02	4,02	4,70				0,28	4,98	9,00	89,52	6,20		
13	АВ 1862-54-К-4С		9,80				2,12		11,92		16,70	37,37	5,76	19,45	79,28	1,52	3,54	5,06	96,26	2,23	2,23	1,41			2,28		3,69	5,92	102,18	7,96
14	АВ 1862-704-4С		9,80				1,46	0,93	12,19		28,30	34,79		21,80	84,89		2,16	2,16	99,24	2,33	2,33	2,35				2,35	4,68	103,92	9,86	
15	АВ 1862-71-4С		9,80				2,72		12,52		34,86	2,98	11,90	49,74	2,46	2,18	4,64	66,90	4,17	4,17	6,11					6,11	10,28	77,18	5,22	
16	АВ 1862-724-4С		9,80				2,72		12,52		34,86	2,98	11,90	49,74	2,80	2,18	4,98	67,24	4,17	4,17	6,11					6,11	10,28	77,51	5,18	

ВНБ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А3			РС 1 - 3120.	01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X						
			РС 1 - 3120.	02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X					
			РС 1 - 3120.	03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X				
			РС 1 - 3120	04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	X			
			РС 1 - 3120	03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X		
			РС 1 - 3120	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 3120	РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 3120	Ч	ЧЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 3120	ЧЭ	ЧЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	X	X	X	X	X	X	X	
			РС 1 - 3120	ЧА	ЧЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	

Форма 15 ГОСТ 2.113-75

НАЧ. ОЛД.	В. ДИНАТ	<i>И. Д.</i>	РС 1 - 3120. 01 ÷ 05 СБ.	ПАНЕЛИ В 1855-714-Т-4С; В 1855-714-4С; В 1821-14-4С; В 1824-14-4С; В 1855-704-Т-4С; В 1855-704-4С; В 1821-14-4С.	СТАНЫ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ТЯ СЛЕВ.	БАСКО	<i>И. Д.</i>			Р	Л	С
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>И. Д.</i>					
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЦАВЕ	<i>И. Д.</i>					
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>И. Д.</i>					
И. КОНТР.	ГУДЕВЫЧ	<i>И. Д.</i>	<b>МНИИТЭП</b> ОСК				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А3		1	РС 1 - 3120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9	1	1		1	2	2		
		2		М100	3	2			3	2	2	
		3		КМК 5-4С	2	2	2	4	1	1		
		4		КМК 14-4С	2	2	2	2	2	2	2	
		5										
		6										
		7	РС 1 - 3120	ПЕТЛЯ П22-2	2	2						
		8		П20-5					2	2		
		9		П44-9			2	2				
		10		П12-16							2	
		11										
		12										
		13	РС 1 - 3120	КАРКАС К1	4	5		3	4	5		
		14		К2	2	1			2	1		
		15		К3			3					

Форма 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	В 1855-714-Т-4С	В 1855-714-4С	В 1821-14-4С	В 1824-14-4С	В 1855-704-Т-4С	В 1855-704-4С	В 1821-14-4С	РС 1 - 3120. 01 ÷ 05 СБ.	ЛИСТ
									2

ИНВ № ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05	06	07					
А3		16	РС1-3120	КАРКАС	КА			2								
		17		К6					2	2						
		18		КТ						1	1					
		19		К8								1				
		20		К10									3			
		21		К11								1				
		22		К16								1				
		23		К2А		2	2		2	1	1					
		24														
		25														
		26	РС1-3120	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	ОК 1					1	1					
		27			ОК 2							1				
		28														
		29														
		30	РС1-3120	ГНУТЫЙ КАРКАС	ГК1	2	2			1	1					
		31			ГК2			2								
		32			ГК3			2								
					МАРКА	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К				
					РС1-3120, 01 ÷ 05 СБ.							ЛИСТ	3			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.								ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05	06	07					
А3		33	РС1-3120	ГНУТЫЙ КАРКАС	ГК4				1	1						
		34		ГК5				1	1							
		35		ГК6							1					
		36														
		37														
		38		<u>ДЕТАЛИ</u>												
		39		<u>СТЕРЖНИ</u>												
		40		Сталь класса АIII ГОСТ 5781-82*												
А3		41	РС1-3120	ос5					2	2	2					
		42														
Б/А		43		∅ 10 АIII L=800 0,49кг	4	4	4	8	2	2						
		44														
		45														
		46		∅ 6 АIII L=600 0,13кг								22				
		47		L=400 0,09кг								22				
		48														
		49														
					МАРКА	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К				
					РС1-3120, 01 ÷ 05 СБ.							ЛИСТ	4			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04	05	06	07			
				СТАЛЬ КЛАССА А1 ГОСТ 5781-82*										
А3		50	РС1-3120	ОС 68	6	6			6	6				
		51												
5/4		52		φ 62I L=5460 1.21 кг	7	7								
		53		L=2660 0.59 кг			7							
		54		L=2370 0.53 кг				7						
		55		L=2400 0.53 кг					7	7				
		56		L=2120 0.47 кг					7	7				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН f=2400 кг/см², В22С, М²	2,60	2,60	1,16	1,14	2,27	2,27	0,62			
		57		ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 160x80x60 ШТ					6	6				
		58		ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 25x60x178 ШТ	6	6			6	6				
				ВЧУЛКА РЕЗИНОВАЯ ШТ.	2	2								
			Т46-19-031-518-84	ТРУБКА ПВХ ЭТТЭ-25 дн 25; М	5,26	5,26								
					МАРКА	В1855-713ТК	В1855-714ТК	СН-В1-19-ЧС	СН-В1-1781	В1855-704ТК	В1855-704К	В1855-704К		
						РС1-3120. 01÷05 СБ.						ЛИСТ	5	

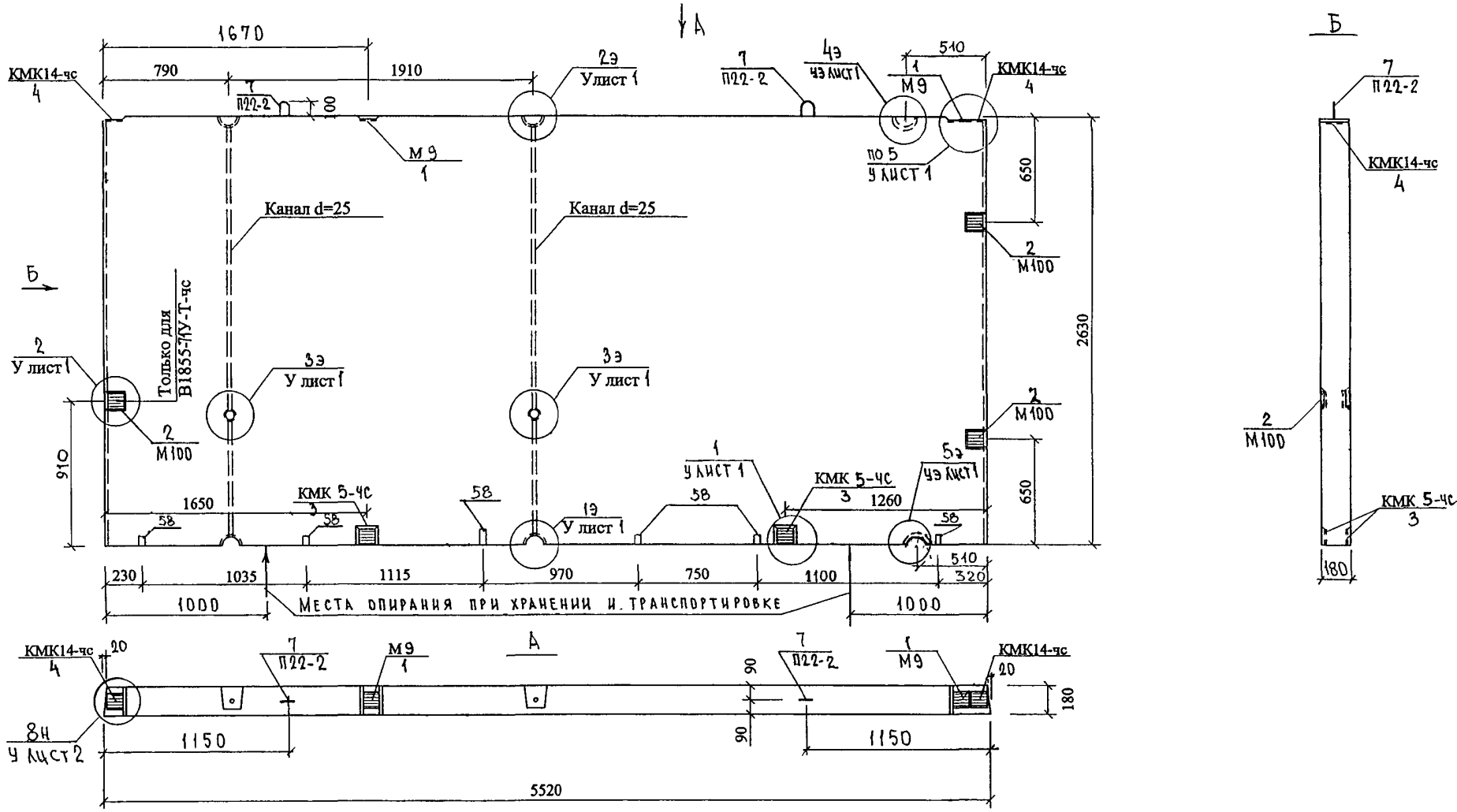
ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
												ЛИСТ	

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

13



СОГЛАСОВАНО  
 ДИРЕКТОР  
 И.И. МАНУИЛ  
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
 И.И. МАНУИЛ  
 ИНЖ. М.И. МАКАРОВА  
 ИНЖ. С.В. САВВИКИНА

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Миз</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Миз</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Миз</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Миз</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Миз</i>
И.КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>Миз</i>

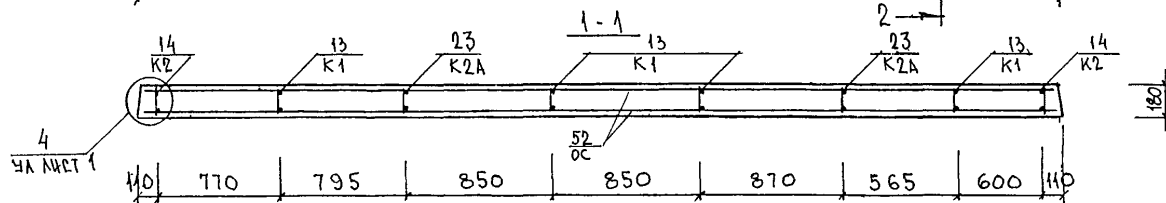
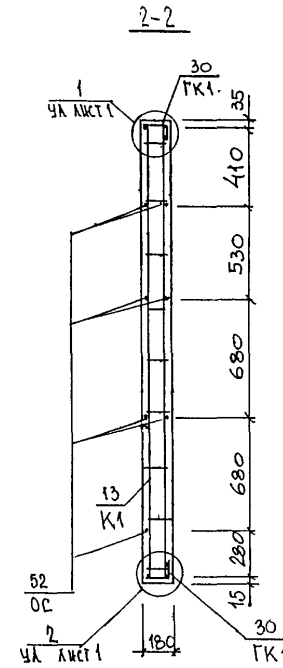
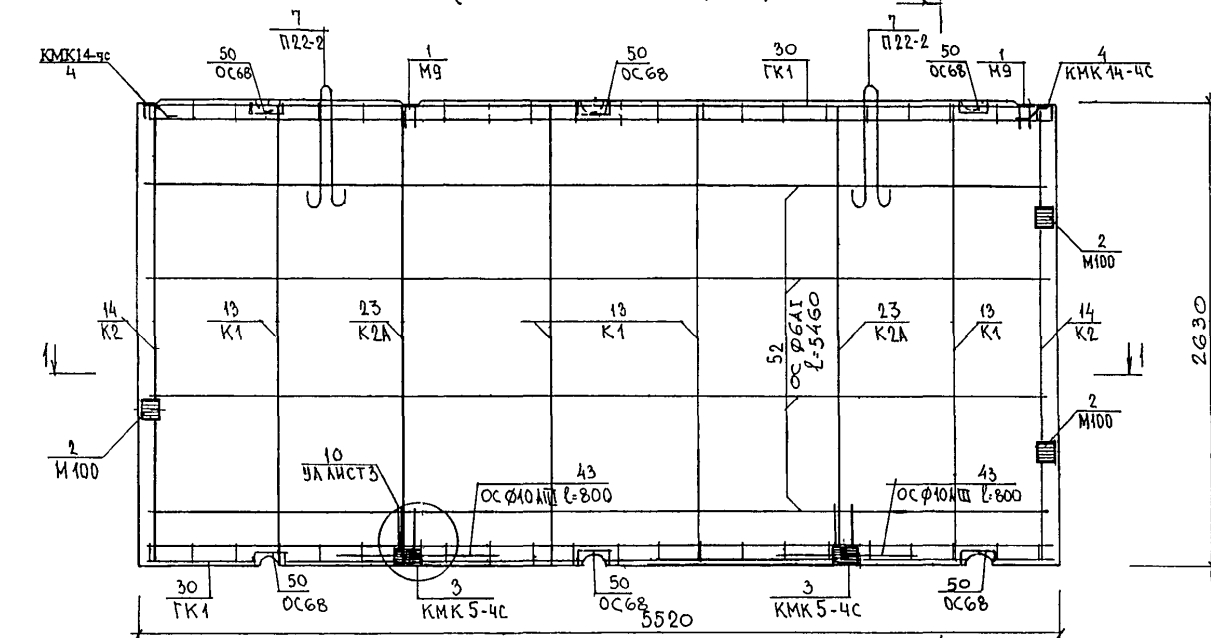
РС 1-3120.01 с.б.

ПАНЕЛИ В 1855-714-Т-4С,  
В 1855-714-4С

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

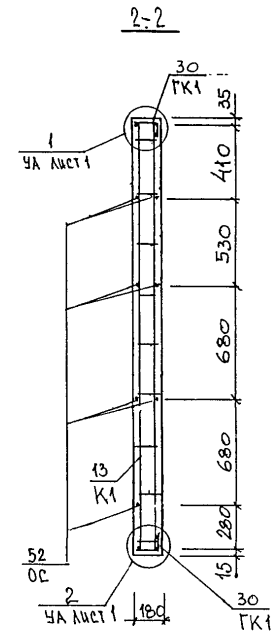
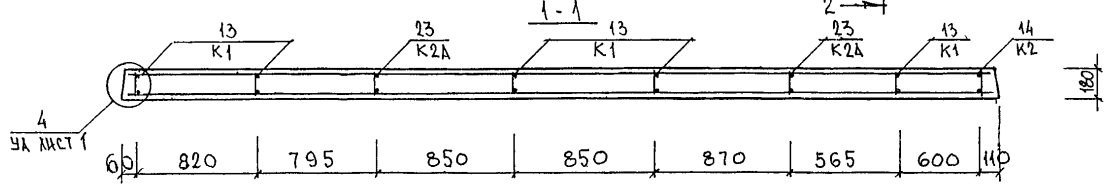
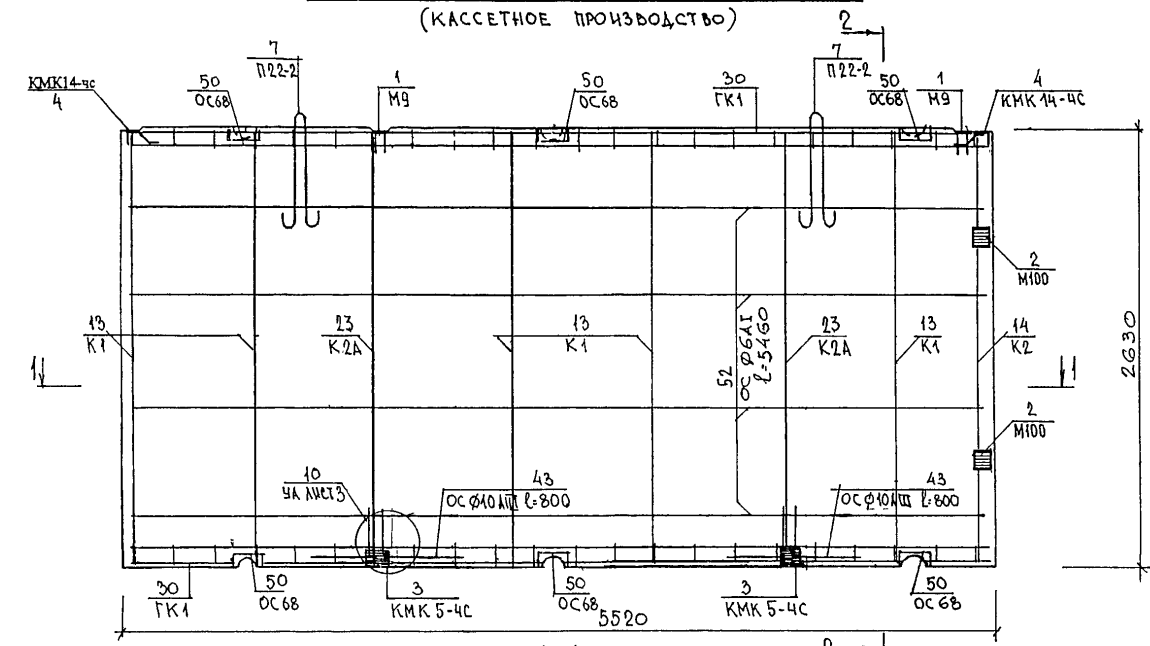
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-714-Т-ЧС  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



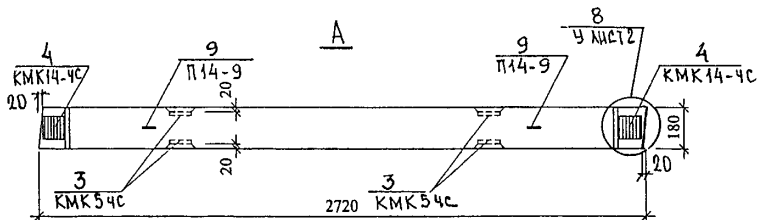
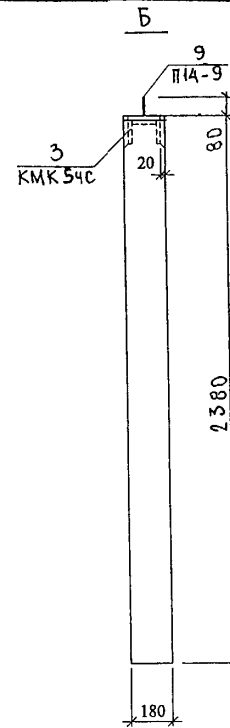
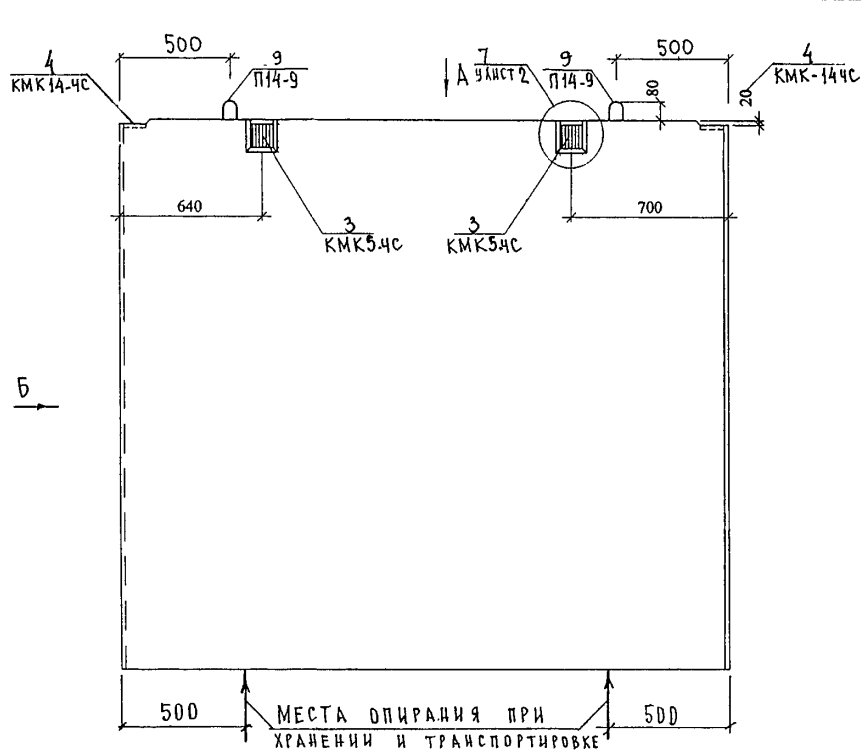
ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИВБ №1

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В1855-Т14-4с  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



КАЧ. № ПОДЛ. ПРОЕКТА И ДАТА. ФОРМА ИЛИ №





СОГЛАСОВАНО  
 ЛНЖ  
 ТИП М.1  
 МАКАРОВА

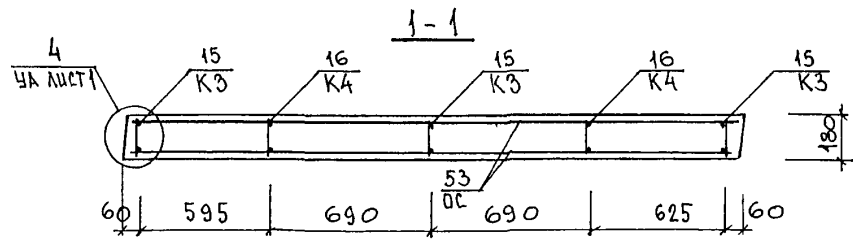
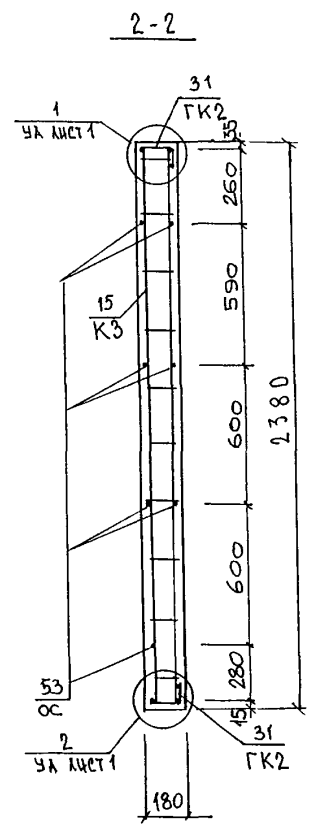
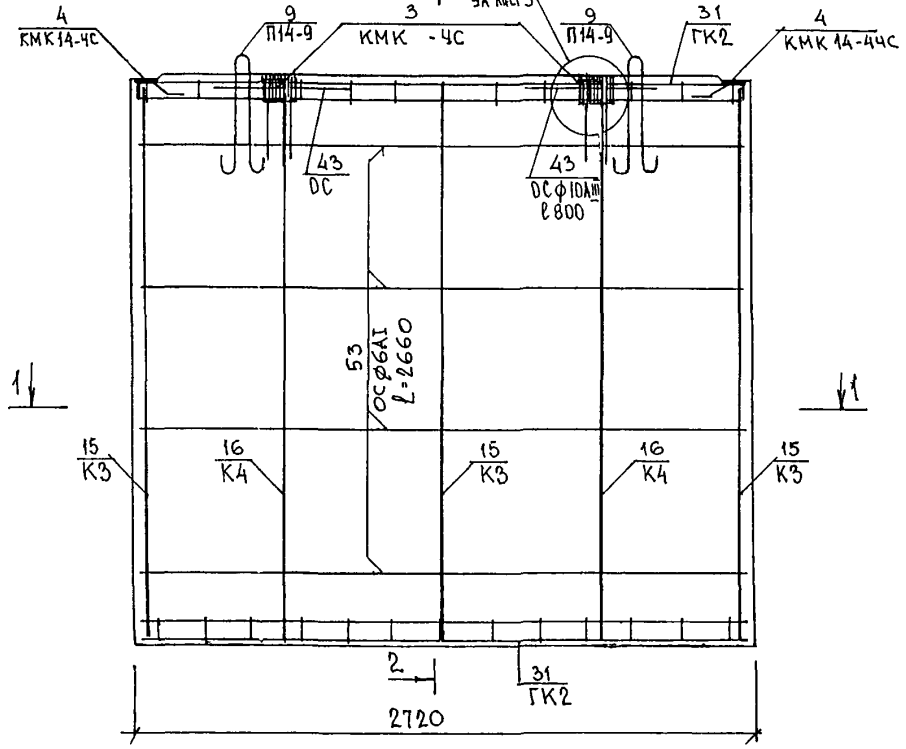
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Комиссаров</i>
И КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>

РС 1-3120.02СБ.

