

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1011-Б

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

СВАИ СПЛОШНЫЕ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С
ПОПЕРЕЧНЫМ И БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВА-
НИЯ СТВОЛА И СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
С КРУГЛОЙ ПОЛОСТЬЮ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТОРЕЗЕНТ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР,
ИНСТИТУТАМИ НИИЖБ И
НИИОСП ГОССТРОЯ СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 15 мая 1975 г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ
№ 4 от 31 марта 1975 г.

Наименование чертежей	№ листа	№ стр.
Содержание		2-4
Пояснительная записка		
1. Назначение и область применения		5
Таблица 1. Область применения заливных железобетонных свай квадратного сечения		6
2. Номенклатура свай. 3. Технические требования		7
4. Требования к изготовлению		8
5. Основные расчетные положения		9
6. Графики для проверки свай по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие		11
Таблица 2. Категория трещиностойкости и максимальная допустимая ширина раскрытия трещин		13
Таблица 3. Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола		14
Таблица 4. Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола		16
Таблица 5. Сваи квадратного сечения с круглой полостью		17
Таблица 6. Варианты армирования напрягаемой стержневой арматурой свай сплошного квадратного сечения с поперечным армированием ствола		18
Таблица 7. Варианты армирования напрягаемой стержневой арматурой свай сплошного квадратного сечения без поперечного армирования ствола		19
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с ненапрягаемой стержневой арматурой по прочности.		20
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой по прочности.		21
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой по образованию трещин.		22

Наименование чертежей	№ листа	№ стр.
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой проволочной арматурой по образованию трещин.		23
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой прядевой арматурой по образованию трещин.		24
Графики для проверки свай сплошного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой, проволочной и прядевой арматурой по прочности и образованию трещин.		25
Графики для проверки свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и напрягаемой проволочной арматурой по прочности и образованию трещин		26
Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола		
Сваи марок С3-20; С3,5-20; С4-20; С4,5-20; С5-20; С5,5-20; С6-20.	1	27
Сваи марок С4,5-25; С5-25; С5,5-25; С6-25	2	28
Сваи марок С3-30; С3,5-30; С4-30; С4,5-30; С5-30; С5,5-30; С6-30.	3	29
Сваи марок С7-30; С8-30; С9-30; С10-30; С11-30; С12-30	4	30
Сваи марок С8-35; С9-35; С10-35; С11-35; С12-35	5	31
Сваи марок С13-35; С14-35; С15-35; С16-35.	6	32
Сваи марок С13-40; С14-40; С15-40; С16-40.	7	33
Сваи марок С19-30; С110-30; С111-30; С112-30	8	34
Сваи марок С113-30; С114-30; С115-30.	9	35

ТК

1974

Содержание.

Серия
1.011-6
Выпуск Лист
1 —

Наименование чертежей	л листа	л стр.
Сбаш марок СН10-35; СН11-35; СН12-35; СН13-35; СН14-35	10	36
Сбаш марок СН15-35; СН16-35; СН17-35; СН18-35; СН19-35; СН20-35	11	37
Сбаш марок СН13-40; СН14-40; СН15-40	12	38
Сбаш марок СН16-40; СН17-40; СН18-40; СН19-40; СН20-40	13	39
Сбаш марок СНпр3-20; СНпр3,5-20; СНпр4-20; СНпр4,5-20	14	40
Сбаш марок СНпр5-20; СНпр5,5-20; СНпр6-20	15	41
Сбаш марок СНпр4,5-25; СНпр5-25; СНпр5,5-25; СНпр6-25	16	42
Сбаш марок СНпр3-30; СНпр3,5-30; СНпр4-30; СНпр4,5-30; СНпр5-30; СНпр5,5-30; СНпр6-30	17	43
Сбаш марок СНпр7-30; СНпр8-30; СНпр9-30; СНпр10-30	18	44
Сбаш марок СНпр11-30; СНпр12-30; СНпр13-30; СНпр14-30; СНпр15-30	19	45
Сбаш марок СНпр8-35; СНпр9-35; СНпр10-35; СНпр11-35; СНпр12-35	20	46
Сбаш марок СНпр13-35; СНпр14-35; СНпр15-35; СНпр16-35	21	47
Сбаш марок СНпр17-35; СНпр18-35; СНпр19-35; СНпр20-35	22	48
Сбаш марок СНпр13-40; СНпр14-40; СНпр15-40; СНпр16-40	23	49
Сбаш марок СНпр17-40; СНпр18-40; СНпр19-40; СНпр20-40	24	50
Сбаш марок СНп11-30; СНп12-30; СНп13-30; СНп14-30; СНп15-30	25	51
Сбаш марок СНп10-35; СНп11-35; СНп12-35; СНп13-35; СНп14-35; СНп15-35	26	52
Сбаш марок СНп16-35; СНп17-35; СНп18-35; СНп19-35; СНп20-35	27	53
Сбаш марок СНп13-40; СНп14-40; СНп15-40; СНп16-40	28	54

