

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 29

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА
КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ
ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО УЗЛА**

ОТКОРРЕКТИРОВАНО 28.07.2003г

Москва 2003г.

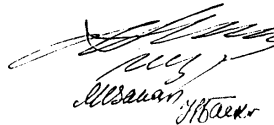
Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 29

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ПОДВАЛА
КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ
ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО УЗЛА**

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2003г.

Введено в действие МНИИТЭП
Приказ № 4-ТQ от 17.04.2003г.

21

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
5РС 17-29 ПЗ	Пояснительная записка.	4, 5
5РС 17-29 НИ	Номенклатура изделий.	6-10
5РС 17-29 РС	Ведомость расхода стали.	11-13
5РС 17-29 5Н.01 СБ	Панель 5НВЦ64-1. Сборочный чертёж.	14-18
5РС 17-29 5Н.02 СБ	Панель 5НВЦ60-2. Сборочный чертёж.	19, 20
5РС 17-29 5Н.03 СБ	Панель 5НВЦ53. Сборочный чертёж.	21, 22
5РС 17-29 5Н.04 СБ	Панель 5НВЦ36-1. Сборочный чертёж.	23, 24
5РС 17-29 5Н.05 СБ	Панель 5НВЦ35. Сборочный чертёж.	25, 26
5РС 17-29 5Н.06 СБ	Панель 5НВЦ24-1. Сборочный чертёж.	27, 28
5РС 17-29 5Н.07 СБ	Панель 5НВЦ17-1. Сборочный чертёж.	29, 30
5РС 17-29 5Н.08 СБ	Панель 5НВЦ53.15. Сборочный чертёж.	31-35
5РС 17-29 5Н.09 СБ	Панель 5НВЦ42.15-1. Сборочный чертёж.	36, 37
5РС 17-29 5Н.10 СБ	Панель 5НВЦ40.15. Сборочный чертёж.	38, 39
5РС 17-29 5Н.11 СБ	Панель 5НВЦ35.15. Сборочный чертёж.	40, 41
5РС 17-29 5Н.12 СБ	Панель 5НВЦ14.15. Сборочный чертёж.	42, 43
5РС 17-29 5Н.13 СБ	Панель 5НЦ30.24-1. Сборочный чертёж.	44-48
5РС 17-29 5Н.14 СБ	Панель 5НВЦ30-1. Сборочный чертёж.	49, 50
5РС 17-29 5Н.15 СБ	Панель 5НЦ25-1. Сборочный чертёж.	51, 52
5РС 17-29 5Н.16 СБ	Панель 5НВЦ18-1. Сборочный чертёж.	53, 54
5РС 17-29 5Н.17 СБ	Панель 5НЦ46-1. Сборочный чертёж.	55, 56
5РС 17-29 5Н.18 СБ	Панель 5НВЦ67.15. Сборочный чертёж.	57-60
5РС 17-29 5Н.19 СБ	Панель 5НВЦ41.15. Сборочный чертёж.	61, 62
5РС 17-29 5Н.20 СБ	Панель 5НВЦ35.15-1. Сборочный чертёж.	63, 64
5РС 17-29 5Н.21 СБ	Панель 5НЦ30.12. Сборочный чертёж.	65, 66
5РС 17-29 5Н.22 СБ	Панель 5НВЦ22.15. Сборочный чертёж.	67, 68
5РС 17-29 5Н.23 СБ	Панель 5НВЦ14.15-1. Сборочный чертёж.	69, 70
5РС 17-29 У.	Узлы габаритные.	71-76
5РС 17-29 УА.	Узлы арматурные.	77
5РС 17-29	Каркасы. Сборочный чертёж.	78-86
5РС 17-29	Сетки. Сборочный чертёж.	87-91
5РС 17-29	Печки. Сборочный чертёж.	92
5РС 17-29	Закладные детали. Сборочный чертёж.	93-94
5РС 17-29	Информационная карта.	95

Договор: I-539 / П-й этап-12 изд. /
 I-540 / П-й этап-11 изд. /
 I-539 / У этап-2 изд. /

				5РС 17-29			
				Содержание	Страниц	Лист	Листов
					Р	1	1
				МНИИТЭП			
				ОСК			

1. Настоящий альбом СРС 17-29 содержит рабочие чертежи панелей наружных стен подвала керамзитобетонные 5,7,9 и 14 этажных блок-секций ПЧСМ и 14 этажных блок-секций П55М с учетом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при ЧС, в том числе при пожаре, с новым лестнично-лифтовым узлом.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в горизонтальных формах и формируются фасадной поверхностью к поддону. Перевод в вертикальное положение производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03-01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий." Выпуск 3. "Конструкции жилых зданий."

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий."

5. Для изделий принят керамзитобетон плотной структуры по прочности на сжатие В7,5; марка по морозостойкости F50, марки по средней плотности Д 1400, теплопроводность $\lambda \leq 0,47 \text{ Вт/(м}\cdot\text{°C)}$.

Внутренний отделочный слой - толщиной 15 мм из цементно-песчаного раствора средней плотности $\gamma = 2200 \text{ кг/м}^3$, марки по прочности на сжатие 100.

Наружная поверхность подземной части панели оклеивается I слоем рубероида.

6. Отпускная прочность керамзитобетона и цементно-песчаного раствора на сжатие из условий транспортирования и монтажа должны быть не менее 70% в теплый период и 85% - в холодный период года от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, сеток, и отдельных стержней.

Каркасы, сетки и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АIII /ГОСТ 5781-82/, а также арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные /подъемные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АI марок СтЗсп2 и СтЗпс2 ГОСТ 5781-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 535-88/; арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/- для анкеров. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИ ГБ ГОССТРСЯ СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксилкатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

10. Замена арматурной стали классов АIII и АII в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С."

11. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ 11024-84.

12. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 130159-83 и ГОСТ 11024-84. Для внутренних поверхностей панелей категория качества принята А6.

13. Подъем, погрузка и монтаж панелей должен производиться с

ИЗМ. ОТД.	ВНАГ	ИЗМ.	СРС 17-29 ПЗ.			
СЛ. СПЕЦ.	БАСКО	ИЗМ.				
			ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДИИ ЛИСТОВ		
				Р	1	2
				МИИТЭП		
				ОСК		

№2

к - 2000
ГОО

захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей.

- 14. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки.
- 15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84.

- 16. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных/подъёмных/петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2.6.
- 17. Минимальный предел огнестойкости наружных панелей Е30, класс пожарной опасности наружной панели КО, что соответствует СНиП 20-01-97^X "Пожарная безопасность зданий и сооружений."
- 18. Исходное сырьё для цокольных наружных панелей должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 19. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.
- 20. Маркировка узлов:

2
уа лист 5

- номер узла
- номер листа, на котором расположен узел.

АНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ШВЕ №

№№ ПП	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.С.
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	КЛАСС	МАРКА	КЛАСС	МАРКА	КЛАСС	МАРКА	КЛАСС	МАРКА	ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		5НВЦ 64-1		6385	280	2370	13,51	3,67	5,86	3,47	0,20							14-18	
2		5НВЦ 60-2		5990	280	2370	12,58	3,40	5,42	3,22	0,18							19-20	
3		5НВЦ 53		5290	280	2370	12,54	3,48	5,53	3,29	0,19							21-22	
4		5НВЦ 36-1		3590	280	2370	7,16	2,70	4,26	2,60	0,10							23-24	

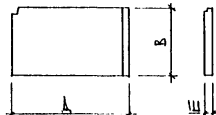
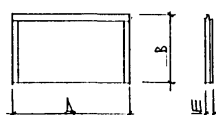
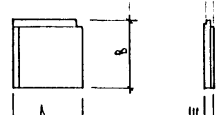
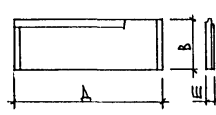
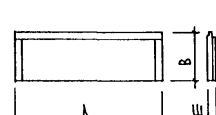
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.М.М.</i>
ГАС. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.М.М.</i>
ГАС. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	СКОЛОДЯХОВА	<i>О.А.</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Л.А.</i>
ПРОВЕР.	СКОЛОДЯХОВА	<i>О.А.</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>И.И.</i>

5РС 17-29 НИ

НОМЕНКАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО
 ГИП М.С.
 ИМЕЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5		SHBЦ 35		3485	280	2370	8,24	2,08	3,62	2,16	0,12							25-26
6		SHBЦ 24-1		2390	280	2370	5,66	1,50	2,38	1,43	0,07							27-28
7		SHBЦ 17-1		1685	280	2370	3,99	1,05	1,67	1,00	0,05							29-30
8		SHBЦ 53. 15		5290	280	1470	7,78	2,06	3,28	1,96	0,10							31-35
9		SHBЦ 42,5-1		1190	340	1470	6,16	1,96	3,17	1,88	0,08							36-37

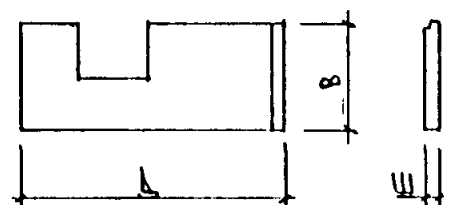
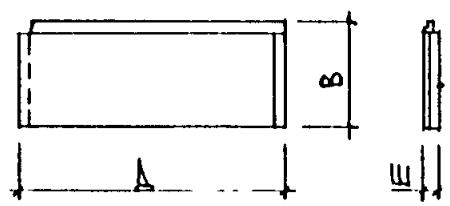
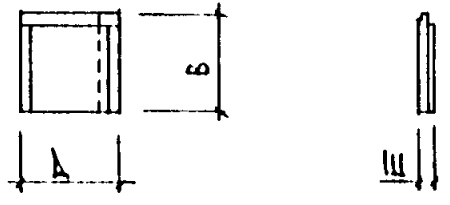
УЧБ. И. ГОРАД ДУОМОНС. ПАТА. 1724. 1911. 1. 1. 1.

5PC17-29 НУ.

Лист

2

ФОРМАТ А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
10		SHBЦ 40.15		3985	280	1470	5,10	1,33	2,12	1,26	0,07								38-39
11		SHBЦ 35.15		3485	280	1470	5,12	1,33	2,12	1,26	0,07								40-41
12		SHBЦ 14.15		1385	280	1470	2,04	0,52	0,83	0,50	0,02								42-43

ШБЦ ПОДПИСЬ ДАТА ВЗЯТ КНИЖКА

5PC 17-29 ИИ.

Лист
3

ФОРМАТ А3

8

№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ЧЕРМАШ КОБЕТОН		И.Е.МЕН. ПЕСЧА И							ТИП КОНСТРУКЦИИ
				А	Ш	В				КЛАСС	МАРКА	В 7.5	100						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
13		SHЦ46-1		4590	280	2370	9.46	2.51	4.01	2.38	0.13								55-56
14		SHЦ3024-1		2990	280	2370	5.67	1.48	2.36	1.41	0.07								44-48
15		SHBЦ30-1		2905	340	2370	5.74	1.84	2.93	1.76	0.08								49-50
16		SHЦ25-1		2485	280	2370	4.45	1.16	1.85	1.10	0.06								51-52
17		SHBЦ18-1		1780	280	2370	4.20	1.11	1.77	1.05	0.06								53-54

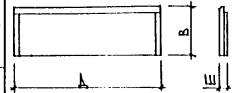
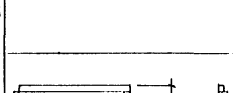

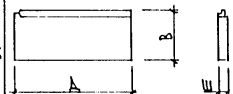
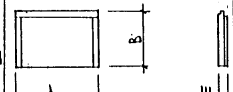

СОСТАВИТЕЛЬ - [Signature]
 ТИП М.С. КОМПЛЕКТОВАНИЕ
 СВОИМ ИЛИ ПО ДОПУСКУ ЗАТВОРИТЕЛЯ

НАЧ. ОТД. БАНАТ [Signature]
 ГЛАСПЕД. БАСКО [Signature]
 ГЛАСРЕЧ.
 ЗАВ. ГР. КОМОРОХОВА [Signature]
 РАЗРАБ. ТАХОЛОВА [Signature]
 ПРОВЕР. КОМОРОХОВА [Signature]
 И. КОНТР. ГУРЕВИЧ [Signature]

SPC 17-29 НИ.

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	АНЕТ	АНЕТОВ
Р	Ч	С
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
18		SH84 67.15		6690	280	470	9.83	2,57	4,09	2,44	0,13								57-60
19		SH84 41.15		4065	340	470	5,98	1,90	3,11	1,82	0,08								61-62
20		SH84 35.15-1		3485	280	470	5,10	1,33	2,13	1,26	0,07								63-64
21		SH84 22.15		2240	340	470	3,29	1,06	1,68	1,02	0,04								67-68
22		SH84 44.15-1		4390	280	470	2,04	0,52	0,83	0,50	0,02								69-70
23		SHU 3012		2980	280	4200	3,58	1,00	1,59	0,95	0,05								65-66

ШИТ № 1 ПОДГОТОВЛЕНА В ИАТ АННУ

SPC 17-29. H4

Лист
5

ФОРМАТ А3

№ п/п	НАЗВАНИЕ ПАНЕЛИ	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ														УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ						
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	III	II	I			
		А-I ГОСТ 5781-82					А-II ГОСТ 5781-82					В-П ГОСТ 6727-80				А-II ГОСТ 5781-82			СТ.3 КЛ 2 ГОСТ 103-76									
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ12	Итого	φ16	φ14	φ8	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	φ12	Итого	200φ8					Итого	100φ8	Итого
1	5НВЦ64-1		11,24		2,04		13,28	0,72	0,72	27,02		35,26	62,88	21,31	4,24	25,55	102,43	2,28	2,28					1,89	1,89	4,17	106,60	7,89
2	5НВЦ60-2			7,84	2,04		9,88	0,72	0,72	25,40		32,77	58,17	22,31	3,90	26,21	94,98	2,86	2,86	1,94	1,94	5,02	5,02	4,39	4,39	11,71	106,99	8,50
3	5НВЦ53			7,84	2,04		9,88	0,72	0,72	15,96		24,31	40,27	22,52	3,21	25,73	76,60	2,28	2,28					1,89	1,89	4,17	80,77	6,44
4	5НВЦ36-1	7,76			1,02		3,78	0,80	0,80	9,70	2,32	22,27	34,29	12,17	2,52	14,69	58,56	2,04	2,04					1,89	1,89	3,93	62,49	8,73
5	5НВЦ35		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36	10,54		16,64	27,16	15,26	2,08	17,34	51,52	4,56	4,56					3,78	3,78	6,34	59,36	7,26
6	5НВЦ24-1			3,92	1,02		4,94	0,36	0,36		5,20	12,24	17,44	10,72	1,56	12,28	35,02	3,04	3,04					2,52	2,52	5,56	40,58	7,17
7	5НВЦ17-1				3,54		3,54	0,36	0,36		3,72	11,04	14,76	6,73	1,38	8,11	26,77	3,04	3,04					2,52	2,52	5,56	32,33	8,10
8	5НВЦ53-15				7,08		7,08	0,72	0,72	15,96		17,95	33,91	12,45	2,76	15,21	56,92	2,28	2,28					1,89	1,89	4,17	61,09	7,85
9	5НВЦ4215-1		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36	76,00		22,93	98,93	10,04	5,69	15,73	121,66	1,52	1,52					1,26	1,26	2,78	124,44	20,26

НАЧ.ОТД. БАНАТ *Ильин*
 С.И.МЕЛ. БАСКО *Ильин*
 Э.К.И.Е. СКОМОРОВ *Ильин*
 Э.К.И.Е. СКОМОРОВ *Ильин*
 ПРОЗЕР. СКОМОРОВ *Ильин*
 Н.КОИТ. ГИРЕВУЧ *Ильин*

5PC 17-29. PC

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ.

Итого		в т.ч.	
III	I	III	I
11,71	11,71	11,71	11,71
106,99	106,99	106,99	106,99
8,50	8,50	8,50	8,50

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ						
		АРМАТУРА КЛАССА																ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА ИМ. ИЗДЕЛИЯ			
		А I ГОСТ 5781-82						А II ГОСТ 5781-82		А III ГОСТ 5781-82						Вр I ГОСТ 6727-80			φ10	Итого	100×8	Итого						
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ12	Итого	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5									φ4	Итого	
10	5НВЦ40.15				3,54		3,54	0,36	0,36	12,12					13,50		25,62	8,02	2,09	10,11	38,62	2,43	2,73	2,52	2,52	5,25	44,88	8,80
11	5НВЦ35.15				3,54		3,54	0,36	0,36	10,54					11,34		21,88	8,82	1,68	10,50	36,28	3,80	3,80	3,15	3,15	6,95	43,23	8,44
12	5НВЦ14.15				3,54		3,54	0,36	0,36			2,04		6,32		8,36	4,59	0,85	5,44	17,70	2,04	2,04	1,89	1,89	3,93	21,63	10,60	
13	5НЦ30.24-1			3,92	1,02		4,94	0,36	0,36	2,40	5,96				19,14		27,50	10,12	2,12	12,24	45,04	2,04	2,04	1,89	1,89	3,93	48,97	8,64
14	5НВЦ30-1		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36	13,10					16,57		29,67	14,27	2,27	16,54	53,21	3,56	3,56	3,15	3,15	6,71	59,92	10,44
15	5НЦ25-1				3,54		3,54	0,36	0,36		6,34				16,17		22,48	8,53	1,76	10,29	36,67	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	40,84	9,18
16	5НВЦ18-1				3,54		3,54	0,36	0,36	3,52					13,05		16,57	1,37	1,52	8,89	29,36	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	33,53	7,98
17	5НЦ46-1	7,76			1,02		8,78	0,80	0,80	15,62					28,19		43,81	14,80	3,28	18,08	71,47	2,80	2,80	2,52	2,52	5,32	76,79	8,12
18	5НВЦ67.15				7,08		7,08	0,72	0,72	20,38					24,58		44,96	15,32	3,55	18,87	71,63	4,52	4,52	1,26	1,26	2,78	74,41	7,57

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ							
		АРМАТУРА КЛАССА														ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ				
		А I ГОСТ 5781-82					А II ГОСТ 5781-82			А III ГОСТ 5781-82							А II ГОСТ 5781-82		СТ 3 К П 2 ГОСТ 103-76								
		φ	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	Итого	φ 12	Итого	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 6		Итого	φ 5	φ 4	Итого				φ 10	Итого	100-8	Итого
19	5НВЦ 41.15		5,62		1,02		6,64	0,36	0,36	93,80					27,43	121,23	10,52	6,78	17,30	145,53	2,56	2,56	2,52	2,52	5,08	150,61	25,19
20	5НВЦ 35.15-1				3,54		3,54	0,36	0,36	10,54					11,34	21,88	15,32	1,68	17,00	12,78	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	46,95	9,21
21	5НЦ 30.12				3,54		3,54	0,36	0,36	9,28					10,22	19,50	5,04	1,44	6,48	29,88	1,52	1,52	1,26	1,26	2,78	32,66	9,12
22	5НВЦ 22.15				3,54		3,54	0,36	0,36	3,90					8,53	12,43	4,25	1,51	5,76	22,09	2,28	2,28	1,89	1,89	4,17	26,26	7,98
23	5НВЦ 14.15-1				3,54		3,54	0,36	0,36				2,04		6,08	8,12	4,59	0,80	5,39	17,41	2,56	2,56	2,52	2,52	5,08	22,49	11,02
24																											
25																											
26																											
27																											

5РС 17-29. РС

ИВСЛ
3

ИВБ № ВДАА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
А2				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			БРС 17-29	ЕН. 01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X								
				02 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X							
				03 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X						
				04 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X					
				05 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X				
				06 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X			
				07 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							X		
			БРС 17-29	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X		
			БРС 17-29	РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X		
			БРС 17-29	У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X		
			БРС 17-29	БА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X		

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

Формы 14

ИВБ ОТ	ВЛНАГ	<i>Шон</i>	---БРС 17-29, ЕН. 01÷07 СБ
П. СПЕЦ	БАСКО	<i>Шон</i>	
РЕК. ГР.	СКОМОРОСХОВ	<i>Шон</i>	
УЗЕЛЕ	КОМУСАРОВ	<i>Шон</i>	
ПРОВЕРИ	СКОМОРОСХОВ	<i>Шон</i>	
И. КОНТР.	ПЧЕРЕВИЧ	<i>Шон</i>	

ПАКЕТЫ 5НВЦ 64-1, 5НВЦ 60-2
5НВЦ 53, 5НВЦ 36-1, 5НВЦ 35
5НВЦ 24-1, 5НВЦ 17-1

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	6

МНИИТЭП
ОСК

ИВБ № ВДАА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										
А3	1		БРС 17-29	САККАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9-1Ц				1						
	2			М11-1	3	3	3	2	5	4	3			
	3			М11-1Ц					1		1			
	4			М33		2								
	6			ПЕЛЯ УП 1-1-18				2						
	7			УП 1-1-16					2					
	8			УП 1-1-14		4	4			2				
	9			УП 1-1-12								2		
	10			П 11	4	4	4	2	2	2	2			
	12			КАРКАС К 1	6	7	9		6					
	13			К 2	5	5		7		5	5			
	14			К 3	2									
	15			К 4	1									

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 60-2	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1
БРС 17-29, ЕН. 01÷07 СБ							ЛИСТ
							2

14

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		Б/САМ ИНВ №		КОД НА ИСПОЛ											ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06	07							
43	16					КАРКАС К5	1											
	17			К6	1	1												
	18			К7			2											
	19			К8		1												
	20			К9					2									
	21			К10					1									
	22			К11		1												
	23			К12		1												
	24			К13		2												
	25			К27							2							
	26			К28							1							
	27			К29				1										
	28			К31				1										
	29			К32				2										
	30			К33										2				
	31			К34										1				
	32			К30				1										
					МАРКА	5НВЦ 64-1	5НВЦ 602	5НВЦ 53	5НВЦ 36-1	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1					Лист	
					5 РС 17-29 5Н. 01-07 СБ											3		

ФОРМАТ 44

ФОРМА ИЛ ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		Б/САМ ИНВ №		КОД НА ИСПОЛ											ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06	07							
43																		
					МАРКА	5НВЦ 64	5НВЦ 602	5НВЦ 53	5НВЦ 36	5НВЦ 35	5НВЦ 24-1	5НВЦ 17-1					Лист	
					5 РС 17-29 5Н 01-07 СБ											4		

ФОРМАТ 44

ФОРМА ИЛ ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМНОВ №						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА МЕСА							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
<u>ДЕТАЛИ</u>												
			СТАЛЬ КЛАССА АІІ ГОСТ 3781-8									
	53		Ø 51ІІІ	ℓ = 500	0,20м	4	4		8			
	54			ℓ = 850	0,34м							
	55			ℓ = 4410	1,74м		1		2			
	56			ℓ = 600	0,24м	1						
	57			ℓ = 4510	1,78м	1						
	58			ℓ = 400	0,16м		1					
	59		Ø 16АІІІ	ℓ = 4410	6,97м	1						
	60			ℓ = 4250	6,72м		1					
	61			ℓ = 2000	3,16м							
	62			ℓ = 600	0,95м	1			1			
	63			ℓ = 330	0,52м		1					
	64			ℓ = 2000	3,16м							
					МАРКА							
					5НВЦ 64-1							
					5НВЦ 60-2							
					5НВЦ 53							
					5НВЦ 36-1							
					5НВЦ 35							
					5НВЦ 24-1							
					5НВЦ 17-1							
										ЛМЕТ		
										5		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

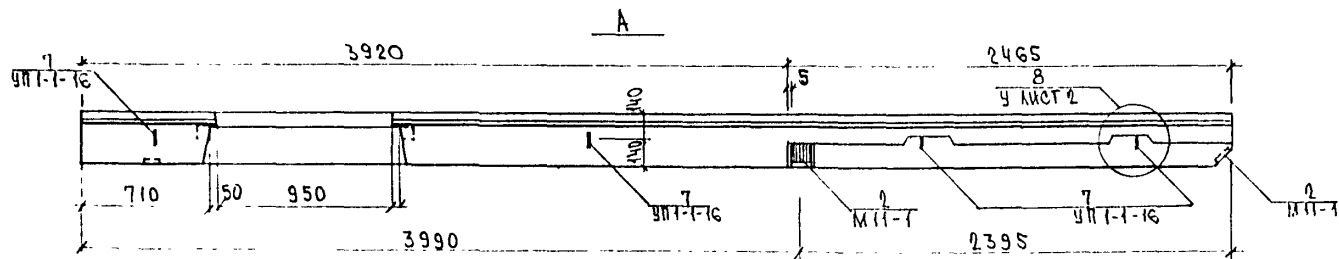
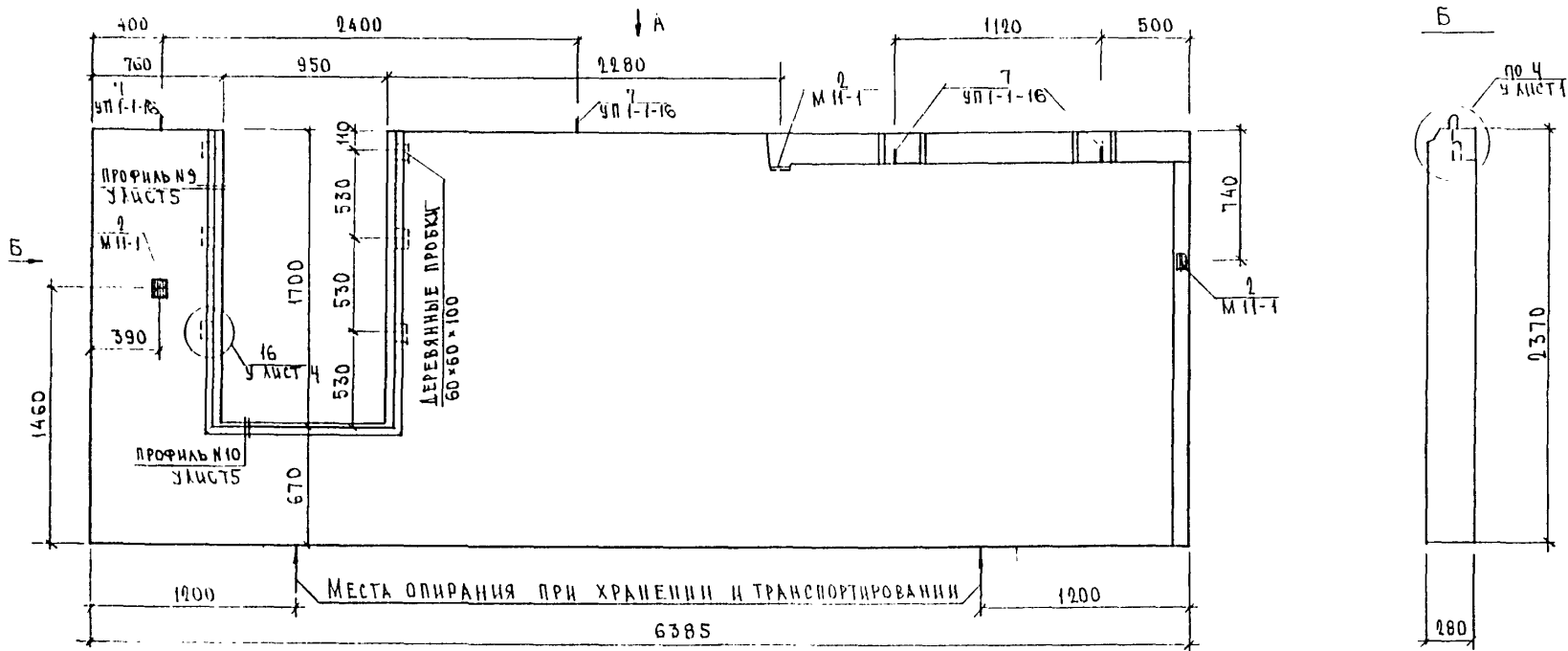
5 РС 17-29 5Н 01÷07 СБ

