

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 30

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО
УЗЛА ТЕХПОДПОЛЬЯ**

Москва 2003г.

Правительство Москвы
МНИИТЭП

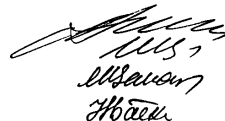
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
для 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и П 55М

5 РС 17 – 30

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЛЕСТНИЧНО-ЛИФТОВОГО УЗЛА ТЕХПОДПОЛЬЯ

Рабочие чертежи

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ваняг
Н.Н. Баско

Москва 2003г.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП
ПРИКАЗ № 4-ТО ДТ 17.04.03г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
БРС I7-30 ПЗ	Пояснительная записка.	5,6	БРС I7-30 I7 СБ	Панель 5ВЦЛ I816.13 Сборочный чертёж.	60,61
БРС I7-30 НИ	Номенклатура изделия.	7-13	I8 СБ	Панель 5ВЦЛ I854.9.Сборочный чертёж.	62,63.
БРС I7-30 РС	Ведомость расхода стали.	I4-I7	I9 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.9.Сборочный чертёж.	64,65
БРС I7-30 OI СБ	Панель 5ВЦЛ I872 -I.Сборочный чертёж.	I8-23	20 СБ	Панель 5ВЦЛ I844.9.Сборочный чертёж.	66,67
02 СБ	Панель 5ВЦЛ I870 -I.Сборочный чертёж.	24,25	2I СБ	Панель 5ВЦ I872 . Сборочный чертёж.	68-73
03 СБ	Панель 5ВЦЛ 3т-5. Сборочный чертёж.	26,27	22 СБ	Панель 5ВЦ 70I8-2. Сборочный чертёж.	74,75
04 СБ	Панель 5ВЦЛ I852. Сборочный чертёж.	28,29	23 СБ	Панели 5ВЦ 70I8-3. Сборочный чертёж.	76,77
05 СБ	Панели 5ВЦЛ I849. Сборочный чертёж.	30,3I	24 СБ	Панель 5ВЦ 70I8.I9.Сборочный чертёж.	78,79
06 СБ	Панель 5ВЦЛ I832-I. Сборочный чертёж.	32,33	25 СБ	Панель 5ЛВЦ 70I8-I0.Сборочный чертёж.	80,8I
07 СБ	Панель 5ВЦЛ I860-I. Сборочный чертёж.	34,35	26 СБ	Панели 5ВЦЛ I870. Сборочный чертёж.	82,83
08 СБ	Панель 5ВЦ I858-2. Сборочный чертёж.	36-40	27 СБ	Панели 5ВЦЛ I864-3. Сборочный чертёж.	84,85
09 СБ	Панель 5ВЦЛ I852-I. Сборочный чертёж.	4I,42	28 СБ	Панель 5ВЦЛ I864-4.Сборочный чертёж.	86,87
I0 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.I3.Сборочный чертёж.	43,44	29 СБ	Панели 5ВЦЛ I863-I. Сборочный чертёж.	88-93
I I СБ	Панель 5ВЦЛ I858.I5.Сборочный чертёж.	45,46	30 СБ	Панель 5ВЦЛ I864.I5.Сборочный чертёж.	94-95
I2 СБ	Панель 5ВЦЛ I854.I3.Сборочный чертёж.	47,48	3I СБ	Панель 5ВЦЛ I864.9. Сборочный чертёж.	96,97
I3 СБ	Панели 5ВЦЛ I852.I5,	49,50	32 СБ	Панель 5ВЦЛ I859.I3.Сборочный чертёж.	98,99
I4 СБ	Панель 5ВЦЛ I834.I5.Сборочный чертёж.	5I,52			
I5 СБ	Панель 5ВЦ I808. Сборочный чертёж.	53-57			
I6 СБ	Панель 5ВЦЛ I828.I3.Сборочный чертёж.	58,59			

БРС I7-30			
Содержание	Стадия	Лист	Листов
	р	I	2
	МНИИТЭП		
	ОСК		

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
5РС 17-30	33 СБ	Панель 5ВЦ 1859-1. Сборочный чертёж.	100,101	5РС 17-30 У.	Узлы габаритные.	142-144
	34 СБ	Панель 5ВЦД 1859.9. Сборочный чертёж.	102,103	5РС 17-30 УА.	Узлы арматурные.	145-147
	35 СБ	Панели 5ВЦД 1842-1. Сборочный чертёж.	104,105	5РС 17-30	Каркасы.	148-161
	36 СБ	Панель 5ВЦД 144Г.13. Сборочный чертёж.	106,107	5РС 17-30	Объёмные каркасы.	162-165
	37 СБ	Панель 5ВЦД 1834-1. Сборочный чертёж.	108-112	5РС 17-30	Сетки.	166-168
	38 СБ	Панель 5ВЦ 1834.13. Сборочный чертёж.	113,114	5РС 17-30	Петли.	169
	39 СБ	Панель 5ВЦД 1825. Сборочный чертёж.	115,116	5РС 17-30	Закладные детали.	170-172
	40 СБ	Панель 5ВЦД 1836.13. Сборочный чертёж.	117,118	5РС 17-30	Информационная карта.	173
	41 СБ	Панель 5ВЦД 1836.13-1. Сборочный чертёж.	119,120			
	42 СБ	Панель 5ВЦ 1835.13. Сборочный чертёж.	121,122		Договор I-539 - 20	
	43 СБ	Панель 5ВЦД 1825.9 Сборочный чертёж.	123,124		I-540 - 30	
	44 СБ	Панель 5ВЦД 1821. Сборочный чертёж.	125-129			
	45 СБ	Панель 5ВЦД 1818. Сборочный чертёж.	130,131			
	46 СБ	Панель 5ВЦД 1817.13. Сборочный чертёж.	132,133			
	47 СБ	Панель 5ВЦД 1816-1. Сборочный чертёж.	134,135			
	48 СБ	Панель 5ВЦД 2609.13. Сборочный чертёж.	136,137			
	49 СБ	Панель 5ВЦД 1818.13. Сборочный чертёж.	138,139			
	50 СБ	Панель 5ВЦД 1864.13-1. Сборочный чертёж.	140,141			

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИЛИ №

1. Настоящий альбом 5РС17-30 содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен 5,7,9 и 14 этажных блок-секций ПЧСМ и 14 этажных блок-секций П55М с учетом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при ЧС, в том числе при пожаре, с новым лестнично-лицтовым узлом.
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальных формах. Перевод изделий из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84.*
4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80* "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015-83.*
5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50.
6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выводе из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.
- При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объемный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.
- Каркасы и сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АП /ГОСТ 5781-82/ и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.
- Каркасы устанавливаются большим диаметром к подноу.
- Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
8. Монтажные петли изготавлиются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.
- В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°C.
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.
- Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/.
- Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.
10. Замена арматурной стали классов А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С".
11. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80* п.3.9.
12. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83*.
13. Подъем, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.
14. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленным на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.
15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80* ГОСТ 13015.0-83*.

НАЧ.ОТД. ГЛА.СПЕЦ.	В.А.НАГ Б.А.СКО	<i>М.С.С.</i> <i>М.С.С.</i>	5РС17-30 ПЗ.			
			Пояснительная записка	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	
				МНИИТЭП ОСК		

16. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80^{п.5.2.}
- При этом необходимо контролировать участки в опорных зонах и в средней трети панели по высоте.
17. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI120, класс конструктивной пожарной опасности С0, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97^ж "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
18. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
19. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
20. Принятое обозначение по маркировке узлов.

2	номер узла

У лист I	номер листа, на котором расположен узел.

21. Закладная деталь М II по узлу (I) может быть заменена на закладную деталь М9.
22. Скосы в отверстиях и по вертикальным торцам изделий могут выполняться в противоположную сторону.
23. С выходом данного альбома панель 5ВЦД I854.I3 из альбома 5РС I7-0I, дополнение 22-аннулируется.

№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³							№ СТРАНИЦ РЧ		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	Исполнение бетона γ=2400 кг/м ³								ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В				1	2	3	4	5	6	7			8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		5БЦА 1872-1	<p>Для 5БЦА 1870-1</p>	7180	180	2380/2220	14,15	2,49	5,98	2,49									18-23
2		5БЦА 1870-1		6980	180	2380/2220	13,84	2,41	5,79	2,41									24,25
3		5БЦА 3Т-5	<p>Для 5БЦА 1852</p>	5780	180	2220	10,60	1,87	4,49	1,87									26,27
4		5БЦА 1852		5200	180	2220	9,66	1,71	4,10	1,71									28,29
5		5БЦА 1849		4890	180	2380/2220	10,04	1,72	4,13	1,72									30,31

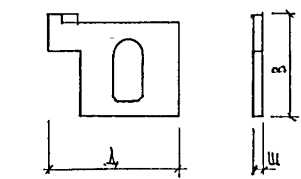
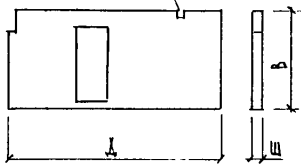
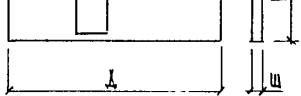
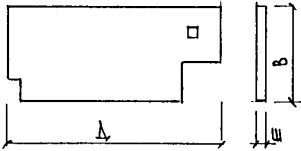
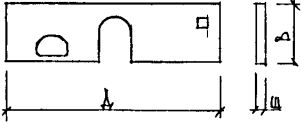
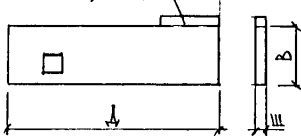
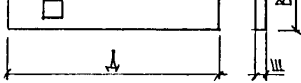
СОГЛАСОВАНО
 М.П. М.Б. М.С. М.С.
 С.И. П.Е.Е.С.
 ХМЕЛЬНИЦКИЙ

НАЧ. ОТД. БНАТ *Иванов*
 ГАСПЕК. БАСКО *Иванов*
 ГАСПЕК.
 ЗАВ. ГР. ИДУЛОВА *Иванов*
 РАЗРАБ. ХМЕЛЬНИЦКИЙ *Иванов*
 ПРОВЕР.
 И КОНТР. ГИРЬВИЧ *Иванов*

5 РС 17-30, НЦ

НОМЕНКЛАТУРА

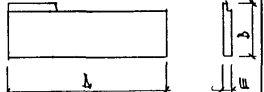
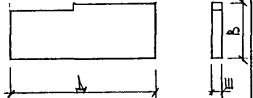
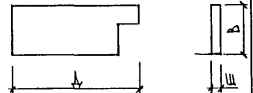
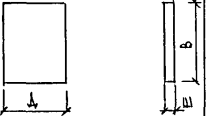
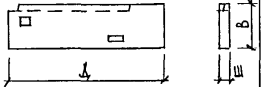
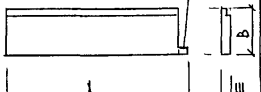
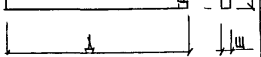
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	7
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
6		564A 1832.1		3190	180	2380 / 2220	5,08	0,89	2,14	0,89									32,33
7		564A 1860-1	<p>ТОЛЬКО ДЛЯ 564A 1860-1</p> 	5980	180	2220	11,75	2,10	5,04	2,10									34,35
8		564 1858-2		5780	180	2220	11,32	2,02	4,85	2,02									36-40
9		564A 1852-1		5200	180	2220	10,68	1,91	4,58	1,91									41,42
10		564A 1858.15		5800	180	1320	6,25	1,10	2,64	1,10									43,44
11		564A 1858.15	<p>КОПЬЕ 564A 1854.15</p> 	5800	180	1480 / 1320	7,71	1,38	3,31	1,38									45,46
12		564A 1854.15		5390	180	1320	6,81	1,22	2,93	1,22									47,48

ИЗБ. М. ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. Н

5 РС 17-30. НУ

ЛИСТ
2

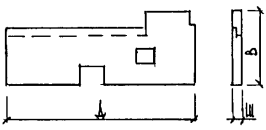
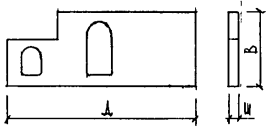
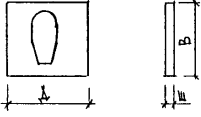
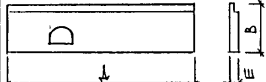
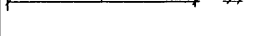
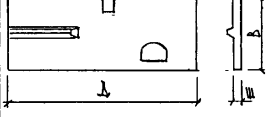
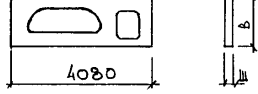
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13		5БЦА 1852,15		5200	180	1480 1520	7,08	1,25	3,00	1,25								49,50
14		5БЦА 1834,15		3430	180	1480 1520	4,84	0,86	2,06	0,86								51,52
15		5БЦА 1828,15		2790	180	1520	3,16	0,56	1,34	0,56								58,59
16		5БЦА 1808		800	180	2220	1,78	0,31	0,744	0,31								53,57
17		5БЦА 1816,15		1570	180	1520	2,07	0,37	0,89	0,37								60,64
18		5БЦА 1854,9		5390	180	880	4,65	0,76	1,82	0,76								62,63
19		5БЦА 1858,9		5800	180	880	4,98	0,80	1,92	0,80								64,65
20		5БЦА 1844,9		4380	180	880	3,83	0,62	1,49	0,62								66,67

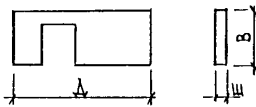
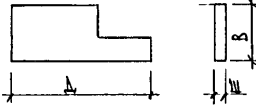
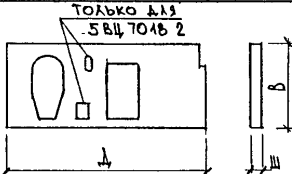
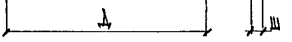
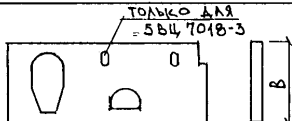
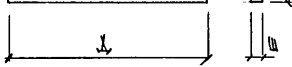
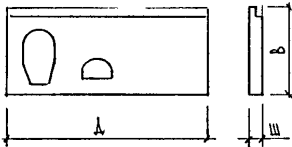


ТОЛЬКО ДЛЯ
5БЦА 1858,9

ЛИСТ № ПОДА ПОДВИЖНОСТЬ НАТА ВЪЗМЪНЪ Н

5 РС 17-30. НН.

Лист
3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
21		584А 1870		6980	180	$\frac{1480}{2220}$	10,63	1,80	4,32	1,80								82,83
22		584А 1863-1		6290	180	2230	10,47	1,85	4,44	1,85								88-93
23		584А 1825		2550	180	2220	4,20	0,73	1,75	0,73								115,116
24		584А 1864.15		6400	180	1480	9,06	1,51	3,62	1,51								94,95
25		584А 1859.9		5880	180	880	5,17	0,83	1,99	0,83								102,103
26		584А 1864-3		6400	180	2230	13,63	2,45	5,88	2,45								84,85
27		584А 1441.13		4080	140	1320	3,34	0,45	1,08	0,45								106,107
											5 PC 17-30. НХ							АНСТ
																		4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
28		5БЦА 1836.13		3620	180	1320	3,72	0,66	1,58	0,66									117,118
29		5БЦА 1836.13-1		3610	180	1320	3,41	0,61	1,46	0,61									119,120
30		5БЦА 1872		7190	180	2220	12,99	2,30	5,52	2,30									68-73
31		5БЦ 7018-2		6980	180	2220	12,38	2,19	5,26	2,19									74,75
32		5БЦ 7018-3		6980	180	2220	13,42	2,38	5,71	2,38									76,77
33		5БЦ 7018.19		6980	180	1920	11,65	2,06	4,94	2,06									78,79
34		5БЦ 7018-10		6980	180	2580	14,66	2,52	6,03	2,52									80,81
35		5БЦА 1817.13		1680	180	1320	2,22	0,39	0,94	0,39									132,133
36		5БЦА 2608.13		910	260	1320	1,20	0,30	0,72	0,30									136,137

ИЗБ. № 0044 ПОДПИСЬ ДАТА ВЗЯТИЕ №

5PC 17-30. НН

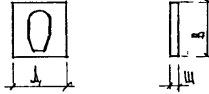
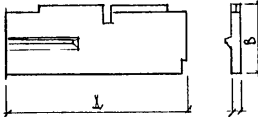
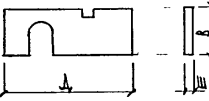
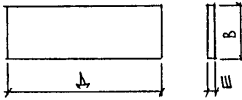
Лист
5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
37		58ЦА 1859.13		5880	180	1320	6.43	1.14	2.74	1.14									98,99
38		58ЦА 1834.1		3410	180	2230	7.46	1.35	3.24	1.35									108-112
39		58ЦА 1825.9		2460	180	880	2.16	0.35	0.84	0.35									102,103
40		58ЦА 1864.9		6400	180	880	3.34	0.96	2.31	0.96									96,97
41		58ЦА 1834.13		3380	180	1320	4.46	0.80	1.92	0.80									113,114
42		58ЦА 1821		2110	180	2220	4.68	0.83	2.00	0.83									125-129
43		58ЦА 1818		1780	120	2220	3.95	0.70	1.68	0.70									130,131
44		58ЦА 1842-1		4150	180	2220	8.11	1.45	3.48	1.45									104,105
45		58ЦА 1859-1		5880	180	2220	11.39	2.03	4.87	2.03									100,101

Л. И. И. ПОДАГОДИТЕЛЬСКОЕ ЗАДАНИЕ

5PC 17-30. НХ

ЛИСТ
6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
46		564,1816-1		1580	180	2220	2,17	0,36	0,86	0,36								134,135
47		564,1864-2		6400	180	2380	14,25	2,53	6,07	2,53								86,87
48		564,1835,15		3520	180	1320	3,83	0,68	1,63	0,68								121,122
49		564,1818,15		1750	180	1320	1,49	0,27	0,65	0,27								138,139
50		564,1864,15-1		6400	180	1320	8,45	1,52	3,65	1,52								140,141

ИЗВ. И. ПОДЛ. ПОЛУЧИСЬ ДАТА. ВРАТ. ИЛИ И.

ЗРС 17-30. НХ Лист 7

NN	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							РАСХОД СТАЛИ	
		АРМАТУРА КЛАССА														ВСЕГО	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО		
		AI							AIII				BPI				AI		CT 3 кп 2					
		ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76					
φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	Итого					
1	5 ВЦЛ 1872-1		8,84			3,16	12,00	35,12		21,88	10,80	67,80		4,55	4,55	84,33	2,86	2,86	1,26	1,80	3,06	5,92	90,27	6,38
2	5 ВЦЛ 1870-1		8,84			3,07	11,91	26,67	8,34	18,43	9,76	63,20		7,02	7,02	82,13	2,70	2,70	1,26	1,96	3,22	5,92	88,05	6,36
3	5 ВЦЛ 3Т-5			6,20		2,54	8,74	22,76	6,86	18,40	8,00	56,02		2,9	2,9	67,66	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	71,10	6,71
4	5 ВЦЛ 1852	6,48				2,28	8,76	19,88	6,14	16,02	9,38	51,42		2,57	2,57	62,75	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	64,91	6,72
5	5 ВЦЛ 1849	6,48				1,86	8,34		7,50	16,08	7,08	30,66		4,21	4,21	43,21	3,02	3,02	3,15	0,45	3,60	6,62	49,83	4,96
6	5 ВЦЛ 1832-1			3,10		1,11	4,21	19,88	5,79	10,13	3,40	39,20		1,94	1,94	45,35	2,20	2,20	2,52		2,52	4,72	50,07	9,86
7	5 ВЦЛ 1860-1			6,20		2,63	8,83	16,14	9,15	17,35	8,84	51,46		2,74	2,74	63,03	2,85	2,85	3,15		3,15	6,00	69,03	5,87
8	5 ВЦЛ 1858-2			6,20		2,54	8,74	19,50	6,86	17,35	9,12	52,93		2,80	2,80	64,47	3,05	3,05	3,15		3,15	6,20	70,67	6,24
9	5 ВЦЛ 1852-1	6,48				1,89	8,37		11,28	17,97	6,92	36,17		2,46	2,46	47,00	1,68	1,68	2,52		2,52	4,20	51,20	4,70
10	5 ВЦЛ 1858.13				2,36	2,06	4,42	15,27	9,18	11,30	7,34	43,79		2,20	2,20	52,41	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	55,85	8,94
11	5 ВЦЛ 1858.15			3,88		2,54	6,42		8,02	12,83	2,54	23,39		2,25	2,25	32,06	3,30	3,30	3,78		3,78	7,08	39,14	5,08
12	5 ВЦЛ 1854.13		4,42			2,37	6,79		6,58	12,86	0,62	20,06		4,32	4,32	31,17	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	34,61	5,08

НАЧ. ОТД. ВАРНАТ
 ГЛ. СПЕЦ. БАСКО
 РУК. ГР. НИКОЛАЕВА
 ЗАРЯБ. НЕДЕЛАЗЕ
 ПРОВЕР. НИКОЛАЕВ
 И. КОМП. ТУРБУН

5 РС 17-30 РС.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИ	Лист	Листов
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

№№	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА													АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м²
		AI						AIII				BPI			AII		CT 3 кп 2							
		ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	Итого					
13	5ВЦА 1852.15		4.42			2.28	6.70	6.34	12.88	2.28	21.50	2.79	2.79	30.99	2.57	2.57	1.26	1.35	2.61	5.18	36.17	5.11		
14	5ВЦА 1834.15				1.94	1.5	3.44		11.27	2.54	13.81		1.38	1.38	18.65	1.35	1.35	1.89		1.89	3.24	21.87	4.52	
15	5ВЦ 1808				1.18	0.33	1.51		0.91	5.83	0.96	7.70		0.68	0.68	9.89	0.45	0.45	0.63		0.63	1.08	10.97	6.16
16	5ВЦА 1828.13				1.94	0.94	2.88		6.07	5.70	11.74	15.25	0.9	0.95	1.85	18.18	0.90	0.90	1.26		7.26	2.16	20.34	6.44
17	5ВЦА 1816.13				1.18	0.67	1.85		5.87	0.68	6.55		0.72	0.72	9.12	1.75	1.75	1.89		1.89	3.64	12.76	6.16	
18	5ВЦА 1854.9				1.94	2.37	4.31		7.86	2.66	3.13	13.65		4.93	4.93	22.89	1.84	1.84	1.89	0.45	2.34	4.18	27.07	5.82
19	5ВЦА 1858.9				2.36	2.54	4.90		7.97	1.28	3.09	12.34		5.92	5.92	23.16	2.82	2.82	1.89	1.35	3.24	6.06	29.22	5.87
20	5ВЦА 1844.9				1.94		1.94		4.05	4.38	8.43		4.47	4.47	14.84	2.86	2.86	1.26	1.8	3.06	5.92	20.76	5.42	
21	5ВЦ 1872		8.84			3.16	12.00	5.34	17.31	3.48	76.13		3.25	3.25	91.38	2.20	2.20	2.52		2.52	4.72	96.10	7.40	
22	5ВЦ 7018-2		8.84			3.07	11.91	43.69	8.34	13.86	10.76	76.65		4.11	4.11	0.90	0.90	1.26		1.26	2.16	94.83	7.66	
23	5ВЦ 7018-3		8.84			3.07	11.91	26.67	8.34	20.17	12.02	67.20		4.45	4.45	83.56	1.55	1.55	1.89		1.89	3.44	87.00	6.48
24	5ВЦ 7018.19			6.20		3.07	9.27	25.05	8.34	18.30	7.72	57.41		4.07	4.07	70.75	1.55	1.55	1.89		1.89	3.44	74.19	6.37
25	5ВВЦ 7018-10		8.84			3.07	11.91	26.67	8.54	19.23	10.04	64.48		9.79	9.79	86.18	2.90	2.90	0.63	2.25	2.88	5.78	91.96	6.27

5ВЦ 17-30. РС.

№№	МАРКА	УЗДЕЛКА АРМАТУРНЫЕ													УЗДЕЛКА ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	Общину	на 1м²				
		AI						AIII						BPI		AI		Ст 3 кл 2								
		ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76								
φ20	φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ18	φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	Итого				
26	5ВЦА 1870	/		6,32			2,77	9,09	/	2,14	11,67	19,95	7,02	40,98		7,48	7,48	57,55	2,24	2,24	1,89	0,45	2,34	4,58	62,13	5,84
27	5ВЦА 1864-3	/	8,84				2,81	11,65	/		9,80	24,05	10,96	44,81		5,31	5,31	64,77	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	63,93	4,68
28	5ВЦА 1864-4	/	8,84				2,81	11,65	/		9,84	23,52	10,68	44,04		7,22	7,22	62,88	0,45	0,45	0,63		0,63	1,08	63,96	4,49
29	5ВЦА 1863.1	8,80					1,96	10,76	17,48	24,32	10,35	15,84	6,34	74,33	0,50	2,98	3,48	88,57	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	92,01	8,79
30	5ВЦА 1864.15	/			3,88		2,81	6,69	/		7,82	13,70	3,88	25,40		7,22	7,22	39,31	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	44,47	4,58
31	5ВЦА 1864.9	/				2,36	2,81	5,17	/		7,82	1,28	3,72	12,82		5,45	5,45	23,44	0,65	0,65	0,63		0,63	1,28	24,72	4,63
32	5ВЦА 1859.13	/			3,88		1,62	5,50	/	16,45	9,28	10,10	3,84	39,67		2,55	2,55	47,72	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	49,88	7,76
33	5ВЦ 1859-1	/		6,20			2,58	8,78	/	19,56	6,79	18,35	9,26	53,90		2,90	2,90	65,58	2,85	2,85	3,15		3,15	6,00	71,58	6,28
34	5ВЦА 1859.9	/				2,36	2,58	4,94	/		7,18	1,28	3,39	11,85		5,93	5,93	22,72	2,04	2,04	1,89	0,45	2,34	4,38	27,10	5,24
35	5ВЦА 1842-1	/	4,42				1,82	6,24	/	3,56	6,37	17,14	4,86	31,93		2,30	2,30	40,47	3,10	3,10	3,78		3,78	6,88	47,35	5,84
36	5ВЦА 1441.13	/				1,18		1,18	/			12,92	5,48	18,40		4,15	4,15	23,73	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	25,89	9,50
37	5ВЦ 1834.13	/			1,94		1,47	3,41	/		4,10	6,72	1,50	12,32		1,18	1,18	16,91	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	20,35	4,56
38	5ВЦА 1834-1	/	4,42				1,47	5,89	/		3,86	29,65	5,60	39,11		5,33	5,33	50,33	0,84	0,84	1,26		1,26	2,10	52,43	7,03

№№	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ.														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ						
		АРМАТУРА КЛАССА														ВСЕГО	А-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м² ИЗДЕЛИЯ					
		А I ГОСТ 5781-82*							А III ГОСТ 5781-82*								А II ГОСТ 5781-82		СТ 3 кп 2 ГОСТ 103-76									
		φ20 φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ18 φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5		φ4	Итого	φ10	Итого				100-8	60-8	150-8	Итого	
39	58ЦА 18 25				1,94		1,11	3,05		26,67	3,07	5,79	1,64	37,17		2,66	2,66	42,68	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	46,32	11,03	
40	58ЦА 18 36 13			1,94			0,83	2,77		16,51	6,49	3,68	0,53	27,21		3,60	3,60	33,58	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	35,74	9,61	
41	58ЦА 18 36.13-1				3,18		3,91	7,09			2,81	8,78		11,59		1,27	1,27	19,95	1,93	1,93	1,89		1,41	3,30	5,23	25,18	2,40	
42	58ЦА 18 35.13				1,94		0,87	2,81		15,81	7,67	4,96	1,41	29,85		1,88	1,88	34,54	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	37,98	9,92	
43	58ЦА 18 25.9					1,18	1,07	2,25				2,54	1,55	4,09		2,60	2,60	8,94	0,98	0,98		0,90		0,90	1,88	10,82	5,01	
44	58ЦА 18 21				1,94		0,91	2,85			2,53	8,67	3,34	14,54		1,20	1,20	18,59	0,45	0,45	0,63			0,63	1,08	19,67	4,20	
45	58ЦА 18 18				1,94		0,76	2,70				8,90	2,28	11,18		0,98	0,98	14,86	1,29	1,29	1,89			1,89	3,18	18,04	4,57	
46	58ЦА 18 17-13					1,18	0,72	1,90				5,96	0,72	6,68		0,72	0,72	9,30	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	12,74	5,74	
47	58ЦА 18 16-1				7,84	1,18	0,67	9,69		34,96		5,40		6,53	0,62	47,31	1,00	1,96	2,96	60,16	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	62,32	28,72
48	58ЦА 26.09.13					1,18	0,38	1,56				4,36	0,38	4,74		0,75	0,75	7,95	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	9,21	7,68	
49	58ЦА 18 18.13					1,18		1,18		25,60	6,88	1,84	4,35	1,77	43,83	0,70	0,18	1,18	46,19	1,10	1,10	1,26			1,26	2,36	48,55	32,58
50	58ЦА 18 64. 13-1				3,88		2,81	6,69				7,82	12,46	2,82	23,10		2,20	2,20	31,99	1,48	1,48	1,26		1,41	2,67	4,15	36,14	4,28

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 01 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 02 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 03 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 04 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 05 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 06 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 07 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1	4	4			1				
	2			М 10-1					2				

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.		
НАЧ ОТД.	ВАНАГ	<i>М.О.</i>	Плиты: 5ВЦЛ 1872-1, 5ВЦЛ 1870-1, 5ВЦЛ 3т-5, 5ВЦЛ 1852, 5ВЦЛ 1849, 5ВЦЛ 1832-1, 5ВЦЛ 1860-1		
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.В.</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.Г.</i>			
Н КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р	1	7	МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3	3		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 11			1		2	2	3		
	4			М 13	2	2	2	2	1	2	2		
	7		SPC 17 - 30	Петля ПА 18				2	2				
	8			ПА 16	4	4							
	9			ПА 14			4			2	4		
	12		SPC 17 - 30	Сетка С 1	2								
	13			С 2		1							
	14			С 3				1					
	15			С 4				1					
	16			С 5		1							
	17			С 23		1							
	18			С 15						1			

					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ	18	
												2		

Изм № подл	Подпись и дата	Взам изв №

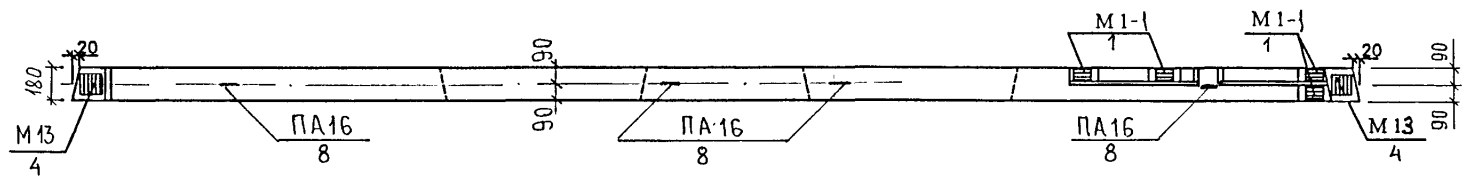
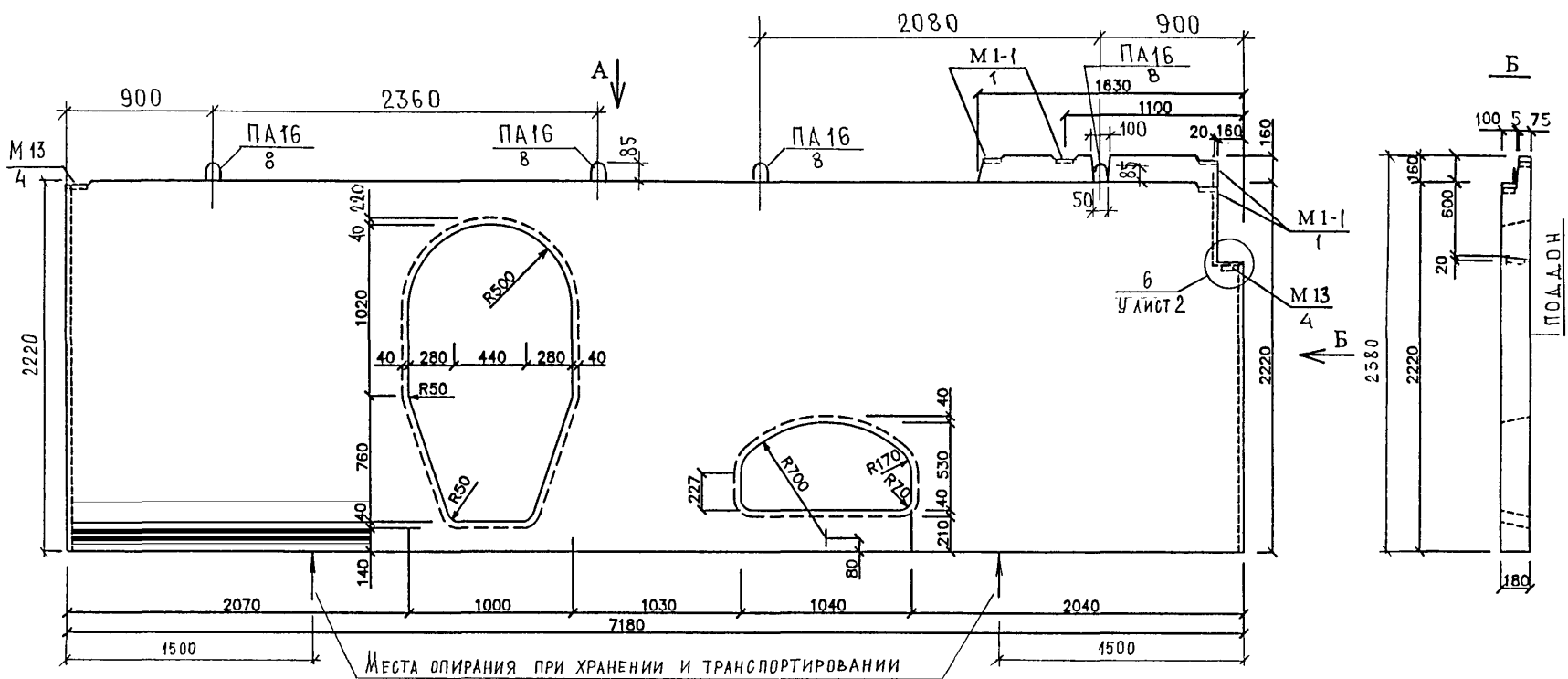
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Детали</u>									
				Отдельные стержни									
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82									
		53		Ø 12 L=1200 1,07 кг	4	4	4						
		54		Ø 12 L=1000 0,89 кг	4	4	4						
		55		Ø 12 L=700 0,62 кг				8		8	8		
		56		Ø 10 L=1800 1,11 кг							2		
		57		Ø 8 L=1800 0,71 кг					2				
		58		Ø 6 L=5230 1,16 кг		4							
		59		Ø 6 L=4830 1,07 кг					2				
		60		Ø 6 L=4190 0,93 кг					2				
		61		Ø 6 L=4030 0,89 кг	4								
		62		Ø 6 L=3160 0,70 кг		2					6		
		63		Ø 6 L=2830 0,63 кг			4						
		64		Ø 6 L=2430 0,54 кг					2				
		65		Ø 6 L=2360 0,52 кг				4					
		66		Ø 6 L=1980 0,44 кг	8			6					

МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1
СПС 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ
							5

Изм № подл	Подпись и дата	Взам изв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Детали</u>									
				Отдельные стержни									
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82									
		67		Ø 6 L=1810 0,40 кг							6		
		68		Ø 6 L=1790 0,40 кг			6						
		69		Ø 6 L=1380 0,31 кг		2	2			2			
		70		Ø 6 L=1000 0,22 кг	4	4	4	4	4				
		71		Ø 6 L=930 0,21 кг	2	2	2						
		72		Ø 6 L=890 0,20 кг						6			
		73		Ø 6 L=820 0,18 кг				2					
		74		Ø 6 L=760 0,17 кг			2			4			
		75		Ø 6 L=650 0,14 кг	4	6	8	4	6	2			
		76		Ø 6 L=620 0,14 кг					2				
		77		Ø 6 L=440 0,10 кг				10					
		78		Ø 8 L=1200 0,47 кг	2	2	2	2			2		

МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1
СПС 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ
							6

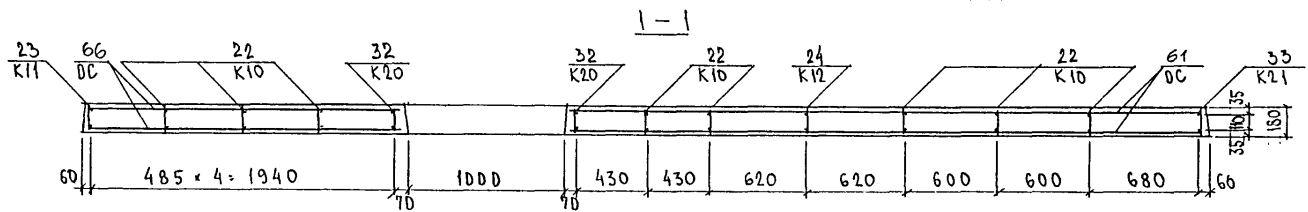
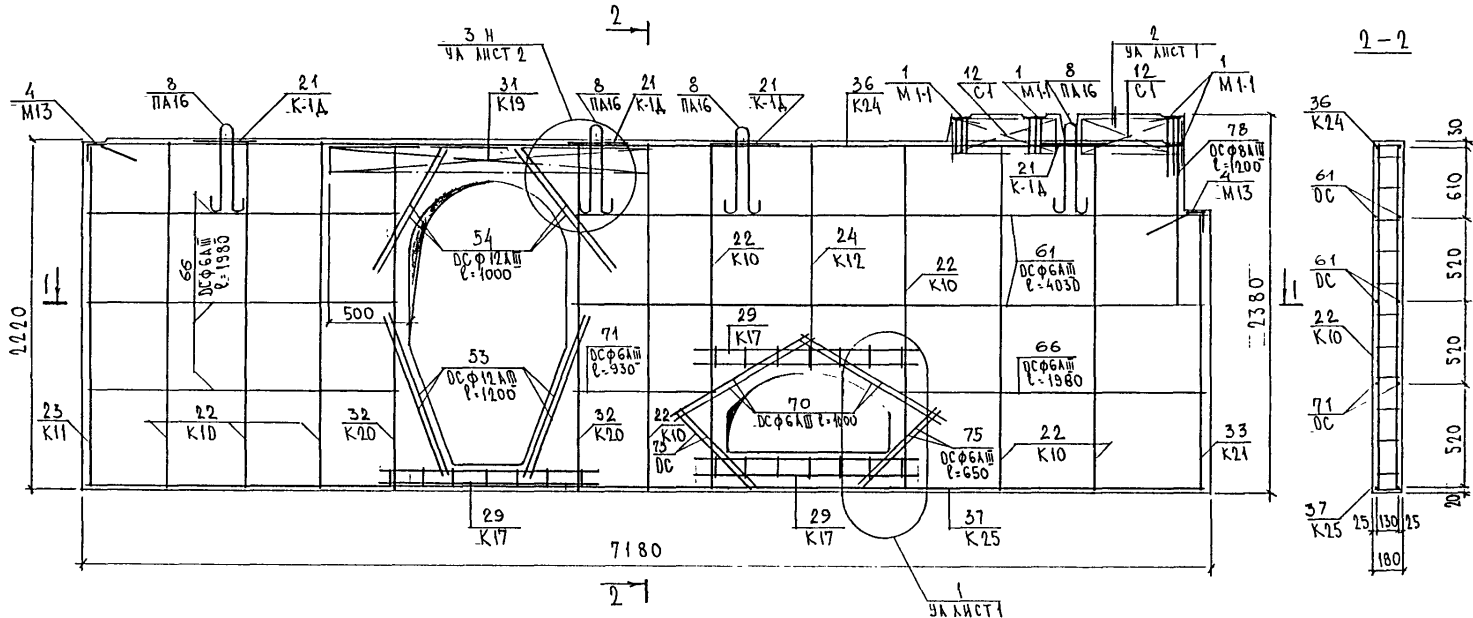


НАЧ.ОТД.	ВАН А Г.	<i>М.М.М.</i>
ГАС.ПЕЦ	БАСКО	<i>М.М.М.</i>
РУК.ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Н.С.</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>К.И.</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Н.С.</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.У.</i>

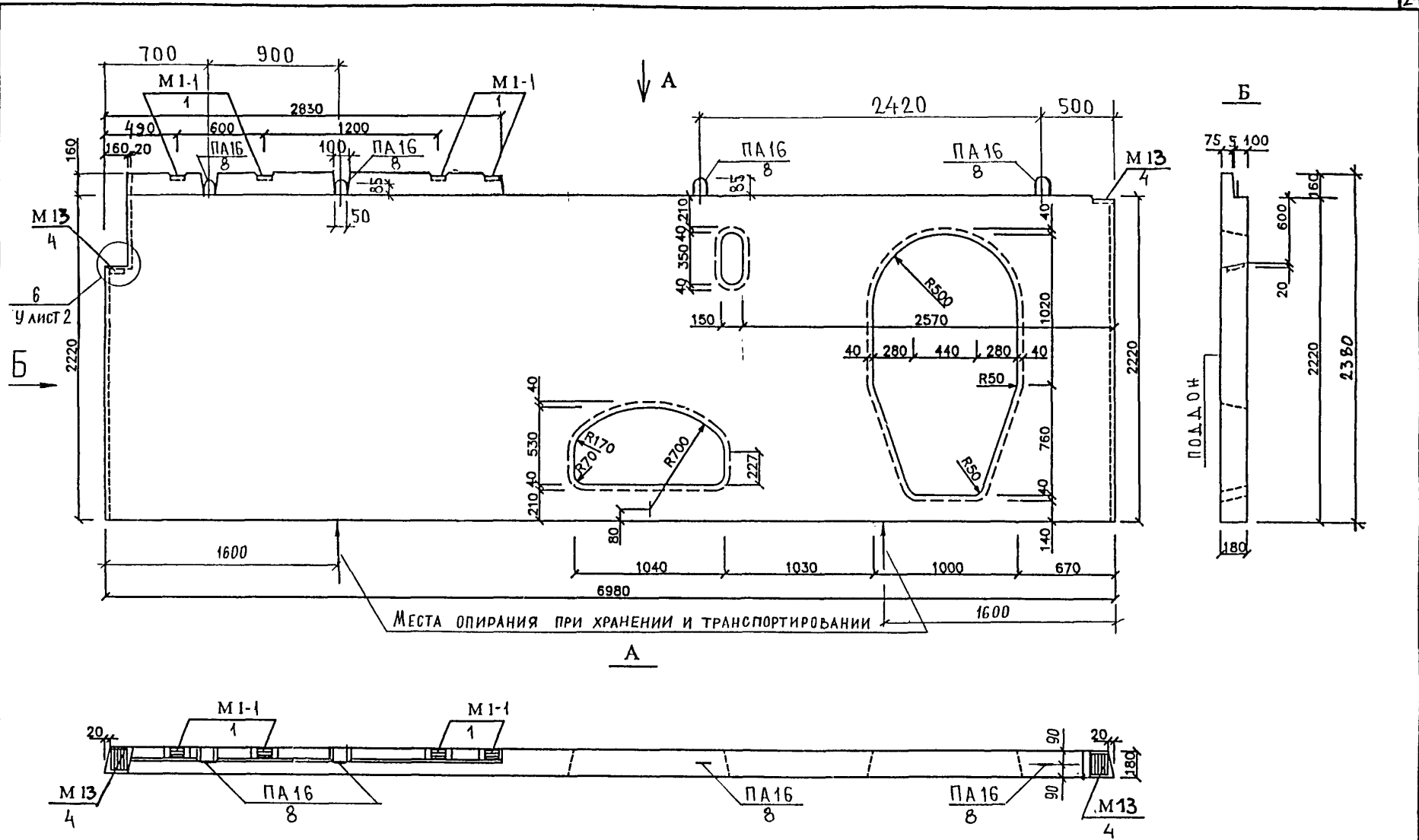
5РС 17-30. 5ВЦЛ. 01 СБ.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1872-1		Р	1	2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ДСК		

ГРП.М.С. СИНАЕВ

СХЕМА АРМИРОВАННЯ БВЦА 1872-1



ИЗМ. № ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ЧИСТАГО



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

5РС17-30. 5ВЦЛ 02СБ

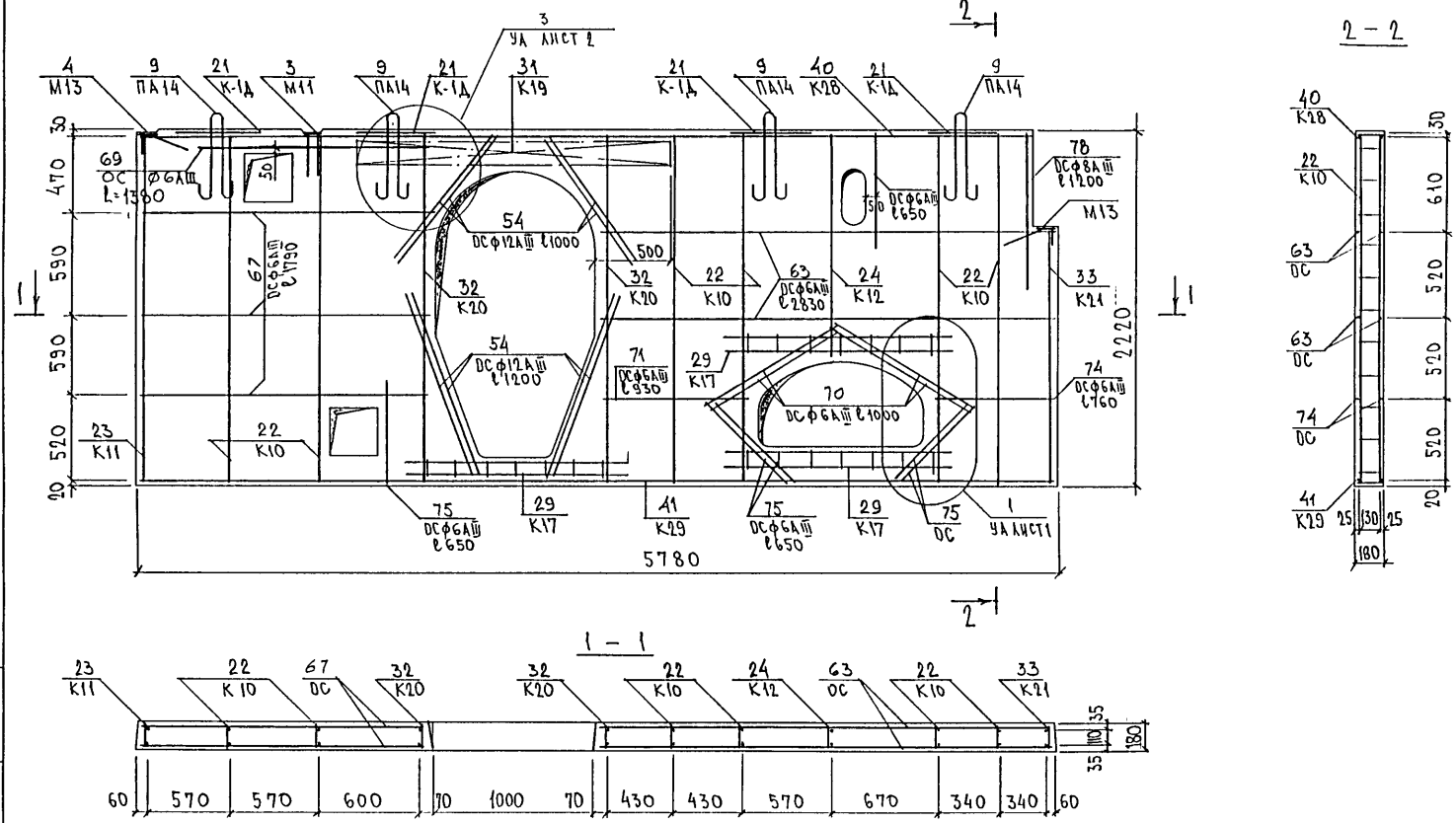
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1870-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ГЛАВ. М. С. СИНЦЕВ

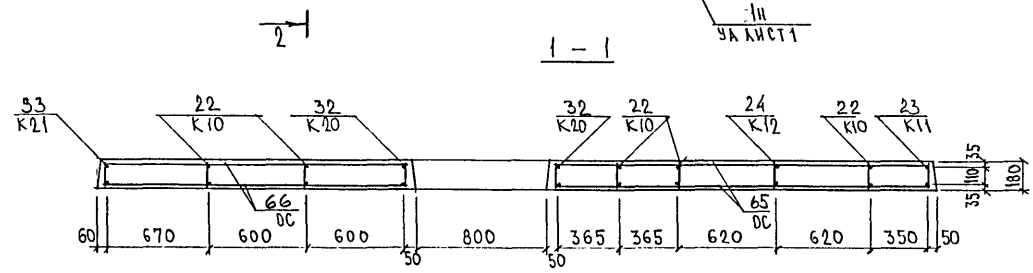
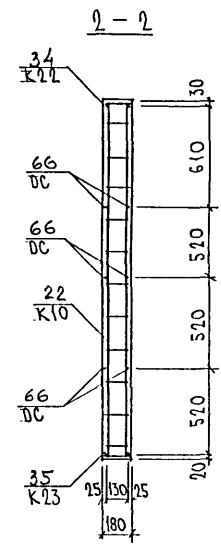
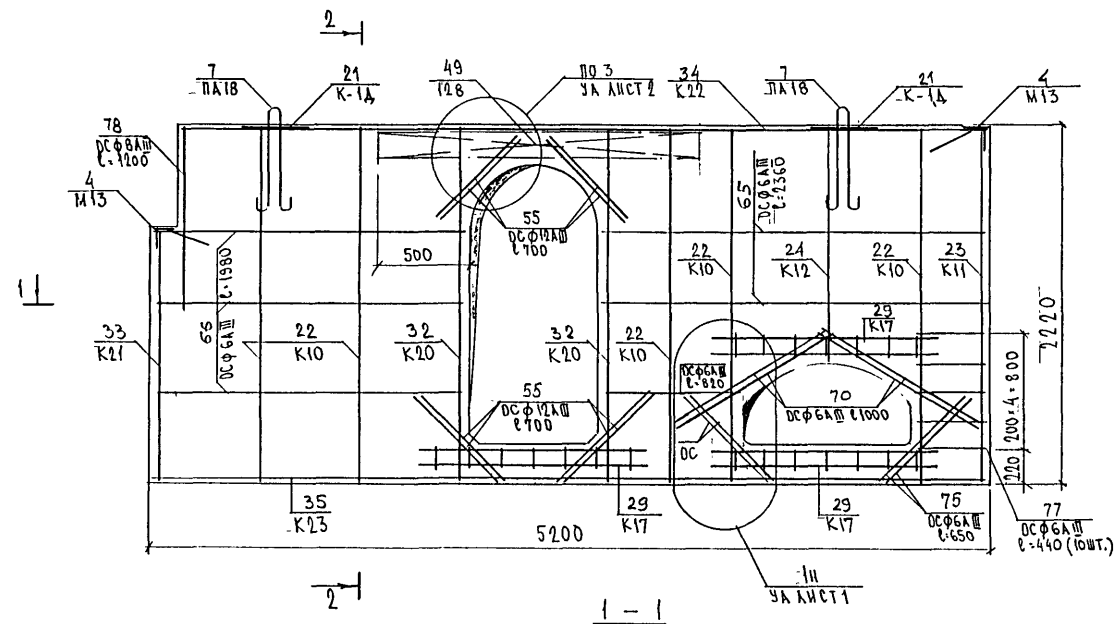
У ЛИСТ 2