Наименование чертежей	л листа	л стр.
Сбаш марок СНп17-40; СНп18-40; СНп19-40; СНп20-40	29	55
Узлы 1; 2; 3	30	56
Узлы 4; 5; 6; 7	31	57
Узлы 8; 9; 10; 11; 12	32	58
Спецификация арматуры на каркасы К3-20; К6-30 выборка арматуры на каркасы К3-20; К6-30	33	59
Спецификация арматуры на каркасы К7-30; К16-40 выборка арматуры на каркасы К7-30; К16-40	34	60
Спецификация продольной стержневой арматуры для сбаш марок СНп11-30; СНп20-40	35	61
Спецификация продольной арматуры из проволоки для сбаш СНпр3-20; СНпр20-40	36	62
Спецификация арматуры на спирали марок Сп3-20; Сп20-40	37	63
Каркасы голоб КГ20; КГ25; КГ30; КГ35; КГ40	38	64
Каркасы остроя КО-20; КО-25; КО-30; КО-35; КО-40	39	65
Монтажные петли П1; П2; П3; П4; П5; П6; П7; П8; П9; П10; П11; П12 штырь ш1	40	66
Сбаш сплошные квадратного сечения без попе- речного армирования стбола		
Сбаш марок СЦ4,5-25; СЦ5-25; СЦ5,5-25; СЦ6-25	41	67
Сбаш марок СЦ3-30; СЦ3,5-30; СЦ4-30; СЦ4,5-30; СЦ5-30; СЦ5,5-30 СЦ6-30	42	68
Сбаш марок СЦ7-30; СЦ8-30; СЦ9-30; СЦ10-30; СЦ11-30; СЦ12-30	43	69
Сбаш марок СЦ4,5-25; СЦ5-25; СЦ5,5-25; СЦ6-25	44	70

ТК	Серия 1.011-6
1974	Выпуск лист
Содержание	1 -

Наименование чертежей	н листа	н стр.
Сваи марок СЦп3-30; СЦп3,5-30; СЦп4-30; СЦп4,5-30; СЦп5-30; СЦп5,5-30; СЦп6-30	45	71
Сваи марок СЦп7-30; СЦп8-30; СЦп9-30; СЦп10-30; СЦп11-30; СЦп12-30	46	72
Сваи марок СЦп4,5-25; СЦп5-25; СЦп5,5-25; СЦп6-25	47	73
Сваи марок СЦп3-30; СЦп3,5-30; СЦп4-30; СЦп4,5-30; СЦп5-30; СЦп5,5-30; СЦп6-30	48	74
Сваи марок СЦп7-30; СЦп8-30; СЦп9-30; СЦп10-30; СЦп11-30; СЦп12-30	49	75
Узлы 28-36	50	76
Спецификация продольной арматуры для свай марок СЦп4,5-25 + СЦп12-30; СЦп4,5-25 + СЦп12-30; СЦп4,5-25 + СЦп12-30	51	77
Арматурные изделия Пц1; Пц2; Пц3; Пц4; Шц1; Шц2; С25; С30; Сц1; Сц2 Спецификация арматуры	52	78
Сваи квадратного сечения с круглой полостью		
Сваи марок Сп3-25; Сп3,5-25; Сп4-25; Сп4,5-25; Сп5-25; Сп5,5-25; Сп6-25; Сп7-25; Сп8-25	53	79
Сваи марок Сп3-30; Сп3,5-30; Сп4-30; Сп4,5-30; Сп5-30 Сп5,5-30; Сп6-30; Сп7-30; Сп8-30	54	80
Сваи марок Сп3-40; Сп3,5-40; Сп4-40; Сп4,5-40; Сп5-40; Сп5,5-40; Сп6-40; Сп7-40; Сп8-40	55	81
Сваи марок Спн3-25; Спн3,5-25; Спн4-25; Спн4,5-25; Спн5-25; Спн5,5-25; Спн6-25; Спн7-25; Спн8-25	56	82
Сваи марок Спн3-30; Спн3,5-30; Спн4-30; Спн4,5-30; Спн5-30; Спн5,5-30; Спн6-30; Спн7-30; Спн8-30	57	83
Сваи марок Спн3-40; Спн3,5-40; Спн4-40; Спн4,5-40; Спн5-40; Спн5,5-40; Спн6-40; Спн7-40; Спн8-40	58	84
Узлы 37-39 Спецификация арматуры на петлю ПП1 + ПП5; отдельные стержни ОС1 + ОС2, штыри Шп1, Шп2	59	85

Наименование чертежей	н листа	н стр.
Спецификация арматуры на каркасы КП3-25; КП8-40. Выборка арматуры на каркасы КП3-25 + КП8-40	60	86
Спецификация продольной арматуры для свай марок СПН3-25 + СПН8-40	61	87
Спецификация арматуры на спирали марок СП3-25 - СП8-40	62	88
Приложение		
Таблица расчетных усилий для стержневой арматуры свай при электротермическом способе натяжения	63	89

ТК

1974

Содержание

Серия
1011-6

Выпуск Лист

1

—

Пояснительная записка

Серия 1.0Н-6 выпуск 1 содержит рабочие чертежи следующих конструкций стальных железобетонных свай квадратного сечения трех типов:

а) сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с ненапрягаемой и напрягаемой стержневой арматурой и напрягаемой проволочной и пряжей свай арматурой;

б) сплошные без поперечного армирования ствола с ненапрягаемой стержневой, проволочной и пряжей арматурой, располагаемой в центре сечения сваи (автор. свид-во N200.500),

в) с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и напрягаемой проволочной арматурой.