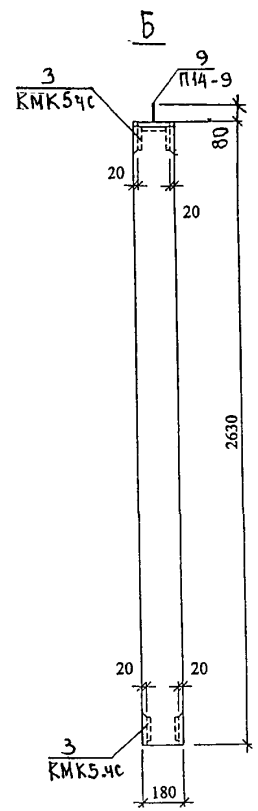
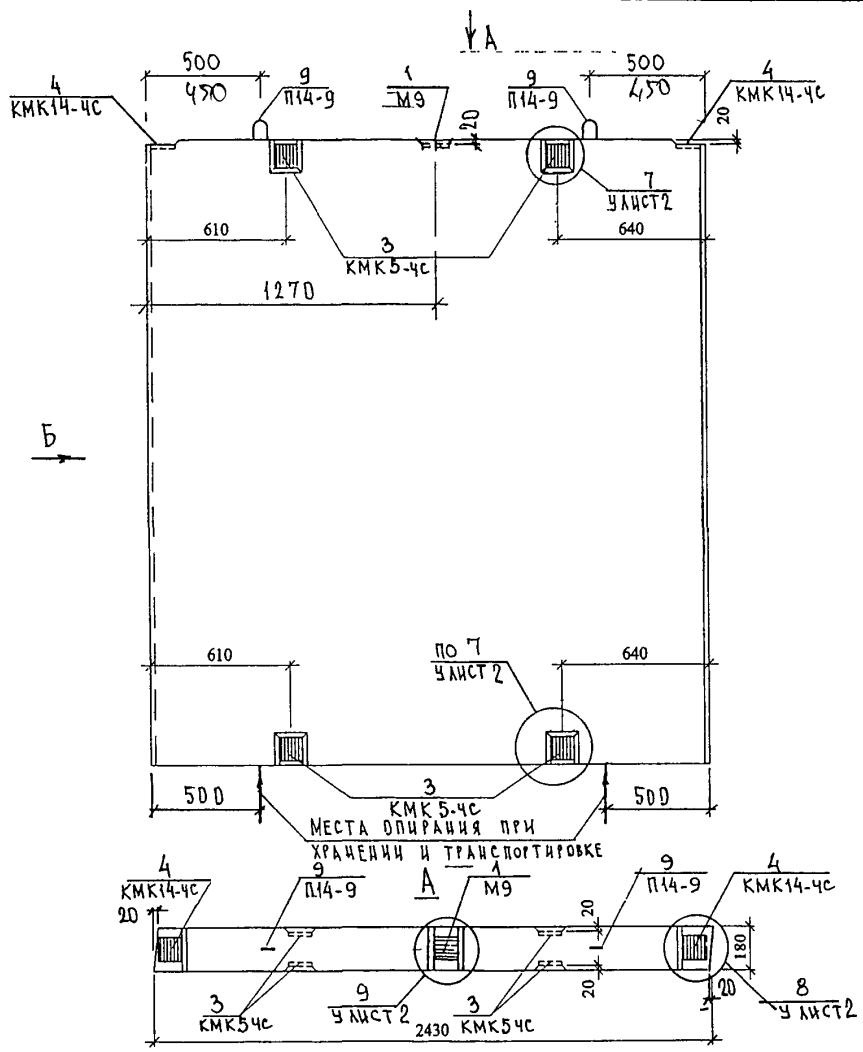
ПАНЕЛЬ В1827-14-4С  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В1827-1у-4с (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ЛИСТ № 02 СБ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЦИФР. №

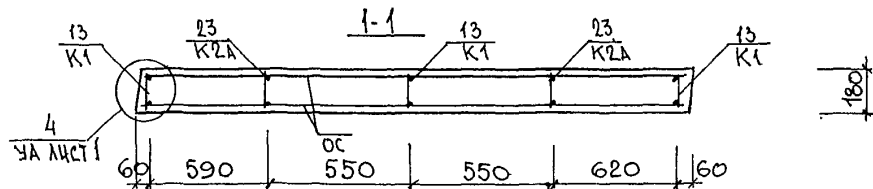
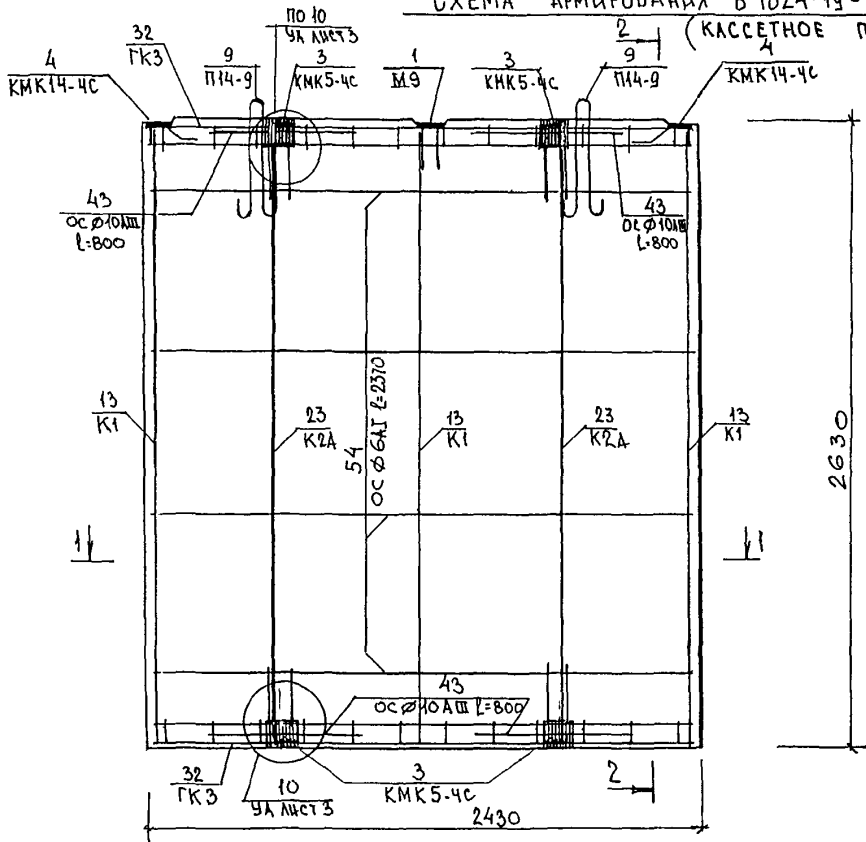


ЧЖ.1  
МАКЛАКОВА  
ЧЖ.1  
МАКЛАКОВА

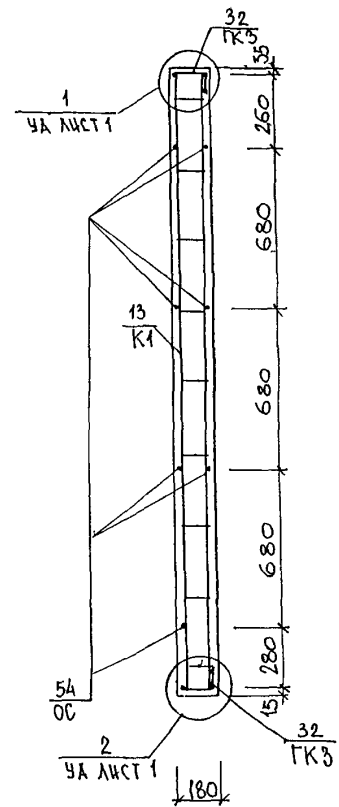
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-3120.03СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ В 1824-14-4С		
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	Р	1	2
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>	МНИИТЭП		
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	ОСК		

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1824-14-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)

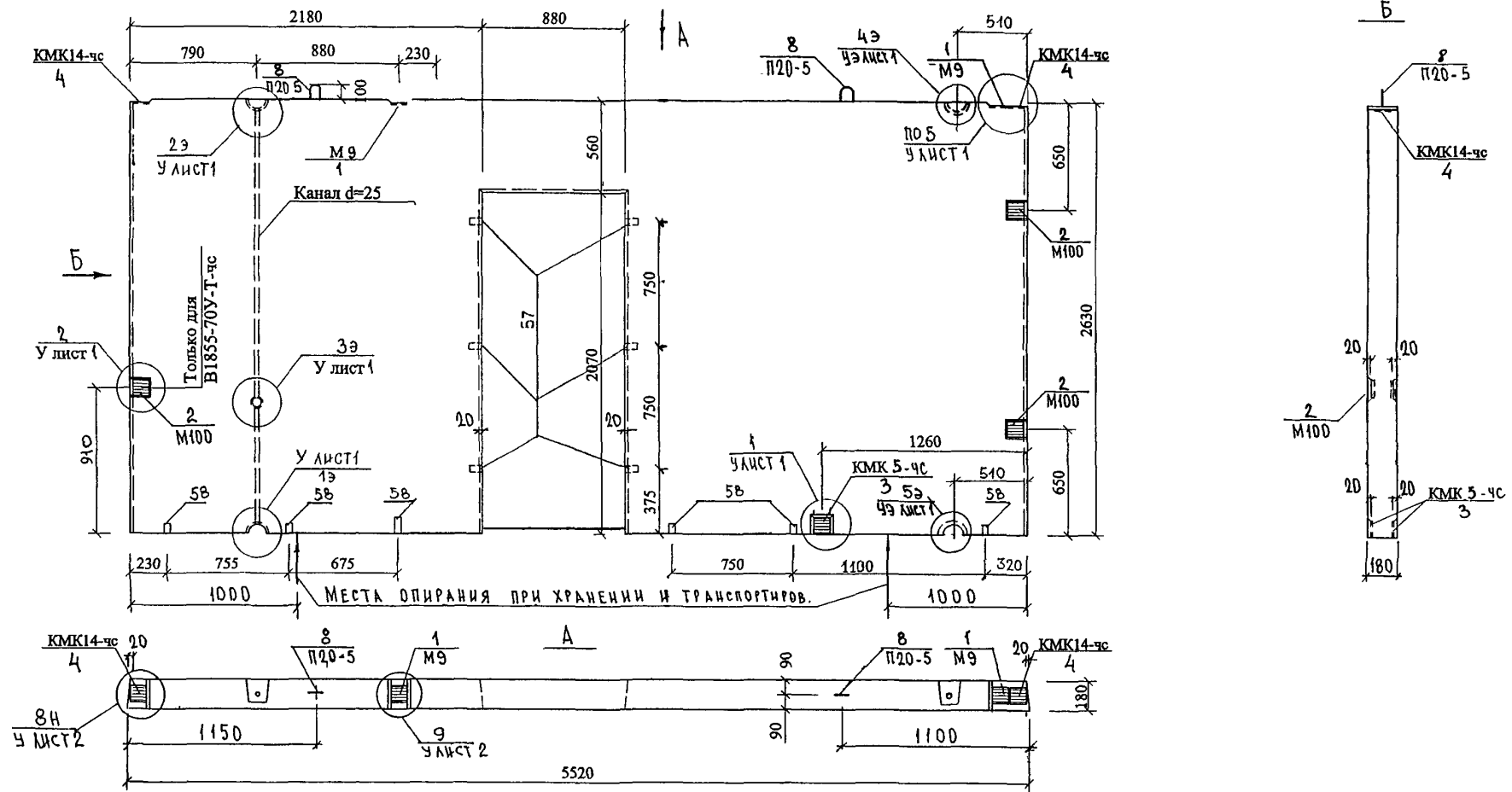


### 2-2



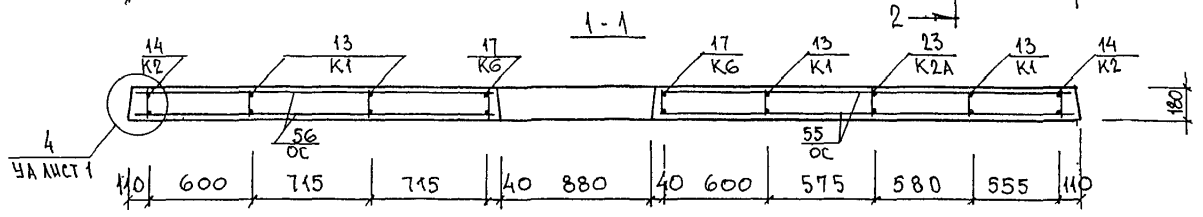
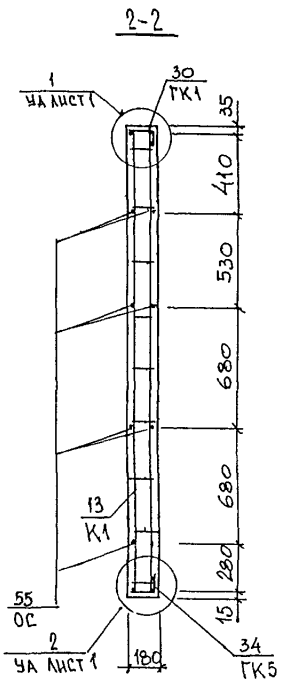
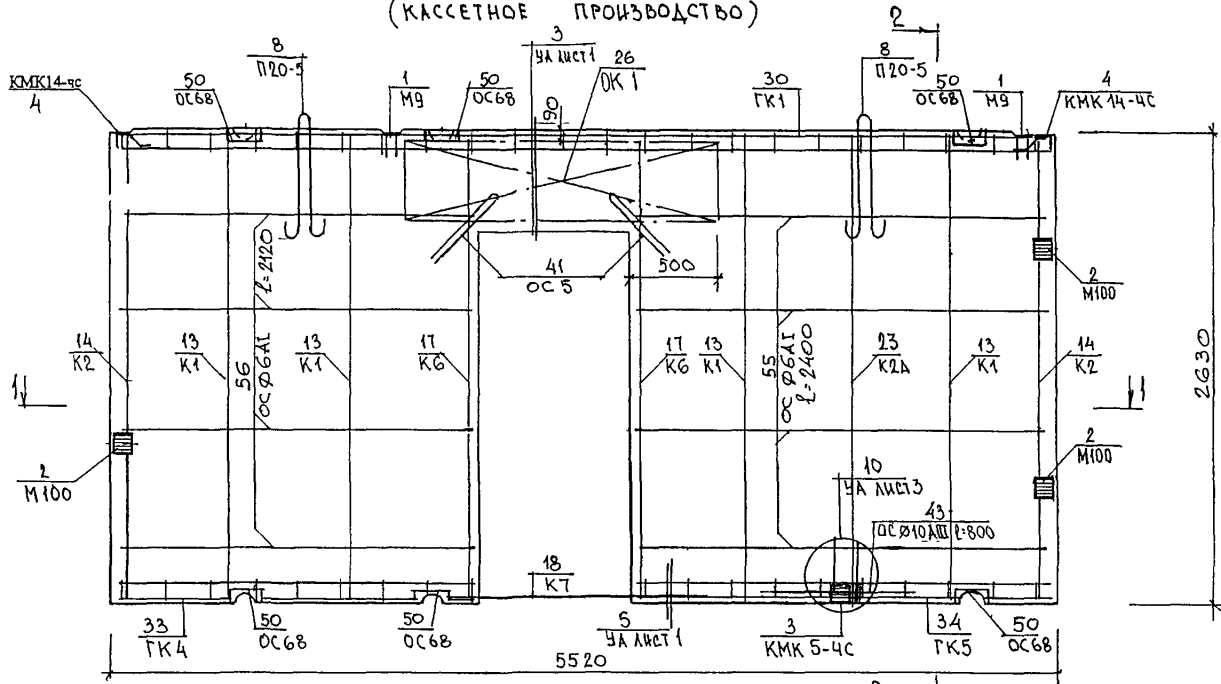
ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ДИВ. №

СОГЛАСОВАНО  
 И.И.Ж. ин.с. ЯН  
 ГАИП М.1 МАКАРОВА  
 ГЛ. СПЕЦ. ДО САВАНКИ



НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>		РС 1-3120. 04СБ. ПАНЕЛИ В1855-70У-Т-ЧС, В1855-70У-ЧС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	БАРКО	<i>Барко</i>			Р	1	3
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>					
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Комиссаров</i>					
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>					

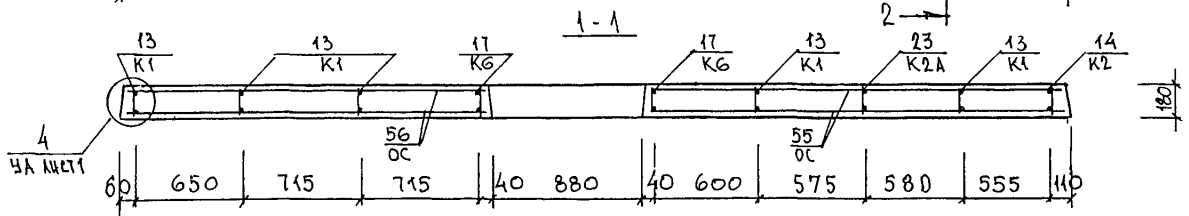
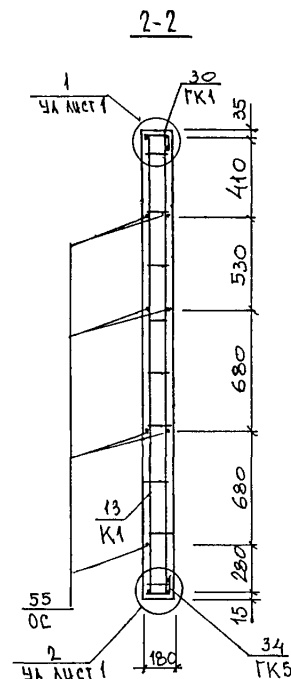
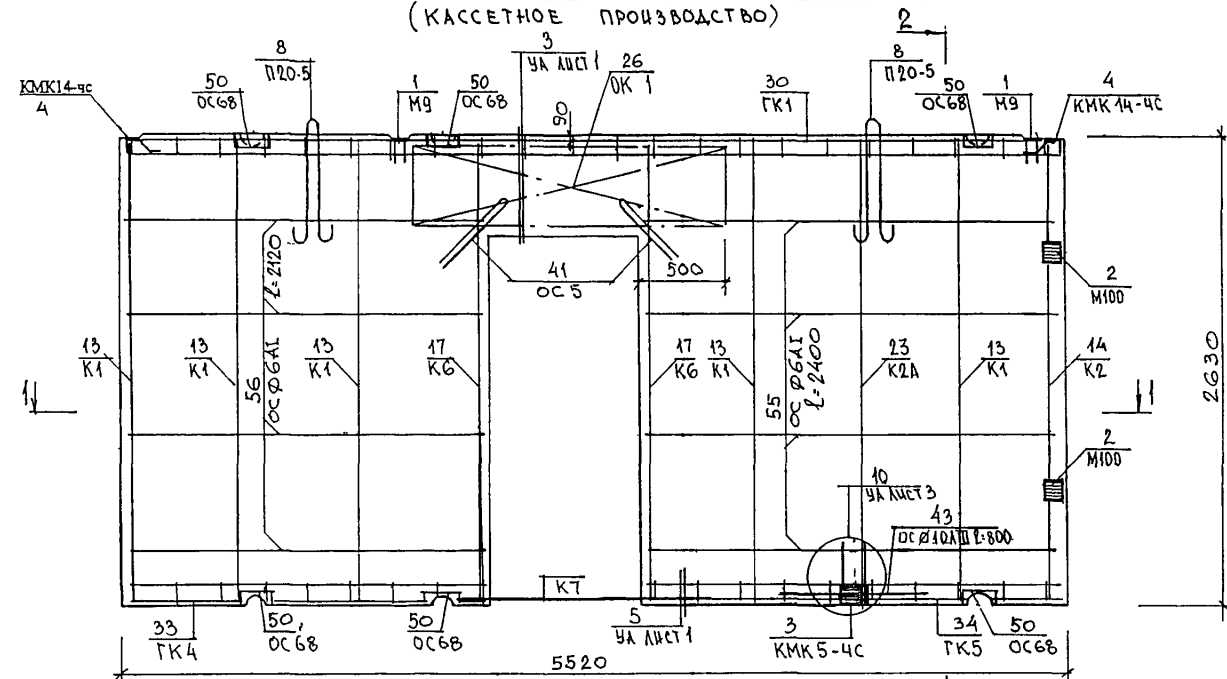
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-704-Т-4С  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



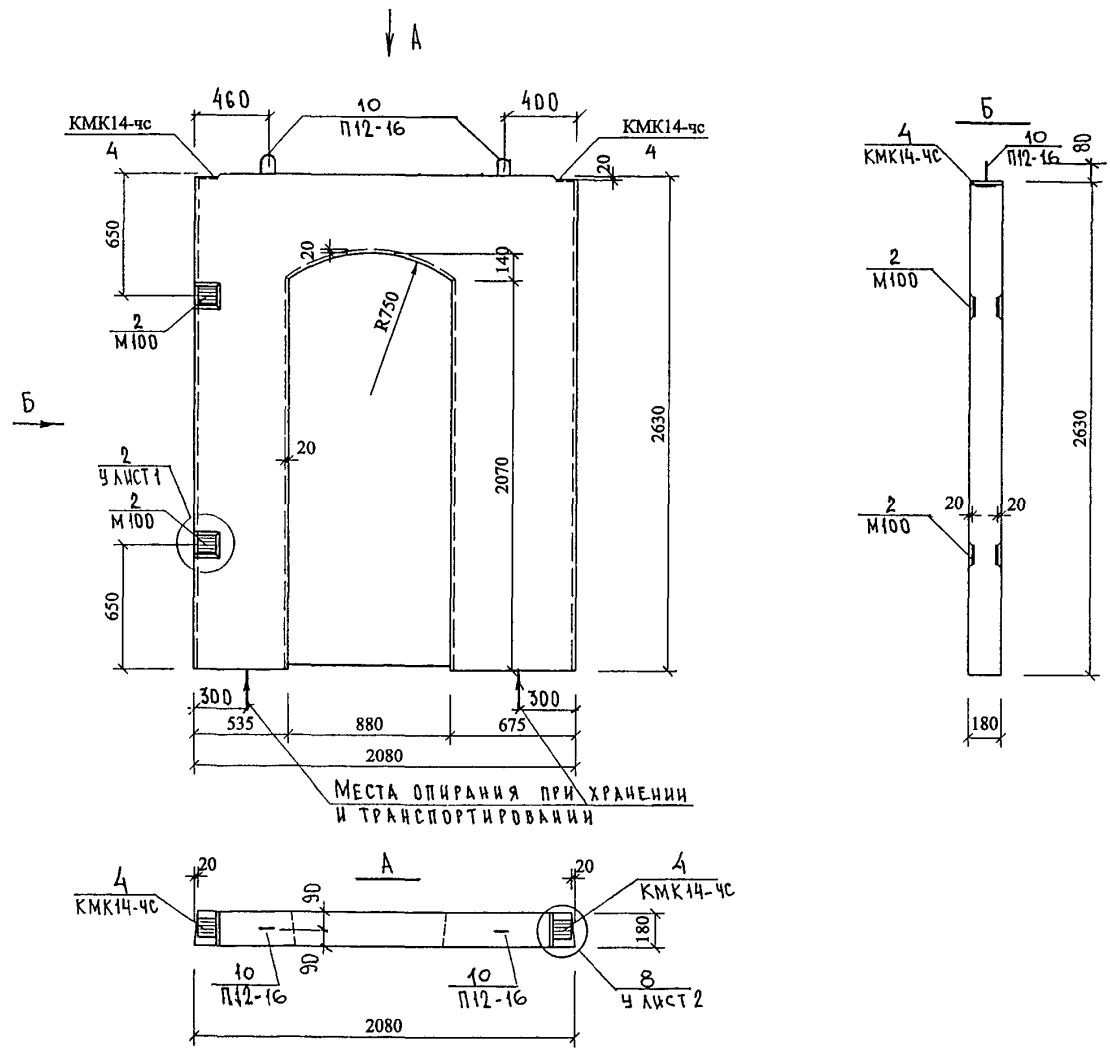
АНБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ ДИВ. №

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В1855-704-4С

(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИНФ. ПРОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУМАГА И НЕ ПЭ

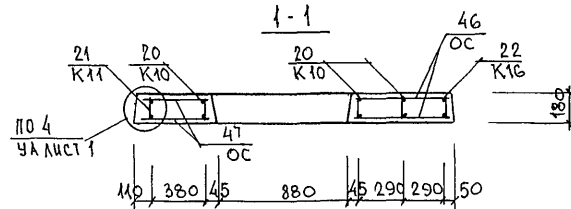
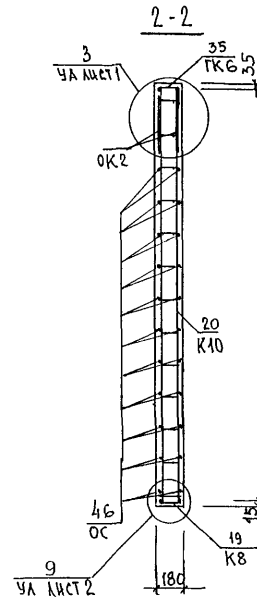
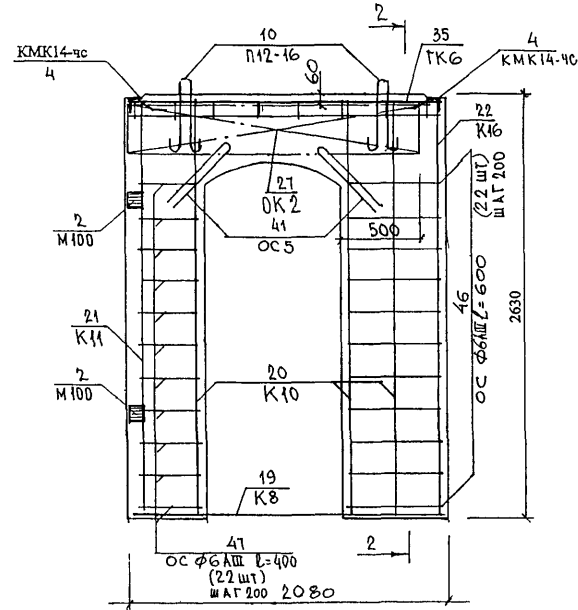


СС	СОБ	И
Т. ИИЖ. М. 1	АНКО	
Т. П. М. 1	МАКМАКОВ	

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-3120. 05 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
Р. ГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>			
И КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>			
ПАНЕЛЬ В1821-14-ЧС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1821-14-4С  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИМЬ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ШИВ. №

И№№№№№№№№ Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол.					ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A3			РС1-3120. 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×				
			РС1-3120. 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			РС1-3120. 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			РС1-3120. 09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			РС1-3120. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. ЧЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

Формат 1/8 ГОСТ 2.113-75

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
Р.ГИ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОВЕРКА	АВЕДЕКИШЕ	<i>Аведкише</i>
Ч. КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС1-3120. 06 ÷ 09СБ

ПАНЕЛИ АВ 1448-19А-ЧС,  
 АВ 1858-70У-ЧС, АВ 1858-71У-ЧС,  
 АВ 1858-72У-ЧС

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	6

**МНИИТЕП**  
ОСК

И№№№№№№№№ Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол.					ПРИМеч.
					01	02	03	04	05	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
A3	1		РС1-3120.	ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК4-ЧС	1	1	3	3	3	
	2			КМК5-ЧС	2	2				
	3			М34У			2		2	
	4			М9	1	1	3	3	3	
	5			М1-3	1	1	1	1	1	
	8		РС1-3120	ПЕТАЯ П18-3	2					
	9			П18-8		2				
	10			П20-8			2	2	2	
	13		РС1-3120	КАРКАС К11			1		1	
	14			К12	6					
	15			К13	2					

Формат 1/8 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	АВ 1448-19А-ЧС	АВ 1858-70У-ЧС	АВ 1448-19А-ЧС (ГОР. 43. 9081)	АВ 1858-70У-ЧС	АВ 1858-71У-ЧС	АВ 1858-72У-ЧС
РС1-3120. 06 ÷ 09СБ						
						ЛИСТ
						2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.						
					01	02	03	04	05												
АЗ	16		РС1-3120	КАРКАС	К14	1															
	17				К15		1														
	18				К18			4	5	4											
	19				К19			3	3	3											
	20				К20			1		1											
	21				К21			2	2	2											
	22				К22			2													
	23				К23					2											
	24				К24																
	25				К25				2												
	26				К26			1	1	1											
	27				К27			1	1	1											
	28				К28			1	1	1											
	29				К34			7													
					МАРКА	ИВБ № ИВБ-ИВБ (КАС. ПР. 90)	ИВБ № ИВБ-ИВБ (СРМ. 90)	ИВБ № ИВБ-ИВБ	ИВБ № ИВБ-ИВБ	ИВБ № ИВБ-ИВБ											
										РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ										ЛИСТ	3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.						
					01	02	03	04	05												
АЗ	33		РС1-3120	ГЛУТЫЙ КАРКАС	ГК 7	1	1														
	34				ГК 8	1	1														
	35				ГК 9			1	1	1											
	39		РС1-3120	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	ОК 3			1		1											
	40				ОК 4					1											
	43		РС1-3120	СЕТКА	С1	1	1														
	44				С2			1	1	1											
					<u>СТЕРЖНИ</u>																
	47		РС1-3120	ОС 5				4	4	4											
	48			ОС 68		2	2														
					МАРКА	ИВБ № ИВБ-ИВБ (КАС. ПР. 90)	ИВБ № ИВБ-ИВБ (СРМ. 90)	ИВБ № ИВБ-ИВБ	ИВБ № ИВБ-ИВБ	ИВБ № ИВБ-ИВБ											
										РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ.										ЛИСТ	4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМеч.	
					01	02	03	04	05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>							
				<u>СТЕРЖНИ</u>							
				АРМ-РА КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82							
Б4	52		φ12	ℓ=4740 4.21 КГ		2					
	53			ℓ=4450 3.95 КГ		2					
	56		φ10	ℓ=5740 3.54 КГ			2	2	2		
	57			ℓ=800 0.49 КГ	4	4					
				АРМ-РА КЛАССА АII ГОСТ 5781-82							
	61		φ6	ℓ=5740 1.27 КГ			2	2	2		
	62			ℓ=4740 1.05 КГ	7	6					
	63			ℓ=2380 0.53 КГ			12	6	12		
	64			ℓ=2300 0.51 КГ				6			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА  
 АБ11448-194 КС  
 (КАС. ПР. 60)  
 АБ11448-194 КС  
 (ОП13. 9014)  
 АБ1658-705-КС  
 АБ1658-714 КС  
 АБ1658-714 КС

РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ

Лист  
5

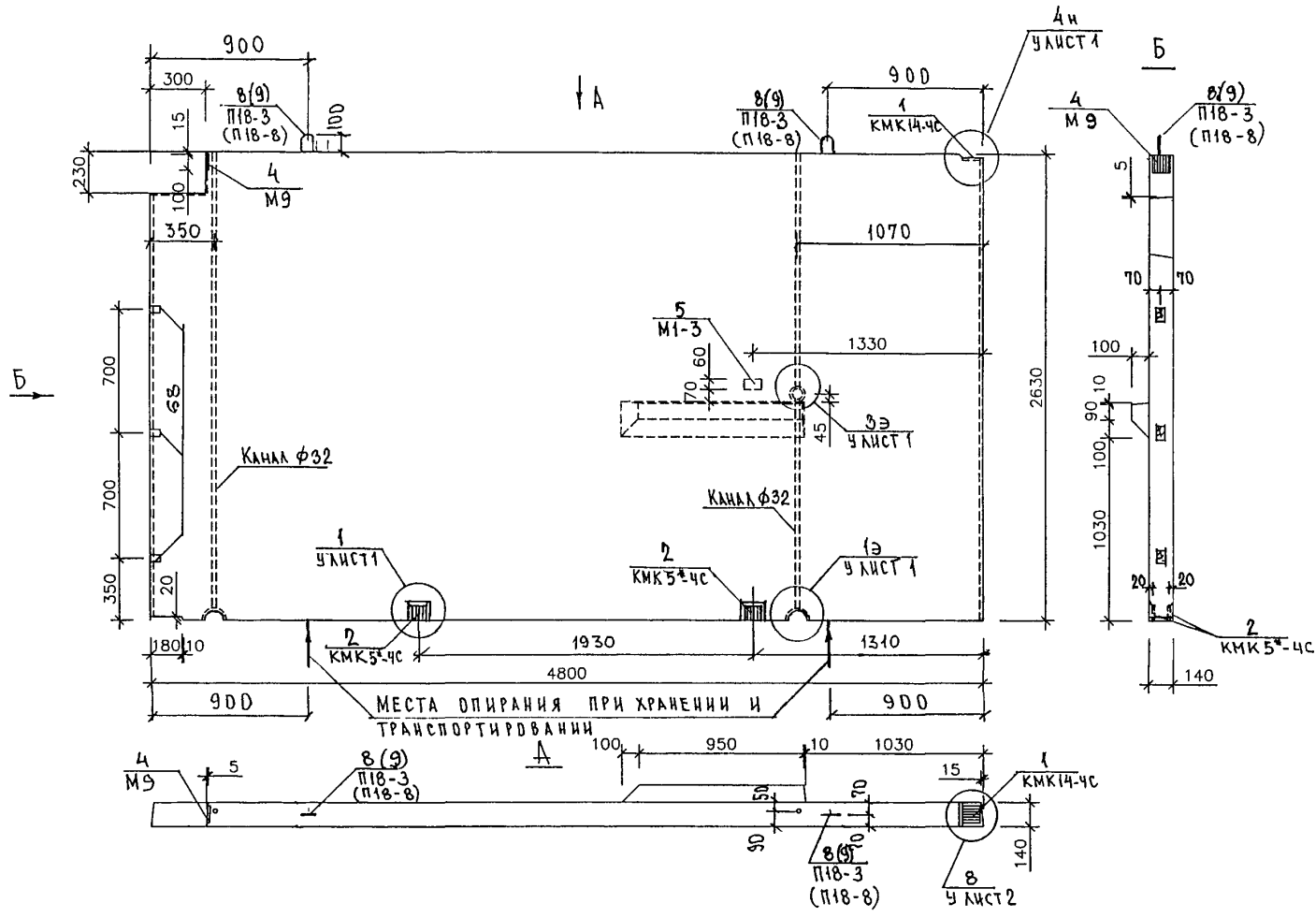
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМеч.	
					01	02	03	04	05		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22.5, м³	1.77	1.77	2.56	2.51	2.59		
	68			ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 120×80×40, ШТ	3	3					
			ТЧ 6-19-051-518-84	ТРУБКА ПВХ ЭТТПЭ-32, дн 32; м	5.16	5.16					
				РЕЗИНОВАЯ ВТУКА ДЛЯ ГНЕЗДА ПОД ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ; ШТ	1	1					

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА  
 АБ11448-194 КС  
 (КАС. ПР. 60)  
 АБ11448-194 КС  
 (ОП13. 9014)  
 АБ1658-705-КС  
 АБ1658-714 КС  
 АБ1658-714 КС

РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ

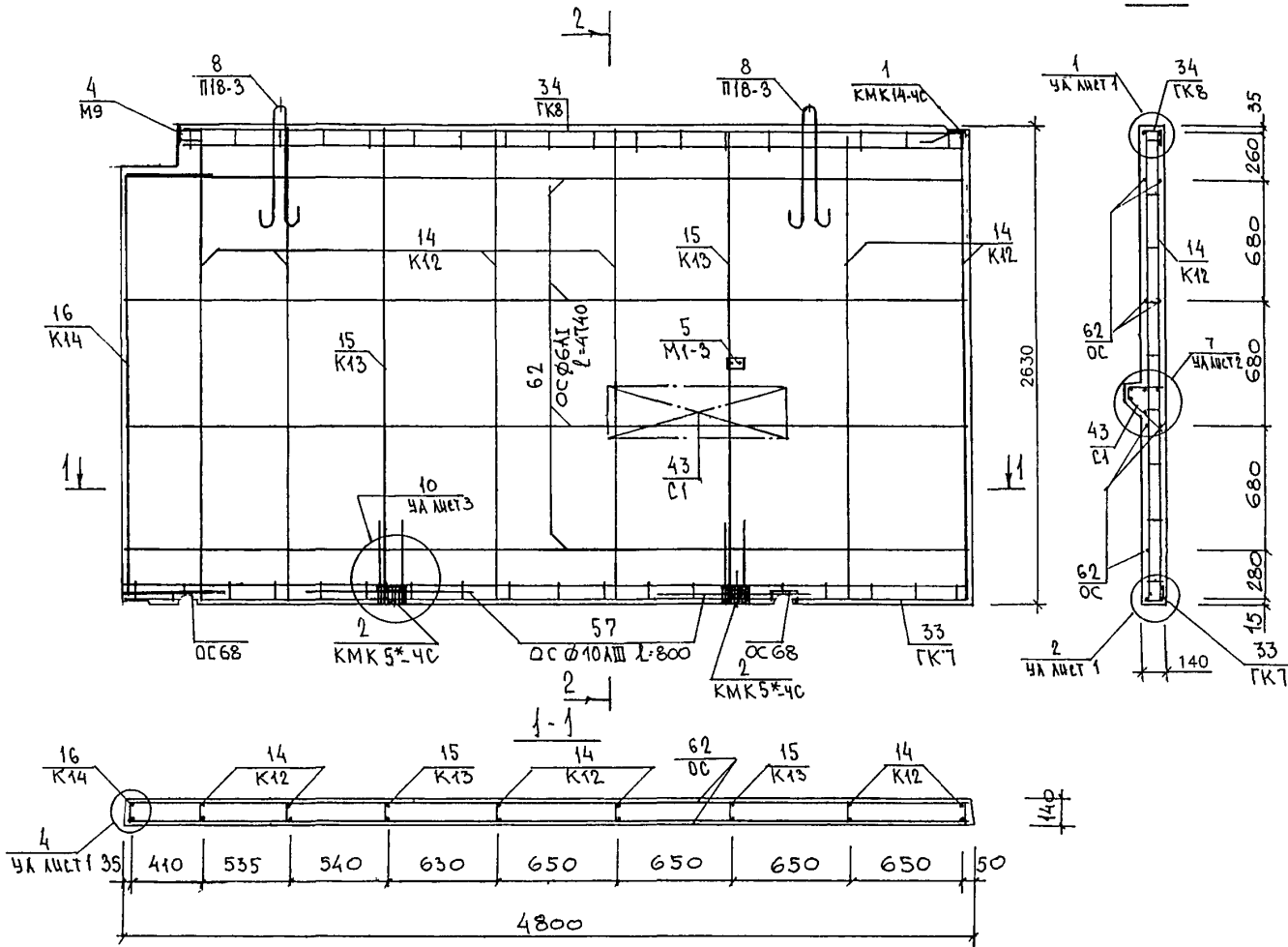
Лист  
6



СОГЛАСОВАНО:  
 Ж. П. А. К.  
 И. М. И.  
 Г. А. СПЕЦ. 30 САДНИКОВ

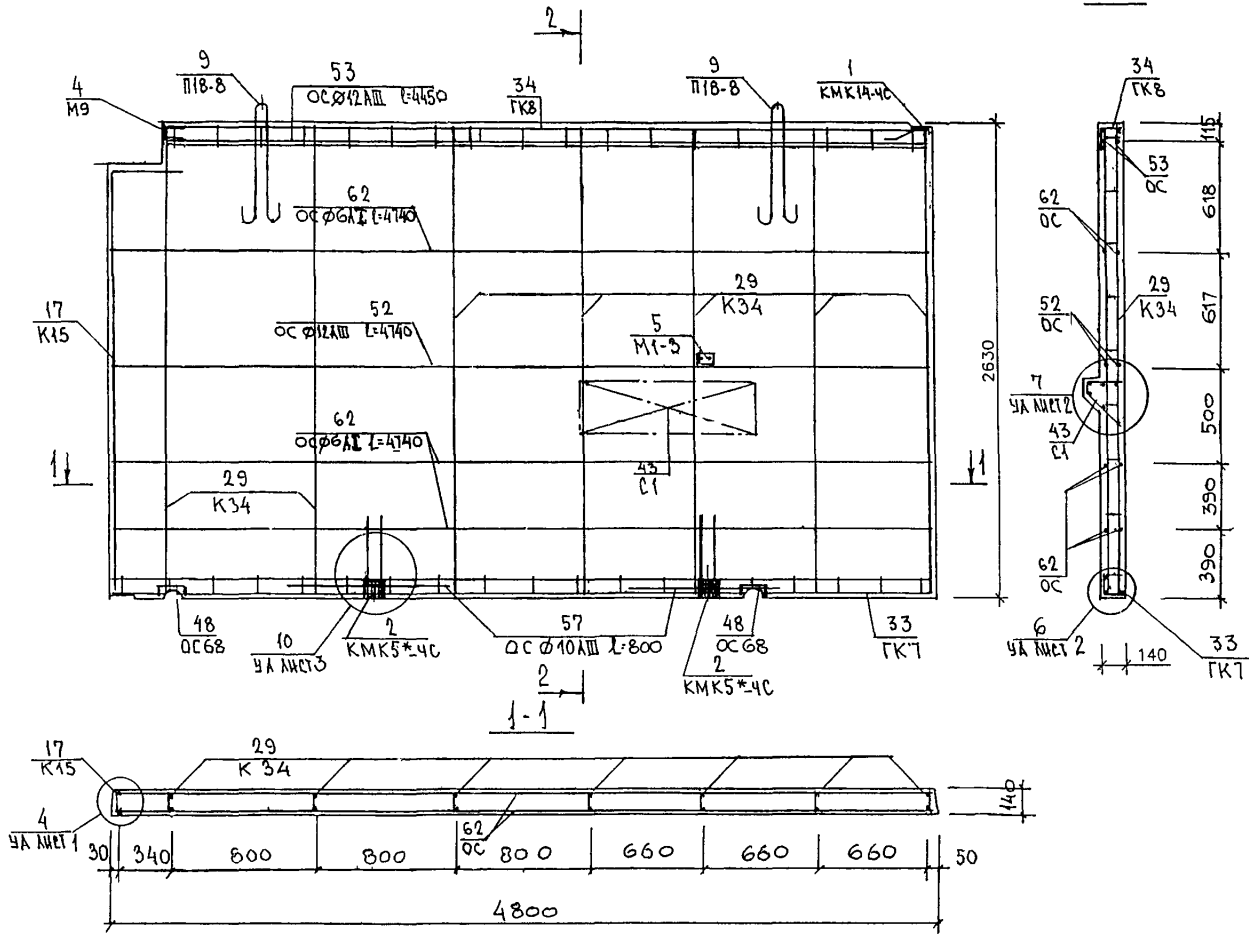
НАЧ. ОТД.	В. А. НАГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-3120. 06 СБ.		
Г. А. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
Р. Г. И.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>			
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>			
ПАНЕЛЬ ЛВ 1448-19А-4С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1448-1чл-4С  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА  
57ААА ИВВ №

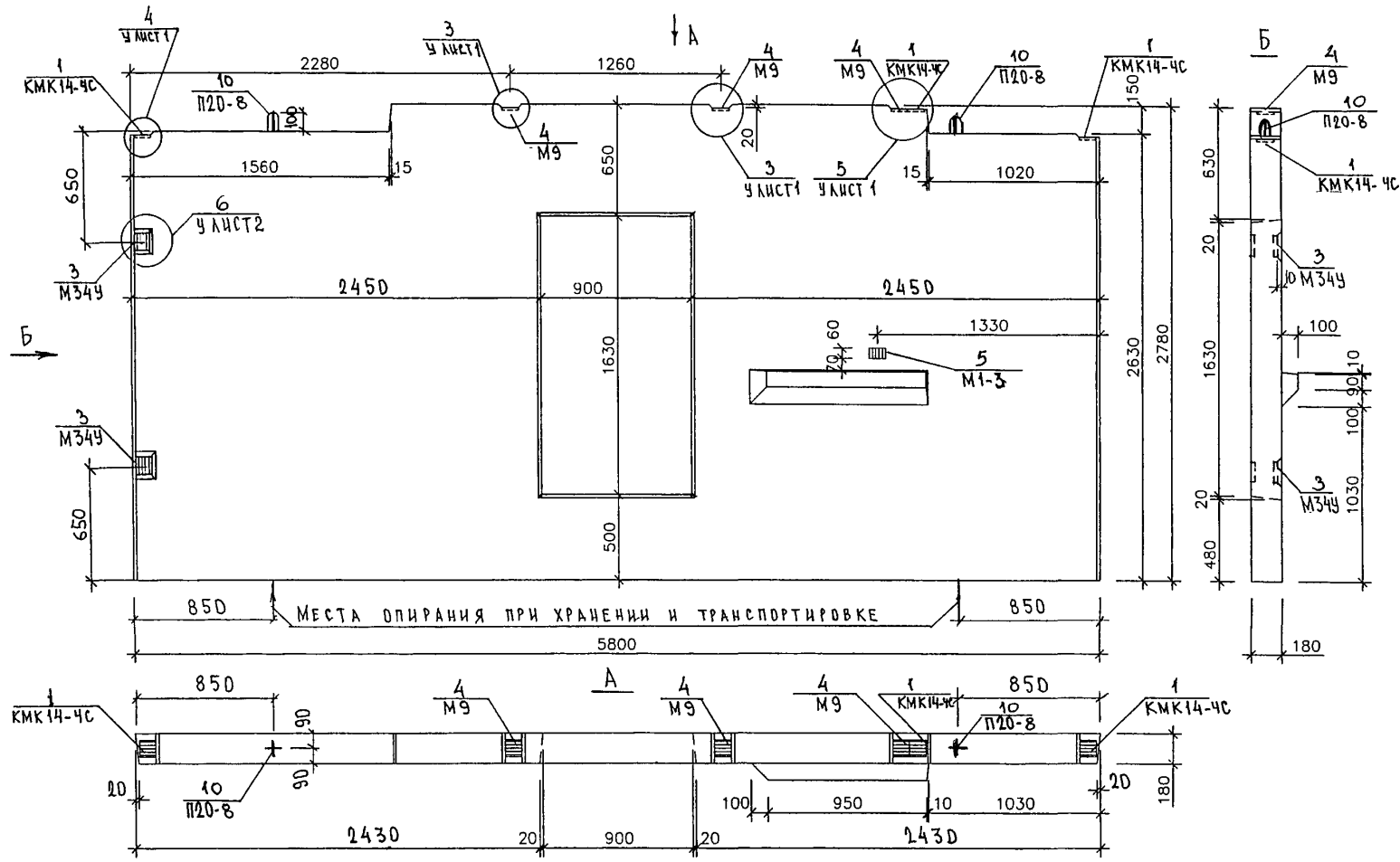
### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1448-1чл-4С (ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДЛОНУ

РС1-3(20. 06 СБ.	Лист 3
------------------	-----------

АНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ШИВ №5

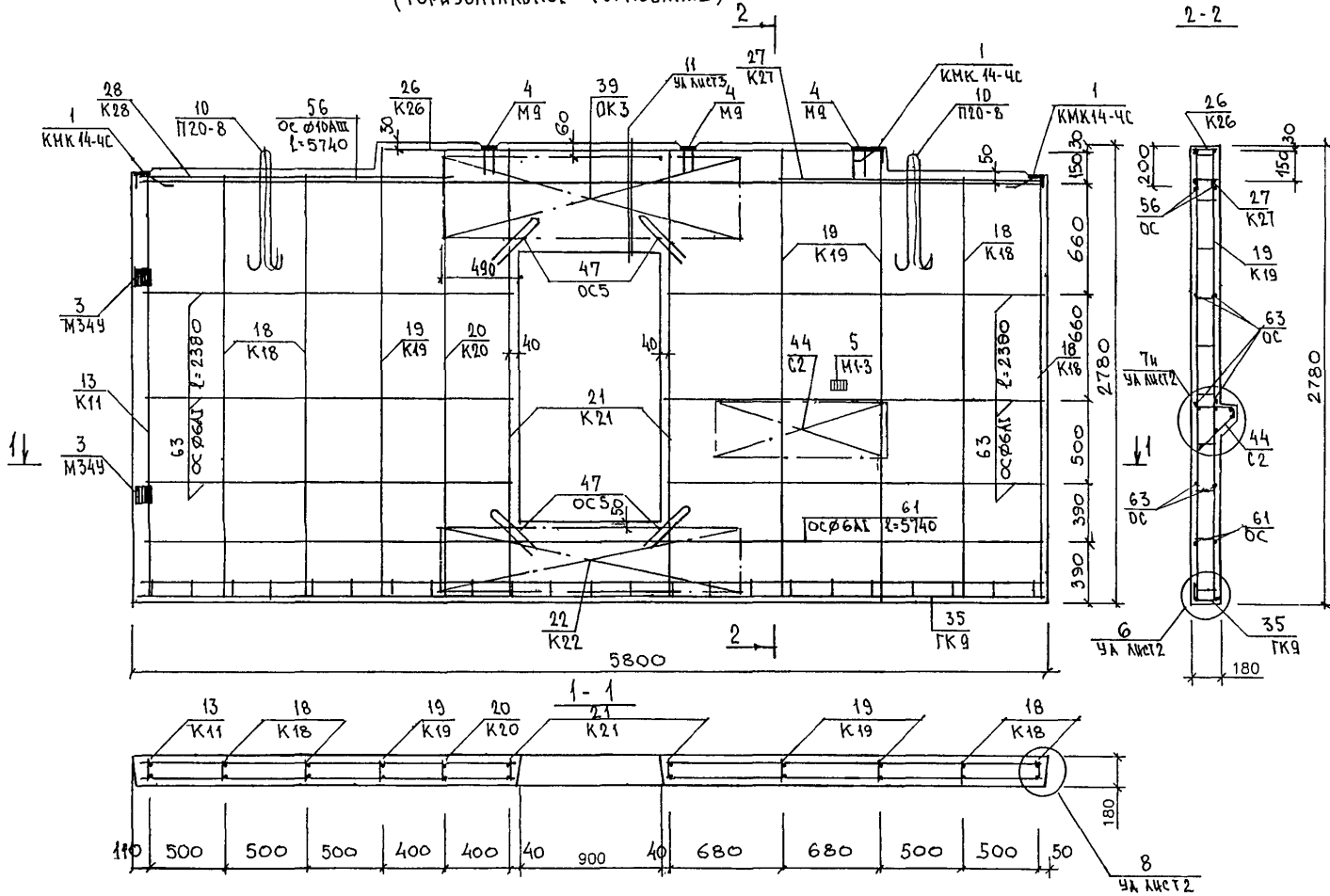


СОГЛАСОВАНО  
 ЛНЖ. ...  
 МАККОВА

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	<i>[Signature]</i>		РС 1-3120. 07СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАРКО	<i>[Signature]</i>				
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛЬ АВ1858-704-4С		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				МНИЦТЭП ОСК		



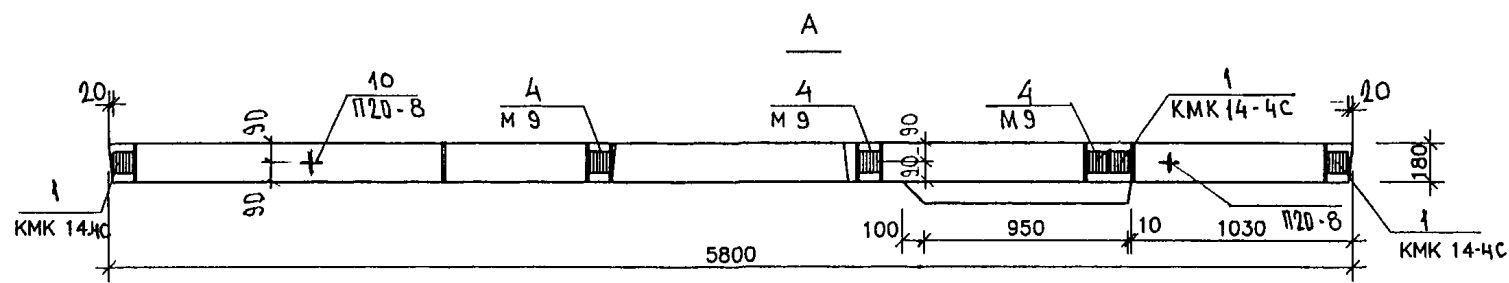
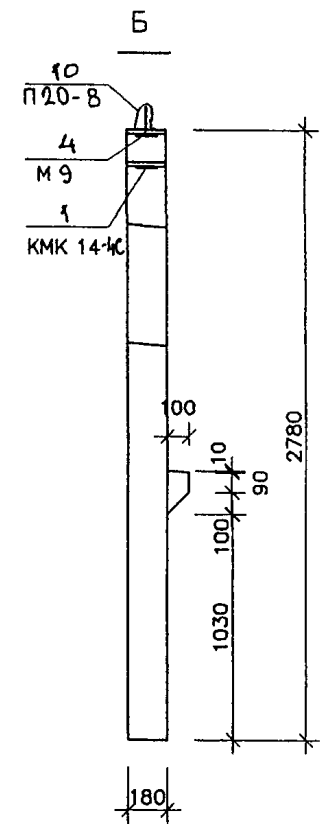
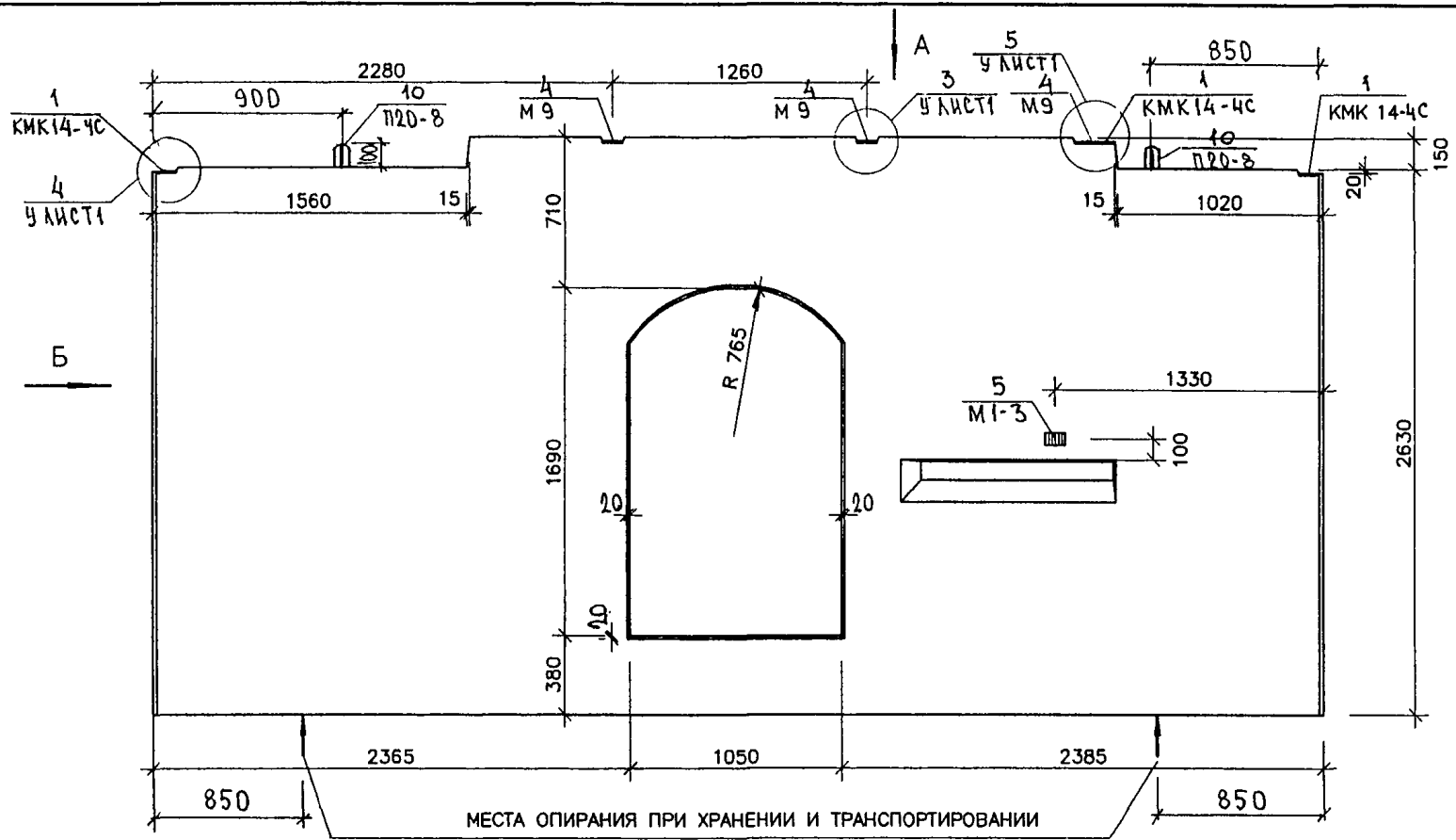
### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-704-4С (ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



НЭВ Н ПОДА ПОДПИСАТЬ И ДАТА. 57ААМ ШВБ №

Вертикальные каркасы устанавливаются большим диаметром к поддону.

РС 1-3120. 07 СБ.