Схема армирования 5ВЦЛ 3т - 5



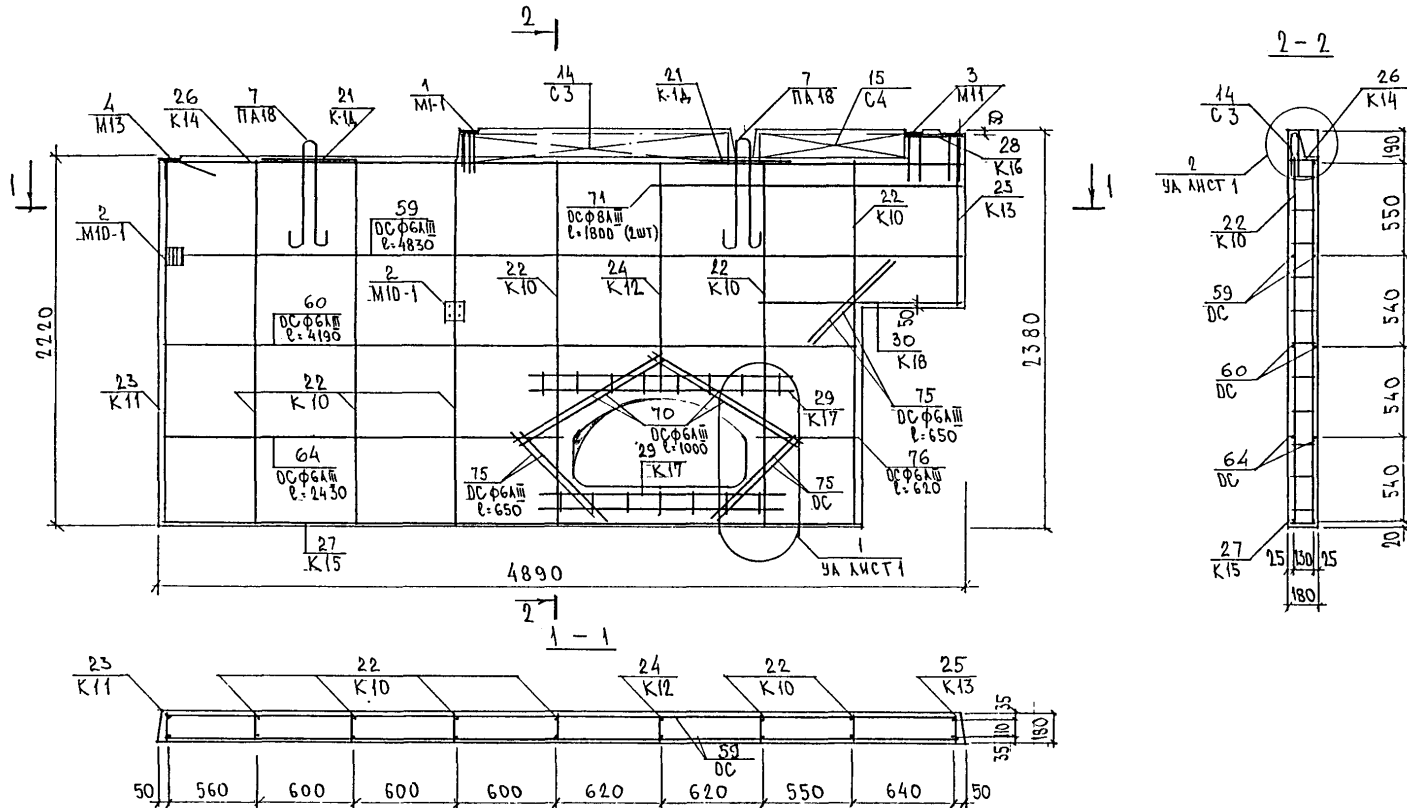
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦА 1852



ЛИСТ № 2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1849



КАРКАСЫ К17 НА СЕЧЕНИИ 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

АНВ. № ПОЛЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА. ВРАЧ. ИНВ. №

Схема армирования 5ВЦЛ 1832-1

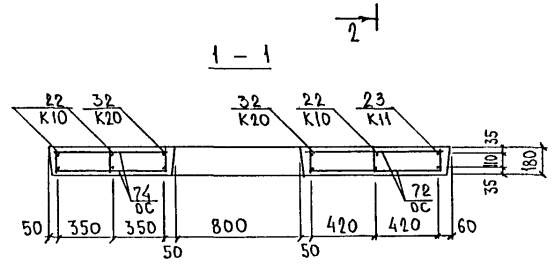
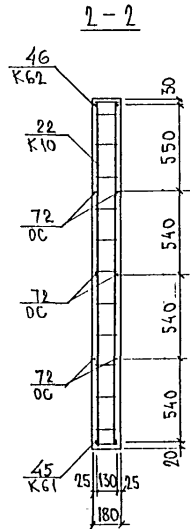
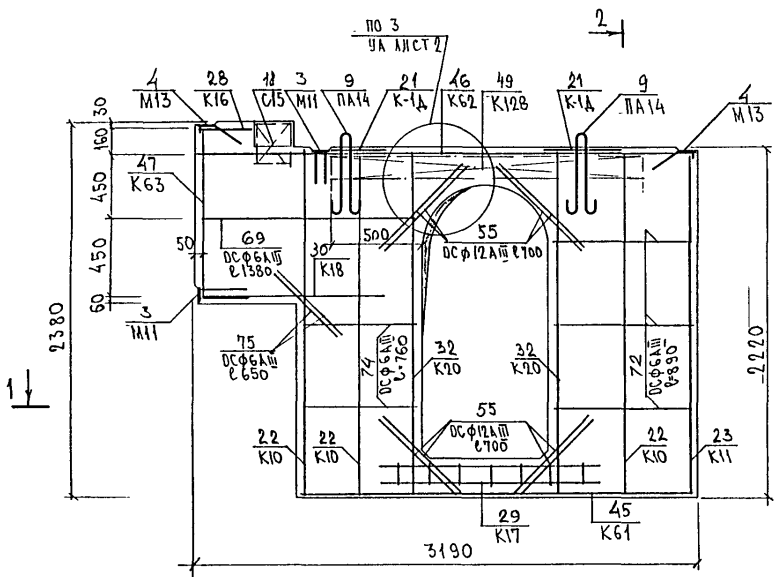
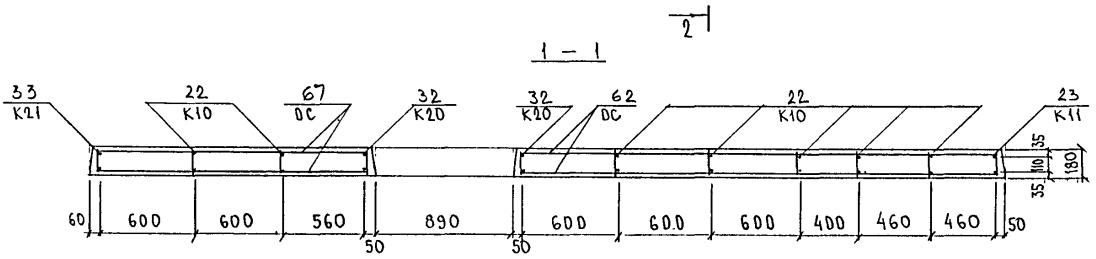
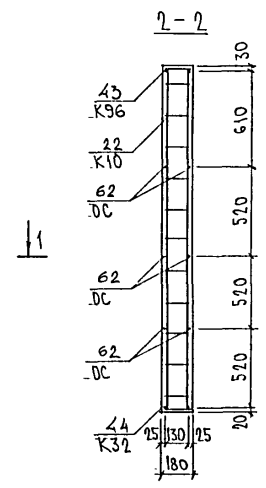
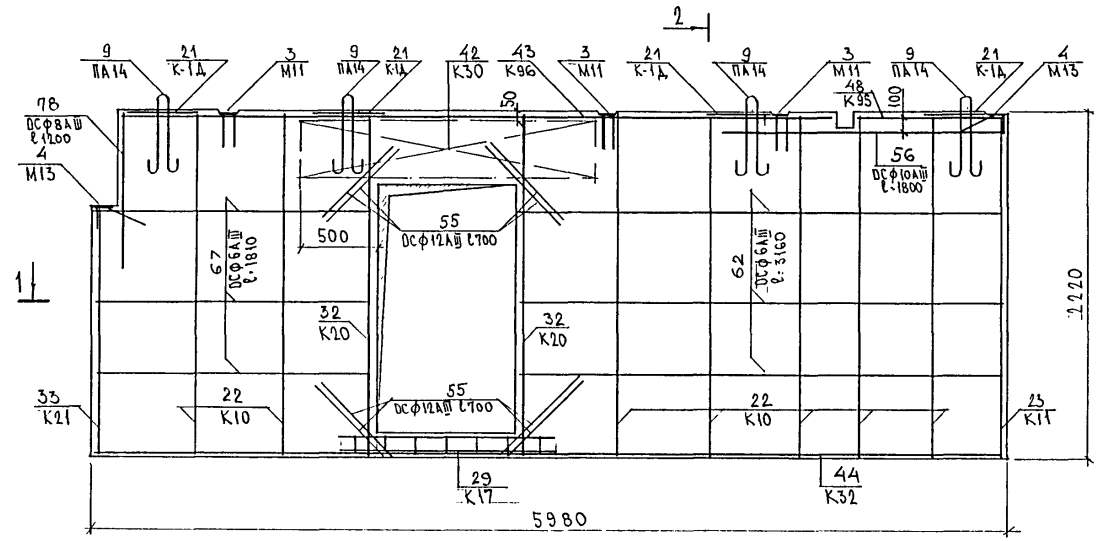


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1860-1



ИНВ. ЛУПОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА. 5ВЦЛ 1860-1

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
<u>Документация</u>													
A3			5PC 17 - 30 5ВЦ . 08 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 09 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 10 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 11 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 12 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 13 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 14 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>													
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1							3		
	2			М 10-1		2							

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Подпись]</i>	Плиты: 5ВЦ 1858-2, 5ВЦЛ 1852-1, 5ВЦЛ 1858.13, 5ВЦЛ 1858.15, 5ВЦЛ 1854.13, 5ВЦЛ 1852.15, 5ВЦЛ 1834.15		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>[Подпись]</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Подпись]</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Подпись]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>[Подпись]</i>			
Н. КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>[Подпись]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	6
			МНИИТЭП ОСК		

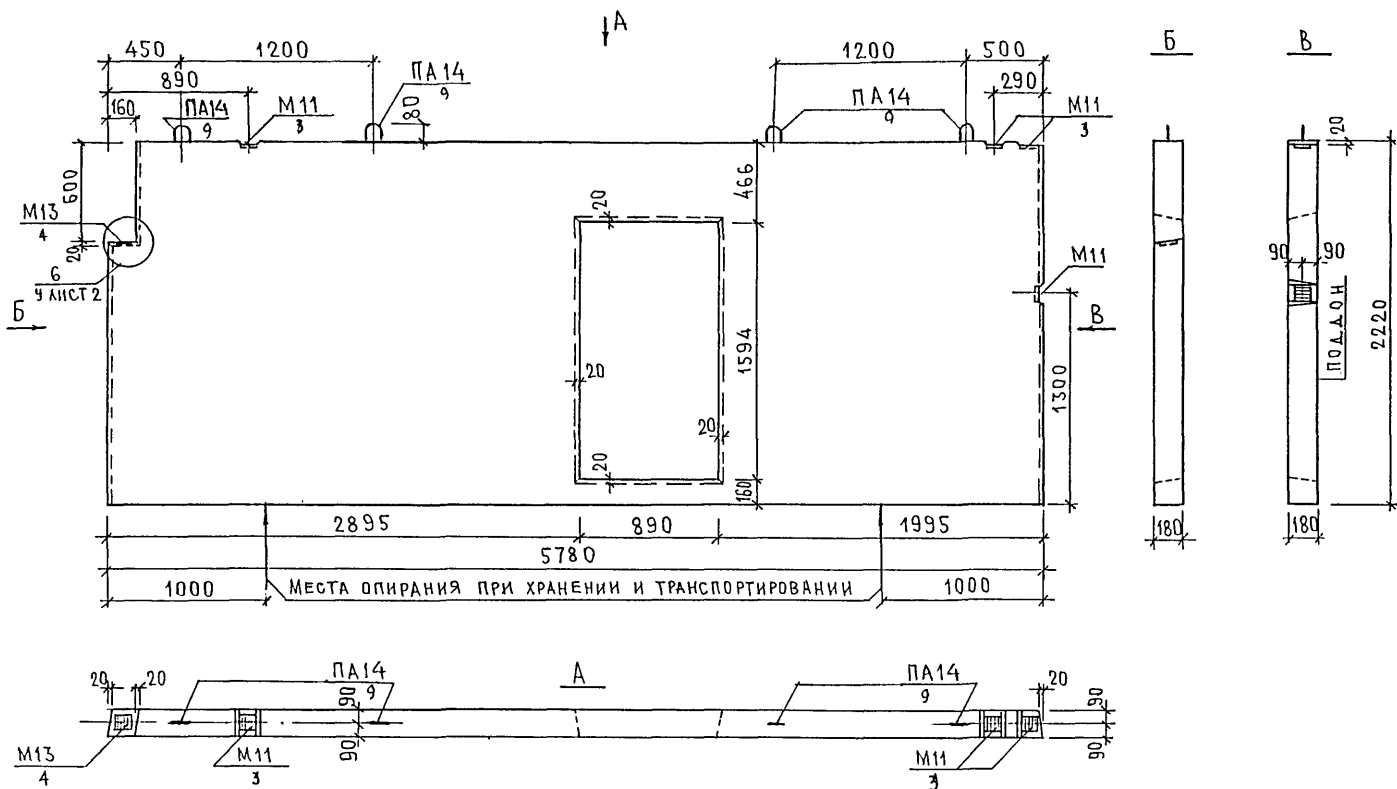
Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11	4		1	3	1	1			
	4			М 13	1	2	2	3	2	1	3		
	7		5PC 17 - 30	Петля ПА 18		2							
	8			ПА 16					2	2			
	9			ПА 14	4								
	10			ПА 12				4			2		
	11			ПА 10				4					
	14		5PC 17 - 30	Сетка С 1						1			
	15			С 2						1			

		МАРКА	5ВЦ 1858-2	5ВЦЛ1852-1	5ВЦЛ1858.13	5ВЦЛ1858.15	5ВЦЛ1854.13	5ВЦЛ1852.15	5ВЦЛ1834.15			
		5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.								ЛИСТ	2	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изм №										
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
А3		19	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	4	2	4	4	2	2	2			
		20			К 1				1			2			
		21			К 2				2			2			
		22			К 3		1	6	7	8	9	2			
		23			К 4		1	2	1	2	1	4			
		24			К 5							1			
		25			К 6							1			
		26			К 7							1			
		27			К 8						1				
		28			К 9						1				
		29			К 10	7	8								
		30			К 11	1									
		31			К 13										
		32			К 17	1		2		1					
		33			К 20	2									
		34			К 21	1									
		35			К 28	1									
					МАРКА	5ВЦЛ1858-2	5ВЦЛ1852-1	5ВЦЛ1858.13	5ВЦЛ1858.15	5ВЦЛ1854.13	5ВЦЛ1852.15	5ВЦЛ1834.15			
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.							ЛИСТ	3		

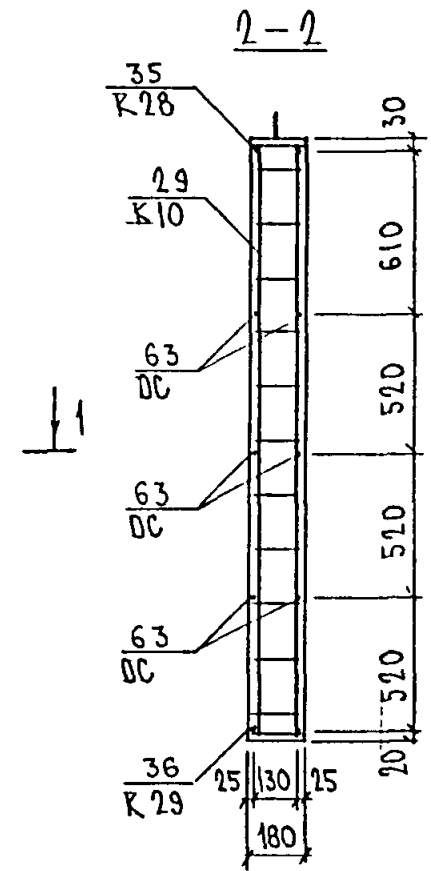
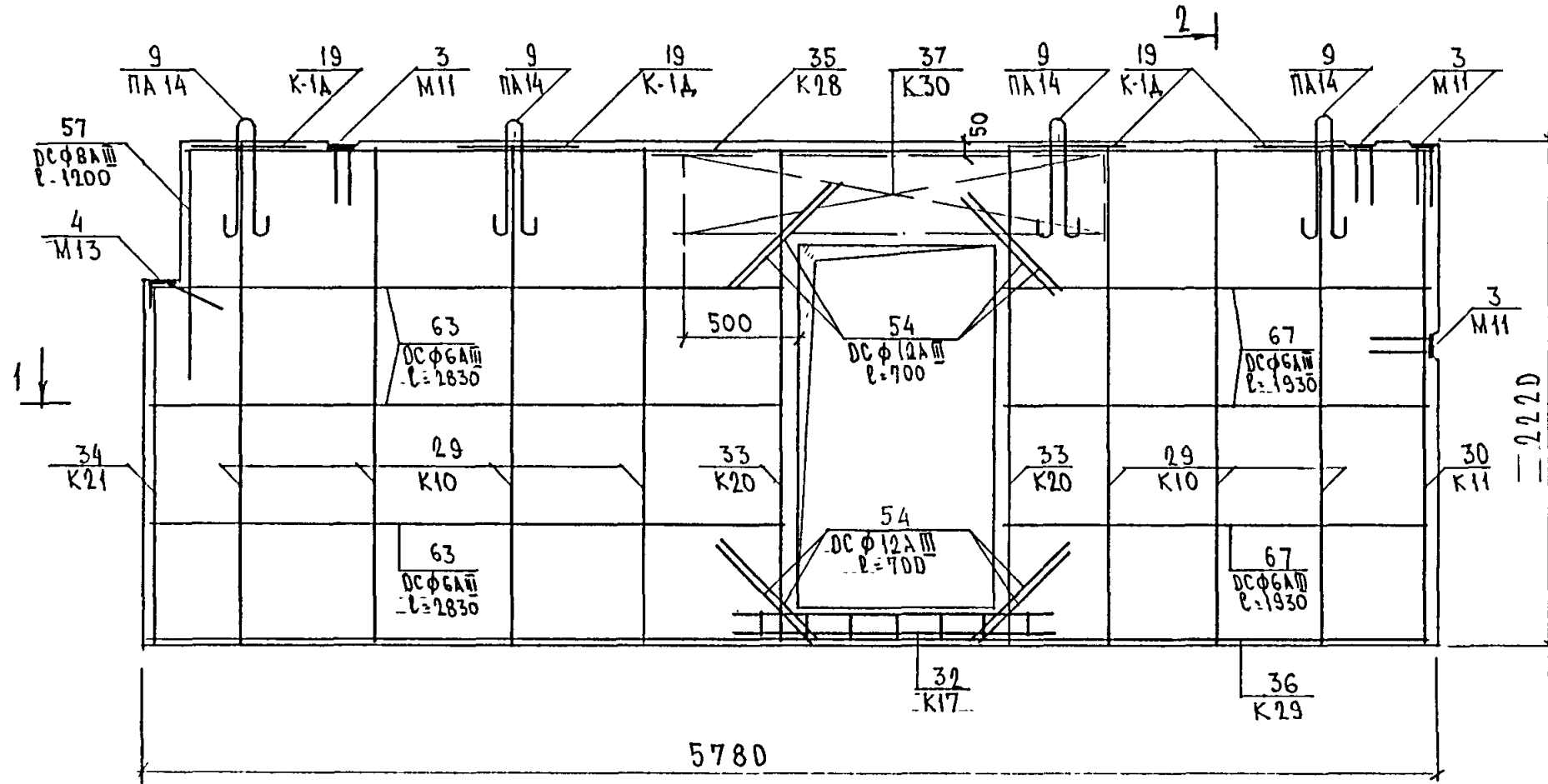
Изм № подл			Подпись и дата		Взам изм №										
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
А3		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 29	1			1						
		37			К 30	2									
		38			К 31			1							
		39			К 33				1						
		40			К 34				1						
		41			К 37		1								
		42			К 38		1								
		43			К 39		1								
		44			К 40		1								
		45			К 41					1					
		46			К 42					1					
		47			К 45			1							
		48			К 46			1							
		49			К 47			2							
		50			К 48			1							
		51			К 49			2							
					МАРКА	5ВЦЛ1858-2	5ВЦЛ1852-1	5ВЦЛ1858.13	5ВЦЛ1858.15	5ВЦЛ1854.13	5ВЦЛ1852.15	5ВЦЛ1834.15			
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.							ЛИСТ	4		



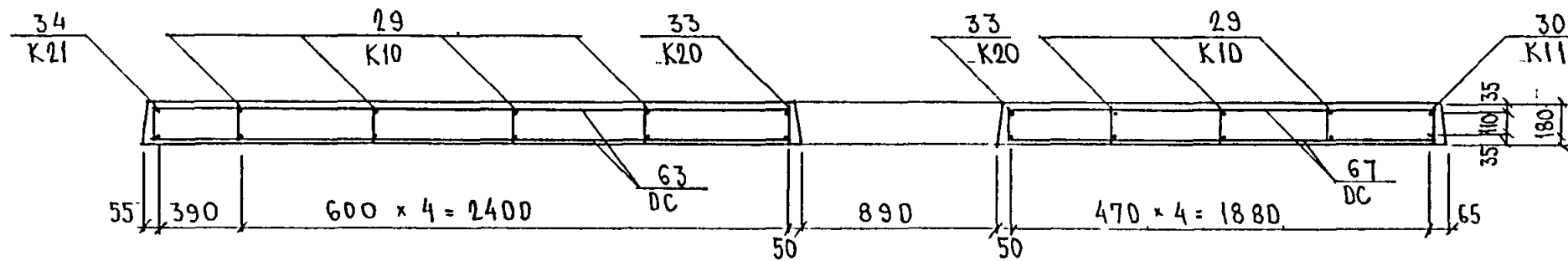
НАЧ.ОСК	В АНАГ	<i>Иван</i>
ГА.СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК.ГОНИ	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	БОЙКО	<i>Иван</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

5РС17-30 5Ц 08СБ.			
Панель 58Ц 1858-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНТЭП ОСК			

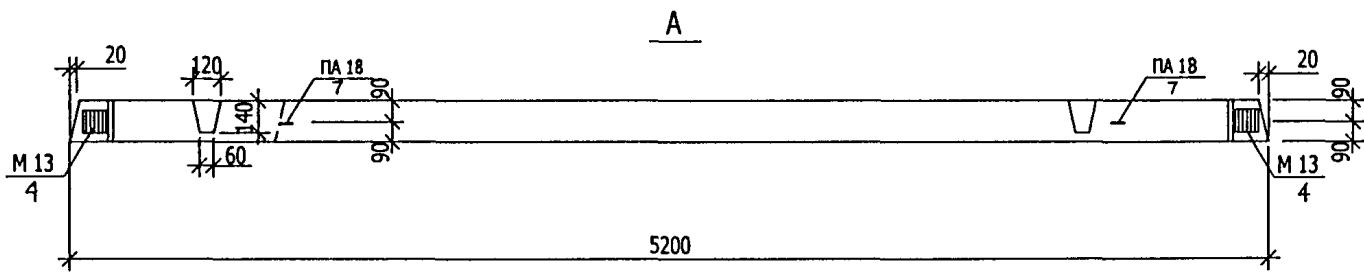
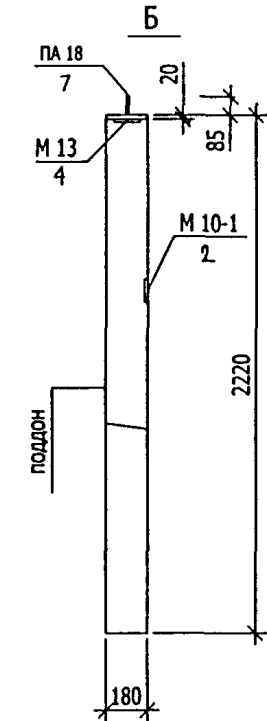
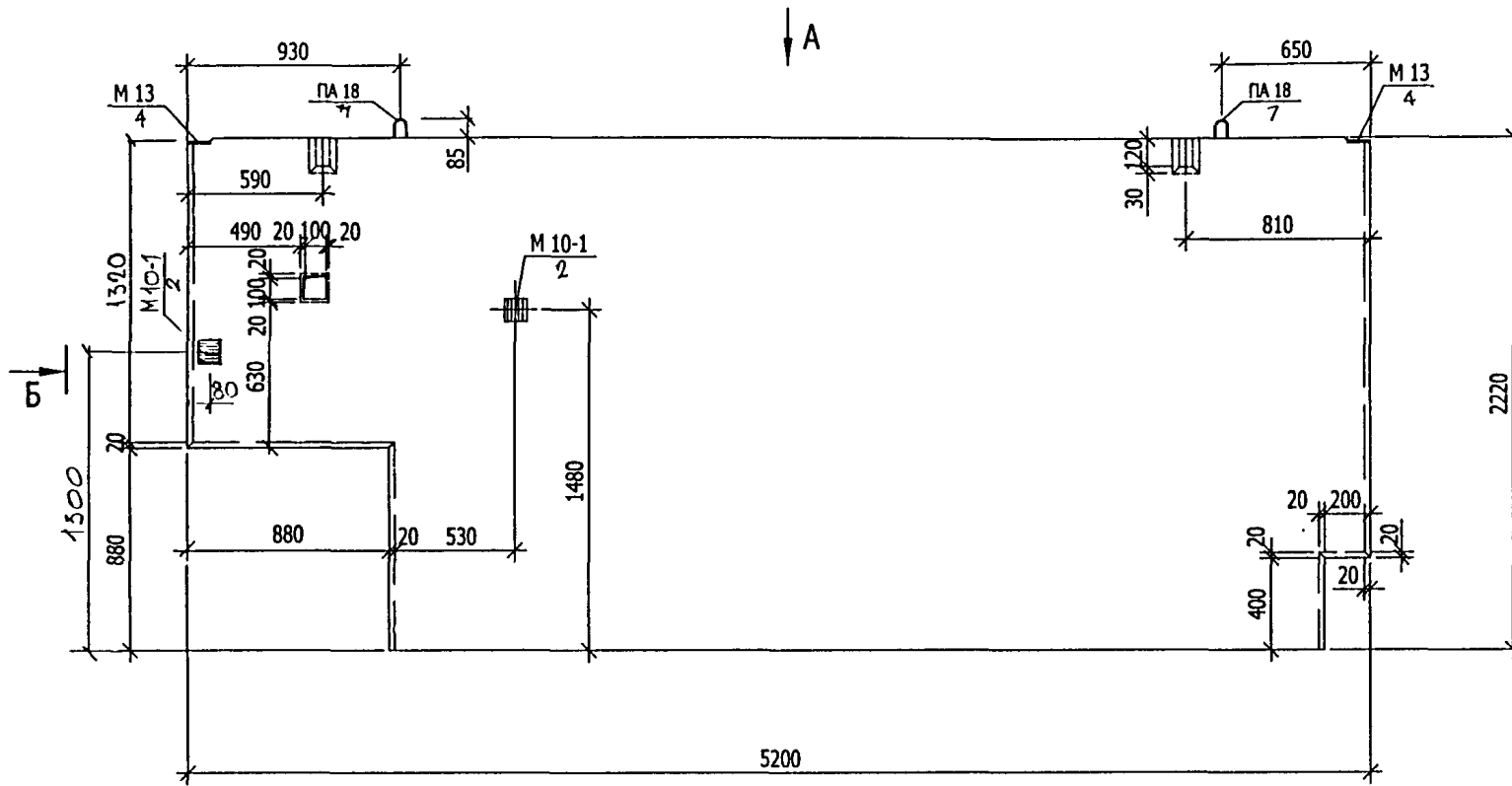
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1858-2



1-1



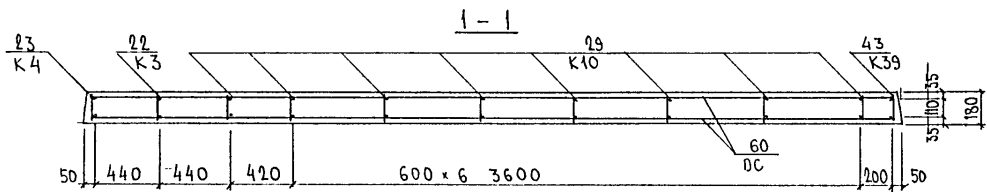
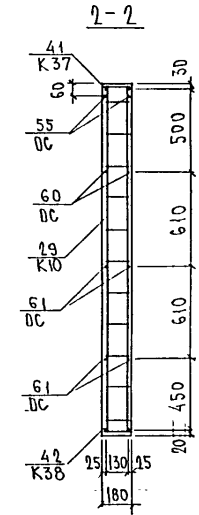
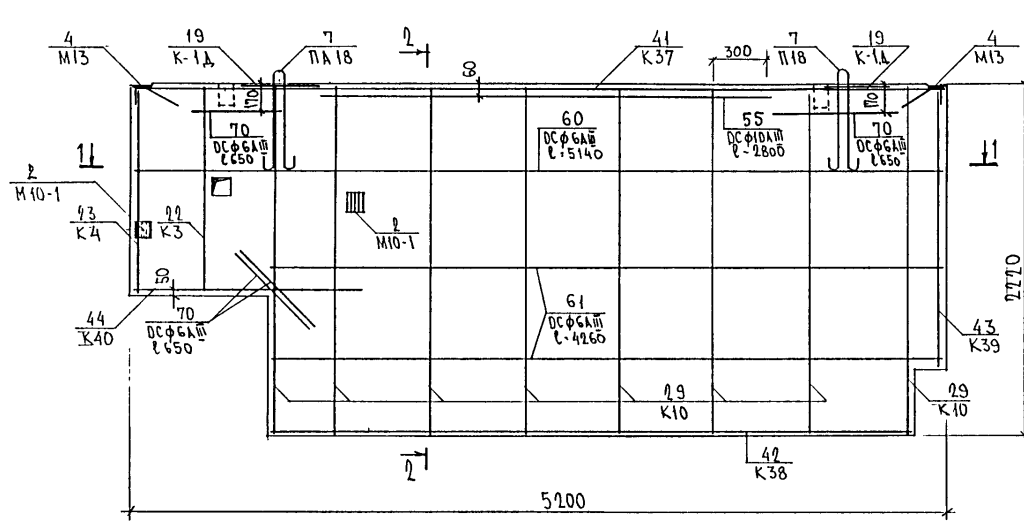
АНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУАМ ШВБ №



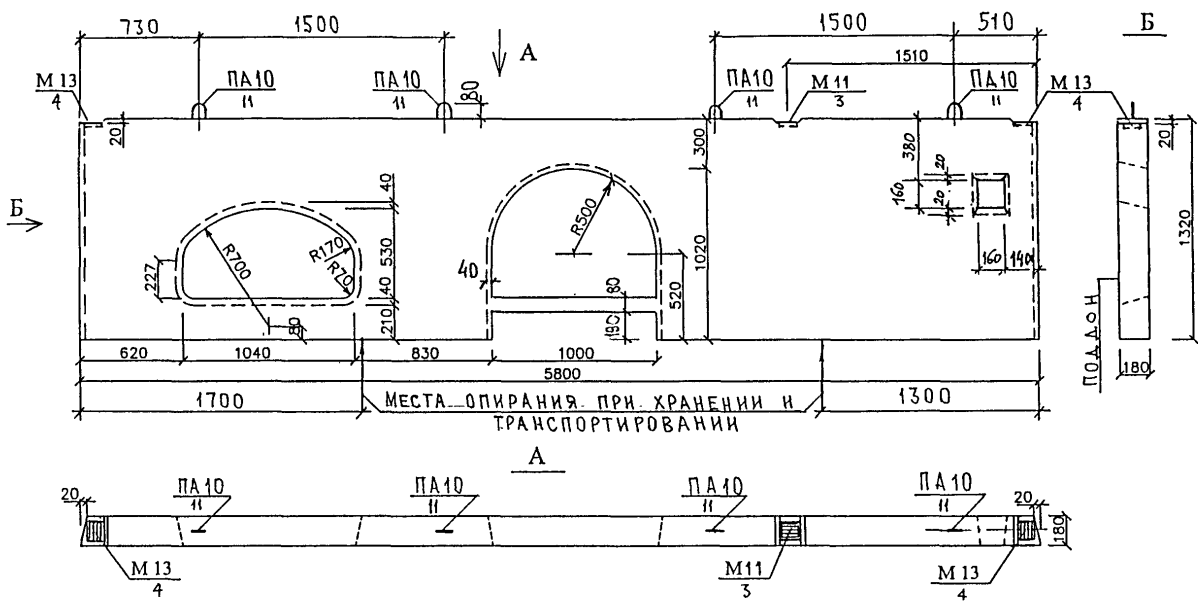
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	СИНДЕЕВ	Согласовано
------------	----------------	------------	--------	---------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В. Ваняг</i>	5 РС 17-30. 5 ВЦЛ. 09 СБ.			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Н.В. Баско</i>	Панель 5 ВЦЛ 1852-1 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.В. Николаева</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>К.В. Кирилова</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Н.В. Николаева</i>				
И КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>С.В. Савельева</i>				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ1852-1



ИНВ. № ПОЯЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ФРАКЦИОН №



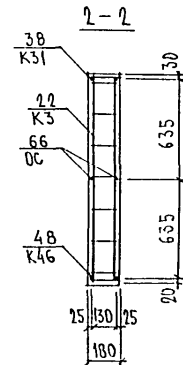
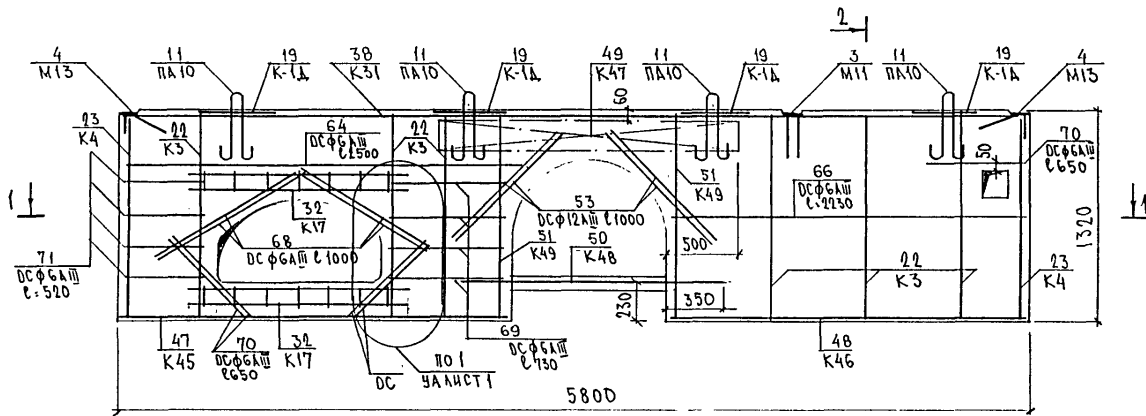
МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

СОГЛАСОВАНО
ПА П.С. СНАДЕВ

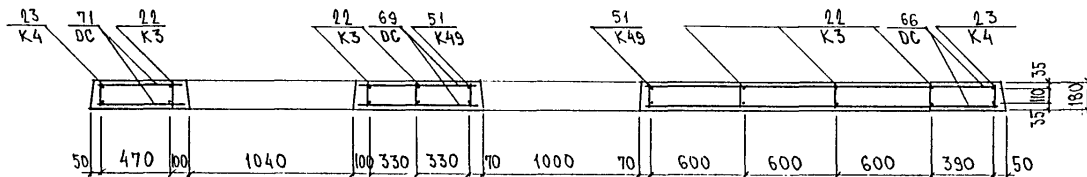
НАЧ.ОТД.	ВАН Г	<i>Ван Г</i>
ГАС.ПЕЧ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РАЗР.ИЩ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30	5ВЦЛ.	10 СБ.
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.13		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАД.МЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

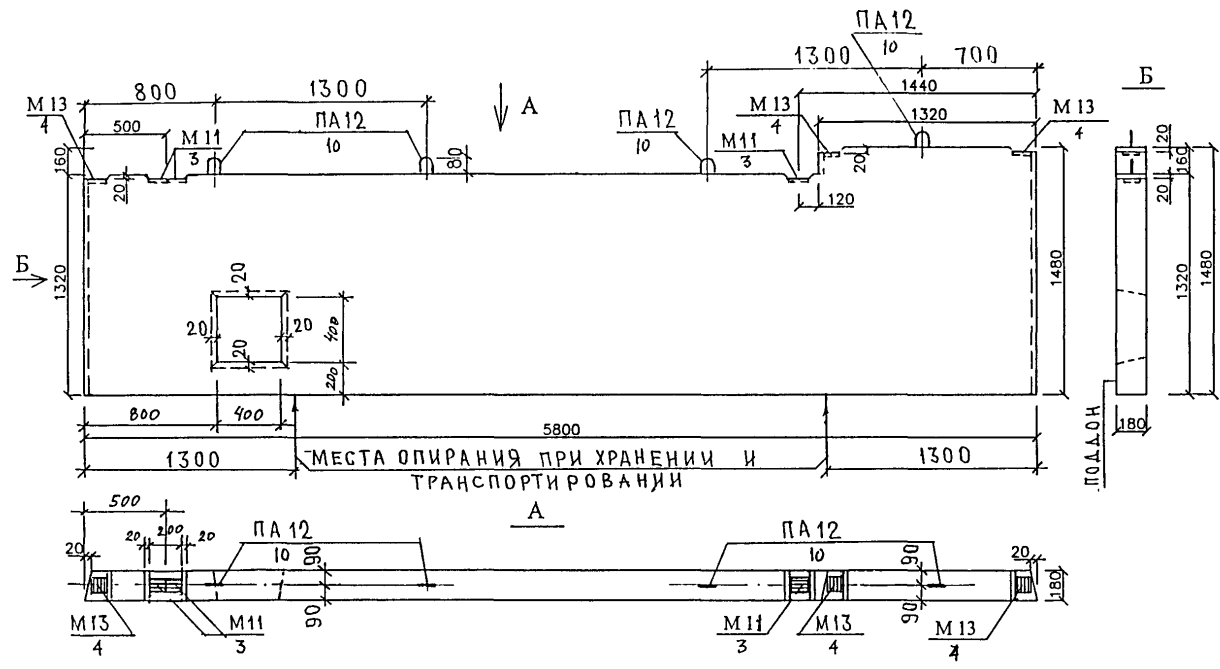
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 185В.13



1-1

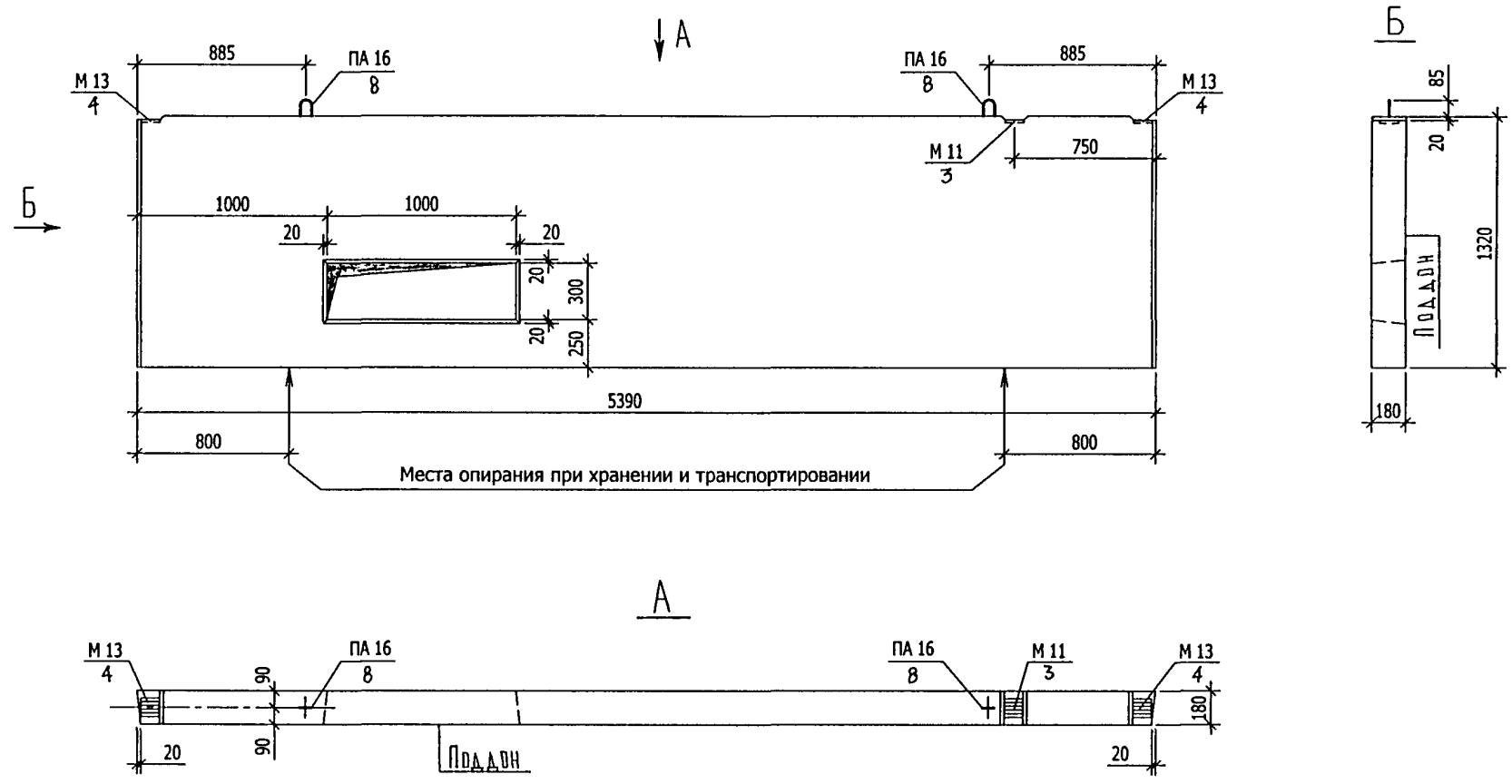


АНБ. М. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАКЛ ШИВ №



ВУЛГАРИЗАЦИЯ
 ПА П. М. С. САНДЖЕВ

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Мен</i>		5РС 17-30 56ЦЛ. 11 СБ.		
ГАСПЕЧ.	БАСКО	<i>С. Кос</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ТРИНИ	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Н.</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Н. Н.</i>		ПАНЕЛЬ 56ЦЛ1858.15		
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Н.</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>С. В.</i>		МНИИТЭП ОСК		

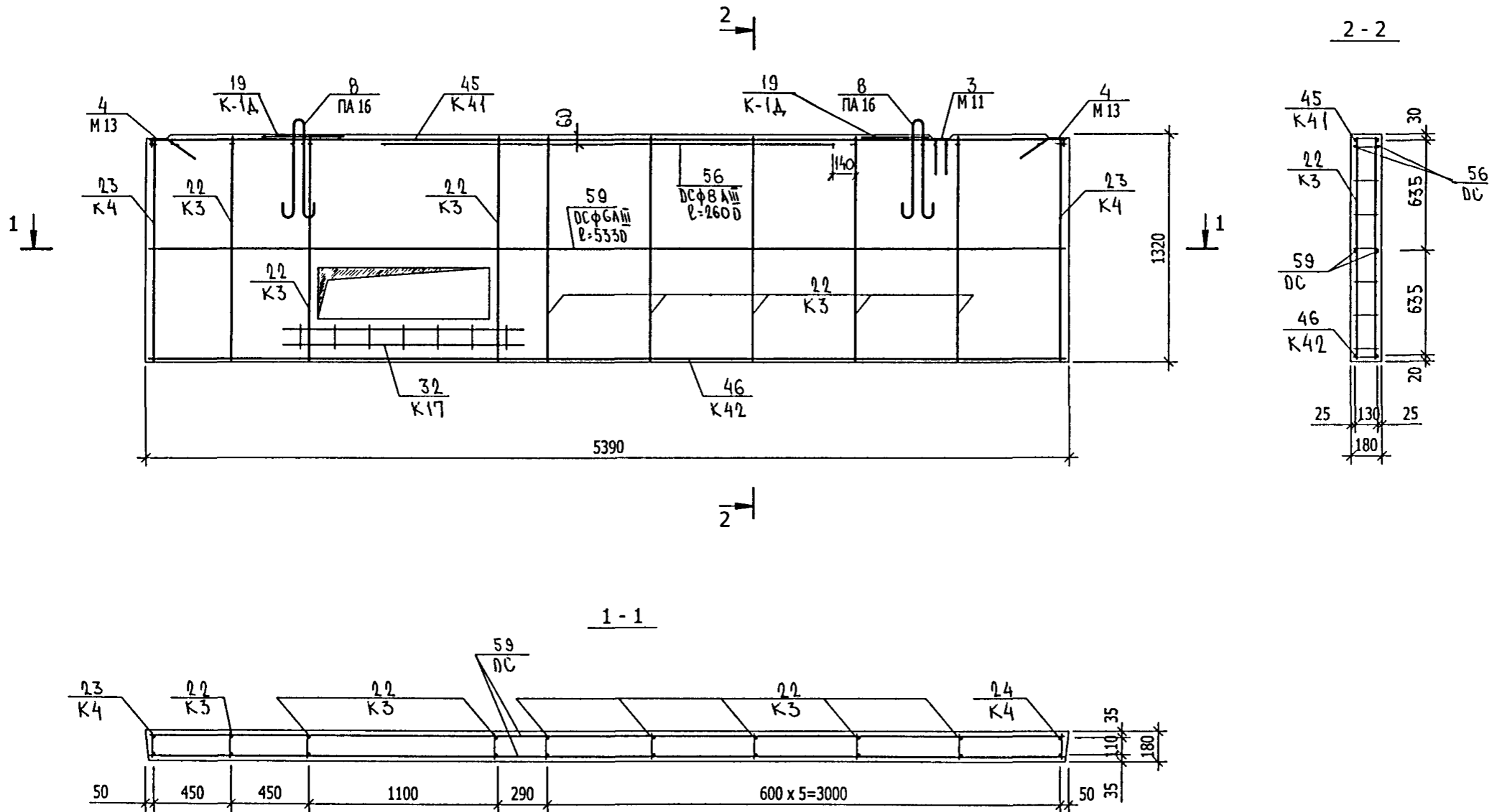


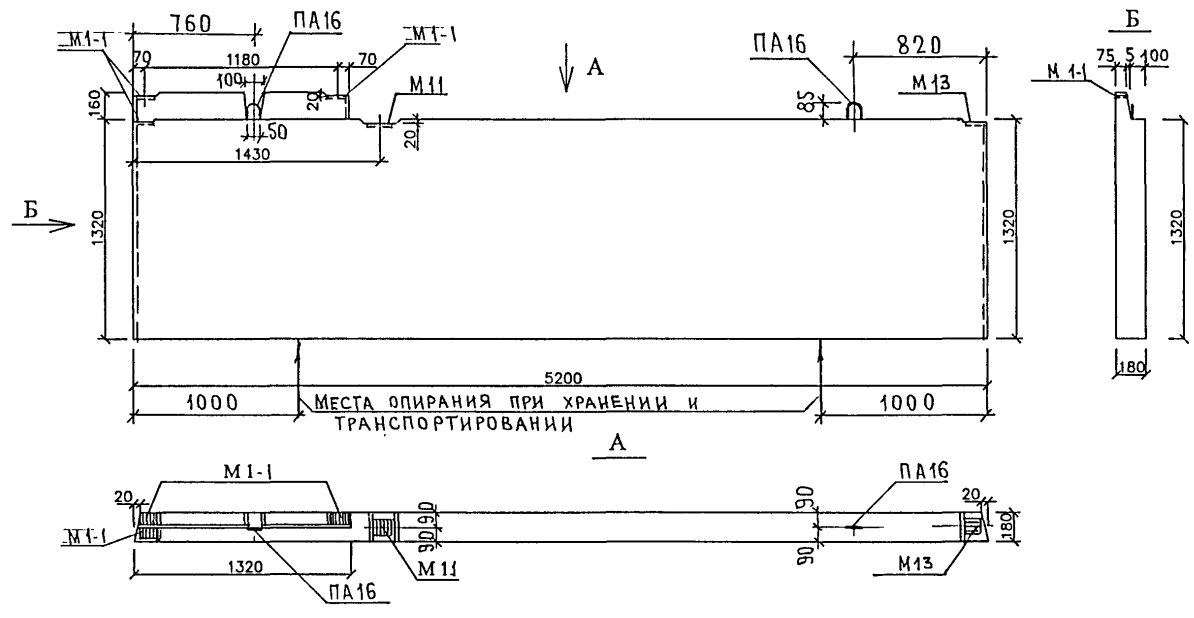
Ивв № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ГИП М.5 СИНДЕЕВ. *Синдеев*

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 12 СБ.			
Панель: 5ВЦЛ 1854.13	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертёж	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5ВЦЛ 1854.13

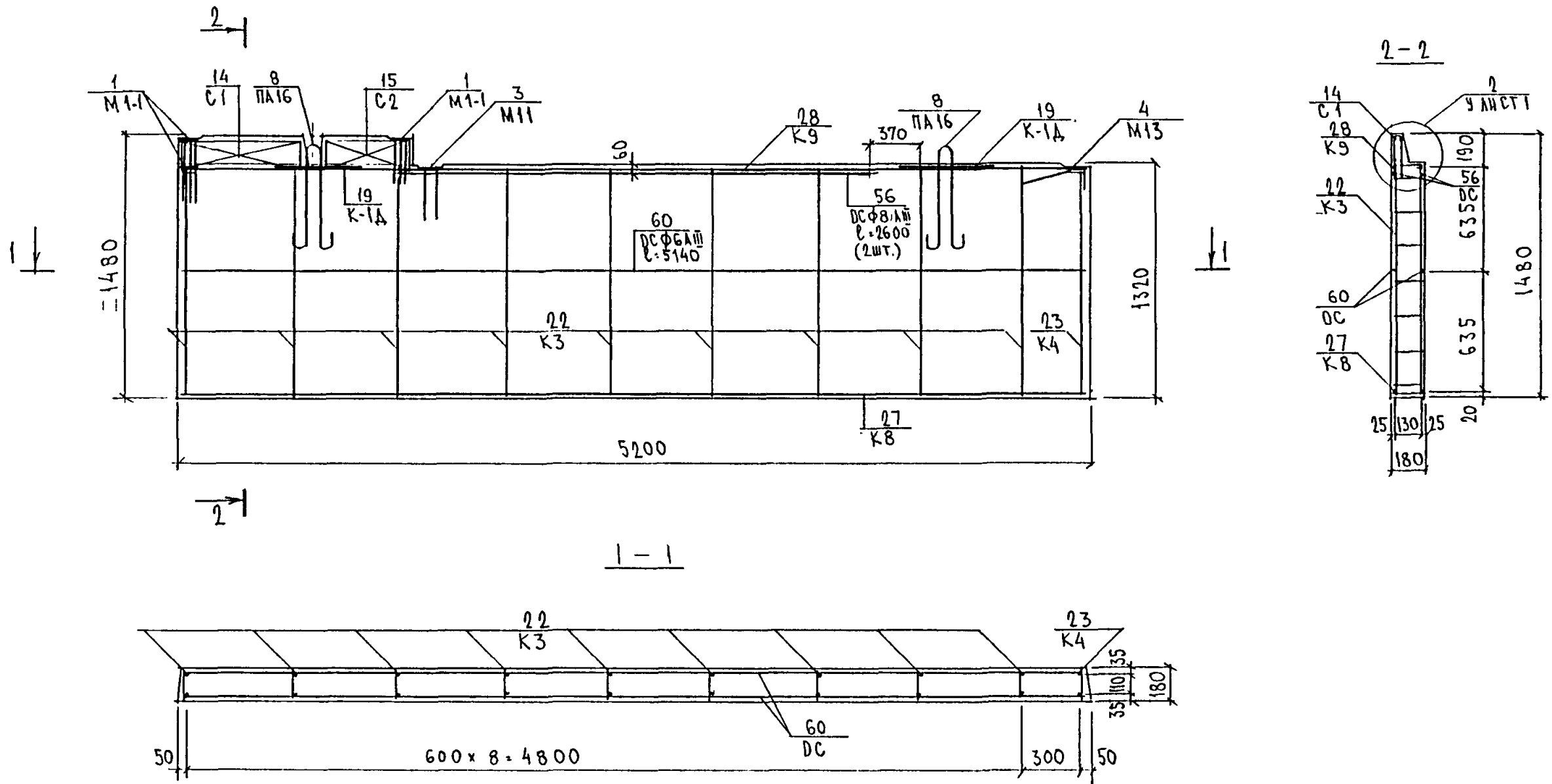




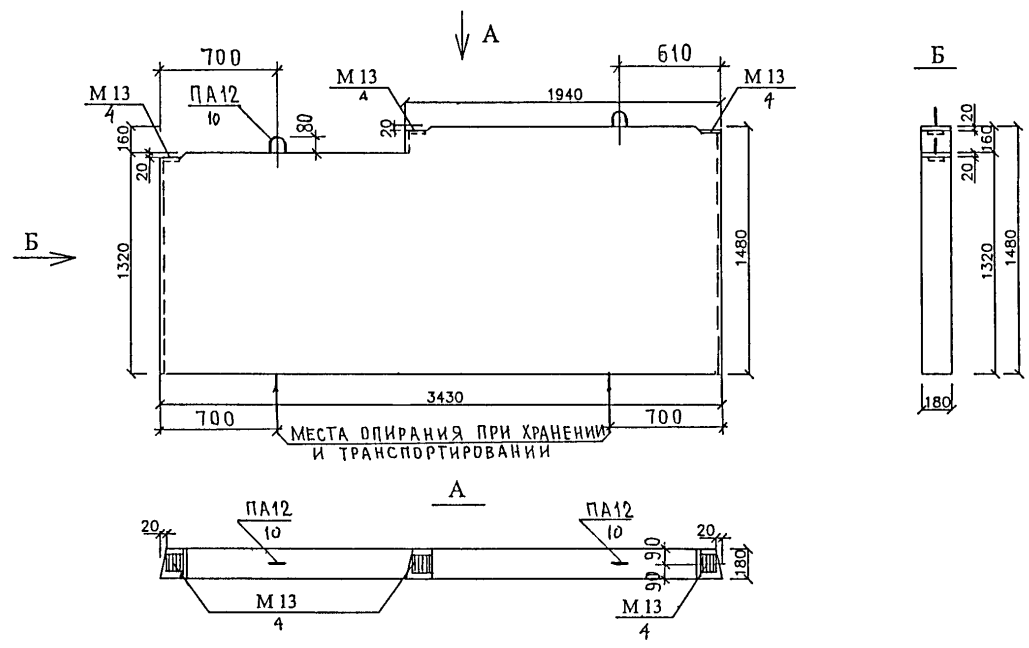
УСТАВОВАНА
 ГИП.М.С. СНАБЕР

НАЧ.ОТД.	В.НАЧ.	Иван		5РС17-30 5ВЦЛ.13 СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	Леонов		ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1852.15		
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	Леонов		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	Леонов		Р	1	2
ПРОБЕРНА	НИКОЛАЕВА	Леонов		МНИИТЭП		
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	Леонов		ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦА 1852.15