1. Назначение и область применения.

1.1. Назначение и область применения свай серии 1.0Н-6 выпуск 1 определяются в соответствии с таблицей 1 и указаниями пунктов 1.2; 1.3; 1.4 и 1.5.

1.2. Преимущественно следует применять предварительно напряженные сваи.

1.3. Во всех случаях, когда в соответствии с табл. 1 возможно применение свай без поперечного армирования ствола и свай квадратного сечения с круглой полостью, как наиболее экономичных конструкций, следует применять эти сваи.

1.4. Мероприятия по антикоррозионной защите железобетонных свай от агрессивных грунтовых вод определяются в соответствии с СНиП II-28-73 «Защита строительных конструкций».

1.5. Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола и сваи квадратного сечения с круглой полостью запрещается применять в районах с сейсмичностью более 6 баллов.

1.6. Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола и сваи квадратного сечения с круглой полостью не допускается погружать с помощью вибратора. Погружение перечисленных свай в мерзлый слой грунта (сезоннопромерзающий) следует производить с использованием лидирующей сваи (железобетонной) на глубину мерзлого слоя.

ТК	Пояснительная записка		Серия 1.0Н-6
1974	1. Назначение и область применения		Выпуск 1 лист
		1	-

Область применения забивных железобетонных свай квадратного сечения

Наименование конструкций свай	Область применения свай		
	По конструкциям надфундаментной части	По грунтовым условиям	
		Прорезаемые сваями грунты	Грунты под острием свай.
Сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствóла, с ненапрягаемой и напрягаемой стержневой арматурой и напрягаемой проволочной и прядевой арматурой	Для свайных фундаментов зданий и сооружений.	Все виды сжимаемых грунтов, за исключением насыпей и других грунтов с твердыми включениями (металл, бетон, камни и пр.) а также вечномерзлых грунтов.	Все виды грунтов за исключением вечномерзлых.
Сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствóла, с напрягаемой стержневой, проволочной и прядевой арматурой, расположенной в центре сечения свай.	Для свайных фундаментов зданий и сооружений, в которых: а) сваи погружены на всю глубину в грунт. б) сваи выступают над поверхностью грунта на высоту не более 2 м и расположены внутри помещения с положительными расчетными температурами в) на сваи не передаются растягивающие усилия.	Следующие виды грунтов, за исключением вечномерзлых: а) пески средней плотности и рыхлые, б) супеси пластичные ($0,25 \leq B \leq 1$) и текучие ($B > 1$), в) суглинки и глины тугопластичные ($0,25 \leq B \leq 0,5$), мягкопластичные ($0,5 < B \leq 0,75$), текучепластичные ($0,75 < B < 1$) и текучие ($B > 1$).	Все виды грунтов за исключением скальных, крупноблочных и вечномерзлых. Сваи длиной до 9 м допускается опирать также на аргиллиты, алевролиты, сланцы и древесные грунты.
Квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и с напрягаемой проволочной арматурой.	Для свайных фундаментов зданий и сооружений (кроме гидротехнических).	Для свай длиной до 9 м допускается прорезание прослоек толщиной до 0,5 м. других видов сжимаемых грунтов.	

Примечание: Номенклатура грунтов принята по СНиП II-Б. 1-62 «Основания зданий и сооружений. Нормы проектирования»

ТК	Пояснительная записка.	Серия 1.00Н-6
1974	Таблица 1. Область применения забивных железобетонных свай квадратного сечения.	Выпуск Лист 1 -

2. Номенклатура свай

2.1. Основные размеры свай, данные по их армированию, усилию, воспринимаемому арматурой свай с поперечным армированием ствола при центральном растяжении и показатели по расходу материалов приведены в таблицах 3-5. Форма свай и буквенные обозначения основных размеров приведены на чертежах 1-3.

2.2. В обозначениях марок свай пропущенные буквы означают их сокращенное наименование, цифры означают: первая - длину свай в метрах, вторая - сторону поперечного сечения свай в сантиметрах.

3. Технические требования

3.1. Основные технические требования к сваям (в том числе марки бетона по прочности, «Мрз и «В»), правила приемки, методы испытаний, маркировка, транспортирование и хранение, а также допускаемые отклонения от размеров и формы свай приведены в ГОСТ 19804-74 «Сваи забивные железобетонные квадратного сечения».