ФОРМАТ А4

ИВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАИМНОВ №						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА МЕСА							ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	06	07	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
			ЦЕМ. ПЕСЧ Р-Р У2200		м ³ , м ³	0,20	0,18	0,19	0,10	0,12	0,07	0,05
			КЕРАМЗИТОБЕТОН D 400		м ³	3,47	3,22	3,29	2,60	2,16	1,45	1,00
			ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВ		ПРОЕКТ СЕЧ. 60×60×100	6	6					
					МАРКА							
					5НВЦ 64-1							
					5НВЦ 60-2							
					5НВЦ 53							
					5НВЦ 36-1							
					5НВЦ 35							
					5НВЦ 24-1							
					5НВЦ 17-1							
										ЛМЕТ		
										6		

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

5 РС 17-29 5Н 01÷07 СБ



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	СКОМОРХОВА	<i>Ско</i>
РАЗРЪБ	КОМИССАРОВА	<i>Ком</i>
ПРОВЕРКА	СКОМОРХОВА	<i>Ско</i>
И. КОНТР.	ЧРЕВИЧ	<i>Чрев</i>

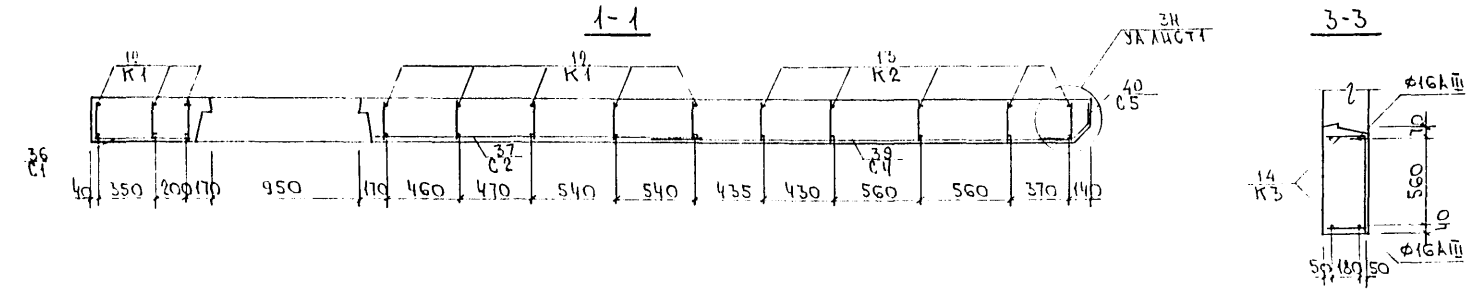
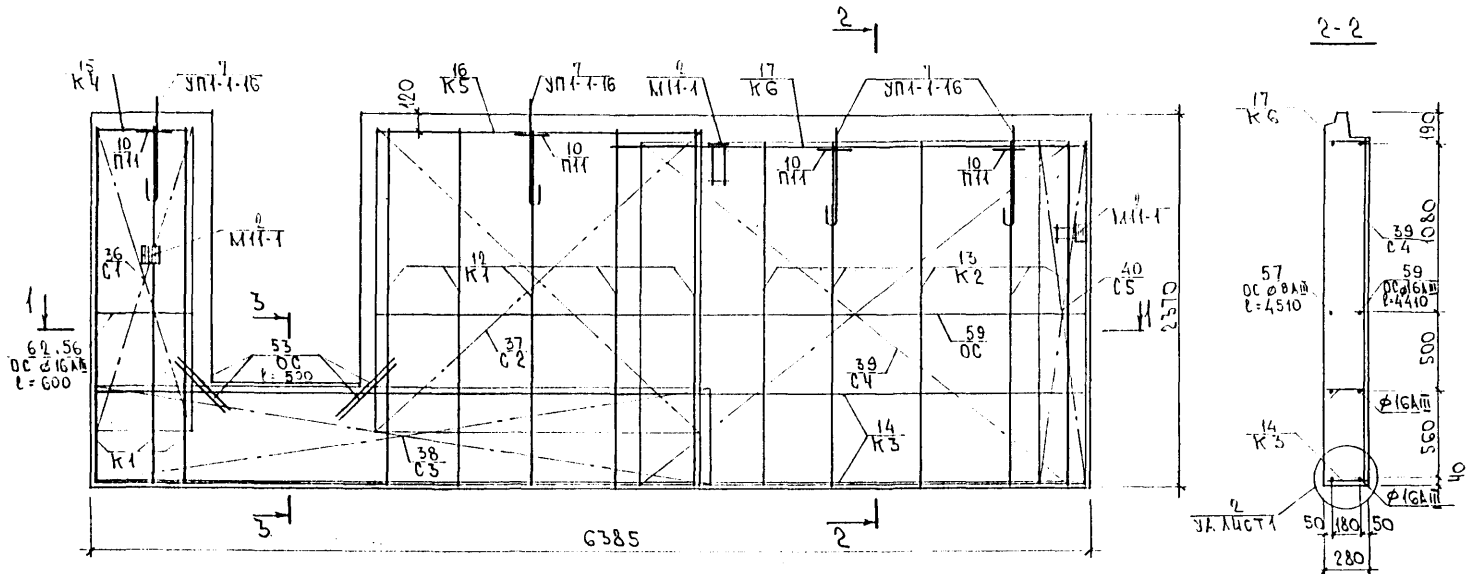
5РС 17-29. 5Н. 01СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦ 6А-1
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МННТЭП ОСК		

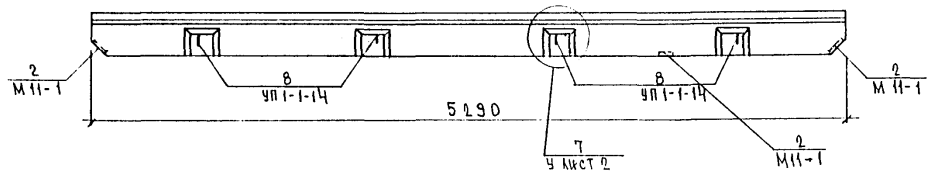
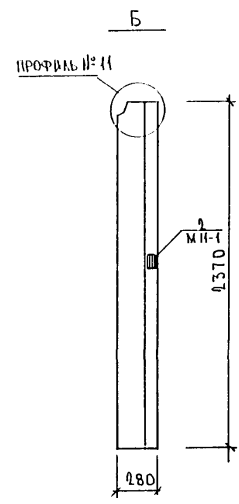
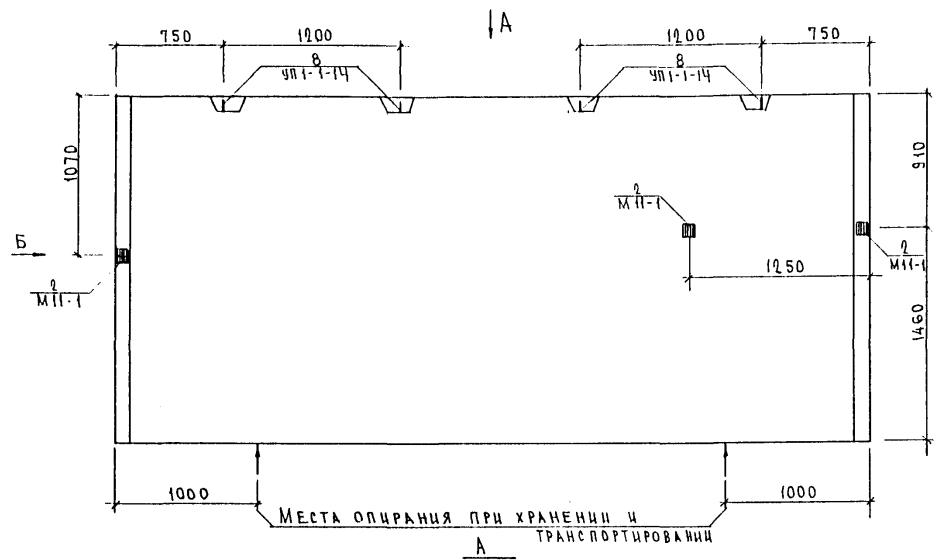
СОГЛАСОВАНО
И. П. С. СИНДЕР

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 64-1



АРХИТЕКТУРА И ДИЗАЙН

5РС47-29. Ш. Д. СБ, ЛИСТ 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	ВАНГАТ	<i>Ванга</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	КОМОРОХОВА	<i>Коморохова</i>
РАЗРБ.	КОМИССАРОВ	<i>Комиссаров</i>
ПРОВЕРИЛ	СТОКОРОСОВ	<i>Стокоров</i>
И. КОНТР.	ПУГОВИЧ	<i>Пугович</i>

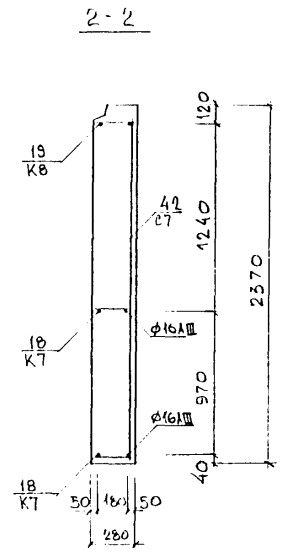
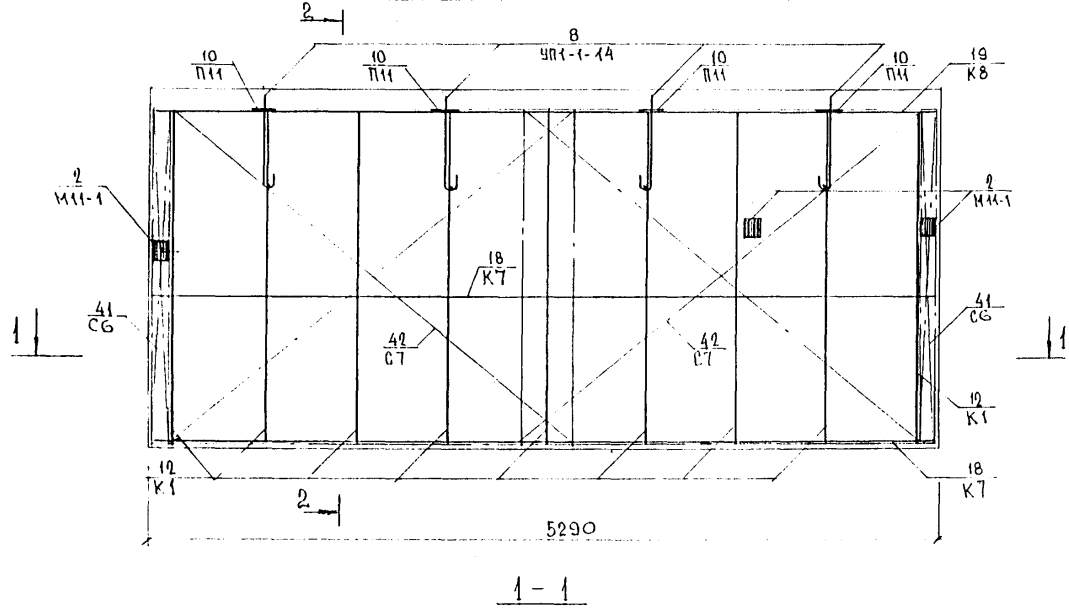
5 РС 17-29 СН. 03СБ.

ПАНЕЛЬ СНВЦ 53
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

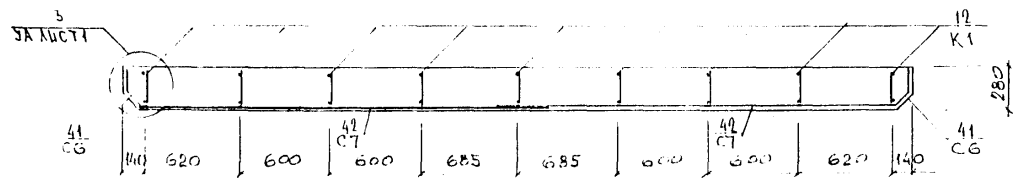
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИЦЭП ОСК		

Л.А. АСУХАНОВ
 Т.М. М.С. САНДКОВ
 В.А. СЕДУХИНА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНБЦ 53

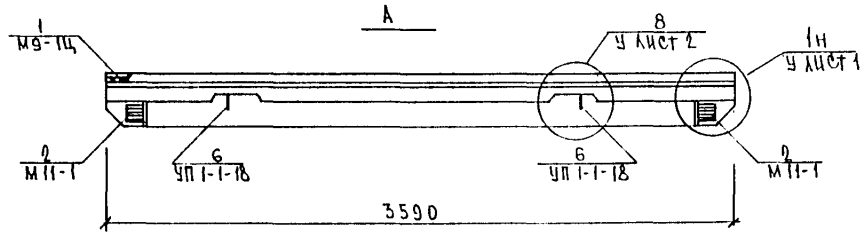
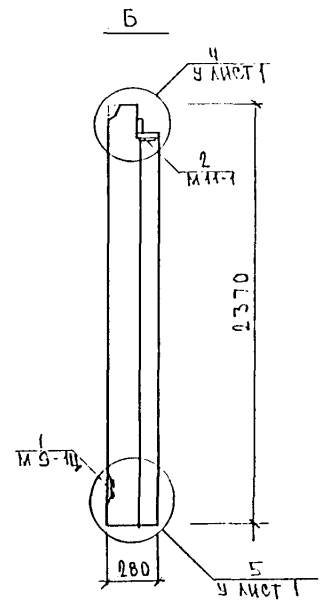
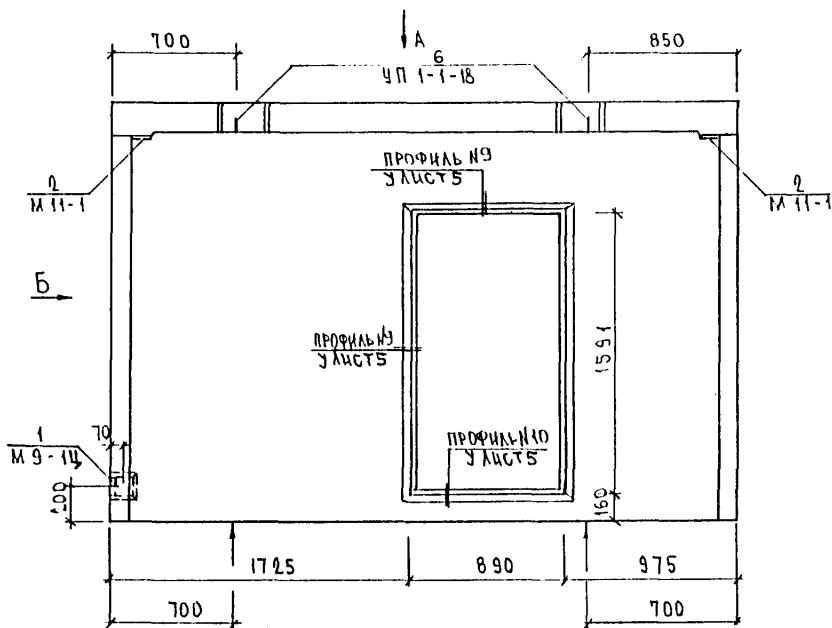


1-1



ИМЯ И ПОДПИСЬ ДАТА. ФАМА ШИВ №

БРС 47-29 СИ. 0306. АУСТ 2



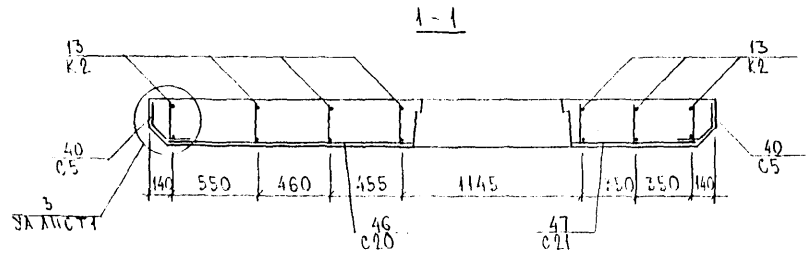
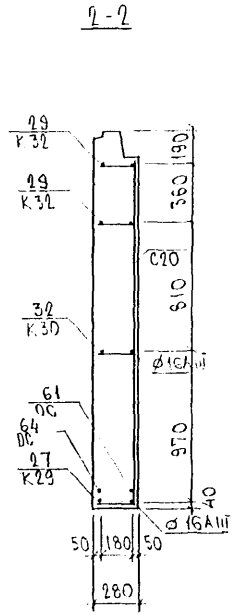
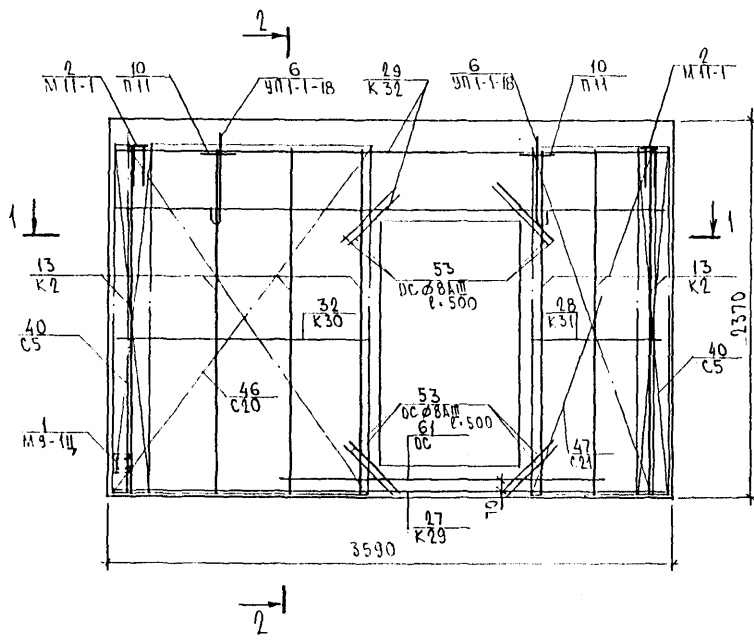
МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОГЛАСОВАНО
ГЛАВ. М.Б. СУХИДЕВ

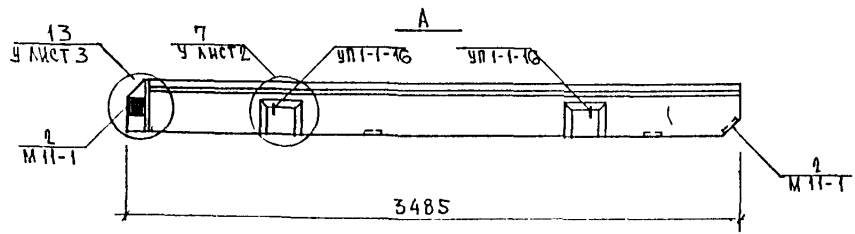
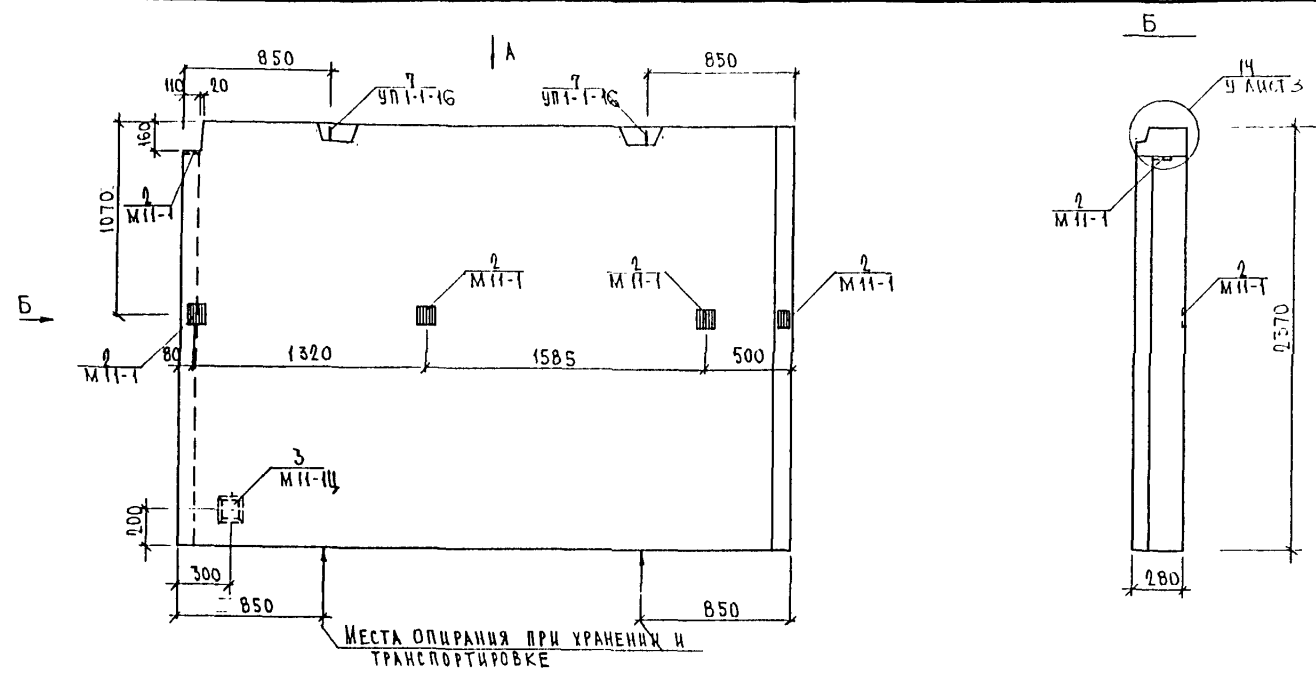
НАЧ. ОУД	ВАНАГ	И.С.С.	5РС 17-29 Ш. ОЧБ.		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	И.С.С.	ПАНЕЛЬ 5НВЦ 36-1		
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	С.О.	СБОРЩИНИ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	У.О.	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕРШ.	СКОМОРОХОВ	С.О.	Р	1	2
И.КОНТР.	ЧУРВНИЧ	Ч.И.	МНИЦТЭП		
			ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИВЦ 3Г-1



МШБ № ПОДА ПИЩЕ И ДАТА БИВАШЕ №

Л. П. 17-29 Ш. ОУСБ. АИСТ 2

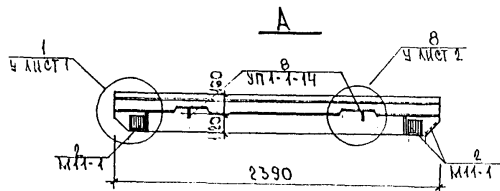
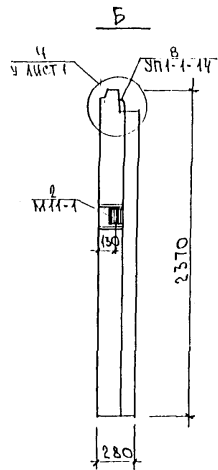
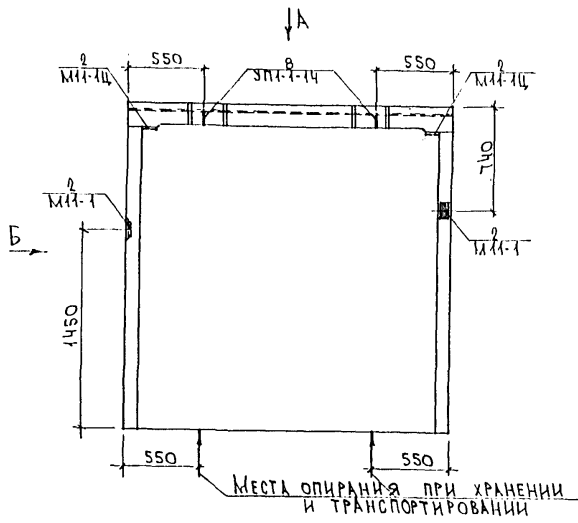


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОЛТАСОВАТО
ИЛИ МС
СНЛЛЕЕВ

НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>ШШ</i>
ГА. СПЕЦ.	БАЕКО	<i>ШШ</i>
РУК. ГР.	СКОМОРХОВА	<i>ШШ</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>ШШ</i>
ПРОВЕРКА	СКОМОРХОВА	<i>ШШ</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>ШШ</i>

5РС 17-29 Ш. 05СБ.			
ПАНЕЛЬ 5НВЦ, 35 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
	Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК			

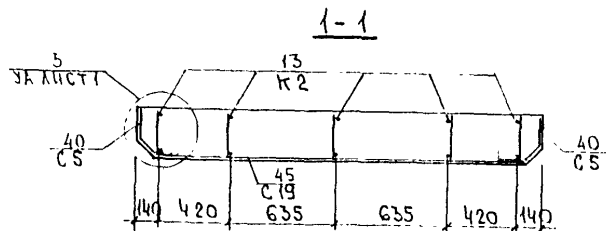
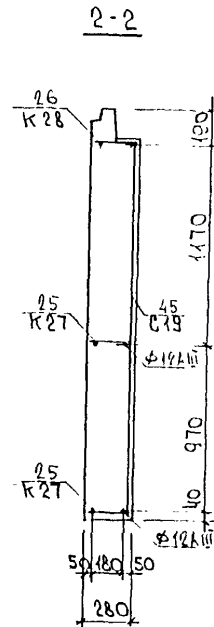
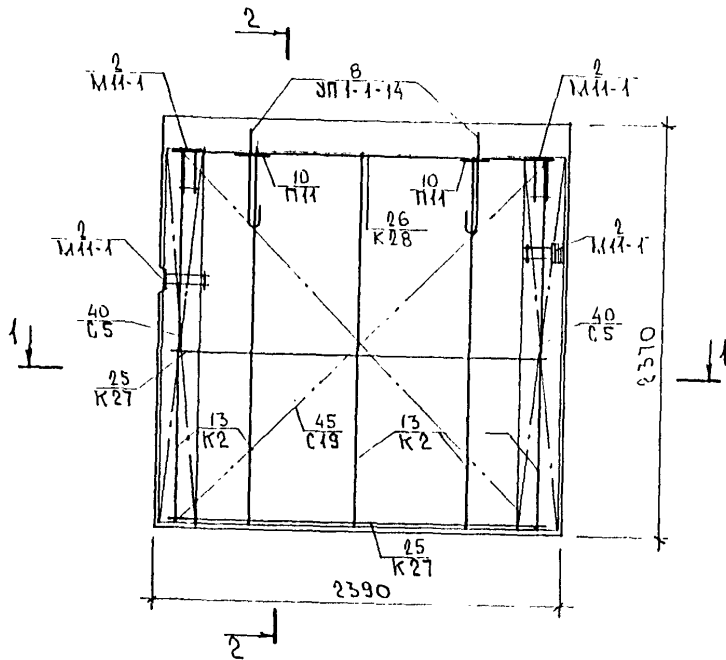