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БРАМ. ИНВ. №

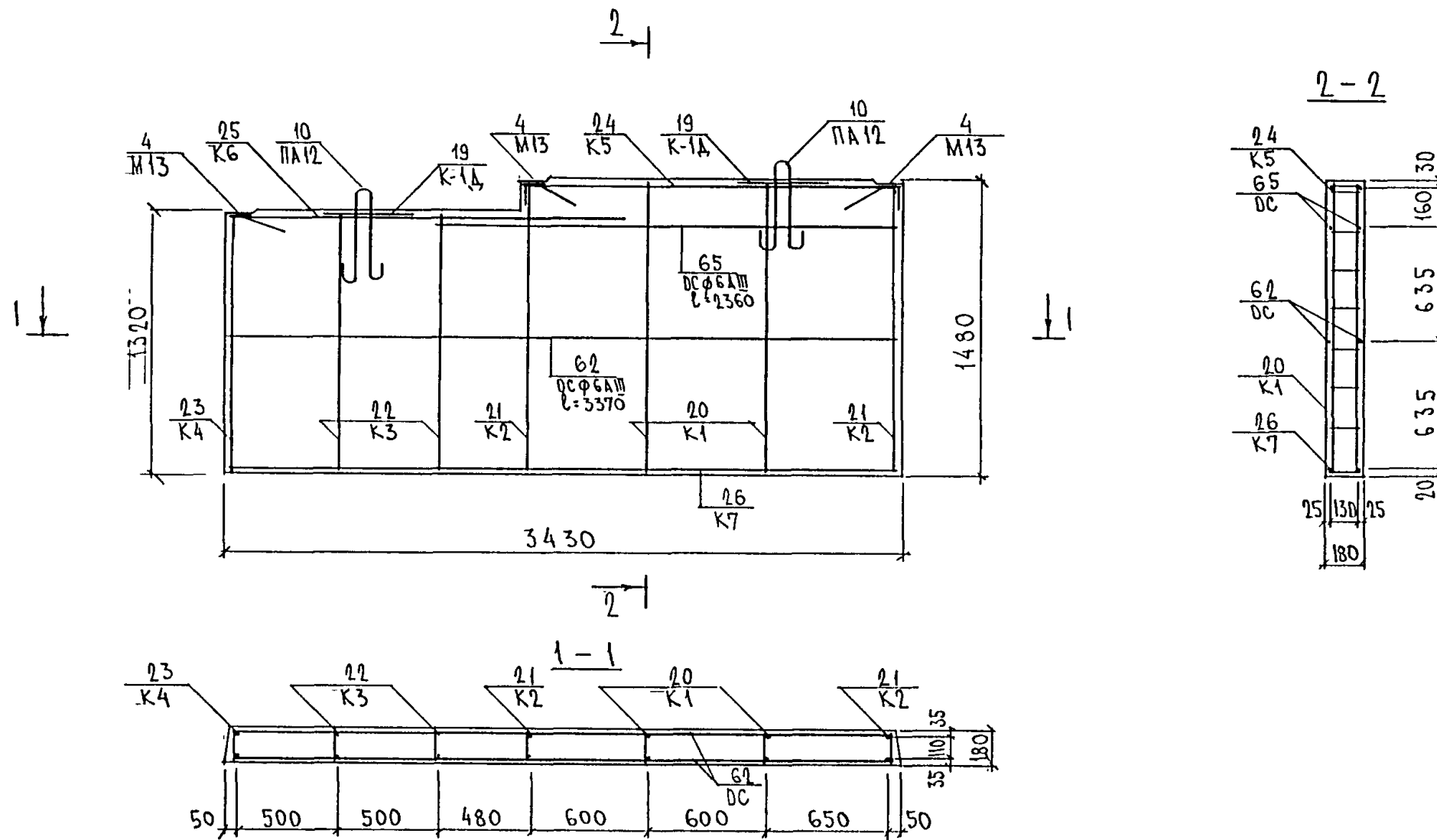


СЛТАА С В А Н О
 ПА П М С С И Л А Е В

НАЧ.ОТД.	ВАН А Г	<i>ВАН</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>БАСКО</i>
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	<i>БОЙКО</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>ГУРЕВИЧ</i>

5РС17-30 5ВЦЛ 14 СБ.		
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1834.15		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАД.ЧЯ	Л.ИСТ.	Л.ИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП		
ДСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1834.15



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАМ ИНВ. №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3	4	5	6		
<u>Документация</u>												
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 15 СБ.	Сборочный чертеж	X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 16 СБ.	Сборочный чертеж		X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 17 СБ.	Сборочный чертеж			X					
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 18 СБ.	Сборочный чертеж				X				
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 19 СБ.	Сборочный чертеж					X			
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 20 СБ.	Сборочный чертеж						X		
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X		
<u>Сборочные единицы</u>												
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1				1	3	4		
	2			М 11			2					

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.					
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[подпись]</i>	Плиты: 5ВЦ 1808, 5ВЦЛ 1828.13, 5ВЦЛ 1816.13, 5ВЦЛ 1854.9, 5ВЦЛ 1858.9, 5ВЦЛ 1844.9			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[подпись]</i>				Р	1	5
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[подпись]</i>				МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[подпись]</i>				ОСК		
ПРОВЕРИЛ	ХЕДЕЛИДЗЕ	<i>[подпись]</i>						
Н. КОНТР.	Гуревич	<i>[подпись]</i>						

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3	4	5	6		
A3		3	SPC 17 - 30	Закладная деталь М 13	1	2	1	3	3	2		
		7	SPC 17 - 30	Петля ПА 12		2		2		2		
		8		ПА 10	2		2		4			
		12	SPC 17 - 30	Сетка С 7						1		
		13		С 8						1		
		14		С 9						1		
		15		С 10					2			
		16		С 11					2			
		17		С 12					1			
		18		С 13				1				

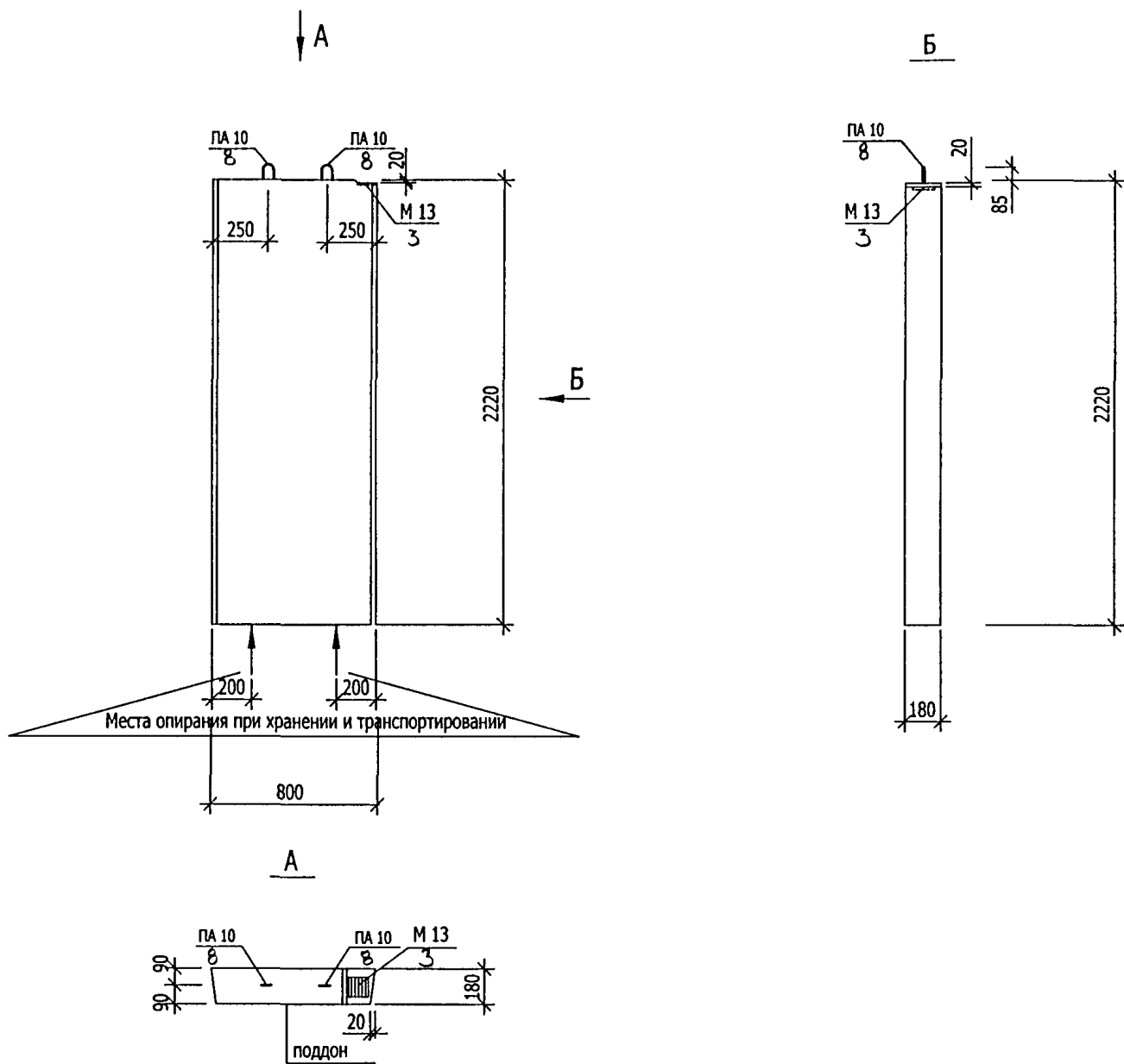
		МАРКА	5ВЦ 1808	5ВЦЛ 1828.13	5ВЦЛ 1816.13	5ВЦЛ 1854.9	5ВЦЛ 1858.9	5ВЦЛ 1844.9			
SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.									ЛИСТ	2	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.		
					1	2	3	4	5	6			
А3		19	СПС 17-30	СЕТКА				1					
		21	СПС 17 - 30	Каркас	2	2	2	2	4	2			
		22		К 3		3	2						
		23		К 4		2	2						
		24		К 10	2								
		25		К 11	1								
		26		К 28					1				
		27		К 29					1				
		28		К 35	1								
		29		К 36	1								
		30		К 41				1					
		31		К 42				1					
		32		К 43			1						
		33		К 44			1						
		34		К 50				7	9	6			
		35		К 51				1	1	2			
					МАРКА	5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1838.9	5ВЦЛ1844.9		
					СПС 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.						ЛИСТ	3	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.		
					1	2	3	4	5	6			
А3		36	СПС 17 - 30	Каркас						1			
		37		К 53						1			
		38		К 54					1				
		39		К 55		2							
		40		К 56		1							
		41		К 57		1							
		42		К 58				1					
		43		К 59				2					
		44		К 60				1					
					<u>Детали</u>								
					Отдельные стержни								
					сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82								
Б4		50	∅ 10 L=650	0,40 кг		2							
		51	∅ 6 L=2120	0,47 кг		2							
		52	∅ 6 L=1510	0,33 кг			2						
					МАРКА	5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1838.9	5ВЦЛ1844.9		
					СПС 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.						ЛИСТ	4	

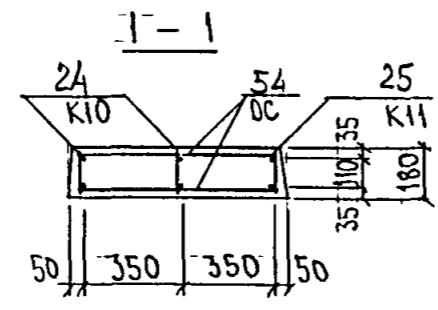
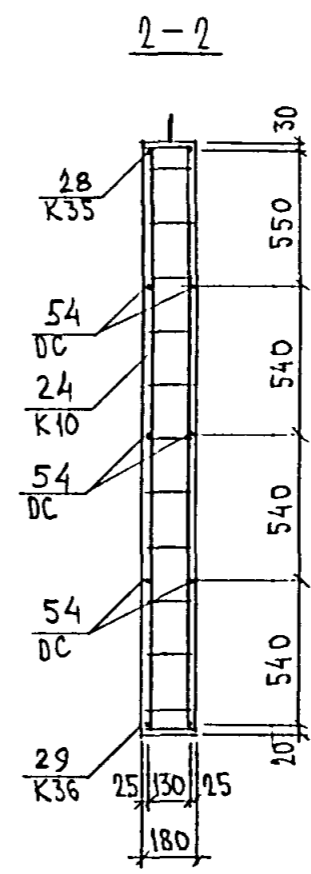
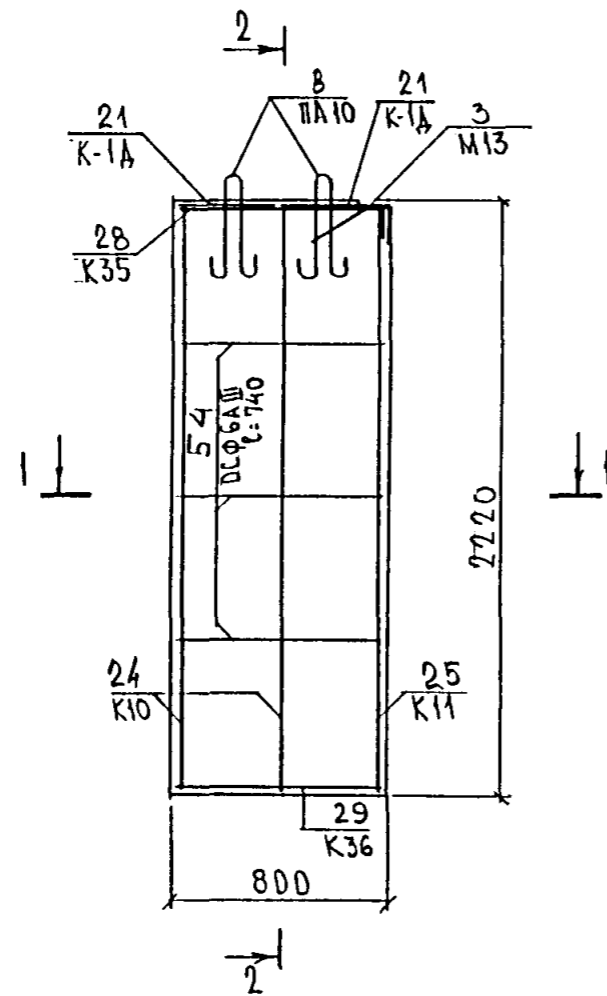


Места опирания при хранении и транспортировании

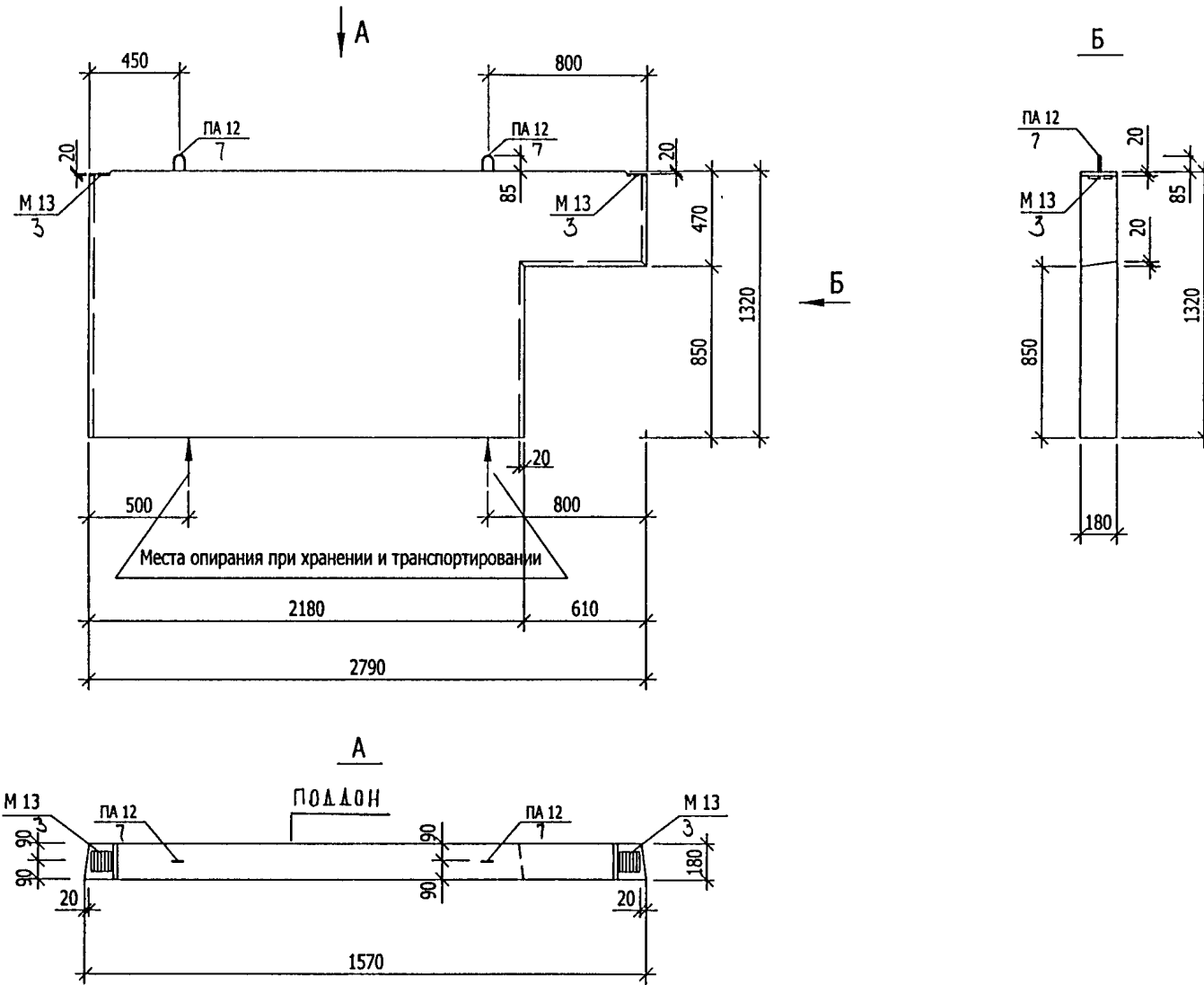
		5 РС 17-30		5 ВЦ. 15 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i> <i>Николаев</i> <i>Кирилова</i> <i>Николаева</i> <i>Савельева</i>	Панель 5 ВЦ 1808 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО			Р	1	2
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА					
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА					
И. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА					

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	СИНДЕЕВ	<i>Синдеев</i>
-------------	----------------	------------	--------	---------	----------------

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦ 1808



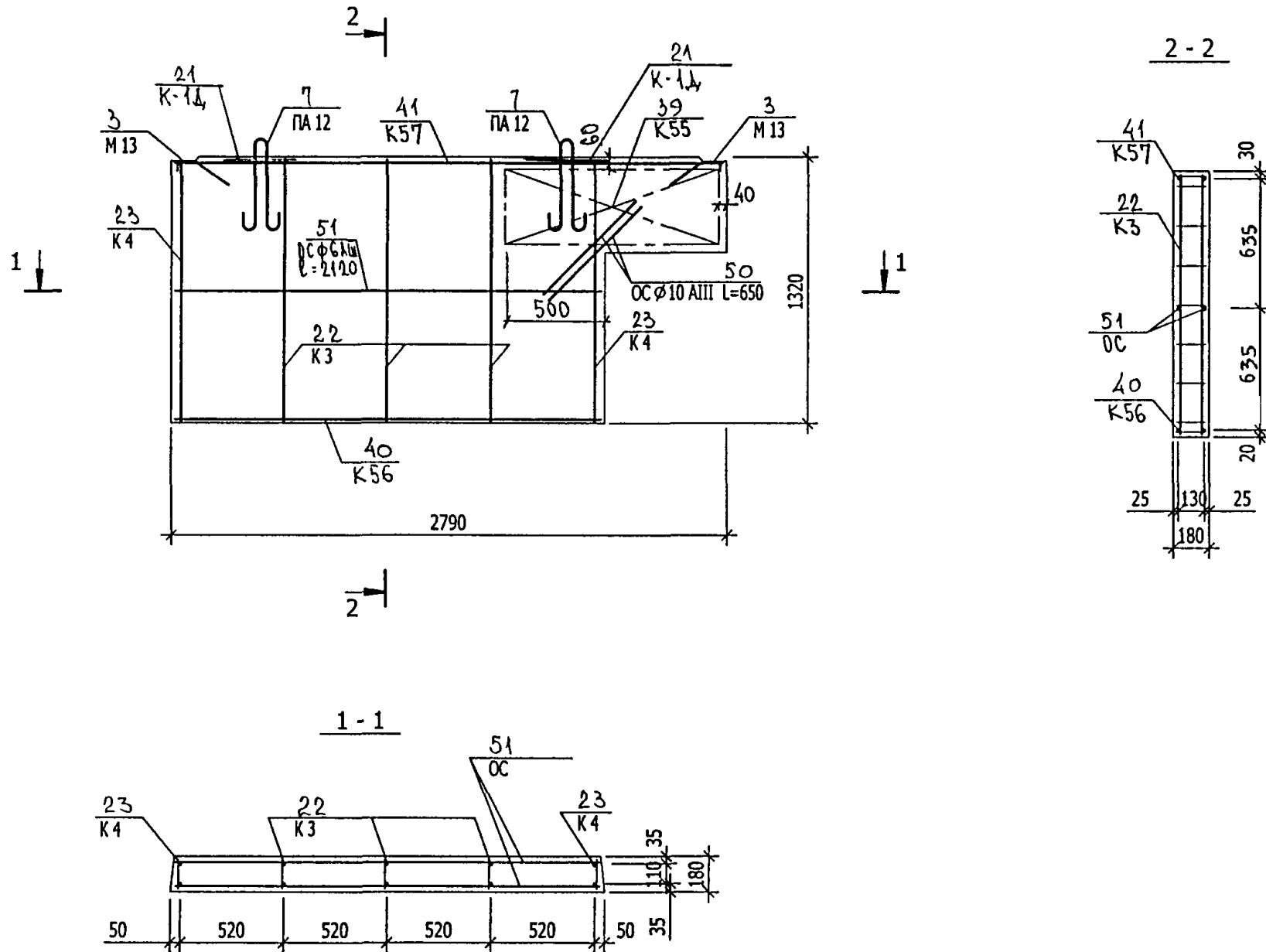
ИМЬ. N ПЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИМЬ N

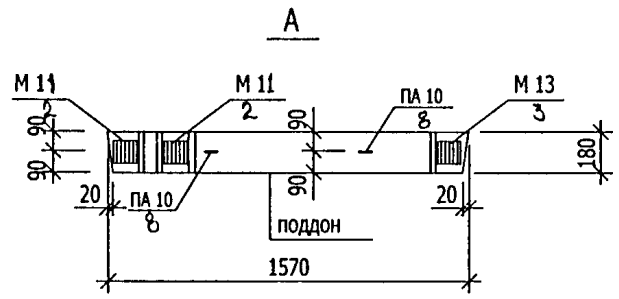
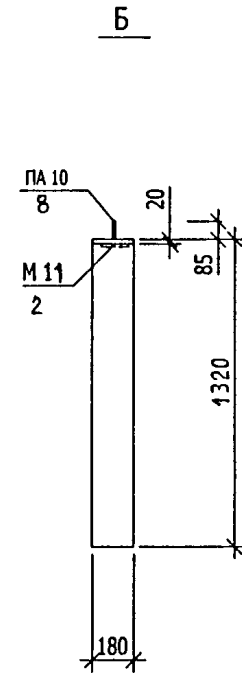
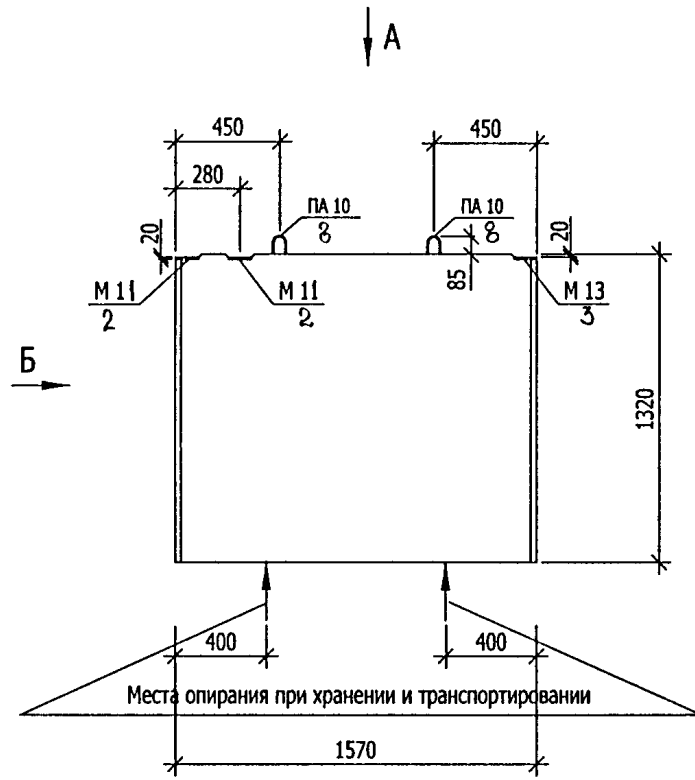


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №	ГМП М5	СИМДДЕВ	<i>[Signature]</i>
-------------	----------------	------------	--------	---------	--------------------

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 16 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Панель 5 ВЦЛ 1828.13 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО		Р	1	2
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА				
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА				
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА				

Схема армирования 5ВЦЛ 1828.13

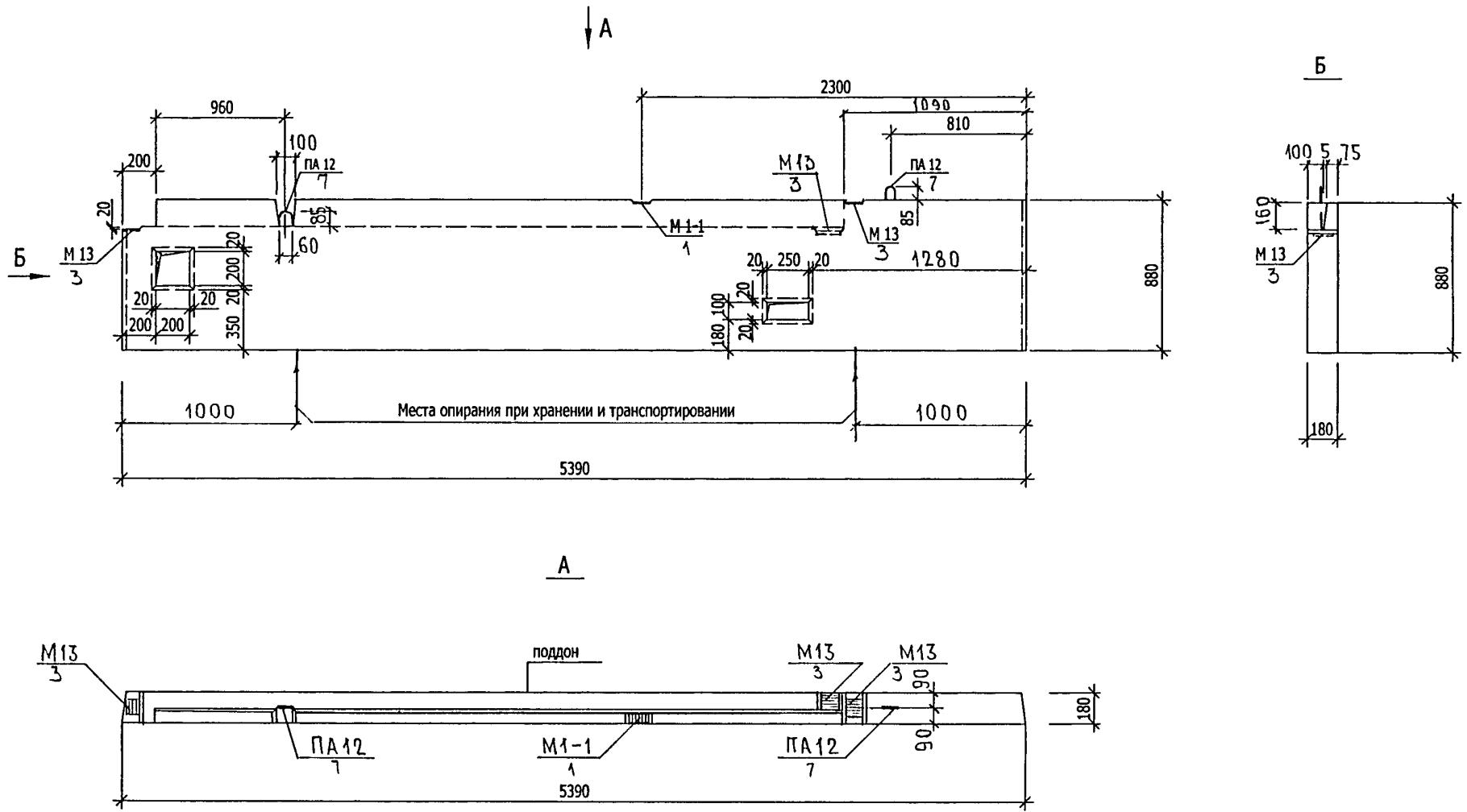




Места опирания при хранении и транспортировании

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 17 СБ.	
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	Панель 5 ВЦЛ 1816.13 Сборочный чертёж			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО				
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА				
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА				
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА				
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА				
СТАДИЯ	Р	ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	2
МНИИТЭП ОСК					

СОГЛАСОВАНО	
СИНДЕЕВ	<i>[Signature]</i>
Взам инв №	ГИП М5
Подпись и дата	
Инв № подл	



Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ПАП М5. СИНДЕЕВ. Е.С.С.

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 18 СБ.	
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>Баско</i>	Панель 5 ВЦЛ 1854.9 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.		КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ		НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
Н.КОНТР.		САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>				

Схема армирования 5ВЦЛ 1854.9

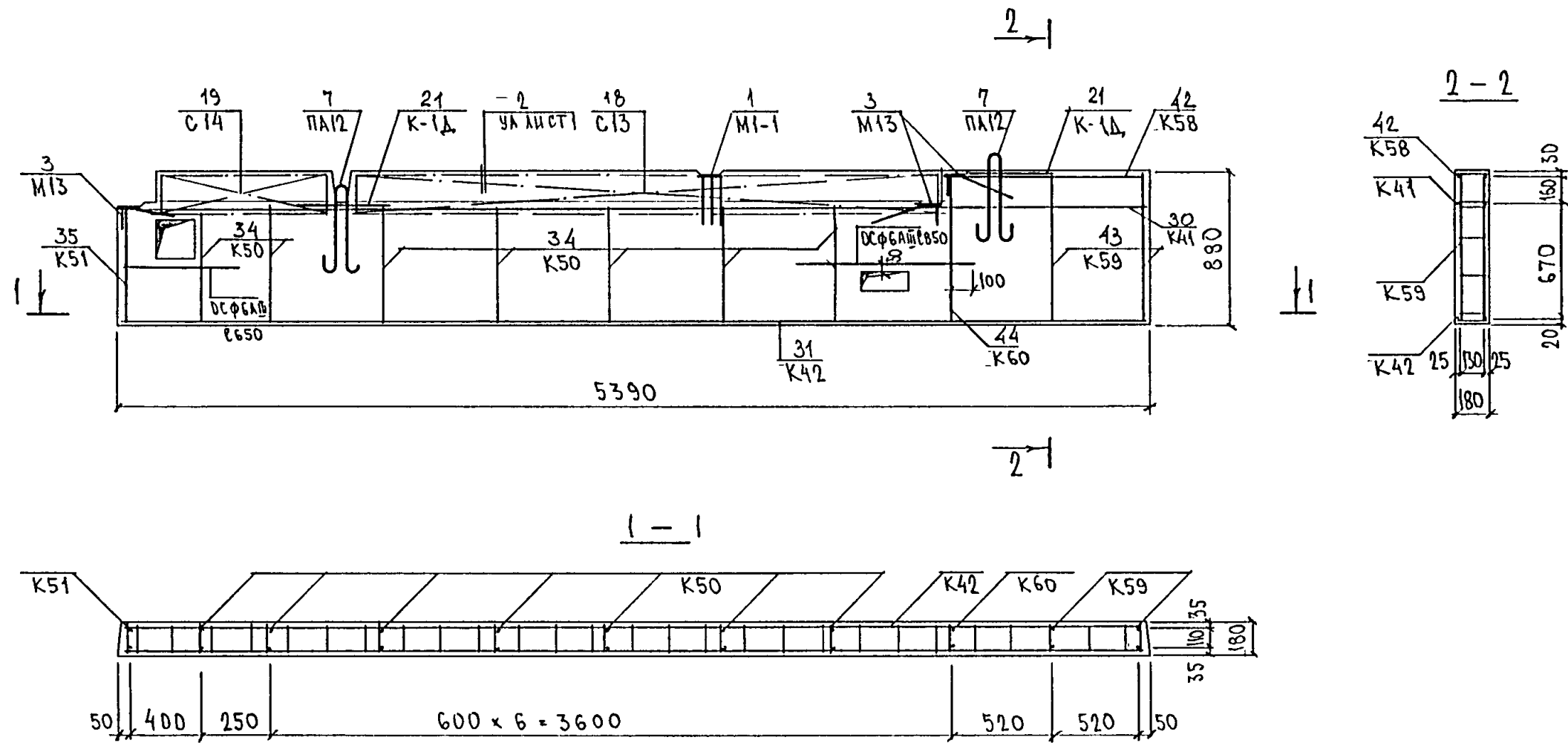
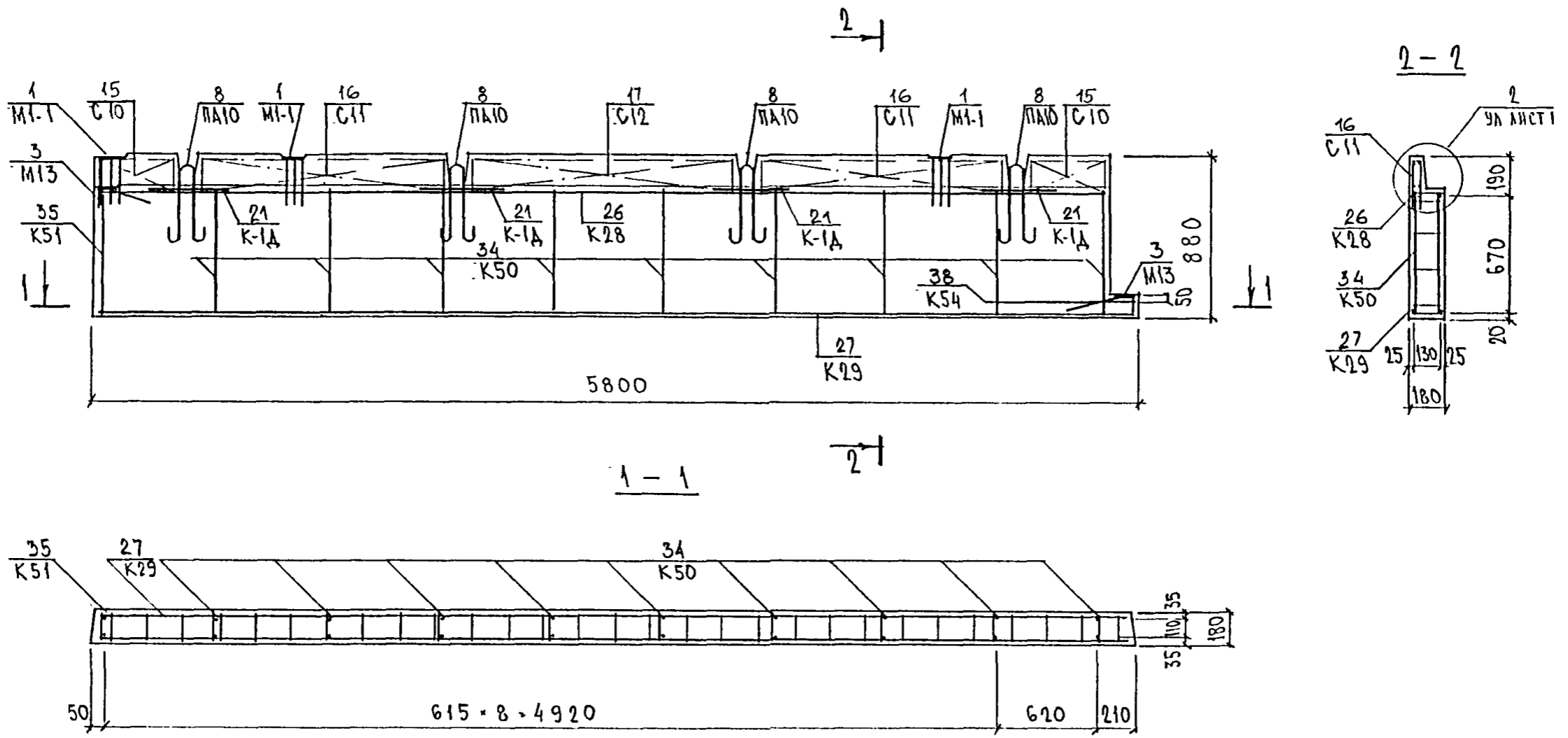
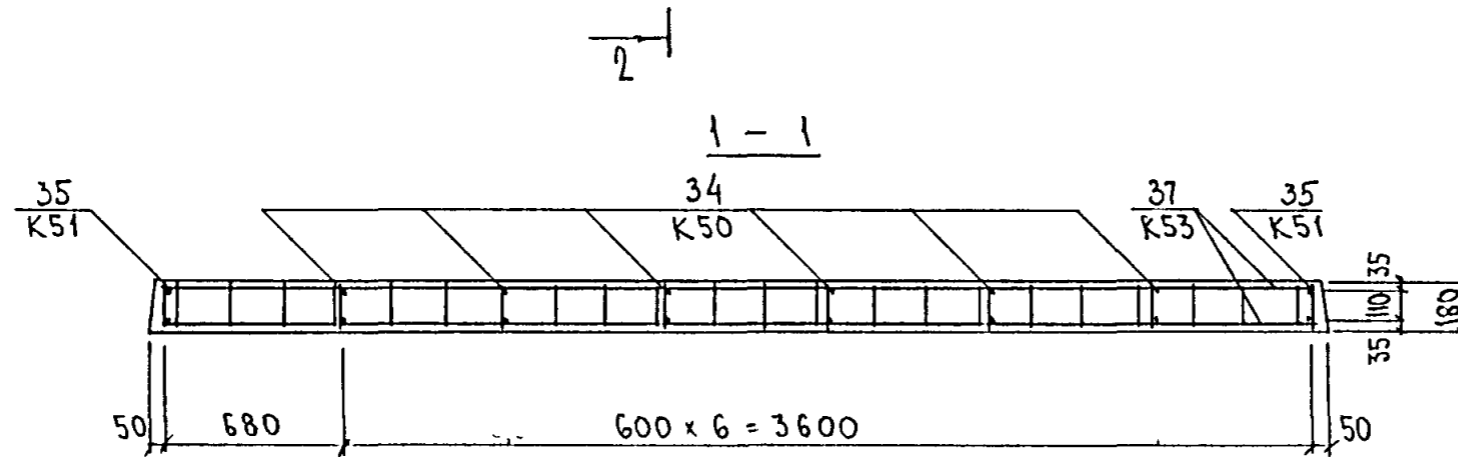
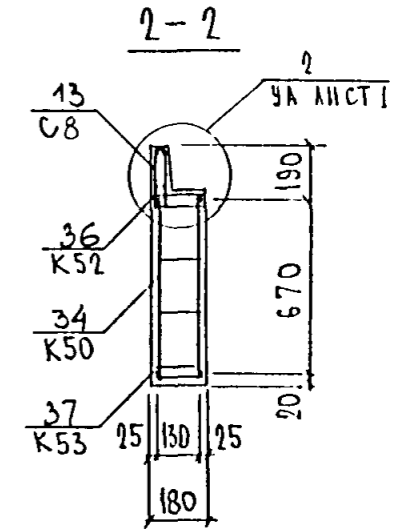
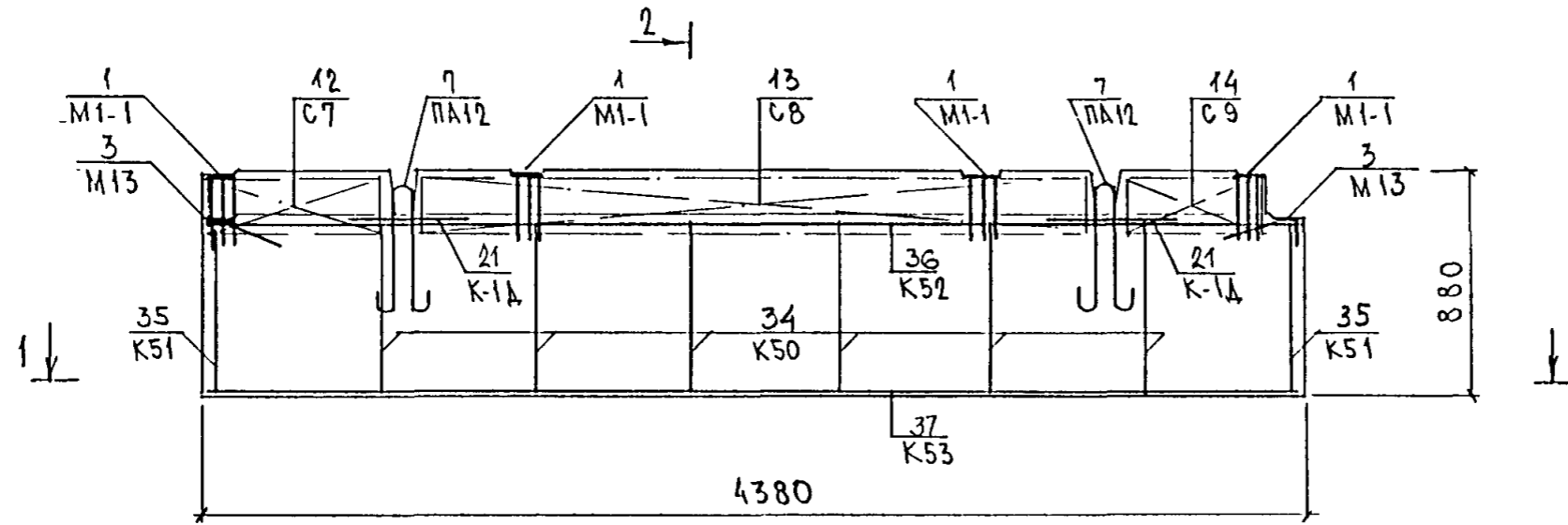


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1858.9



ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИЗВ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1844.9



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУМАЖИ ИЛИ ПЭ

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
				<u>Документация</u>										
A3			5PC 17 - 30 5ВЦ. 21 СБ.	Сборочный чертеж	X									
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 22 СБ.	Сборочный чертеж		X								
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 23 СБ.	Сборочный чертеж			X							
			5PC 17 - 30 5ВЦ 24 СБ.	Сборочный чертеж				X						
			5PC 17 - 30 5ЛБЦ. 25 СБ.	Сборочный чертеж					X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 26 СБ.	Сборочный чертеж						X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 27 СБ.	Сборочный чертеж							X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 28 СБ.	Сборочный чертеж								X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>										
		1	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1					5	1				
		2		М 11	2		1	1		2				

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.					
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	Панели: 5ВЦ. 1872, 5ВЦ. 7018-2, 5ВЦ 7018-3, 5ВЦ 7018.19, 5ЛБЦ 7018-10, 5ВЦ Л1870, 5ВЦЛ 1864-3, 5ВЦЛ 1864-4			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>				Р	1	7
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>						
ПРОВЕРИЛ								
Н. КОНТР.	ГУРЕВЫЧ	<i>Гуревич</i>						

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7	8		
A3		3	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 13	2	2	2	2	1	1	2	1		
		7	5PC 17 - 30	Петля ПА 16	4	4	4		4		4	4		
		8		ПА 14				4		3				
		9		ПА 14-1						1				
		12	5PC 17 - 30	Сетка С 6					1					
		13		С 9					1					
		14		С 10					1					
		15		С 14						1				
		16		С 16						1				
		17		С 17					1					
		18		С 18					1					

МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018.19	5ЛБЦ 7018-10	5ВЦЛ1870	5ВЦЛ1864-3	5ВЦЛ1864-4	
5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28СБ.									
									ЛИСТ
									2

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
		19	5PC 17 - 30	Сетка							1				
		20		С 20							1				
		21		С 21							1				
		22		С 24								1			
		23		С 25									1		
		24		С 26									1		
		25		С 27									1		
		29	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	4	4	4	4	4	4	4	4		
		30			К 3				1		11		1		
		31			К 10	6	5	8		8	3	10	4		
		32			К 11	1						2			
		33			К 12			1		1		1	1		
		34			К 17	2	2	3	3	3		2	2		
		35			К 19	2	2	2	2	2					
					МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018-19	5ВЦ 7018-10	5ВЦ 1870	5ВЦ 1864-3	5ВЦ 1864-4		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ	3	

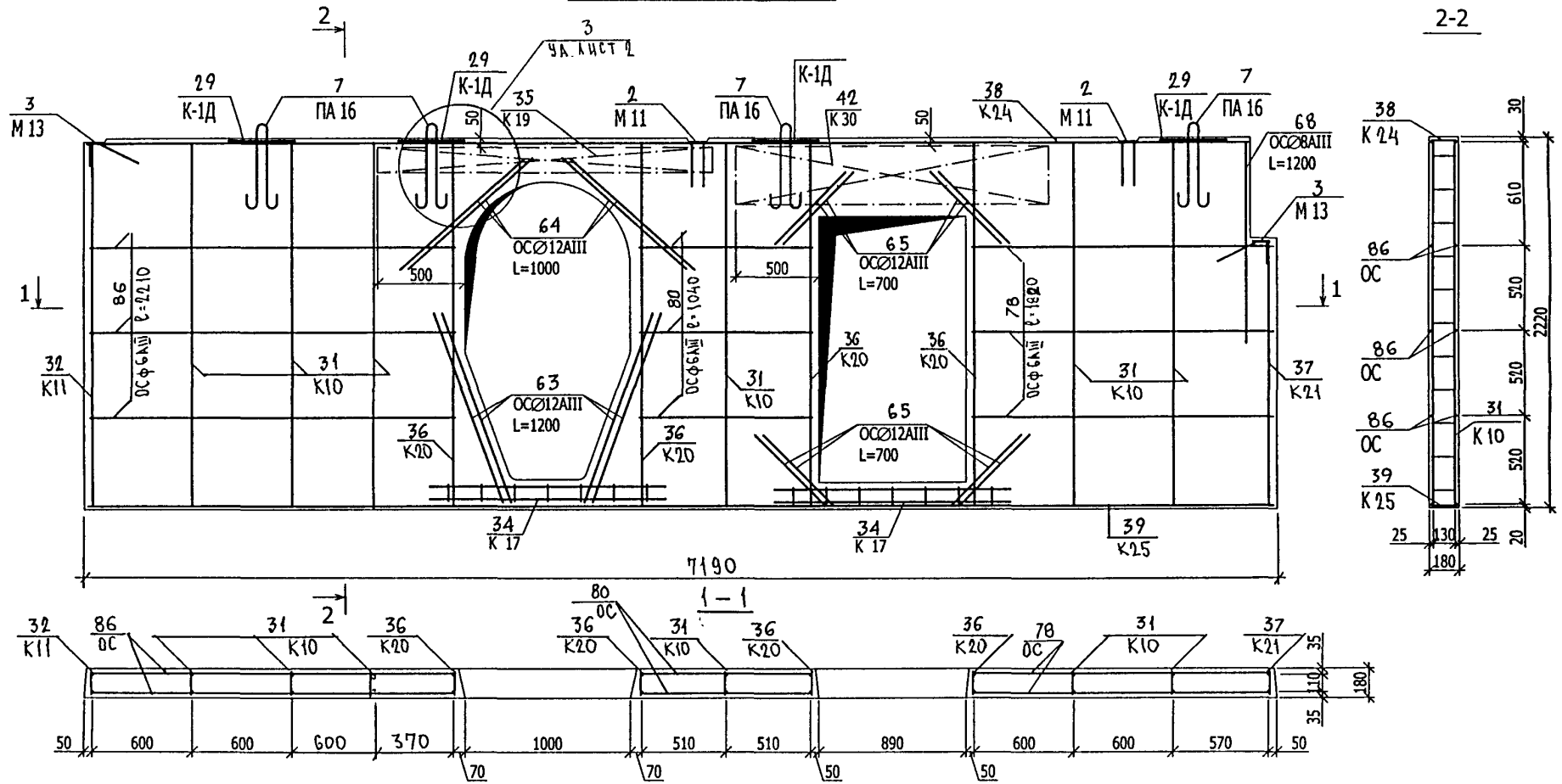
Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 20	4	3	1		1					
		37			К 21	1	1	1		1	1		1		
		38			К 24	1									
		39			К 25	1									
		40			К 26		1	1	1						
		41			К 27		1	1	1	1					
		42			К 30	2	2								
		43			К 54						1				
		44			К 56						1				
		45			К 62							1			
		46			К 63				1			1			
		47			К 80				7						
		48			К 81				1						
		49			К 83					1	1				
		50			К 84						1				
		51			К 85						1				
		52			К 93							1	1		
					МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018-19	5ВЦ 7018-10	5ВЦ 1870	5ВЦ 1864-3	5ВЦ 1864-4		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ	4	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.										Примеч.		
						1	2	3	4	5	6	7	8					
		53	5PC 17 - 30	Каркас	К 110								1	1				
		54			К 111										7			
		55			К 112										1			
		56																
		59	5PC 17 - 30	Объеный каркас	ОК 1		1	1		1								
		60			ОК 4				1									
				<u>Детали</u>														
				Отдельные стержни														
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82														
		63		Ø 12	L=1200	1,07 кг	8	4	4	4	4	2						
		64		Ø 12	L=1000	0,89 кг		4	4	4	4							
		65		Ø 12	L=700	0,62 кг	8	4										
		66		Ø 10	L=1890	1,17 кг							2	2				
							МАРКА	58Ц 1872	58Ц 7018-2	58Ц 7018-3	58Ц 7018-19	58Ц 7018-10	58Ц 11870	58Ц 11864-3	58Ц 11864-4			
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ 5			