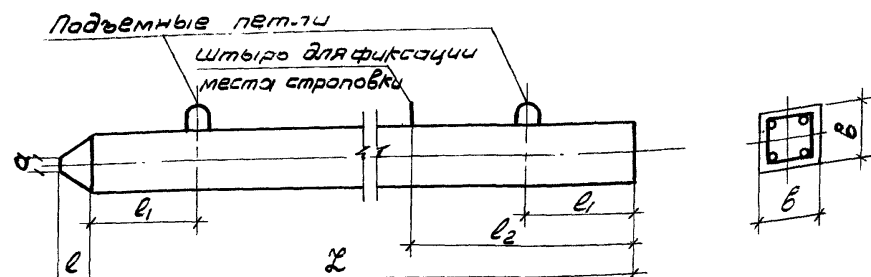
3.2. В качестве крупного заполнителя для бетона свай следует применять фракционированный щебень и щебень из гравия по ГОСТ 10268-70; при этом размер фракций должен быть не более:

40 мм - для свай сплошных квадратного сечения.

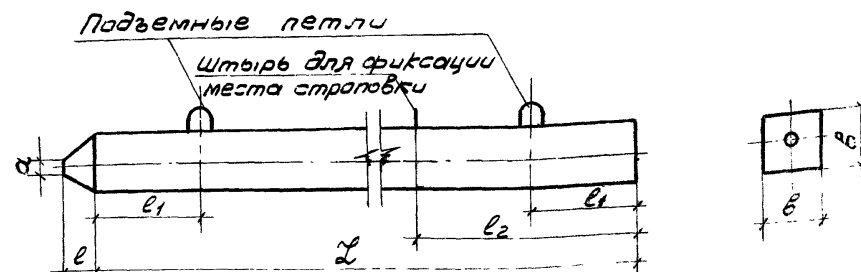
20 мм - для свай квадратного сечения с круглой полостью.

Допускается применение свай из бетона с гравийным заполнителем по согласованию с авторами проекта свайных фундаментов для свай сплошных квадратного сечения при следующих условиях:

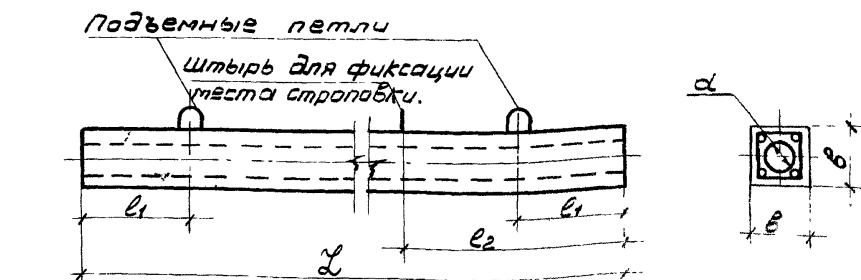
- длина свай не превышает 12 м.
- сваи прорезают рыхлые пески, суглинки и глины текучей и текучепластичной консистенции, илы и торфы.



Черт. 1. Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола.



Черт. 2. Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола.



Черт. 3. Сваи квадратного сечения с круглой полостью.

ТК	Пояснительная записка	Серия 1.01Н-6
1974	2. Номенклатура свай 3. Технические требования	Вариант 1

3.3. Рабочая продольная ненапрягаемая арматура принята:

- а) из стали горячекатанной круглой класса А-I по ГОСТ 5781-61*;
- б) из стали горячекатанной периодического профиля класса А-II по ГОСТ 5781-61*.
- в) из стали горячекатанной периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61*.

Рабочая продольная напрягаемая арматура принята:

- а) из стали горячекатанной периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-61*.
- б) из высокопрочной проволоки периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 8480-63.
- в) из семипроволочных прядей класса П-7 по ГОСТ 13840-68.

3.4. Натяжение стержневой арматуры предусмотрено механическим и электротермическим способами.

Натяжение проволочной и прядевой арматуры предусмотрено механическим способом.

3.5. Величина предварительного напряжения арматуры и усилия натяжения указаны на чертежах.

3.6. Отпуск натяжения арматуры следует производить равномерно, постепенно повышая силу обжатия бетона. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения указана на чертежах.

3.7. Допускается замена напрягаемой стержневой арматуры, указанной в рабочих чертежах, в соответствии с табл. 6 и 7.

3.8. Поперечная арматура (спираль) и сетка в зоне свай приняты из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I по ГОСТ 6727-53*.

Для свай с ненапрягаемой арматурой поперечная арматура приваривается к продольным рабочим стержням в каждом пересечении контактной сваркой.

Для свай с напрягаемой арматурой поперечная арматура привязывается к продольным рабочим стержням в каждом четвертом пересечении.

3.9. Сварку каркасов и сеток следует производить в соответствии с:

„Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СНЗ93-69;

ГОСТ 10922-64 „Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций“;

ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций“.

3.10. Качество и количество арматуры в сваях должно быть подтверждено актом на скрытые работы с указанием результатов механических испытаний стали.

4. Требования к изготовлению

4.1. Для извлечения свай из опалубки и из транспортирования в тело свай заложены петли.

Сваи квадратного сечения с круглой полостью длиной до 5 м. разрешается изготовлять без петель и поднимать их за торцы с помощью специальных захватов.