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

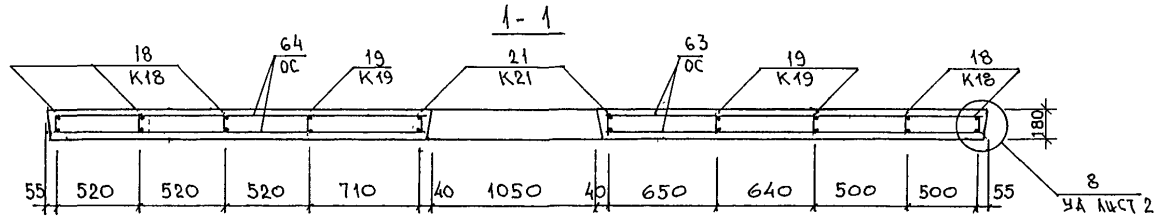
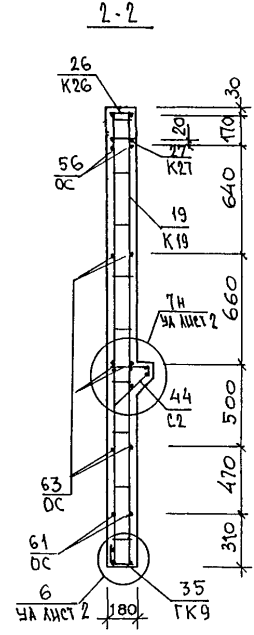
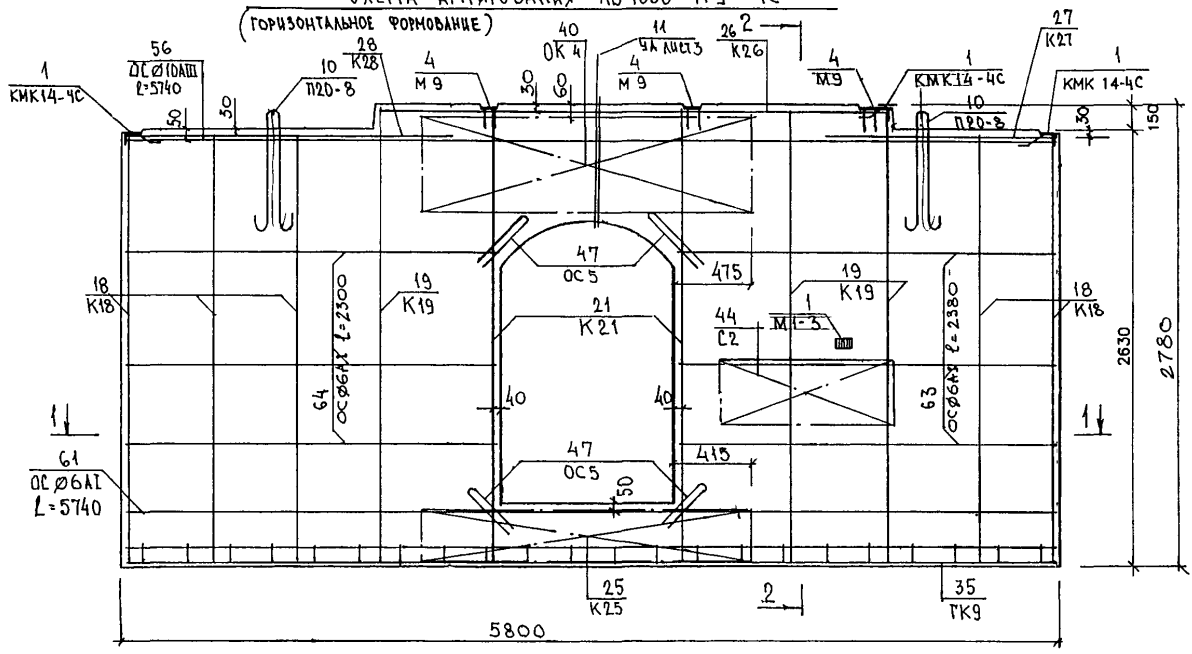
ИНДИКАТОР	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМОПОДП.	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СОГЛАСОВАНИЕ
			ПИП М 1	МАКЛАКОВА

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-3120. 08 СБ.			
ПАНЕЛЬ ЛВ 1858-71У-4С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	1
	М Н И И Т Э П О С К		

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-71ч-4С

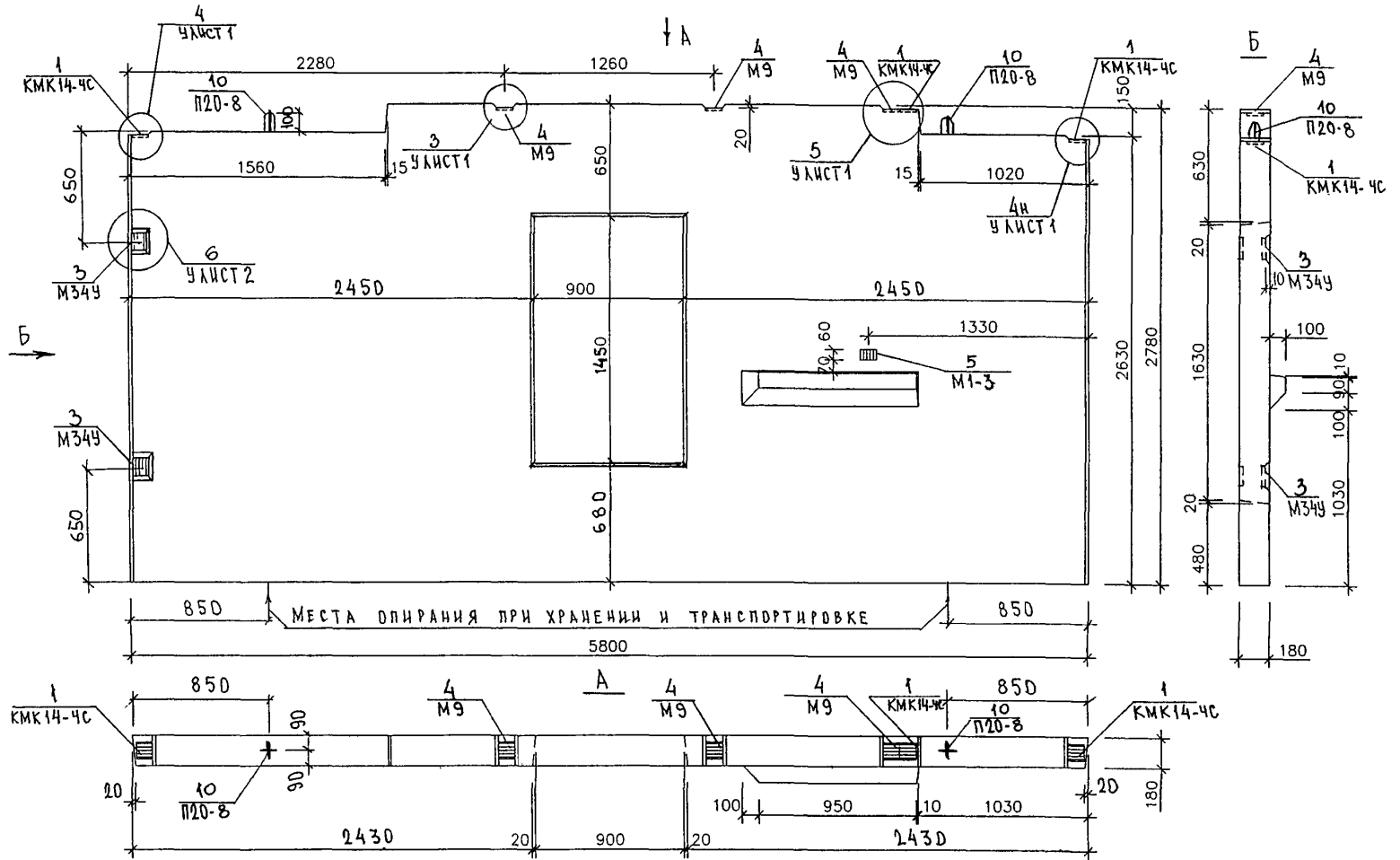
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ.

РС1-3120. ОВ СБ.

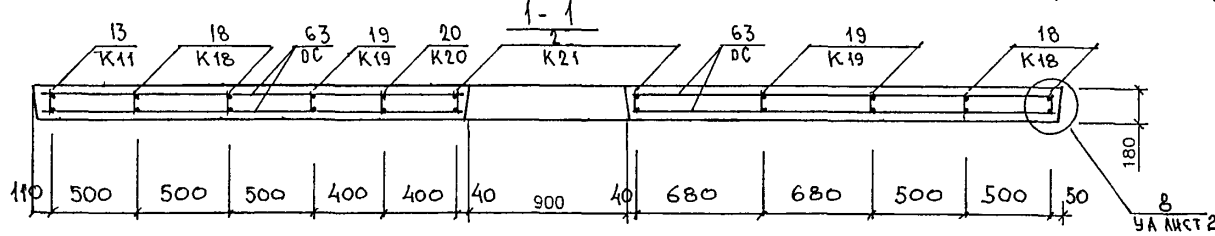
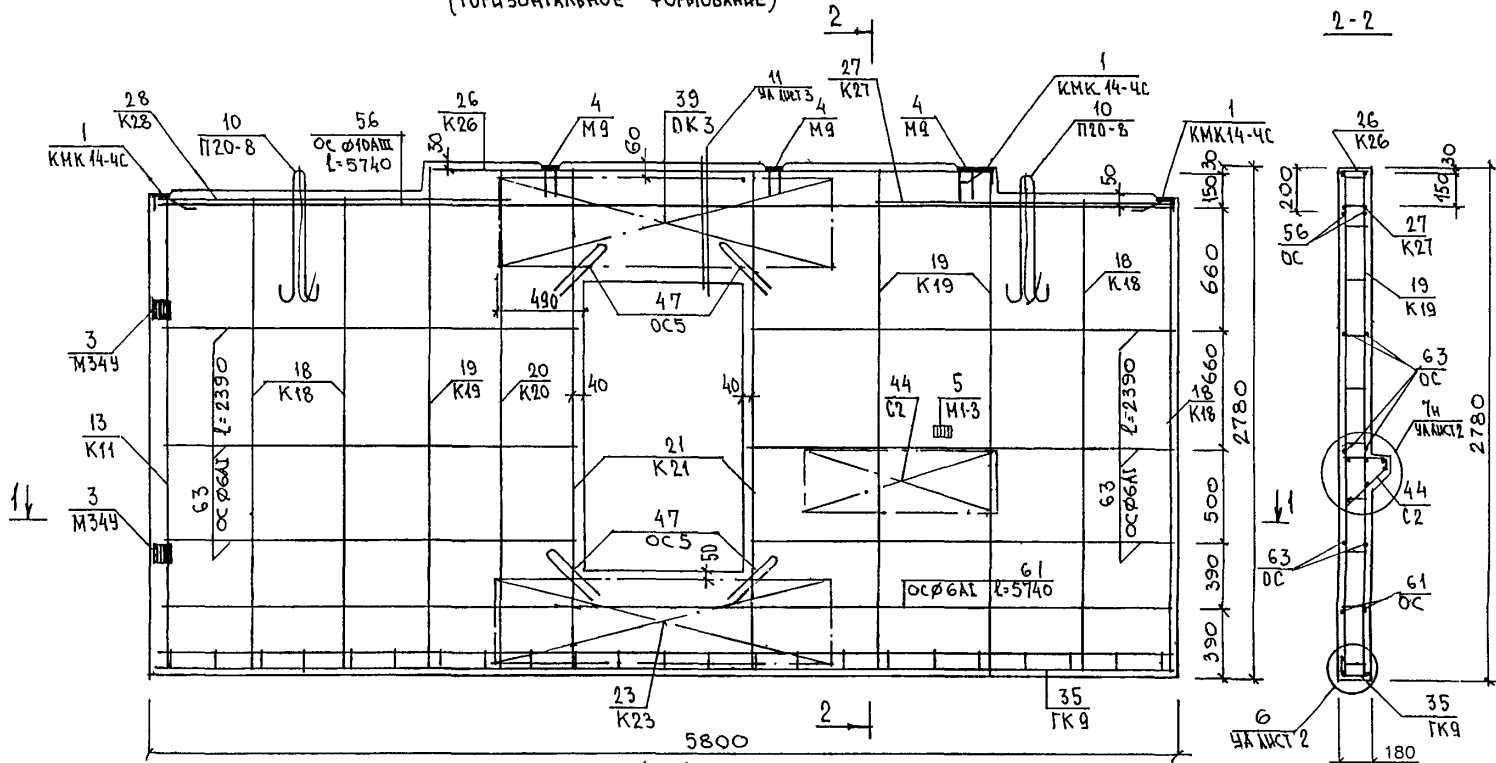
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАРИСЬ И ДАТА ИЗМ. №



СОГЛАСОВАНО  
ИЖ  
ДИП. М. П.  
ИЖ  
ДИП. М. П.

НАЧ. ОТД.	ВАН Г	<i>Иван</i>		РС 1-3120. 09СБ	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>						
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			ПАНЕЛЬ ЛВ 1858-724-4С	Р	1	2
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>						
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>						
И КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>						

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-724-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

РС 1-3120. 09 СБ. ЛИСТ 2

ИМЬ, НУ ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ ШИВ №

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
						01	02	03	04									
						ДОКУМЕНТАЦИЯ												
А3			РС1-3120. 10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X												
			РС1-3120. 11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X											
			РС1-3120. 12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X										
			РС1-3120. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X									
			РС1-3120. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-3120. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-3120. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			РС1-3120. ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
						РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ.												
						ПАНЕЛИ АВ1862-72У-ЧС, АВ1862-71У-ЧС, АВ1862-70У-ЧС, АВ1862-5У-К-ЧС												
						СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ						
						1			1			5						
						МНИИТЭП												
						ДСК												

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КВА. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
						01	02	03	04									
						СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
А3		1	РС1-3120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК4-ЧС		2	2	2	2									
		2		М9		3	3	3	1									
		3		М34У		4	4											
		4		М2-2У					6									
		7	РС1-3120	ПЕТАЯ П16-Б		4	4	4	4									
		10	РС1-3120	КАРКАС К5		2	2											
		11		К22			2											
		12		К23		2												
		13		К30		8	8	4	5									
		14		К31		2	2	2	3									
		15		К32		1	1	1										
						МАРКА АВ1862-72У-ЧС АВ1862-71У-ЧС АВ1862-70У-ЧС АВ1862-5У-К-ЧС												
						РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ.												
						ЛИСТ 2												

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

58

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04										
А3		16	РС1-3120	КАРКАС	К33	1	1											
		17			К35			1										
		18			К36			1										
		19			К37			1										
		20			К38			2										
		21			К39			2										
		22			К40			2										
		23			К41			1										
		24			К42			1										
		25			К43													
		26			К44				1									
		27			К45				1									
		28			К46				2									
		29			К47				2									
		30			К48				2									
		31			К49				1									
		32			К50				1									
					МАРКА	181862-7024МС	181862-7044МС	181862-7044МС	181862-5544МС									
												РС1-3120. 10 ÷ 13СБ					ЛИСТ	3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Лист 11

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.			
					01	02	03	04										
Б3		33	РС1-3120		К51				1									
		34			К52				1									
		39	РС1-3120	СЕТКА	С3				1									
		40			С4				1									
					<u>ДЕТАЛИ</u>													
					<u>СТЕРЖНИ</u>													
		44	РС1-3120	ГС 1					2									
					СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82													
Б4		47		φ 10	ℓ = 1000	0.62КГ							2					
		48			ℓ = 800	0.49КГ												
		49			ℓ = 700	0.43КГ	8	8	8	2								
					МАРКА	181862-7024МС	181862-7044МС	181862-7044МС	181862-5544МС									
												РС1-3120. 10 ÷ 13СБ.					ЛИСТ	4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Лист 11

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.				
					01	02	03	04											
БН		52		Ф6	ℓ = 6120	1.35 кг	2	2											
		53			ℓ = 2530	0.57 кг	8	8											
		54				ℓ = 2430	0.54 кг			6									
		55				ℓ = 2190	1.35 кг				6								
		56				ℓ = 1050	0.65 кг				4								
		57				ℓ = 960	0.21 кг				6								
		58				ℓ = 840	0.19 кг			18									
		59				ℓ = 440	0.27 кг			18									
		60				ℓ = 240	0.15 кг				4								
	<b>МАТЕРИАЛЫ</b>																		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22,5; М <sup>3</sup>	2.67	2.64	1.90	2.24											
	62			ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 120x80x60				6											
					МАРКА	ВБ1862-70У-К	ВБ1862-71У-К	ВБ1862-70У-К	ВБ1862-51У-К										
												РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ.				ЛИСТ 5			

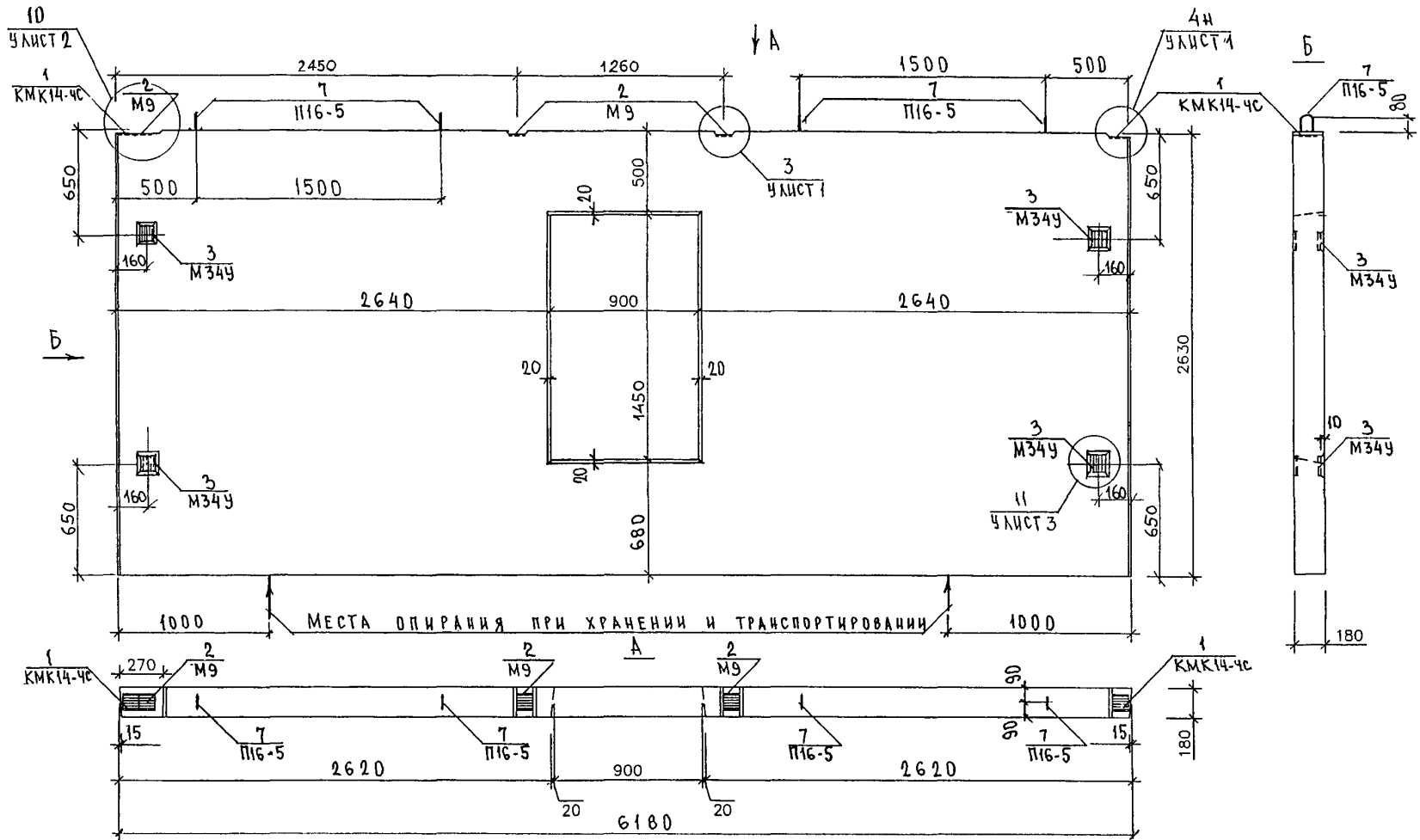
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
												ЛИСТ					

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75





ШУК М. И. ЯНКО  
Д. А. КИ.  
И. П. М. И.

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Ван</i>
ГАС. СПЕЦ.	БАРКО	<i>Барко</i>
Р. Г. Ц.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
И. КОИТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

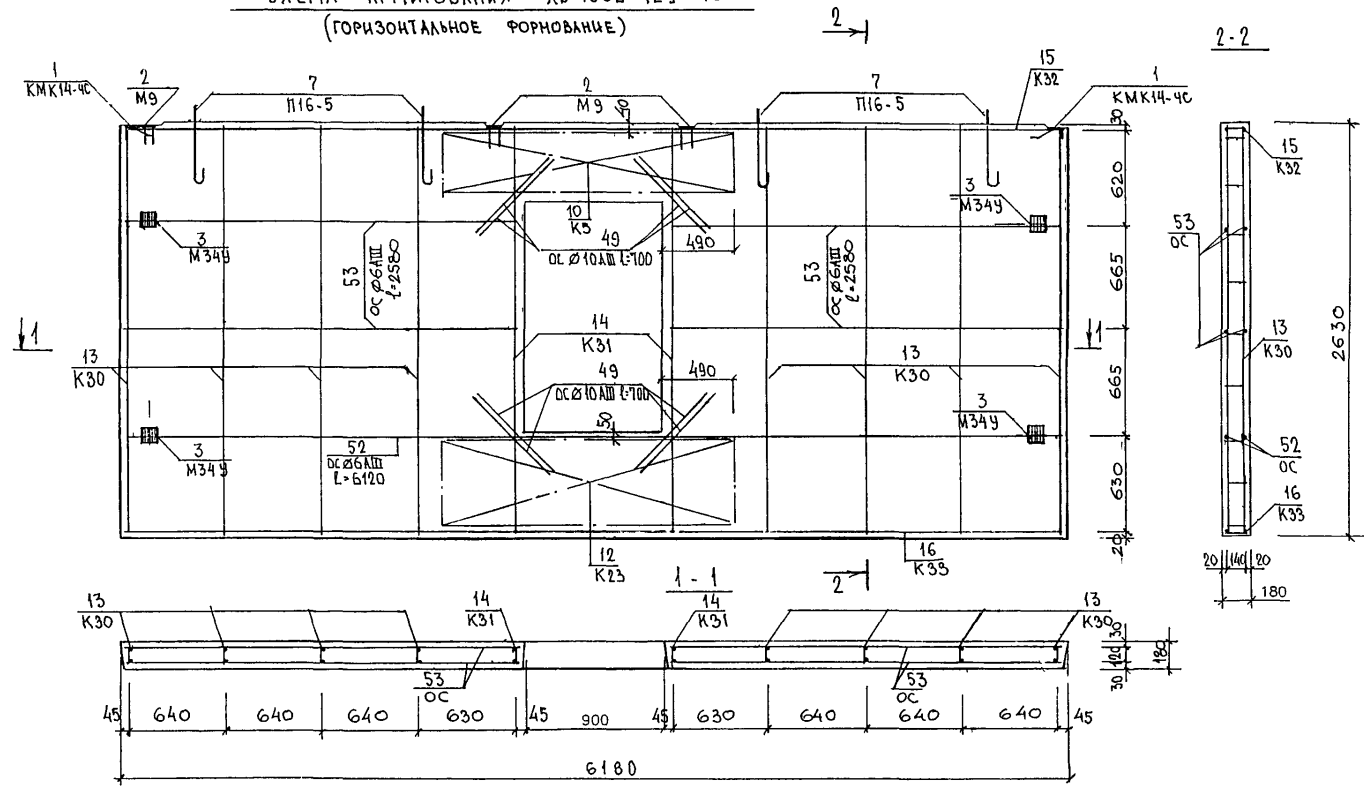
РС 1-3120. 10СБ.