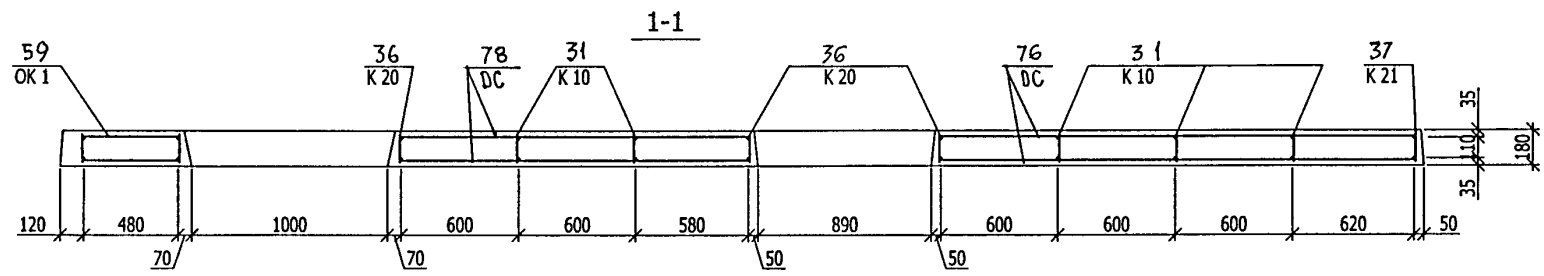
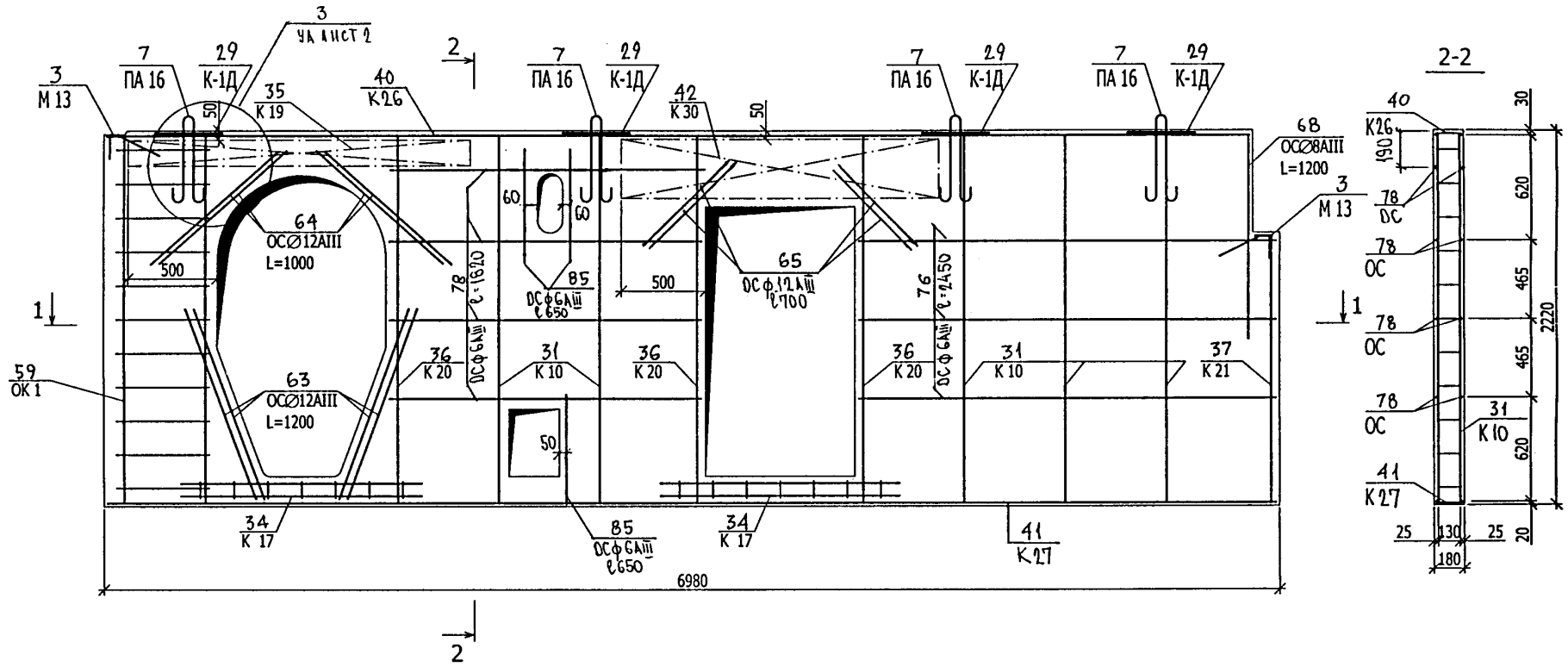
Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.										Примеч.		
						1	2	3	4	5	6	7	8					
				<u>Детали</u>														
				Отдельные стержни														
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82														
		67		Ø 10	L=1800	1,11 кг						2						
		68		Ø 8	L=1200	0,47 кг	2	2	2	2								
		69		Ø 6	L=6920	1,54 кг					4							
		70		Ø 6	L=6340	1,41 кг						4	4					
		71		Ø 6	L=5230	1,16 кг			4	2	4							
		72		Ø 6	L=3880	0,86 кг									2			
		73		Ø 6	L=3740	0,83 кг								2				
		74		Ø 6	L=3360	0,75 кг			2									
		75		Ø 6	L=3160	0,70 кг				2	2							
		76		Ø 6	L=2450	0,54 кг		6										
		77		Ø 6	L=1900	0,42 кг			2									
		78		Ø 6	L=1820	0,40 кг		8										
		79		Ø 6	L=1460	0,32 кг							2	2				
		80		Ø 6	L=1050	0,23 кг						2						
							МАРКА	58Ц 1872	58Ц 7018-2	58Ц 7018-3	58Ц 7018-19	58Ц 7018-10	58Ц 11870	58Ц 11864-3	58Ц 11864-4			
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ 6			

Схема армирования 5 ВЦ 1872

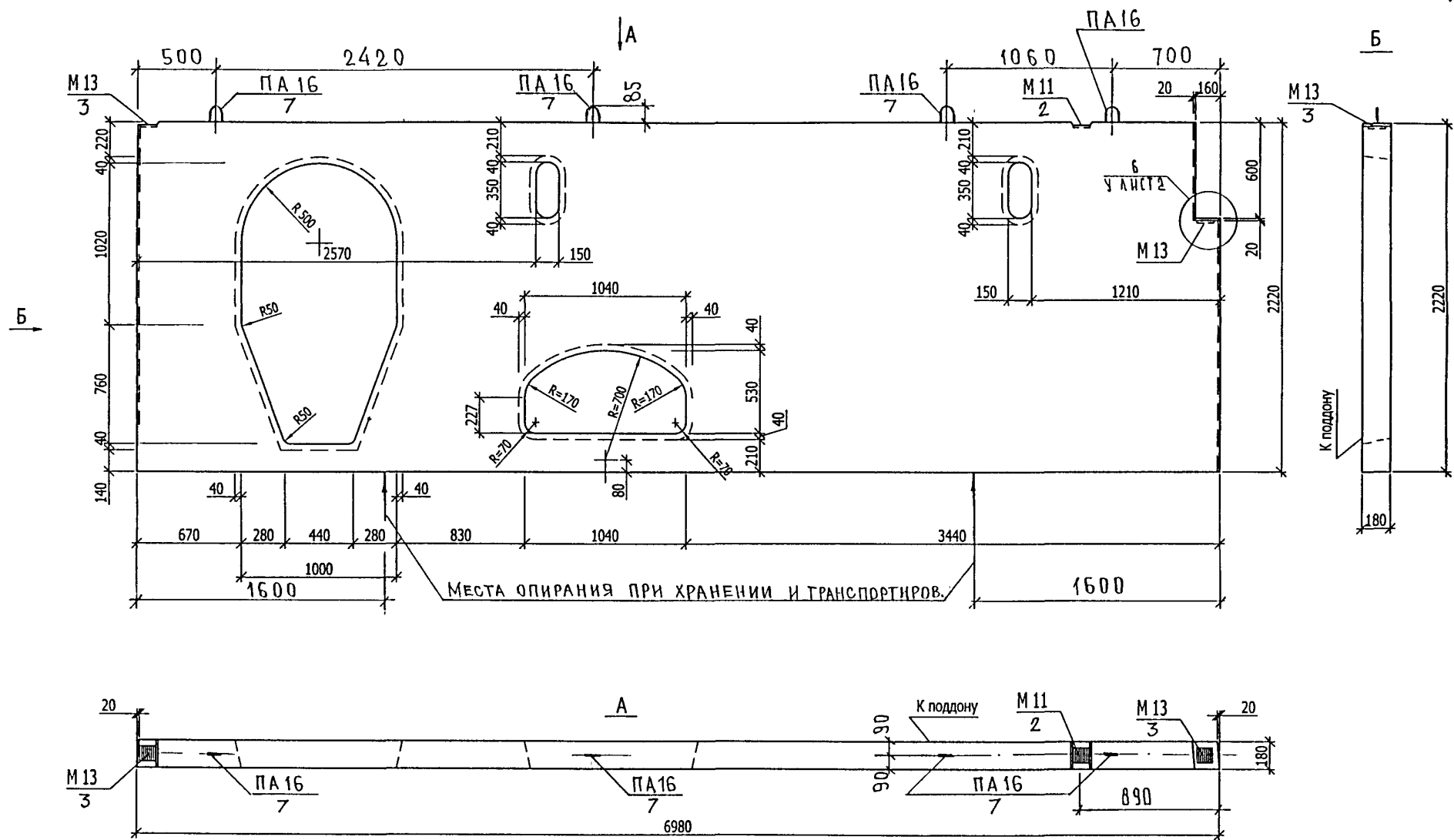


Имя № подл.
Подпись и дата
Взам инв №

Схема армирования 5 ВЦ 7018-2



Имя, №, подпись, дата, Взам. инв. №

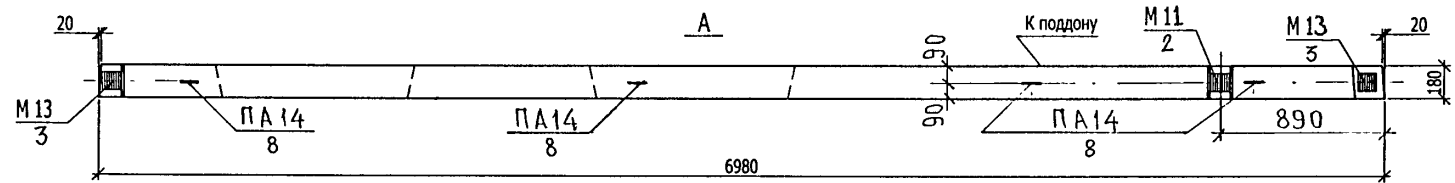
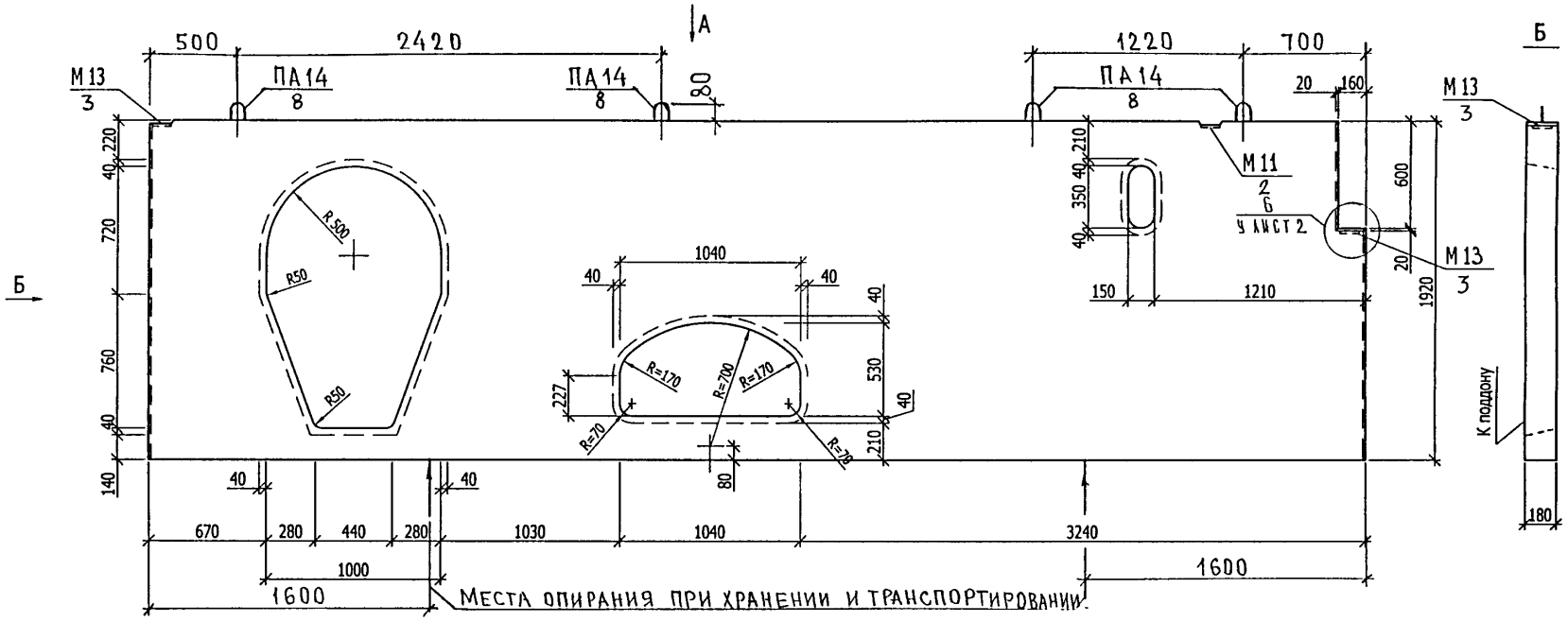


Имя № подл. Подпись и дата. Взам № и дата. КОМПЬЮТЕРНЫЙ РИСУНОК ПАП М5

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВ	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	

5 РС 17-30
 Панель: 5 ВЦ 7018-3
 Сборочный чертеж.

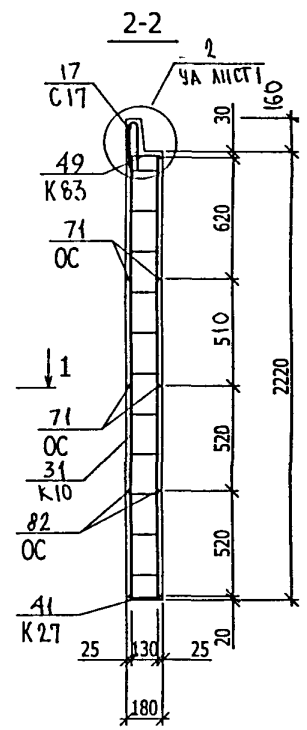
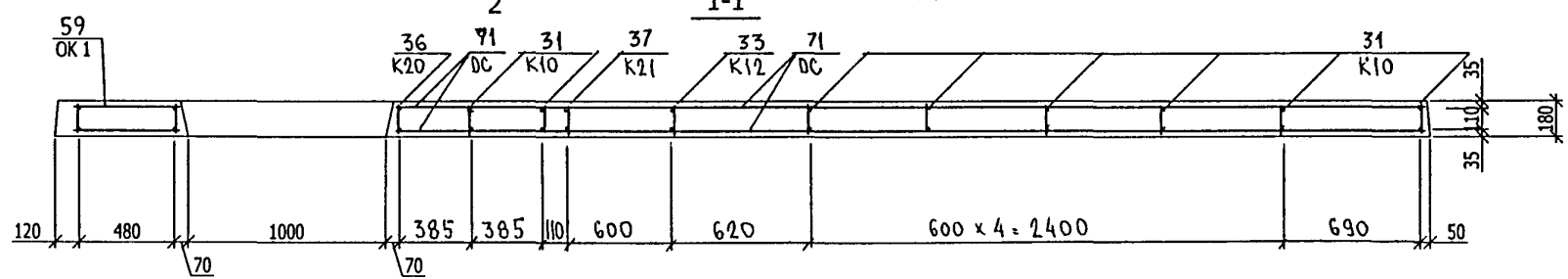
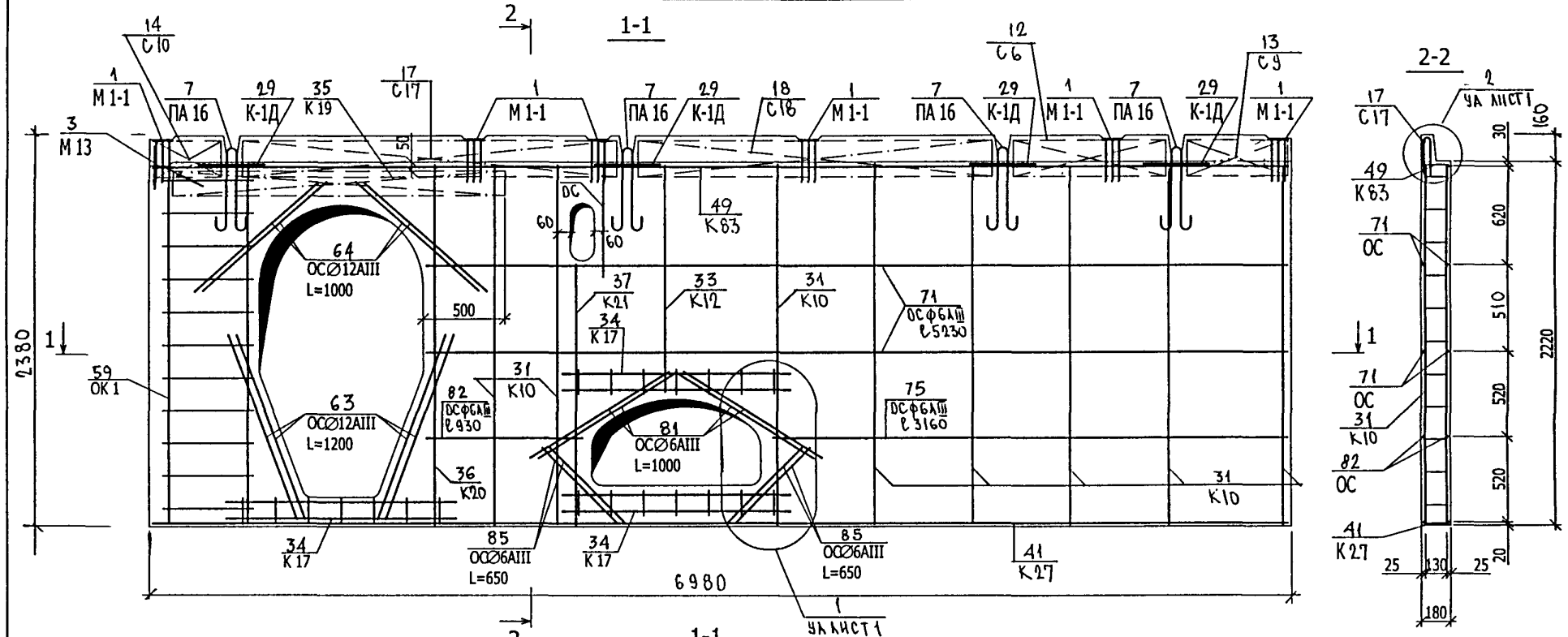
5 ВЦ. 23 СБ.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		



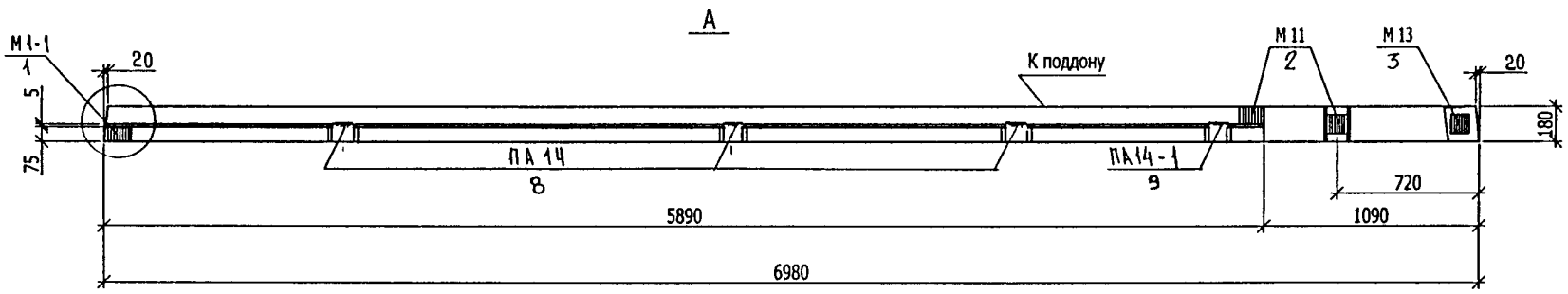
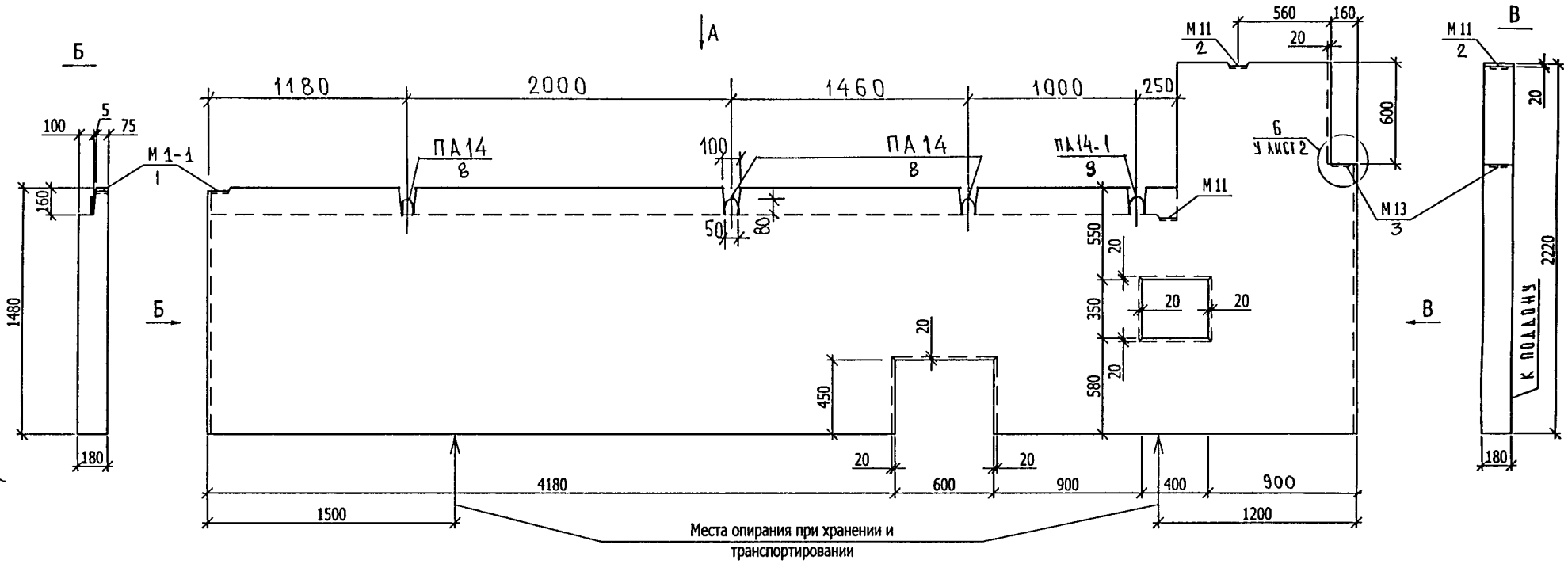
Изм № подл
 Подпись и дата
 ПИП М5
 КОМПЬЮТЕРНО
 Взам инв №

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Маш</i>	5РС 17-30. 5ВЦ. 24 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>Збаев</i>	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>НБ</i>	Р	1	2
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	<i>Кон</i>	Панель: 5 ВЦ 7018.19		
ПРОВЕРИЛ		БОЙКО	<i>Бойко</i>	Сборочный чертеж.		
Н. КОНТР		ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>	МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ЛВЦ 7018-10



Имя № подл.
Подпись и дата
Взам инв №

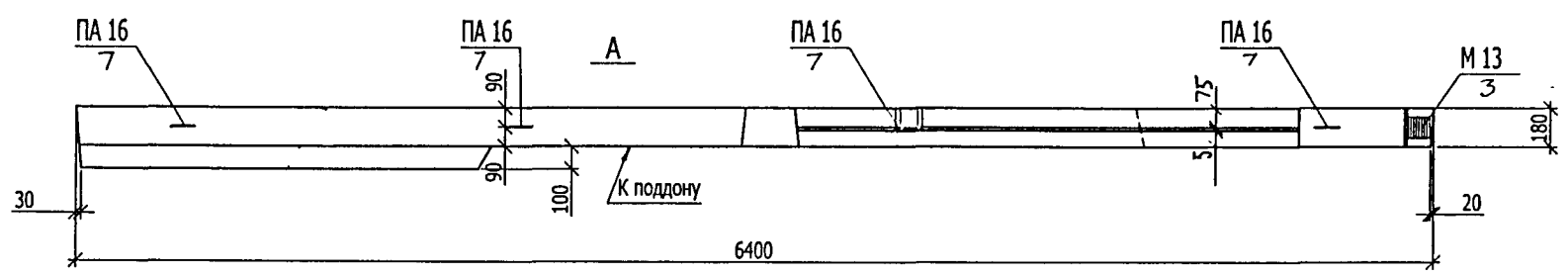
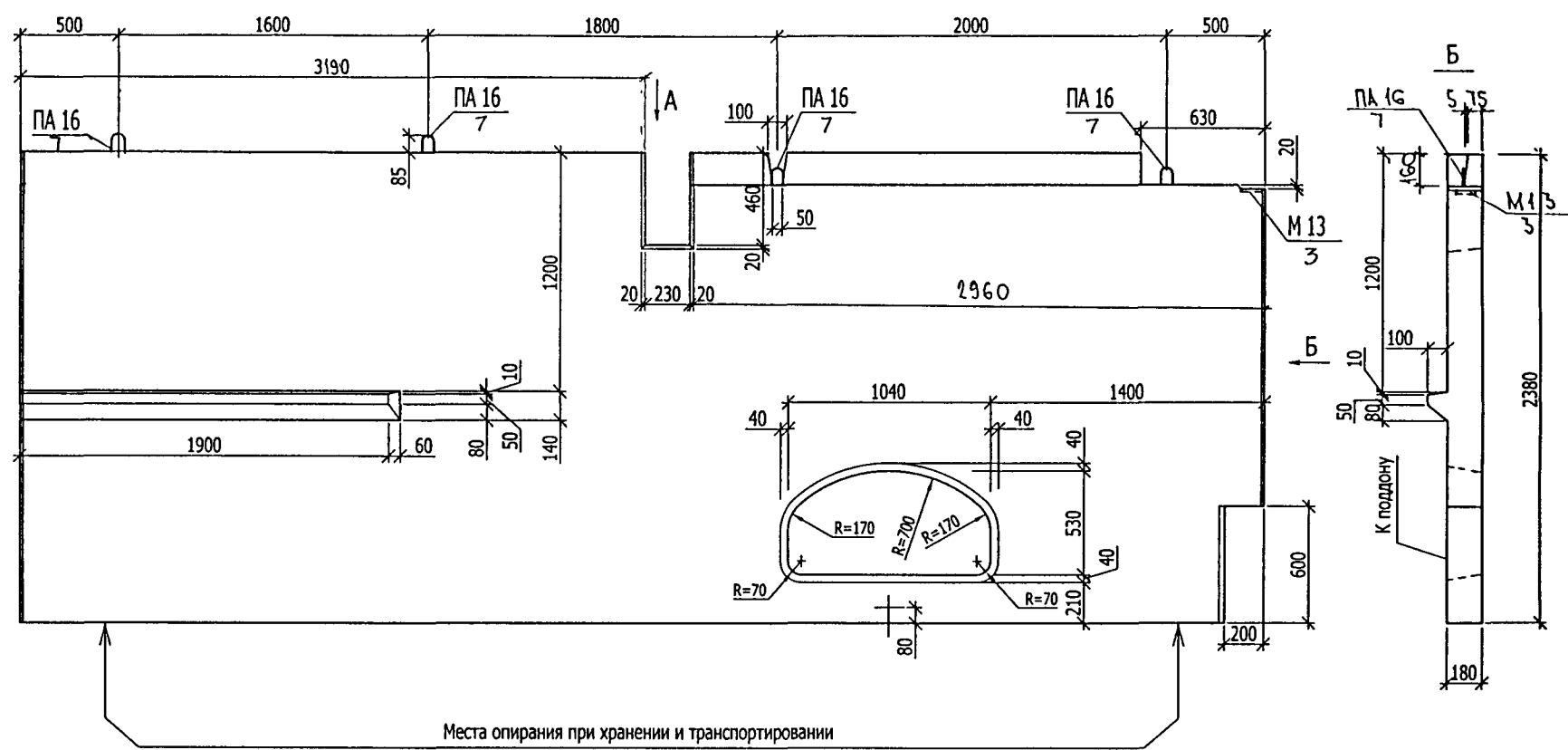


Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
--------------	----------------	--------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30
 Панель: 5 ВЦЛ 1870
 Сборочный чертеж.

5 ВЦЛ 26 СБ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
МНИИТЭП ОСК		

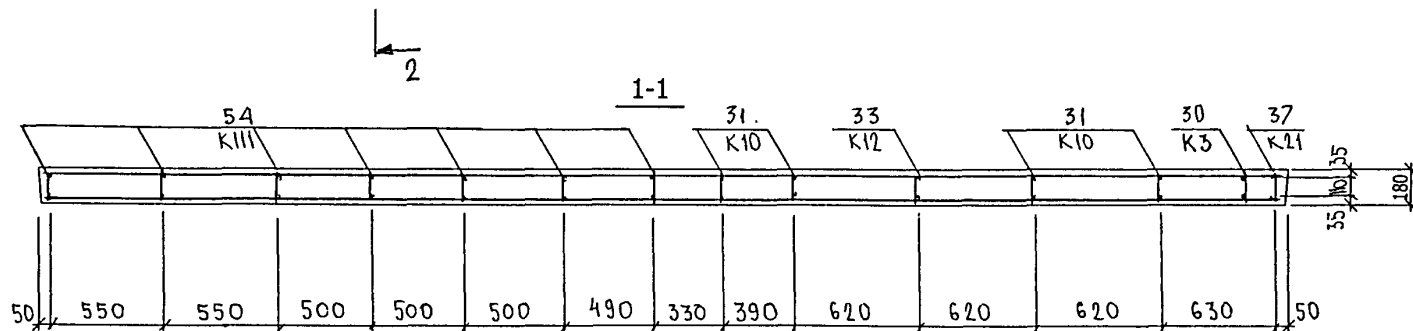
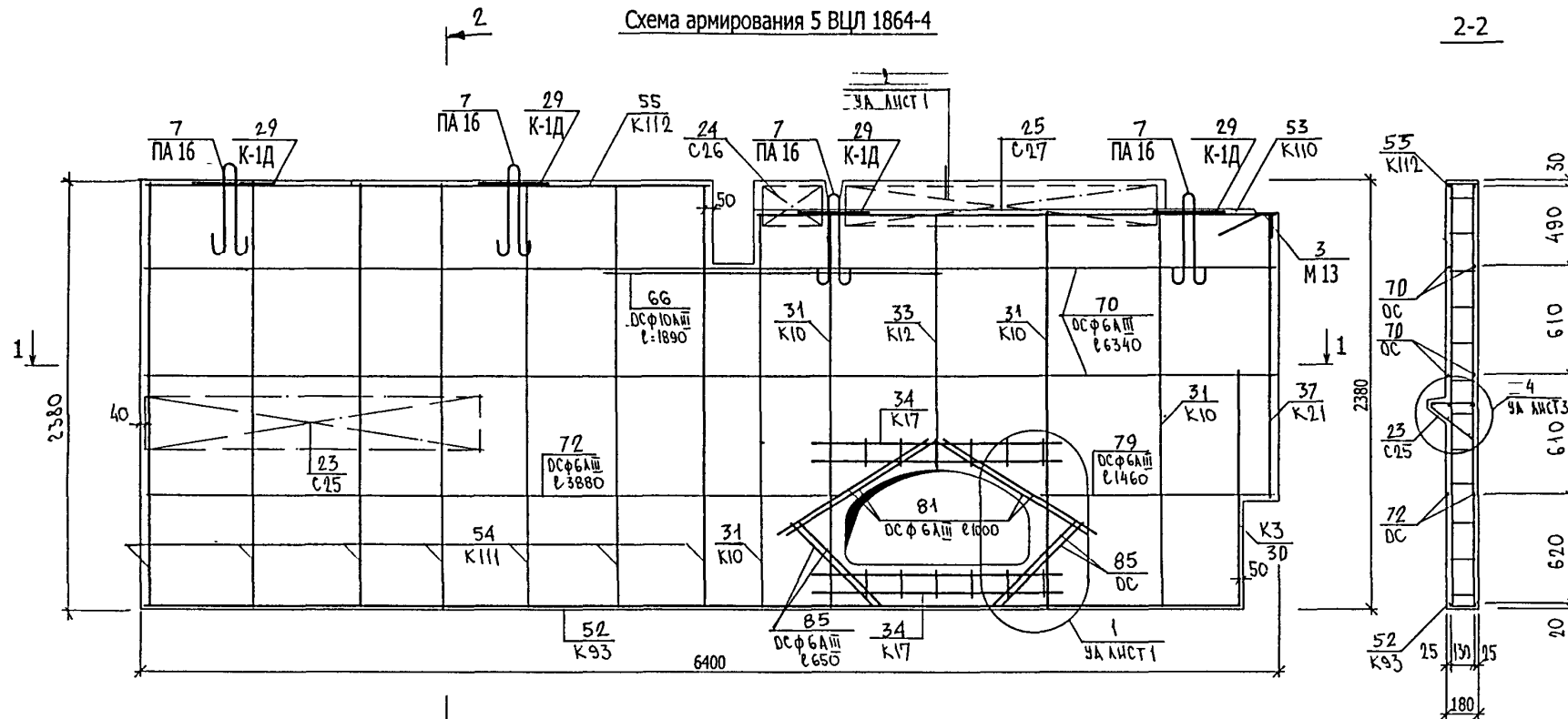


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	--------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	НИКОЛЛЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кон</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30.5ВЦЛ. 28СБ.			
Панель: 5ВЦЛ 1864-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертеж.	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5 ВЦЛ 1864-4



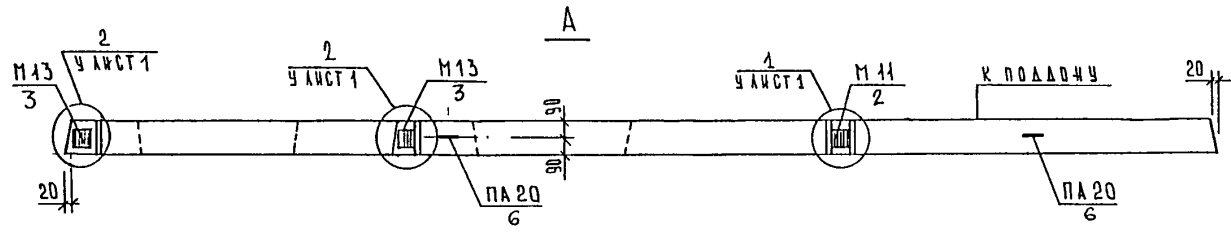
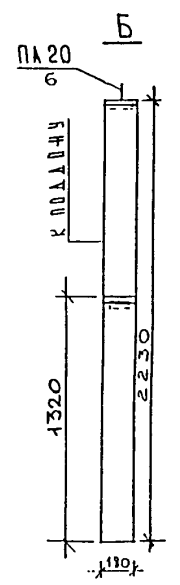
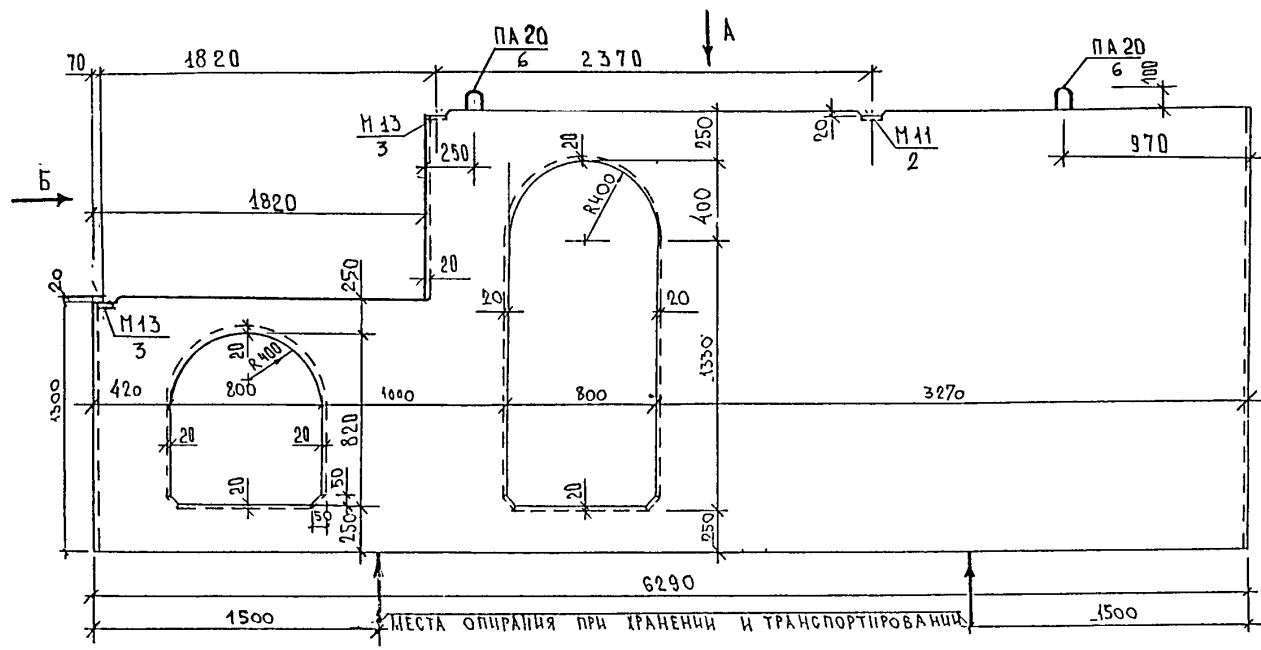
Взам. инв. №
Подпись и дата
Имя и № лист

Име № подл	Подпись и дата	Взам име №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
A3				с 18			1								
	21		SPC 17 - 30	Каркас К 1Д	2	4	4	4	4	4	2	2			
	22			К 3	1	9		6							
	23			К 4		2		1	1						
	24			К 10	4				7		7				
	25			К 11	1				1		2				
	26			К 17	2	2			1						
	27			К 19				2							
	28			К 20	1				2						
	29			К 21					1						
	30			К 30					2						
	31			К 33							1				
	32			К 48				1							
	33			К 49	1			1							
	34			К 50			12			9					
	35			К 51						2					
					МАРКА	580/1863-1	580/1864.15	580/1864.9	580/1859.13	580/1859-1	580/1859.9	580/1862-1	580/1441.13		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	3	

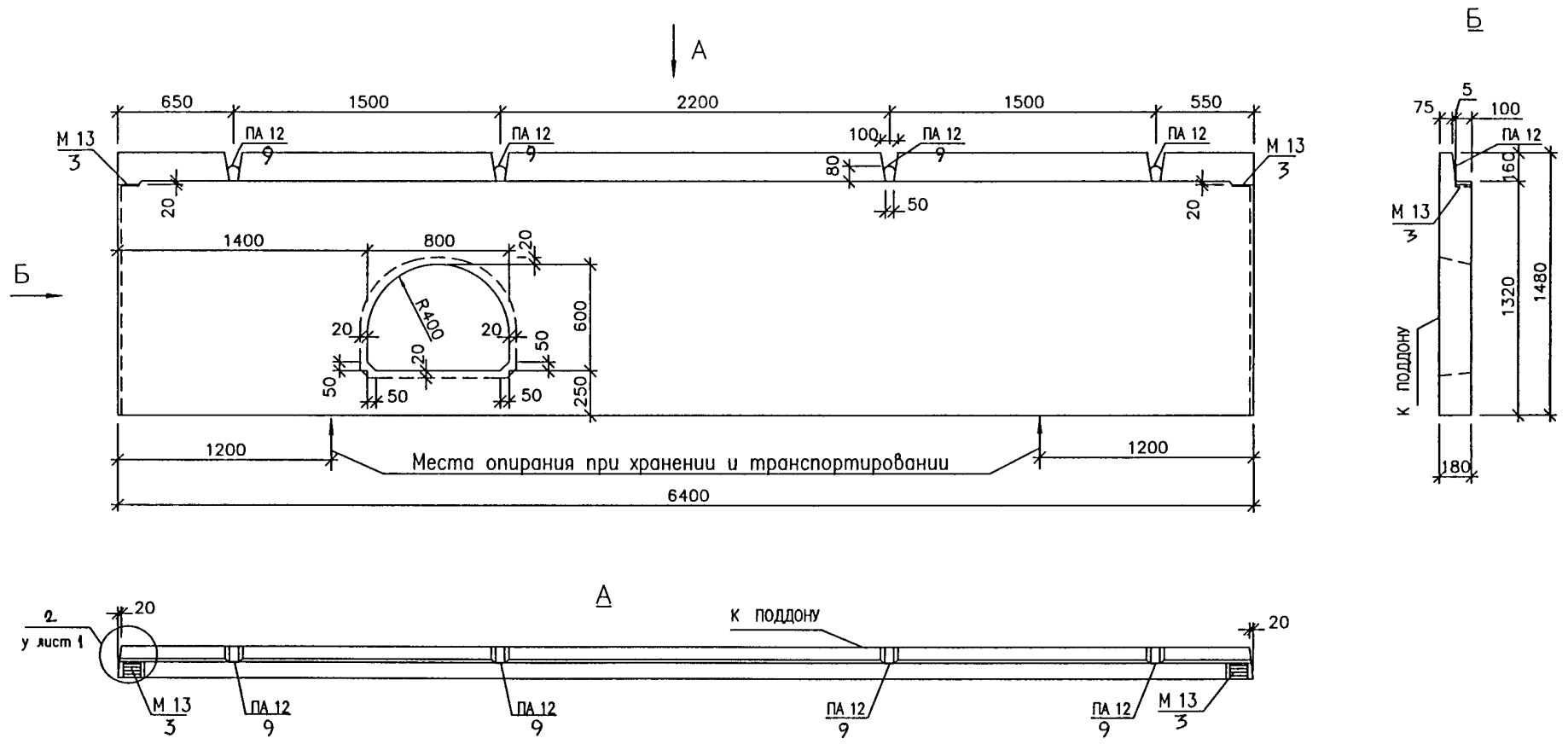
Име № подл	Подпись и дата	Взам име №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8			
A3	36		SPC 17 - 30	Каркас К 61				1							
	37			К 64					1						
	38			К 65					1	1					
	39			К 86							1				
	40			К 89							1				
	41			К 90							1				
	42			К 91							1				
	43			К 92		1	1								
	44			К 93		1	1								
	45			К 94				1		1					
	46			К 107				1							
	47			К 108				1							
	48			К 121	2										
	49			К 122	2										
	50			К 123	1										
	51			К 124	1										
	52			К 125	1										
					МАРКА	580/1863-1	580/1864.15	580/1864.9	580/1859.13	580/1859-1	580/1859.9	580/1862-1	580/1441.13		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	4	

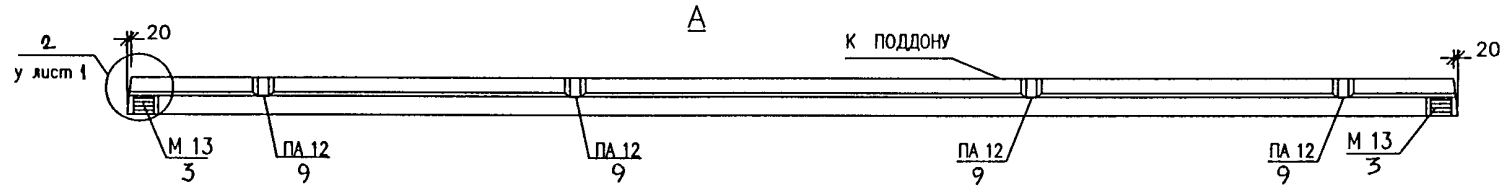


Инв. N подл.	подпись и дата	Взам. инв. N	ГИП М 5	Хмельницкий
--------------	----------------	--------------	---------	-------------

НАЧ. ОТД.	Вангаз	<i>Вангаз</i>	5РС 17-30	5ВЩА 29СБ
ПИСЕЦ	Баско	<i>Баско</i>		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		
РАЗРАБ.	Бодко	<i>Бодко</i>		
ПРОВЕР.				
И. КОНТР.	Гуревич	<i>Гуревич</i>		
			ПАНЕЛЬ 5ВЩА 1863-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
			СТАВЛЯ	ЛИСТ
			Р	1
			ЛИСТОВ	
			2	
			МНИИТЭП ОСК	

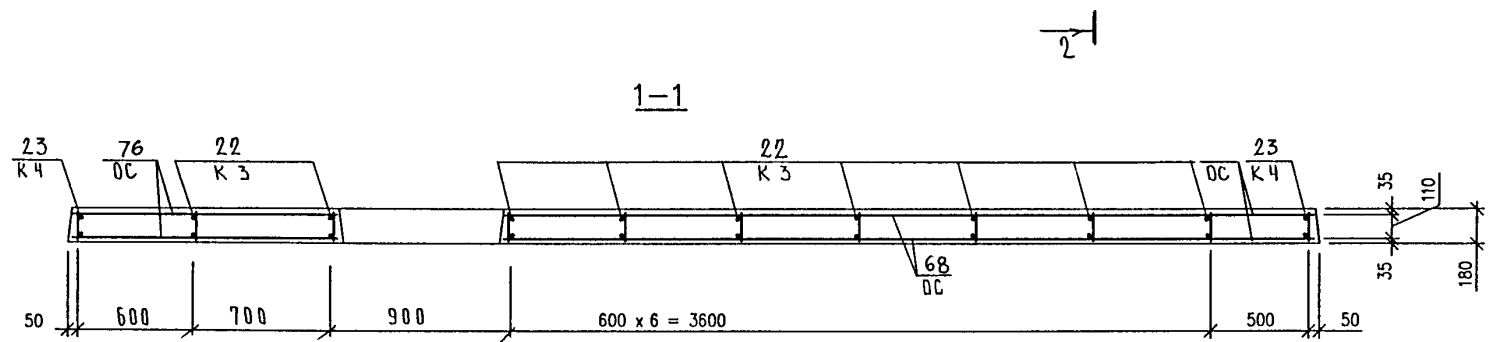
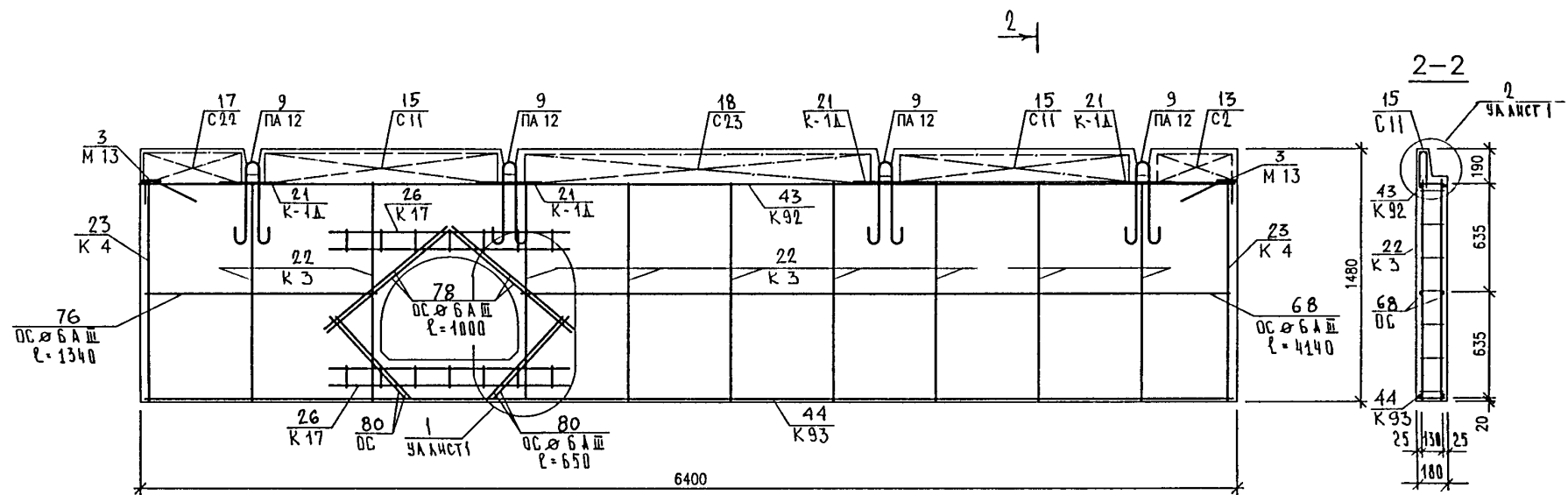


Инв. N подл. погнпись и дата
 Взам. инв. N
 Хмельницкий
 ТИП М 5



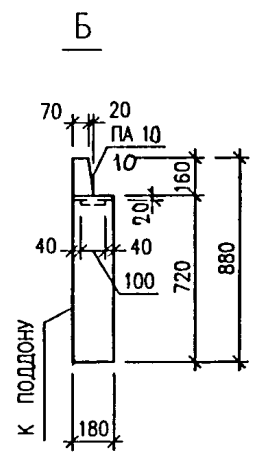
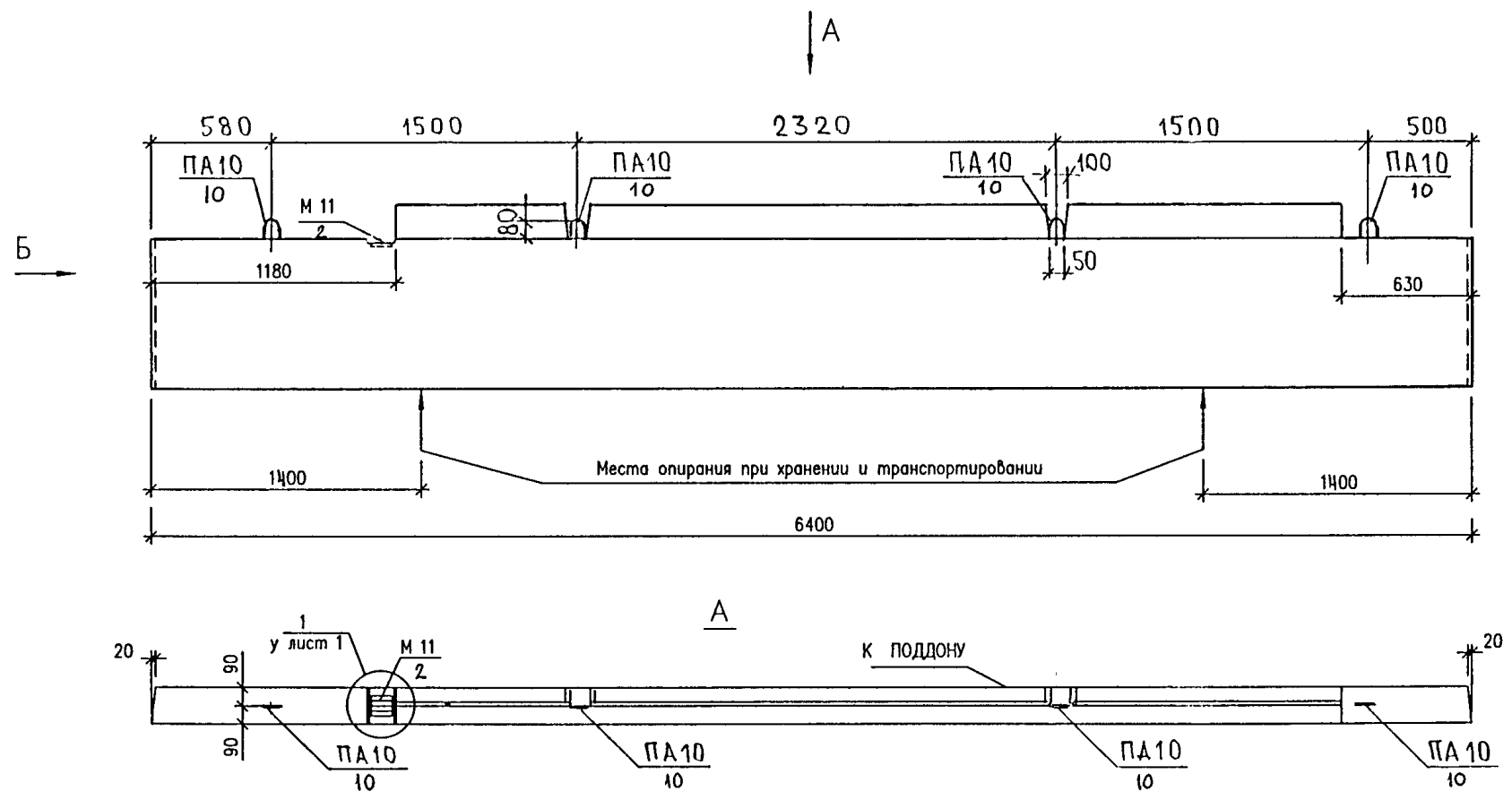
5РС 17-30		5ВЦЛ 30 СБ			
НАЧ. ОТД.	Ванага	Панель 5ВЦЛ 1864.15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	Баско		Р	1	2
РУК. ГР.	Николаева		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	Бойко				
ПРОВЕР.					
И. КОНТР.	Гуревич				

Схема армирования 5ВЦЛ 1864.15



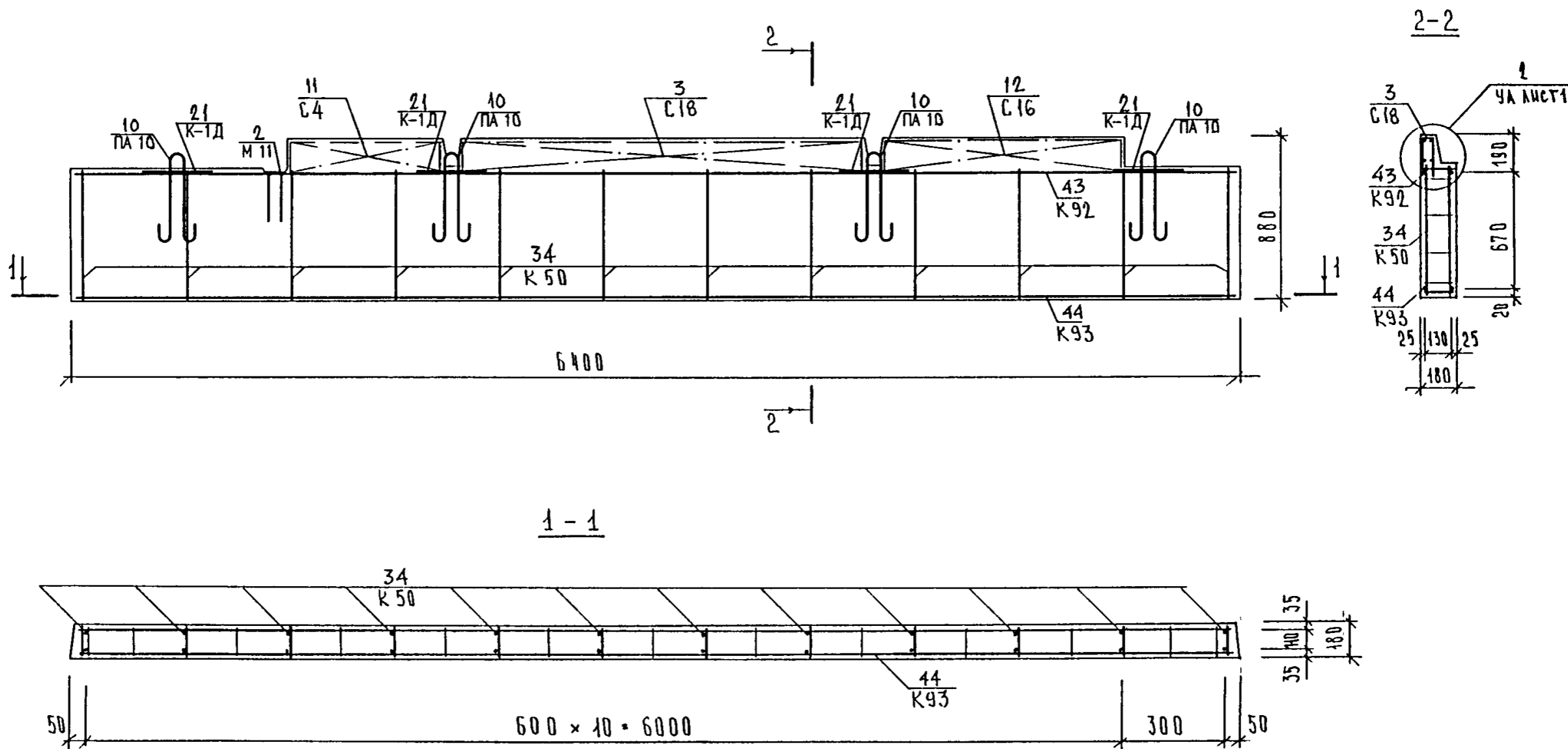
Инд. N подг. подпись и дата Взам. инд. N

СОГЛАСОВАНО
 ГИП М 5
 Хмельницкий
 Взам инв. N
 подпись и дата
 Инв. N подл.