4.2. Выступающий из тела свай штырь служит только для фиксации места строповки при подъеме свай на копер.

ТК	Пояснительная записка	Серия
1974	4. Требования к изготовлению.	1, 011-6
		Выпуск Лист
		1 -

Сваи сплошные квадратного сечения длиной до 5,5 м сечением 200×200 мм; сваи сечением 250×250 мм и 300×300 мм длиной до 6 м, а также сваи квадратного сечения с круглой полостью длиной до 7 м, разрешается изготавливать без штырей. Подъем этих свай на копер следует производить с помощью стропа, закрепленного у верхней подъемной петли.

При подъеме на копер свай квадратного сечения с круглой полостью длиной до 5 м, изготовленных без подъемных петель, строповка производится в верхней трети свай с учетом требований техники безопасности.

4.3. Стropовка свай при подъеме на копер непосредственно за верхнюю петлю или штырь запрещается.

4.4. Внутреннюю полость свай квадратного сечения с круглой полостью можно не заполнять в том случае, если:

- а) сваи погружены на всю глубину в грунт и уровень грунтовых вод находится ниже глубины промерзания грунта;
- б) сваи расположены под помещениями с положительными расчетными температурами воздуха.

В строительный период, когда сваи квадратного сечения с круглой полостью погружены и остаются открытыми на зимнее время, необходимо утеплить головку свай и грунт возле нее (опилками, шлаком и т.п.).

4.5. При изготовлении свай необходимо руководствоваться следующими нормативными документами:

ГОСТ 19804-74 „Сваи забивные железобетонные квадратного сечения“.

ГОСТ 13015-67* „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.

СНиП III-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“.

СНиП I-V-5-62 „Железобетонные изделия. Общие указания“.

СНиП I-V-5.1-62 „Железобетонные изделия для зданий“.

СНиП I-V-5.2-62 „Железобетонные изделия для сооружений“.

СНиП I-V-4-62 „Арматура для железобетонных конструкций“.

СНиП III-A-2-62 „Индустриализация строительства“.

Основные положения:

5. Основные расчетные положения.

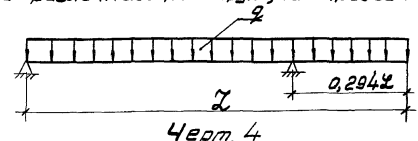
5.1. Сваи по настоящим рабочим чертежам рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме свай на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии $l_2 = 0,294 l$ (черт. 4), по следующим предельным состояниям:

а) по прочности и по раскрытию трещин для свай сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола с ненапрягаемой стержневой арматурой и свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой арматурой;

б) по прочности и образованию трещин для свай сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой арматурой, свай сплошных квадратного сечения без поперечного армирования ствола и свай квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой арматурой.

ТК	Пояснительная записка	Серия 1.011-6
1974	5. Основные расчетные положения	Взвешивание 1 -

Категория трещиностойкости и ширина раскрытия трещин для свай различных конструкций приведены в таблице 2.



Черт. 4

Схема расчета свай при подъеме на копер
„Q” — вес 1 п.м. свай.

5.2. При расчете на изгиб при подъеме свай на копер собственный вес свай принят с коэффициентом динамичности:

- 1,5 — при расчете по прочности свай сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола и свай квадратного сечения с круглой полостью;
- 1,25 — при расчете по образованию трещин для тех же свай с напрягаемой арматурой;
- 1,25 — при расчете на раскрытие трещин для тех же свай с ненапрягаемой арматурой;
- 1,5 — при расчете по прочности и образованию трещин свай без поперечного армирования ствола. При этом коэффициент перегрузки к собственному весу не вводится.

5.3. Расчет свай по прочности, образованию и раскрытию трещин произведен в соответствии со СНиП II-V. 1-62* „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования”.

5.4. При расчете свай с напрягаемой арматурой при механическом способе ее натяжения:

а) величина контролируемого напряжения арматуры принята согласно СНиП II-V. 1-62* п. 5.6 равной:

R_a — для свай со стержневой арматурой класса А-III $0,75 R_a$ — для свай с проволоочной и прядевой арматурой, $0,6 R_a$ — для свай квадратного сечения с круглой полостью с проволоочной арматурой класса Вр-III

б) потери предварительного напряжения от температурного удлинения арматуры приняты равными 800 кг/см^2 .

в) отпуск натяжения арматуры производится после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.

5.5. Натяжение стержневой арматуры свай, изготовляемых по настоящему рабочим чертежам, допускается электротермическим способом при этом величина контролируемого напряжения арматуры (σ_0) принята в соответствии со СНиП II-V. 1-62* (п. 5.6) и „Руководством по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций”, равной $\sigma_0 = R_a - p$, где: $p = \pm 600 \text{ кг/см}^2$ — допускаемое предельное отклонение предварительного напряжения от заданного.

Таблица расчетных усилий (σ_0) для стержневой арматуры при электротермическом способе натяжения приведена в приложении к настоящему альбому.