ПАНЕЛЬ ЛВ1862-724-4С  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

МНИИТЭП  
ДСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-724-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



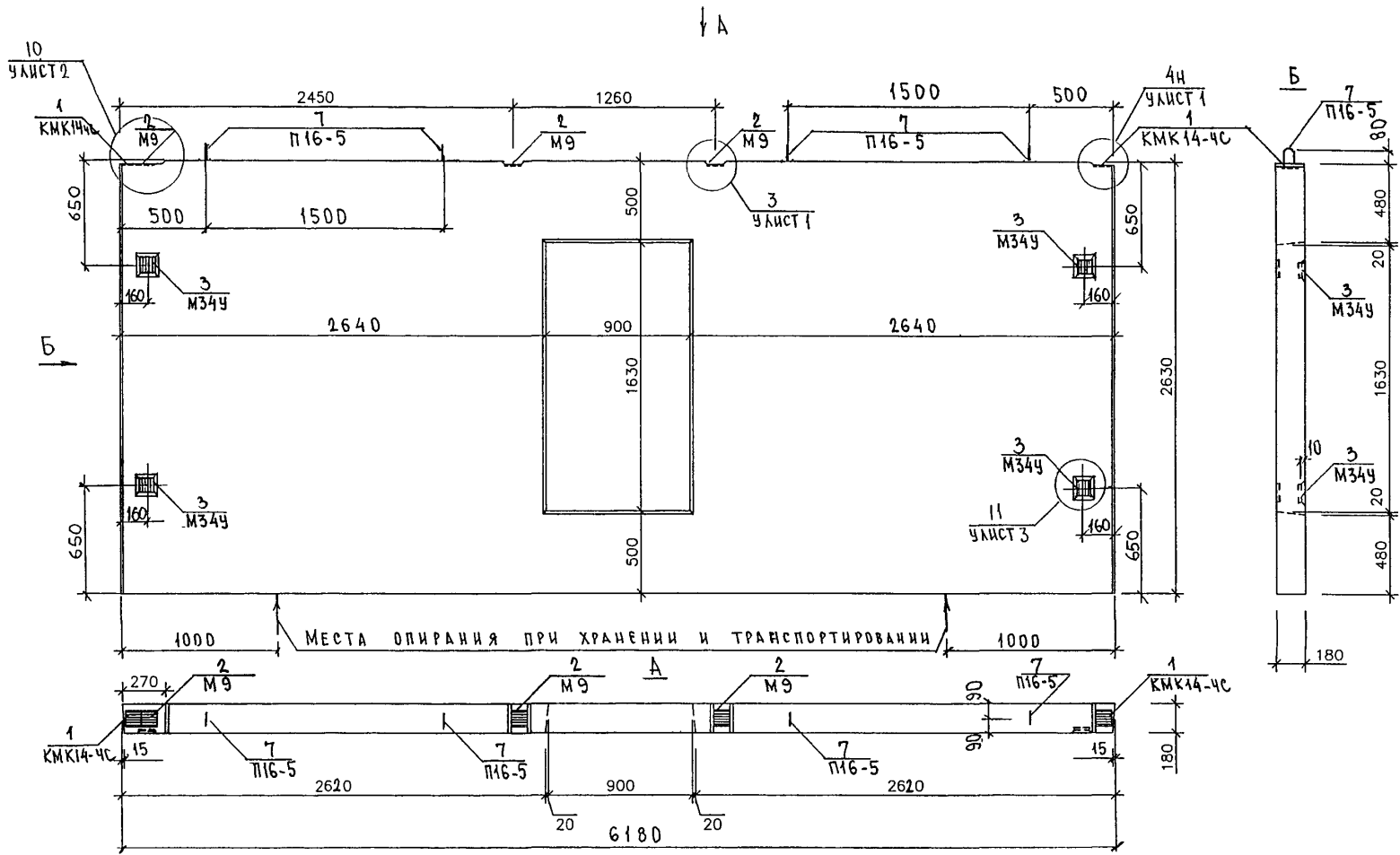
КАРКАС К30 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

РС1-3120. 10 СБ

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ФОРМА ШИВ №

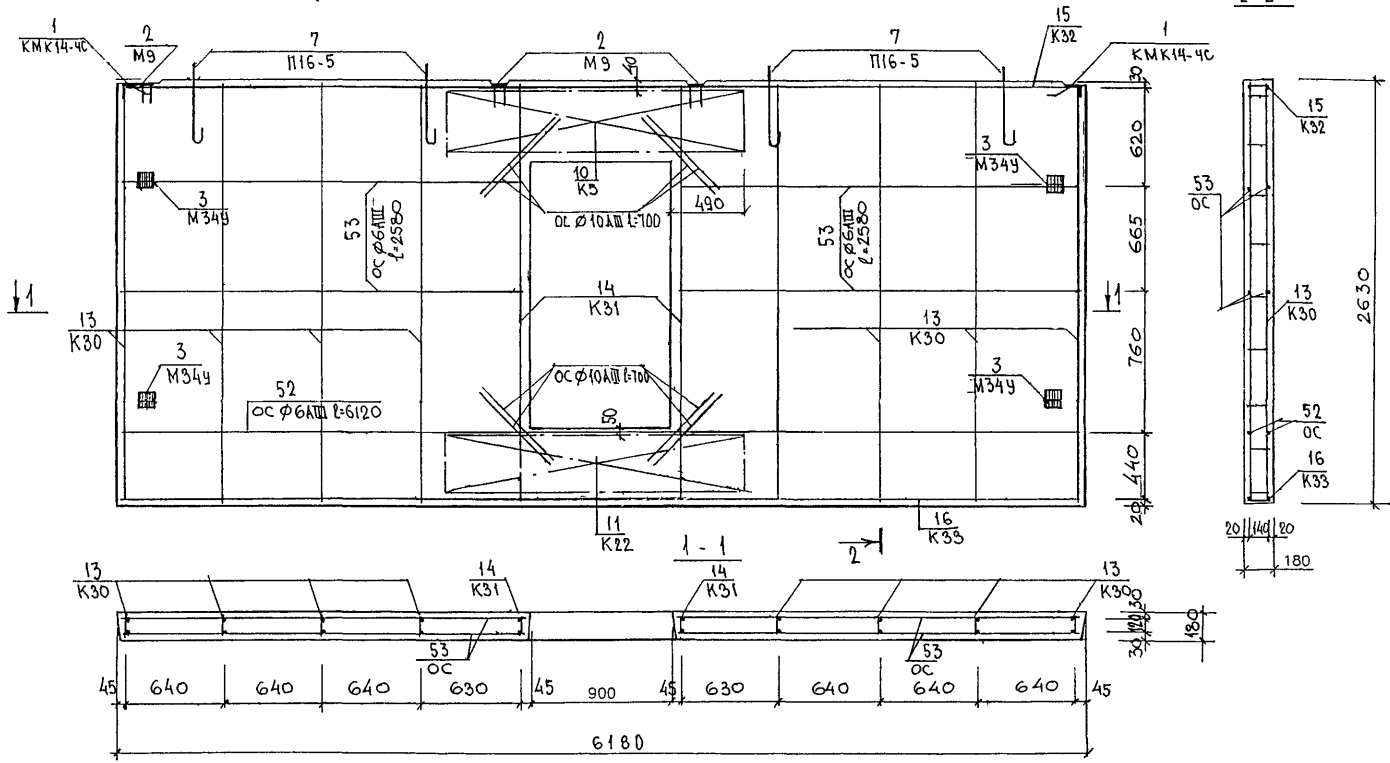
ЛИСТ  
2

СОТ ДБТ  
 М.И.Х. М.И. ЯНКО  
 Т.И.Т. М.И. МАКЛАКОВ



НАЧ.ОТД.	В.А.НАГ	<i>В.А.НАГ</i>		РС1-3120. 11СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>БАСКО</i>				
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>				
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>КОМИССАРОВА</i>				
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>ГУРЕВИЧ</i>				
ПАНЕЛЬ ЛВ1862-714-ЧС				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	1	2
				МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-714-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

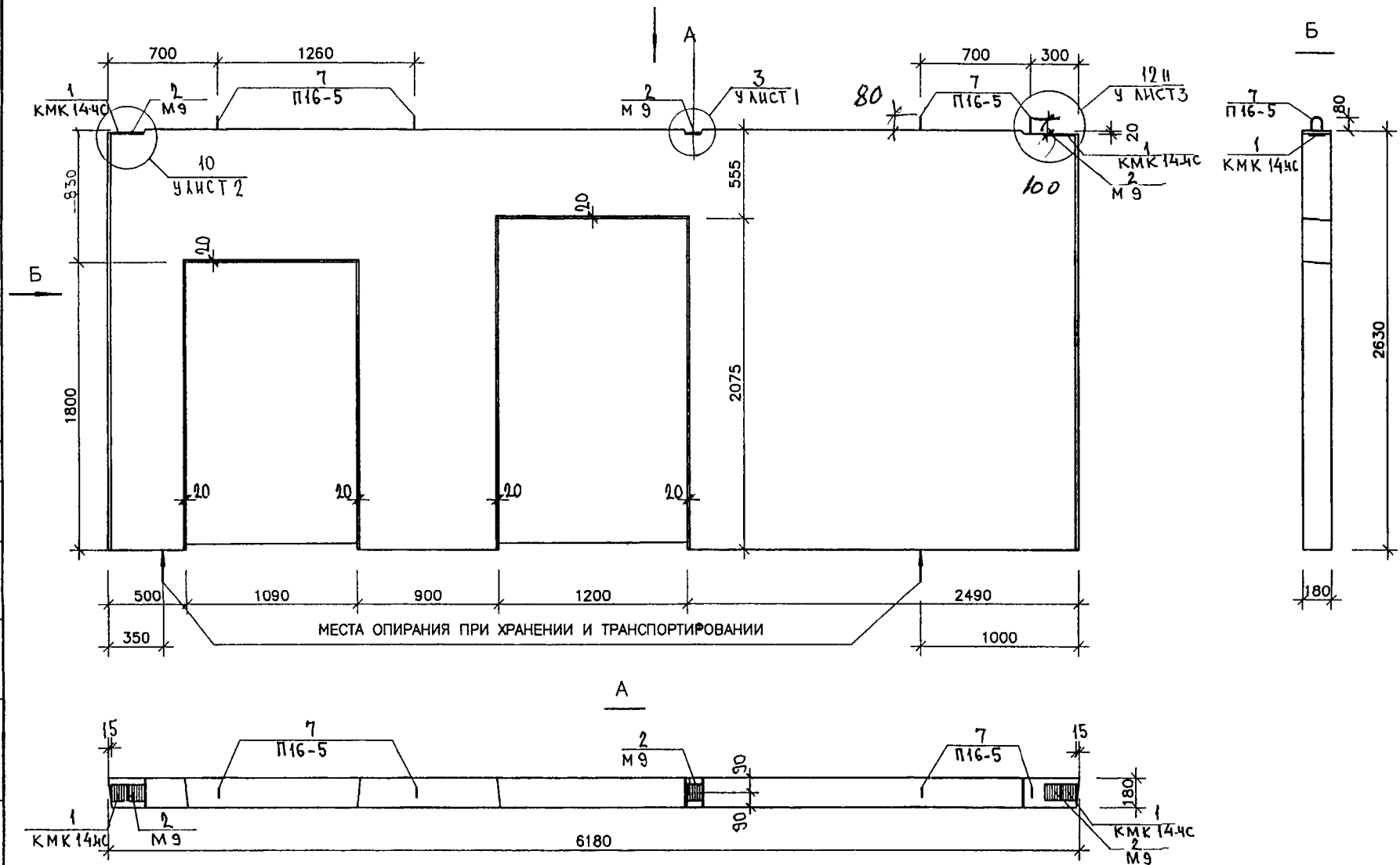


КАРКАС К30 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

РС1-3120. 11 СБ

ЛИСТ  
2

ИВБ. ИГ. ПОДА. ПОДА. ИС. И. ДАТК. БРАМ. ИВБ. ИГ.



СОГЛАСОВАНИЕ

ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА
ТИП И 1	МАКЛАКОВА

ИЗДАНИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА
ТИП И 1	МАКЛАКОВА

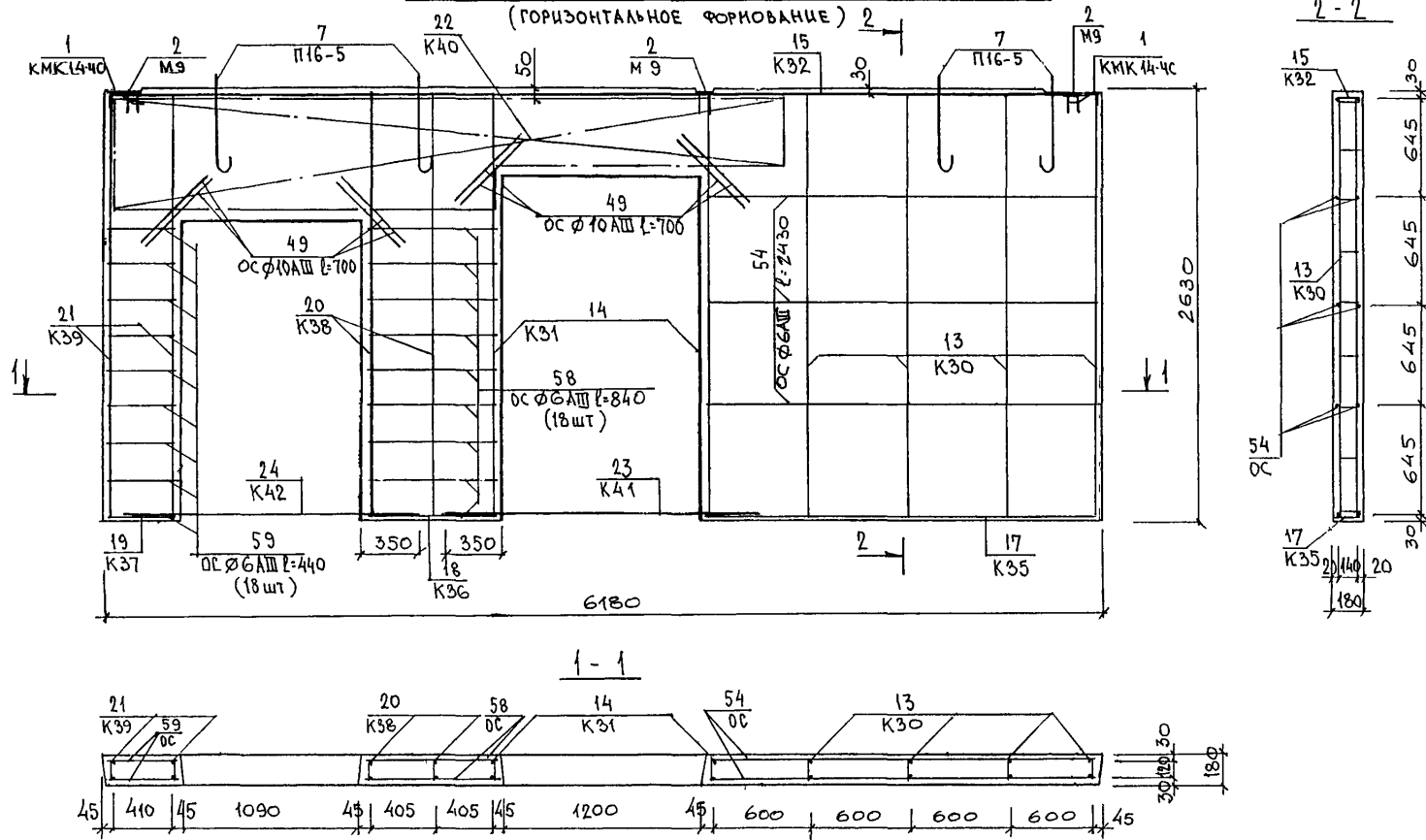
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>Тепесницкая</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС 1-3120. 12 СБ

ПАНЕЛЬ ЛВ 1862-70У-ЧС  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

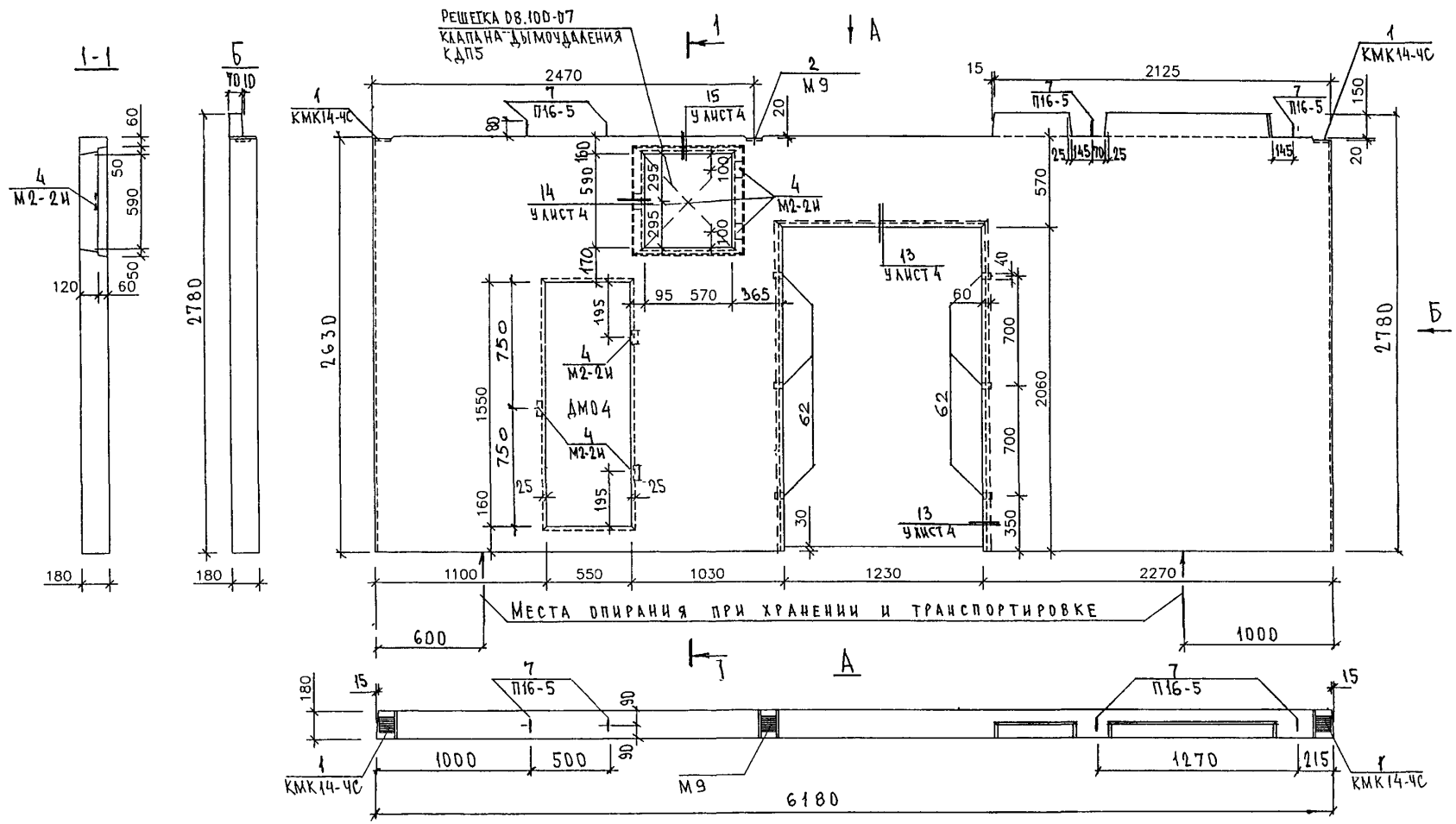
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
М Н И И Т Э П О С К		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 1В 1862-704-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ) 2



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДЛОЖИ.

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУМАГА №

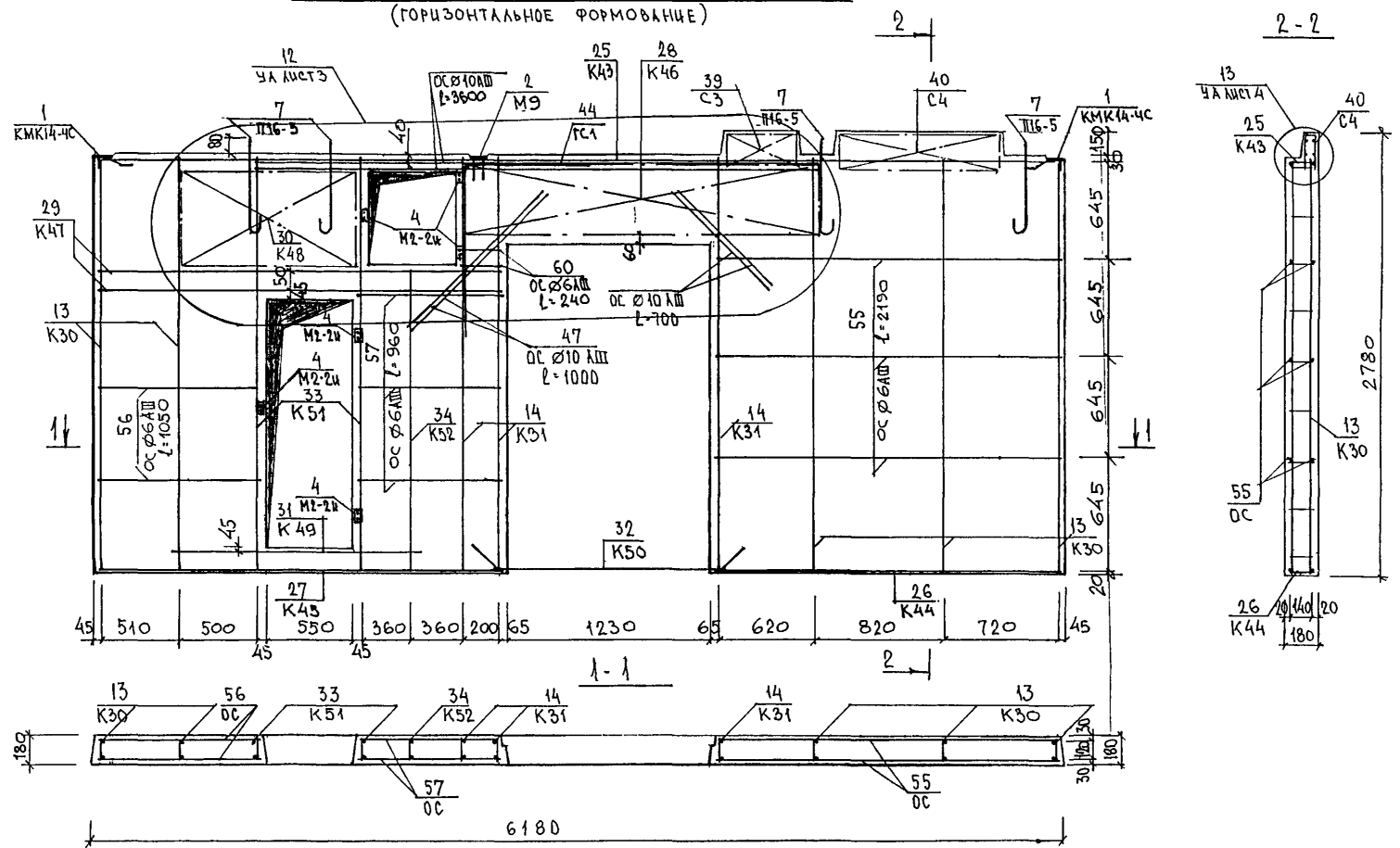


СОГЛАСОВАНО  
 ЗНК  
 МАКЛАКОВ  
 Т.П. М.1

Решетки Ø8.100-07 клапана дымоудаления КДП5 см. альбом РТ 1402  
 Металлический дверной блок АМО-4 см. альбом РС 8703  
 Узлы установки двери АМО-4 — см. стр.  
 Детали установки решетки Ø8.100-07 клапана дымоудаления  
 КДП 5 см. стр

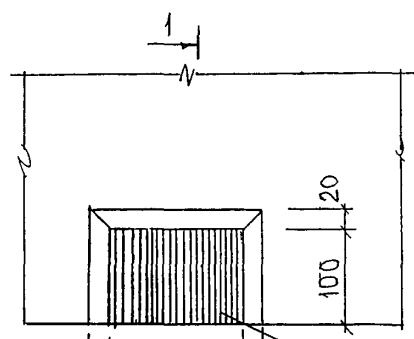
НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>		РС1-3120. 13СБ.  ПАНЕЛЬ ЛВ 1862-5У-К-С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
РГМ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>					
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-54-К-ЧС  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

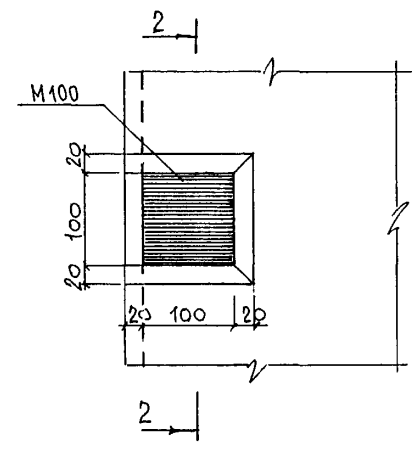
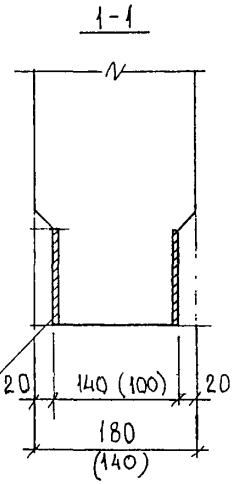


ИНВ. № ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ ИВВ №

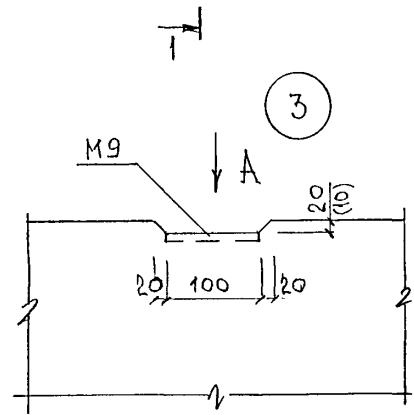
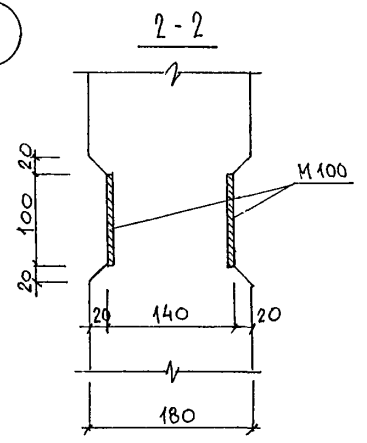




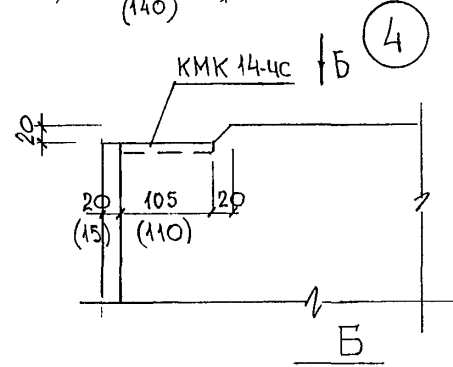
1



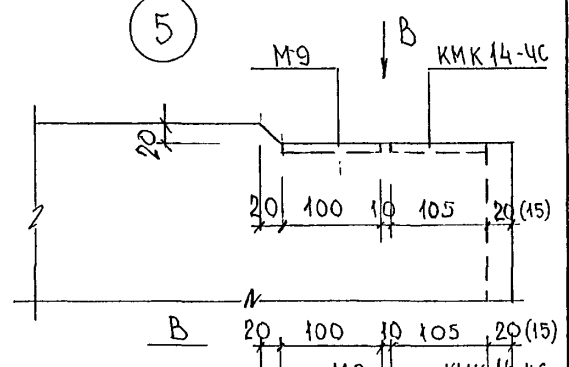
2



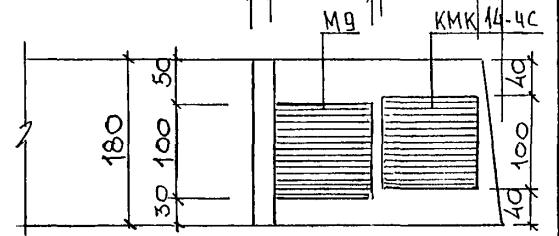
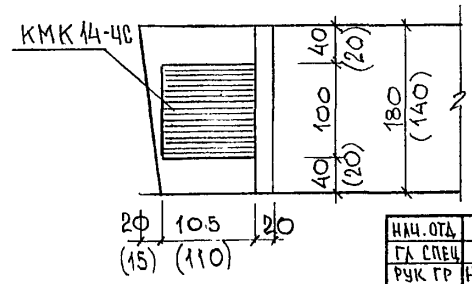
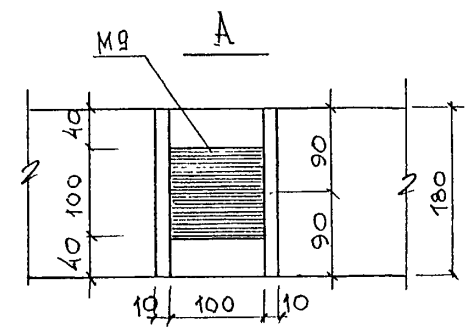
3