Вид панели ДАН с внутренней стороны

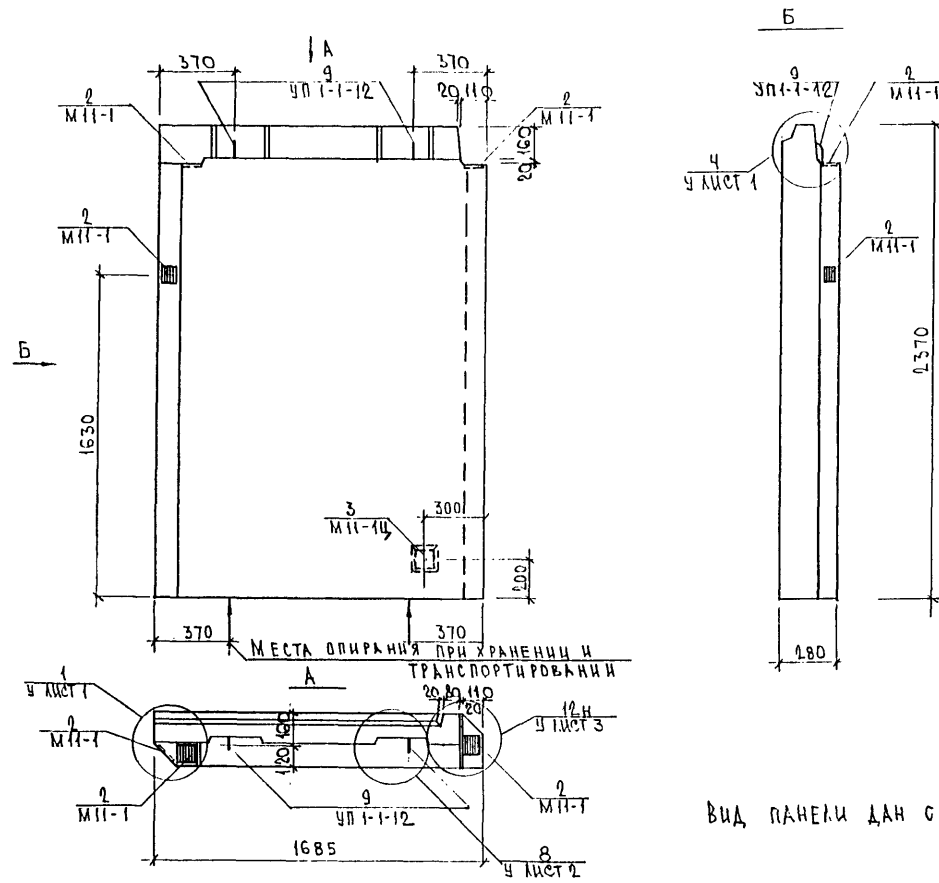
СОСТАВЛЕНО
И. П. М. С. ПИРАЖЕВ

НАЧОМЛ	В. АНАТ	<i>И. П. М. С. ПИРАЖЕВ</i>	5РС 17-29 5Н. 06СБ.	ТАБЛИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ		
ИСПЕИ	Б. АСКО	<i>И. П. М. С. ПИРАЖЕВ</i>		Р	1	2
ЭКГР	КОЛОРОЖОН	<i>И. П. М. С. ПИРАЖЕВ</i>		ПАНЕЛЬ СНВЦ 24-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ	МАХОМОВА	<i>И. П. М. С. ПИРАЖЕВ</i>				
ПРОВЕР	СКОМОРОХОВ	<i>И. П. М. С. ПИРАЖЕВ</i>				
И. КОНТР	С. УРЕВИЧ	<i>И. П. М. С. ПИРАЖЕВ</i>	МНИИТЭЛ ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 24-1



ВНЕС. № 10011. ПОДАТЬ И ДАТА. (БНВЦ 24-1)

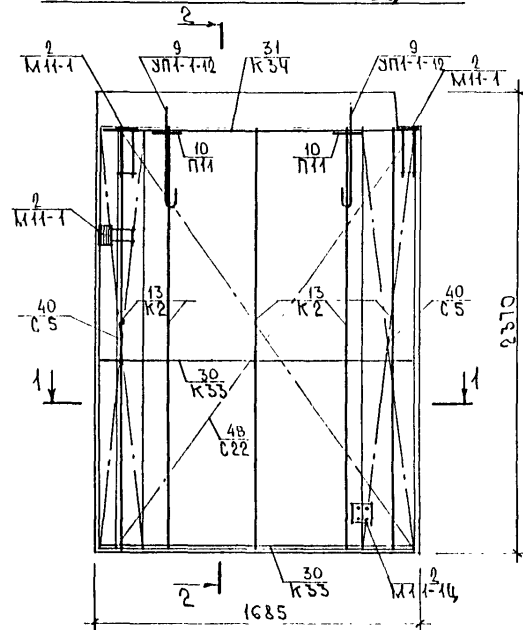


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

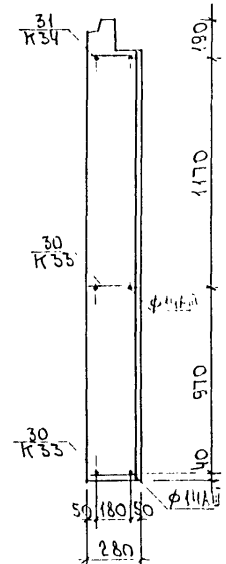
СОСТАВЛЯЮЩИЙ
ИЛИ М.С. АННОВ

НАЧ. ОТД.	В.НАЧ.	М.С.	5РС 17-29 Ш.ОТСБ.		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАВКО	А.В.			
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	С.О.			
РАЗРАБ.	КОМИССАФОВ	К.О.			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	С.О.			
К. КОНТР.	ЧЕРНЫ	С.П.			
ПАНЕЛЬ 5НЦ 17-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАЦ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

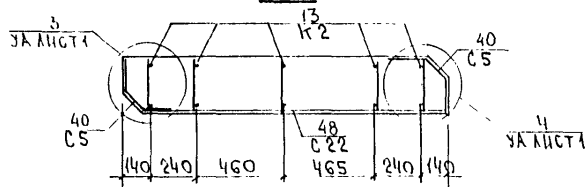
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШВЦ 17-1



2-2



1-1



АНБ № ПОДА ПДАЛНЦС Н АНГА БРАМ ШВЦ №

5РС17-29.511.07 СБ. АНСТ 2

ИНВ. № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗНАЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			СРС 17-29. 5Н. 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			09СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×				
			10СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			11СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			12СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			СРС 17-29. 5Н. ПБ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. 5Н. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			СРС 17-29. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

НАЧ. ОТД. ВАНГА <i>Мел</i>	СТАНЫ АНСТ	АНСТОВ
ГЛАВ. СМЕЛ. БАСКО <i>Павел</i>	5	5
Н. КОВТУ		
ГЛАВ. ИНЖ. КОМОРОЖО <i>Ю.О.</i>	МНИИТЕП	
РАЗРАБ. ПАХОМОВА <i>Ю.И.</i>	ОСК	
ИСПОЛ. СУРЕВВИ <i>С.И.</i>		

СРС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12СБ.

ПАНЕЛИ ШВЦ 53.15; ШВЦ 42.15-4
ШВЦ 40.15; ШВЦ 35.15; ШВЦ 4.15

СТАНЫ АНСТ АНСТОВ
5 5

МНИИТЕП
ОСК

Формат 18 1061 2 113-15

Формат А4

ИНВ. № КОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗНАЧ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		СРС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН-1	3	2	3	4	2	
	2			М9-1Ц					1	
	3			МН-1Ц				1		
	4			М13			1			
	7		СРС 17-29	ПЕТАЛЯ П11	4	2	2	2	2	
	8			УП1-1-12	4		2	2	2	
	9			УП1-1-16		2				

МАРКА	ШВЦ 53.15	1-ШВЦ 42.15-4	ШВЦ 40.15	ШВЦ 35.15	ШВЦ 4.15
-------	-----------	---------------	-----------	-----------	----------

СРС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12СБ.

АНСТ
2

Формат 18 1061 2 113-15

Формат А4

ИНВ № ПОД.А | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
А3	15		БРС 17-29	КАРКАС К4			1			
	16			К7	2					
	17			К9				2		
	18			К16		7				
	19			К14		2				
	20			К15		1				
	21			К17			2			
	22			К18			1			
	23			К19	6			6	3	
	24			К20					1	
	25			К21					2	
	26			К22					1	
	27			К23	3		7			
	28			К24	1					
	29			К25	1					
	30			К26				1		

МАРКА
 ШИР. 55.15
 ШИР. 42.05
 ШИР. 40.15
 ШИР. 35.15
 ШИР. 18.15

5РС17-29, 5Н. 08 ÷ 12СБ. АМЕТ 3

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД.А | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ.ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
А3	35		5РС 17-29	СЕТКА С10	1			2	1	
	36			С11	1	1				
	37			С12			1			
	38			С13			1			
	39			С14			1			
	40			С15					1	
	41			С16	1		1			
	42			С17	1					
	43			С18				1		
	44			С10-2		2				
	45			С10-1					1	

МАРКА
 ШИР. 55.15
 ШИР. 42.05
 ШИР. 40.15
 ШИР. 35.15
 ШИР. 18.15

5РС 17-29. 5Н. 08 ÷ 12СБ. АМЕТ 4

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА УКЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
			01	02	03	04	05	
		<u>СТЕРЖНИ</u>						
		СТАЛЬ КЛАССА А III, ГОСТ 5781-82						
	50	φ 8 L=500 Q235				4		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		ТЕРАКЗИТОБЕТОН D1400, М ³	1,96	1,88	1,26	1,26	0,50	
		ЦЕМ ПЕЩ. П-Р-У-2200 М ³ , М ³	0,10	0,08	0,07	0,07	0,02	
		ДЕР. АНТИСЕРТ. ПРОБКИ ШТ. 60x60x100				4		
			МАРКА	51811 55.15	51811 25.15	51811 40.15	51811 35.15	51811 15.15
5РС 17-29. Ш. 08 ÷ 12 СБ.								ЛИСТ 5

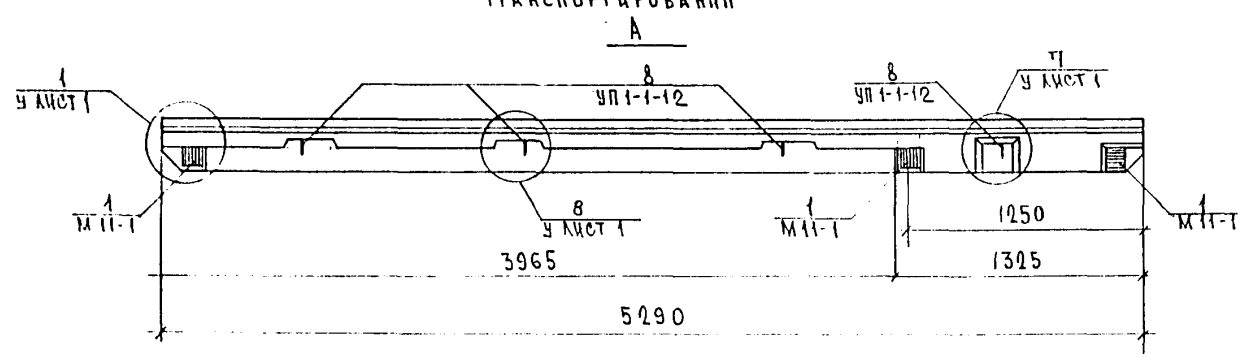
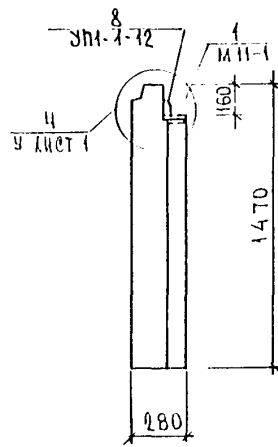
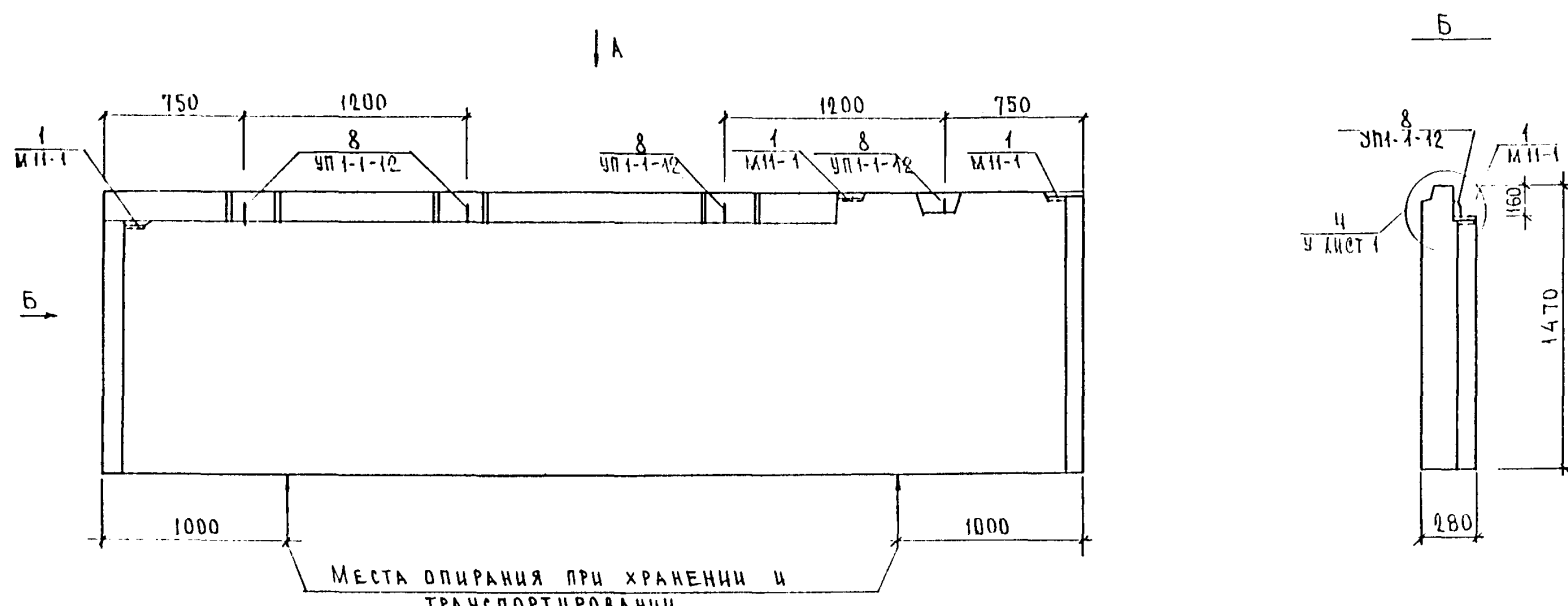
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОД.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА УКЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
								ЛИСТ

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
ГПМ М.С. СМЫЛОВ

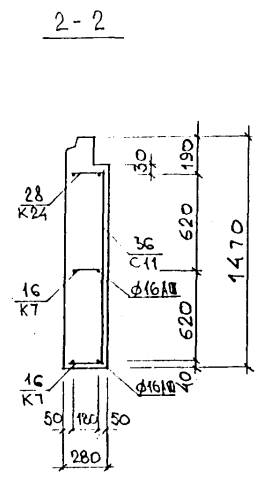
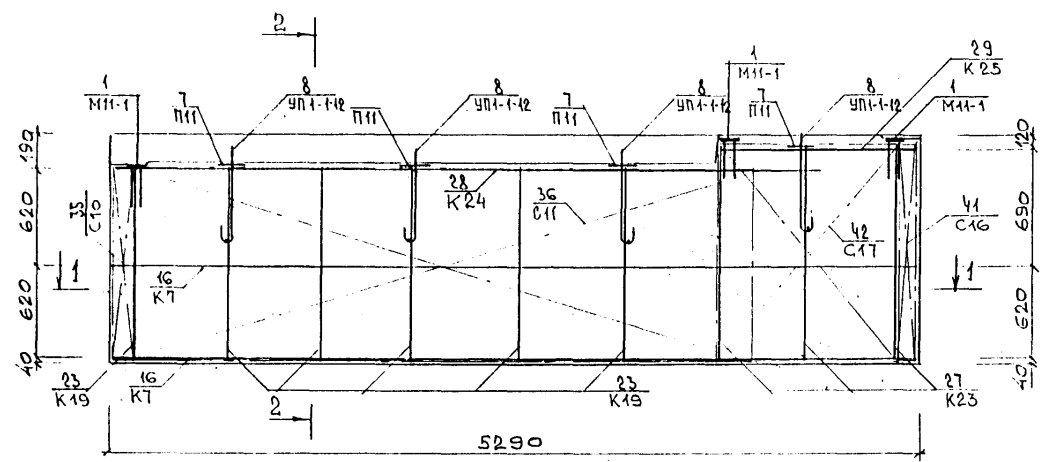
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>В.И.И.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Ю.И.И.</i>
РУК. ГР.	СКОМРОХОВ	<i>С.А.</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>В.О.</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМРОХОВ	<i>В.О.</i>
И. КОНТР.	ГУРЕРИЧ	<i>В.И.И.</i>

БРС 17-29 Ш. 08СБ.

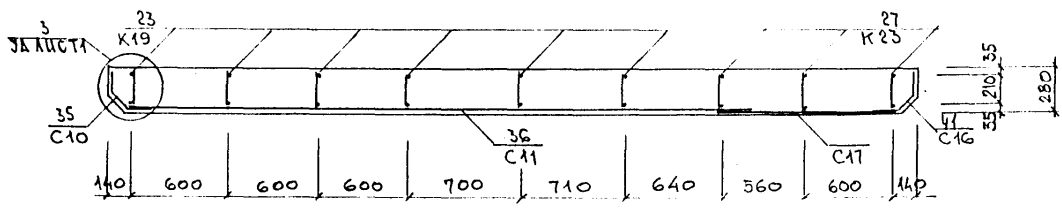
ПАНЕЛЬ ШВЦ 53.15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК		

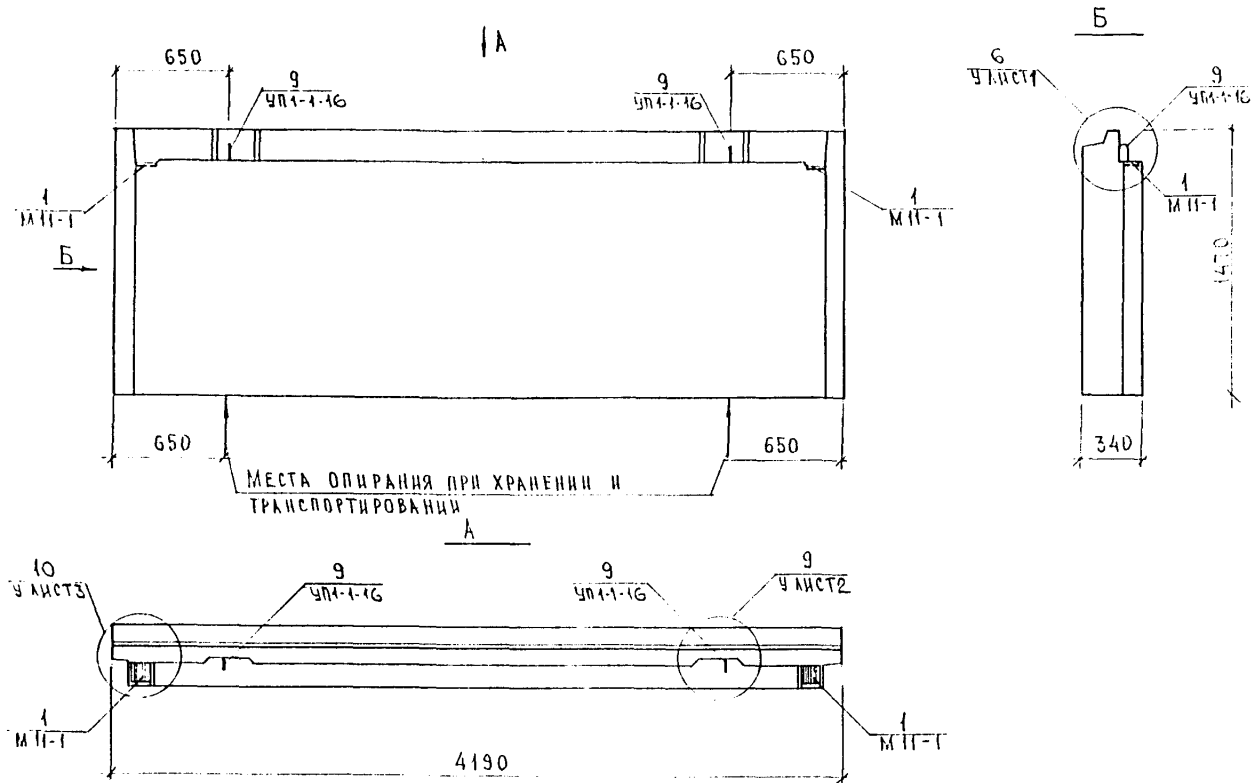
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИЦ 53.15



1-1



АНБ. N° ПОСЛ. ПОДАТКА И ДАТА. ФОРМА ЧАСТ. N°



Вид панели дан с внутренней стороны.

СПИСОКОВНО
 М. П. ШИЛЕВ

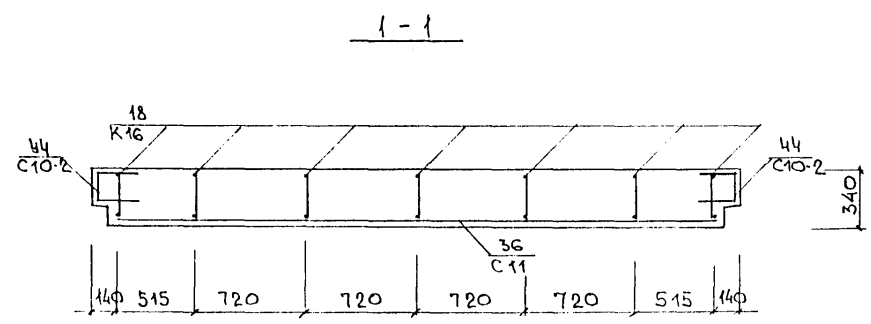
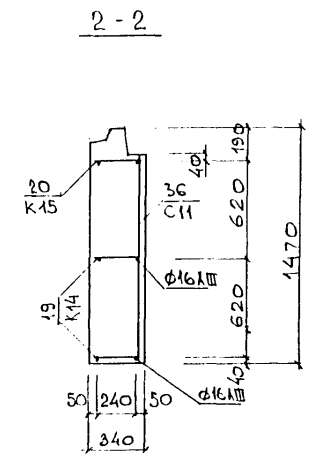
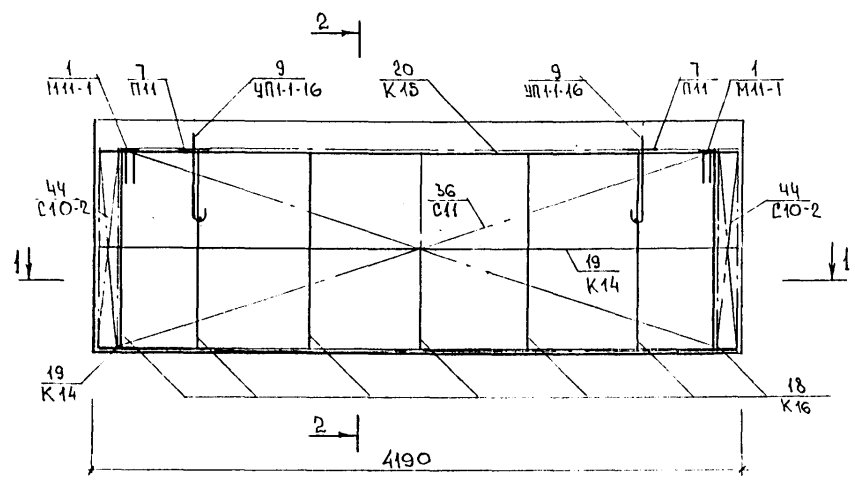
НАЧ. ОД.	БАНАТ	<i>Шилев</i>
НА СПЕЦ.	БАРКО	<i>Шилев</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>Шилев</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	<i>Шилев</i>
ПРОВЕРИ.	СКОМОРОХОВ	<i>Шилев</i>
И. КОНТР.	ГУРЬЕВИЧ	<i>Шилев</i>

БРС 17-29 Ш. 09СБ.

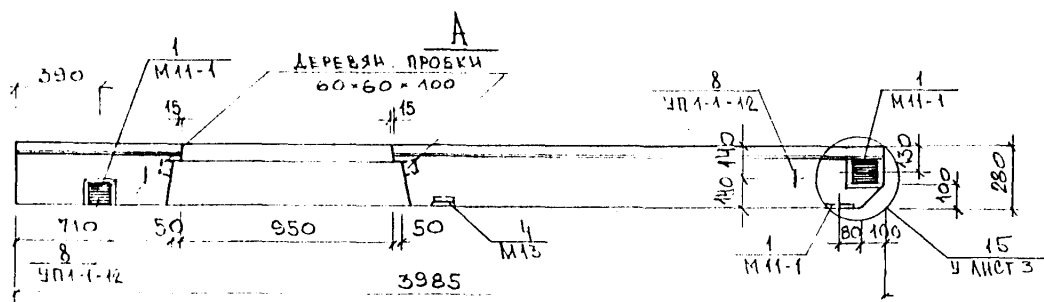
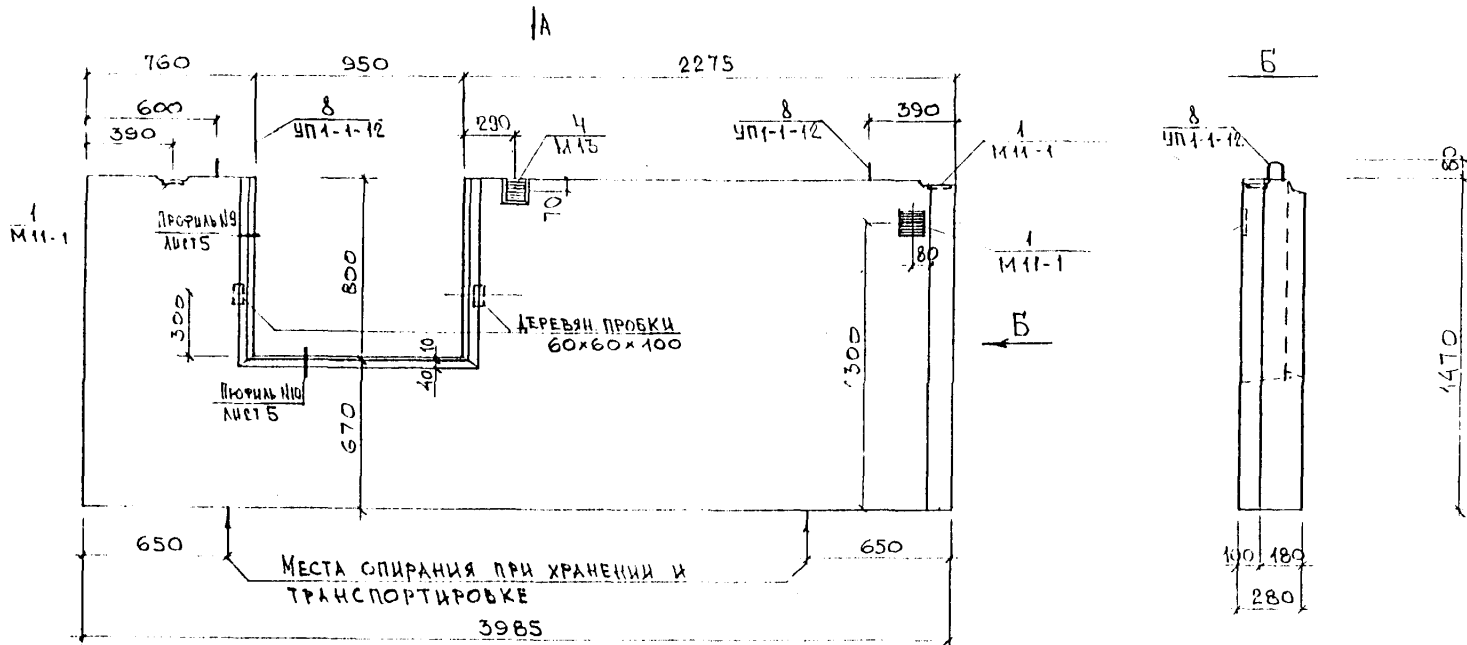
ПАНЕЛИ ФНВЦ 40.15-1
 СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ.