5.6. При проектировании свайных фундаментов с применением свай по настоящему рабочим чертежам сваи должны быть рассчитаны по прочности и образованию или раскрытию трещин на нагрузки, возникающие в строительный период и при эксплуатации здания и сооружения.

При этом категория трещиностойкости и ширина раскрытия трещин определяется в соответствии с таблицей 2.

Если прочность или трещиностойкость свай по настоящему рабочим чертежам окажется недостаточной для восприятия нагрузок, возникающих в строительный или эксплуатационный периоды, следует увеличить площадь сечения рабочей арматуры по расчету в соответствии с требованиями СНиП II-V. 1-62*.

При расчете на прочность возможно также установить дополнительную ненапрягаемую арматуру на части длины свай, где это требуется по расчету. При этом дополнительная арматура должна быть забита за точку теоретического

ТК	Пояснительная записка	Серия 1.0Н-6	
		Выпуск	Лист
1974	5. Основные расчетные положения.	1	-

обрыва на длину, определяемую расчетом в соответствии с требованиями пункта 7.40 СНиП II-В.1-62*. В этих случаях свая маркируется как индивидуальное изделие. Место заделки сваи в грунте определяется в соответствии с „Руководством по проектированию свайных фундаментов“.

5.7. Для упрощения проверки сваи на прочность и образования трещин при внецентренном сжатии от эксплуатационных нагрузок в разделе 6 настоящего выпуска приведены соответствующие графики.

6. Графики для проверки сваи квадратного сечения по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок.

6.1. Принцип построения графиков.

Графики для проверки сваи серии 1.011-6 — по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок „М“ и „N“ приведены на стр. 20 ÷ 26.

Принятые обозначения: „М“ — изгибающий момент и „N“ — нормальная сила, передаваемые на сваю при эксплуатации зданий и сооружений.

При построении графиков предполагалось, что свая по всей длине находится в грунте, и коэффициент продольного изгиба сваи равен единице.

На графиках изображена зависимость между „М“ и „N“ для сваи, сечения и армирование которых приведены в настоящем альбоме. Эта зависимость установлена при расчете сваи:

а) по прочности — для сваи сплошной квадратного сечения с поперечным армированием

ТК 1974	Пояснительная записка графики для проверки сваи квадратного сечения по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие.	Серия 1.011-6	
		Вопрос	Лист
		1	-

ствала и для свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой арматурой (графики на стр. 20; 26);

б) по прочности и образованию трещин — для свай сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой (графики на стр. 21; 22);

в) по образованию трещин — для свай сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой проволочной арматурой класса Вр-ІІ и пряжей арматурой класса П-7 (графики на стр. 23; 24);

г) по прочности и образованию трещин — для свай сплошного квадратного сечения без поперечного армирования ствола с арматурой класса А-ІІ; Вр-ІІ и П-7 (графики на стр. 25);

д) по образованию трещин — для свай квадратных с круглой полостью с напрягаемой проволочной арматурой (графики на стр. 26).

Координаты восходящих участков кривых (или прямых) соответствуют данным, полученным в результате расчета на внецентренное сжатие при относительно больших эксцентриситетах (случай 1).

Координаты нисходящих участков кривых — при относительно малых эксцентриситетах (случай 2).

Расчет произведен в соответствии с требованиями п 7.46 - 7.48 СНиП ІІ-В. 1-62*.

6.2. Порядок пользования графиками
После выбора длины и сечения свай (по эволюционным условиям в соответствии с СНиП ІІ-Б. 5-67*) армирование свай проверяется по настоящим графикам.

Если точка с координатами „М“ и „N“ лежит ниже прямой, соответствующей принятому армированию свай, то выбранная свая может быть принята по типовым рабочим чертежам.

Если точка с координатами „М“ и „N“ окажется выше прямой соответствующей принятому армированию свай, то свая не удовлетворяет расчету по прочности или по образованию трещин на эксплуатационные нагрузки „М“ и „N“.

В этом случае следует увеличить площадь сечения рабочей арматуры и маркировать сваю как индивидуальное изделие.

ТК 1974	Пояснительная записка 6. Графики для проверки свай квадратного сечения по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие.	Серия 1.011-6
		Выпуск Лист 1 -

Таблица 2

Категория трещиностойкости и максимально допустимая ширина раскрытия трещин

Характеристика конструкций свай		Категория трещиностойкости и ширина раскрытия трещин (мм.)				
		При расчете на изгиб от собственного веса свай при подъеме на копер	При расчете на эксплуатационные нагрузки, мм.			
			В неагрессивной среде	В агрессивной среде при степени агрессивности		
Наименование конструкций свай.	Класс продольной арматуры			слабой	средней	сильной
Сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с ненапрягаемой и напрягаемой стержневой арматурой и напрягаемой проволоочной и прядевой арматурой.	А-I; А-II; А-III	$\frac{-}{0.30}$	$\frac{-}{0.30}$	$\frac{-}{0.15}$	$\frac{-}{0.10}$	$\frac{-}{0.05}$
	А-IV	$\frac{2}{-}$	$\frac{3}{0.30}$	$\frac{3}{0.10}$	$\frac{3}{0.05}$	$\frac{2}{-}$
	Вр-II	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{1}{-}$	$\frac{1}{-}$
	П-7	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{1}{-}$	$\frac{1}{-}$
		$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$
Сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой, стержневой, проволоочной и прядевой арматурой, располагаемой в центре сечения свай.	А-IV	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{1}{-}$
	Ат-V	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{1}{-}$	$\frac{1}{-}$
	Вр-II	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{1}{-}$
	П-7	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{1}{-}$	$\frac{1}{-}$
		$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$	$\frac{-}{-}$
Квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и напрягаемой проволоочной арматурой.	А-I	$\frac{-}{0.30}$	$\frac{-}{0.20}$	$\frac{-}{0.20}$	$\frac{-}{0.10}$	$\frac{-}{0.10}$
	Вр-II	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{2}{-}$	$\frac{1}{-}$