4



5



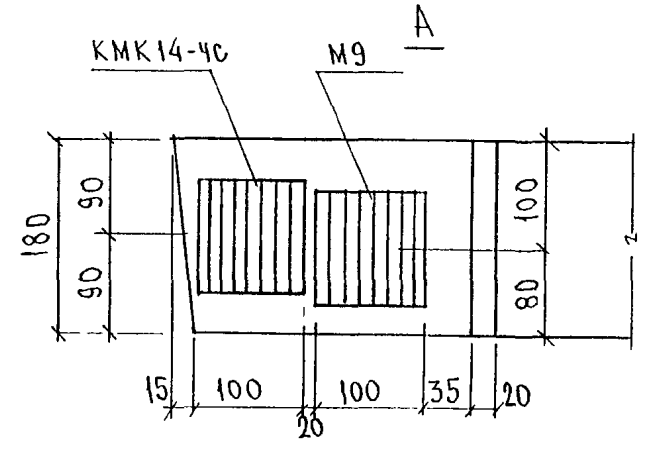
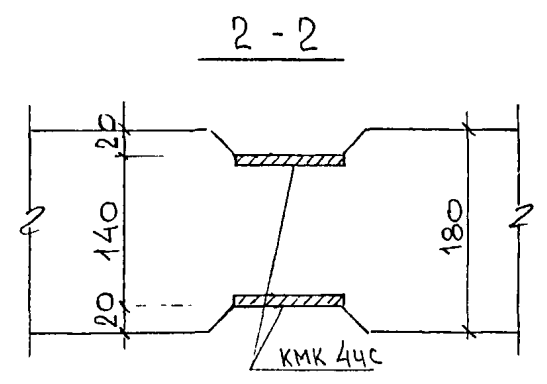
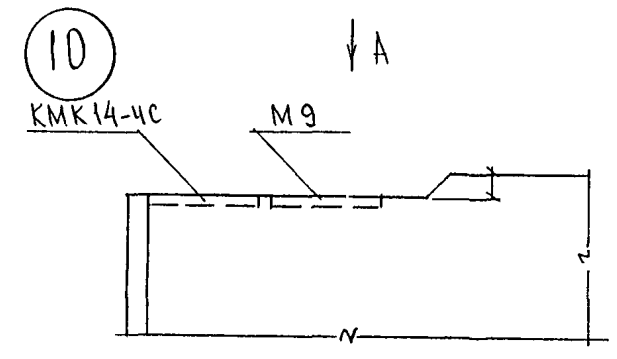
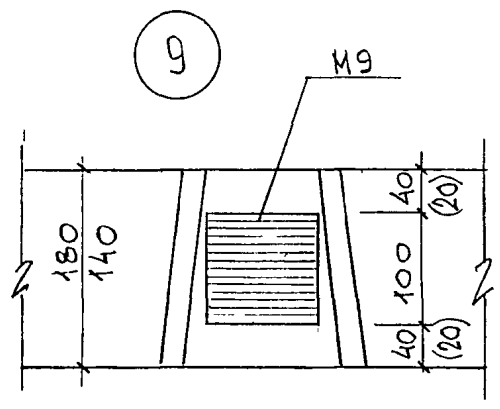
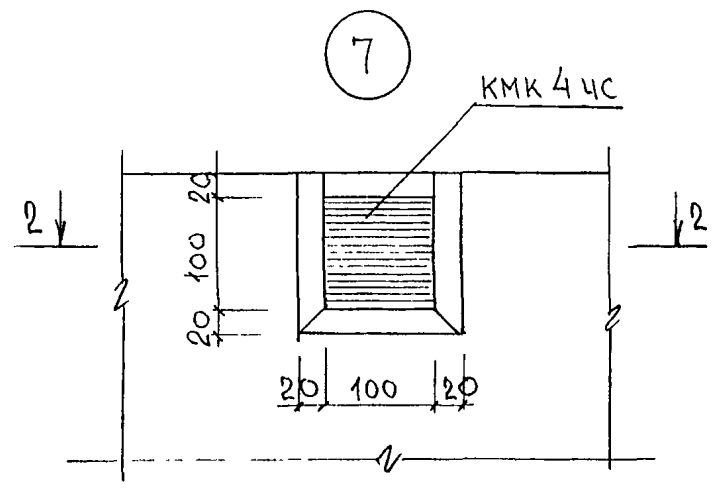
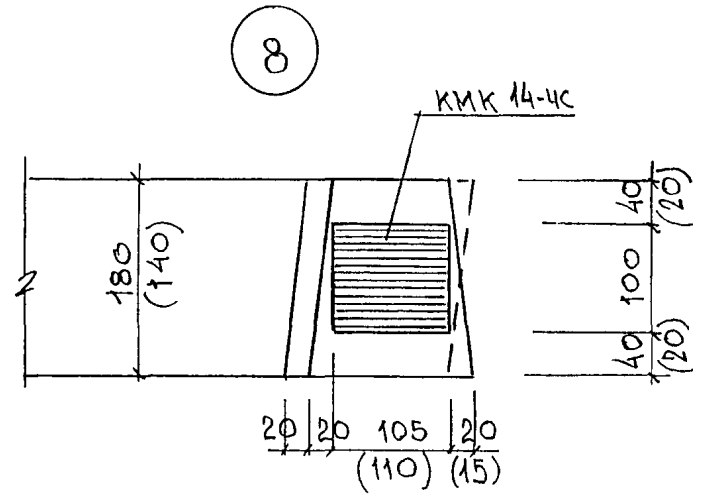
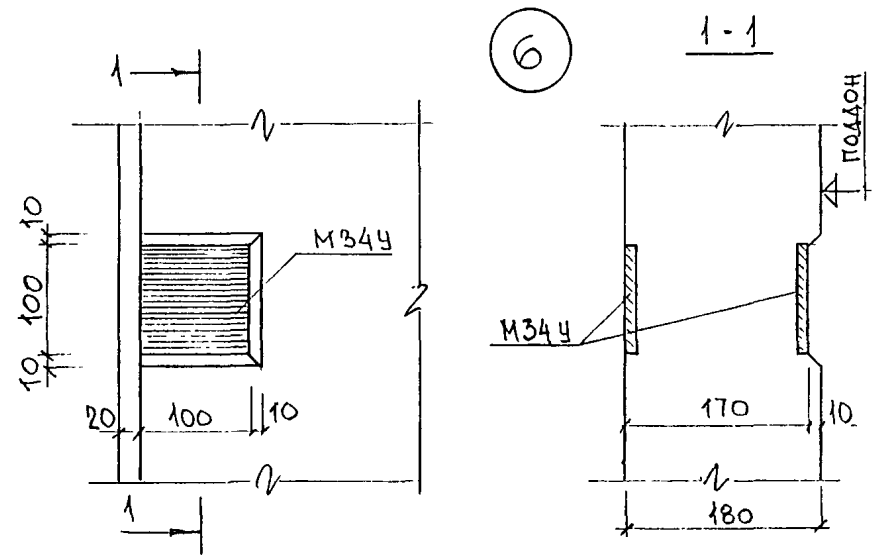
ИЗДАНИЕ  
 ЧИСТОВА  
 МАКЛАКОВА

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	Иван
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Иван
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	Иван
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИДZE	Иван
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	Иван
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	Иван

РС 1-3120. У

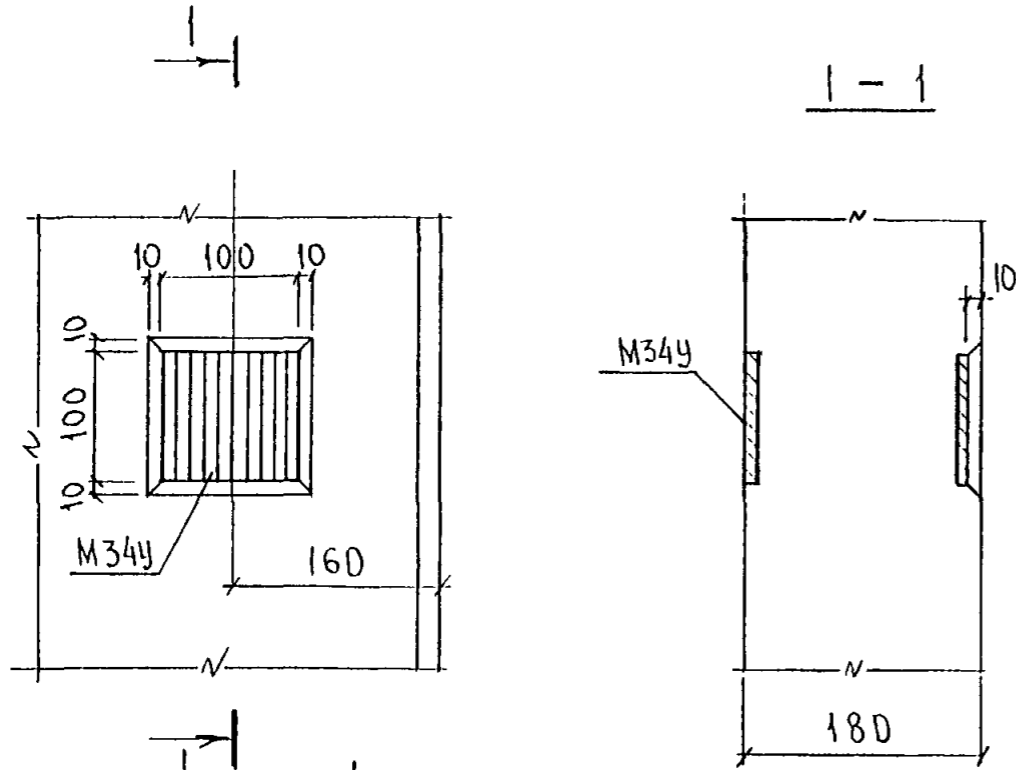
УЗЛЫ  
ГАБАРИТНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

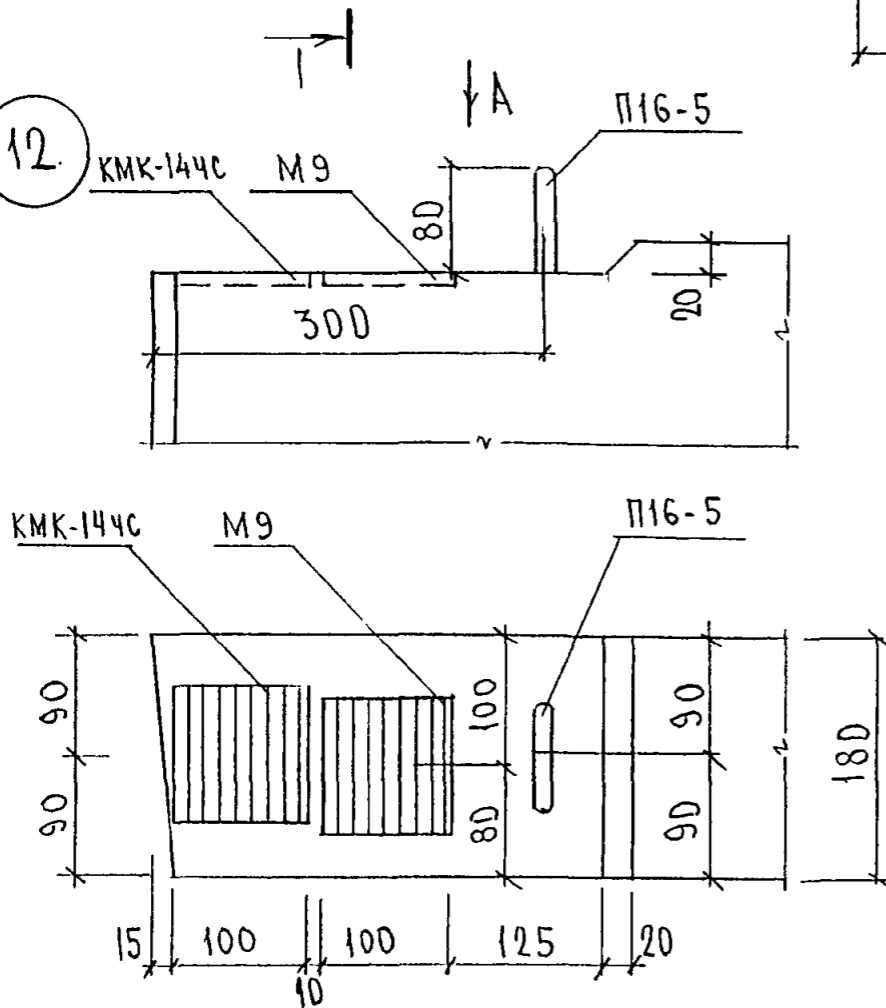


ИЗМ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ИЗОБРАЖЕНИЕ

11

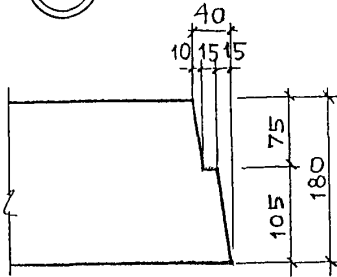


12

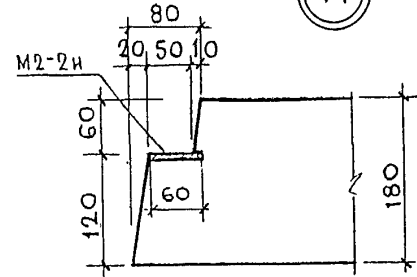


ИИВ №ЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

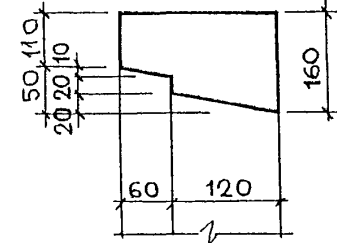
13



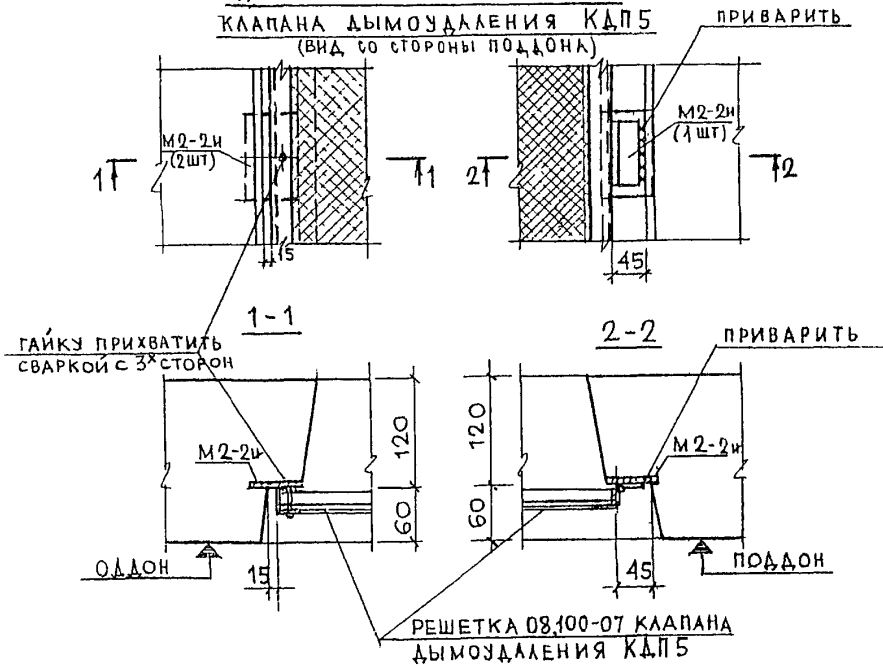
14



15



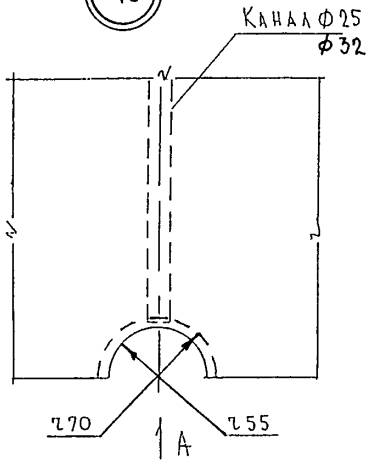
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ РЕШЕТКИ  
 КЛАПАНА ДЫМОУДАЛЕНИЯ КДП5  
 (ВИД СО СТОРОНЫ ПОДАДОНА)



ИМЬ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ. ВЪАМ. ИМЬ. №

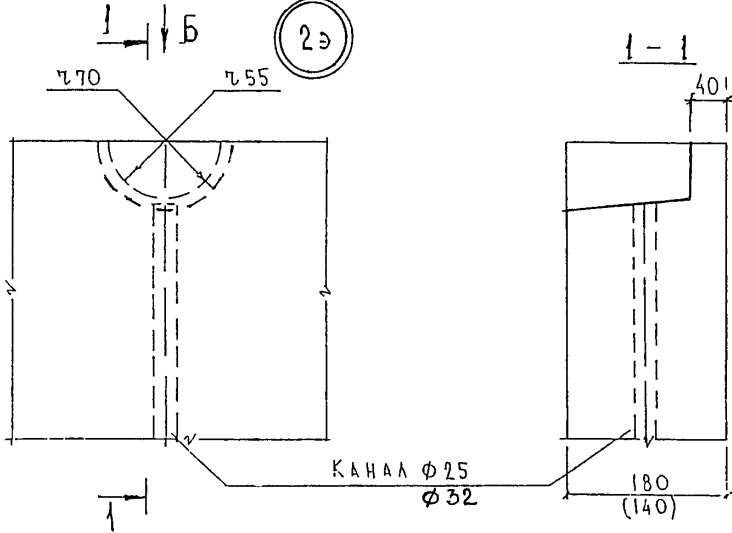
СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

1э



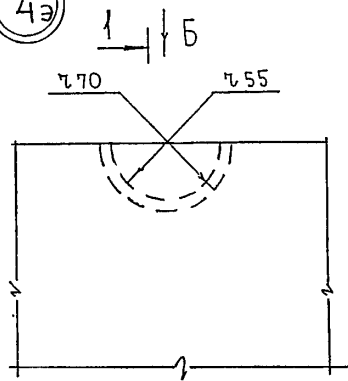
A

2э

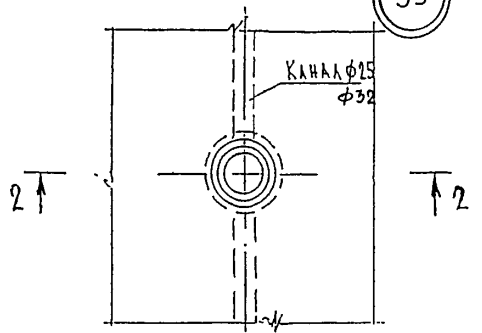


Б

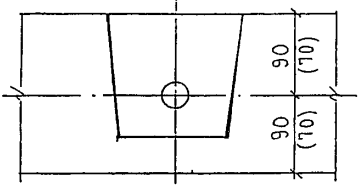
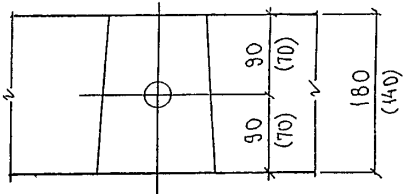
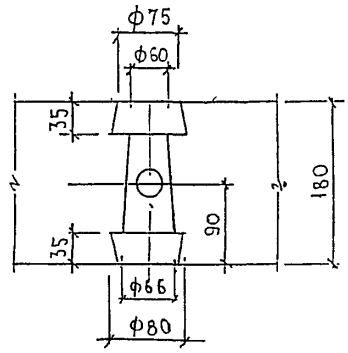
4э



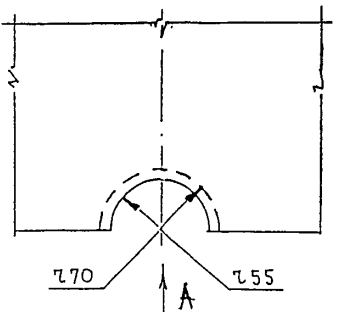
3э



2-2



5э



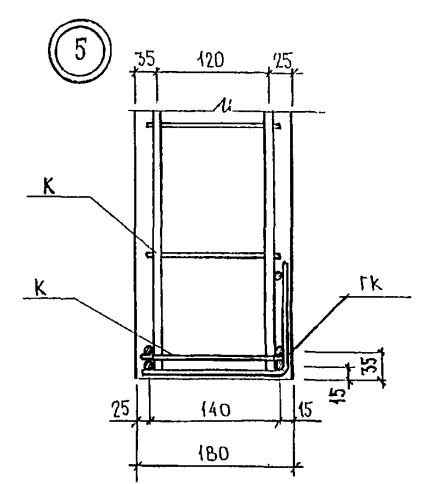
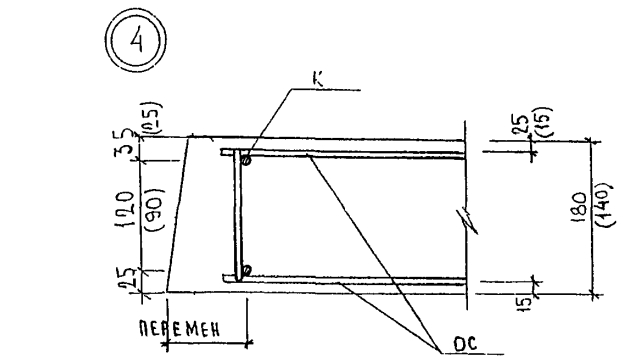
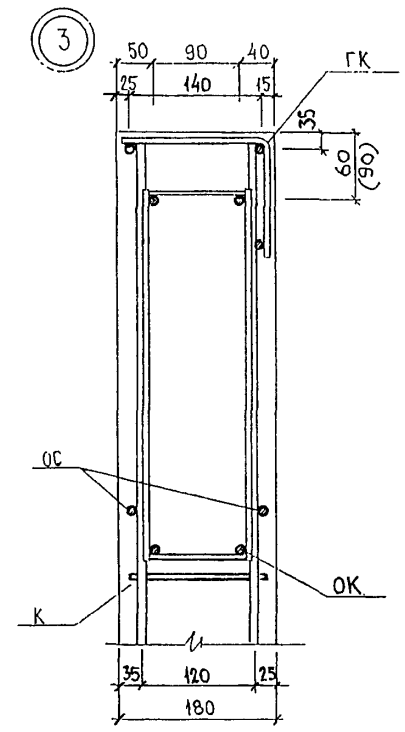
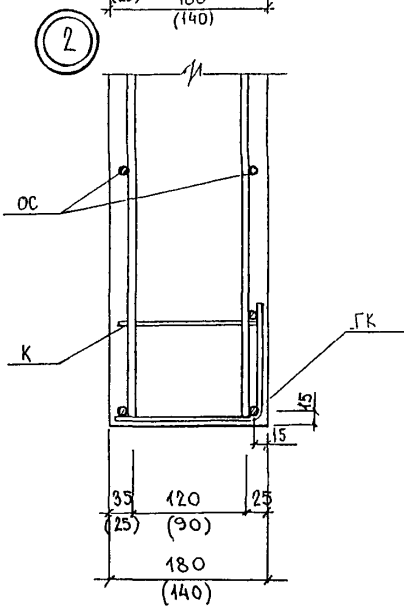
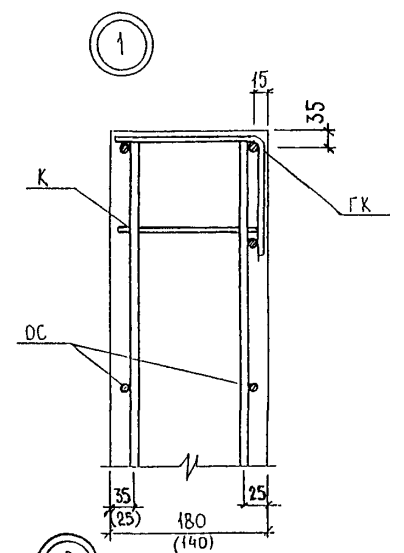
ИЗЧ. ОЦ.	ВАНГ	<i>Ванг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛОВА	<i>Хведелова</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС 1-3120.

УЭ

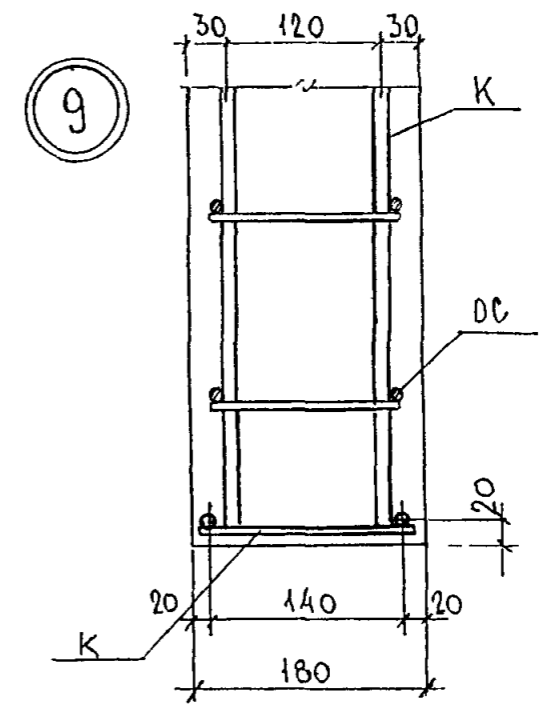
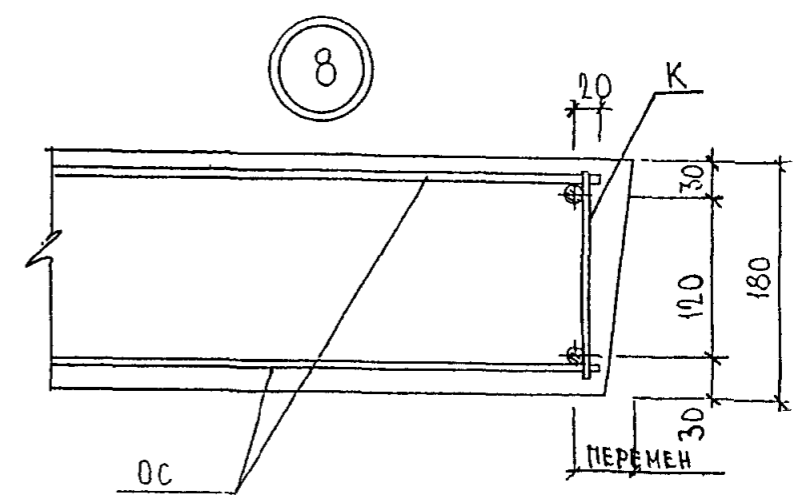
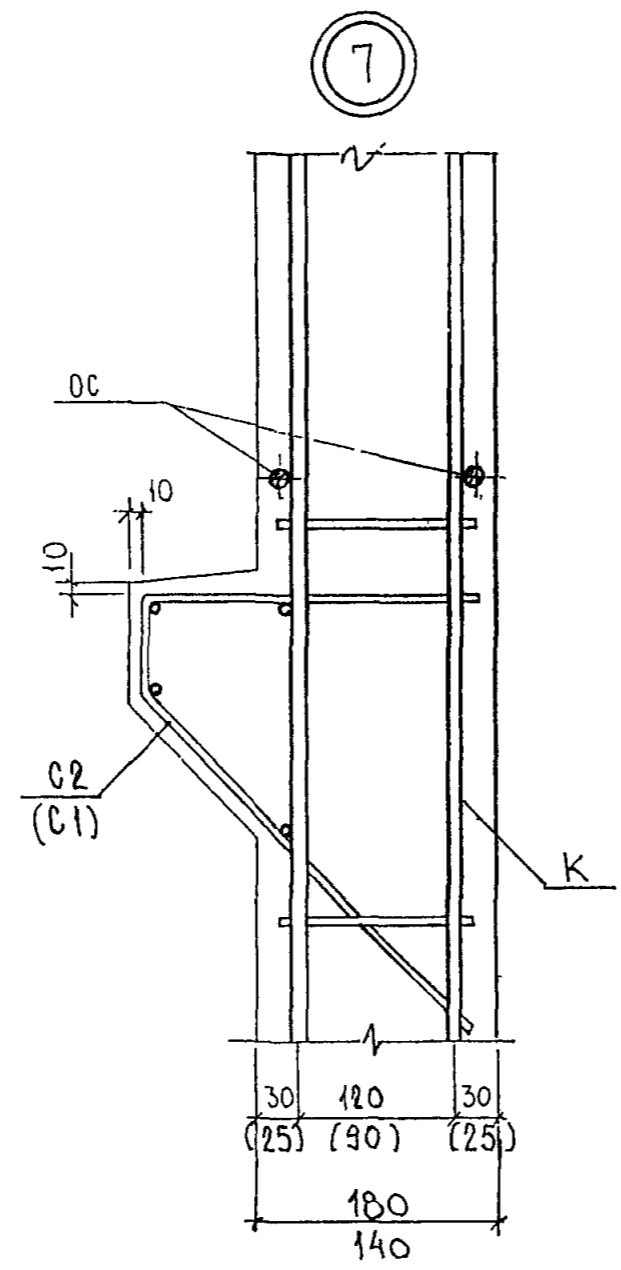
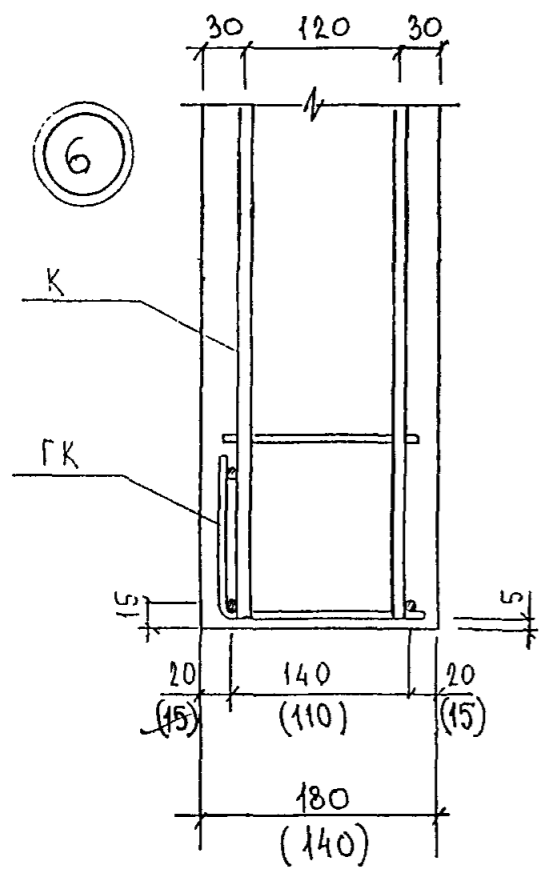
УЗЛЫ ПО  
ЭЛЕКТРИКЕ