Л. ИСТОК	Л. ИСТОК	Л. ИСТОК
1	1	2
МНИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 42.15-1



АНБ. № ПОДА. ПОДАПСЪ И ДАТА. ОБРАЗЪ ИЛИ №



Вид панели дан с внутренней стороны

ИМЯ ОТД.	ВНАЧГ	<i>Иван</i>
ГЛ. ИНЖ.	БКСКО	<i>Иван</i>
РИС. ИР.	КОЛОДЕЦКАЯ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	АЛЕКСАНДРОВ	<i>Иван</i>
ПРОБЕР.	САМОИЛОВ	<i>Иван</i>
И УДАЛ.	ГОРБЕЖИ	<i>Иван</i>

5 РС 17-29 Ш. 100Б.

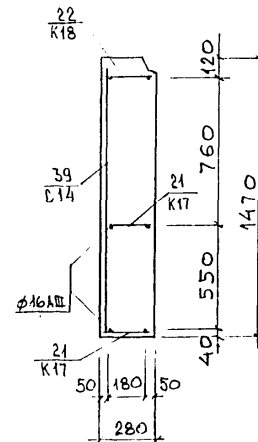
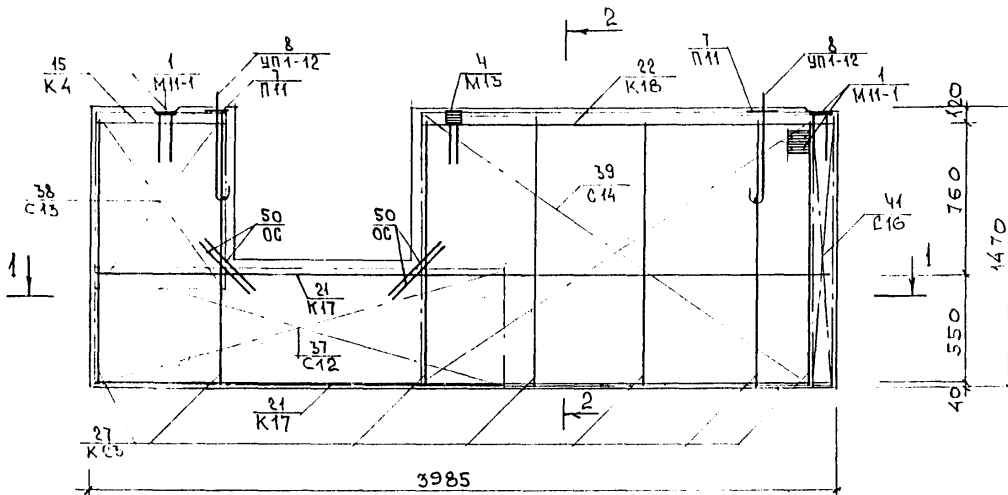
ПАНЕЛЬ ШВЦ 40.15
РЕВОЛЮЦИОНН. ЧЕРТЕЖ.

Лист	1	2
МНИИТЭП ОСК		

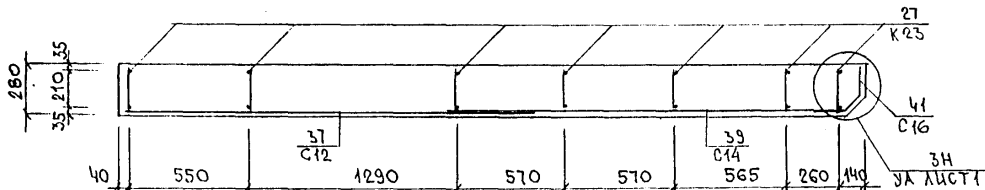
СОГЛАСОВАНО
ИР. И.С. СМАЗОВ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 40.15

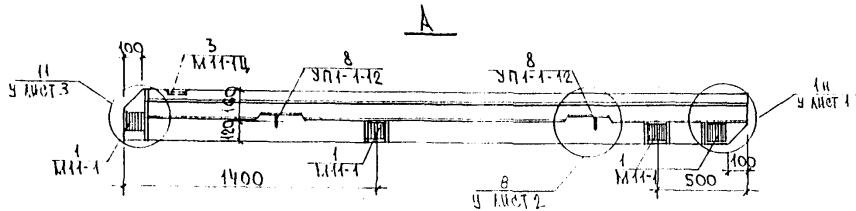
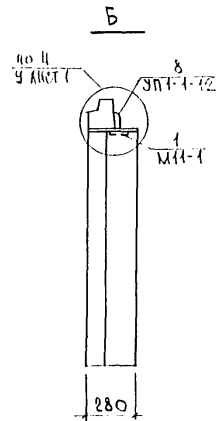
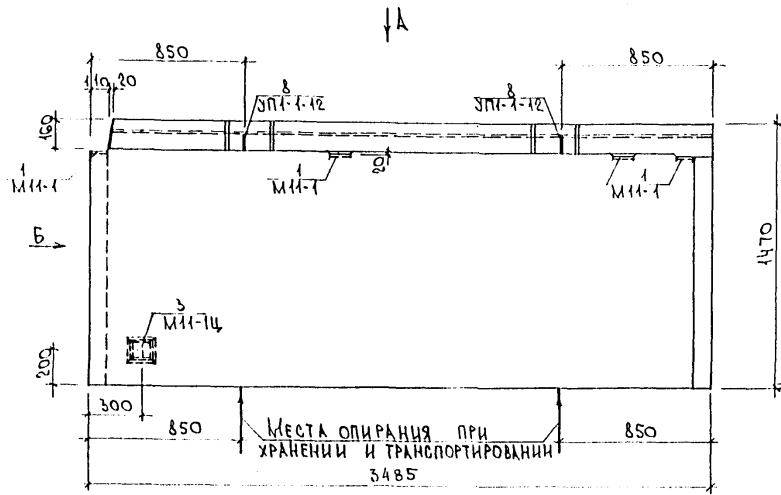
2-2



1-1



ИМЬ И ПОЛН. ПОДПИСЬ И ДАТА. БРАК ШИВ И

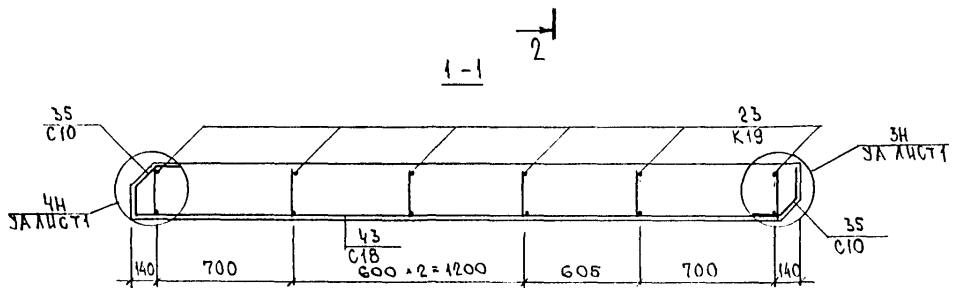
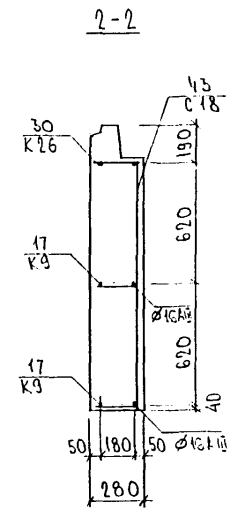
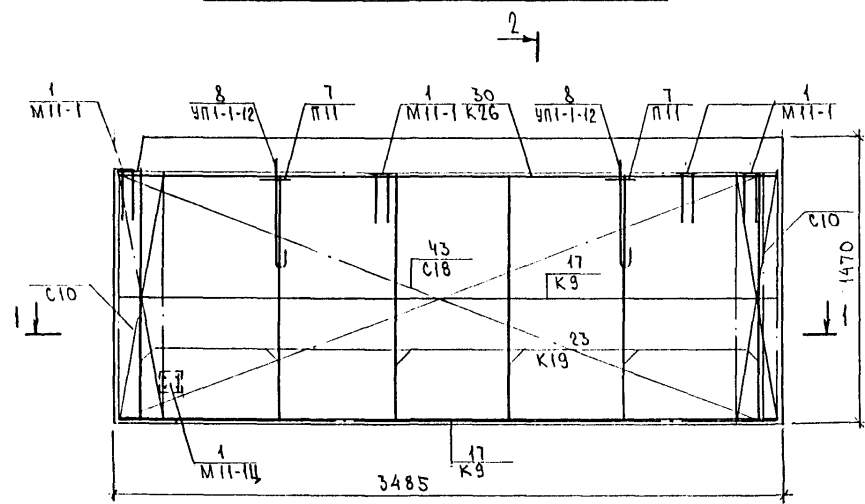


Вид панели ЛАН с внутренней стороны

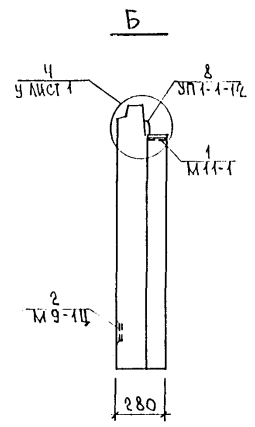
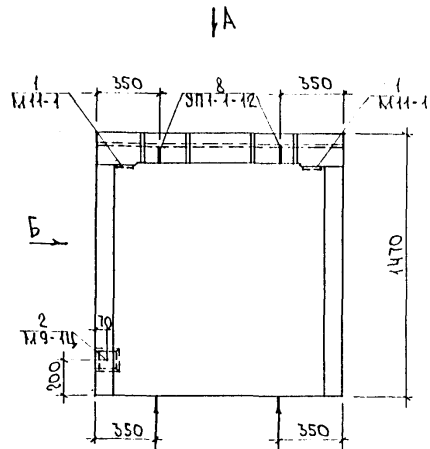
НАЧ. ОФ. ВАНЯГ	Мла	СПС 17-29 Ш. ИСБ.	Листов	
ГЛ. СПЕЦ. БАКО	Мла		Р	1
ЭК. ГР. СКОРОХОД	А 192		Листов	
РАЗРАБ. МАХОЛОВА	Младш		МНИИТЭП	
ПРОВЕР. СКОРОХОД	С. Ш		ОСК	
И. КОМП. ГРЕВШИ	С. Ш	ПАНЕЛЬ ШВЦ 35.15		
		СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ		

ЛОГАНОВАНО
ГРН Ч.Б. ЧИЖИКОВ

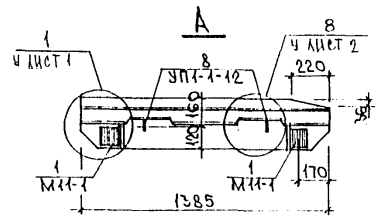
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ, 35.15



ИМЯ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ФАМИЛИЯ И ИМЯ



Места опирания при хранении и транспортировании



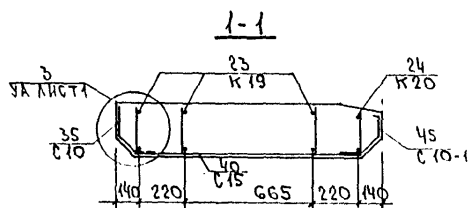
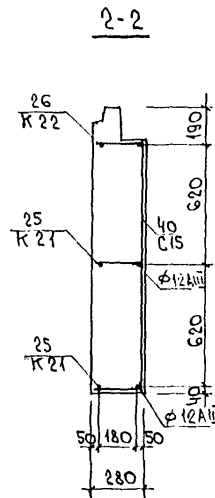
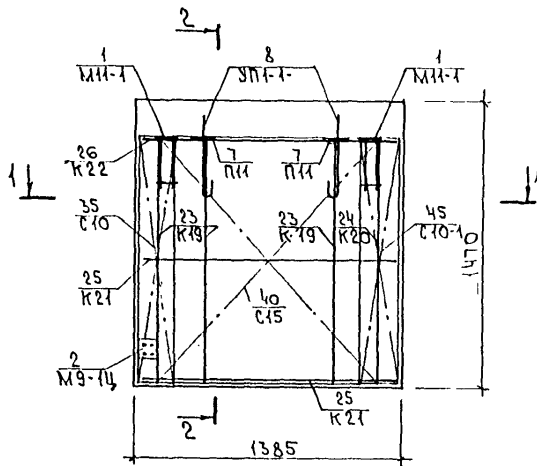
Вид панели дан с внутренней стороны

НАЧЕРТАВШИЙ	М.С.
КОНСТРУКТОР	М.С.
ЭКСПЛУАТАЦИОННИК	М.С.
ПРОЕКТИРОВЩИК	М.С.
ПРОБЕРЩИК	М.С.
КОНТРОЛЬЩИК	М.С.

5ПС 17-29. 5И, 12СБ.	
ПАНЕЛЬ СВЦ 14.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИТЛЕНА ЛИСТ ЛИСТОВ
	Р 1 2
МИНИТЭП ОСК	

СОЛКОВИНО
ГПН М.С. ЛИСТОВ 12/22/24

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШИЦ 14.15



АНД № ПОДА ПИДАРИСЬ И ДАТА ВРАМ ШИЦ КТ

5РС 17-29 ШН. 12СБ.

ЛИСТ
2

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛОН.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			5РС 17-29. 5Н. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×					
			14СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×				
			15СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			16СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			17СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			5РС 17-29. 5Н. П5.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. 5Н. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			5РС 17-29. УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

формат А4

НАЧ. ОТД.	ВАНДГ	<i>Маш</i>
ТА. СПЕЦ.	БРЮКО	<i>Брюко</i>
Н. КИРП.	ГЗРЕВИЧ	<i>ГЗР</i>
ТА. ИИЖ. ИИ	СКОМОРОХОВА	<i>СКО</i>
РАСР. АВ.	ПАХОМОВА	<i>Пак</i>

5РС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.

ПАНЕЛИ ШЦ 30-24-1; ШВЦ 30-1
ШЦ 25-1; ШВЦ 18-1; ШЦ 46-1

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Г	Б	Б
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛОН.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А3	1		5РС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М11-1	2	3	2	2	3	
	2			М9-1Ц	1	1			1	
	3			М11-1Ц		1	1	1		
	7		5РС 17-29	МЕТЯ П 11	2	2	2	2	2	
	8			УП1-1-12			2	2		
	9			УП1-1-14	2					
	10			УП1-1-16		2				
	11			УП1-1-18					2	

формат А4

МАРКА	ШЦ 30-24-1	ШВЦ 30-1	ШЦ 25-1	ШВЦ 18-1	ШЦ 46-1
-------	------------	----------	---------	----------	---------

5РС 17-29. 5Н. 13 ÷ 17СБ.

формат 16 ГОСТ 2.113-75

АНСТ 2

ФОРМА 1А

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД.					ПРИМЕР	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.			01	02	03	04	05		
А3	15	5РС 17-29	КАРКАС	К 2	6		5	5	9		
	16			К 39			1				
	17			К 40			2				
	18			К 41			1				
	19			К 42			1				
	20			К 43				1			
	21			К 44				2			
	22			К 45	1			1			
	23			К 46				1			
	24			К 47			1				
	25			К 48			2				
	26			К 49			1				
	27			К 50	1						
	28			К 51	2						
	29			К 52	1						
	30			К 55		6					
	31			К 56		2					
					МАРКА	5Н13СФ13С	5Н13СФ1	5Н13СФ1	5Н13СФ1	5Н13СФ1	
					5РС 17-29, 5Н. 13 ÷ 17СФ.					АМСТ	3

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

ФОРМА 1Б

ИНВ. № ПОД. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД.					ПРИМЕР	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН.			01	02	03	04	05		
А3	32	5РС 17-29	КАРКАС	К 57		1					
	33			К 58		1					
	37	5РС 17-29	СЕТКА	С 5	2		2	1	2		
	38			С 20				1			
	39			С 21			1				
	40			С 22	1			1			
	41			С 23			1				
	42			С 24				1			
	43			С 25	1						
	44			С 27		1					
	45			С 28		1					
	46			С 29		1					
	47			С 5-1		1					
					МАРКА	5Н13СФ1	5Н13СФ1	5Н13СФ1	5Н13СФ1	5Н13СФ1	
					5РС 17-29, 5Н. 13 ÷ 17СФ.					АМСТ	4

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

45

ФОРМАТ А4

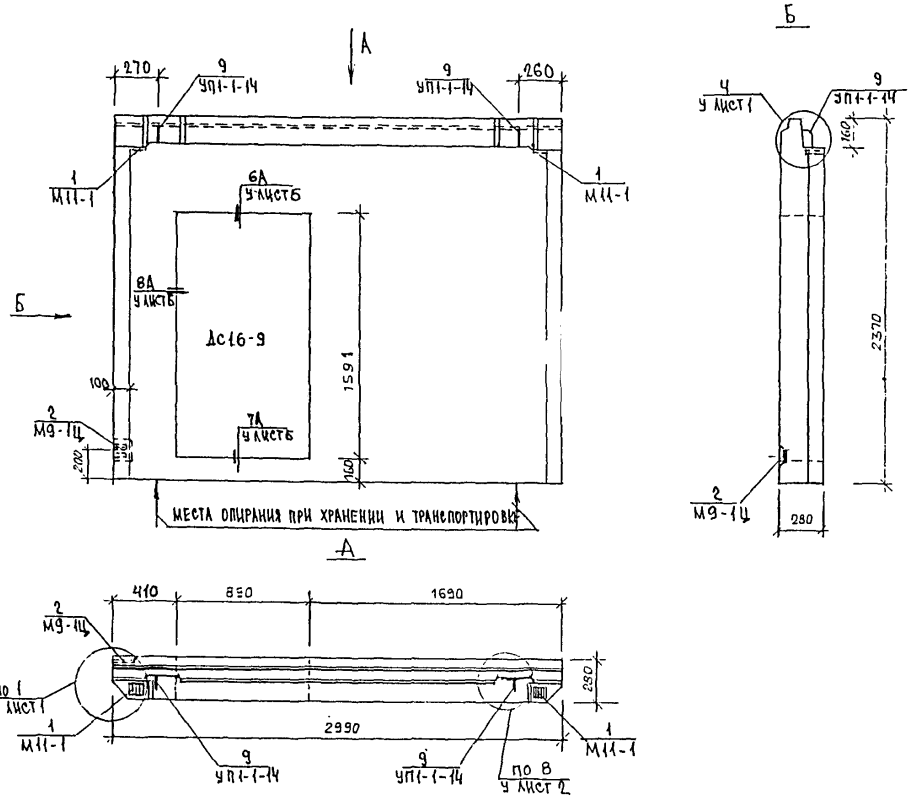
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	
<u>СТЕРЖНИ</u>										
СТАЛЬ КЛАССА АIII, ГОСТ 5781-82										
1/4	51		∅ 8 L=2240	0,88 кг			1			
	52		L=500	0,20 кг	8	8	8	8		
	53		L=2200	0,87 кг				1		
	54		L=2000	0,79 кг	1					
	55		L=2770	1,09 кг		1				
	56		∅ 16 L=2200	3,48 кг				1		
	57		L=2770	4,38 кг		1				
	58		∅ 14 L=2000	2,42 кг	1					
	59		L=2240	2,90 кг			1			
					МАРКА	5HPC17-29	5H. 13	5H. 13 ÷ 17CB.	АМЕТ	5

ФОРМАТ А4 10/01/2012 11:57:55

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО №			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕР
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.			01	02	03	04	05	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
			КЕРАМИТОБЕТОН D1400	М ³	1,41	1,76	1,10	1,05	2,32	
			ЦЕМ. ПЕСЧ Р-Р 7-2200	М ³ М ³	0,07	0,08	0,06	0,06	0,13	
			ЗЕР. АНТИЛОБЕНТ. ПРОБКА	ШТ.		4				
					МАРКА	5HPC17-29	5H. 13	5H. 13 ÷ 17CB.	АМЕТ	6

ФОРМАТ А4 10/01/2012 11:57:55

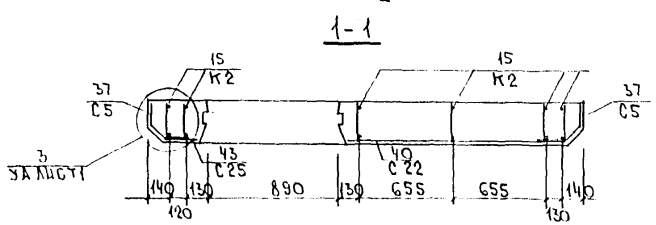
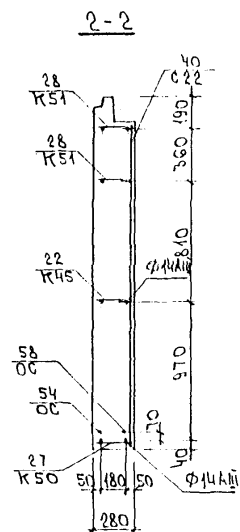
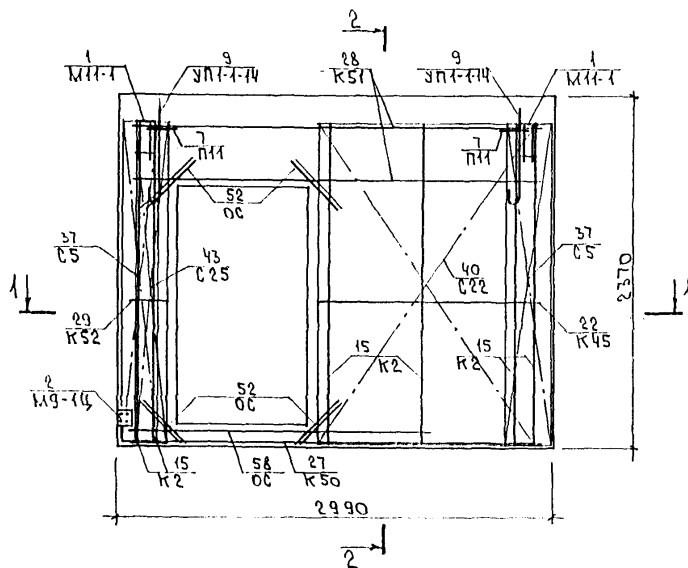


И.П. Ч. 5
 МАКЕДОНСКИЙ
 Ш. 202

Вид панели дан с внутренней стороны

НАЧ.ОТД.	В.КАНАТ	<i>Иван</i>	5РС17-29.5Н. 13 СБ.	СТАДНА		
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>		Р.	Лист	Листов
РЧК.ГР	СКОМОРОВА	<i>Иван</i>		1	2	
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>		МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВА	<i>Иван</i>		ОСК		
Н.КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>	ПАНЕЛЬ 5НЦ 30 24-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЦ 3024-1



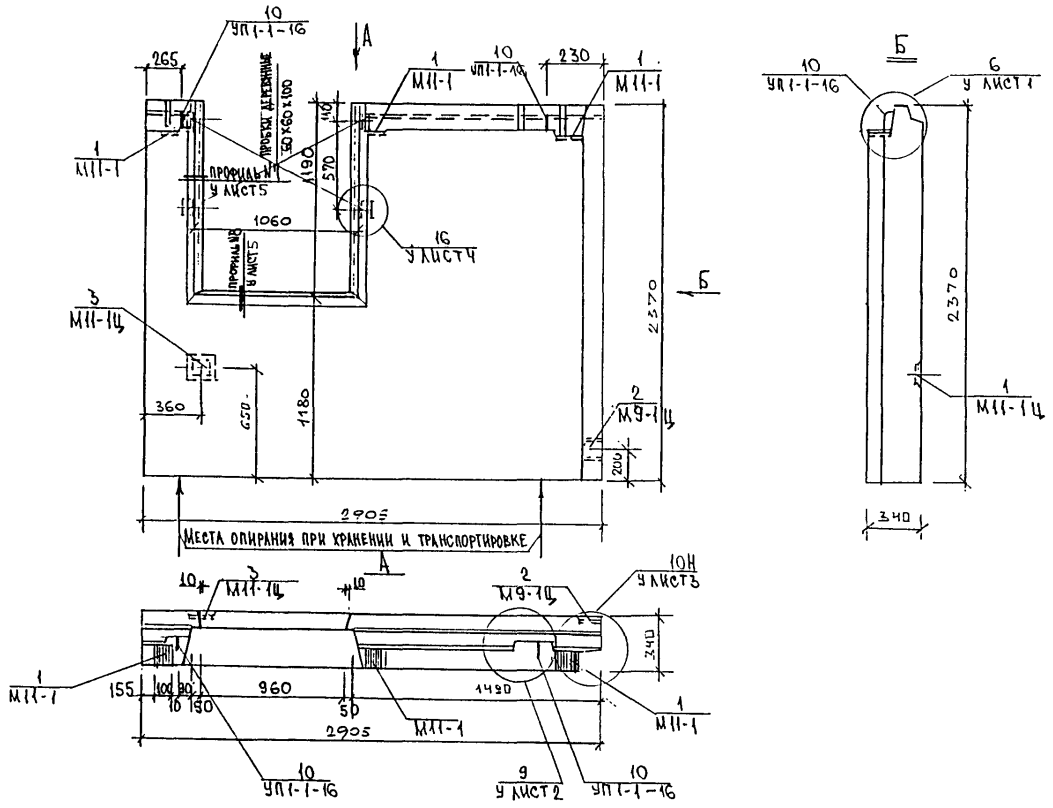
АРМ № ПОДА ПОД ПЛЕСИ И ДАТА БРАНА ШИВ И

5 РС 17-29. СИ. 13 СБ.

ЛИСТ
2

21

СОГЛАСОВАНО
 АЛЕКСАНДРОВА
 ГУЛ. № 5



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОФД	БАНАГ	<i>М.М.</i>	
ГЛА.СПЕЦ	БАСКО	<i>М.М.</i>	
РУК.ГР	СКОМОРОВОВА	<i>М.М.</i>	
РАЗРАБ	ЧУРЕВИЧ	<i>М.М.</i>	
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВОВА	<i>М.М.</i>	
Н.КОНТР.	ЧУРЕВИЧ	<i>М.М.</i>	

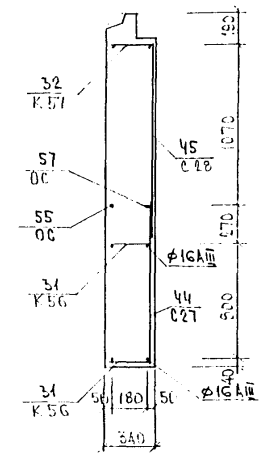
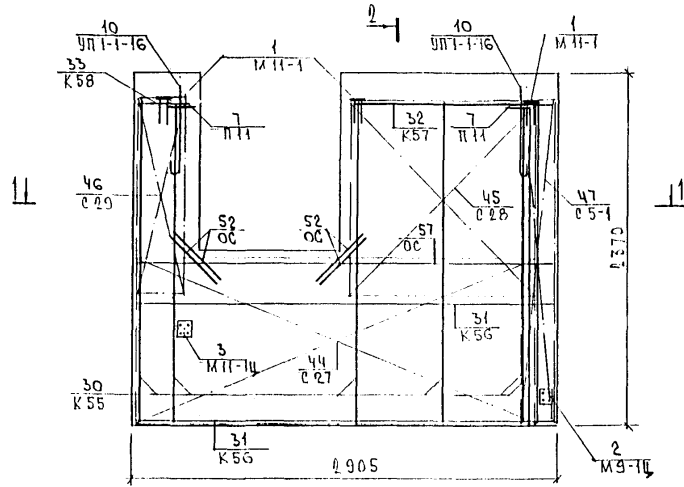
5РС 17-29.5Н. 14 СБ.