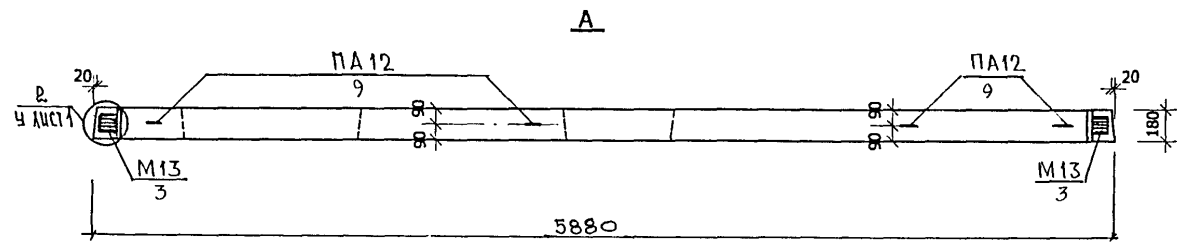
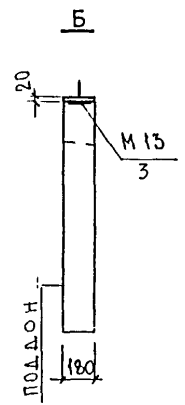
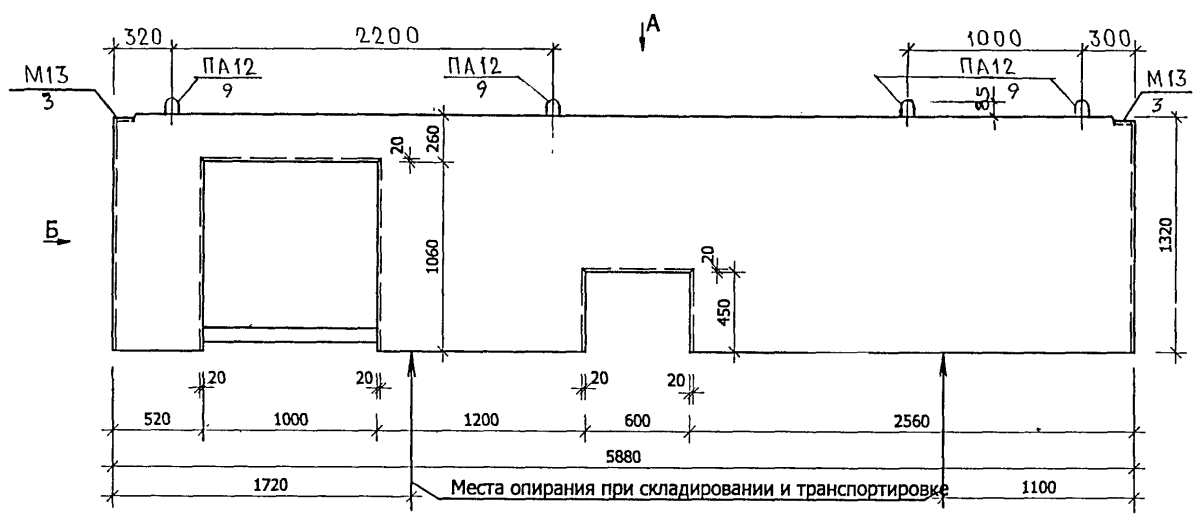
		5 РС 17-30		5 ВЦЛ 31 СБ.		
НАЧ. ОТД.	Ванаг	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	Баско	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	Бойко	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	Гуревич	<i>[Signature]</i>				
И. КОНТР.	Гуревич	<i>[Signature]</i>		Панель 5ВЦЛ 1864.9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1864.9



Инд. и подл. погнись и гато

Взам. инд. Н



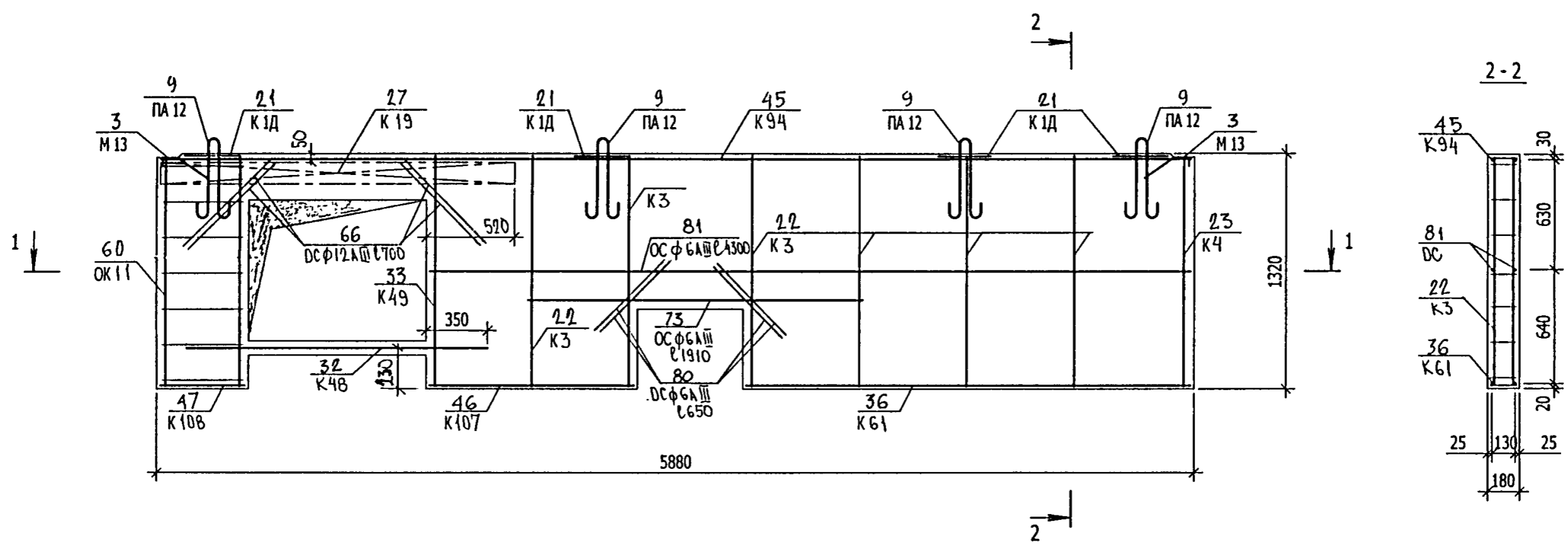
Имя, И.О. Подпись и дата
 Подпись и дата
 М.П. М.5
 Имя, И.О.
 Имя, И.О.

Нач. отд.	Ванга	<i>[Signature]</i>
Гл. слес.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Пахомова	<i>[Signature]</i>
Проверил		
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

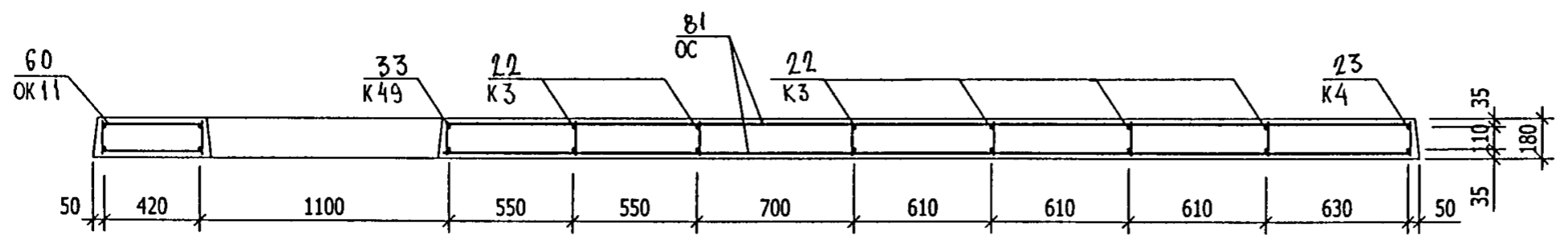
5РС 17- 30. 5ВЦЛ. 32 СБ.
 Панель 5ВЦЛ 1859.13
 Сборочный чертеж

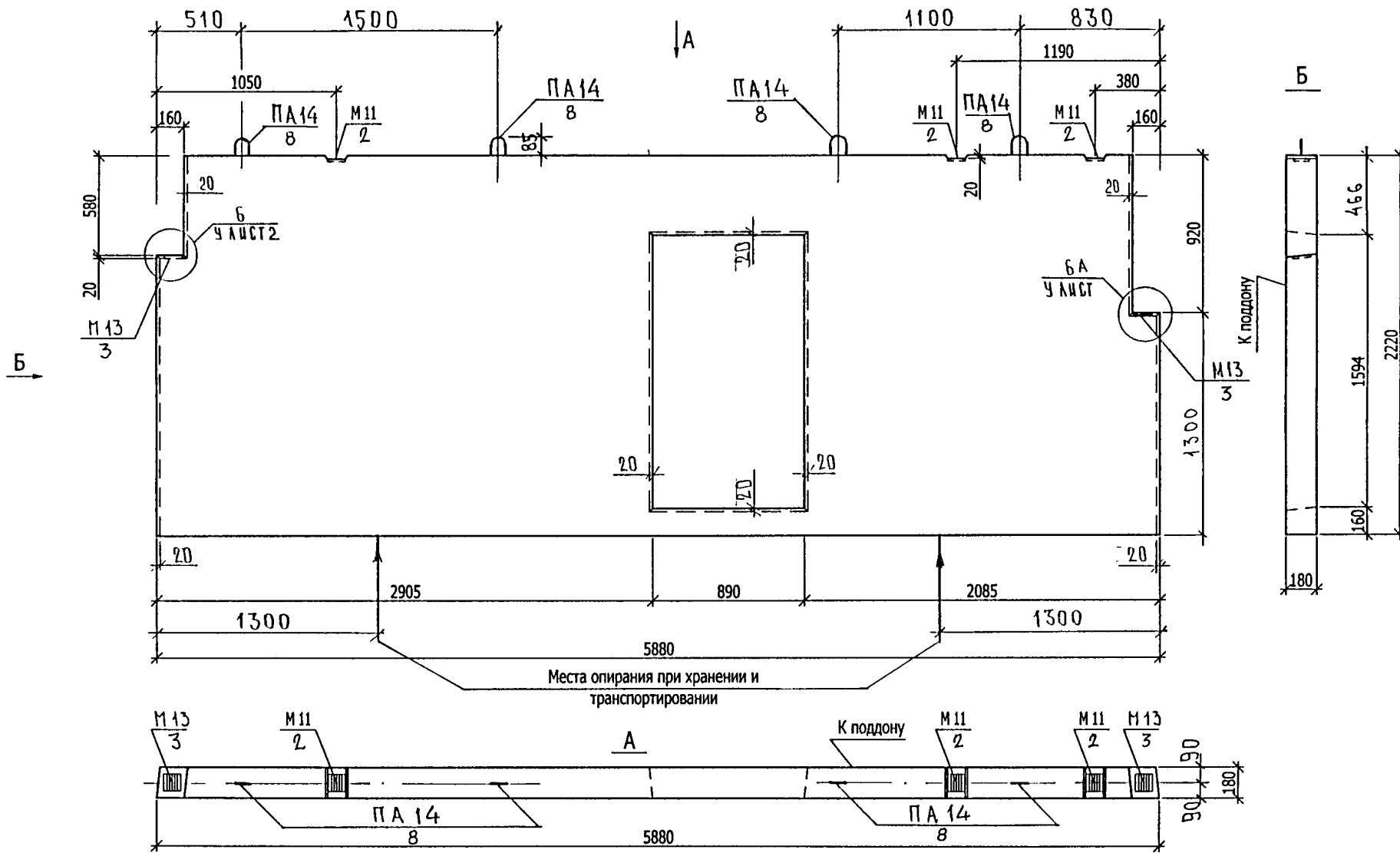
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1859.13



1-1





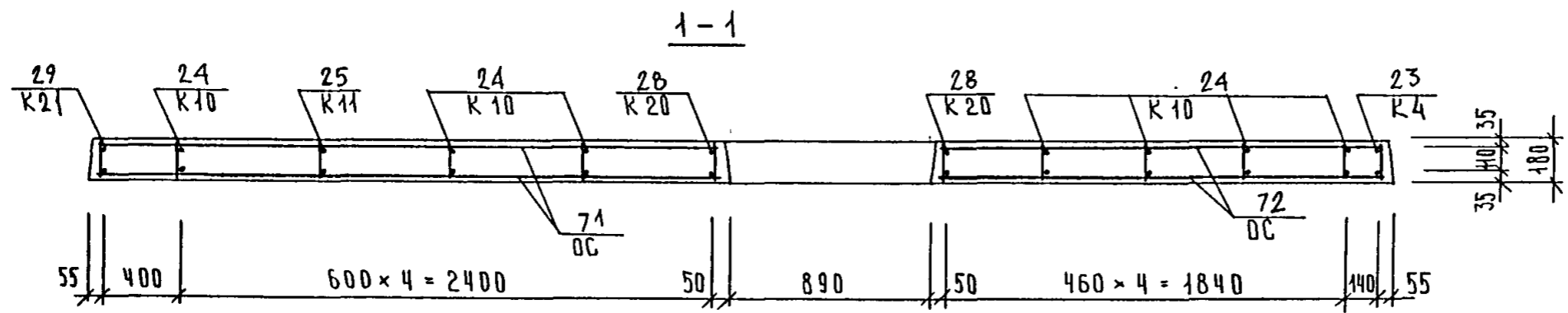
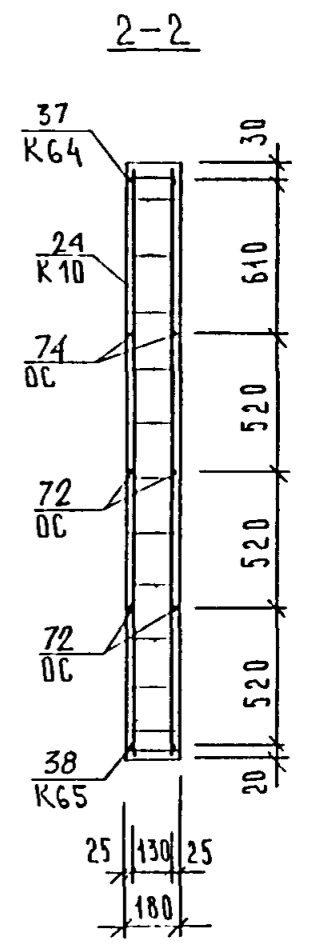
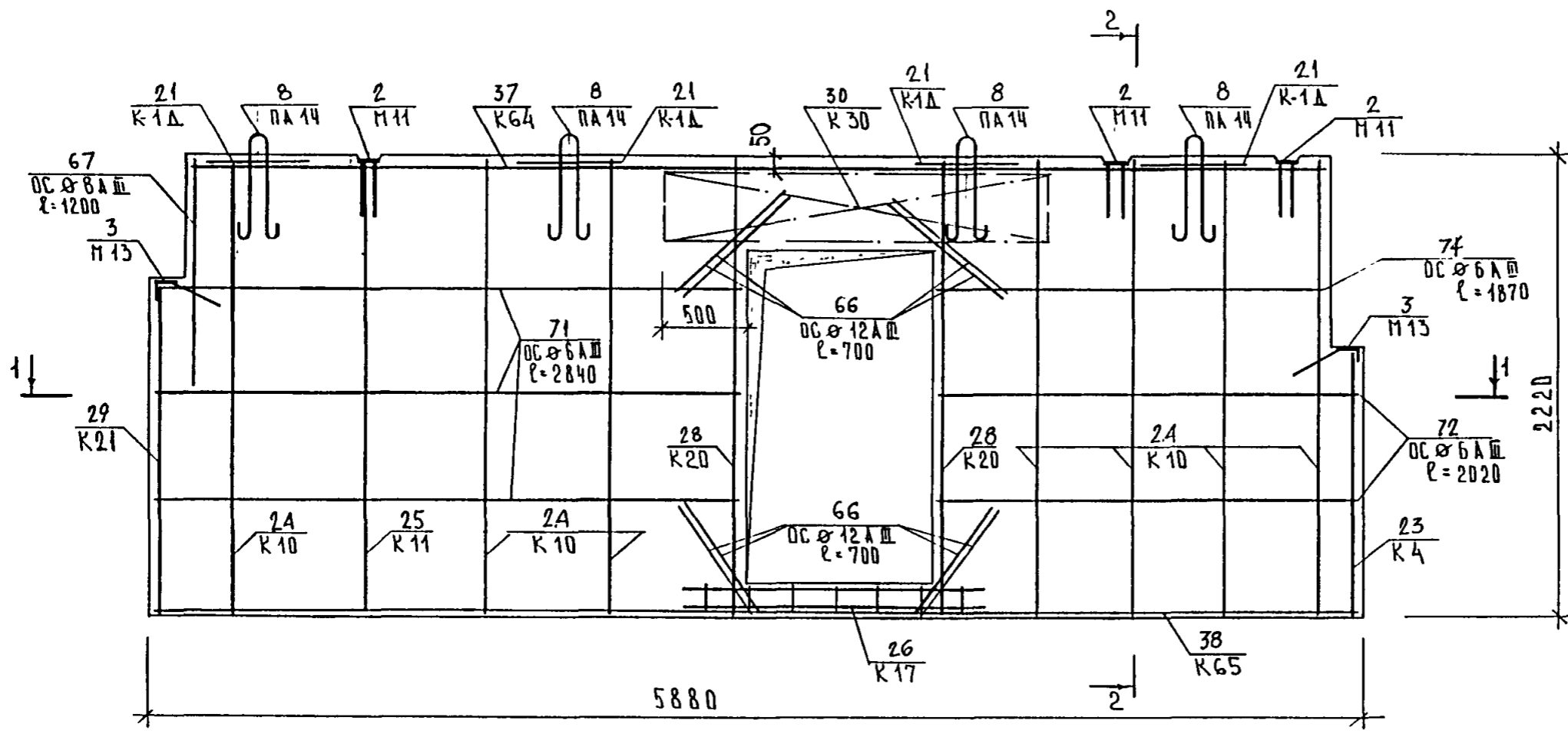
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
		ГИП М5
		ХМЕЛЬНИЦКИМ

НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

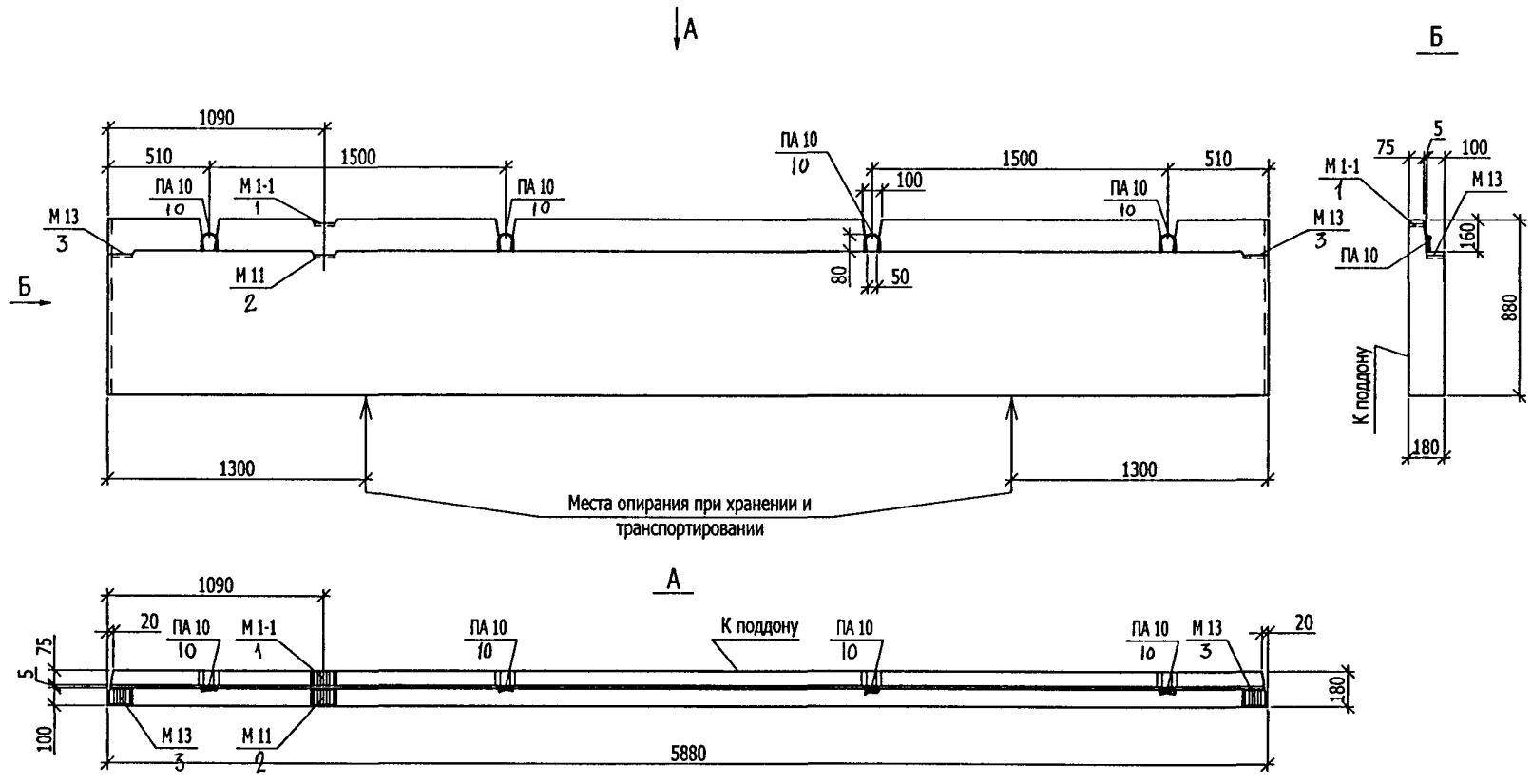
5 РС 17-30
 Панель: 5 ВЦ 1859-1
 Сборочный чертеж.

5 ВЦ 33 СБ	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1
	2
МНИИТЭП ОСК	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1859-1



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУМАЖНЫЙ №

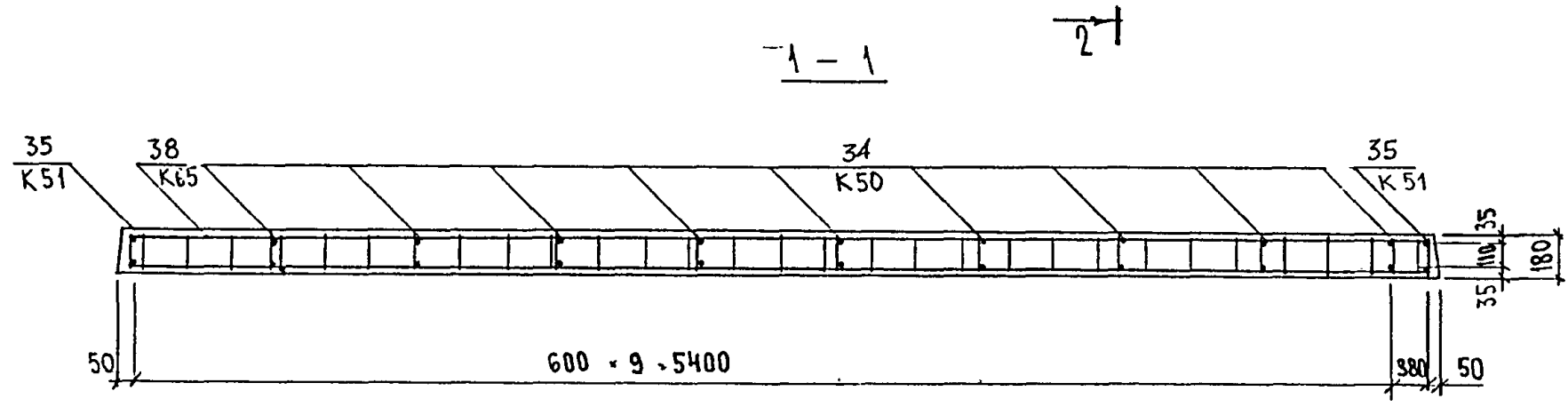
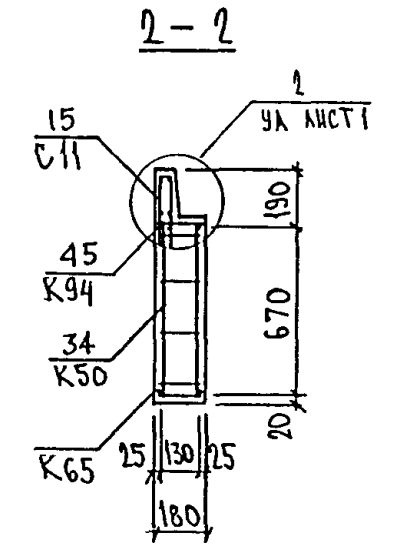
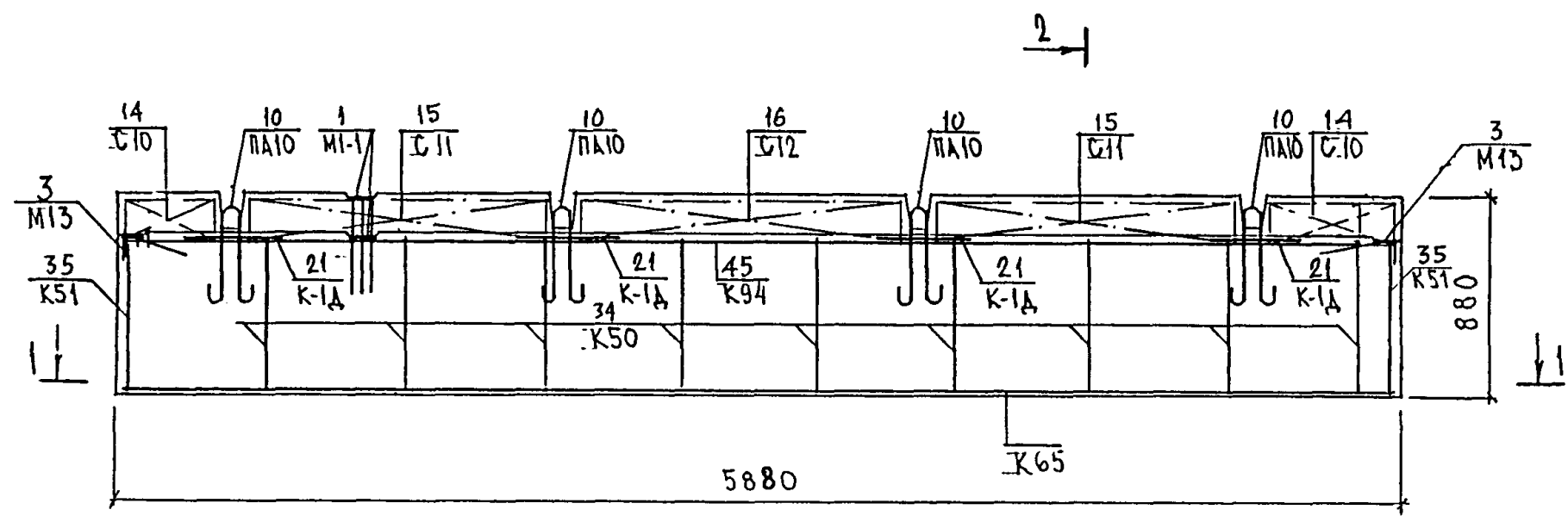


Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ГИП МС. ХМЕЛЬНИЦКИЙ

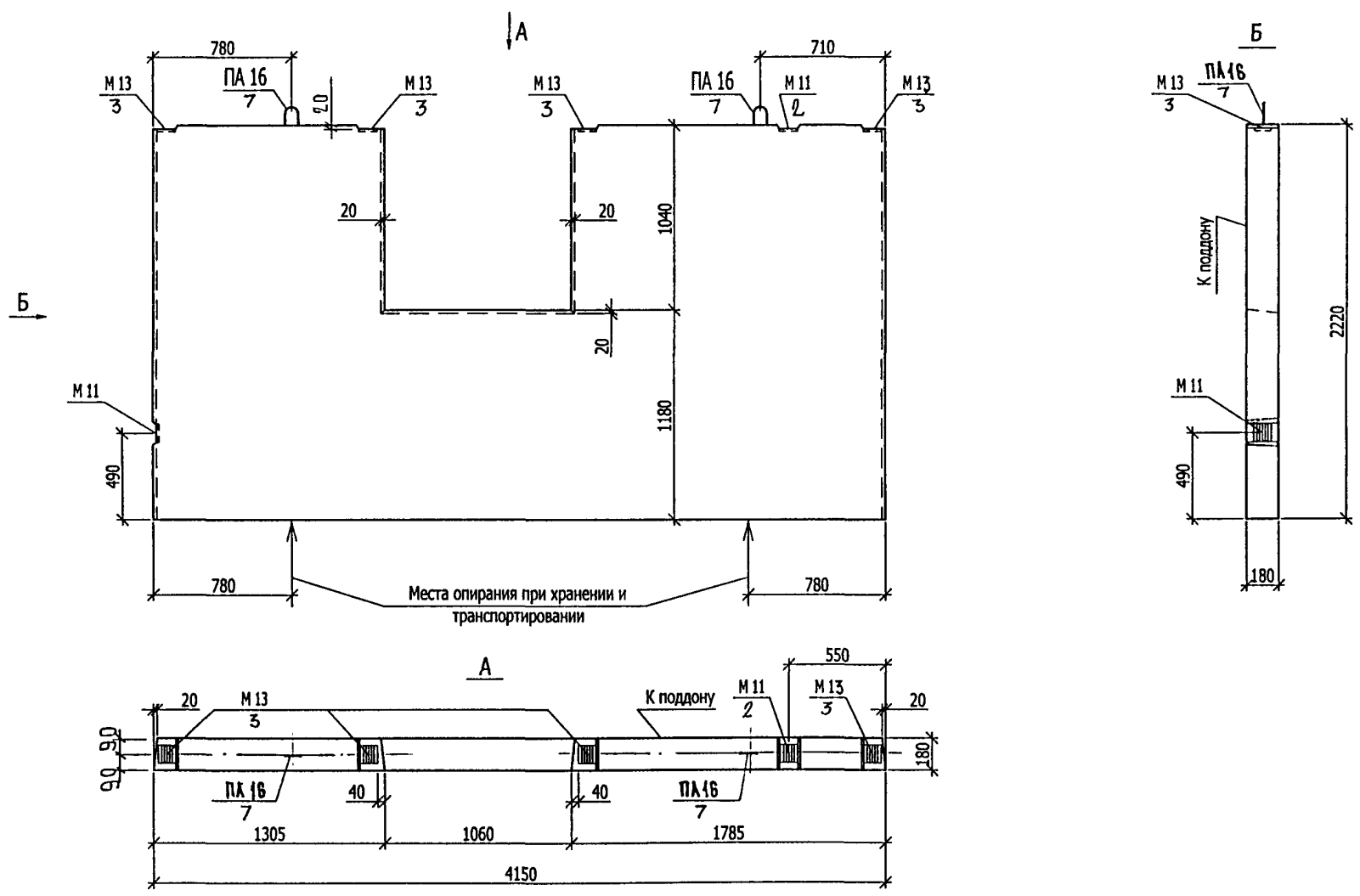
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мана</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Г. Васко</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30.		5 ВЦЛ. 34 СБ.	
Панель: 5 ВЦЛ 1859.9	Сборочный чертёж.	СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		МНИИТЭП ОСК	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1858.9



ИЗВ. N° 1000А ИЮЛИ 1978 N° 1000А ИЮЛИ 1978 N° 1000А ИЮЛИ 1978 N°



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ТИП МС	КОМПЬЮТЕР

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17 - 30. 5 ВЦЛ. 35СБ			
Панель: 5 ВЦЛ 1842-1 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5 ВЦЛ 1842-1

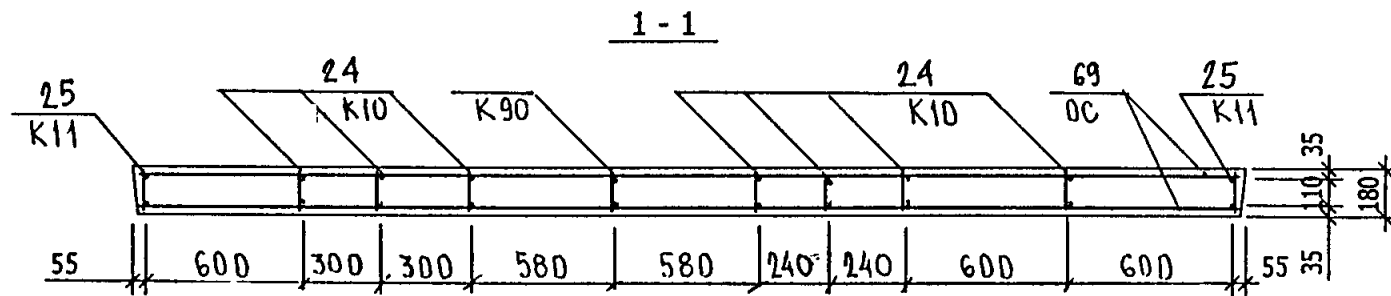
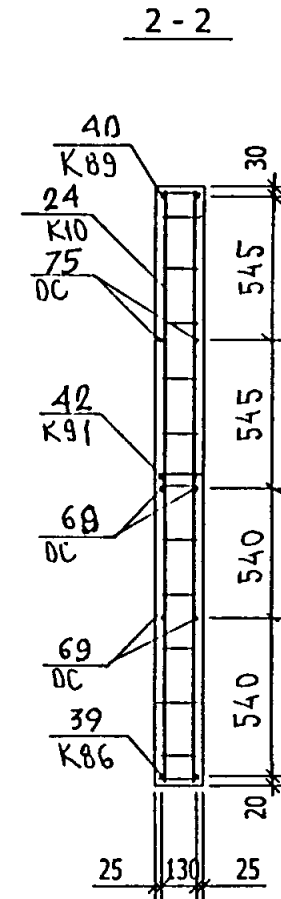
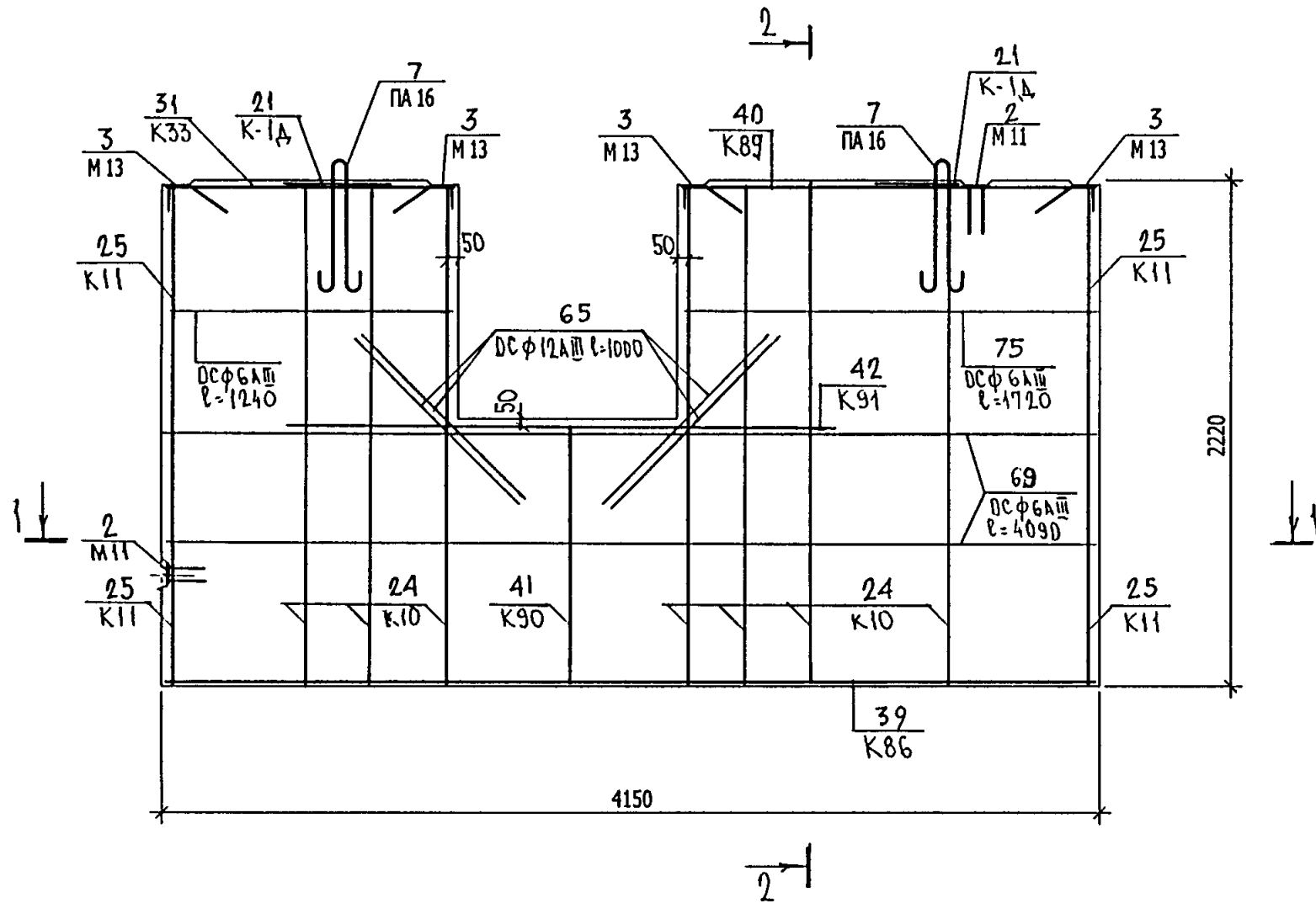
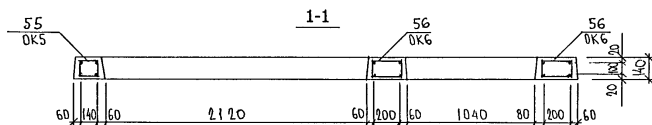
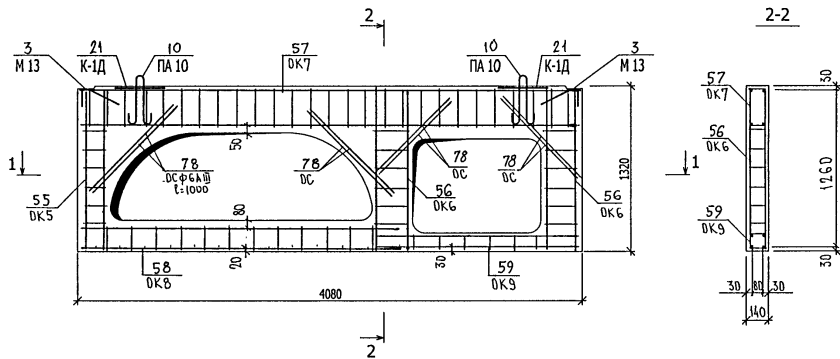


Схема армирования 5 ЛВЦ 1441.13



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 37 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 38 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 39 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 40 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 41 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 42 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 43 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1								2	
	2			М 10-1	1								

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Подпись]</i>	Плиты: 5ВЦЛ 1834-1, 5ВЦЛ 1834.13, 5ВЦЛ 1825, 5ВЦЛ 1836.13, 5ВЦЛ 1836.13-1, 5ВЦЛ 1835.13, 5ВЦЛ 1825.9		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Подпись]</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Подпись]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЦАЭ	<i>[Подпись]</i>			
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Подпись]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	5
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3		3	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11		1	1				1		
		4		М 13	1	2	2	2	3	2			
		5		М 4-1					1				
		7	5PC 17 - 30	Петля ПА 16	2								
		8		ПА 12		2	2	2	2	2			
		9		ПА 10							2		
		12	5PC 17 - 30	Сетка С 10							2		
		13		С 16							1		
		14		С 25	1								
		17	5PC 17 - 30	Объемный каркас ОК 2			1						
		18		ОК 10				1			1		

		МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836.13	5ВЦЛ1836.13-1	5ВЦЛ 1835.13	5ВЦЛ1825.9			
		5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.									ЛИСТ	
											2	

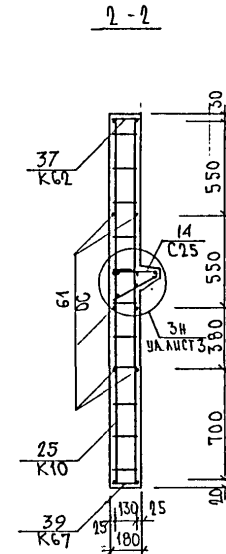
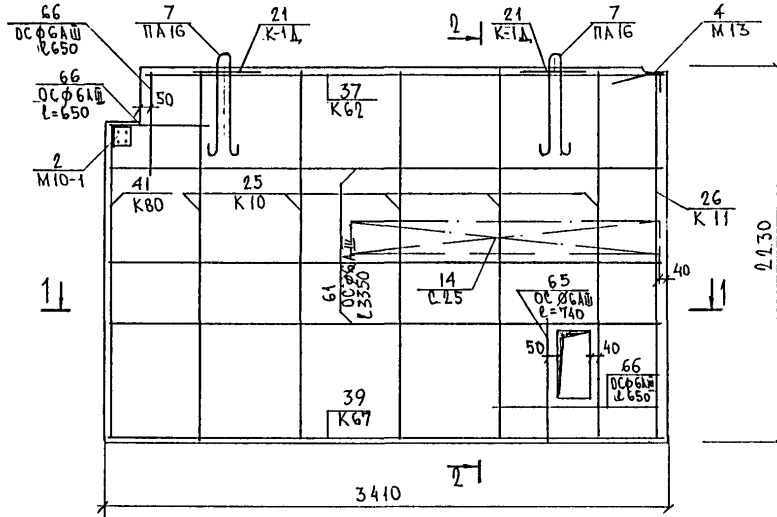
Изм № подл			Подпись и дата		Взам изв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
А3														
		21	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	2	2	2	2	2	2		
		22			К 3		4		2	3	3			
		23			К 4		2		1	2	1			
		24			К 5					1				
		25			К 10	5		1						
		26			К 11	1		1						
		27			К 17									
		28			К 16									
		29			К 17			1						
		30			К 19			2	2					
		31			К 20			1						
		32			К 45						1			
		33			К 48				1		1			
		34			К 49				1		1			
		35			К 50							5		
					МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ 1836.13	5ВЦЛ 1836.13-1	5ВЦ 1835.13	5ВЦЛ1825.9		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ	3	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
А3		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 61			1						
		37			К 62	1								
		38			К 66		1							
		39			К 67	1	1							
		40			К 76			1						
		41			К 80	1								
		42			К 82						1			
		43			К 97					1				
		44			К 98					4				
		45			К 99					1				
		46			К 104				1					
		47			К 105				1					
		48			К 106				1		1			
		49			К 112						1			
		50			К 126						1			
		51			К 127						1			
		52			К 128						2			
					МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ 1836.13	5ВЦЛ 1836.13-1	5ВЦ 1835.13	5ВЦЛ1825.9		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ	4	

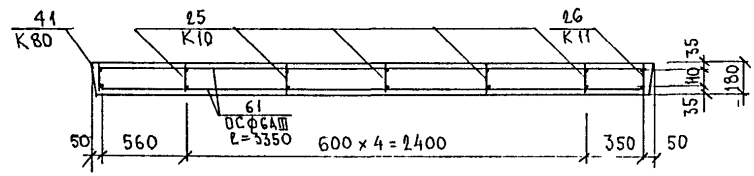
Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №												
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование			Кол. на испол.							Примеч.		
							1	2	3	4	5	6	7			
				<u>Детали</u>												
б/ч				Отдельные стержни												
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82												
		55		Ø 12	L=1200	1,07 кг			4							
		56		Ø 12	L=1000	0,89 кг			4							
		57		Ø 12	L=700	0,62 кг				4	2	4				
		58		Ø 10	L=1380	0,85 кг						2				
		59		Ø 6	L=3550	0,79 кг					2					
		60		Ø 6	L=3300	0,75 кг		2								
		61		Ø 6	L=3350	0,74 кг	6									
		62		Ø 6	L=1970	0,44 кг						2				
		63		Ø 6	L=1880	0,42 кг				2	2					
		64		Ø 6	L=770	0,17 кг			6							
		65		Ø 6	L=740	0,16 кг	2									
		66		Ø 6	L=650	0,14 кг	6									
							МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ1834-13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836-13	5ВЦЛ1836-13-1	5ВЦЛ1835-13	5ВЦЛ1825-9		
							5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ	5	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование			Кол. на испол.							Примеч.			
							1	2	3	4	5	6	7				
				<u>Материалы</u>													
				Тяжелый бетон В22,5($\gamma=2400\text{кг/м}^3$)			1,35	0,80	0,73	0,66	0,61	0,68	0,35				
							МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ1834-13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836-13	5ВЦЛ1836-13-1	5ВЦЛ1835-13	5ВЦЛ1825-9			
							5РС 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ	6		

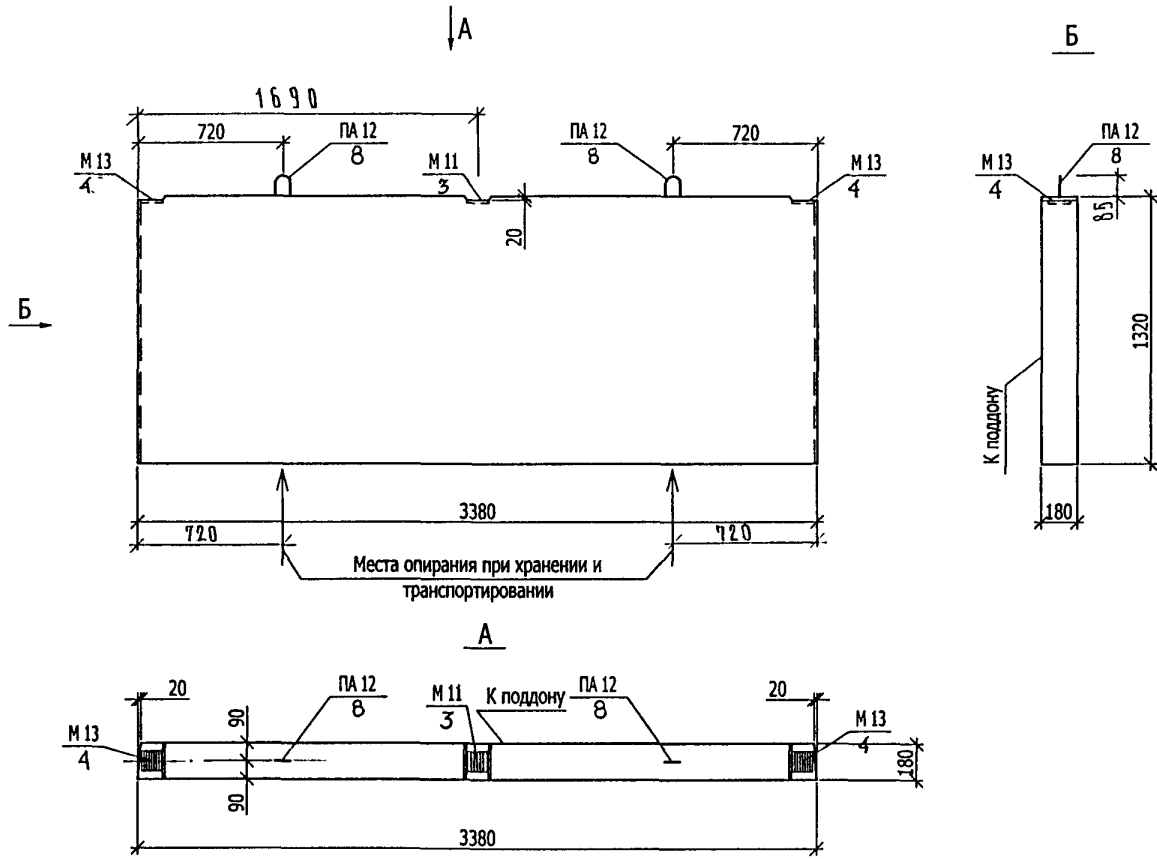
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ 1834-1