СТАВКА	КВСТ	КВСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

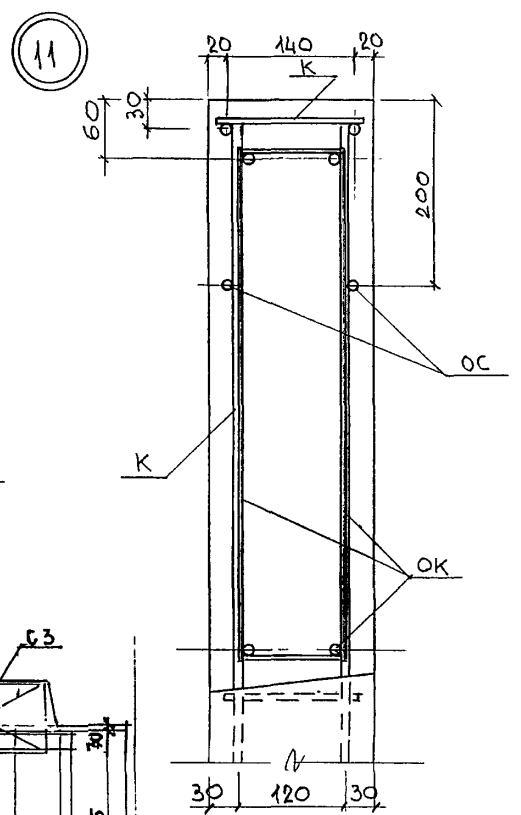
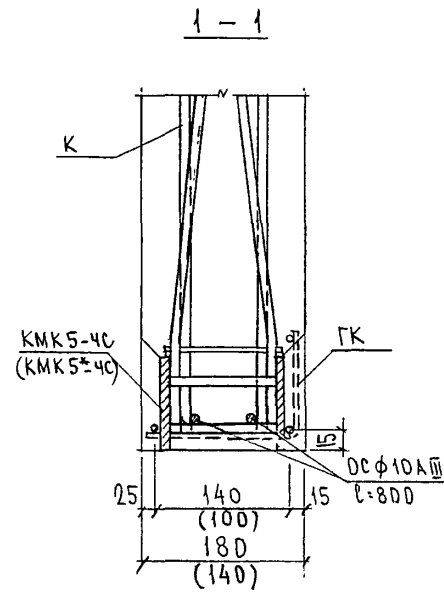
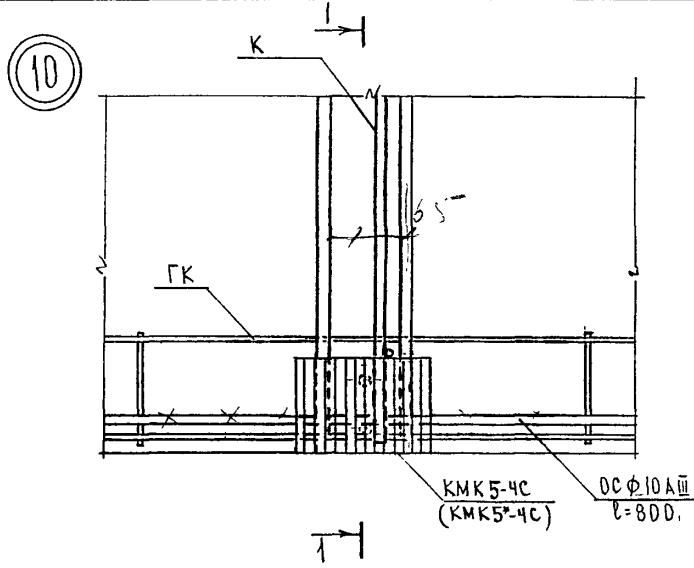


РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 140ММ

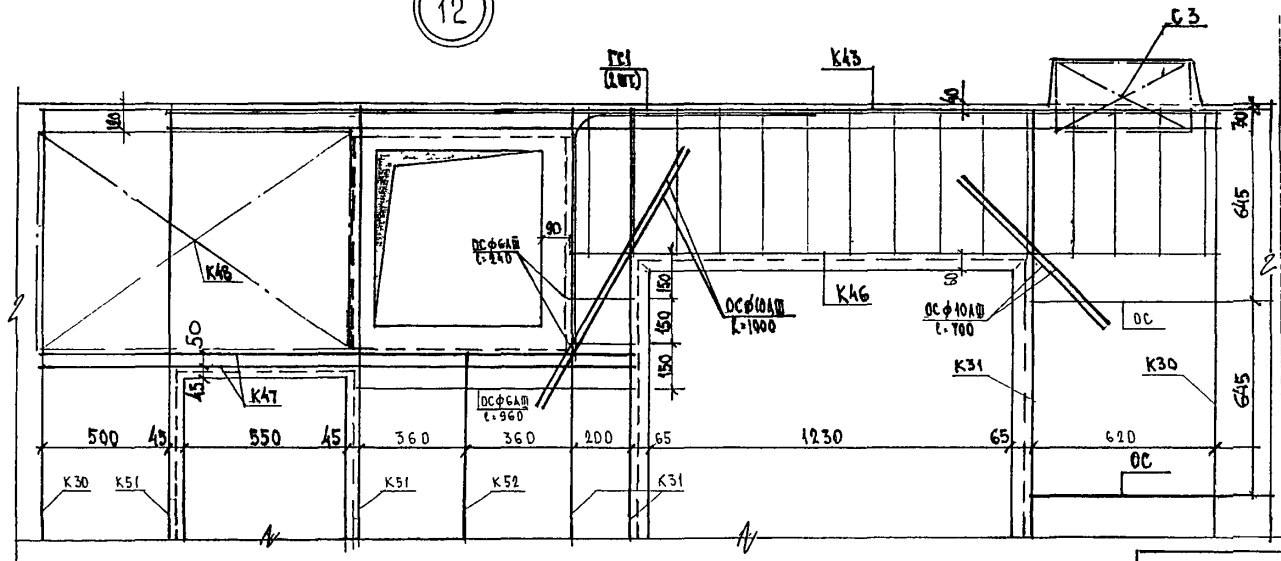
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>		РС 1-3120. УА	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТД. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>					
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	Р	1	4
РАЗР. В.	ХВЕДЕЛНАЗЕ	<i>Иван</i>			МНИИТЭП		
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>		ОСК			
Д. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>					



ИМЬ, ИГ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА, БУЖАК ИИВТ



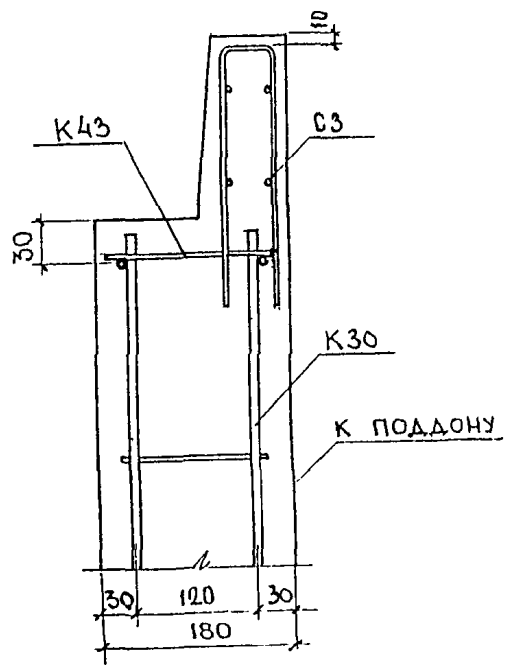
12



ЭЛЕМ. № ПОДАК. ПОДРАЩИТЕЛЬ И ДАТА. ФРАКЦИОН №



13



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИНВ. №

Рис. 1

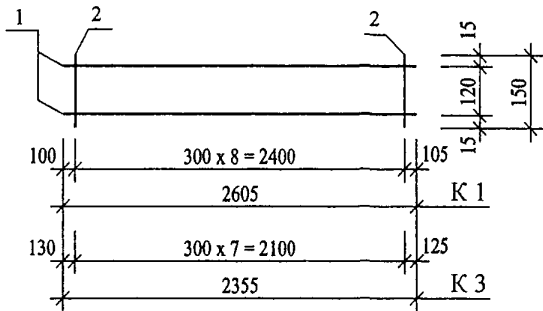


Рис. 2

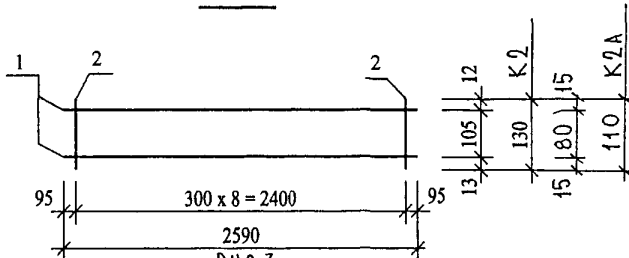


Рис. 3

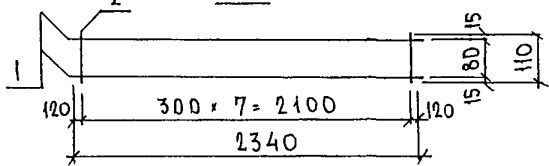


Рис. 4

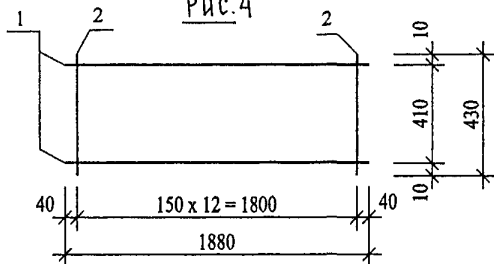


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 1	1	∅ 6 А I L = 2605	2		1,16	1,28
		2	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12	
	К 3	1	∅ 6 А I L = 2355	2		1,05	1,16
		2	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11	
2	К 2	1	∅ 10 А III L = 2590	2		3,20	3,31
		2	∅ 4 Вр I L = 130	9		0,11	
3	К 4	1	∅ 10 А III L = 2340	2		2,89	2,97
		2	∅ 4 Вр I L = 110	8		0,08	
4	К 5	1	∅ 10 А III L = 1880	2		2,32	3,12
		2	∅ 5 Вр I L = 430	13		0,80	
2	К 2 А	1	∅ 10 А III L = 2590	2		3,20	3,23
		2	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы  
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИЗД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗАМ. ИШ. №

Рис. 1

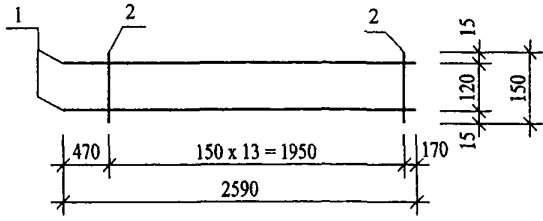


Рис. 2

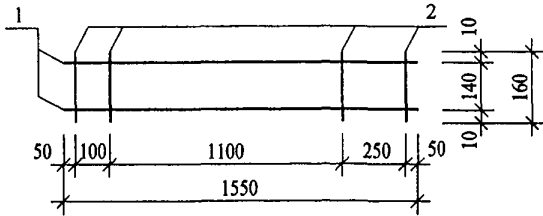


Рис. 3

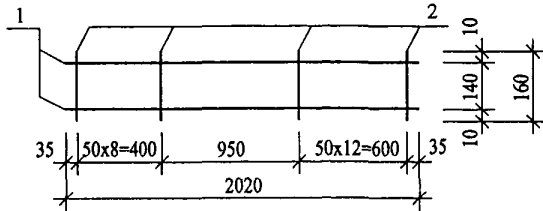


Рис. 4

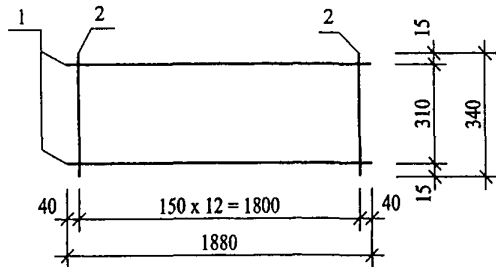


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 6	1	Ø 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,37
		2	Ø 4 Вр I L = 130	14		0,17	
2	К 7	1	Ø 8 АIII L = 1550	2		1,22	1,47
		2	Ø 8 АIII L = 160	4		0,25	
3	К 8	1	Ø 8 АIII L = 2020	2		1,60	2,99
		2	Ø 8 АIII L = 160	22		1,39	
4	К 9	1	Ø 10 АIII L = 1880	2		2,32	2,96
		2	Ø 5 Вр I L = 340	13		0,64	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>	
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>	
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>	

РС1-3120

Каркасы  
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис 1

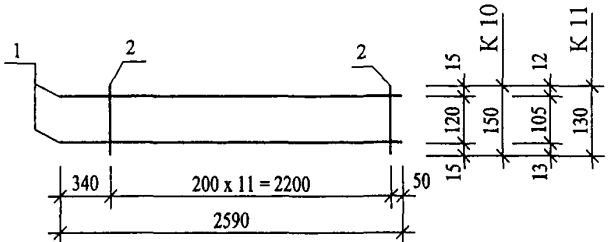


Рис 2

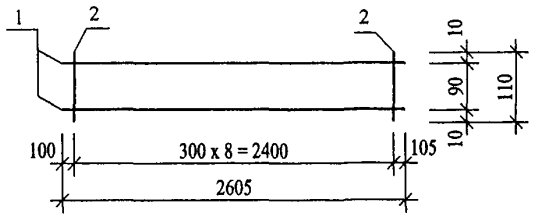


Рис 3

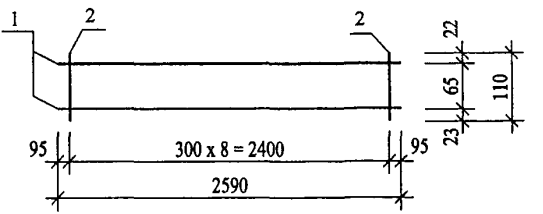


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол шт	Обозначение	Масса позиций кг	Масса изделия кг
1	К 10	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,37
		2	∅ 4 Вр I L = 150	12		0,17	
	К 11	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,34
		2	∅ 4 Вр I L = 130	12		0,14	
2	К 12	1	∅ 6 АI L = 2605	2		1,16	1,25
		2	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	
3	К 13	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,29
		2	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82  
 Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

ИЗД. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЕЗЛМ. ИЕН. №

Нач отд	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл спец	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук гр	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм контр	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы  
 Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

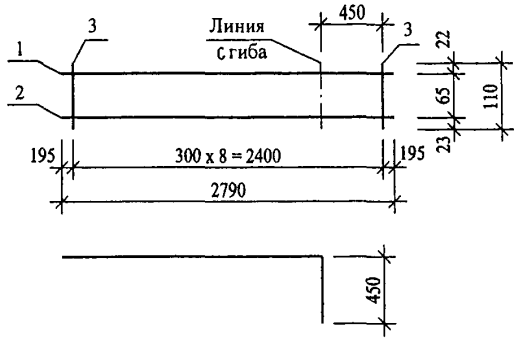


Рис. 2

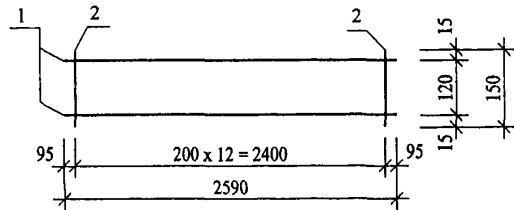


Рис. 3

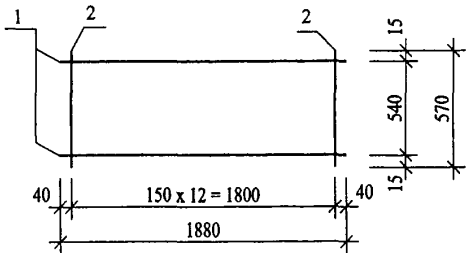


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 14	1	∅ 6 AI L = 2790	1		0,62	1,33
		2	∅ 6 AI L = 2790	1		0,62	
		3	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	
	К 15	1	∅ 10 АIII L = 2790	1		1,72	2,43
		2	∅ 6 AI L = 2790	1		0,62	
		3	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	
2	К 16	1	∅ 10 АIII L = 2590	2		3,20	3,38
		2	∅ 4 Вр I L = 150	13		0,48	
3	К 17	1	∅ 10 АIII L = 1880	2		2,32	3,39
		2	∅ 5 Вр I L = 570	13		1,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кг).

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

PC1-3120

Каркасы  
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОЛТ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЕЗМ. ИВВ №
--------------	----------------	-------------

Рис. 1

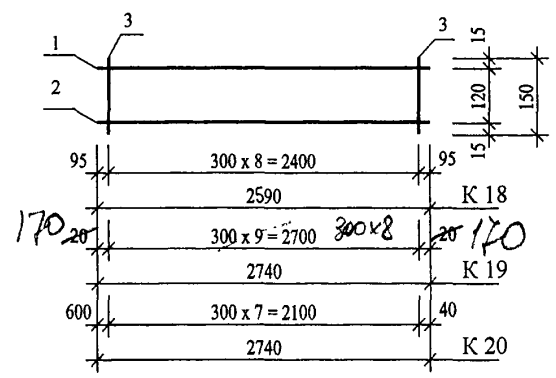


Рис. 2

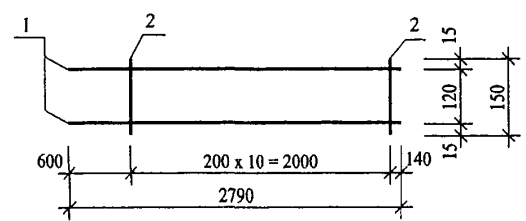


Рис. 3

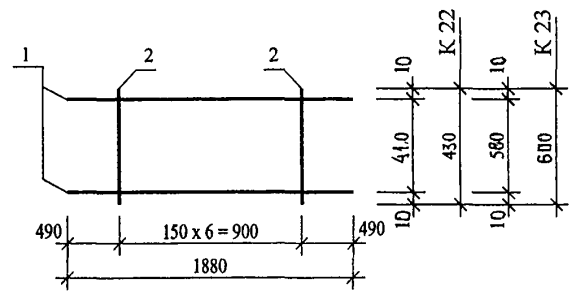


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.	
1	К 18	1	∅ 10 АIII L = 2590	1		1,60	2,29	
		2	∅ 6 АI L = 2590	1		0,57		
		3	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12		
	К 19	1	∅ 10 АIII L = 2740	1		1,69		2,44
		2	∅ 6 АI L = 2740	1		0,61		
		3	∅ 4 Вр I L = 150	10		0,14		
	К 20	1	∅ 10 АIII L = 2740	1		1,69		2,41
		2	∅ 6 АI L = 2740	1		0,61		
		3	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11		
2	К 21	1	∅ 10 АIII L = 2740	2		3,38	3,53	
		2	∅ 4 Вр I L = 150	11		0,15		
3	К 22	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	2,09	
		2	∅ 5 Вр I L = 430	7		0,43		
	К 23	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49		
		2	∅ 5 Вр I L = 600	7		0,60		

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>Miden</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Парфенов	<i>Парфенов</i>
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

РС1-3120

Каркасы  
Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗМ. ИНВ. №

Рис. 1

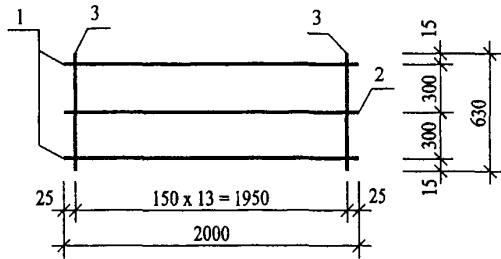


Рис. 2

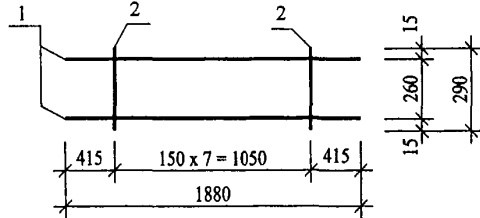


Рис. 3

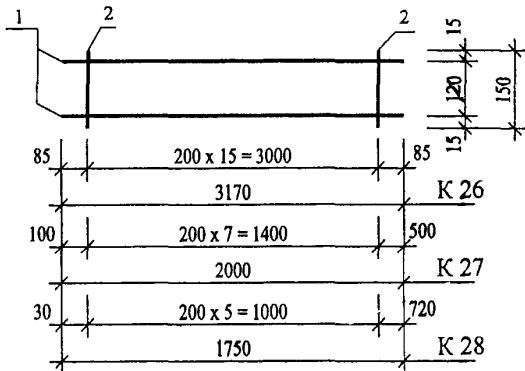


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.	
1	К 24	1	∅ 12 АIII L = 2000	2		3,55	5,11	
		2	∅ 5 Вр I L = 2000	1		0,29		
		3	∅ 5 Вр I L = 630	14		1,27		
2	К 25	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	1,82	
		2	∅ 5 Вр I L = 290	8		0,33		
3	К 26	1	∅ 10 АIII L = 3170	2		3,91	4,13	
		2	∅ 4 Вр I L = 150	16		0,22		
	К 27	1	∅ 10 АIII L = 2000	2		2,47		2,58
		2	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11		
	К 28	1	∅ 10 АIII L = 1750	2		2,16		2,24
		2	∅ 4 Вр I L = 150	6		0,08		

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач отд	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл спец	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы  
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Рис. 1

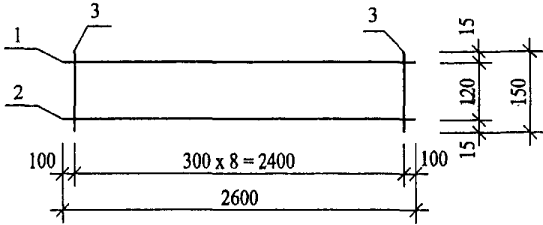


Рис. 2

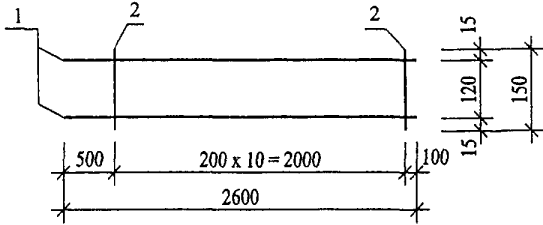


Рис. 3

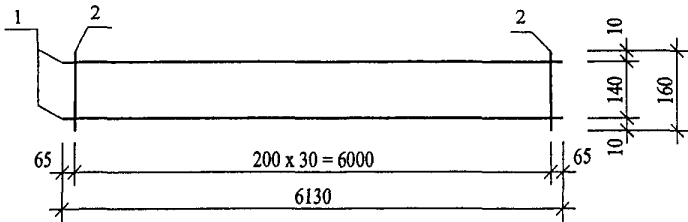


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 30	1	∅ 10 АIII L = 2600	1		1,60	2,30
		2	∅ 6 АIII L = 2600	1		0,58	
		3	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12	
2	К 31	1	∅ 10 АIII L = 2600	2		3,21	3,36
		2	∅ 4 Вр I L = 150	11		0,15	
3	К 32	1	∅ 10 АIII L = 6130	2		7,56	8,02
		2	∅ 4 Вр I L = 160	31		0,46	
	К 33	1	∅ 6 АI L = 6130	2		2,72	3,18
		2	∅ 4 Вр I L = 160	31		0,46	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Парфенов	<i>Парфенов</i>
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

РС1-3120

Каркасы	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Сборочный чертеж	МНИИТЭП		
	ОСК		

ИЕНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗАМ. ИЕНД. №



Рис. 1

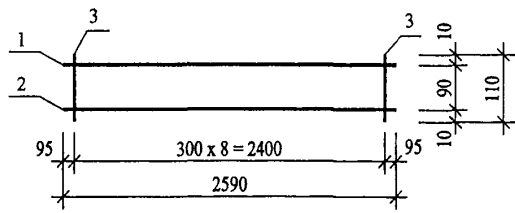


Рис. 2

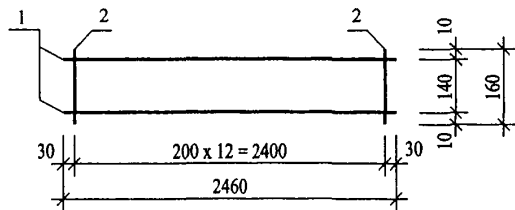


Рис. 3

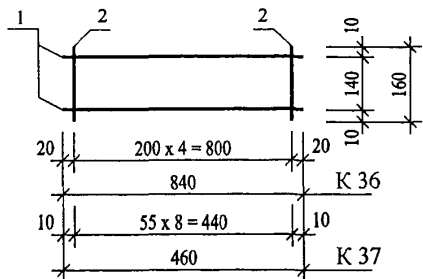


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 34	1	Ø 10 АIII L = 2590	1		1,60	2,26
		2	Ø 6 АI L = 2590	1		0,57	
		3	Ø 4 Вp I L = 110	9		0,09	
2	К 35	1	Ø 6 АI L = 2460	2		1,09	1,22
		2	Ø 4 Вp I L = 110	13		0,13	
3	К 36	1	Ø 6 АI L = 840	2		0,37	0,44
		2	Ø 4 Вp I L = 160	5		0,07	
	К 37	1	Ø 8 АI L = 460	2		0,36	
		1	Ø 8 АI L = 160	9		0,57	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кг).