- Примечания:** 1. В числителе указана категория трещиностойкости, в знаменателе - ширина раскрытия трещин в мм.
 2. Степень агрессивности воздействия воды-среды на бетон свай устанавливается по классификации в соответствии с действующими нормативными документами.

3. Категория трещиностойкости принята в соответствии с табл. 9 главы СНиП II-V.1-62* и по опыту применения различных конструкций свай.

ТК	Пояснительная записка	Серия
1974	Таблица 2. Категория трещиностойкости и ширина раскрытия трещин.	1. 011-6
		Выпуск Лист
		1

Таблица 3
Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола

14

Марка сваи	Основные размеры, мм		Продольная арматура	№ Т	Расход материалов на сваю				Справ. сваи т	Марка сваи	Основные размеры, мм		Продольная арматура	№ Т	Расход материалов на сваю				Справ. масса сваи т
	L	B			Ар-ры №2	Бетона		Ар-ры №2			Бетона								
						марка	объем м³					марка			объем м³				
с ненапрягаемой стержневой арматурой																			
с3-20	3000	200	4 ф10А I	6,6	13,98	200	0,13	0,33	сн9-30	9000	300	4 ф10А II	16,0	35,95	300	0,82	2,05		
с3,5-20	3500	200	4 ф10А I	6,6	15,41	200	0,15	0,38	сн10-30	10000	300	4 ф10А II	16,0	39,72	300	0,91	2,28		
с4-20	4000	200	4 ф10А I	6,6	16,90	200	0,17	0,43	сн11-30	11000	300	4 ф12А II	23,0	54,86	300	1,00	2,50		
с4,5-20	4500	200	4 ф10А I	6,6	18,35	200	0,19	0,48	сн12-30	12000	300	4 ф12А II	23,0	59,05	300	1,09	2,73		
с5-20	5000	200	4 ф10А I	6,6	19,86	200	0,21	0,53	сн13-30	13000	300	4 ф14А II	31,4	82,67	400	1,18	2,95		
с5,5-20	5500	200	4 ф10А I	6,6	21,28	200	0,23	0,58	сн14-30	14000	300	4 ф14А II	31,4	89,28	400	1,27	3,18		
с6-20	6000	200	4 ф10А I	6,6	22,89	200	0,25	0,63	сн15-30	15000	300	4 ф16А II	41,0	117,45	400	1,36	3,40		
с4,5-25	4500	250	4 ф10А I	6,6	20,08	200	0,29	0,73	сн10-35	10000	350	4 ф10А II	16,0	43,25	300	1,24	3,10		
с5-25	5000	250	4 ф10А I	6,6	21,62	200	0,32	0,80	сн11-35	11000	350	4 ф12А II	23,0	58,53	300	1,37	3,43		
с5,5-25	5500	250	4 ф10А I	6,6	23,16	200	0,35	0,88	сн12-35	12000	350	4 ф12А II	23,0	62,83	300	1,49	3,73		
с6-25	6000	250	4 ф12А I	9,5	31,47	200	0,38	0,95	сн13-35	13000	350	4 ф14А II	31,4	88,42	400	1,61	4,03		
с3-30	3000	300	4 ф10А I	6,6	16,84	200	0,28	0,70	сн14-35	14000	350	4 ф14А II	31,4	94,16	400	1,73	4,33		
с3,5-30	3500	300	4 ф10А I	6,6	18,47	200	0,33	0,83	сн15-35	15000	350	4 ф16А II	41,0	122,56	400	1,86	4,65		
с4-30	4000	300	4 ф10А I	6,6	20,08	200	0,37	0,93	сн16-35	16000	350	4 ф18А II	51,9	157,18	400	1,98	4,95		
с4,5-30	4500	300	4 ф10А I	6,6	21,70	200	0,42	1,05	сн17-35	17000	350	4 ф20А II	64,1	199,97	400	2,12	5,30		
с5-30	5000	300	4 ф10А I	6,6	24,14	200	0,46	1,15	сн18-35	18000	350	4 ф22А II	77,5	248,77	400	2,23	5,58		
с5,5-30	5500	300	4 ф12А I	9,5	32,01	200	0,51	1,28	сн19-35	19000	350	4 ф25А II	100,1	328,38	400	2,35	5,88		
с6-30	6000	300	4 ф12А I	9,5	33,96	200	0,55	1,38	сн20-35	20000	350	4 ф28А II	125,6	424,27	400	2,47	6,18		
с7-30	7000	300	4 ф12А I	9,5	37,76	200	0,64	1,60	сн13-40	13000	400	8 ф10А II	32,0	95,56	400	2,10	5,25		
с8-30	8000	300	4 ф12А I	9,5	42,08	250	0,73	1,83	сн14-40	14000	400	8 ф10А II	32,0	101,57	400	2,26	5,65		
с9-30	9000	300	4 ф12А II	12,2	46,40	250	0,82	2,05	сн15-40	15000	400	8 ф12А II	46,1	141,38	400	2,42	6,05		
с10-30	10000	300	4 ф14А II	16,6	64,68	250	0,91	2,28	сн16-40	16000	400	8 ф12А II	46,1	153,72	400	2,58	6,45		
с11-30	11000	300	4 ф16А II	21,7	86,96	250	1,00	2,50	сн17-40	17000	400	8 ф14А II	62,7	203,37	400	2,74	6,85		
с12-30	12000	300	4 ф16А II	21,7	94,04	250	1,09	2,73	сн18-40	18000	400	8 ф16А II	82,0	268,48	400	2,90	7,25		
с8-35	8000	350	4 ф12А II	12,2	45,13	250	1,00	2,50	сн19-40	19000	400	8 ф18А II	103,8	349,57	400	3,06	7,65		
с9-35	9000	350	4 ф12А II	12,2	49,81	250	1,12	2,80	сн20-40	20000	400	8 ф20А II	125,2	442,82	400	3,22	8,05		
с10-35	10000	350	4 ф14А II	16,6	68,59	250	1,24	3,10	с напрягаемой пробочной арматурой										
с11-35	11000	350	4 ф16А II	21,7	91,09	250	1,37	3,43	снпр3-20	3000	200	4 ф5Вр II	8,0	8,77	300	0,13	0,32		
с12-35	12000	350	4 ф16А II	21,7	98,33	250	1,49	3,73	снпр3,5-20	3500	200	4 ф5Вр II	8,0	9,27	300	0,15	0,38		
с13-35	13000	350	4 ф18А II	27,3	106,81	300	1,61	4,03	снпр4-20	4000	200	4 ф5Вр II	8,0	9,78	300	0,17	0,43		
с14-35	14000	350	4 ф18А II	34,6	138,05	300	1,73	4,33	снпр4,5-20	4500	200	4 ф5Вр II	8,0	10,19	300	0,19	0,48		
с15-35	15000	350	4 ф18А II	34,6	146,98	300	1,86	4,65	снпр5-20	5000	200	4 ф5Вр II	8,0	10,7	300	0,21	0,53		
с16-35	16000	350	4 ф20А II	42,7	186,48	300	1,98	4,95	снпр5,5-20	5500	200	4 ф5Вр II	8,0	11,21	300	0,23	0,58		
с13-40	13000	400	8 ф12А II	30,8	121,69	300	2,10	5,25											
с14-40	14000	400	8 ф14А II	41,9	166,36	300	2,26	5,62											
с15-40	15000	400	8 ф16А II	54,7	221,73	300	2,42	6,05											
с16-40	16000	400	8 ф16А II	54,7	237,2	300	2,58	6,45											