1-1



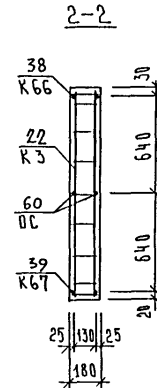
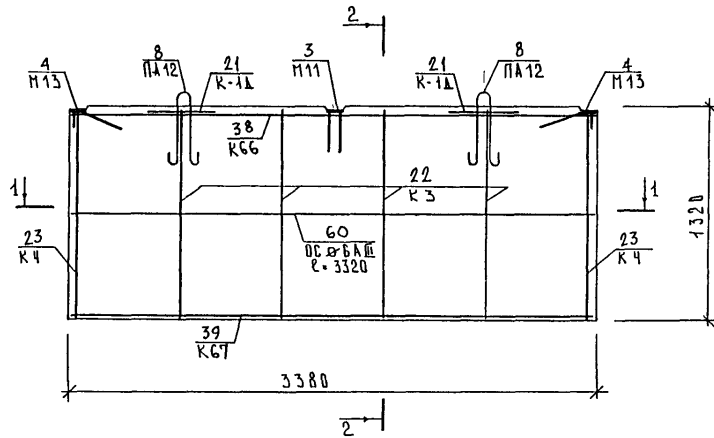
ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В. №



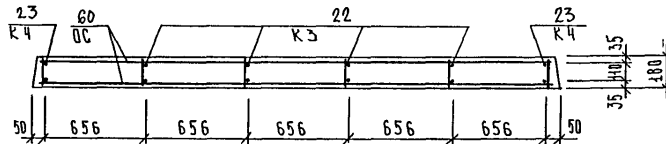
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ГИП МС. ХМЕЛЬНИЦКИМ

НАЧ. ОТД. ВАНАГ		5 РС 17-30		5 ВЦ 38 СБ.	
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО		Панель: 5 ВЦ 1834.13		СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР. НИКОЛАЕВА		Сборочный чертеж.		Р	1
РАЗРАБ. КОНДРАШИН					2
ПРОВЕРИЛ БОЙКО				МНИИТЭП	
Н. КОНТР. ГУРЕВИЧ				ОСК	

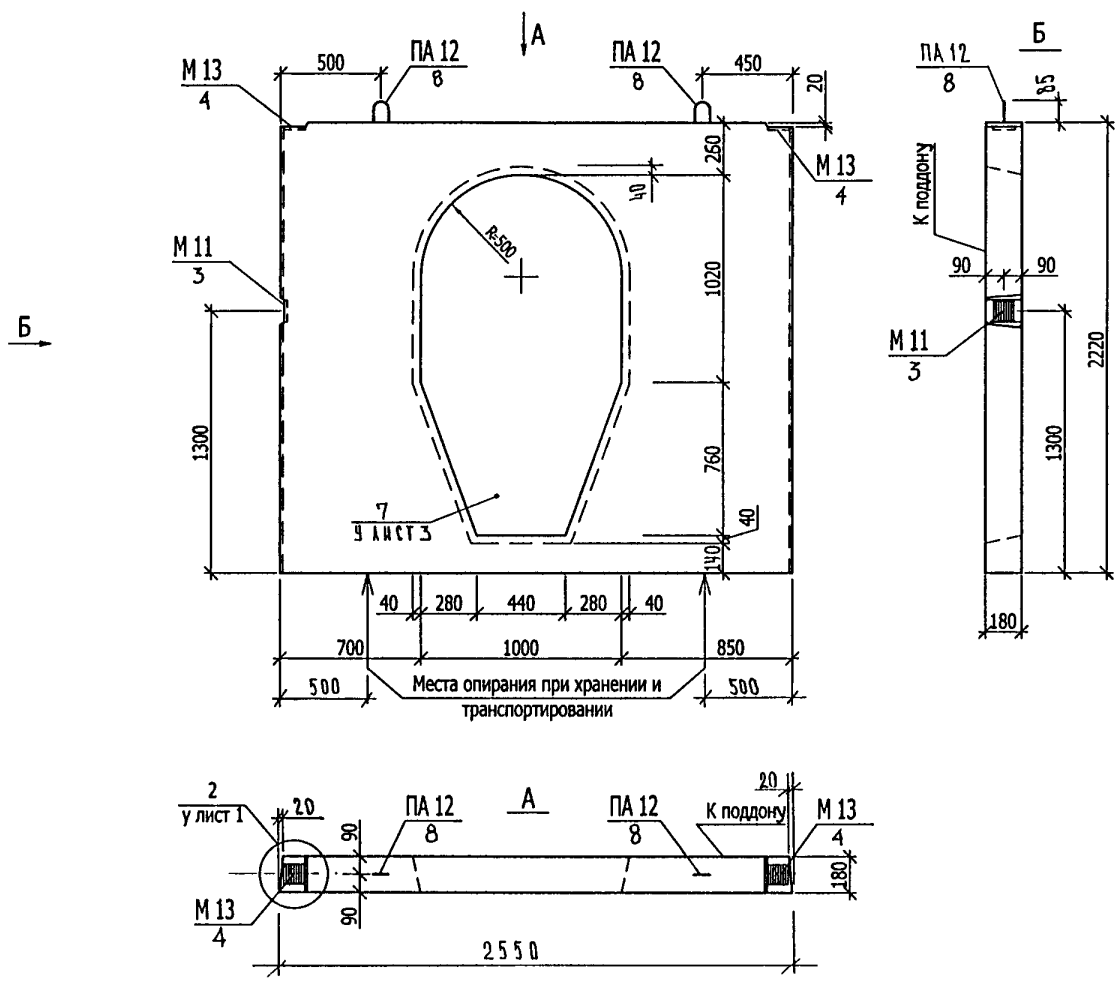
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1834.13



1-1



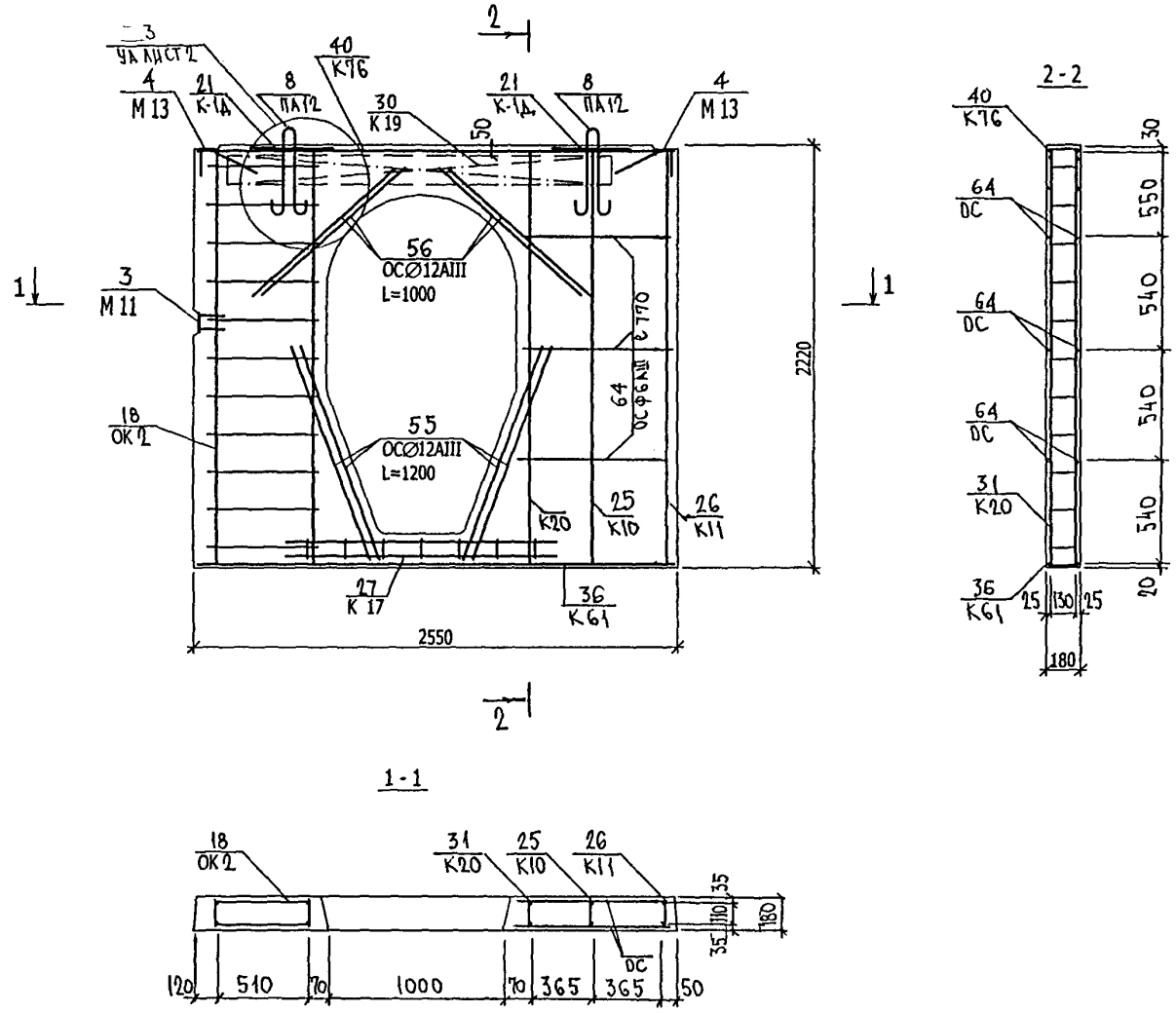
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИВВ №



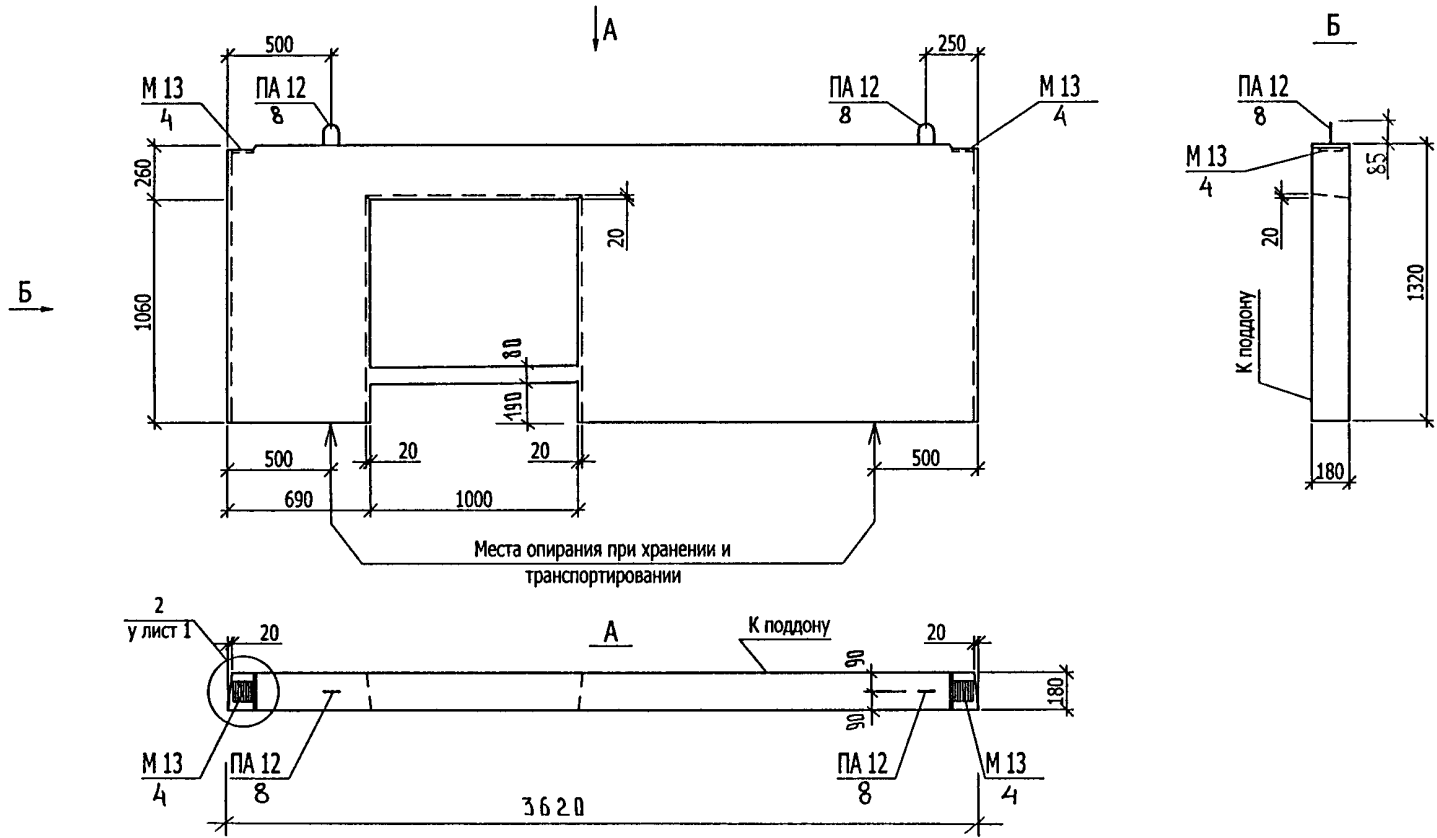
Имя ИР ПОДЛ.	Подпись и дата	Взам или ИР	Имя ИР ПОДЛ.
			ХМЕЛЬНИЦОМ
			ГИП МС

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	3 РС 53-30			5 ВЦЛ 39 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>Баско</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1825 Сборочный чертеж.			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				Р	1	
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>				МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ		Б О И К О	<i>Бойков</i>						
И. КОНТР.		ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>						

Схема армирования 5 ВЦ1825



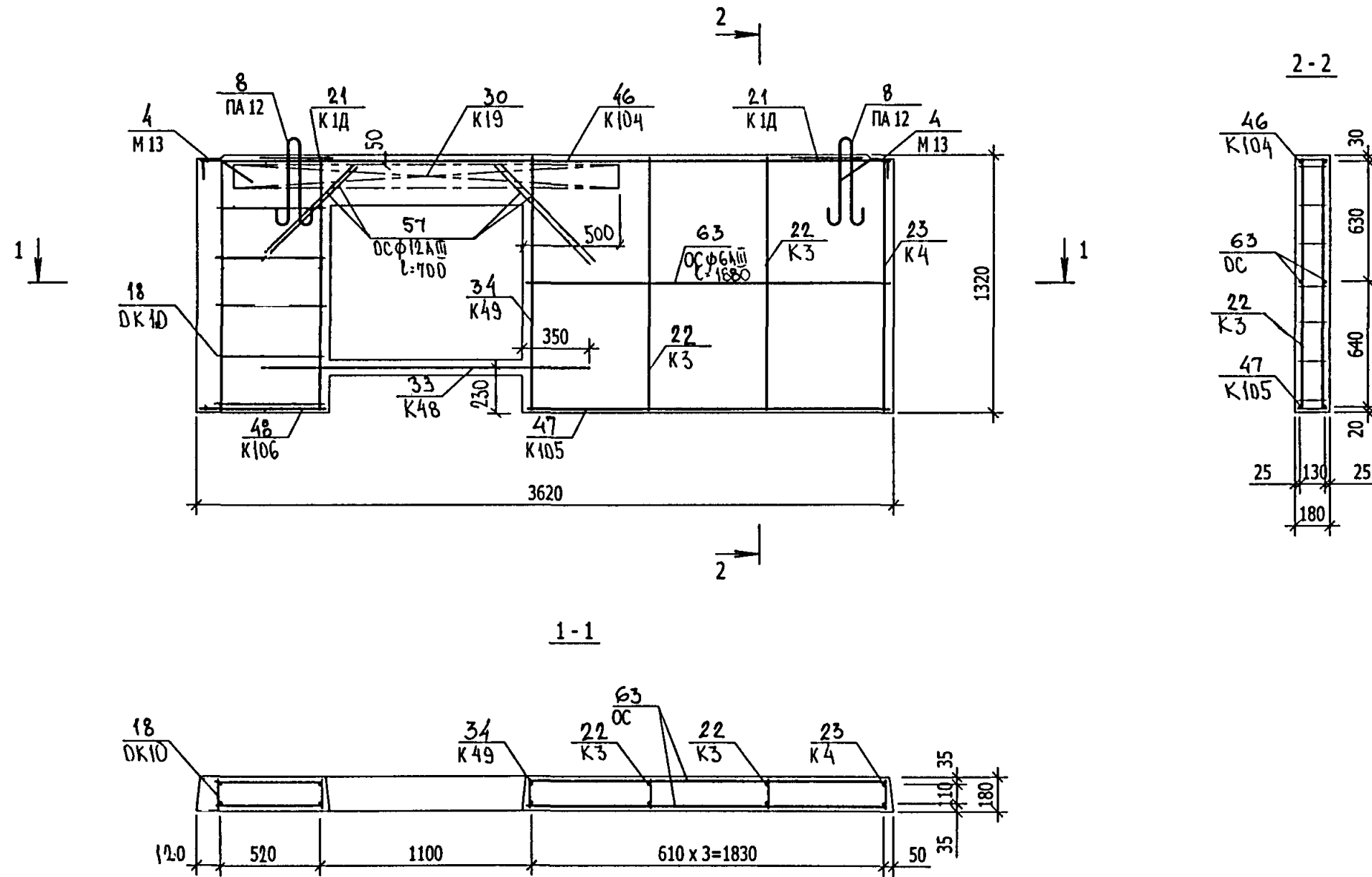
Имя № гос. зап.	Подпись и дата	Взам. инв. №

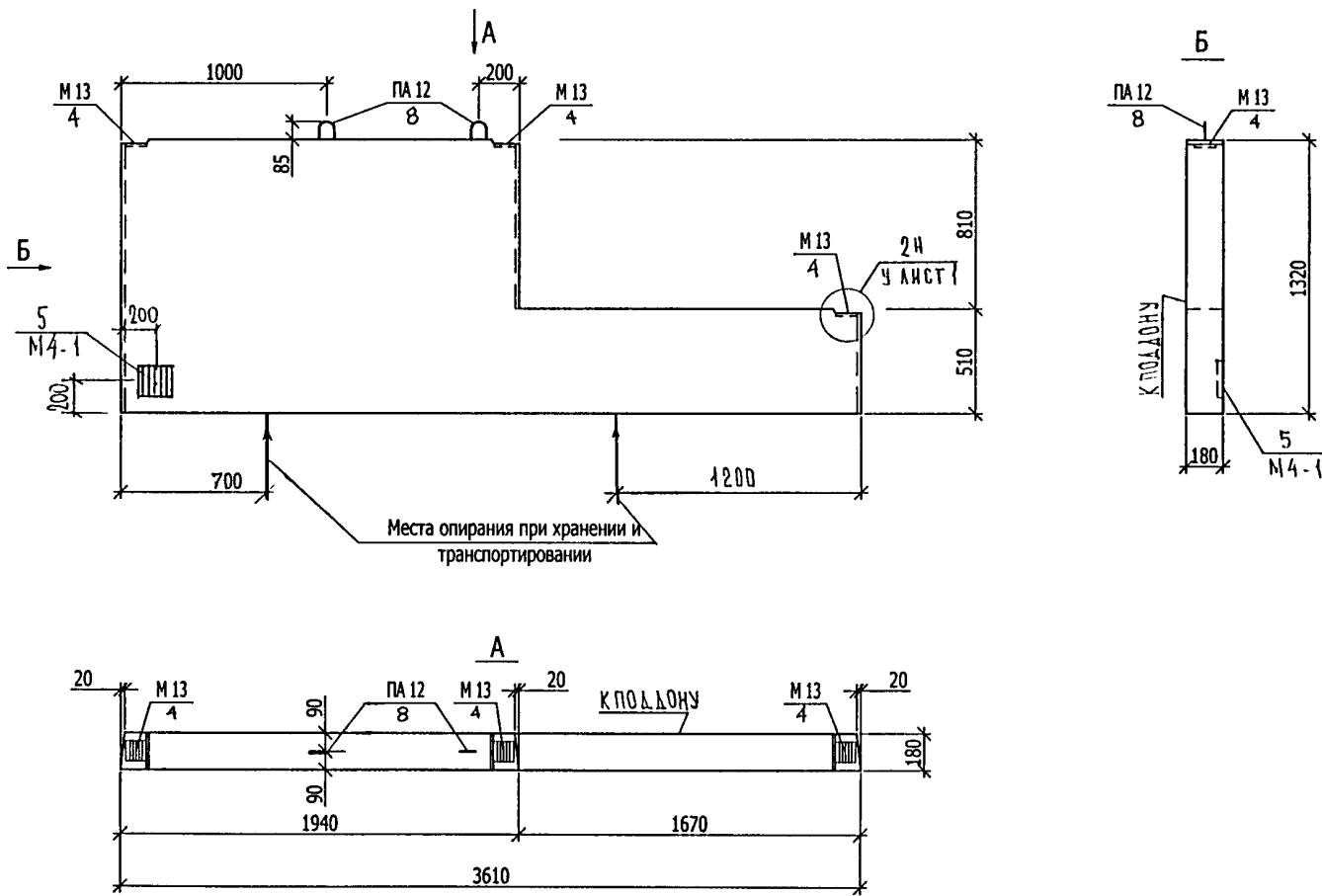


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мисин</i>	5 РС 17-30			5 ВЦЛ 40СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Жванца</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1836, 13 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Нич</i>		Р	1	2		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кам</i>		МНИИТЭП ОСК				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бой</i>						
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>						

Схема армирования 5ВЦЛ 1836.13



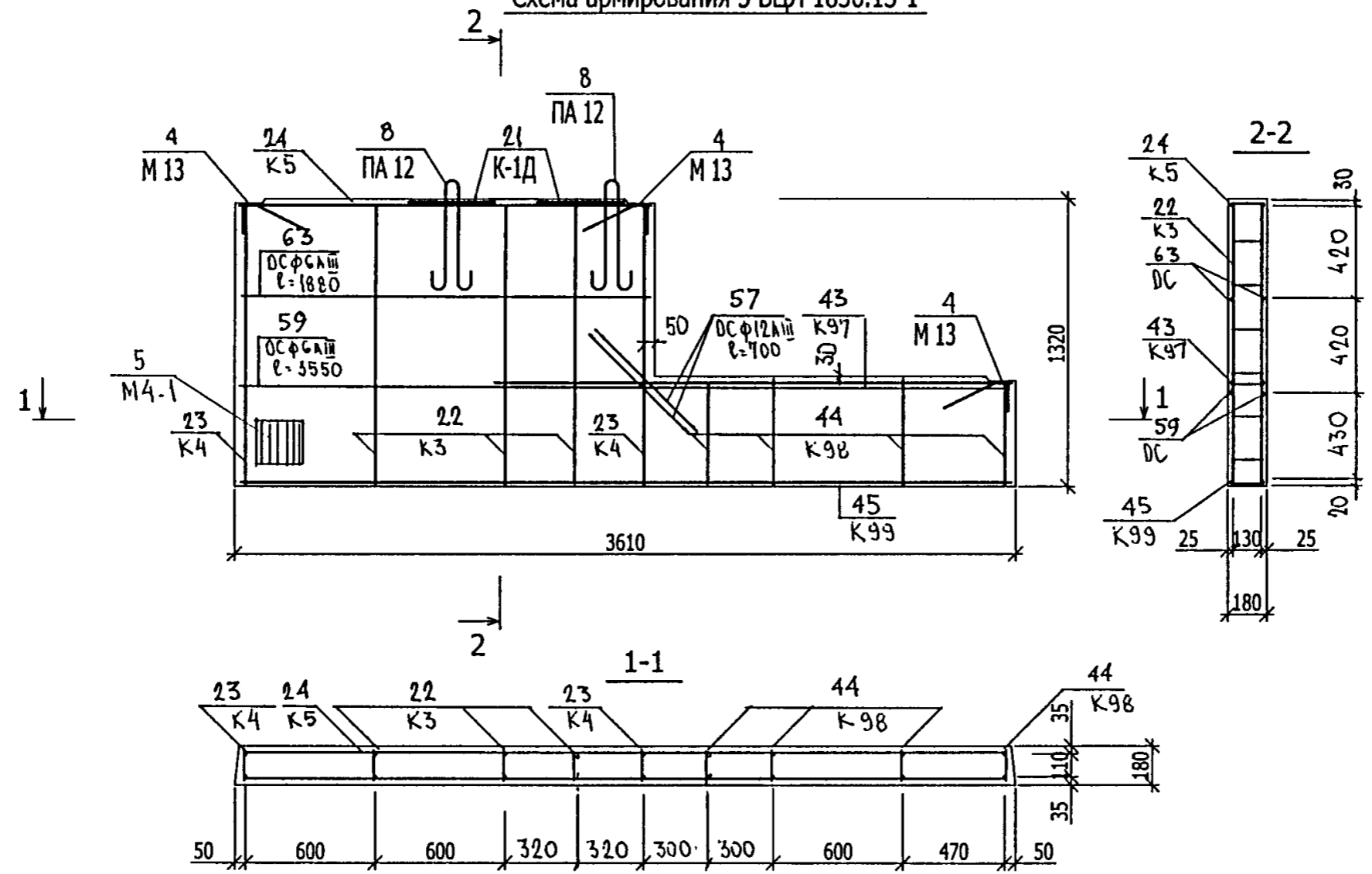


СОГЛАСОВАНО:

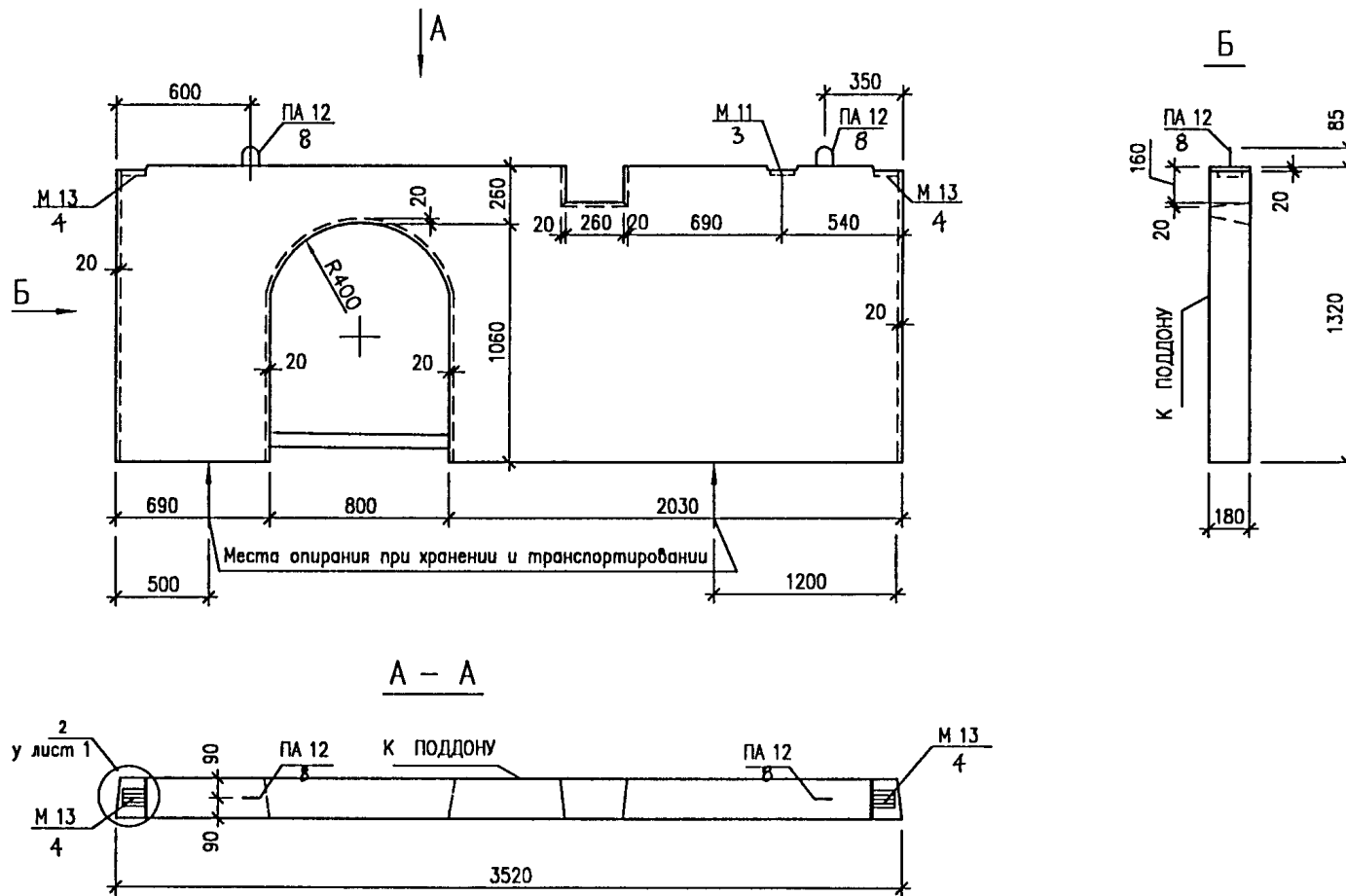
Мин № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
				<i>[Signature]</i>

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	5РС 17-30.		5 ВЦЛ.41 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>[Signature]</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1836.13-1 Сборочный чертеж.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>			МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ		БОНКОВ	<i>[Signature]</i>					
И КОНТР.		ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>					

Схема армирования 5 ВЦЛ 1836.13-1



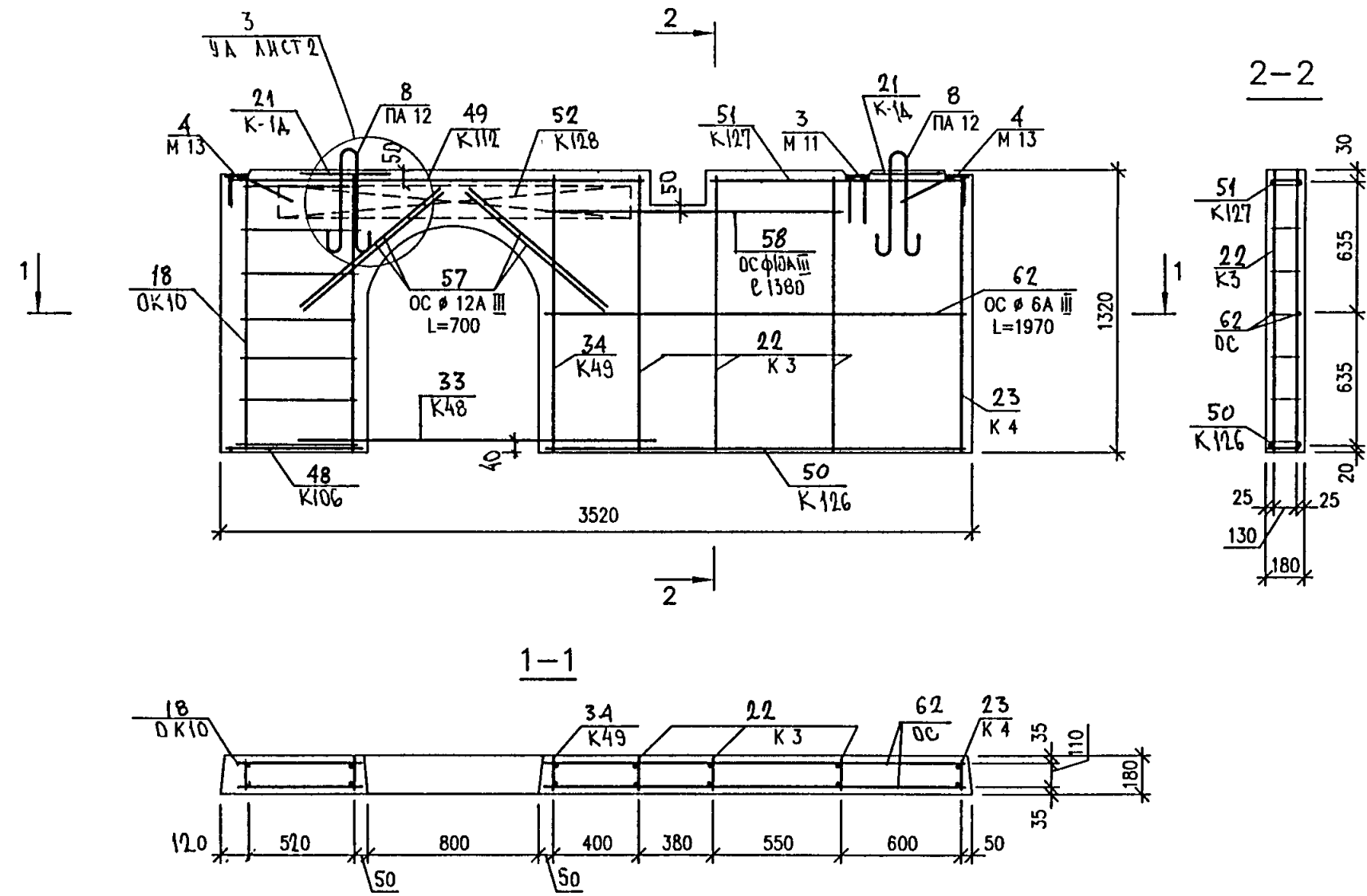
Имя № подл.	
Подпись и дата	
Взам инв №	



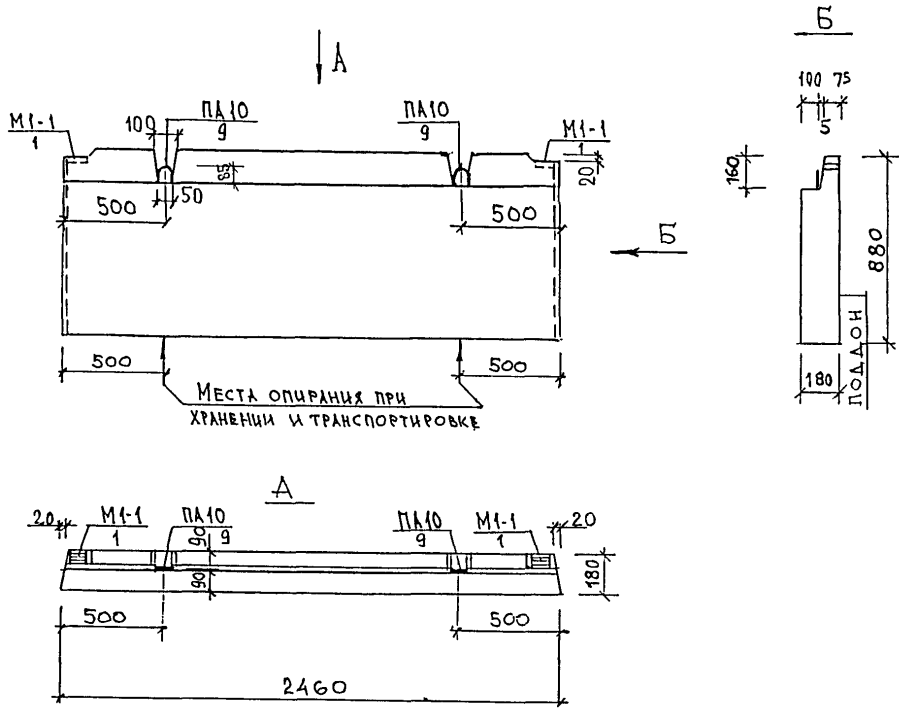
Инв. N подл.	подпись и дата	Взам. инв. N	ГИП М 5	Хмельницкий
--------------	----------------	--------------	---------	-------------

		5РС 17-30.		5ВЦ . 42 СБ.	
НАЧ.ОТД	Ваног	Панель 5ВЦ 1835.13 Сборочный чертеж			
ГЛ.СПЕЦ	Баско				
РУК.ГР.	Николаева				
РАЗРАБ.	Бойко				
ПРОВЕР.	Николаева				
Н.КОНТР.	Гуревич	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		Р	1	2	
		МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5ВЦ 1835.13



Инв. № подл. Взам. инв. №
 подпись и дата



ГШП И.С. ХМЕЛЬНИЦКИЙ

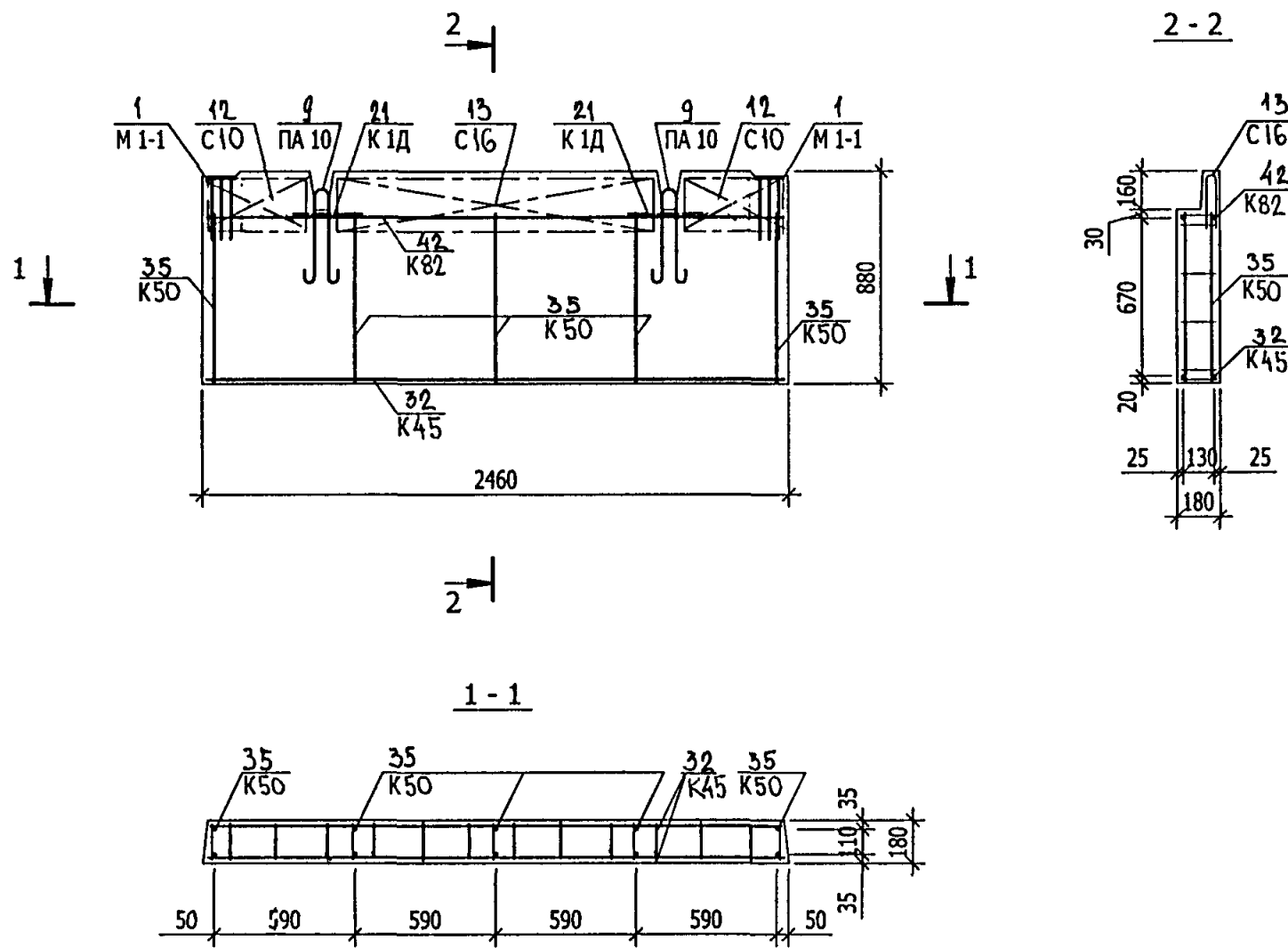
ИМ.ОТД.	ВАНД	<i>Иван</i>
Т.А.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>Пихомова</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30. 5ВЦЛ.43СБ.

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ 1825.9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1825.9



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 44 СБ.	Сборочный чертёж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 45 СБ.	Сборочный чертёж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 46 СБ.	Сборочный чертёж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 47 СБ.	Сборочный чертёж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 48 СБ.	Сборочный чертёж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 49 СБ.	Сборочный чертёж						X			
			5PC 17-30 5ВЦЛ. 50СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11			1			1			
	2			М 13	1	2	2	2	2	1	2		

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 ÷ 50 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.В.В.</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.С.</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.С.</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>К.В.</i>			
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.В.</i>			
			Панели: 5ВЦЛ 1821, 5ВЦЛ 1818, 5ВЦЛ 1817.13, 5ВЦЛ 1816-1, 5ВЦЛ 2609.13, 5ВЦЛ 1818.13 5ВЦЛ 1864.13-1		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	5
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 10-1		1							
	4			М 4-1							1		
	5		5PC 17 - 30	Петля ПА 12	2	2					4		
	6			ПА 10			2	2	2	2			
	9		5PC 17 - 30	Каркас К 1Д	2	2	2	2	2	2	4		
	10			К 3			2			1	9		
	11			К 4			2			1	2		
	12			К 10	4	2							
	13			К 11	1	2							
	14			К 17				1					
	15			К 33						1			
	16			К 43				1					
	17			К 44				1					
	18			К 68		1							

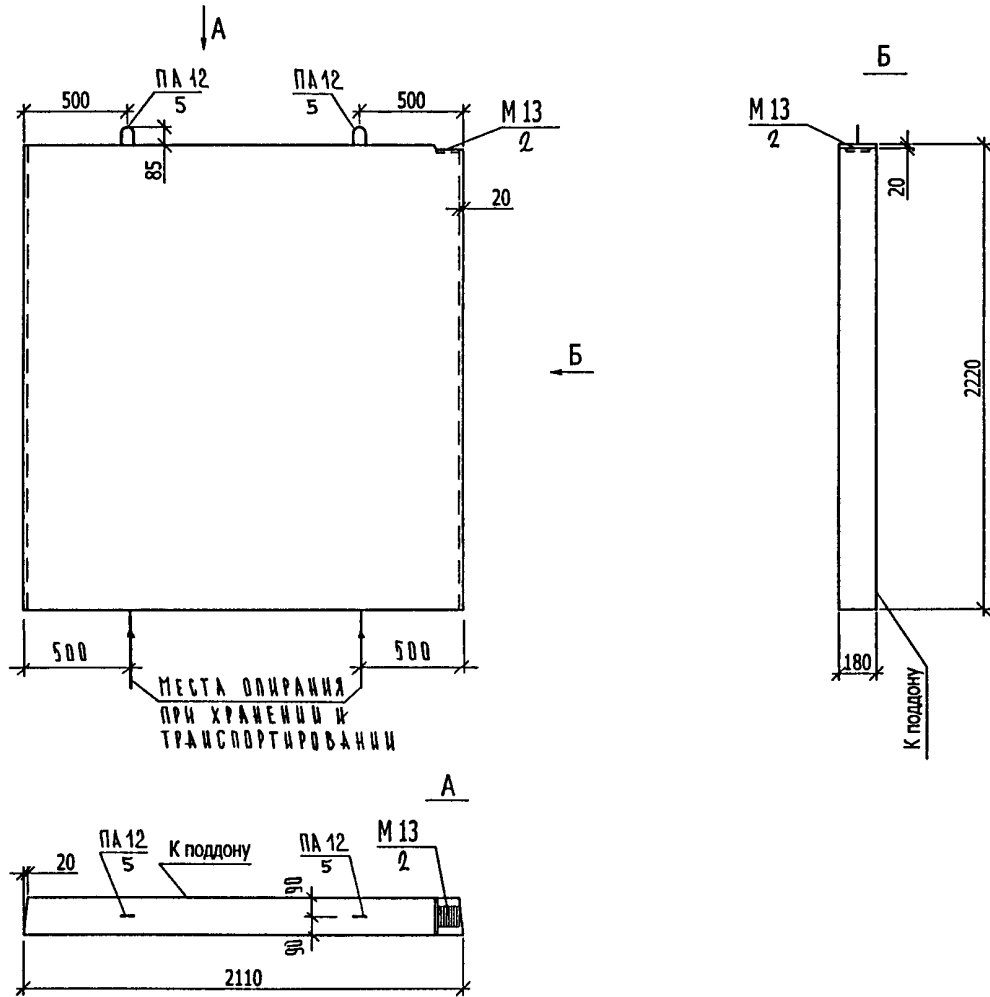
МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ2609.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1864.13-1
5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ
							2

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
		19	5PC 17 - 30	Каркас	К 69		1								
		20			К 70			1							
		21			К 71			1							
		22			К 72					1					
		23			К 73					2					
		24			К 74					1					
		25			К 75					1					
		26			К 79				2						
		27			К 114	1									
		28			К 115	1									
		29			К 116						1				
		30			К 117						1				
		31			К 118						1				
		32			К 119						2				
		33			К 120						1				
		34			К 92							1			
		35			К 93								1		
					МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ2609.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1818.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ	3		

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

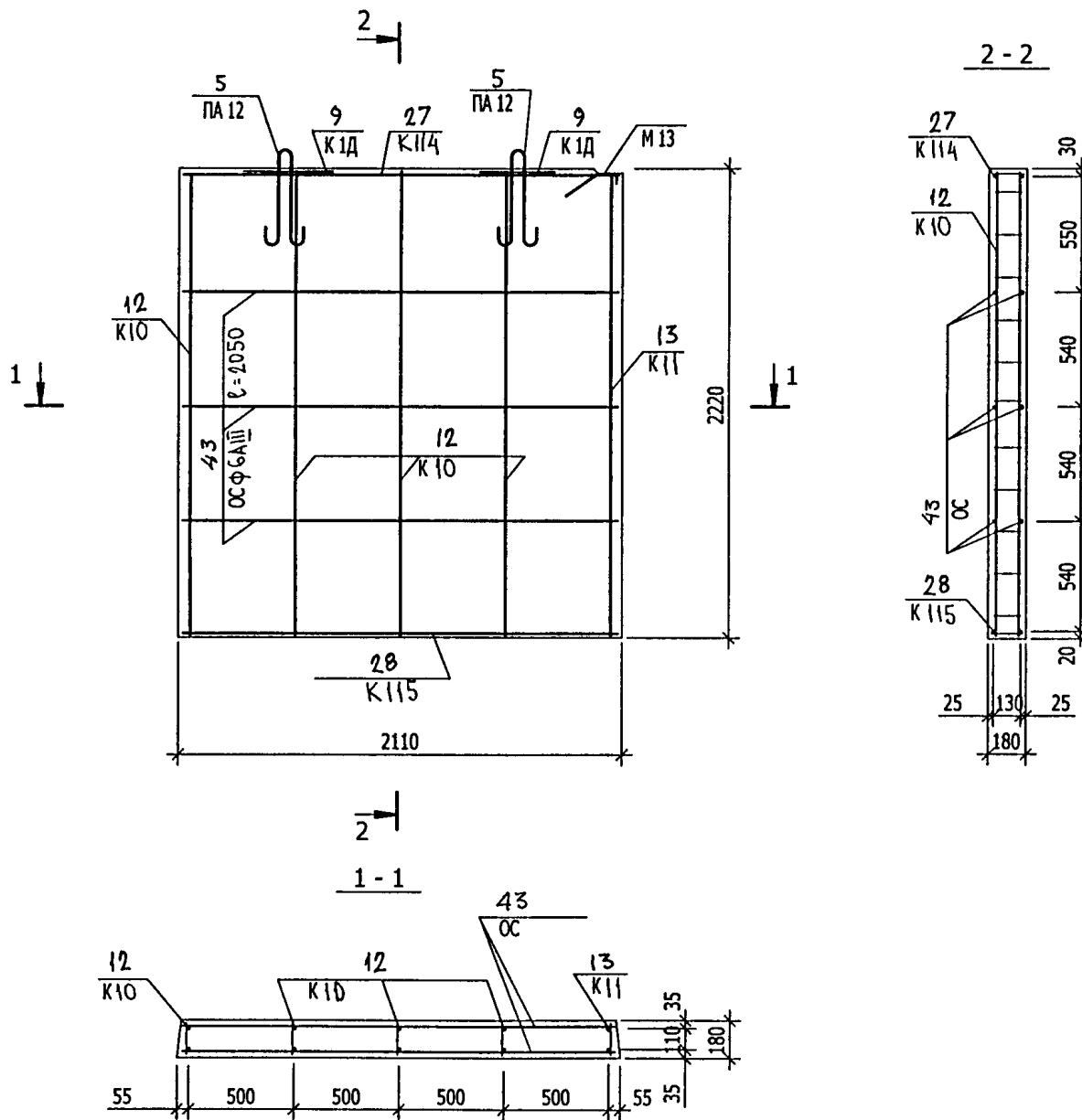
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
		36	5PC 17 - 30	Объённый каркас	ОК 3				2						
		37			ОК 12						2				
				<u>Детали</u>											
				Отдельные стержни											
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82											
		40		∅ 12 L=1200	1,07 кг				4						
		41		∅ 12 L=1000	0,89 кг				4						
		42		∅ 12 L=700	0,62 кг						4				
		43		∅ 6 L=2050	0,45 кг	6									
		44		∅ 6 L=1720	0,38 кг		6								
		45		∅ 6 L=1620	0,36 кг			2							
		46		∅ 6 L=850	0,19 кг					2					
		47		∅ 6 L=650	0,14 кг						4				
		48		∅ 6 L=6340	1,41 кг							2			
					МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ2609.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1818.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ	4		

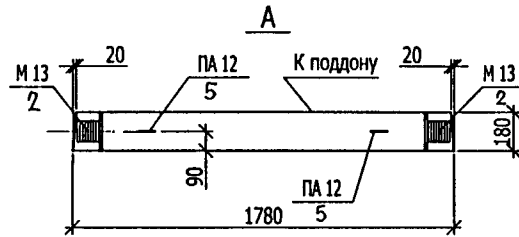
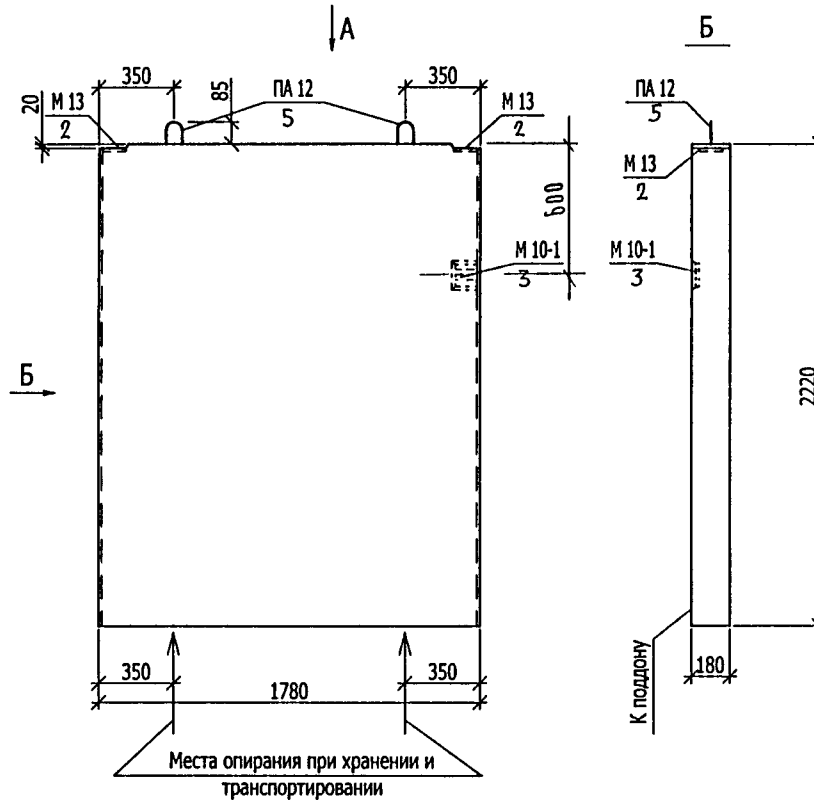


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №	ТИП М5	ИЗМЕТЬНИЦКОИ

		5 РС 17-30.		5 ВЦЛ. 44 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			Панель: 5 ВЦЛ 1821		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН			Сборочный чертёж.		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО			МНИИТЭП ОСК		
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ					