Нач. отд.	Ванаг	МСа	
Гл. спец.	Баско	Мба	
Рук. гр.	Николаева	Нпа	
Разработ.	Парфенов	Паф	
Проверил	Николаева	Нпа	
Норм.контр.	Гуревич	Гур	

PC1-3120

Каркасы

Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК

ИД. № ПОЛД.  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗМ. ИНВ. №

Рис. 1

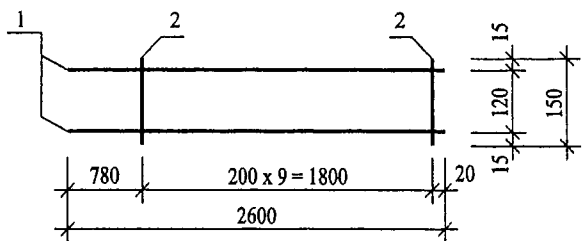


Рис. 2

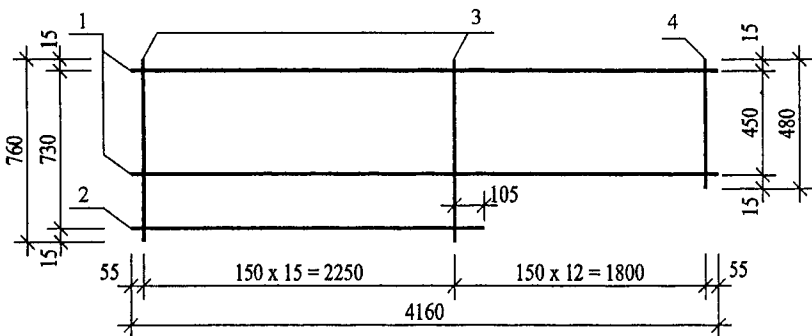


Рис. 3

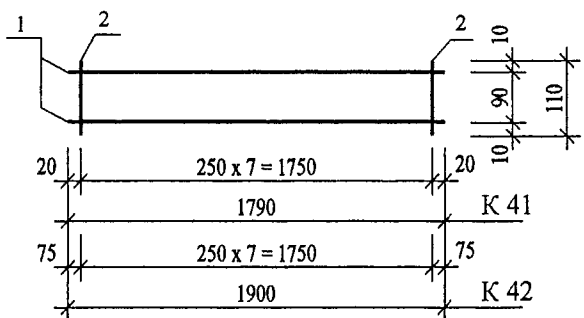


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 38	1	Ø 10 АIII L = 2600	2		3,21	3,35
		2	Ø 4 Вр I L = 150	10		0,14	
	К 39	1	Ø 12 АIII L = 2600	2		4,62	4,76
		2	Ø 4 Вр I L = 150	10		0,14	
2	К 40	1	Ø 12 АIII L = 4160	2		7,39	13,51
		2	Ø 12 АIII L = 2410	1		2,14	
		3	Ø 6 АIII L = 760	16		2,70	
		4	Ø 6 АIII L = 480	12		1,28	
3	К 41	1	Ø 10 АIII L = 1790	2		2,21	2,29
		2	Ø 4 Вр I L = 110	8		0,08	
	К 42	1	Ø 10 АIII L = 1900	2		2,34	2,42
		2	Ø 4 Вр I L = 110	8		0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы  
Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

МНИИТЭП  
ОСК

ИЕНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗАМ. ИЕНД. №

Рис. 1

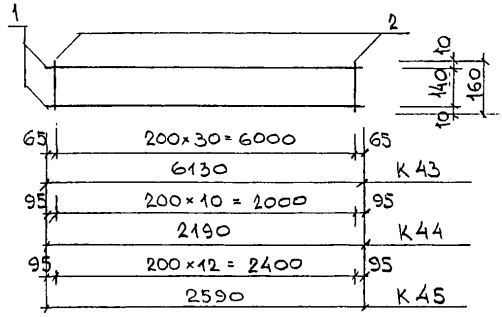


Рис. 2

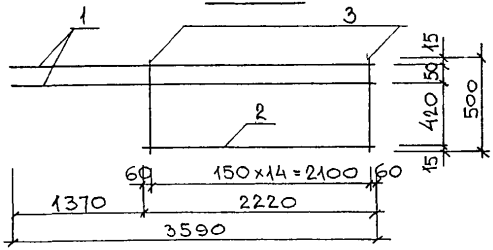


Рис. 3

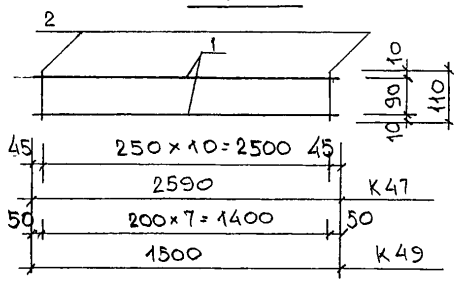
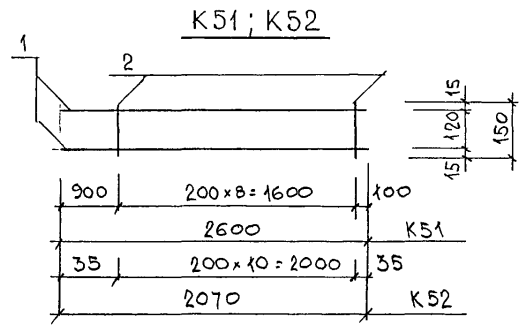
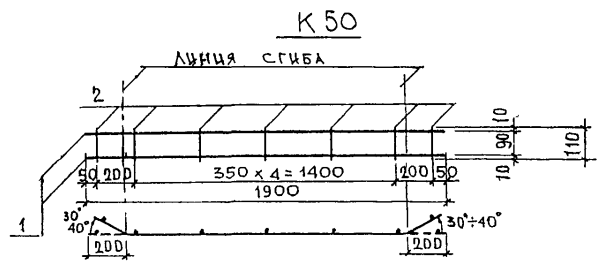
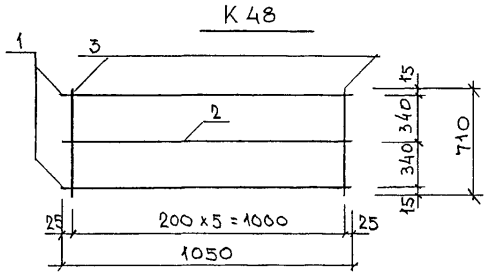


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 43	1	∅10АIII	l = 6130	2		7,56	8,02
		2	∅4ВрI	l = 160	31		0,46	
	К 44	1	∅6АI	l = 2190	2		0,97	1,13
		2	∅4ВрI	l = 160	11		0,16	
	К 45	1	∅6АI	l = 2590	2		1,15	1,34
		2	∅4ВрI	l = 160	13		0,19	
2	К 46	1	∅12АIII	l = 3590	2		6,38	10,01
		2	∅12АIII	l = 2220	1		1,97	
		3	∅6АIII	l = 500	15		1,66	
3	К 47	1	∅8АIII	l = 2590	2		2,05	2,16
		2	∅4ВрI	l = 110	11		0,11	
	К 49	1	∅6АIII	l = 1500	2		0,67	0,75
		2	∅4ВрI	l = 110	8		0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИСП. ОТД.	БАКАТ	Иванов	РС1-3120		
ГЛА. СПЕВ	БАСКО	Иванов			
ЭКЗ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Иванов	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ	ХДЕЛЕЦЫНС	Иванов			
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	Иванов			
И. КОНТР.	ГУРЕВЫН	Иванов			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

В М П Р Г П П О Д А Т М И И



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 48	1	Ø8AIII L = 1050	2		0,83	1,59
	2	Ø5BPI L = 1050	1		0,15	
	3	Ø5BPI L = 710	6		0,61	
К 50	1	Ø10AIII L = 1900	2		2,34	2,41
	2	Ø4BPI L = 110	7		0,07	
К 51	1	Ø10AIII L = 2600	2		3,21	3,33
	2	Ø4BPI L = 150	9		0,12	
К 52	1	Ø10AIII L = 2070	2		2,55	2,70
	2	Ø4BPI L = 150	11		0,15	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

ПОДПИСЬ И ТА

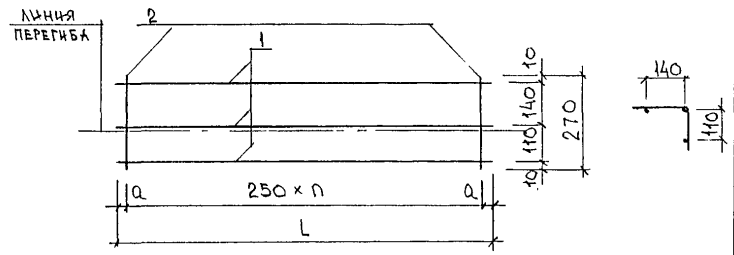
ИЩ. ОЦА	ВАНДТ	<i>[Signature]</i>
ФА. СЛЕН	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РАЗР. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЕП  
ОСК



МАРКА	L	n	a
ГК1	5460	21	105
ГК2	2660	10	80
ГК3	2370	9	60
ГК4	2120	8	60
ГК5	2400	9	75
ГК6	2020	8	10
ГК7	4740	18	120
ГК8	4440	17	95
ГК9	5740	22	120

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
ГК 1	1	∅6AII l = 5460	3		3,64	4,19
	2	∅4BPI l = 270	22		0,55	
ГК 2	1	∅6AII l = 2660	3		1,77	2,04
	2	∅4BPI l = 270	11		0,27	
ГК 3	1	∅6AII l = 2370	3		1,58	1,83
	2	∅4BPI l = 270	10		0,25	
ГК 4	1	∅6AII l = 2120	3		1,41	1,63
	2	∅4BPI l = 270	9		0,22	
ГК 5	1	∅6AII l = 2400	3		1,60	1,85
	2	∅4BPI l = 270	10		0,25	
ГК 6	1	∅6AII l = 2020	3		1,34	1,56
	2	∅4BPI l = 270	9		0,22	
ГК 7	1	∅6AII l = 4740	3		3,16	3,63
	2	∅4BPI l = 270	19		0,47	
ГК 8	1	∅6AII l = 4440	3		2,96	3,41
	2	∅4BPI l = 270	18		0,45	
ГК 9	1	∅6AII l = 5740	3		3,82	4,39
	2	∅4BPI l = 270	23		0,57	

АРМАТУРА КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82\*, BPI по ГОСТ 6727-80\* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К<sub>1</sub>-К<sub>т</sub> по ГОСТ 14096-91

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ К ДАТА. ВЗАИМН. №.

ИЗЧ.ОЛД.	ВАНГ	<i>[Signature]</i>	РС1-3120		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
РЪК.ГР.	НИКОЛЪВЪ	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	УРЕДЕЛЪВЪ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	НИКОЛЪВЪ	<i>[Signature]</i>			
И КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>			
			ГНУТЫЕ КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

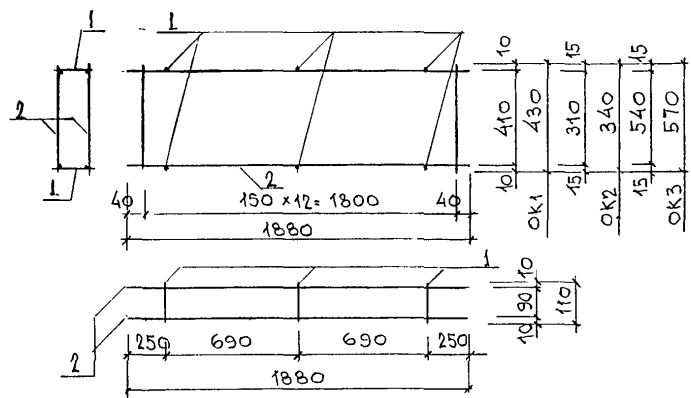


Рис. 2

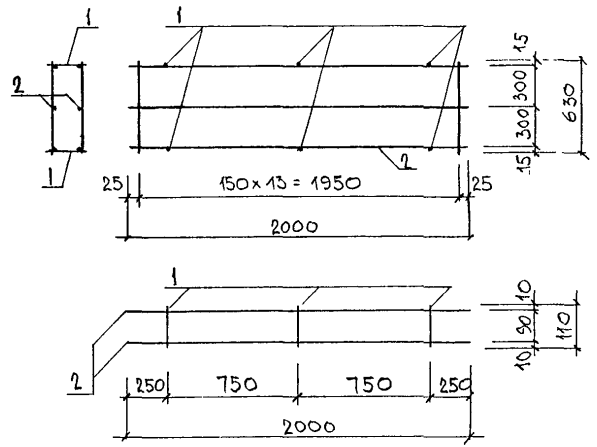


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	OK1	1	Ø5 ВР1 L=110	6		0,10	6,34
		2	K5 3,12 кг	2		6,24	
	OK2	1	Ø5 ВР1 L=110	6		0,10	6,02
		2	K9 2,96 кг	2		5,92	
	OK3	1	Ø5 ВР1 L=110	6		0,10	6,88
		2	K17 3,39 кг	2		6,78	
2	OK4	1	Ø5 ВР1 L=110	6		0,10	10,32
		2	K24 5,11 кг	2		10,22	

АРМАТУРА КЛАССА ВР1 ПО ГОСТ 6727-80\*  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-KT ПО ГОСТ 14098-91

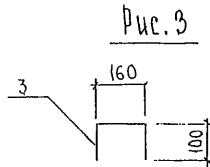
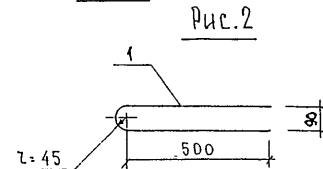
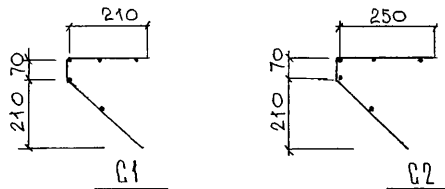
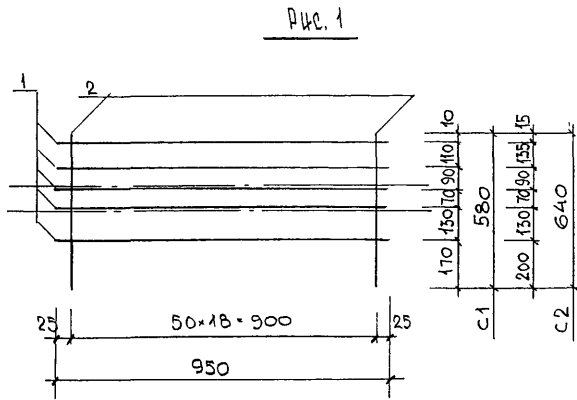
PC1-3120

НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>МДА</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>МДА</i>
РУК. ГР.	НИКОМЕДА	<i>МДА</i>
РАЗРАБ.	ХВЕЛЕНАЗЕ	<i>МДА</i>
ПРОВЕР.	НИКОМЕДА	<i>МДА</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>МДА</i>

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
<b>МНИИТЭП</b>		
ОСК		

ЛИСТ № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМНИВ №



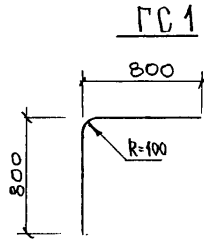
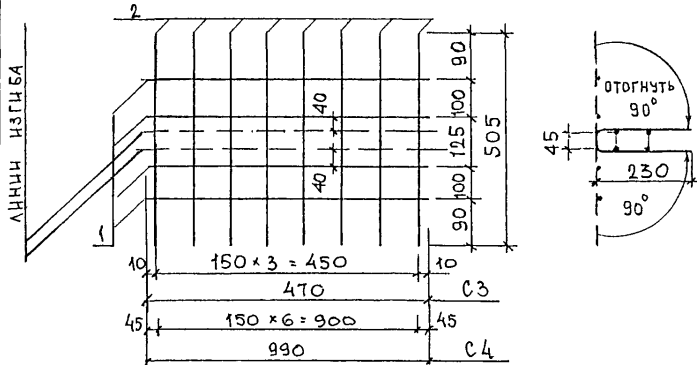
Пис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	
						МАССА	МАССА
1	С1	1	Ø 4 ВрI      l = 950	5		0,44	1,45
		2	Ø 4 ВрI      l = 580	19		3,01	
	С2	1	Ø 4 ВрI      l = 950	5		0,44	1,56
		2	Ø 4 ВрI      l = 640	19		1,12	
2	ОС 5	1	Ø 6 АIII      l = 1150	1		0,26	0,26
3	ОС 68	1	Ø 6 АI      l = 360	1		0,08	0,08

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

КАЧ. ОТД.	ВАНД	<i>Миса</i>	РС 1 - 3120	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Миса</i>			
РУК. ГР.	НИКОМЕВА	<i>Миса</i>			
РАЗРЪБ.	ХВЕДЕЛКОВ	<i>Миса</i>	СЕТКИ БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ОС 5 ; ОС 68	Р	1
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Миса</i>		МНИИТЭП	
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Миса</i>		ОСК	

... ПОД П... ...

C3; C4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
С3	1	∅ 4 ВрI L = 470	4		0,17	0,36
	2	∅ 4 ВрI L = 505	4		0,19	
С4	1	∅ 4 ВрI L = 990	4		0,36	0,68
	2	∅ 4 ВрI L = 505	7		0,32	
ГС 1	1	∅ 10 АIII L = 1600	1		0,99	0,99

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИСПОЛ.	БАКИТ	<i>[Signature]</i>
ЭК. СДЕЛ.	БАКСКО	<i>[Signature]</i>
ЭСК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХИДЕЯЛАНБЕ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОТР.	ГУРЬВИН	<i>[Signature]</i>

РС-3120		
СЕТКИ		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		



Рис. 1

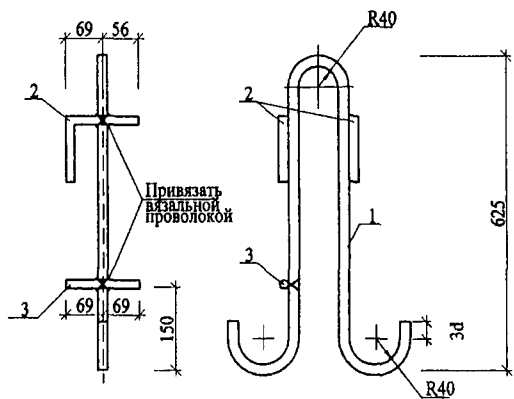


Рис. 2

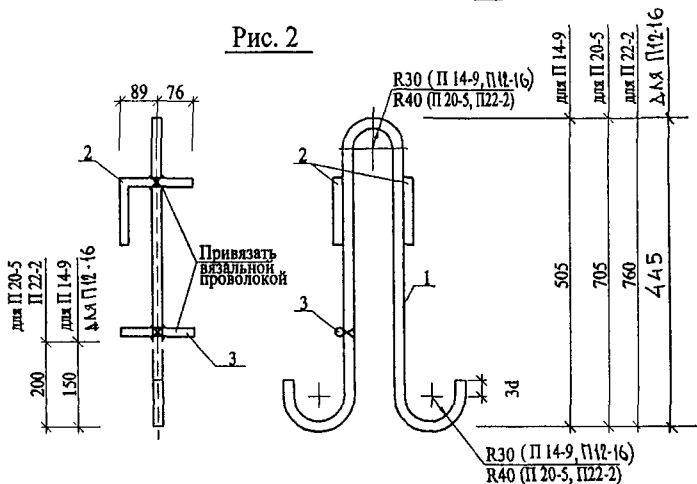


Рис. 3

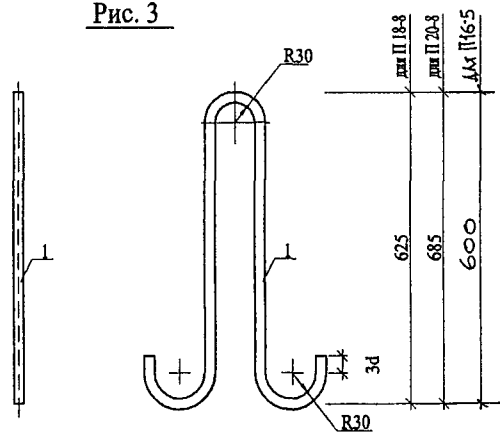


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	П18-3	1	∅ 18 AI L = 1620	1		3,24	3,40
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 138	1		0,03	
2	П14-9	1	∅ 14 AI L = 1270	1		1,53	1,70
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
	П20-5	1	∅ 20 AI L = 1780	1		4,39	4,56
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
	П22-2	1	∅ 22 AI L = 1900	1		5,67	5,84
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
	П12-16	1	∅ 12 AI L = 1130	1		1,00	1,17
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
3		1	∅ 18 AI L = 1530	1		3,06	3,06
		1	∅ 20 AI L = 1670	1		4,12	4,12
		1	∅ 16 AI L = 1550	1		2,45	2,45

Арматура класса А I по ГОСТ 5781-82

Нач отд	Ванаг	<i>Msa</i>
Гл спец	Баско	<i>Moldey</i>
Рук гр.	Николаева	<i>NI</i>
Разработ	Томили	<i>Tomilina</i>
Проверил	Николаева	<i>NI</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Gu</i>

PC1-3120

Петли  
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Рис. 1

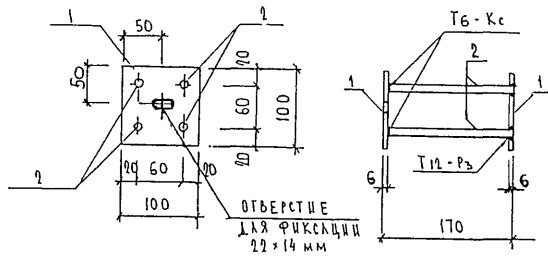


Рис. 2

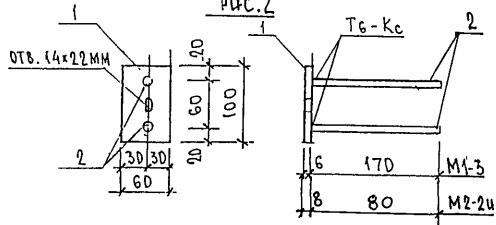


Рис. 3

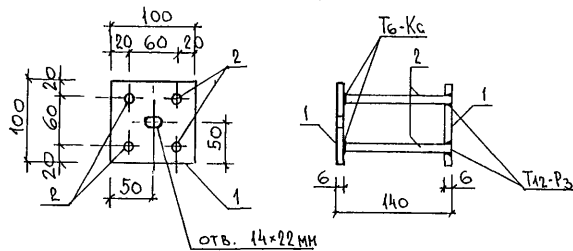


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	МЗ4-У	1	100x6 l = 100	2		0,94	1,40
		2	∅ 10 А400С l = 185	4		0,46	
2	М 1-3	1	- 60x6 l = 100	1		0,28	0,50
		2	∅ 10 А400С l = 180	2		0,22	
3	М 100	1	- 100x6 l = 100	2		0,94	1,31
		2	∅ 10 А400С l = 150	4		0,37	
2	М 2-2и	1	- 60x8 l = 100	1		0,38	0,50
		2	∅ 10 А400С l = 95	2		0,12	

Полосовая сталь (ГОСТ 103-76\*) марки Ст 3кп по ГОСТ 535-88  
Арматура класса А400С / ТСН 102-00/

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ ИВР №

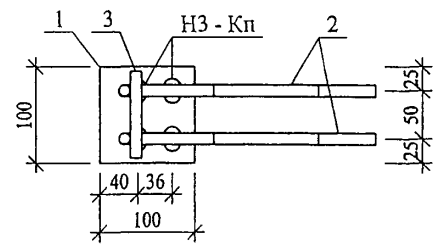
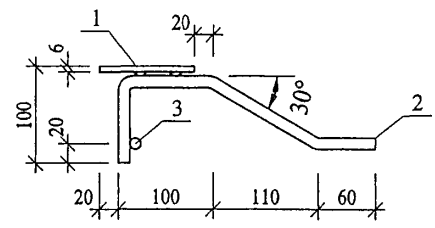
ИШ.ОЛД	БАННГ	ИШ/С
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	ИШ/С
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	ИШ/С
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИДЗЕ	ИШ/С
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	ИШ/С
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	ИШ/С

РС 1 - 3120

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

КМК-14 ЧС



М 9

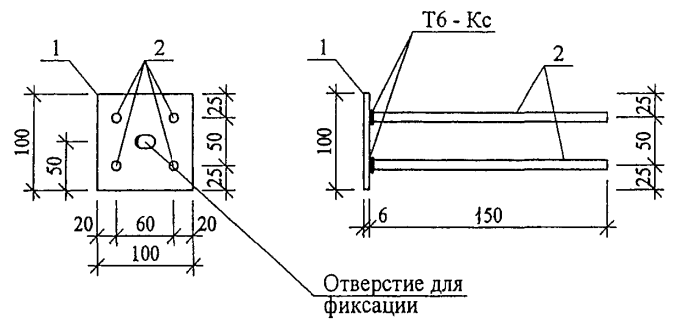


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	КМК-14 ЧС	1	- 100 x 6 L = 100	1		0.47	1.02
		2	Ø 10 А 400с L = 400	2		0.49	
		3	Ø 10 А 400с L = 90	1		0.06	
2	М 9	1	- 100 x 6 L = 100	1		0.47	0.88
		2	Ø 10 А 400с L = 165	4		0.41	

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*  
из стали марки Ст3кп по ГОСТ 535-88. Сварка по ГОСТ 14098-91.  
Арматура класса А400с / ТСН 102-00/

ИДЕ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>Ванаг</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Золотарев	<i>Золотарев</i>
Проверил.	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

РС 1 - 3120		
Закладные детали		
Сборочный чертеж		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ОСК ©

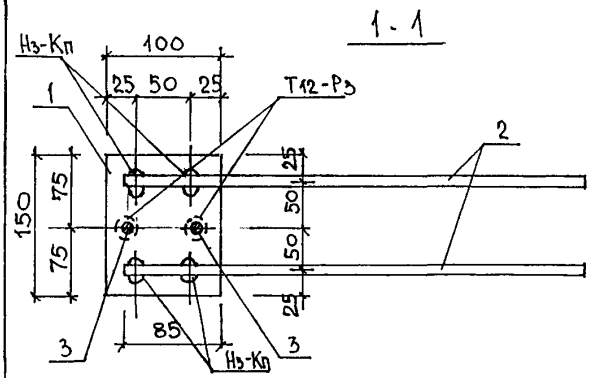
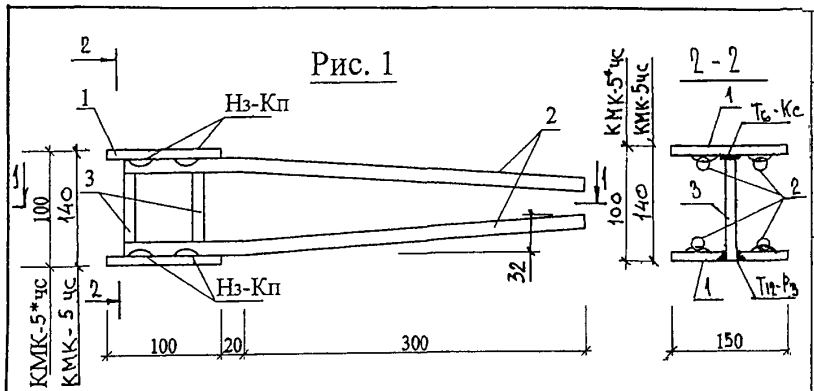


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	КМК-5чс	1	— 100x8 L = 150	2		1,88	3,53
		2	∅ 12 А400С L = 410	4		1,46	
		3	∅ 10 А400С L = 155	2		0,19	
1	КМК-5*чс	1	— 100x8 L = 150	2		1,88	3,48
		2	∅ 12 А400С L = 410	4		1,46	
		3	∅ 10 А400С L = 115	2		0,14	

Арматура класса А400С по ТСН 102-00, полосовая сталь (ГОСТ103-76\*) марки Ст3КП по ГОСТ 535-88. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	ВАНТ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕВ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЦКАЯ	<i>Хведецкая</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

РС1-3120

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во листов	ДАТА	
			ввода	отмены
РС 1-3120	Панели внутренних стен толщиной 14 и 18 см			
	Содержание	1		
	Пояснительная записка	2		
	Номенклатура изделий	3		
	Ведомость расхода стали	2		
	РАБОЧИЕ чертежи	38		
	Узлы габаритные	4		
	Узлы арматурные	4		
	Узлы по ЭЛЕКТРИКЕ	1		
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	3			

РС 1-3120

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		