ПАНЕЛЬ 5НЦ 30-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

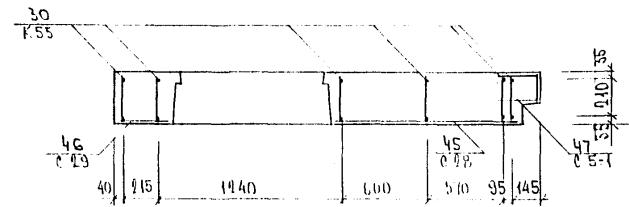
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СУЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 30-1

0-0

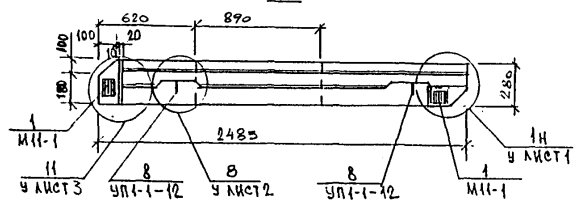
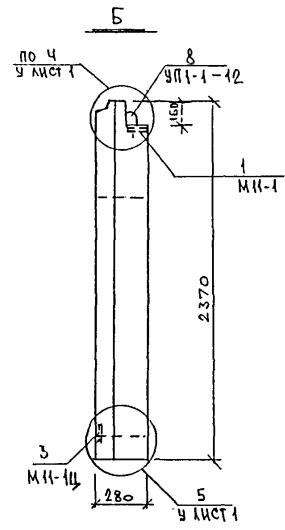
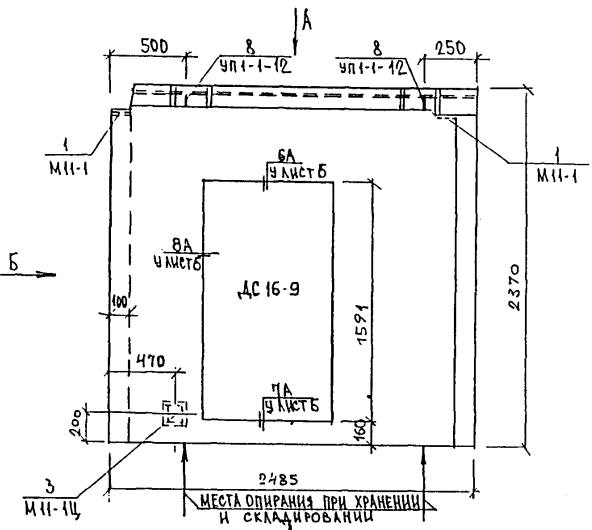


1-1



АНВ № ПОДА. ПОДАЦИСЪ И ДАТА. БЪЛГАР ИВБ № 1

1-КР. 17-25 СИЛ. 14 СЕ. МСТ 2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

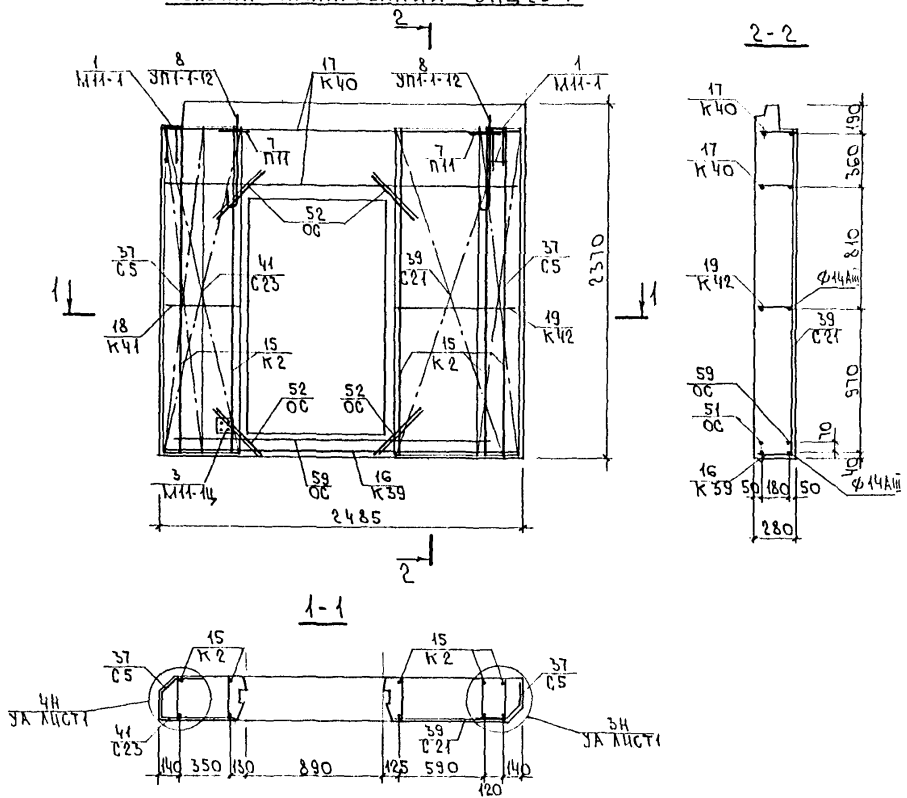
НАЧ. ОТД.	В. НАЧ.	<i>Евдоким</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Б. АСКО	<i>Михай</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОВА	<i>С. Д.</i>
РАЗРАБ.	ЧУРЕВИЧ	<i>И. П.</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВА	<i>С. Д.</i>
И. КОНТ.	ЧУРЕВИЧ	<i>И. П.</i>

5РС 17-29. 5Н. 15СБ.

ПАНЕЛЬ 5НЦ 25-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

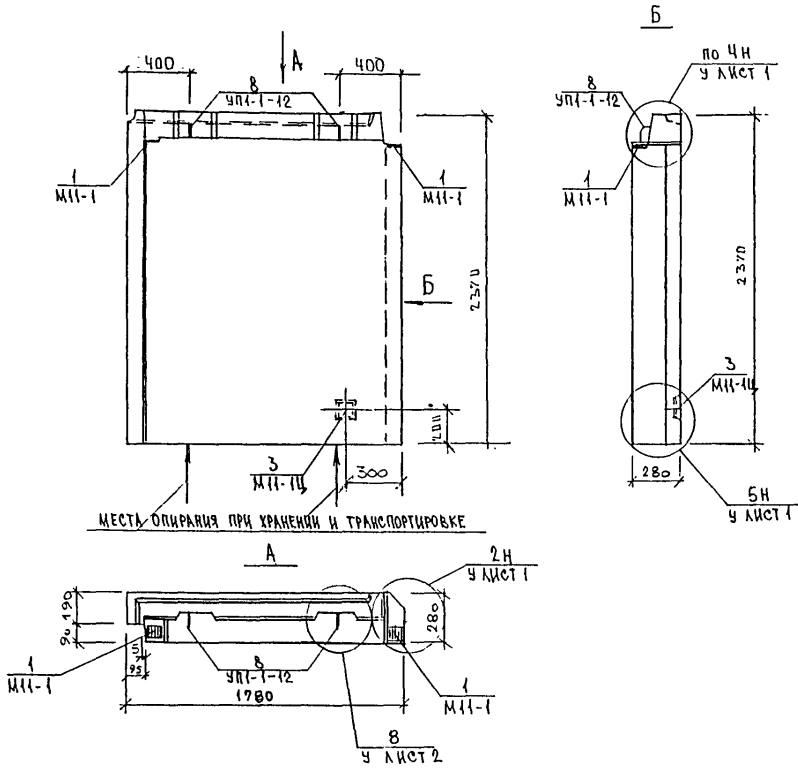
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАННЯ БУЦ 25-1



АНБ № ПОЛІ ПРОДАЖСЬ І АНТІ БІБАН ІВЕ №1

СПС 17-29.5Н.15СБ. ЛІСТ 2

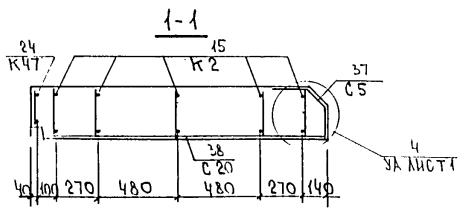
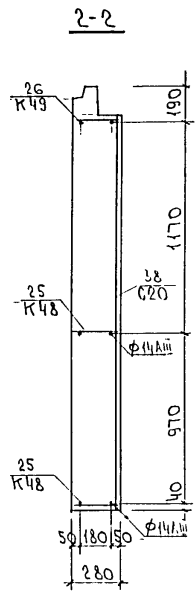
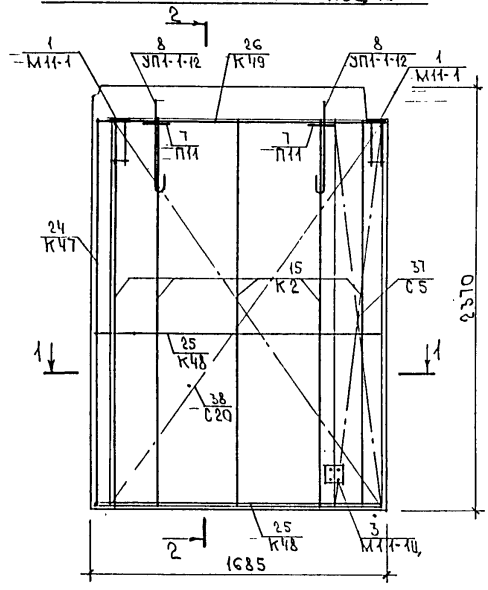


Вид панели дан с внутренней стороны

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Мель</i>	5РС 17-29. 5Н. 16СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Мель</i>	ПАНЕЛЬ 5НВЦ 18-1		
РУК. ГР.	СКОМОРОДОВ	<i>Мель</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	<i>Мель</i>	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОДОВ	<i>Мель</i>	Р.	1	2
Н. КОНТР.	СУРЕВИЧ	<i>Мель</i>	МНИИТЭП ОСК		

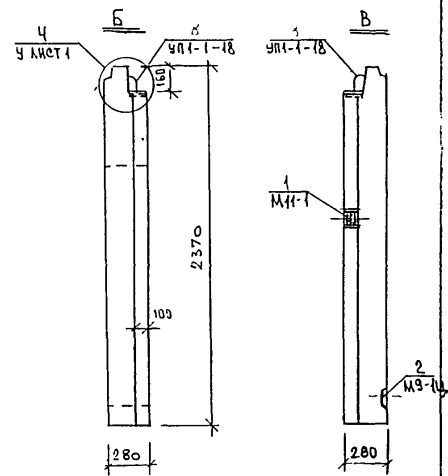
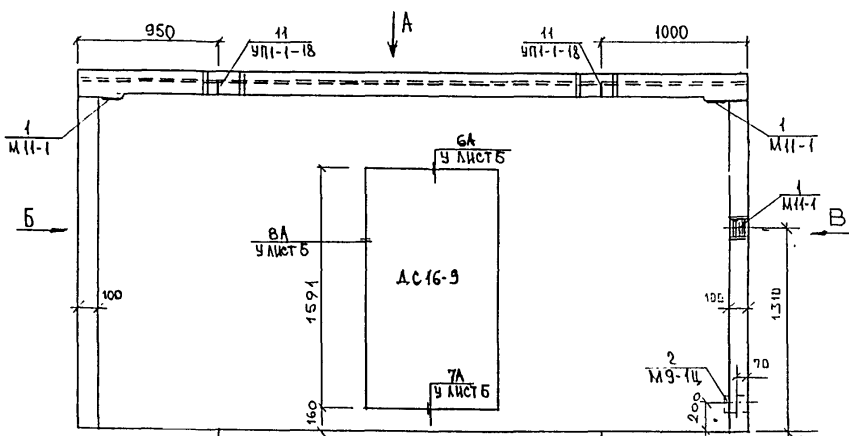
СНП № 5
АМЕЛЬНИКОВ

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ШВЦ 18-1

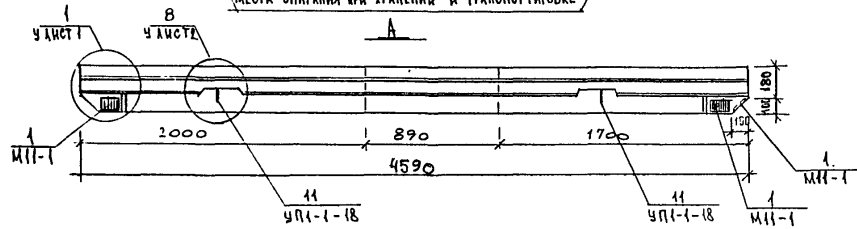


ВНЕШ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВНАМ ШВЕ №

1



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ УРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	В.КНАС	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Иванов</i>
Н. КОНТР.	СУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>

БРС 17-29.5Н. 17СБ.

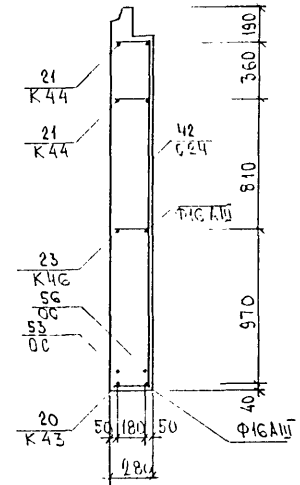
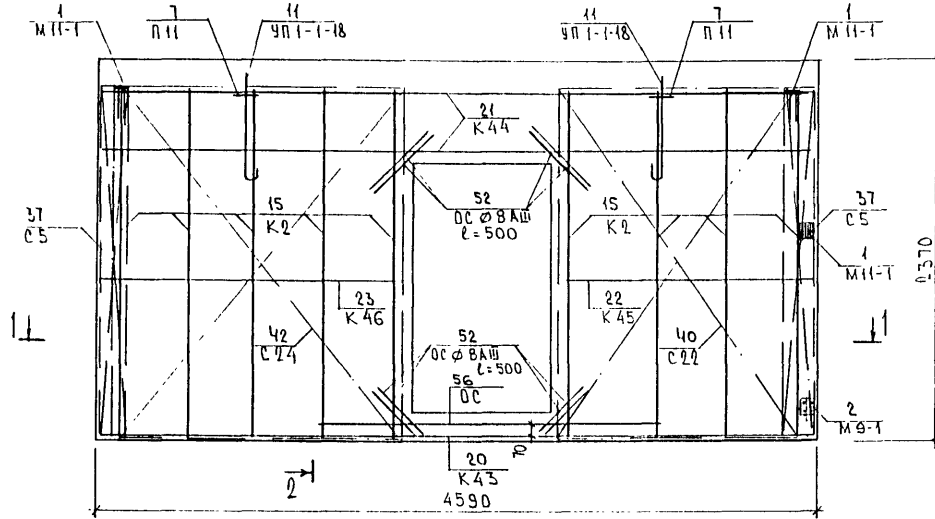
ПАНЕЛЬ БИЦ 46-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
Р.	1	2
МНИНТЭП ОСК		

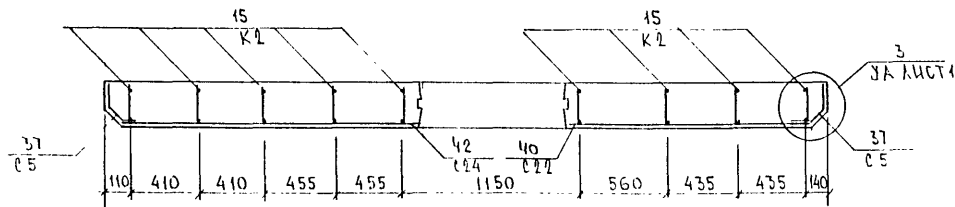
С.И. ИВАНОВ
 И.И. ИВАНОВ
 С.И. ИВАНОВ
 И.И. ИВАНОВ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШНЦ 46-1

2-2



1-1



ИМЬ № ПОДА ПИДАТЬСЯ И ДАТА. БУМАЖИВ №.

5 РС 17-29 ШН. 17СБ. АУСТ 2

ИВ. № ВДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06				
А3				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
			БРС 17-29 5Н. 18 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X									
			19 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X								
			20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X							
			21 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X						
			22 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X					
			23 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X				
			БРС 17-29 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X				
			БРС 17-29 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X				
			БРС 17-29 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X				
			БРС 17-29 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X				
					ИВ. ДТА	ВАНТ	ШЕЛ	БРС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ						
					ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	ШОС							
					РУК. ГР.	СКОМОРОХОВА	СКО							
					РАЗРАБ.	КОМИССАРОВ	КО							
					ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	СКО							
					И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	ГУ	ПАНЕЛИ 5НВЦ 67.15; 5НВЦ 41.15; 5НВЦ 35.15-1; 5НЦ 30.12; 5НВЦ 22.15 5НВЦ 14.15-1.						
								СТАДИА	ЛНСТ	ЛНСТОВ				
								1	1	4				
								МНИИТЭП ОСК						

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А4

ИВ. № ВДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИВ. №		КВА. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ. Ч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	01	02	03	04	05	06				
А3				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ										
		1	БРС 17-29	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9-14		2				2				
		2		М11-1	2	2	2		2	2				
		3		М11-14			1	2	1					
		7		ПЕТЛЯ ЧП 1-1-16		2								
		8		ЧП 1-1-12	4		2	2	2	2				
		9		П 11	4	2	2	2	2	2				
		12		КАРКАС К 9			2							
		13		К 13		9								
		14		К 16					5					
		15		К 19	14		6			4				
					МАРКА	5НВЦ 67.15	5НВЦ 41.15	5НВЦ 35.15-1	5НЦ 30.12	5НВЦ 22.15	5НВЦ 14.15-1			
					БРС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ						ЛНСТ	2		

Формы 18 ГОСТ 2.113-75

Формат А4

КВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕР		
					D1	D2	D3	D4	D5	D6			
		16		КАРКАС К 26			1						
		17		К 35	2								
		18		К 36	1								
		19		К 37						2			
		20		К 38						1			
		21		К 53					2				
		22		К 54					1				
		23		К 60				2					
		24		К 61				1					
		25		К 62		2							
		26		К 63		1							
		27		К 59				6					
		31		СЕТКА С 10	2		2			2			
		32		С 10-2		2							
					МАРКА	5Н17-215	5Н17-415	5Н17-5515	5Н17-5012	5Н17-2215	5Н17-4151		
											АМСТ	3	
												5 РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ.	

ФОРМАТ АА

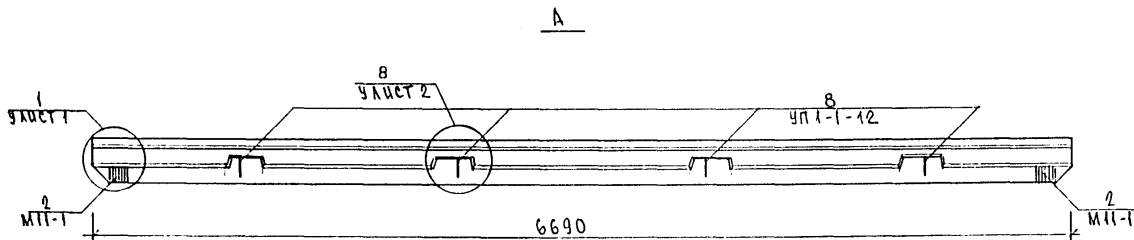
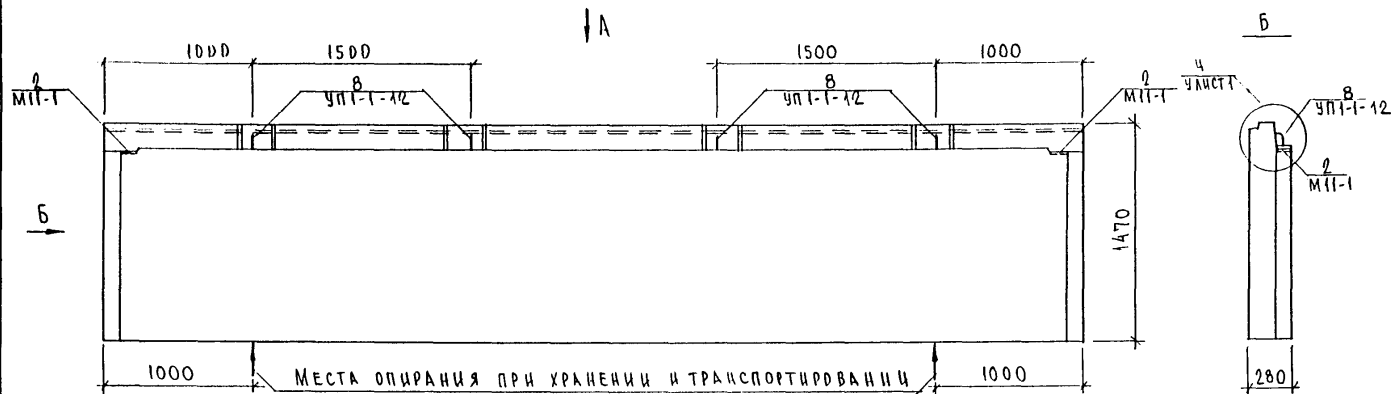
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

КВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕР		
					D1	D2	D3	D4	D5	D6			
		33		С 14		2							
		34		С 15						1			
		35		С 18	2		1						
		36		С 26					1				
		37		С 29				1					
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
					КЕРАМЗИТОБЕТОН D1400, М ³	0.44	1.20	1.22	0.95	1.01	0.50		
					ЦЕМ. ПЕСЧ. Г-Р γ=2200 М ³	0.13	0.28	0.07	0.05	0.04	0.02		
					МАРКА	5Н17-15	5Н17-415	5Н17-5515	5Н17-5012	5Н17-2215	5Н17-4151		
											АМСТ	4	
												5 РС 17-29 5Н. 18 ÷ 23 СБ.	

ФОРМАТ АА

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75



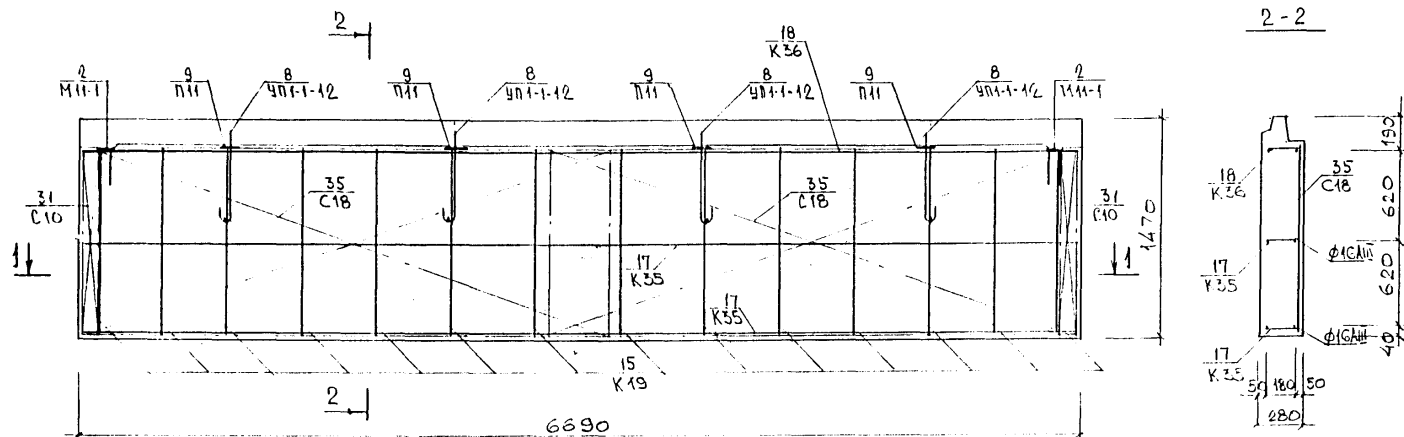
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

СОГЛАСОВАНО
 ГАП М.С. ДАМЕНЦУК
 ВНЕШ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ШЕЛ'Н

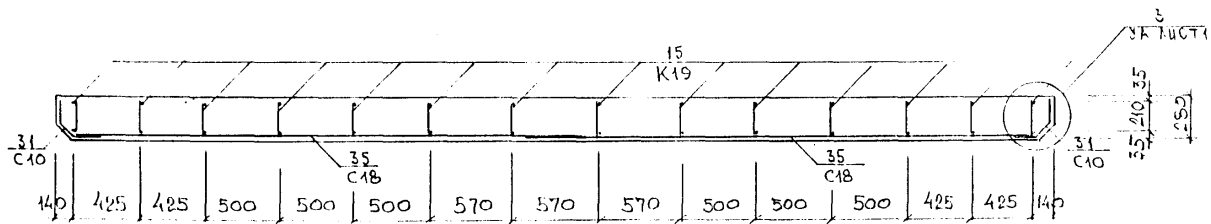
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	М.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М.С.
РУК. ГР.	КЕБОРОВА	М.С.
РАЗРАБ.	ТЕКЕШИЦКАЯ	М.С.
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	М.С.
И.К.ИСТР.	ГУРЕВИЧ	М.С.

5 РС 17-29 Ш. 18СБ.		
ПАнель ШИВУ 67.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р 1	2
МН ИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ БТ.15



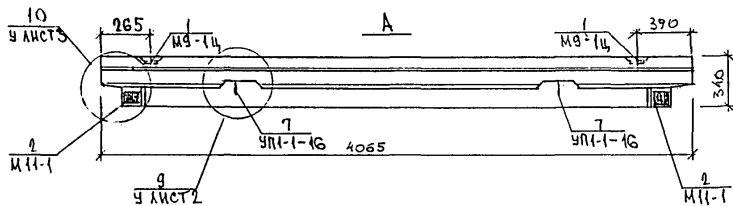
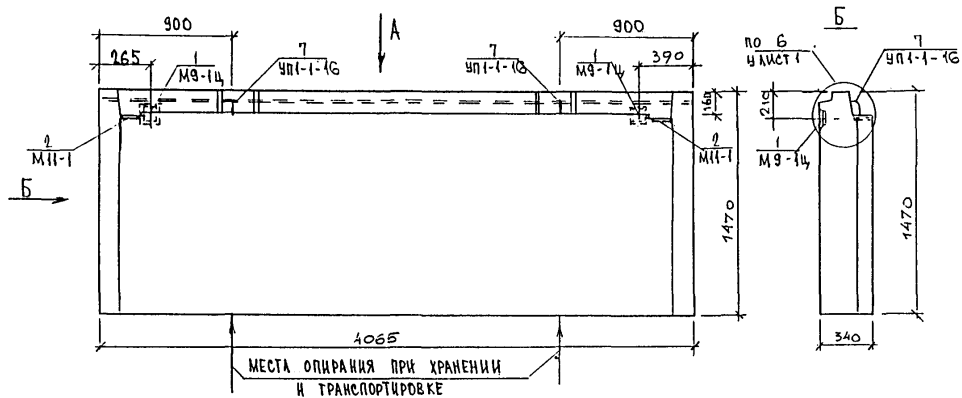
1-1



АНБ. № ПОЛК. ПОДПИСИ И ДАТА. ФАМА ШВБ №

БРС 17-29. Ш. 18СБ.