Схема армирования 5ВЦЛ 1817.13

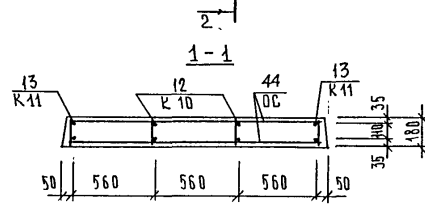
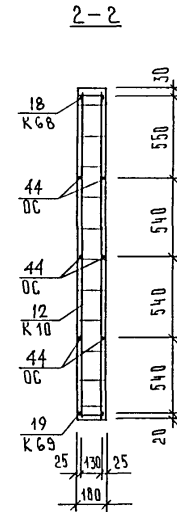
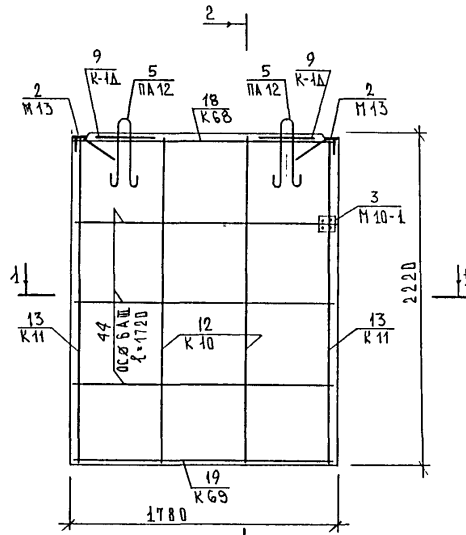




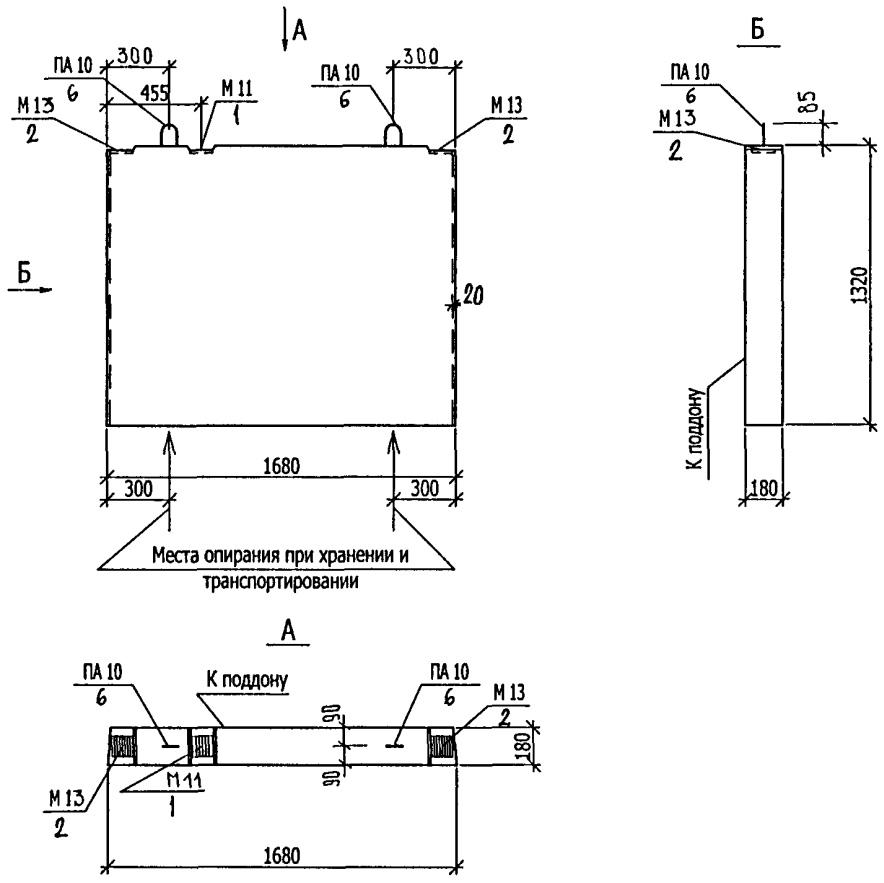
		5 РС 17-30.5ВЦ, 45СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Иван</i>	
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Иван</i>	
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>	
Панель:5ВЦ 1818		СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертеж.		Р	1
			ЛИСТОВ
			2
МНИИТЭП ОСК			

Име № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
------------	----------------	------------	--------	-------------

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЛ 1818



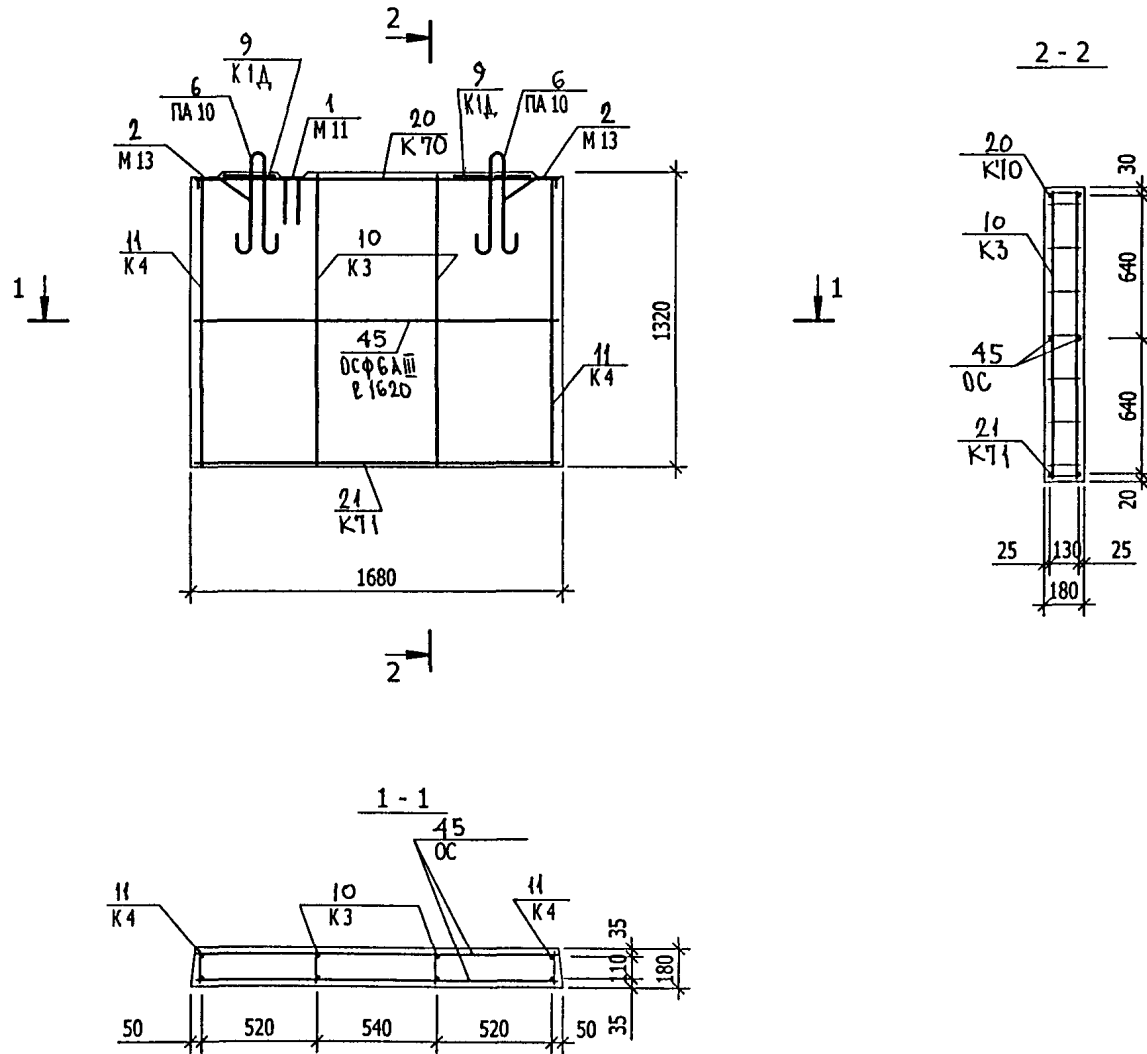
АНБ. № ПОЛ. / ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИМБ №

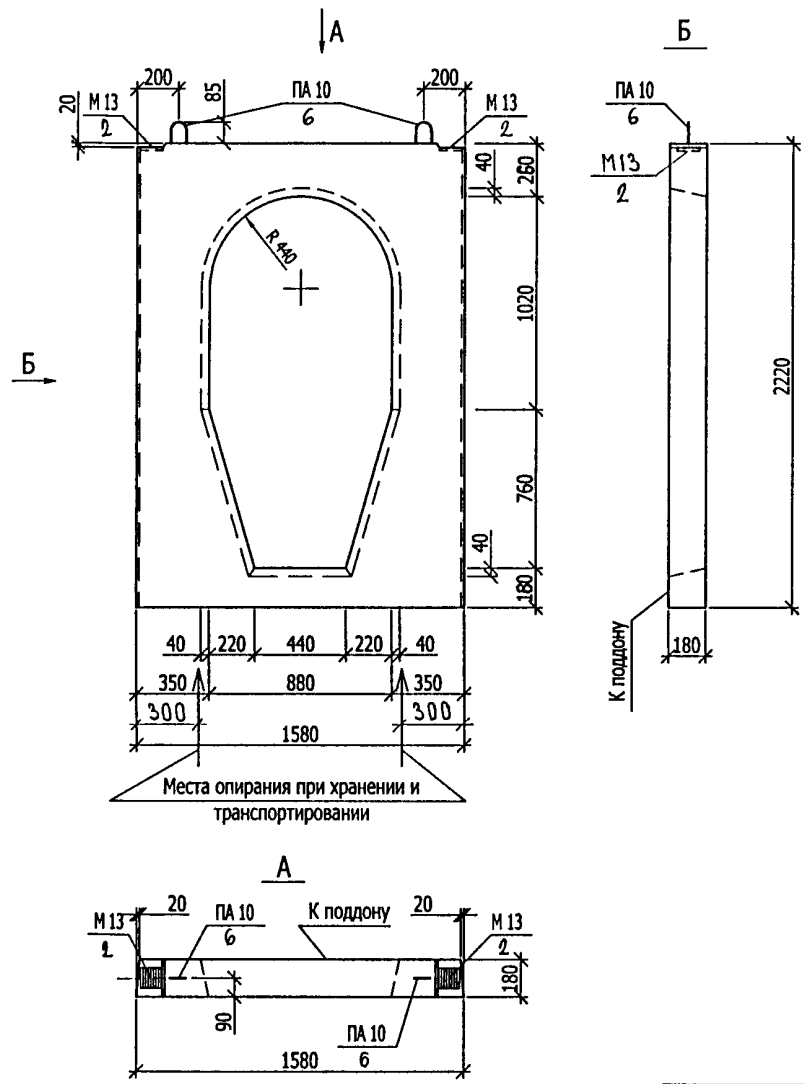


Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
			ГИП М5

		БРС 17-30		5ВЦЛ.46 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	Панель: 5 ВЦЛ 1817.13 Сборочный чертеж.			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО				
РУК. ГР.	НИКОЛЬЕВА				
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1817.13

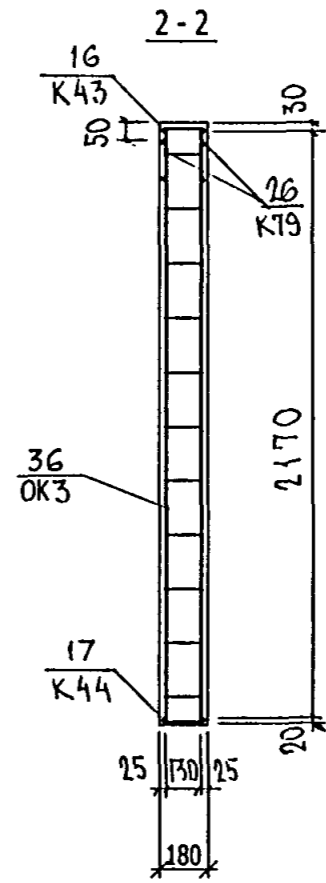
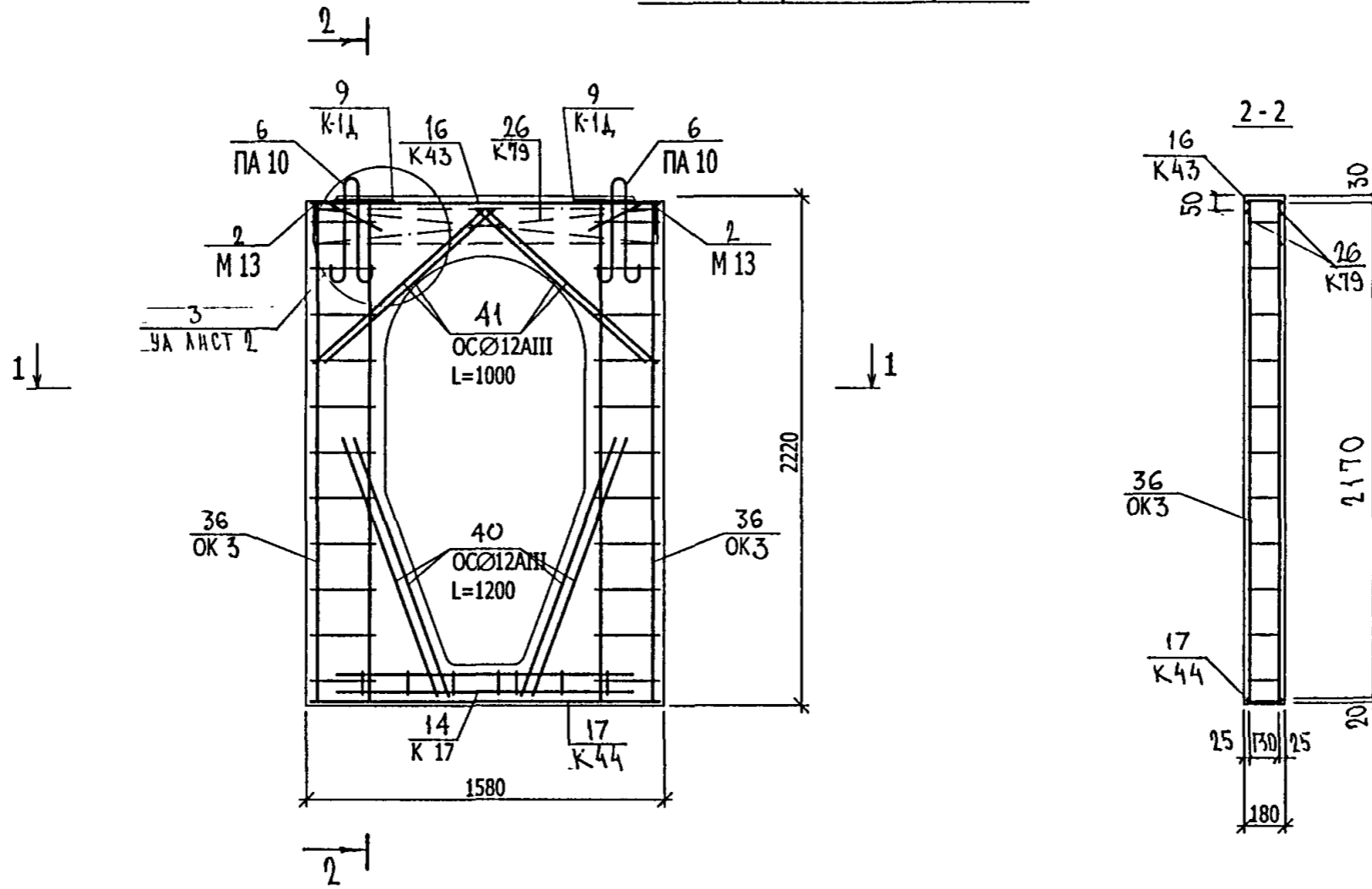




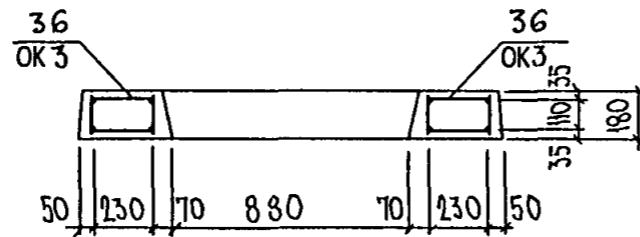
		5 РС 17-30. 5 ВЦ. 47 СБ.			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>			
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>			
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			
Панель: 5 ВЦ 1816-1 Сборочный чертеж.			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
МНИИТЭП ОСК					

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ТИП ИС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ	<i>Хмельницкий</i>
-------------	----------------	------------	--------	-------------	--------------------

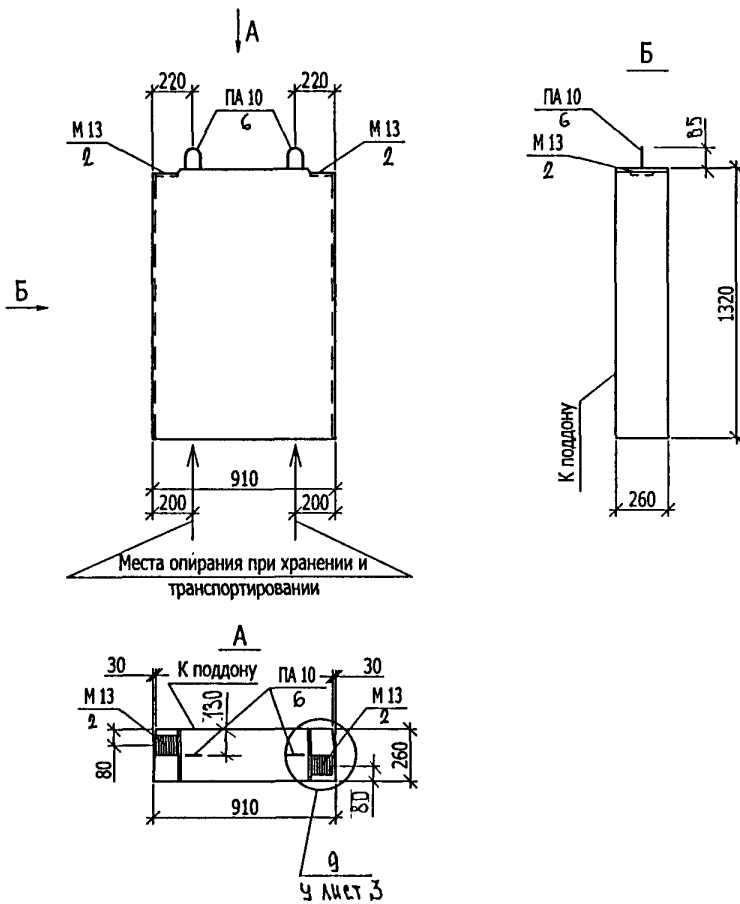
Схема армирования 5 ВЦ 1816-1



1-1



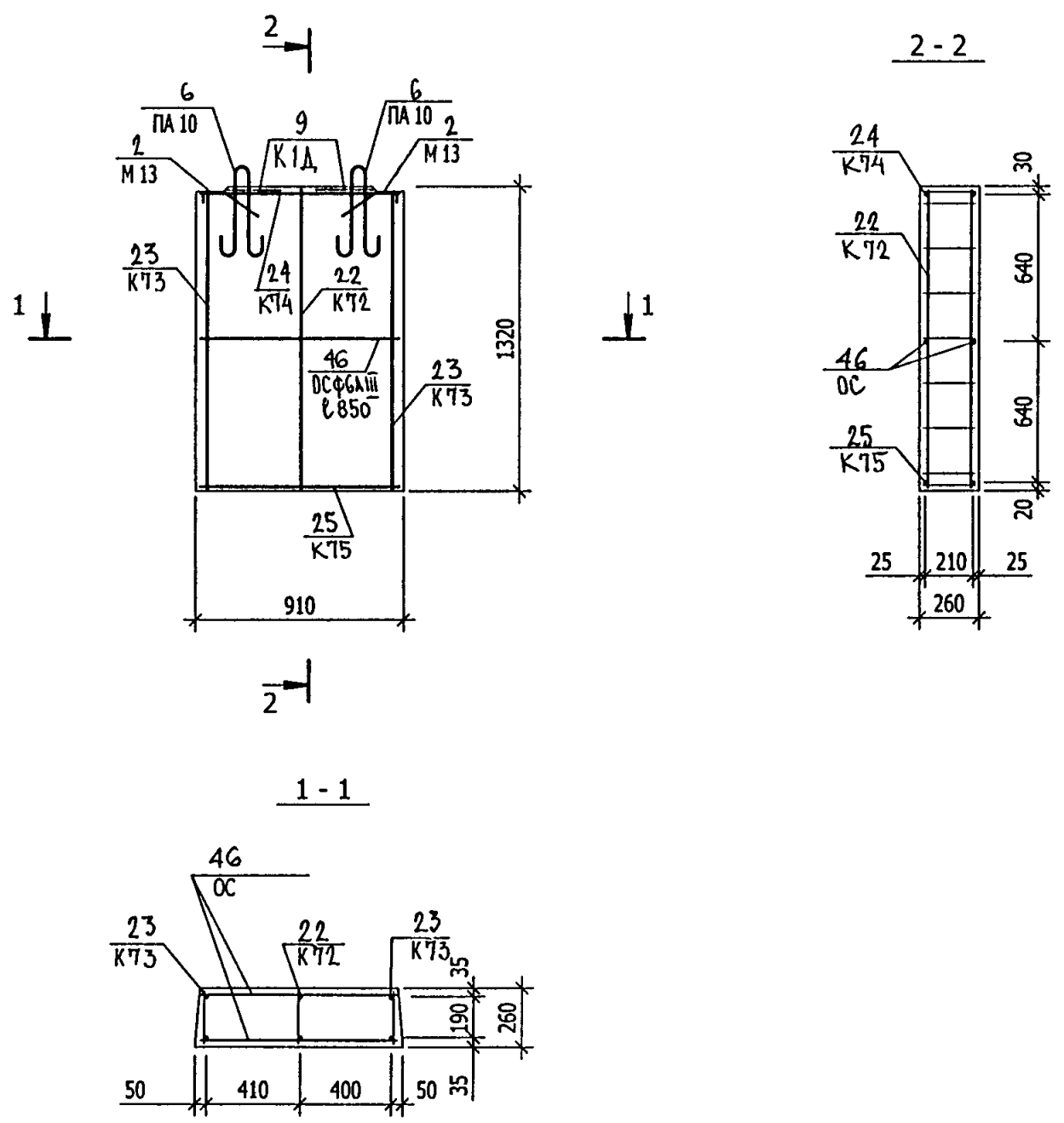
Изм № подл	Взам инв №
Подпись и дата	

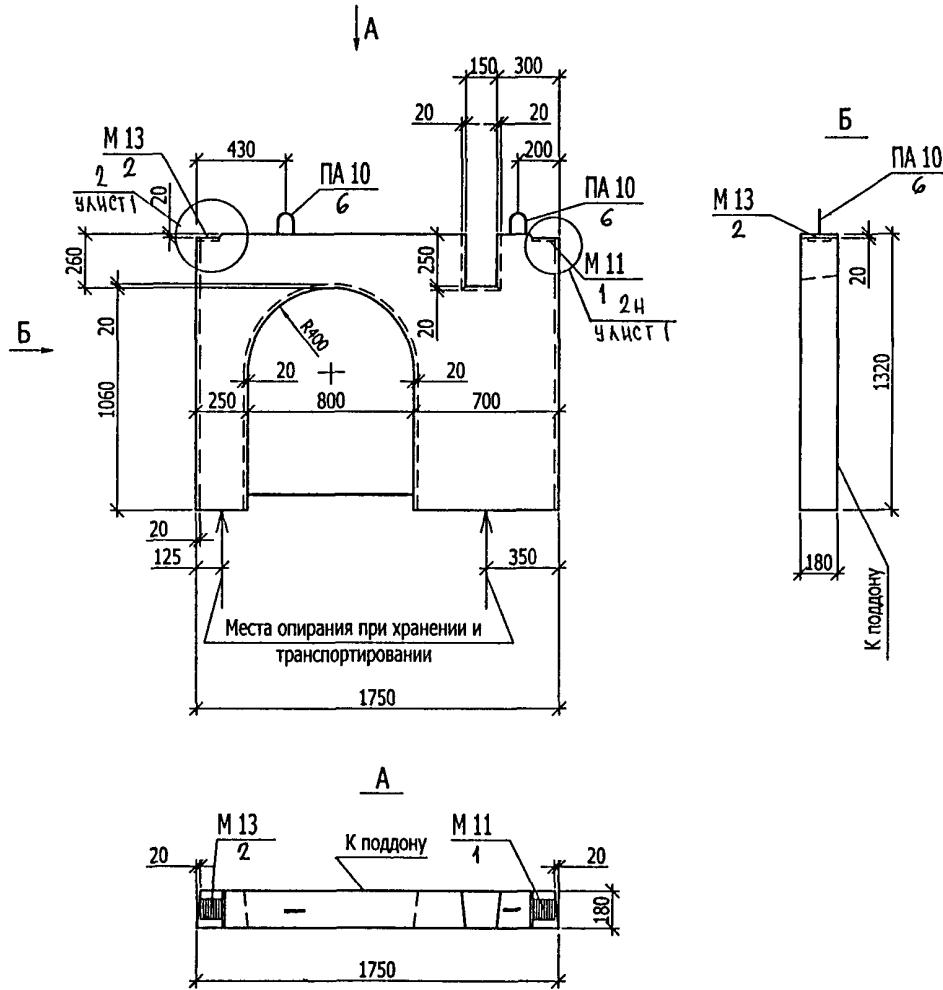


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	УМЕТЬИЛИКИМ
			ГИП М5

5 РС 17-30 5 ВЦЛ: 48СБ.									
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мана</i>							
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>							
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>							
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>							
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>							
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>							
Панель: 5 ВЦЛ 2609.13 Сборочный чертеж.			<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	2							
МНИИТЭП ОСК									

Схема армирования 5ВЦЛ 2609.13

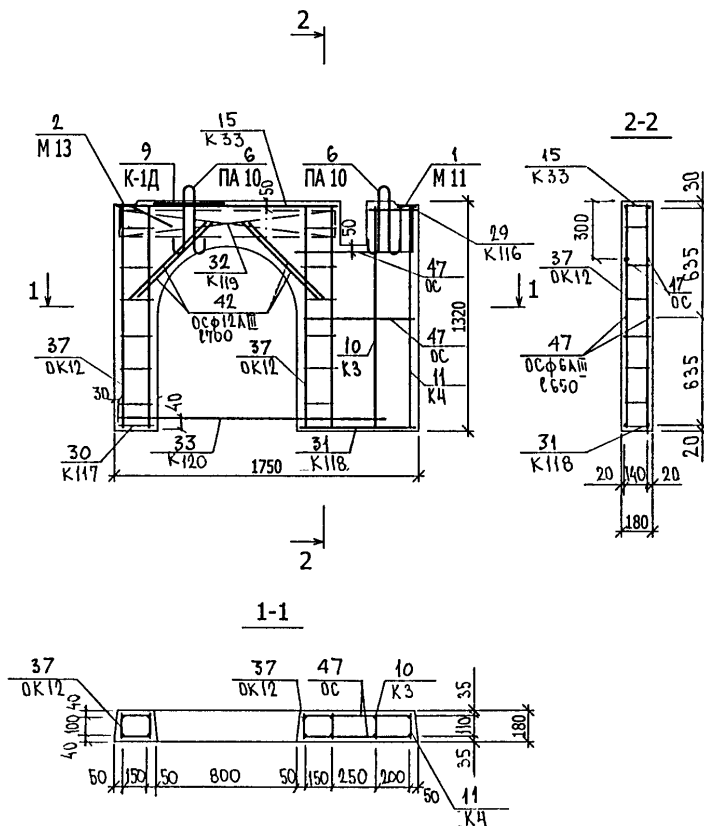




Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 49 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ				
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО				
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА				
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ				
Панель. 5 ВЦЛ 1818.13				СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертеж.				Р	1
				ЛИСТОВ	2
МНИИТЭП ОСК					

Схема армирования 5 ВЦЛ 1818.13

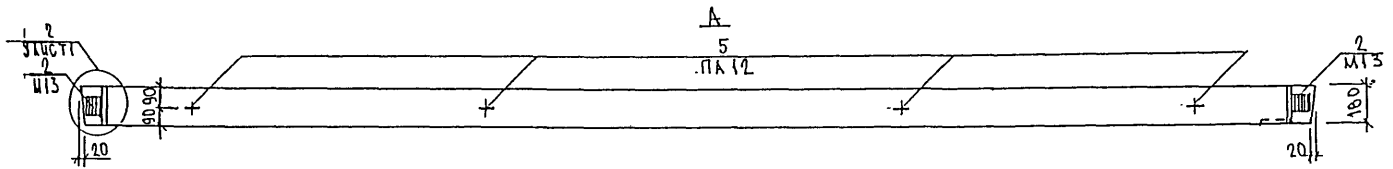
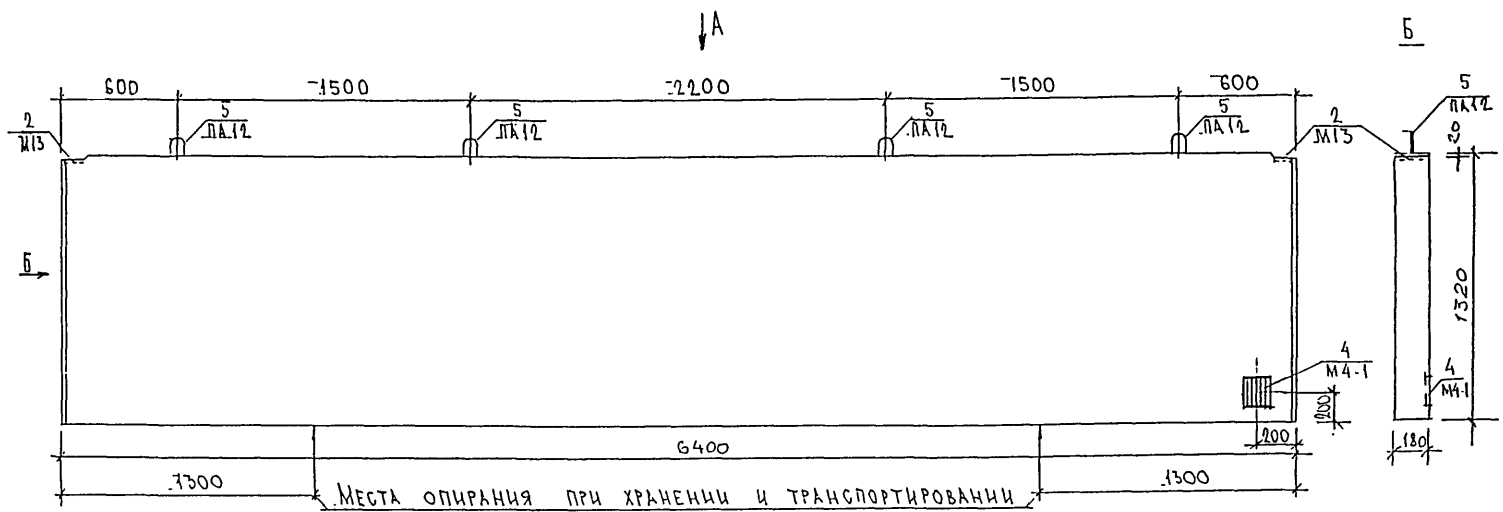


Каркас К119 на сечении 2-2 условно не показан

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.



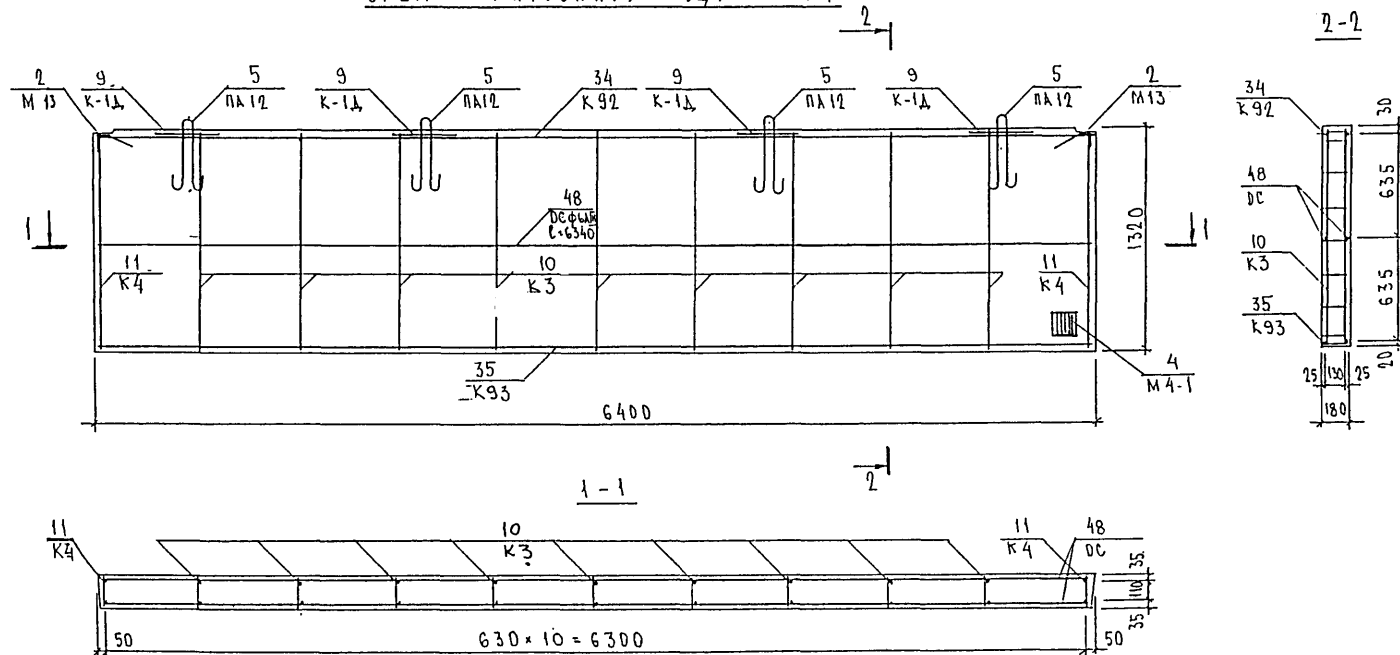
НАЧ. ОТА	ВАН АГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СВЕЧ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РЧК ГР.	НИКОЛАЕВ	<i>Николаев</i>
РАЗРАБ	СКОМОХОВА	<i>Скоморохова</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВ	<i>Николаев</i>
И. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30. 5ВЦА. 50СБ

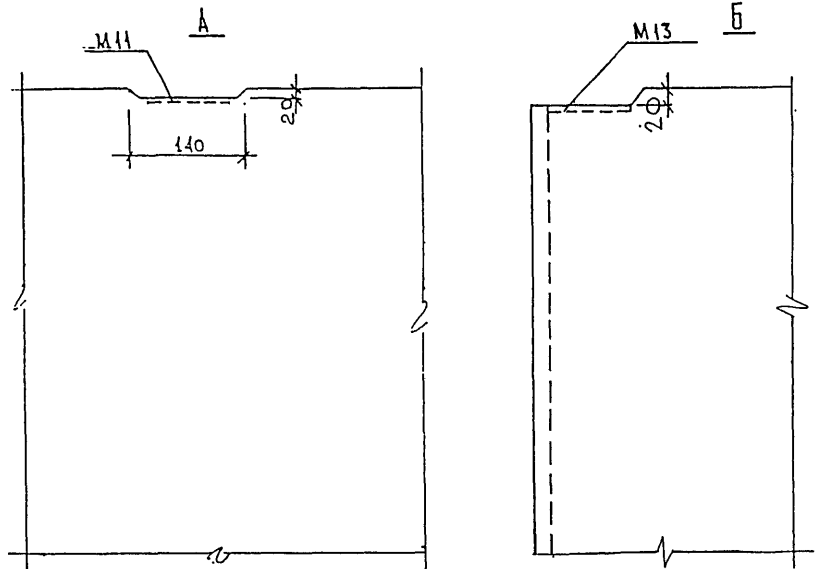
Панель 5ВЦА 1864.13-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СВЦЛ 1864.13-1

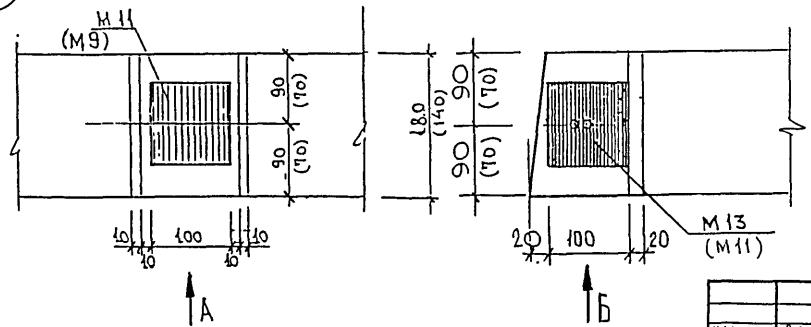


ИЗБ. ИТ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИВБ КТ



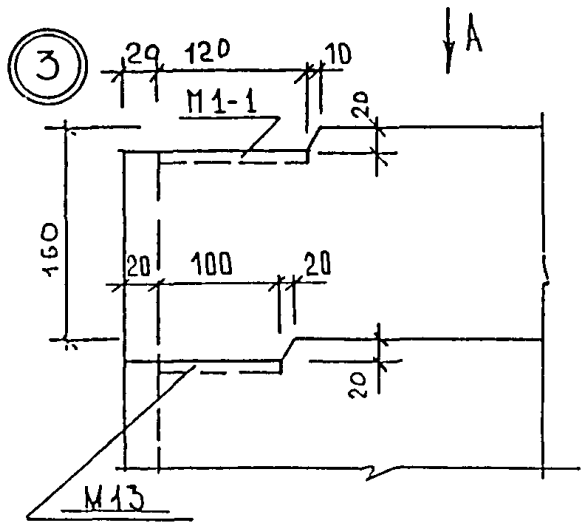
1

2

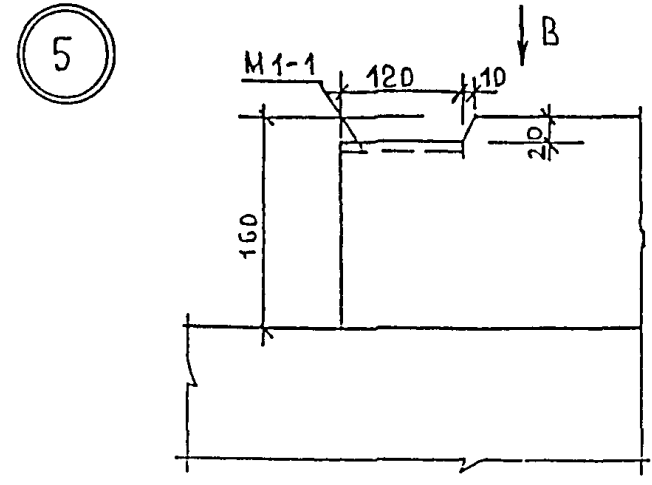


				5 РС 17-30 У.		
НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>М.В.С.</i>		СТАЦИЯ	АУСТ	АНГСТВА
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.С.</i>		Р	1	3
УЧ. ГР.	НИКОЛАЕВ	<i>М.В.С.</i>		МНИИТЭП		
РАЗРБ.	БОЙКО	<i>М.В.С.</i>		ДСК		
ПРОБЕР.						
Н. КОНТР.	ГИРЬВИЧ	<i>М.В.С.</i>				

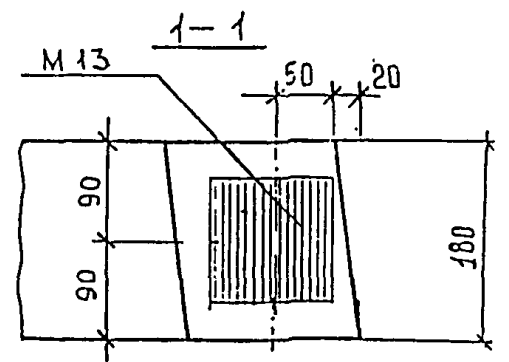
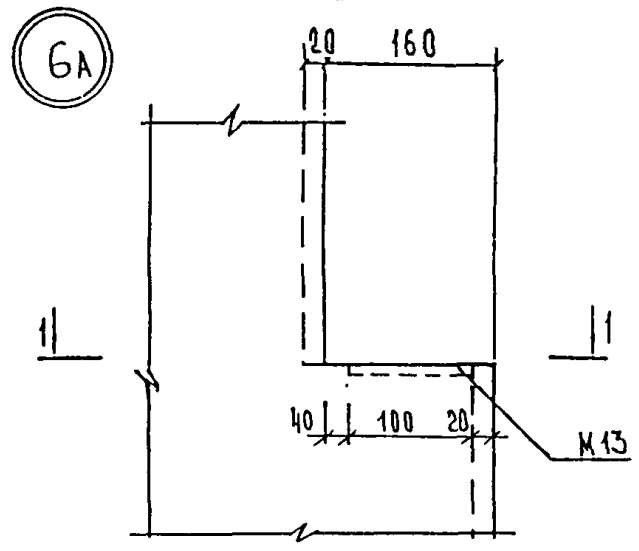
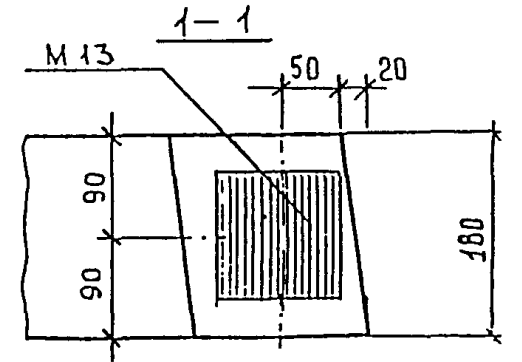
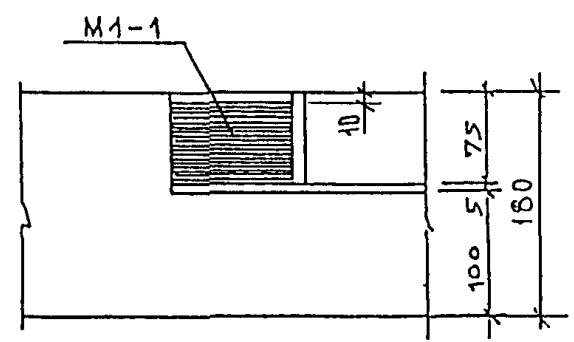
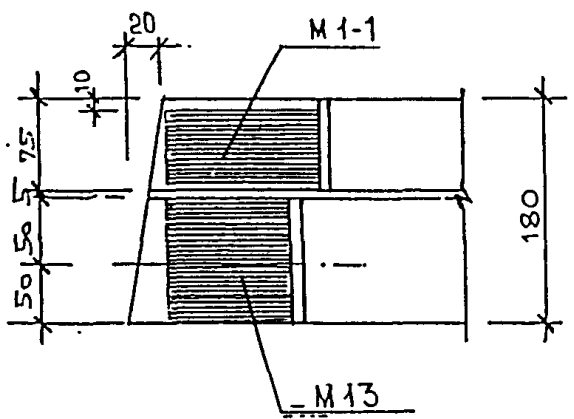
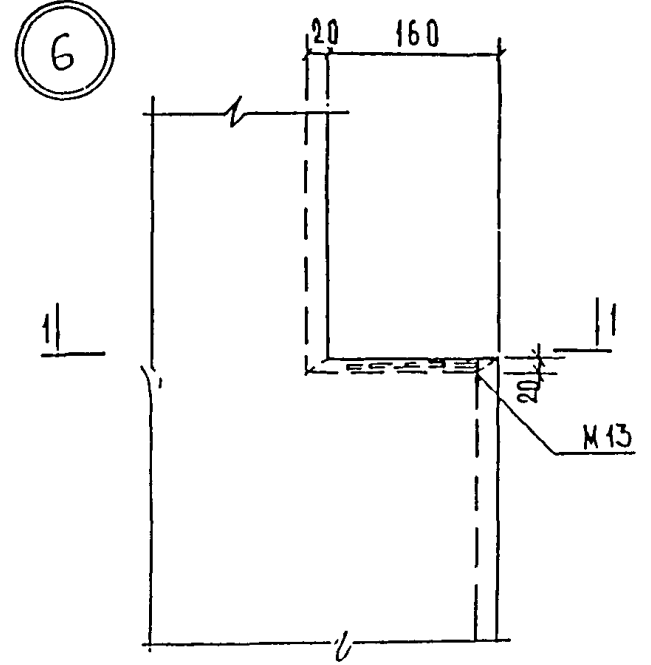
1
 М.В.С. С.И.Н.А.Е.В.
 Г.И.У.Н. П.С. А.Т.Е.Л.Ь.Н.И.К.О.В.И.Ч.
 1



A

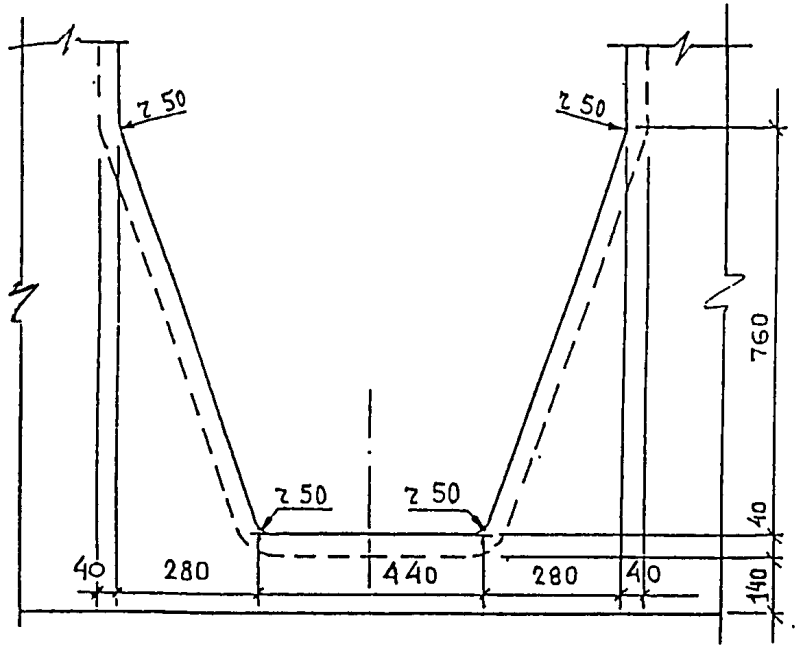


B

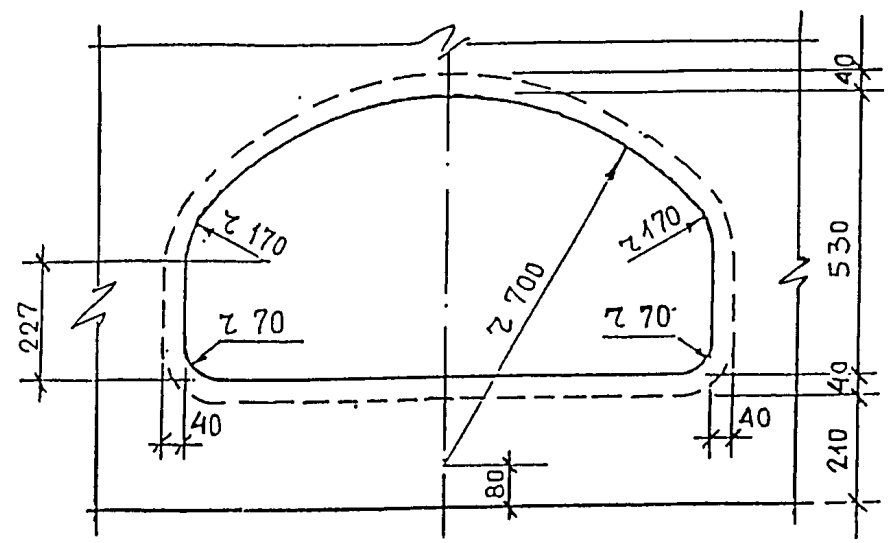


ИМЬ, № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУАК ИИВ №

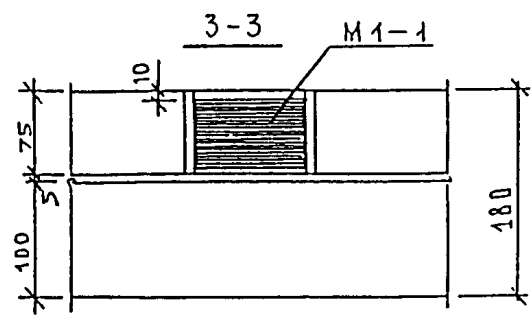
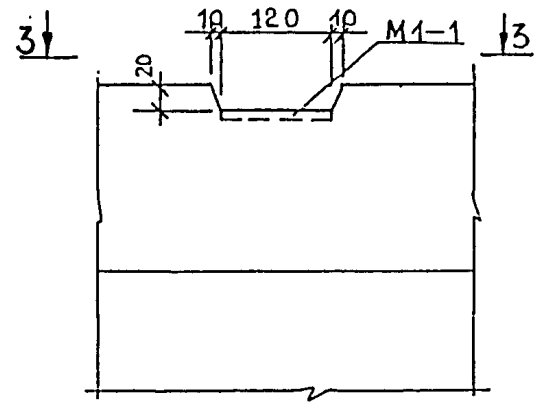
7



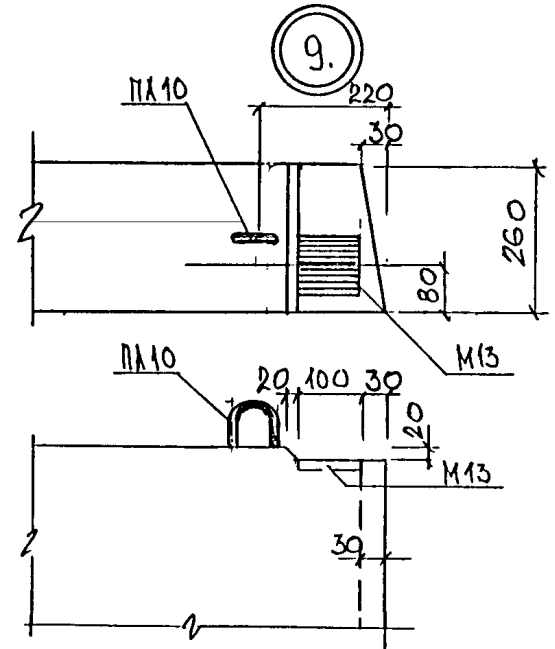
8



10

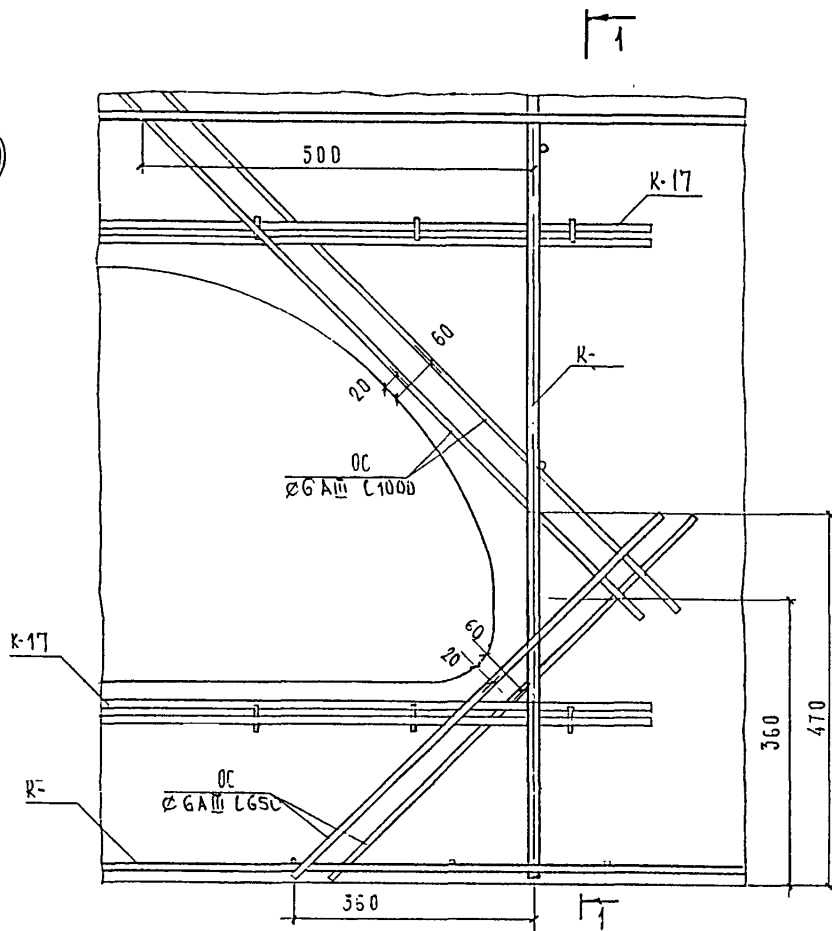


9

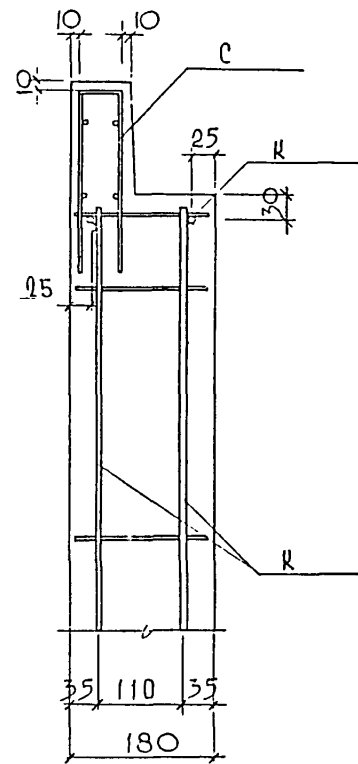
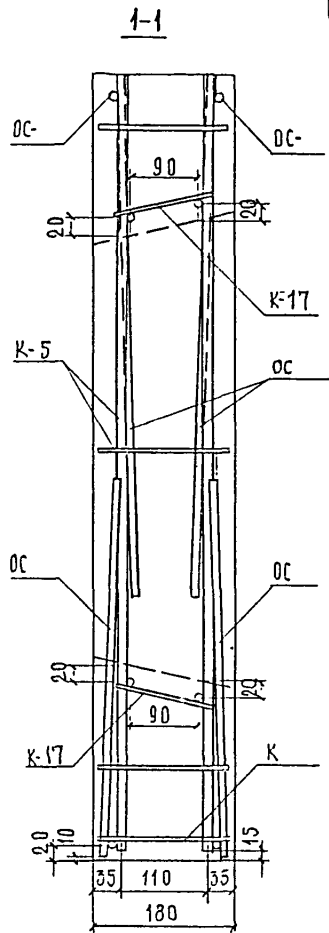


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ФОРМА ИЛИ №

1



2



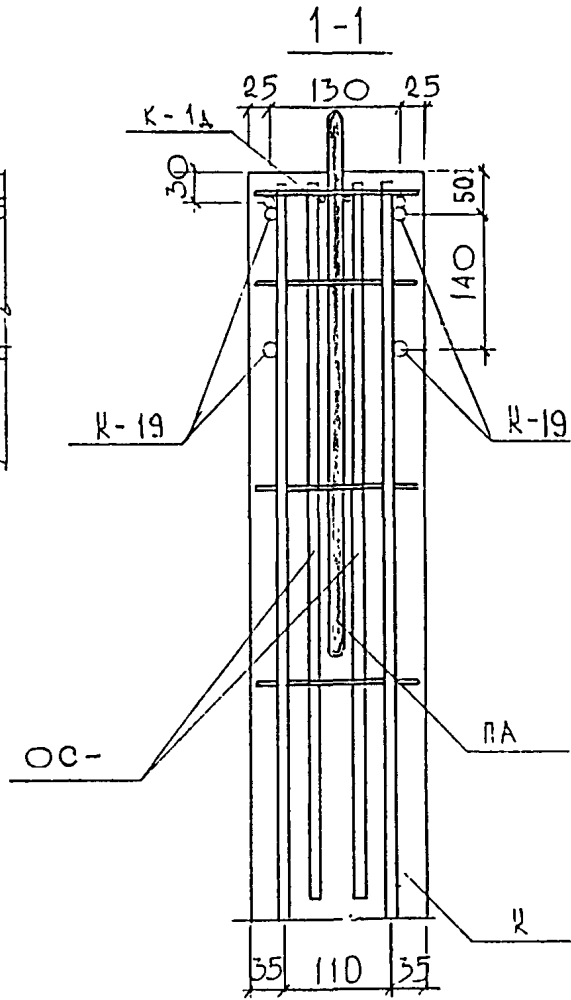
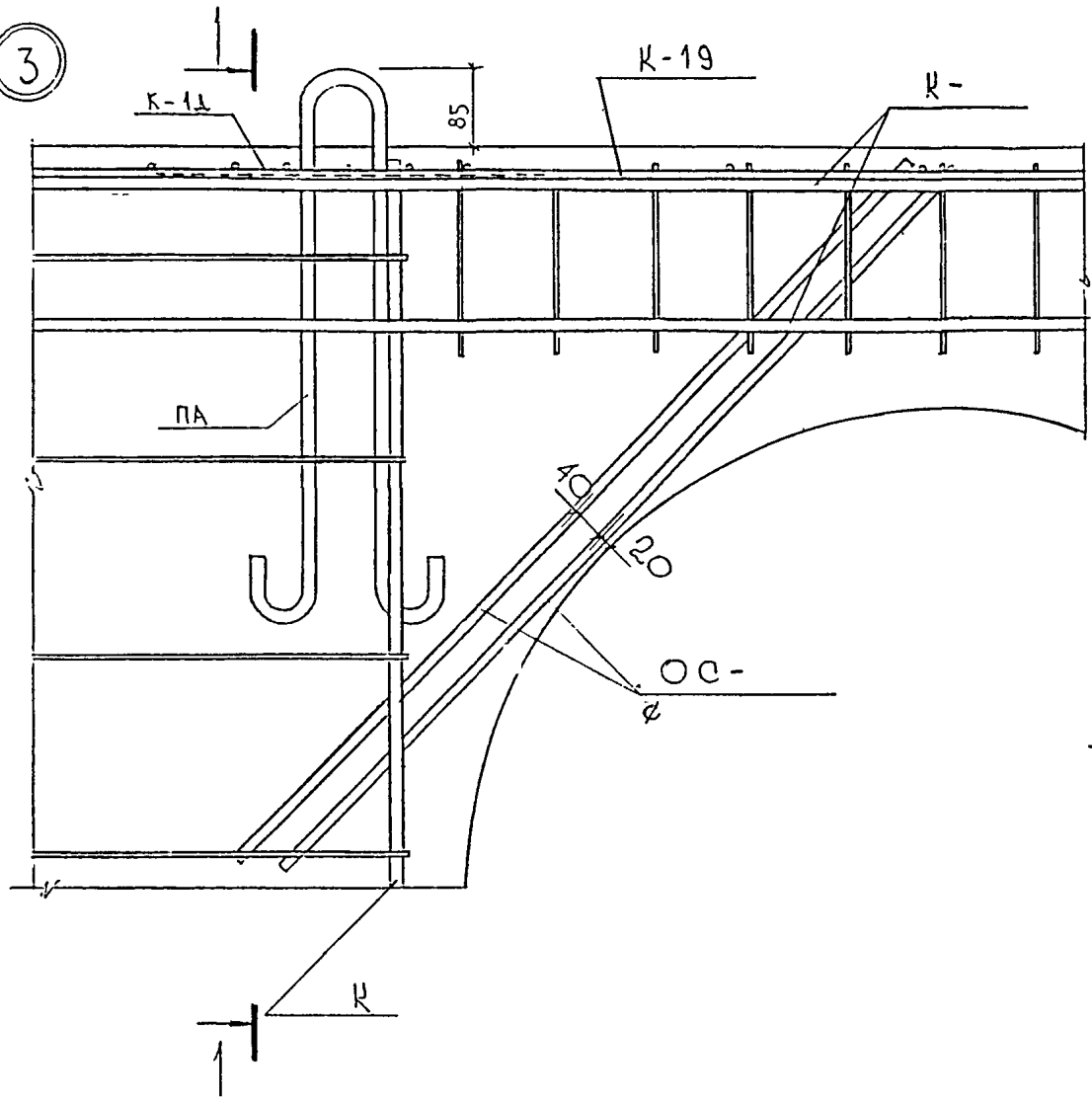
НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>Мван</i>	
ГА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Зван.</i>	
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Мис</i>	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Юв</i>	
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Мис</i>	
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Мис</i>	

5 РС 17-30 УА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИНТЭП ОСК		

3

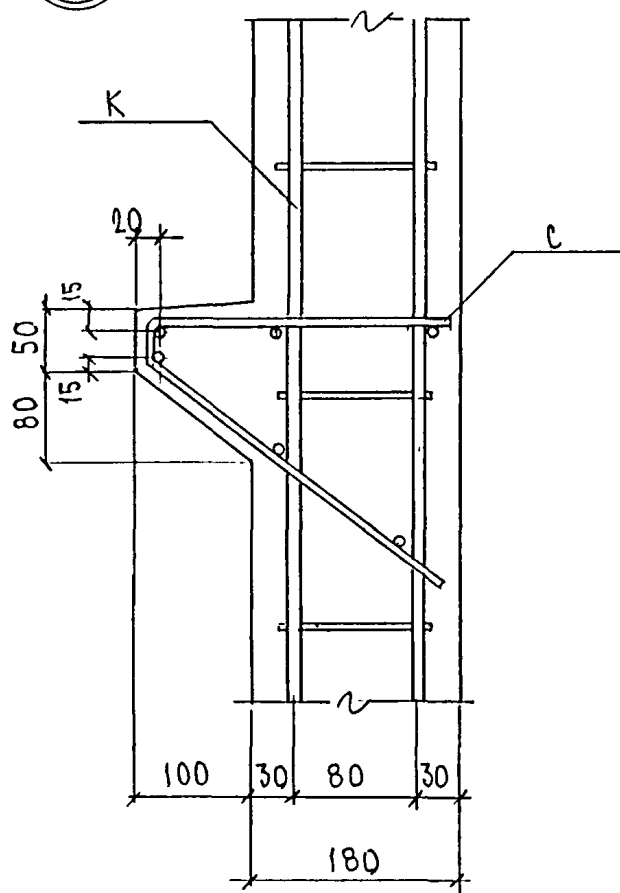


ИИС. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНАМ ИИС №

5 PC 17-30 YA

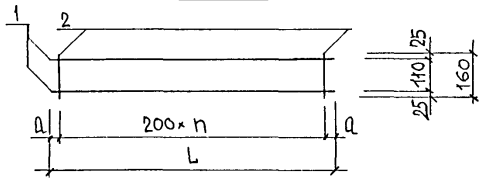
ЛИСТ 2

4



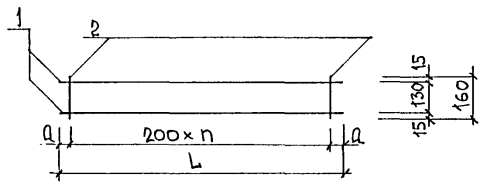
ИМЬ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪРАМ ИМЬ №

Рис. 1



МАРКА	L	n	q
K1	1450	7	25
K2	1430	7	15
K3	1290	6	45
K4	1270	6	35

Рис. 2



МАРКА	L	n	q
K5	1880	9	40
K9	5140	25	70
K7	3370	16	85
K8	5140	25	70
K26	6760	33	80
K27	6920	34	60

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K1	1	φ 8 АШ L = 1450	2		1,15	1,27
		2	φ 4 ВрI L = 160	8		0,12	
	K2	1	φ 8 АШ L = 1430	2		1,13	1,25
		2	φ 4 ВрI L = 160	8		0,12	
	K3	1	φ 8 АШ L = 1290	2		1,02	1,12
		2	φ 4 ВрI L = 160	7		0,10	
	K4	1	φ 8 АШ L = 1270	2		1,00	1,10
		2	φ 4 ВрI L = 160	7		0,10	
2	K5	1	φ 8 АШ L = 1880	2		1,48	1,63
		2	φ 4 ВрI L = 160	10		0,15	
	K7	1	φ 6 АI L = 3370	2		1,50	1,75
		2	φ 4 ВрI L = 160	17		0,25	
	K8	1	φ 8 АI L = 5140	2		2,98	2,66
		2	φ 4 ВрI L = 160	26		0,38	
	K9	1	φ 10 АШ L = 5140	2		6,34	6,72
		2	φ 4 ВрI L = 160	26		0,38	
	K26	1	φ 10 АШ L = 6760	2		8,34	8,84
		2	φ 4 ВрI L = 160	34		0,50	
K27	1	φ 6 АI L = 6920	2		3,07	3,59	
	2	φ 4 ВрI L = 160	35		0,52		

АРМИРУЮЩАЯ СТАЛЬ А1; АШ по ГОСТ 5781-82*; КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 по ГОСТ 14098-91

ИЛЮСТ.	ВАНАГ	<i>ВАНАГ</i>
ГЛ. СРЕД.	БАСКО	<i>БАСКО</i>
РАСЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИЦКИЕ	<i>ХВЕДЕЛИЦКИЕ</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>КОМИССАРОВ</i>
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>ГУРЕВИЧ</i>

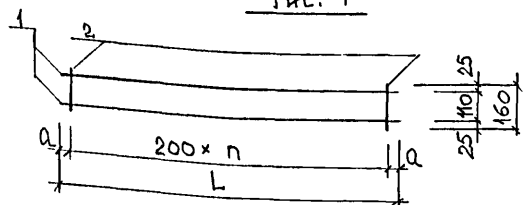
БРС 17-30

КАРКАСЫ
 БОРОУЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1
МНИИЭП ОСК		

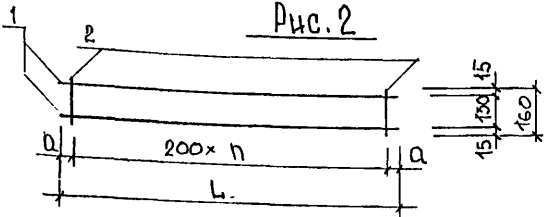
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K 13	990	4	95
K 10	2200	10	100
K 11	2170	10	85
K 12	1380	6	90
K 20	2200	10	100
K 21	1570	7	85

Рис. 2



МАРКА	L	n	a
K 14	4830	24	15
K 15	4190	20	95
K 22	4980	24	90
K 23	5140	25	70
K 24	6960	34	80
K 25	7120	35	60

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 10	1	Ø 8 AIII L = 2200	2		1,74	1,90
		2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 11	1	Ø 8 AIII L = 2170	2		1,71	1,87
		2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 12	1	Ø 8 AIII L = 1380	2		1,09	1,19
		2	Ø 4 BpI L = 160	7		0,1	
K 13	1	Ø 8 AIII L = 990	2		0,78	0,85	
	2	Ø 4 BpI L = 160	5		0,07		
2	K 14	1	Ø 10 AIII L = 4830	2		5,96	6,33
		2	Ø 4 BpI L = 160	25		0,37	
	K 15	1	Ø 6 AI L = 4190	2		1,86	2,17
		2	Ø 4 BpI L = 160	21		0,31	
	K 22	1	Ø 10 AIII L = 4980	2		6,14	6,51
		2	Ø 4 BpI L = 160	25		0,37	
	K 23	1	Ø 6 AI L = 5140	2		2,28	2,66
		2	Ø 4 BpI L = 160	26		0,38	
	K 24	1	Ø 12 AIII L = 6960	2		12,36	12,88
		2	Ø 4 BpI L = 160	35		0,52	
	K 25	1	Ø 6 AI L = 7120	2		3,16	3,69
		2	Ø 4 BpI L = 160	36		0,53	
1	K 20	1	Ø 12 AIII L = 2200	2		3,91	4,07
		2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16	
	K 21	1	Ø 8 AIII L = 1570	2		1,24	1,36
	2	Ø 4 BpI L = 160	8		0,12		

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91

ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ №№ №

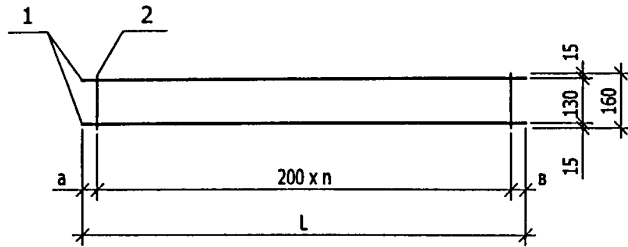
ИЗЧ. ОТА	ВАНАГ	Или
ТХ. СВЕД	БАСКО	Или
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	Или
РАЗРАБ	ХВЕЛЕЛИЗЕ	Или
ПРОВЕР	КОМИССАЮНИ	Или
И КОМП	ГУРЕВИЧ	Или

SPC 17-30

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК



Марка	L	n	a	в
К 28	5560	27	80	80
К 29	5720	28	60	60
К 31	5740	28	70	70
К 32	5920	29	60	60
К 33	1250	10	25	25
К 34	5250	22	50	800
К 35	740	3	70	70
К 36	740	3	70	70
К 38	4260	21	30	30
К 40	1350	4	50	500
К 41	5330	26	65	65
К 42	5330	26	65	65

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 28	1	Ø10 А III L=5560	2		6,86	7,27
	2	Ø4 Вр I L=160	28		0,41	
К 29	1	Ø6 А I L=5720	2		2,54	2,97
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 31	1	Ø10 А III L=5740	2		7,08	7,51
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 32	1	Ø6 А I L=5920	2		2,63	3,07
	2	Ø4 Вр I L=160	30		0,44	
К 33	1	Ø10 А III L=1250	2		1,54	1,70
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 34	1	Ø10 А III L=5250	2		6,48	6,82
	2	Ø4 Вр I L=160	23		0,34	
К 35	1	Ø10 А III L=740	2		0,91	0,97
	2	Ø4 Вр I L=160	4		0,06	
К 36	1	Ø6 А I L=740	2		0,33	0,39
	2	Ø4 Вр I L=160	4		0,06	
К 38	1	Ø6 А I L=4260	2		1,89	2,21
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 40	1	Ø10 А III L=1350	2		1,67	1,74
	2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
К 41	1	Ø10 А III L=5330	2		6,58	6,98
	2	Ø4 Вр I L=160	27		0,40	
К 42	1	Ø6 А I L=5330	2		2,37	2,77
	2	Ø4 Вр I L=160	27		0,40	

Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

СПС 17 - 30					
НАЧ. ОТД	БАНАГ	<i>И.И.С.</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>И.И.С.</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.С.</i>			
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>И.И.С.</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХУДЕЛИЦА	<i>И.И.С.</i>			
Н. КОНТ.	ГУРЬЕВИЧ	<i>И.И.С.</i>			
Каркасы Сборочный чертеж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

Имя и № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Рис.1

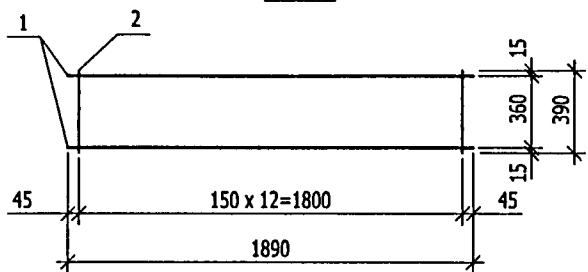


Рис.2

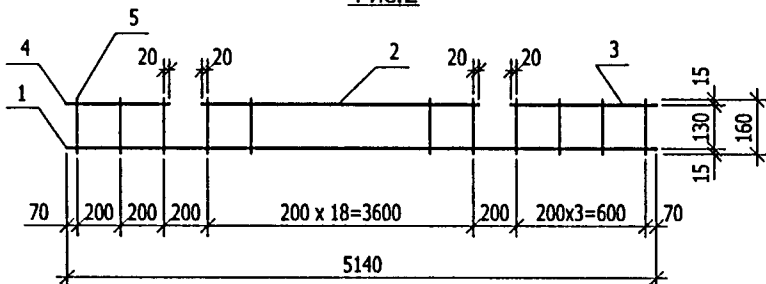


Рис.3

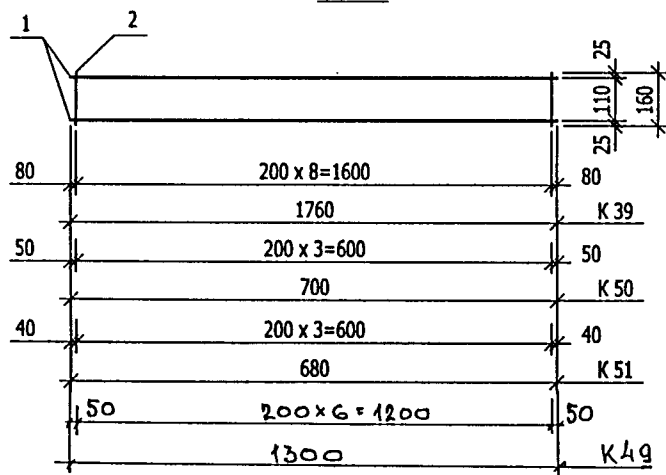


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 30	1	∅12 А III	L=1890	2		3,36	4,48
		2	∅6 А III	L=390	13		1,12	
2	К 37	1	∅10 А III	L=5140	1		3,17	6,53
		2	∅10 А III	L=3640	1		2,25	
		3	∅10 А III	L=690	1		0,43	
		4	∅10 А III	L=490	1		0,30	
		5	∅4 Вр I	L=160	26		0,38	
3	К 39	1	∅8 А III	L=1760	2		1,39	1,52
		2	∅4 Вр I	L=160	9		0,13	
	К 50	1	∅6 А III	L=700	2		0,31	0,37
		2	∅4 Вр I	L=160	4		0,06	
	К 51	1	∅6 А III	L=680	2		0,30	0,36
		2	∅4 Вр I	L=160	4		0,06	
	К 49	1	∅12 А III	L=1300	2		2,31	2,41
		2	∅4 Вр I	L=160	7		0,10	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

Имя и № подл	Подпись и дата	Взам или №

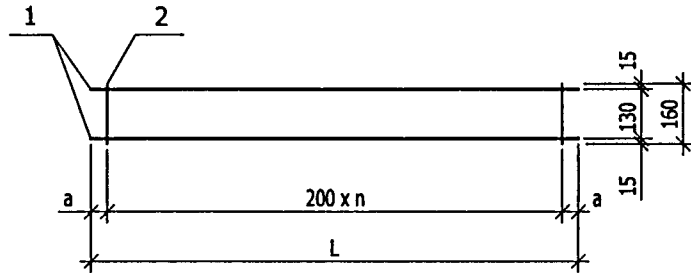
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>М.Ван</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВА	<i>Ковалева</i>
Н. КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК



Марка	L	n	a
К 43	1510	7	55
К 44	1510	7	55
К 45	2410	11	105
К 46	2230	11	15
К 48	1700	5	350
К 52	4320	21	60
К 53	4320	21	60
К 110	2920	14	60
К 112	3140	15	70
К 114	2050	10	25
К 115	2050	10	25
К 123	6230	31	15

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 43	1	Ø8 А III L=1510	2		1,19	1,31
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 44	1	Ø6 А I L=1510	2		0,67	0,79
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 45	1	Ø6 А I L=2410	2		1,07	1,25
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 46	1	Ø6 А I L=2230	2		0,99	1,17
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 48	1	Ø10 А III L=1700	2		2,10	2,19
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
К 52	1	Ø8 А III L=4320	2		3,41	3,73
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 53	1	Ø6 А III L=4320	2		1,92	2,24
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 110	1	Ø10 А III L=2920	2		3,60	3,82
	2	Ø4 Вр I L=160	15		0,22	
К 112	1	Ø10 А III L=3140	2		3,87	4,11
	2	Ø4 Вр I L=160	16		0,24	
К 114	1	Ø10 А III L=2050	2		2,53	2,69
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 115	1	Ø6 А I L=2050	2		0,91	1,07
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 123	1	Ø10 А III L=6230	2		7,69	8,16
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	

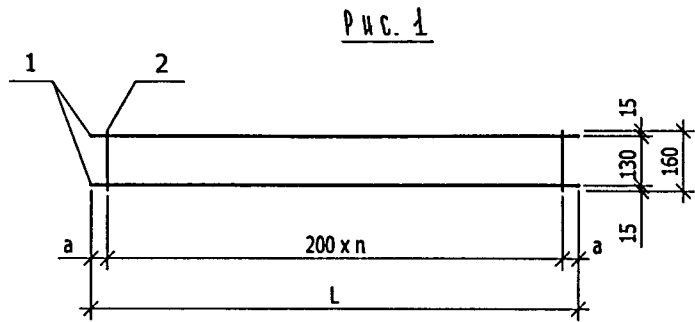
Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

5РС 17 - 30					
НАЧ ОТД	ВАНАГ				
ГЛ СПЕЦ	БАСКО				
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА				
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА				
ПРОВЕРИЛ	ХУДЕЦАНДЗЕ				
И КОНТ.	ГУРЕВИЧ				
Каркасы Сборочный чертёж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

Всего листов №

Подпись и дата

№№ листов



Марка	L	n	a
К 54	900	4	50
К 56	2120	10	60
К 57	2730	13	65
К 58	1040	5	20
К 61	2490	12	45
К 62	3130	15	15
К 124	4410	21	105
К 126	1970	9	85
К 127	1170	5	85

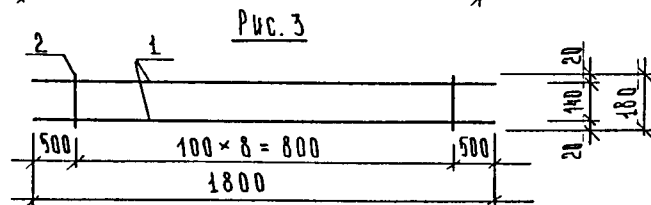
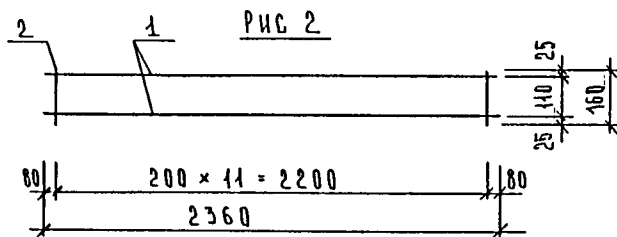


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 54	1	Ø10 А III L=900	2		1,11	1,18
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
	К 56	1	Ø6 А I L=2120	2		0,94	1,10
		2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
	К 57	1	Ø10 А III L=2730	2		3,37	3,58
		2	Ø4 Вр I L=160	14		0,21	
	К 58	1	Ø10 А III L=1040	2		1,28	1,37
		2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
	К 61	1	Ø6 А I L=2490	2		1,11	1,30
		2	Ø4 Вр I L=160	13		0,19	
	К 62	1	Ø10 А III L=3130	2		3,86	4,09
		2	Ø4 Вр I L=160	16		0,23	
К 124	1	Ø 6 А I l = 4410	2		1,96	2,28	
	2	Ø 4 Вр I l = 160	22		0,32		
2	К 111	1	Ø 8 А III l = 2360	2		1,86	2,04
		2	Ø 4 Вр I l = 160	12		0,18	
1	К 126	1	Ø 6 А I l = 1970	2		0,87	1,02
		2	Ø 4 Вр I l = 160	10		0,15	
	К 127	1	Ø 10 А III l = 1170	2		1,44	1,53
		2	Ø 4 Вр I l = 160	6		0,09	
3	К 128	1	Ø 12 А III l = 1800	2		3,20	3,84
		2	Ø 8 А III l = 180	9		0,64	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

5РС 17 - 30		
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
Каркасы Сборочный чертеж		СТАДИЯ
		ЛИСТ
МНИИТЭП ОСК		ЛИСТОВ
		Р

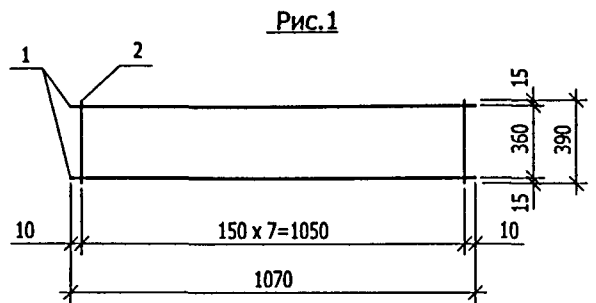


Рис.2

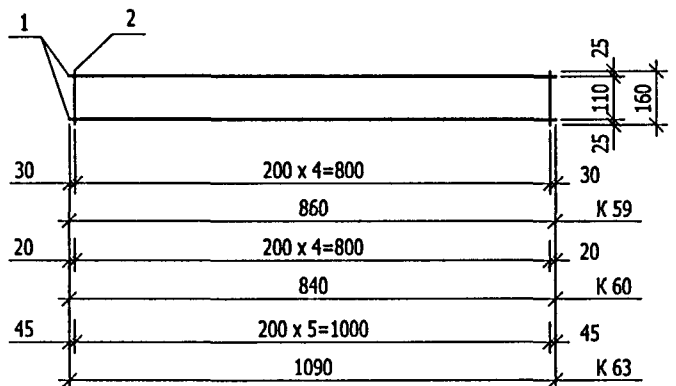


Рис.3

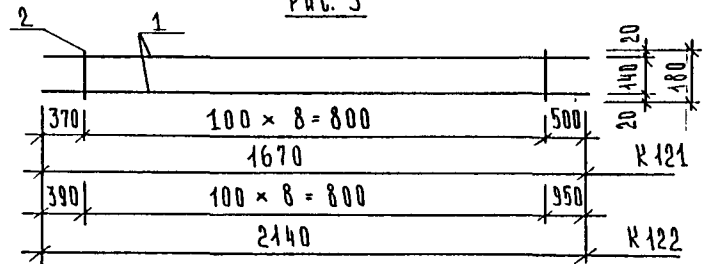


Рис.4

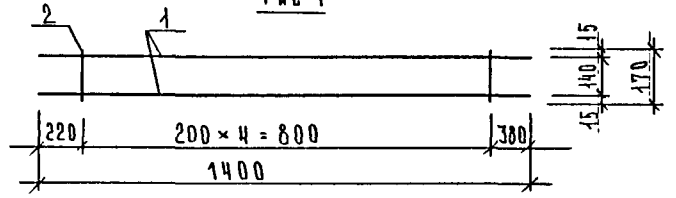
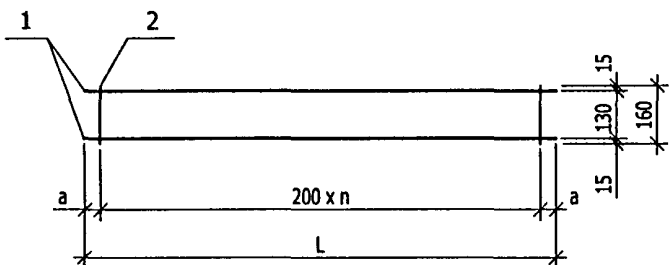


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 55	1	Ø10 A III L=1070	2		1,32	1,77
		2	Ø5 Вр I L=390	8		0,45	
2	K 59	1	Ø8 A III L=860	2		0,68	0,75
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
	K 60	1	Ø8 A III L=840	2		0,66	0,73
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
K 63	1	Ø8 A III L=1090	2		0,86	0,95	
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09		
3	K 121	1	Ø 12 A III l = 1670	2		2,97	3,64
		2	Ø 8 A III l = 180	9		0,64	
	K 122	1	Ø 12 A III l = 2140	2		3,80	4,44
		2	Ø 8 A III l = 180	9		0,64	
4	K 120	1	Ø 14 A III l = 1400	2		3,39	3,58
		2	Ø 6 A III l = 170	5		0,19	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

5РС 17 - 30		
НАЧ ОТД. ВАНЯГ	<i>[Signature]</i>	Каркасы Сборочный чертёж
ГЛ СПЕЦ БАСКО	<i>[Signature]</i>	
РУК ГР НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ ХВЕДЕЦАШЕВ	<i>[Signature]</i>	
И КОНТ. ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



Марка	L	n	a
К 64	5500	27	50
К 65	5820	28	110
К 66	3320	16	60
К 67	3320	16	60
К 68	1720	8	60
К 69	1720	8	60
К 70	1620	7	110
К 71	1620	7	110
К 76	2490	12	45
К 82	2400	11	100
К 83	6920	34	60

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 64	1	Ø10 А III L=5500	2		6,79	7,20
	2	Ø4 Вр I L=160	28		0,41	
К 65	1	Ø6 А I L=5820	2		2,58	3,01
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 66	1	Ø10 А III L=3320	2		4,10	4,35
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 67	1	Ø6 А I L=3320	2		1,47	1,72
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 68	1	Ø8 А III L=1720	2		1,36	1,49
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 69	1	Ø6 А I L=1720	2		0,76	0,89
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 70	1	Ø8 А III L=1620	2		1,28	1,40
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 71	1	Ø6 А I L=1620	2		0,72	0,84
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 76	1	Ø10 А III L=2490	2		3,07	3,26
	2	Ø4 Вр I L=160	13		0,19	
К 82	1	Ø8 А III L=2400	2		1,90	2,08
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 83	1	Ø10 А III L=6920	2		8,54	9,05
	2	Ø4 Вр I L=160	35		0,51	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам или №
Подпись и дата
Име № год

НАЧ. ОТД		ВАНАГ	5РС 17 - 30		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО			
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА	Р	1	1
ПРОВЕРИЛ		НИКОЛАЕВА	Каркасы Сборочный чертеж		
Н. КОНТ.		ГЧРЕВИЧ			

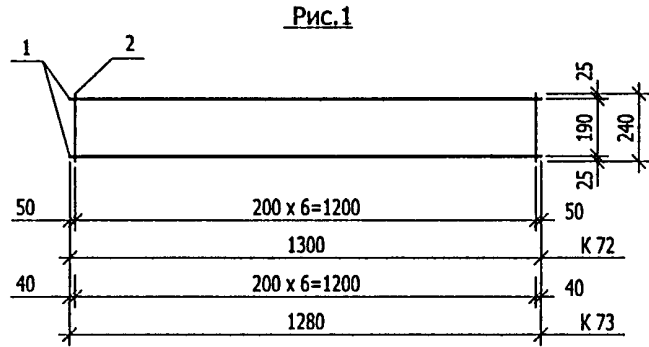


Рис. 1

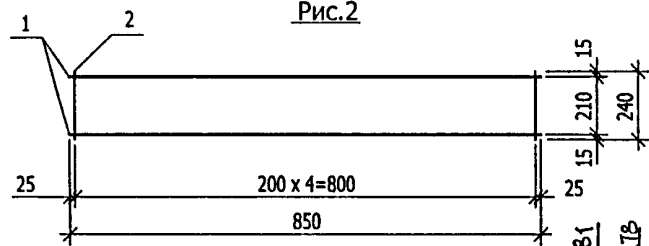


Рис. 2

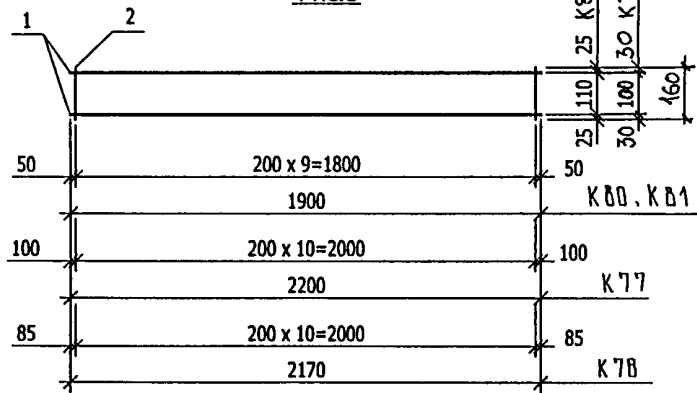


Рис. 3

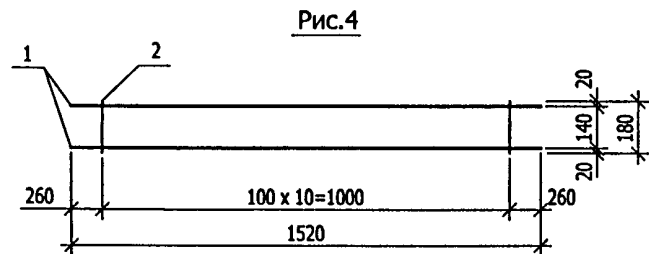


Рис. 4

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 72	1	Ø 8 А III	L=1300	2		1,03	1,18
		2	Ø 4 Вр I	L=240	7		0,15	
	К 73	1	Ø 8 А III	L=1280	2		1,01	1,16
		2	Ø 4 Вр I	L=240	7		0,15	
2	К 74	1	Ø 8 А III	L=850	2		0,67	0,78
		2	Ø 4 Вр I	L=240	5		0,11	
	К 75	1	Ø 6 А I	L=850	2		0,38	0,49
		2	Ø 4 Вр I	L=240	5		0,11	
3	К 77	1	Ø 18 А III	L=2200	2		8,80	9,05
		2	Ø 5 Вр I	L=160	11		0,25	
	К 78	1	Ø 18 А III	L=2170	2		8,68	8,93
		2	Ø 5 Вр I	L=160	11		0,25	
	К 80	1	Ø 8 А III	L=1900	2		1,50	1,65
		2	Ø 4 Вр I	L=160	10		0,15	
	К 81	1	Ø 12 А III	L=1900	2		3,37	3,52
		2	Ø 4 Вр I	L=160	10		0,15	
4	К 79	1	Ø 12 А III	L=1520	2		2,70	3,48
		2	Ø 8 А III	L=180	11		0,78	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

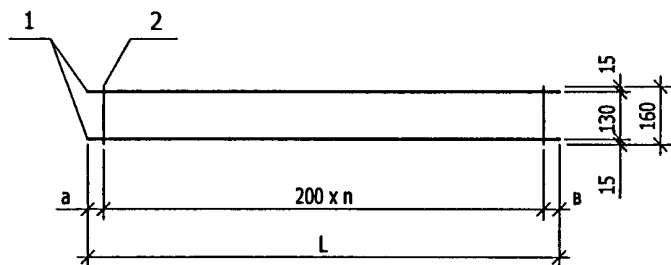
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	КОММУНАРОВА	<i>Иванов</i>
Н. КОНТ.	ГЧРЕВЧУ	<i>Иванов</i>

5РС 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЫСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



Марка	L	n	a	в
К 84	4120	20	60	60
К 86	4090	20	45	45
К 89	1720	8	60	60
К 91	2200	5	600	600
К 92	6340	31	70	70
К 93	6340	31	70	70
К 94	5820	28	110	110
К 95	940	4	70	70
К 96	4660	23	30	30
К 97	2280	8	650	30
К 99	3350	16	75	75
К 125	2160	9	20	340

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 84	1	Ø6 А I L=4120	2		1,83	2,14
	2	Ø4 Вр I L=160	21		0,31	
К 86	1	Ø6 А I L=4090	2		1,82	2,13.
	2	Ø4 Вр I L=160	21		0,31	
К 89	1	Ø10 А III L=1720	2		2,12	2,25
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 91	1	Ø10 А III L=2200	2		2,71	2,80
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
К 92	1	Ø10 А III L=6340	2		7,82	8,29
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	
К 93	1	Ø6 А I L=6340	2		2,81	3,28
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	
К 94	1	Ø10 А III L=5820	2		7,18	7,61
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 95	1	Ø10 А III L=940	2		1,16	1,23
	2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
К 96	1	Ø10 А III L=4660	2		5,75	6,10
	2	Ø4 Вр I L=160	24		0,35	
К 97	1	Ø10 А III L=2280	2		2,81	2,94
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 99	1	Ø6 А I L=3350	2		1,49	1,74
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 125	1	Ø10 А III L=2160	2		2,66	2,81
	2	Ø4 Вр I L=160	10		0,15	

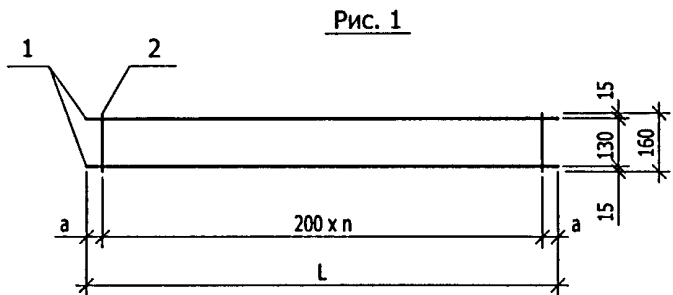
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

5РС 17 - 30					
НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>			
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУЖ ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХРЕДЕЛОВА	<i>Хределова</i>			
И КОНТ.	ЧУРБАЧ	<i>Чурбач</i>			
Каркасы Сборочный чертёж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

Взам инв №

Подпись и дата

Изм № подл



Марка	L	n	a
К 104	3560	17	80
К 105	1870	9	35
К 107	1140	5	70

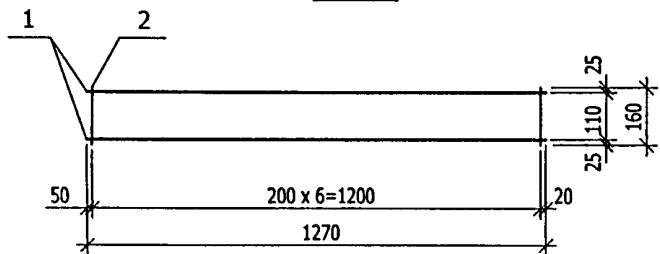
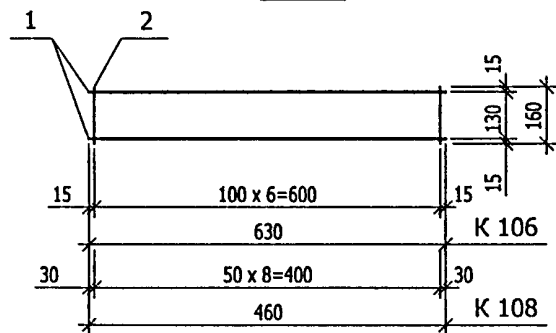


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 104	1	∅10 А III L=3560	2		4,39	4,65
		2	∅4 Вр I L=160	18		0,26	
	К 105	1	∅6 А I L=1870	2		0,83	0,98
		2	∅4 Вр I L=160	10		0,15	
	К 107	1	∅6 А I L=1140	2		0,51	0,60
		2	∅4 Вр I L=160	6		0,09	
2	К 106	1	∅6 А III L=630	2	0,28	0,53	
		2	∅6 А III L=160	7	0,25		
	К 108	1	∅6 А III L=460	2	0,20	0,52	
		2	∅6 А III L=160	9	0,32		
3	К 109	1	∅12 А III L=1270	2	2,25	2,35	
		2	∅4 Вр I L=160	7	0,10		

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам инв №
Подпись и дата
Име № подл

НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ГУРСВИЧ	<i>[Signature]</i>

5РС 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

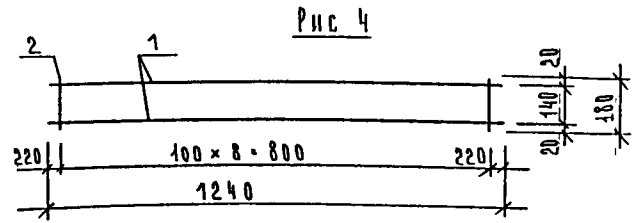
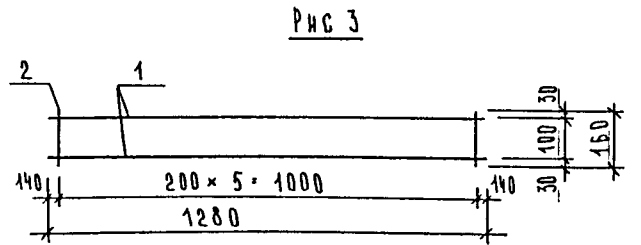
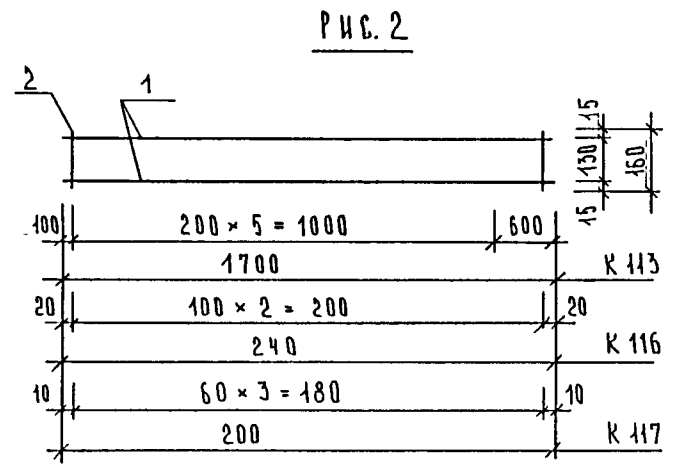
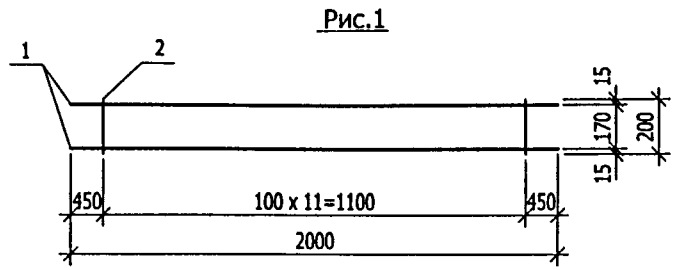


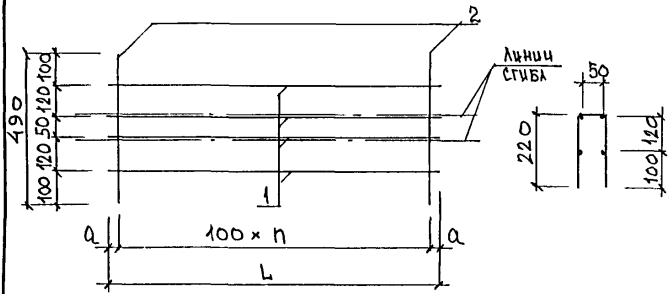
РИС.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 47	1	Ø12 А III	l=2000	2	3,55	4,50
		2	Ø8 А III	l=200	12	0,95	
2	К 113	1	Ø10 А III	l=1700	2	2,10	2,19
		2	Ø4 ВР I	l=160	6	0,09	
	К 116	1	Ø10 А III	l=240	2	0,30	0,34
		2	Ø4 ВР I	l=160	3	0,04	
	К 117	1	Ø8 А III	l=200	2	0,16	0,41
		2	Ø8 А III	l=160	4	0,25	
3	К 118	1	Ø18 А III	l=1280	2	5,12	5,26
		2	Ø5 ВР I	l=160	6	0,14	
4	К 119	1	Ø12 А III	l=1240	2	2,20	2,84
		2	Ø8 А III	l=180	9	0,64	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № год
Подпись и дата
Взам инв №

НАЧ. ОТД		ВАНАГ		5РС 17-30		
ГЛ СПЕЦ		БАСКО		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА		Р	1	1
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ		ХВЕДЕЛИДЗЕ				
Н. КОНТ.		ГУРЬЕВИЧ		Каркасы Сборочный чертёж		

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
C1	650	6	25
C2	450	4	25
C3	1650	16	25
C4	850	8	25
C5	780	7	40
C6	920	9	10
C7	710	6	55
C8	2660	26	30
C9	590	5	45
C10	420	4	10
C11	1380	13	40
C12	1500	14	50

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C1	1	∅4 ВрI l = 650	4		0,24	0,56
		2	∅4 ВрI l = 490	7		0,32	
	C2	1	∅4 ВрI l = 450	4		0,17	0,39
		2	∅4 ВрI l = 490	5		0,22	
	C3	1	∅4 ВрI l = 1650	4		0,61	1,38
		2	∅4 ВрI l = 490	17		0,77	
	C4	1	∅4 ВрI l = 850	4		0,31	0,72
		2	∅4 ВрI l = 490	9		0,41	
	C5	1	∅4 ВрI l = 780	4		0,29	0,65
		2	∅4 ВрI l = 490	8		0,36	
	C6	1	∅4 ВрI l = 920	4		0,34	0,79
		2	∅4 ВрI l = 490	10		0,45	
C7	1	∅4 ВрI l = 710	4		0,26	0,58	
	2	∅4 ВрI l = 490	7		0,32		
C8	1	∅4 ВрI l = 2660	4		0,98	2,20	
	2	∅4 ВрI l = 490	27		1,22		
C9	1	∅4 ВрI l = 590	4		0,22	0,49	
	2	∅4 ВрI l = 490	6		0,27		
C10	1	∅4 ВрI l = 420	4		0,15	0,37	
	2	∅4 ВрI l = 490	5		0,22		
C11	1	∅4 ВрI l = 1380	4		0,51	1,14	
	2	∅4 ВрI l = 490	14		0,63		
C12	1	∅4 ВрI l = 1500	4		0,55	1,23	
	2	∅4 ВрI l = 490	15		0,68		

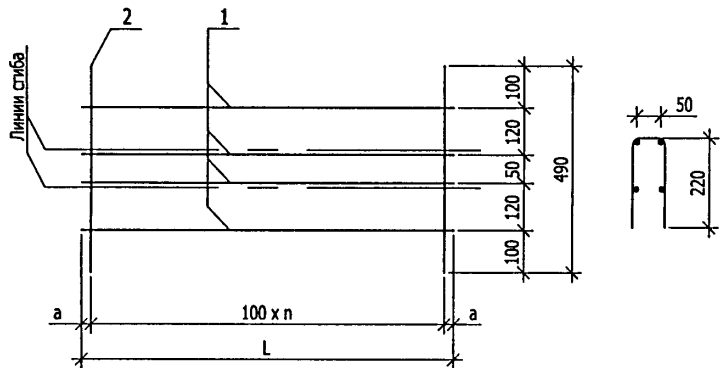
АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К4 ПО ГОСТ 14098-81

ЛИСТ № 001. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ ИВБ. №.

ИЗМ. ЛИСТ
Т.К. СРЕД.
РУК. ГР. НИКОЛАЕВ
РАЗРАБ. ХИДЕЯЛЬНИ
ПРОВЕР. ХИДЕЯЛЬНИ
А. КОНТ. ГИРЕВЫЧ

5РС 17-30
СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТАНДАРТ
Р 1
ЛИСТОВ
1
МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1



Марка	L	n	a
С 13	3070	30	35
С 14	890	8	45
С 15	230	2	15
С 16	1340	13	20
С 17	2300	22	50
С 18	2180	21	40
С 19	180	1	40
С 20	1090	10	45
С 21	1880	18	40
С 22	560	5	30
С 23	2080	20	40
С 26	390	3	45
С 27	1800	17	50
С 28	1150	10	75

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
	С 13	1	∅4 Вр I L=3070	4		1,13	2,53
		2	∅4 Вр I L=490	31		1,40	
	С 14	1	∅4 Вр I L=890	4		0,33	0,74
		2	∅4 Вр I L=490	9		0,41	
	С 15	1	∅4 Вр I L=230	4		0,08	0,22
		2	∅4 Вр I L=490	3		0,14	
	С 16	1	∅4 Вр I L=1340	4		0,49	1,12
		2	∅4 Вр I L=490	14		0,63	
	С 17	1	∅4 Вр I L=2300	4		0,85	1,89
		2	∅4 Вр I L=490	23		1,04	
	С 18	1	∅4 Вр I L=2180	4		0,80	1,79
		2	∅4 Вр I L=490	22		0,99	
	С 19	1	∅4 Вр I L=180	4		0,07	0,16
		2	∅4 Вр I L=490	2		0,09	
	С 20	1	∅4 Вр I L=1090	4		0,40	0,90
		2	∅4 Вр I L=490	11		0,50	
	С 21	1	∅4 Вр I L=1880	4		0,69	1,55
		2	∅4 Вр I L=490	19		0,86	
	С 22	1	∅4 Вр I L=560	4		0,21	0,48
		2	∅4 Вр I L=490	6		0,27	
	С 23	1	∅4 Вр I L=2080	4		0,76	1,71
		2	∅4 Вр I L=490	21		0,95	
	С 26	1	∅4 Вр I L=390	4		0,14	0,32
		2	∅4 Вр I L=490	4		0,18	
	С 27	1	∅4 Вр I L=1800	4		0,66	1,47
		2	∅4 Вр I L=490	18		0,81	
	С 28	1	∅4 Вр I L=1150	4		0,42	0,92
		2	∅4 Вр I L=490	11		0,50	

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛЬЦЕ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	ГУРЬЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17-30

Сетки
Сборочный чертёж

СТАДИЯ

ЛИСТ

ЛИСТОВ

Р 1 1

МНИИТЭП
ОСК

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ
БРС 17-30	<u>ПАНЕЛИ ВНУТРЕН СТЕП ЛЕСТН-ЛИФТОВОГО УЗЛА ТЕХПОДПОЛЯ</u>			
	СОДЕРЖАНИЕ	2		
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2		
	НОМЕНКЛАТУРА	7		
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	4		
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	124		
	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	3	ПРИКАЗ	
	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	3	О ВВОДЕ	
	КАРКАСЫ	14	№ 4 -ТО	
	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ	4	ОТ	
СЕТКИ	3			
ПЕТАИ	1	17.04.03		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	3			

БРС 17-30			
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			