ЛИСТ
2



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ОТД.	В. КИНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОВОВА	<i>Скорова</i>
РИЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВОВА	<i>Скорова</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

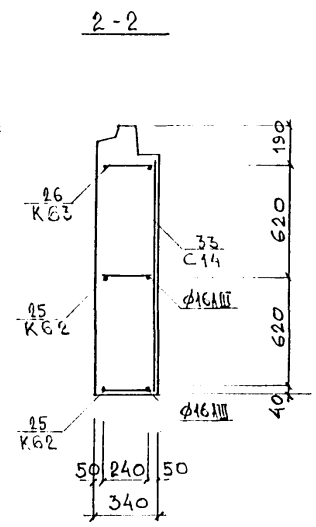
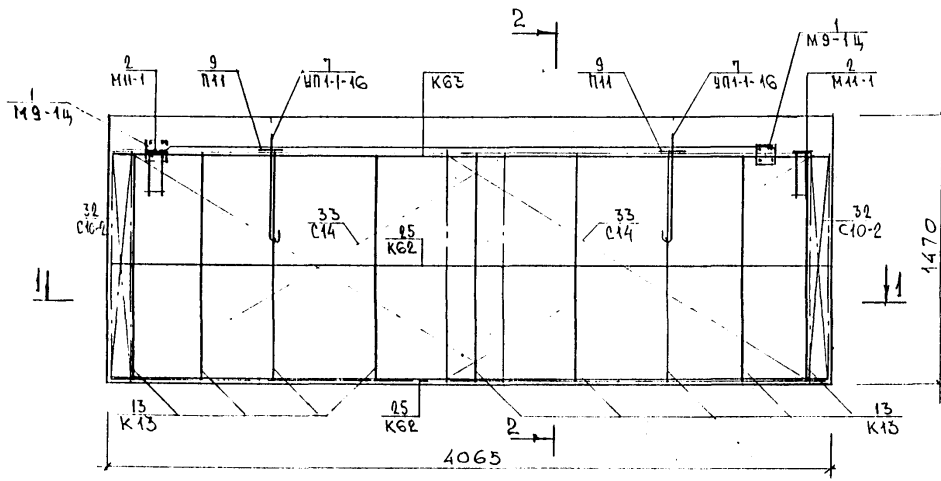
5РС 17-29.5Н. 19'СБ.

ПАНЕЛЬ 5НВЦЧ115
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

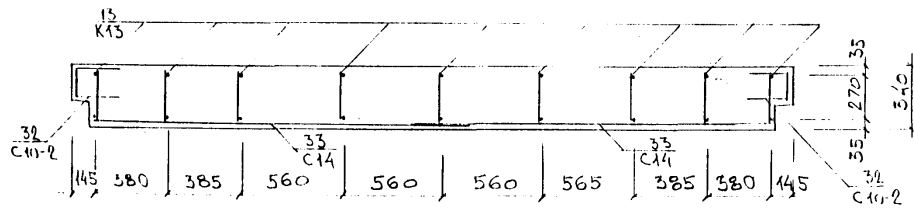
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ЛИСТ № 5
ИМЕНА ИЛИ ИНИЦИАЛЫ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 41.15



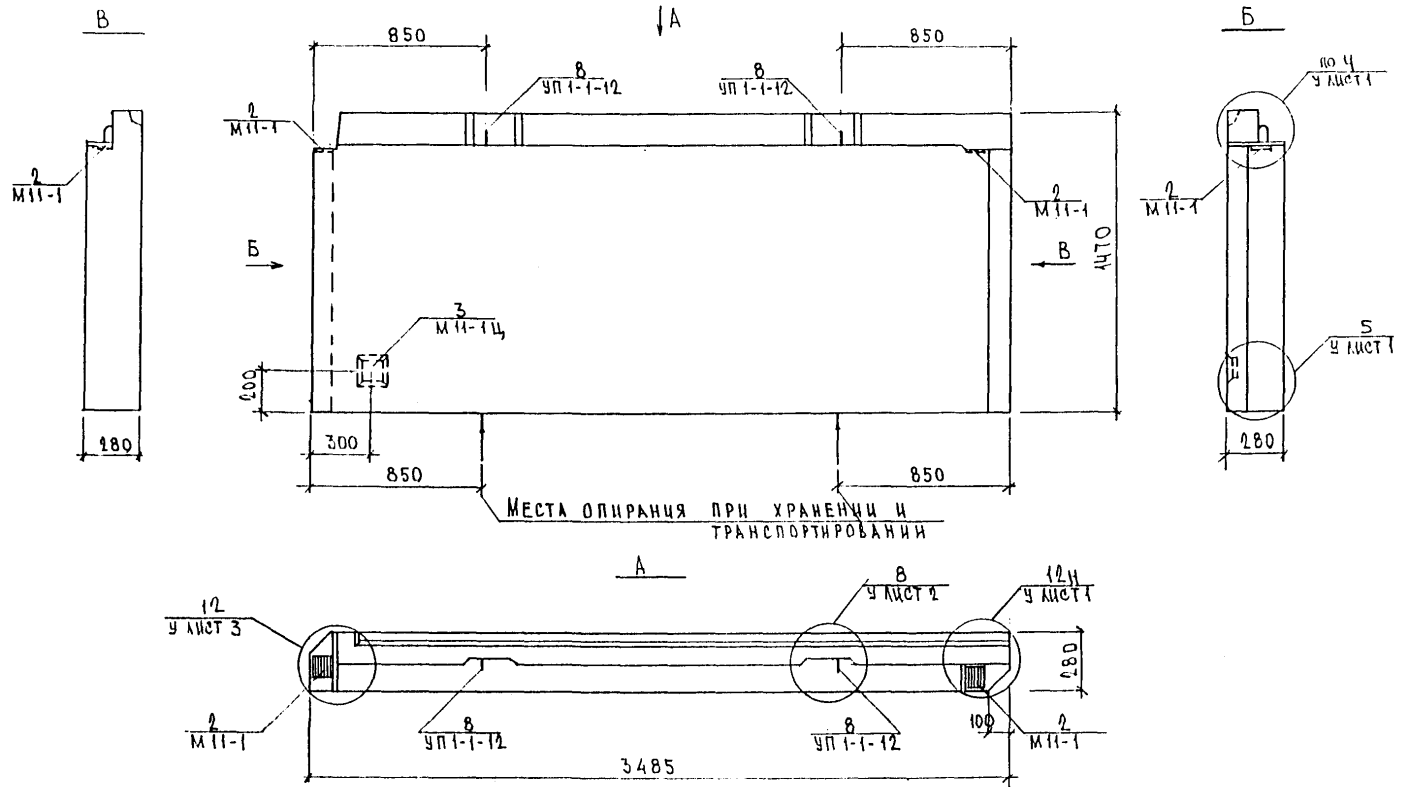
1-1



АНД. И. ПОДЛ. ПОД ПИСЬМ. ДАТ. БРАУН ШВ. В.

БРС 17-29. ЕН. 190Б.

ЛИСТ
2

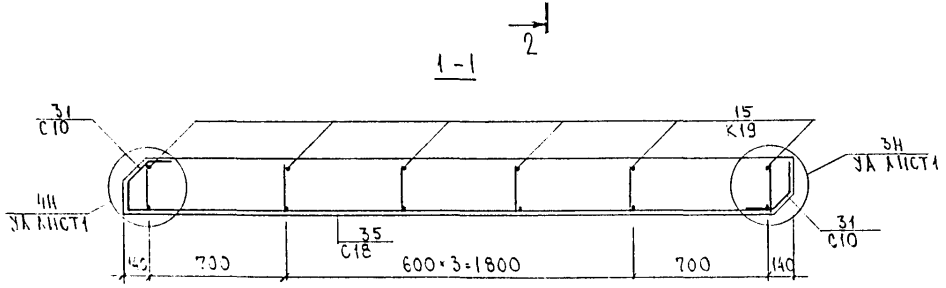
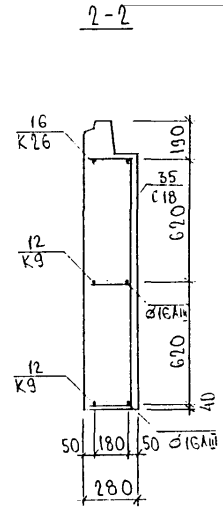
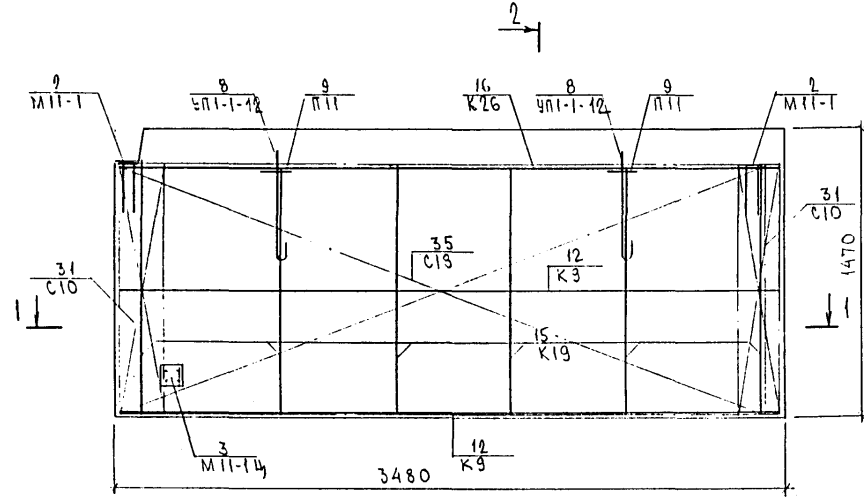


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

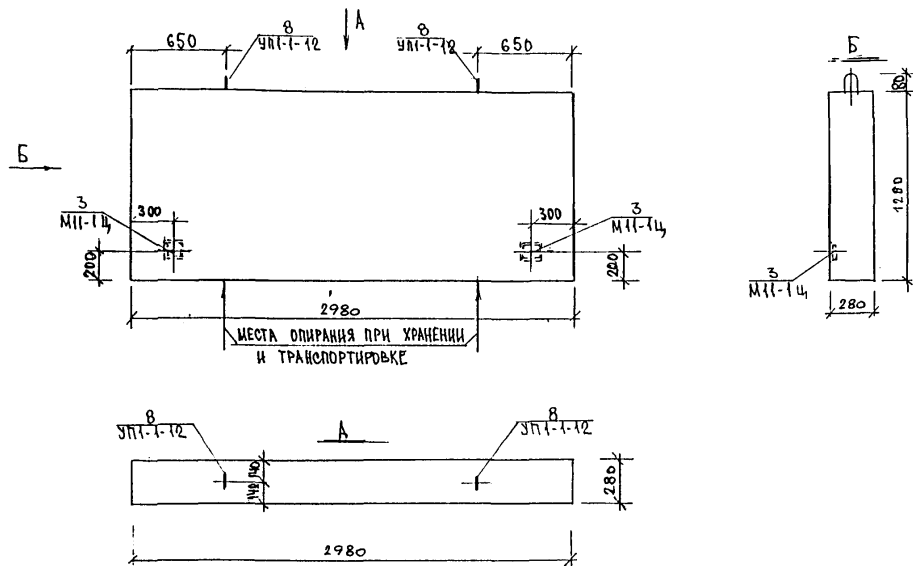
СОГЛАСОВАНО
ГЛАВ. М.С. ПАВЛОВИЧ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Вас</i>	5РС 17-29 5Н.20СБ.		
ТА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Вас</i>			
УЗК. ГР.	КОМОРОХОВА	<i>Вас</i>			
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Вас</i>			
ПРОВЕРЯЮЩ.	КОМОРОХОВА	<i>Вас</i>			
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Вас</i>			
ПАНЕЛЬ 5НВЦ 35.15-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИНТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШНВЦ 35.15-1



ИЗБ. № ПОДЛ. ПОСЛ. ПИЩ. И ДАТ. БРАМ. ШНВЦ №



ВИД ПАНЕЛИ ДЛН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	ВАНЯГ	МВ
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	МВ
РУК.ГР	СКОМОРОВОА	СР
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	СР
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВОА	СР
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	СР

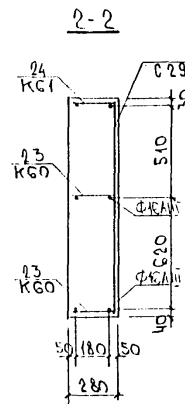
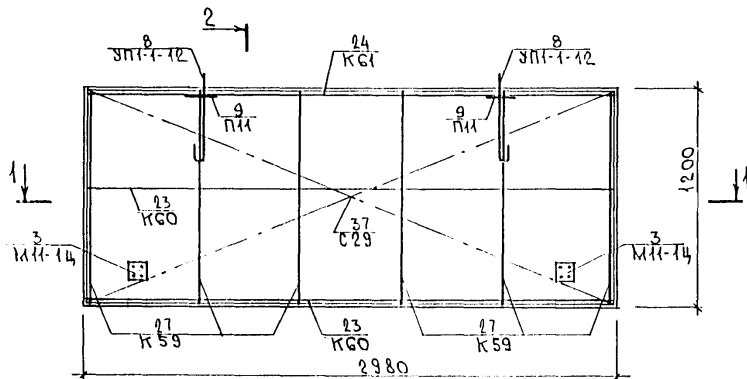
БРС 17-29.5Н. 21 СБ.

ПАНЕЛЬ 5НЦ 3012
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

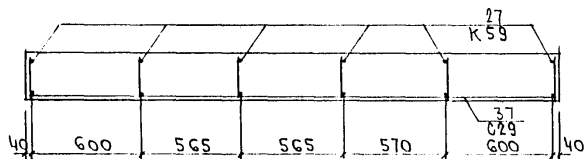
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2

МНИИТЭП
ОСК

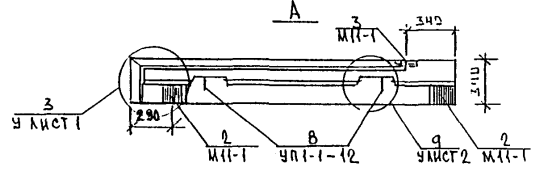
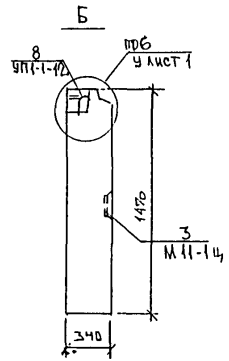
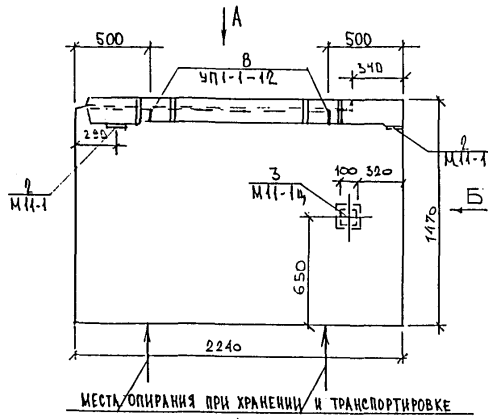
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СНЦ 3012



1-1



ИМЬ. № ПОСЛА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФОРМА ИМЬ № 4



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ. ДТА	В.К. НАС.	<i>Л.В. С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Б.А. СКО	<i>Ш.В. С.</i>
Р.К. ГР.	СКОМОРОВНА	<i>Ш.В. С.</i>
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	<i>Ш.В. С.</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВНА	<i>Ш.В. С.</i>
И.КОНТ.	СУРЕВИЧ	<i>Ш.В. С.</i>

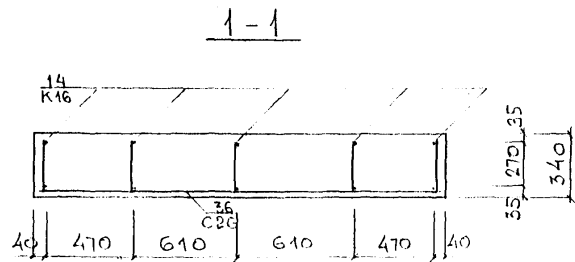
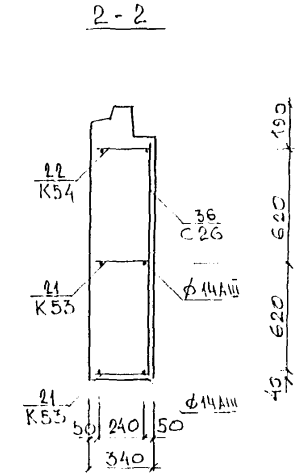
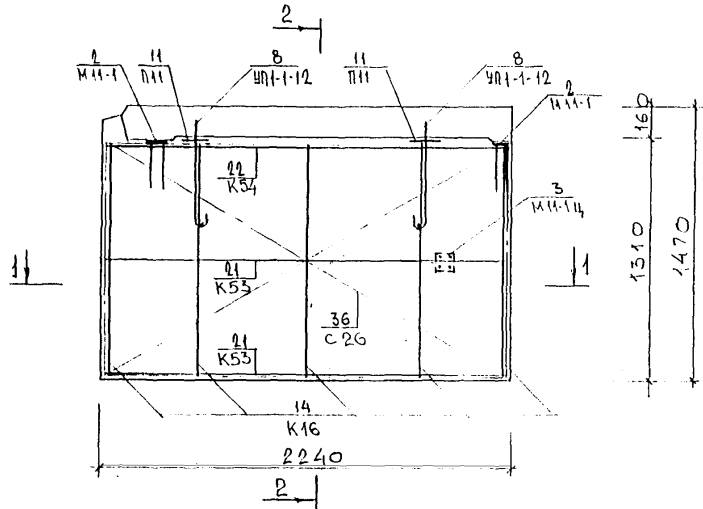
БРС 17-29. 5Н. 22 СБ.

ПАНЕЛЬ БНВЦ 22.15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

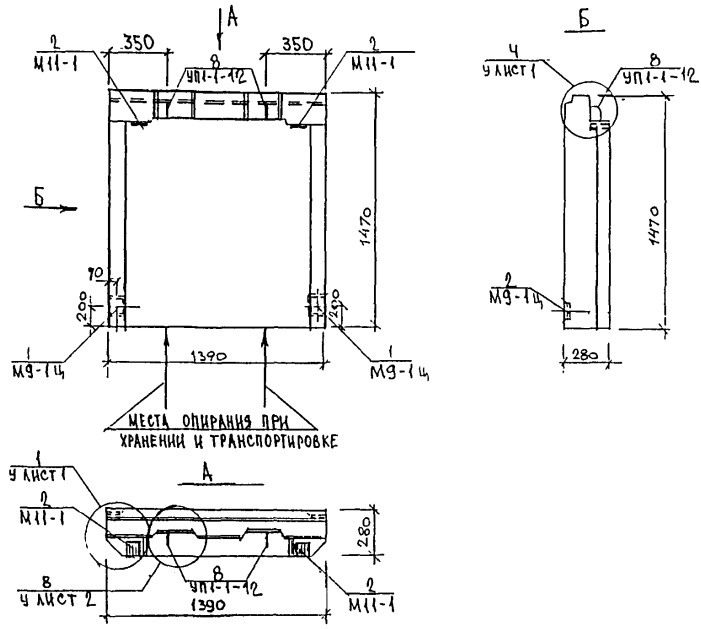
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	2
МНИИТЭП ОСК		

В.И. СКОМОРОВНА
 П.М. СУРЕВИЧ
 Ш.В. СКОМОРОВНА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 22.15



КРАС. М. ПОЛ. ПРОДАТ. И ДАТ. ИСТАМ. ШИБ. №

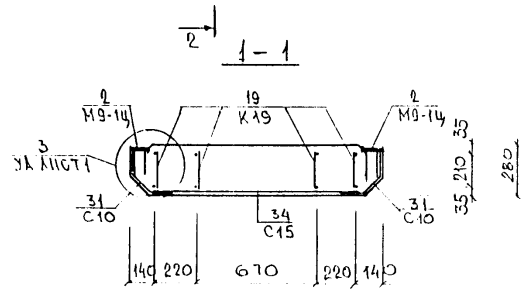
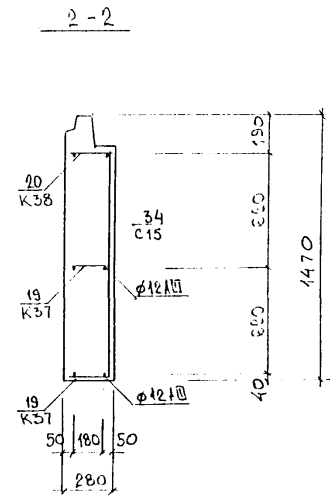
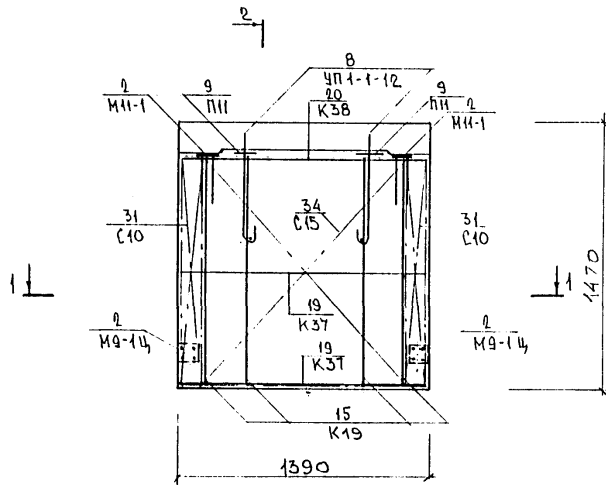


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

НАЧ.ОТД.	В.И.НАГ	<i>Иванов</i>	5РС 17-29.5Н.23 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	Б.АСКО	<i>Александров</i>			
Р.К.ГР.	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>			
РАЗРАБ.	ЧУРЕВИЧ	<i>Чуревич</i>			
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>			
Н.КОНТ.	ЧУРЕВИЧ	<i>Чуревич</i>			
			ПАНЕЛЬ 5НВЦ.1415-1	СТАДИЯ	ЛИСТ
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1
					2
				МНИИТЭП ОСК	

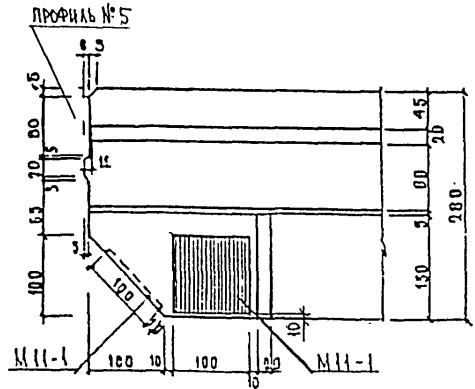
Г.И.И.С
АМЕЛЬНИКОВ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНВЦ 14.15-1

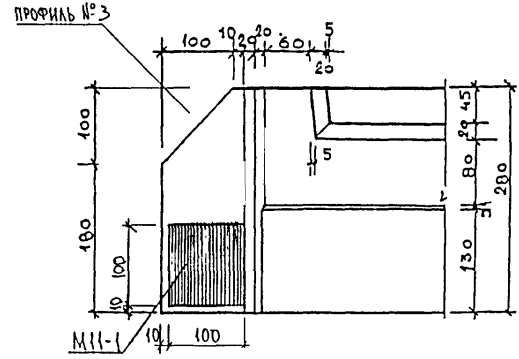


АРМ. № ПОДЛ. ПОД ПЛАС. И ДАТА. ИСХ. № И ДАТА.

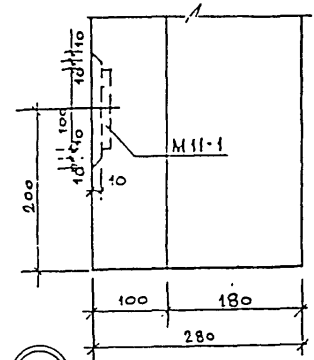
1



2

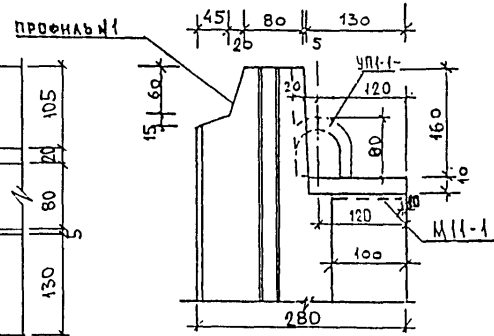
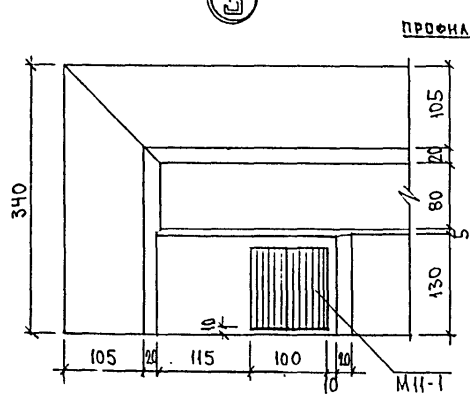


5

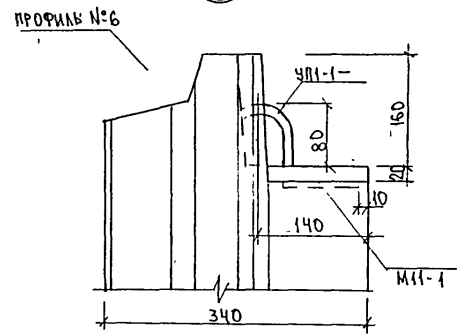


4

3



6



УСТАВОВО
 ИМЕННИИ
 СТРАТЕ
 СЛ М. 5
 СЛ М. 5

НАЧ. ОТД.	В. И. НАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОВИ	<i>Скоморов</i>
РАЗРАБ.	СУРЕВИЧ	<i>Суревич</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОВИ	<i>Скоморов</i>
И. КОНТР.	СУРЕВИЧ	<i>Суревич</i>

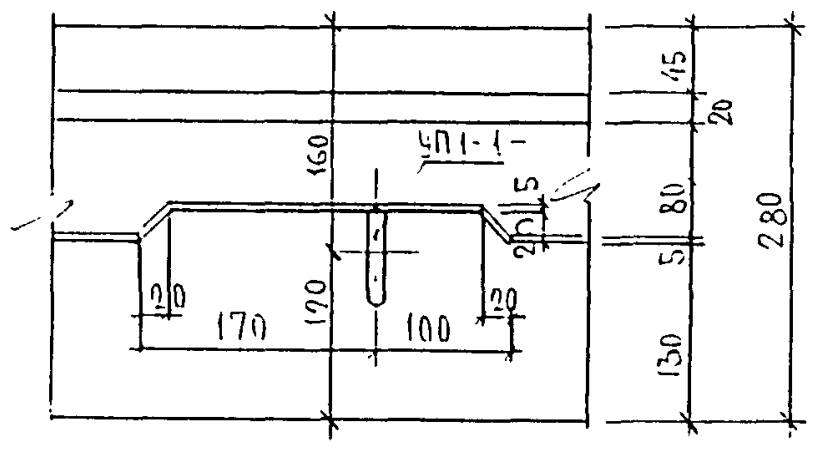
БРС 17-29. У.

УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ

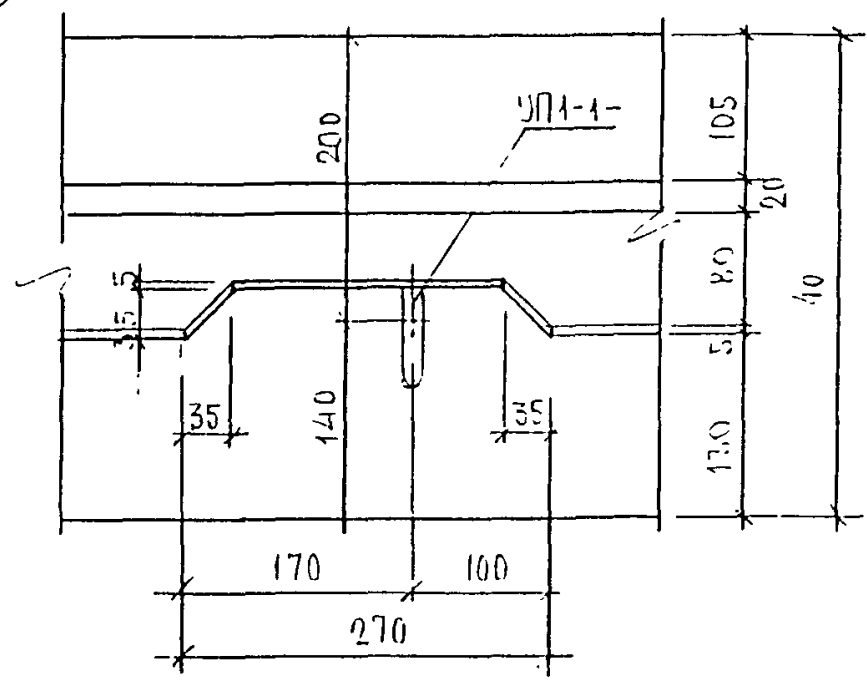
СТАД. ЛАСТ.	ЛАСТОВ.
Р. 1	6
МНИНТЭП ОСК	

12

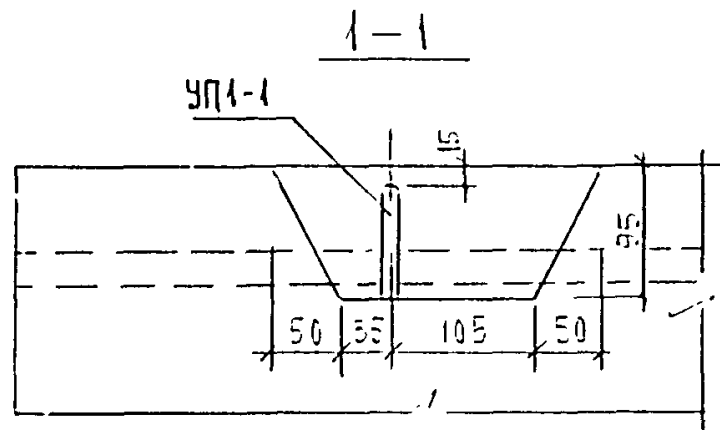
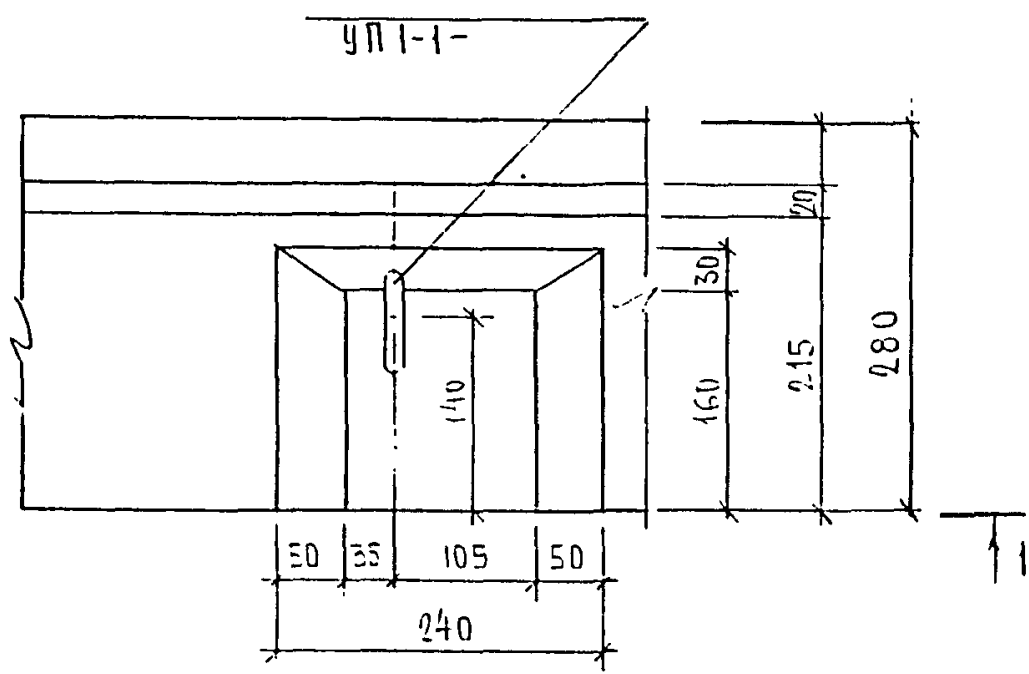
8



9



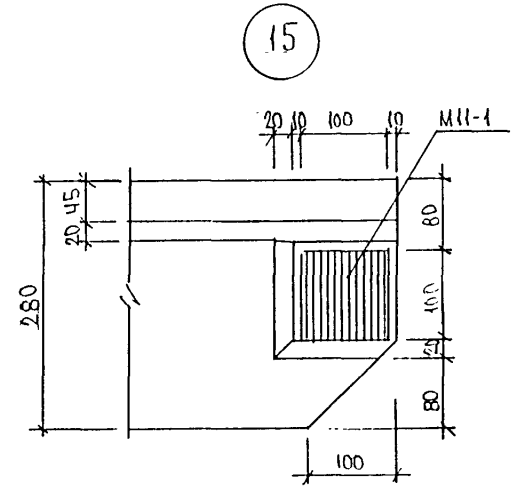
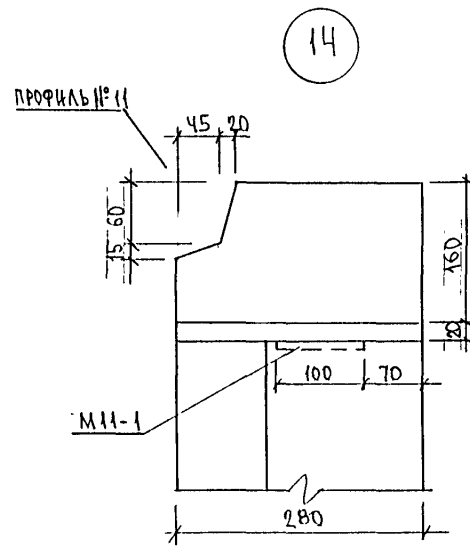
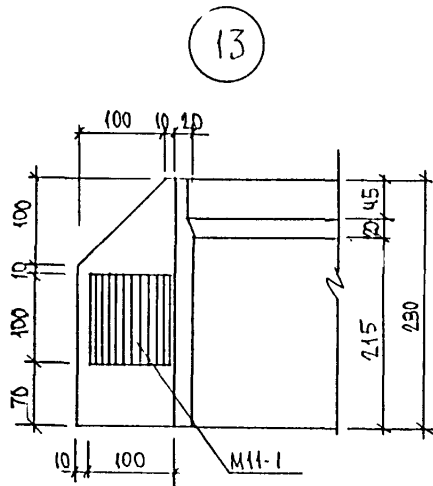
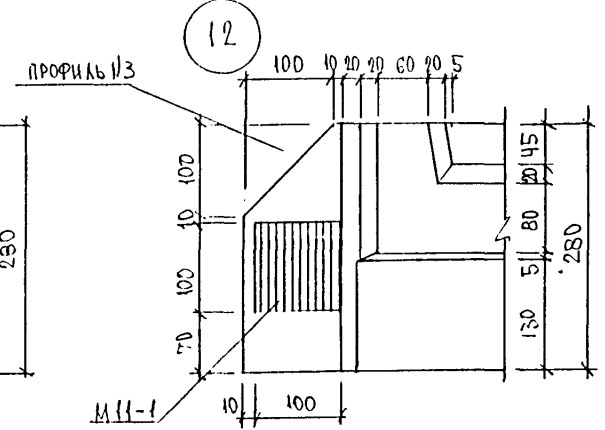
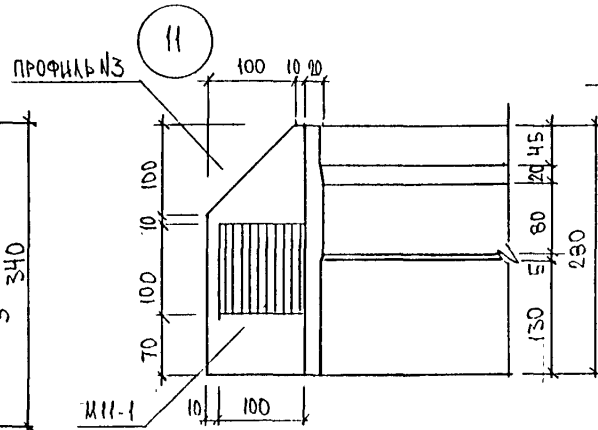
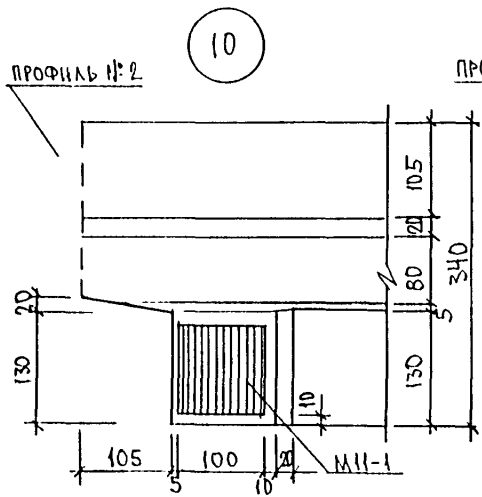
7



ЛИСТ № ПОДА ПОДАТКА И ДАТА

5PC 17-29 . 4 .

ЛИСТ 2

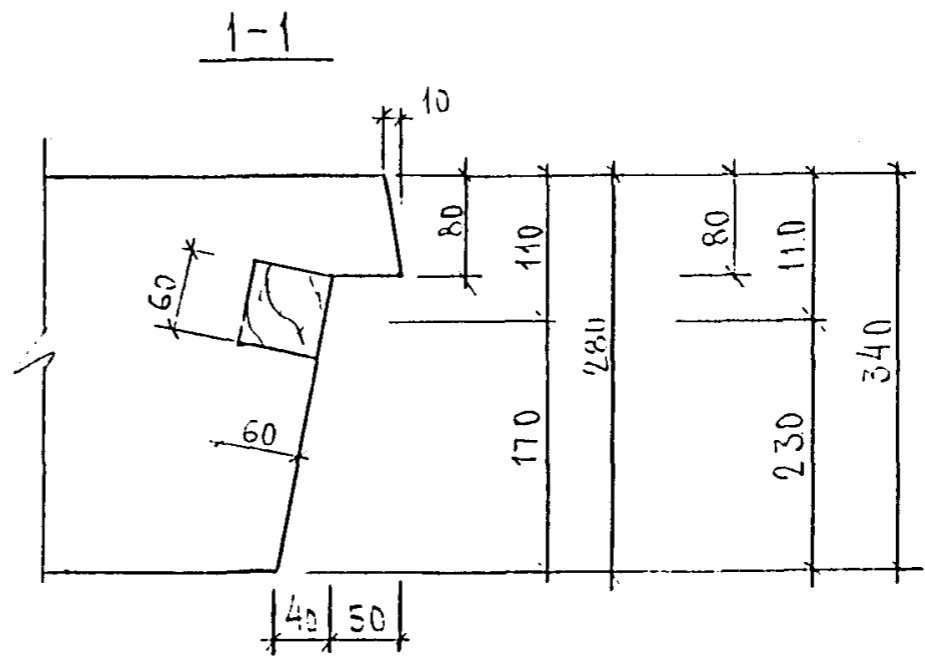
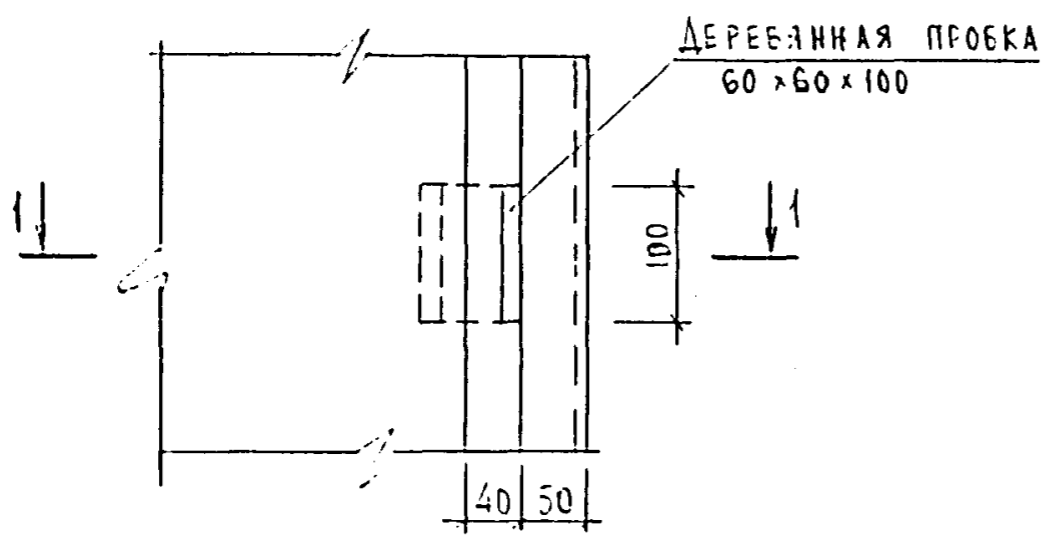


АНБ № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯЛИ ШТАБ №

SPC 17-29.У.

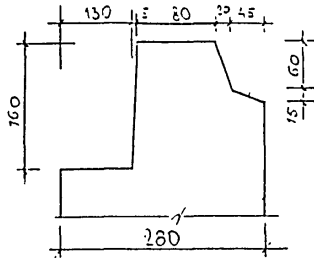
ЛИСТ
3

16

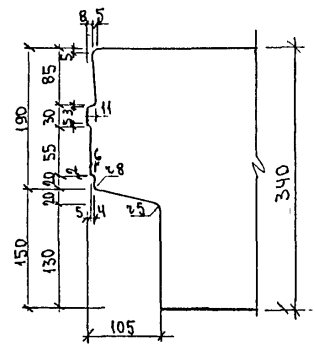


ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТА

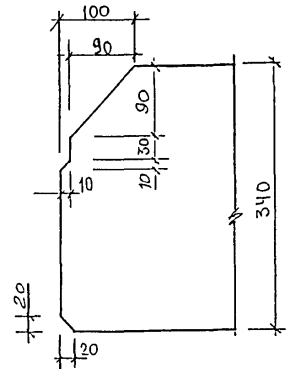
ПРОФИЛЬ №1



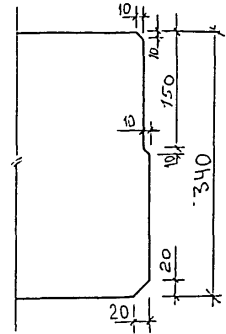
ПРОФИЛЬ №2



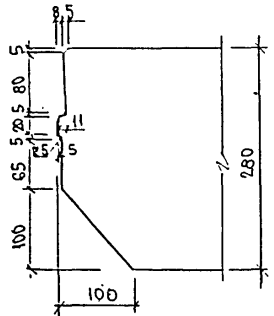
ПРОФИЛЬ №3



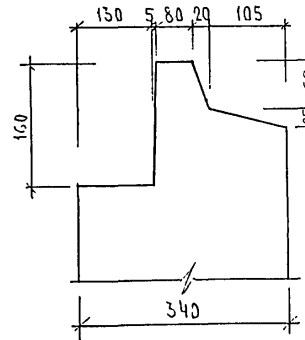
ПРОФИЛЬ №4



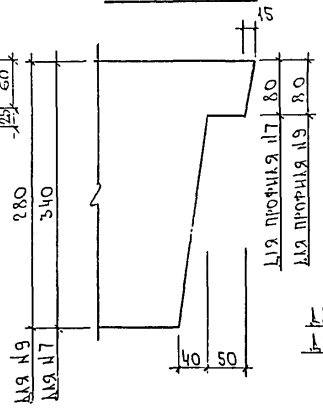
ПРОФИЛЬ №5



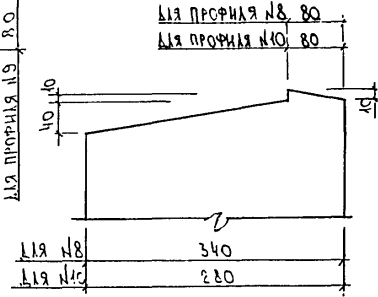
ПРОФИЛЬ №6



ПРОФИЛЬ №7
ПРОФИЛЬ №9



ПРОФИЛЬ №8
ПРОФИЛЬ №10

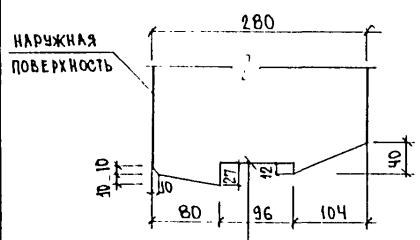


АРХИТЕКТУРА ПОЛИТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА

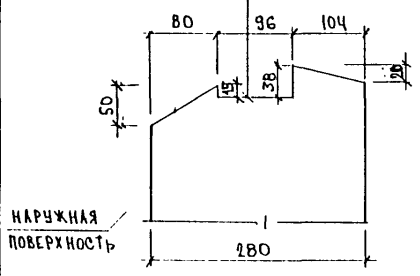
СПС 17-29 4

ЛИСТ
5

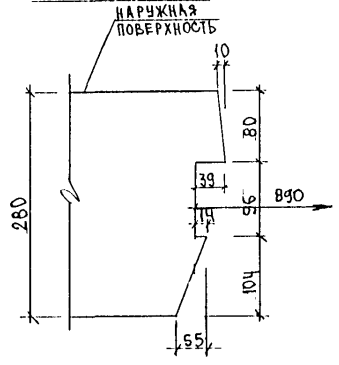
ПРОФИЛЬ №6А



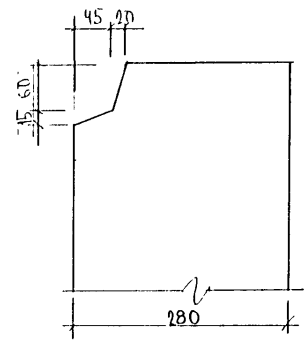
ПРОФИЛЬ №7А



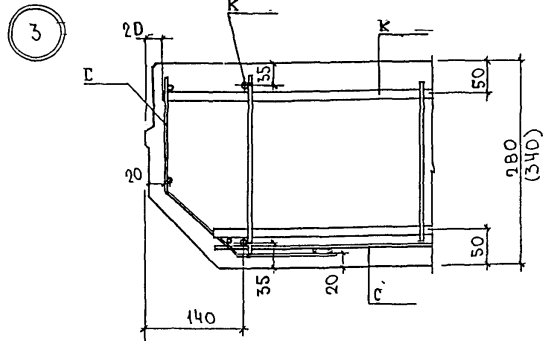
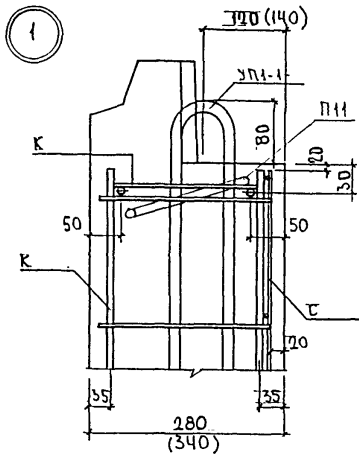
ПРОФИЛЬ №8А



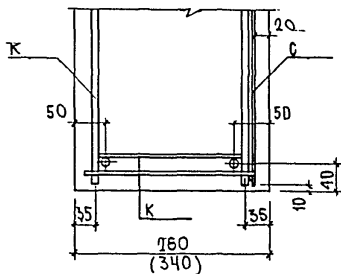
ПРОФИЛЬ №11



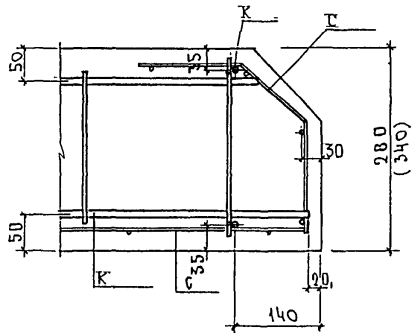
АННОТАЦИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА



2



4



НАЧ. ОТА	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Басков</i>
ГР. ЦИЖ	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
РАЗРАБ.	ЕКОМОРОХОВ	<i>Екоморохов</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-29, УА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИАНТ	ЛИСТОВ
Р	4 4
МНИТЭП ОСК	

ар. н.

РИС. 1

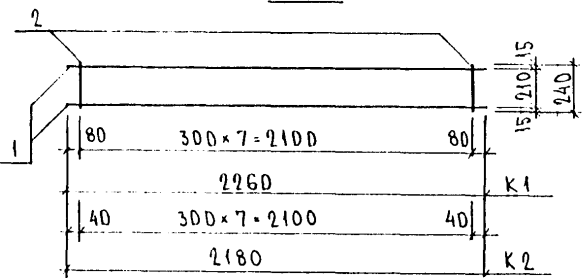
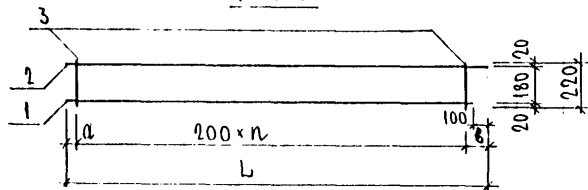


РИС. 2



МАРКА	ДЛИНА	a	b	n
K3	6340	20	120	31
K6	3040	120	120	14
K10	3320	160	160	15
K17	3940	170	170	18
K18	2050	125	125	9

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K1	1	∅ 8A III l = 2260	2		1,79	1,97	
		2	∅ 4Bp I l = 240	8		0,18		
	K2	1	∅ 8A III l = 2180	2		1,72	1,90	
		2	∅ 4Bp I l = 240	8		0,18		
	2	K3	1	∅ 16A III l = 6240	1		9,85	13,00
			2	∅ 8A III l = 6340	1		2,50	
3			∅ 4Bp I l = 220	32		0,65		
K6		1	∅ 8A III l = 2940	1		1,16	2,66	
		2	∅ 8A III l = 3040	1		1,20		
		3	∅ 4A III l = 220	15		0,30		
K10	1	∅ 8A III l = 3220	1		1,27	2,90		
	2	∅ 8A III l = 3320	1		1,31			
	3	∅ 4Bp I l = 220	16		0,32			
K17	1	∅ 16A III l = 3840	1		6,06	8,00		
	2	∅ 8A III l = 3940	1		1,56			
	3	∅ 4Bp I l = 220	19		0,38			
K18	1	∅ 8A III l = 1950	1		0,77	1,78		
	2	∅ 8A III l = 2050	1		0,81			
	3	∅ 4Bp I l = 220	10		0,20			

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Bp I ПО ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА (K1-K7) ПО ГОСТ 14098-91.

ЛЕН № ПОД. ПОДРОБ. И ДИТ. ЭЛЕМ. ИЛИ №

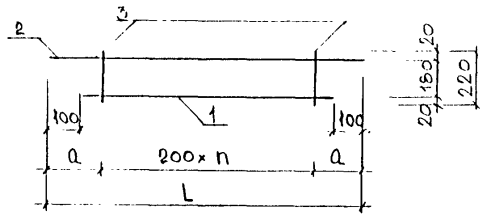
ИСП. ОТД.	ВАНГА	М.В.М.
ГАСПЕИ	БАСКО	М.В.М.
РК. ГР.	СКОМОРОХОВ	М.В.М.
РАЗРАБ.	ТЕКШИНСКАЯ	М.В.М.
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	М.В.М.
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	М.В.М.

5 PC 17-29

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

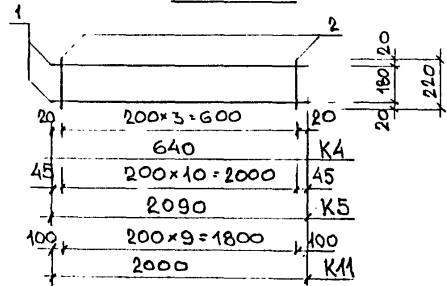
СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	Г	Т	Т	Т	Т
МНИИТЭП ОСК					

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K7	5250	25	125
K8	5250	25	125
K13	5950	28	175
K27	2350	10	175
K28	2350	10	175
K29	3550	16	175
K32	3550	16	175

Рис. 2



Арматура класса III по ГОСТ 5781-82^{*}, ВрI по ГОСТ 6127-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 по ГОСТ 14038-81

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K7	1	φ 16 AIII L=5050	1		7,98	10,58
		2	φ 8 AIII L=5250	1		2,07	
		3	φ 4 BPI L=220	26		0,53	
	K8	1	φ 8 AIII L=5050	1		1,99	4,59
		2	φ 8 AIII L=5250	1		2,07	
		3	φ 4 BPI L=220	26		0,53	
	K13	1	φ 16 AIII L=5950	1		9,08	12,02
		2	φ 8 AIII L=5950	1		2,35	
		3	φ 4 BPI L=220	29		0,59	
	K27	1	φ 14 AIII L=2150	1		2,60	3,75
		2	φ 8 AIII L=2350	1		0,93	
		3	φ 4 BPI L=220	11		0,22	
K28	1	φ 8 AIII L=2150	1		0,85	2,00	
	2	φ 8 AIII L=2350	1		0,93		
	3	φ 4 BPI L=220	11		0,22		
K29	1	φ 16 AIII L=3350	1		5,29	7,05	
	2	φ 8 AIII L=3550	1		1,40		
	3	φ 4 BPI L=220	17		0,34		
K32	1	φ 8 AIII L=3550	1		1,32	3,06	
	2	φ 8 AIII L=3550	1		1,40		
	3	φ 4 BPI L=220	17		0,34		
2	K4	1	φ 8 AIII L=640	2		0,51	0,59
		2	φ 4 BPI L=220	4		0,08	
	K5	1	φ 8 AIII L=2090	2		1,65	1,87
		2	φ 4 BPI L=220	11		0,22	
	K11	1	φ 8 AIII L=2000	2		1,58	1,78
		2	φ 4 BPI L=220	10		0,20	

ИЗМ.ОЛ	ВАНАТ	<i>Иванов</i>
ТЛ.СНОВ	БАСКО	<i>Иванов</i>
РСК.ГР	КОНОРОВОА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ХИЩЕВИЦЕ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР	СКОРОХОДОВ	<i>Иванов</i>
И.КОПР	ТУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>

5 PC 17-29

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

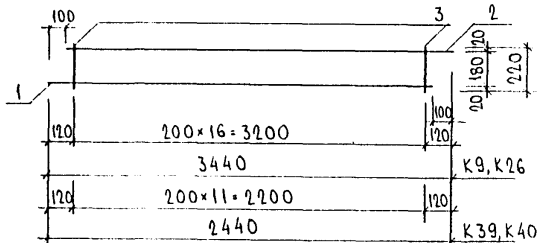


Рис. 2

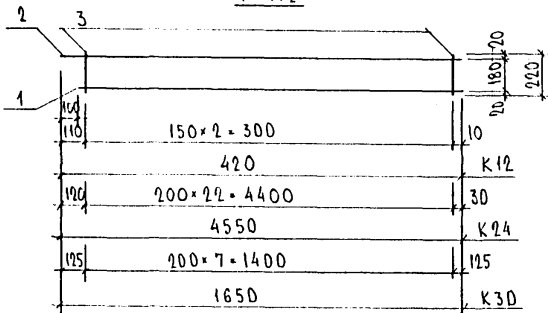


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K9	1	∅ 16 A III l = 3340	1		5,27	6,93
		2	∅ 8 A III l = 3340	1		1,32	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	17		0,34	
	K26	1	∅ 8 A III l = 3340	1		1,32	2,98
		2	∅ 8 A III l = 3340	1		1,32	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	17		0,34	
K39	1	∅ 14 A III l = 2340	1		2,08	3,24	
	2	∅ 8 A III l = 2340	1		0,92		
	3	∅ 4 Bp I l = 220	12		0,24		
K40	1	∅ 8 A III l = 2340	1		0,92	2,08	
	2	∅ 8 A III l = 2340	1		0,92		
	3	∅ 4 Bp I l = 220	12		0,24		
2	K12	1	∅ 8 A III l = 320	1		0,13	0,36
		2	∅ 8 A III l = 420	1		0,17	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	3		0,06	
2	K24	1	∅ 8 A III l = 4450	1		1,76	4,03
		2	∅ 8 A III l = 4550	1		1,80	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	23		0,47	
2	K30	1	∅ 14 A III l = 1550	1		1,38	2,19
		2	∅ 8 A III l = 1650	1		0,65	
		3	∅ 4 Bp I l = 220	8		0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, Bp I ПО ГОСТ 6727-80.
СВЕРКА (K1-KT) ПО ГОСТ 14098-91

РИС. № ПОДА ПОДРОБНОС. И ДАТА СЪЗДАНИЯ

ИСПОЛ.	ВАН А Г	12.82
ПРОСВЕЩ.	БАСКО	12.82
РУК. ГР.	СКОМОРОВОВА	12.82
РАЗРБ.	ТЕЛЕШНИЦКА	12.82
ПРОВЕР.	СКОМОРОВОВА	12.82
И. КОИТР.	ГУРЕВИЧ	12.82

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
СВЕРХНИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДЫЯ	АНСТ	ЛИСТОВ
Ф	1	1

МНИИТЭП
ДСК

Рис. 1

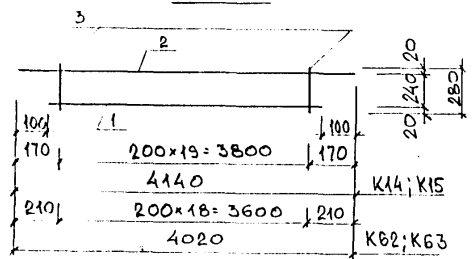


Рис. 2

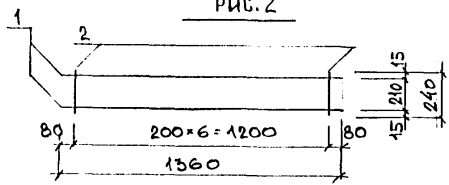


Рис. 3

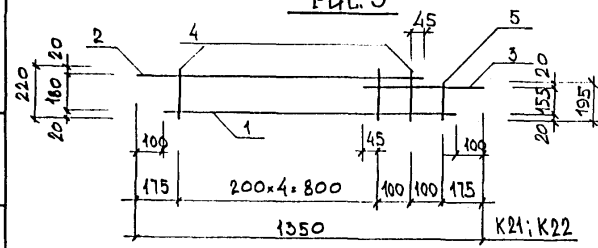


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K14	1	φ 16 АIII	l = 3940	1		6,22
		2	φ 8 АIII	l = 4140	1		1,64
		3	φ 4 ВрI	l = 280	20		0,52
	K15	1	φ 8 АIII	l = 3940	1		1,56
		2	φ 8 АIII	l = 4140	1		1,64
		3	φ 4 ВрI	l = 280	20		0,52
	K62	1	φ 16 АIII	l = 3820	1		6,04
		2	φ 8 АIII	l = 4020	1		1,59
		3	φ 4 ВрI	l = 280	19		0,49
K63	1	φ 8 АIII	l = 3820	1		1,51	
	2	φ 8 АIII	l = 4020	1		1,59	
	3	φ 4 ВрI	l = 280	19		0,49	
2	K23	1	φ 8 АIII	l = 1360	2		1,07
		2	φ 4 ВрI	l = 240	7		0,15
3	K21	1	φ 12 АIII	l = 1150	1		1,02
		2	φ 8 АIII	l = 1120	1		0,44
		3	φ 8 АIII	l = 420	1		0,17
		4	φ 4 ВрI	l = 220	6		0,12
		5	φ 4 ВрI	l = 195	1		0,02
3	K22	1	φ 8 АIII	l = 1150	1		0,45
		2	φ 8 АIII	l = 1120	1		0,44
		3	φ 8 АIII	l = 420	1		0,17
		4	φ 4 ВрI	l = 220	6		0,12
		5	φ 4 ВрI	l = 195	1		0,02

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82^а; КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИВ. №, ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗЧ.ОТ	ВАНД	Ш
Т.К.СН	БАСО	Ш
РУК.ГР.	СКОМОРОХОВА	Ш
РАЗРАБ.	ЛЕВЕНКО	Ш
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	Ш
И.КОИТР	ГУРЬВИЧ	Ш

SPC 17-29

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

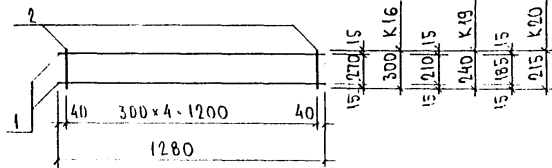


Рис. 2

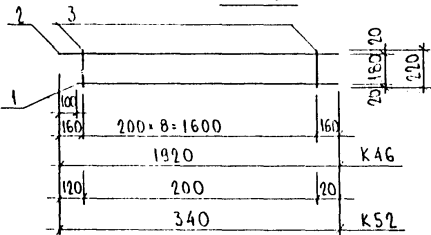
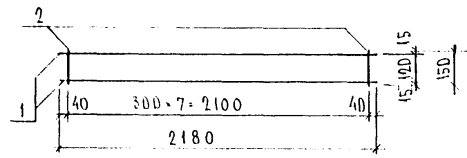


Рис. 3



ИЗМ. № ПОДА ПОДРОБ. И ДАТА ВЗН. ИЛИ №

Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K16	1	∅ 8 А III l = 1280	2		1,01	1,15
		2	∅ 4 Вр I l = 300	5		0,14	
	K19	1	∅ 8 А III l = 1280	2		1,01	1,12
		2	∅ 4 Вр I l = 240	5		0,11	
	K20	1	∅ 8 А III l = 1280	2		1,01	1,11
		2	∅ 4 Вр I l = 215	5		0,10	
2	K46	1	∅ 16 А III l = 1820	1		2,87	3,81
		2	∅ 8 А III l = 1920	1		0,76	
		3	∅ 4 Вр I l = 220	9		0,18	
	K52	1	∅ 14 А III l = 240	1		0,21	0,38
		2	∅ 8 А III l = 340	1		0,13	
		3	∅ 4 Вр I l = 220	2		0,04	
3	K47	1	∅ 8 А III l = 2180	2		1,72	1,83
		2	∅ 4 Вр I l = 150	8		0,11	

АРМАТУРА КЛАССА А III по ГОСТ 5781-82, Вр I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА (К1-К7) по ГОСТ 14048-91.

НАЧ. ОТД.	ВАНДГ	СР
И. СПЕШ.	БАСКО	СР
РУК. ГР.	СКОЛОДРОХОВ	СР
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИН: КЛ	СР
ПРОВЕР.	СКОЛОДРОХОВ	СР
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	СР

SPC 17-24

КАРКАСЫ
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ВСК		

Рис. 1

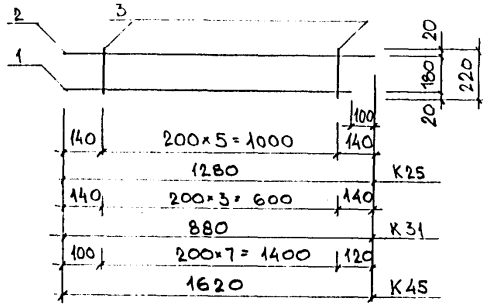


Рис. 2

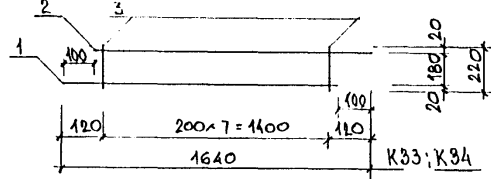


Рис. 3

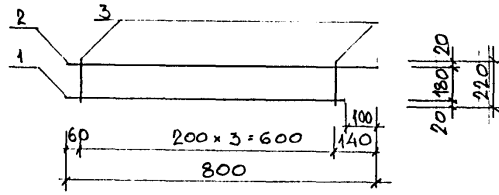
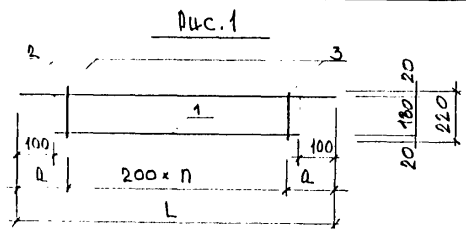


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K25	1	φ8AIII L=1180	1		0,47	1,10
		2	φ8AIII L=1280	1		0,51	
		3	φ4BPI L=220	6		0,12	
	K31	1	φ14AIII L=780	1		0,94	1,37
		2	φ8AIII L=880	1		0,35	
		3	φ4BPI L=220	4		0,08	
	K45	1	φ16AIII L=1520	1		2,40	3,20
		2	φ8AIII L=1620	1		0,64	
		3	φ4BPI L=220	8		0,16	
2	K33	1	φ14AIII L=1540	1		1,86	2,63
		2	φ8AIII L=1540	1		0,61	
		3	φ4BPI L=220	8		0,16	
	K34	1	φ8AIII L=1540	1		0,61	1,38
		2	φ8AIII L=1540	1		0,61	
		3	φ4BPI L=220	8		0,16	
3	K42	1	φ14AIII L=700	1		0,85	1,25
		2	φ8AIII L=800	1		0,32	
		3	φ4BPI L=220	4		0,08	

АРМАТУРА КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82; КЛАССА BPI по ГОСТ 6727-80
 СВЯЗНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 по ГОСТ 14098-91

ИЗМ. ОПР.	ВАНАГ	1/22/21	5 РС 17-29	СТАДИЯ	ЛАНСТ	ЛАНСТОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСИКО	2/10/06		Р	1	1	
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	0/0/		КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЭП ОСК
РАЗРАБ.	АВСТАНИЦЫ	2/0/					
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	0/2/					
И. КОНТ.	ГУРЬВИЧ	0/0/0/					

ВНЕШ. ПОДПИСИ И ДАТА ИЗДАНИЯ И Т.Д.



МАРКА	L	n	a
K35; K36	6650	32	125
K37; K38	1350	5	175
K43; K44	4550	21	175
K50; K51	2950	13	175

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K35	1	φ16AIII L=6450	1		10.19	13.49
	2	φ8AIII L=6650	1		2.63	
	3	φ4BpI L=220	33		0.67	
K36	1	φ8AIII L=6450	1		2.55	5.85
	2	φ8AIII L=6650	1		2.63	
	3	φ4BpI L=220	33		0.67	
K37	1	φ12AIII L=1150	1		1.02	1.67
	2	φ8AIII L=1350	1		0.53	
	3	φ4BpI L=220	6		0.12	
K38	1	φ8AIII L=1150	1		0.45	1.10
	2	φ8AIII L=1350	1		0.53	
	3	φ4BpI L=220	6		0.12	
K43	1	φ16AIII L=4350	1		6.87	9.11
	2	φ8AIII L=4550	1		1.80	
	3	φ4BpI L=220	22		0.44	
K44	1	φ8AIII L=4350	1		1.72	3.96
	2	φ8AIII L=4550	1		1.80	
	3	φ4BpI L=220	22		0.44	
K50	1	φ14AIII L=2750	1		3.33	4.77
	2	φ8AIII L=2950	1		1.16	
	3	φ4BpI L=220	14		0.28	
K51	1	φ8AIII L=2750	1		1.09	2.53
	2	φ8AIII L=2950	1		1.16	
	3	φ4BpI L=220	14		0.28	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-81¹; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-91

ИЗВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕС. ВВ. №

НАЧ. ОТД.	ВНАТ	ИЛ/С
ТЯ СРЕД.	БАСКО	ИЛ/С
Р.К. Т.Р.	СКОМОРОЦ	ИЛ/С
РАЗРАБ.	ИВЕ АФАНАСЕ	ИЛ/С
ПРОВЕР.	СКОМОРОЦ	ИЛ/С
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	ИЛ/С

5К 17-29

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

РИС. 1

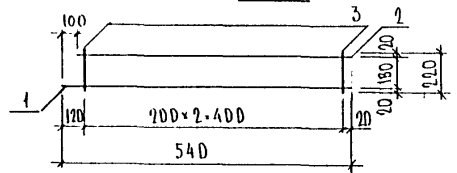


РИС. 2

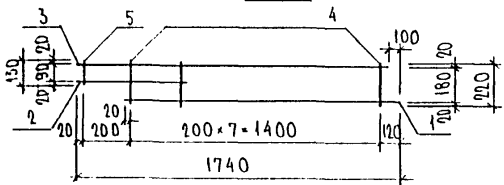


РИС. 3

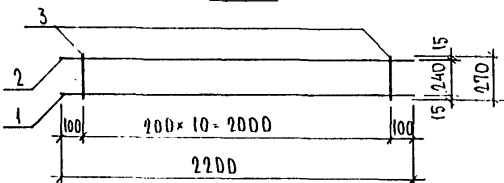


РИС. 4

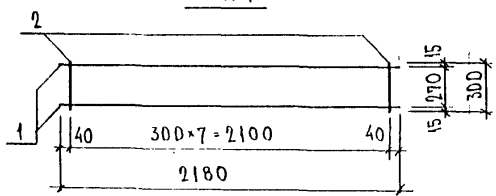


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 41	1	∅ 14 АIII l = 540	1		0,48	0,71
		2	∅ 8 АIII l = 440	1		0,17	
		3	∅ 4 Вр I l = 220	3		0,06	
2	К 48	1	∅ 14 АIII l = 1540	1		1,37	2,58
		2	∅ 14 АIII l = 440	1		0,39	
		3	∅ 8 АIII l = 1640	1		0,65	
		4	∅ 4 Вр I l = 220	8		0,16	
		5	∅ 4 Вр I l = 130	1		0,01	
2	К 49	1	∅ 8 АIII l = 1540	1		0,61	1,60
		2	∅ 8 АIII l = 440	1		0,17	
		3	∅ 8 АIII l = 1640	1		0,65	
		4	∅ 4 Вр I l = 220	8		0,16	
		5	∅ 4 Вр I l = 130	1		0,01	
3	К 53	1	∅ 14 АIII l = 2200	1		1,95	3,09
		2	∅ 8 АIII l = 2200	1		0,87	
		3	∅ 4 Вр I l = 270	11		0,27	
3	К 54	1	∅ 8 АIII l = 2200	1		0,87	2,01
		2	∅ 8 АIII l = 2200	1		0,87	
		3	∅ 4 Вр I l = 270	11		0,27	
4	К 55	1	∅ 8 АIII l = 2180	2		1,72	1,94
		2	∅ 4 Вр I l = 300	8		0,22	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82 Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91

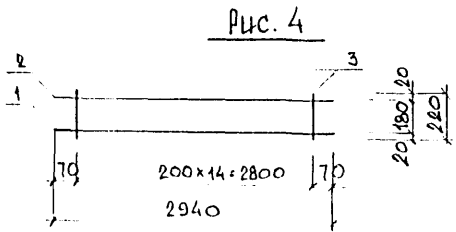
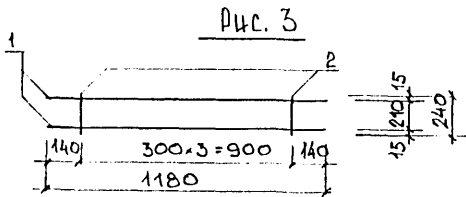
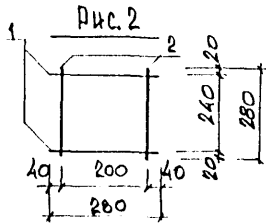
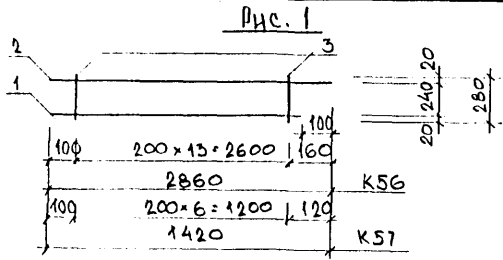
ИВВ № ПОЛ. ПОДАРИС В ДАТА: 13.04.88 ИВВ №

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. ОПЕЛ.	БАСКО	<i>Басков</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЧЕНКО	<i>Телесниченко</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



Диэ	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K56	1	φ16AIII L=2760	1		4,36	5,85	
		2	φ8AIII L=2860	1		1,15		
		3	φ4BPI L=280	14		0,36		
1	K57	1	φ8AIII L=1320	1		0,52	1,26	
		2	φ8AIII L=1420	1		0,56		
		3	φ4BPI L=280	7		0,18		
2	K58	1	φ8AIII L=280	2		0,22	0,27	
2	φ4BPI L=280	2		0,05				
3	K59	1	φ8AIII L=1180	2		0,93	1,02	
		2	φ4BPI L=240	4		0,09		
4	K60	1	φ16AIII L=2940	1		4,64	6,10	
		2	φ8AIII L=2940	1		1,16		
		3	φ4BPI L=220	15		0,30		
	4	K61	1	φ8AIII L=2940	1		1,16	2,62
			2	φ8AIII L=2940	1		1,16	
			3	φ4BPI L=220	15		0,30	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82; BPI по ГОСТ 6727-80
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91

ИВВ № ПОДА ДАТА ПОДАРИС Н АЛТЭ БЭЖМ ИВВ №

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Шан</i>
ГЛ. СВЕЛ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РАК. ГР.	ЭКОНОМОЛОВА	<i>Э</i>
РАЗРАБ.	ХВЕАЛКУЗЕ	<i>Х</i>
ПРОВЕР.	СКОЛОРОВСКА	<i>С</i>
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>Г</i>

5 РС 17-29

КАРКАСЫ
СВОБОДНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5	1	1
МНИИТЭП ОСК		

Рис. 1

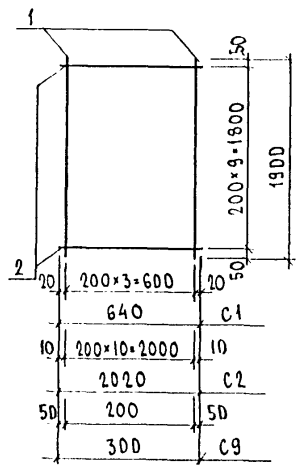


Рис. 2

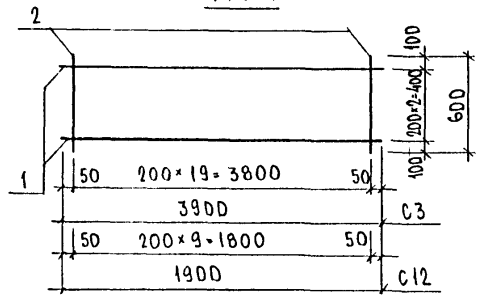


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С1	1	∅ 58pI l = 1900	4		1,09	2,01
		2	∅ 58pI l = 640	10		0,92	
	С2	1	∅ 58pI l = 1900	11		3,01	5,92
		2	∅ 58pI l = 2020	10		2,91	
	С9	1	∅ 58pI l = 1900	2		0,55	0,98
		2	∅ 58pI l = 300	10		0,43	
2	С3	1	∅ 58pI l = 3900	3		1,68	3,41
		2	∅ 58pI l = 600	20		1,73	
	С12	1	∅ 58pI l = 1900	3		0,82	1,68
		2	∅ 58pI l = 600	10		0,86	

АРМАТУРА КЛАССА ВpI ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА (К1-К7) ПО ГОСТ 14098-91

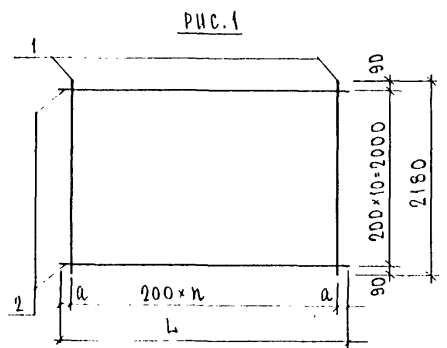
ИВР № ПМ/Х ПОДПИСЬ И ДАТА (ЗНАМЕНИ №)

НАЧ. ОТД.	В. КАТ	<i>[Signature]</i>
ТАС ПЕР.	ВАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СКОМОРОВОН	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕНИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОВОН	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17-29

СЕТКИ
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		



МАРКА	ДЛИНА	a	n
С 4	2500	50	12
С 19	2150	75	10
С 20	1650	25	8
С 21	820	10	4
С 22	1520	60	7
С 23	540	70	2
С 24	1820	10	9

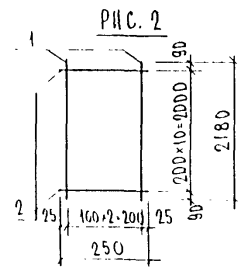


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 4	1	∅ 5 Вр I l = 2180	13		4,08	8,04
		2	∅ 5 Вр I l = 2500	11		3,96	
	С 19	1	∅ 5 Вр I l = 2180	11		3,45	6,86
		2	∅ 5 Вр I l = 2150	11		3,41	
	С 20	1	∅ 5 Вр I l = 2180	9		2,83	5,44
		2	∅ 5 Вр I l = 1650	11		2,61	
	С 21	1	∅ 5 Вр I l = 2180	5		1,57	2,87
		2	∅ 5 Вр I l = 820	11		1,30	
	С 22	1	∅ 5 Вр I l = 2180	8		2,51	4,92
		2	∅ 5 Вр I l = 1520	11		2,41	
	С 23	1	∅ 5 Вр I l = 2180	3		0,94	1,80
		2	∅ 5 Вр I l = 540	11		0,86	
С 24	1	∅ 5 Вр I l = 2180	10		3,14	6,02	
	2	∅ 5 Вр I l = 1820	11		2,88		
2	С 25	1	∅ 5 Вр I l = 2180	3		0,94	1,34
		2	∅ 5 Вр I l = 250	11		0,40	

АРМАТУРА КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-86 СЕРИЯ (К1-КТ) ПО ГОСТ 14098-91.

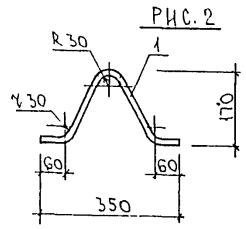
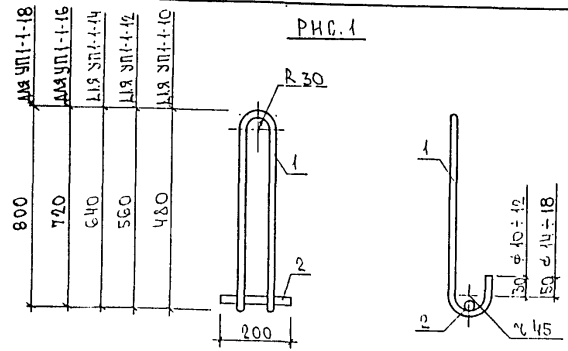
ИЗМ. № ПОДА ПОДАРИС В ДАТА ИЗМ. №

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	21/80
Т. СЧЕТ	БАСКО	16/02/81
РУК. ГР.	СМОЛОВОЛО	1 п. 9
РАЗРАБ.	ТЕЛЕШИНДЗ	1 п. 8
ПРОВЕР.	СМОЛОВОЛО	1 п. 7
И. КОНТР.	СЧЕРЕНУ	9/1/81

5 РС 17-29

СЕТКИ
СЕРВИСНЫХ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		



PHC	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	УП1-1-10	1	φ 10A I L=1250	1		0,77	0,95
		2	φ 12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-12	1	φ 12A I L=1415	1		1,20	1,44
		2	φ 12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-14	1	φ 14A I L=1620	1		1,96	2,14
		2	φ 12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-16	1	φ 16A I L=1780	1		2,81	2,99
		2	φ 12A II L=200	1		0,18	
	УП1-1-18	1	φ 18A I L=1940	1		3,88	4,28
		2	φ 12A II L=200	1		0,40	
2	П11	1	φ 12A I L=570	1		0,51	0,51

АРМАТУРА КЛАССА А1 И АII ПО ГОСТ 5781-82.
 СВАРКА К1-К2 ПО ГОСТ 14098-91.

ИЗМ. ОЧ.	ВАРИА	ИЗМ.	5РС17-29
П. ОБЩ.	ВАРИА	ИЗМ.	
РАЗР. ПРОВЕР.	СКОЛОПОВ	ИЗМ.	ПЕТАИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
И. КОМП.	СКОЛОПОВ	ИЗМ.	
			СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК

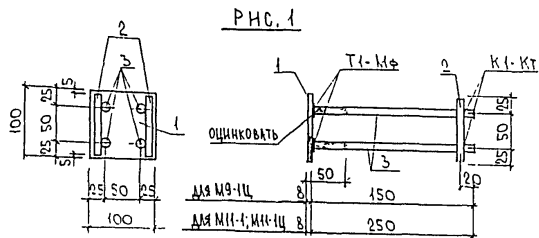


Рис. 2

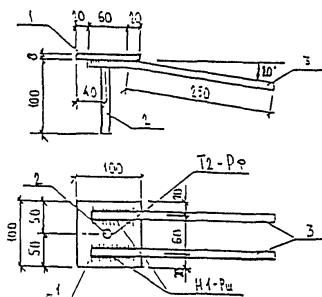


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	М 9-1Ц	1	-100x8 l=100	1		0,63	1,15
		2	φ 10А II l=90	2		0,11	
		3	φ 10А II l=165	4		0,41	
	М 11-1 М 11-1Ц	1	-100x8 l=100	1		0,63	1,39
		2	φ 10А II l=90	2		0,11	
		3	φ 10А II l=265	4		0,65	
2	М 13	1	-100x8 l=100	1		0,63	1,08
		2	φ 10А II l=115	1		0,07	
		3	φ 10А II l=310	2		0,38	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3КП ПО ГОСТ 535-88 АРМАТУРА КЛАССА А II
 ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 4098-91.

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	<i>Вандт</i>
ГЛ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РЗК. ГР.	СКОМОРОЖ	<i>Скоморож</i>
РЪЗР. Б.	МАХОМОЖ	<i>Махомож</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОЖ	<i>Скоморож</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

_____ 5РС 17-29
 ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ
 СБОРЧНЫЕ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП 00К		