ТК 1074	Пояснительная записка. Таблица 3 Сваи сплошные квадратного	Серия 1. СН-6
		Выпуск Лист 1

ТК

1974

Пояснительная записка.

Таблица 3 Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола.

Серия
1. СН-6

Выпуск
1

Лист
—

Продолжение табл. 3.

Марка сваи	Основные размеры, мм		Продольная арматура	№ Т	Расход материалов на сваю			Справ. масса сваи т	Марка сваи	Основные размеры, мм		Продольная арматура	№ Т	Расход материалов			Справ. масса сваи т
	L	б			Ар-ры кг	Бетона				L	б			Ар-ры кг	Бетона		
						марка	объем м³								марка	объем м³	
с напрягаемой проволочной арматурой									с напрягаемой проволочной арматурой								
СНпр 6-20	6000	200	4 ф 5 Вр II	8,0	11,80	300	0,25	0,63	СНпр 16-40	16000	400	28 ф 5 Вр II	560	105,12	400	2,58	6,45
СНпр 4,5-25	4500	250	4 ф 5 Вр II	8,0	12,07	300	0,29	0,73	СНпр 17-40	17000	400	40 ф 5 Вр II	800	142,58	400	2,74	6,85
СНпр 5-25	5000	250	4 ф 5 Вр II	8,0	12,50	300	0,32	0,80	СНпр 18-40	18000	400	40 ф 5 Вр II	800	143,82	400	2,90	7,25
СНпр 5,5-25	5500	250	4 ф 5 Вр II	8,0	13,07	300	0,35	0,88	СНпр 19-40	19000	400	48 ф 5 Вр II	96,0	183,76	400	3,06	7,65
СНпр 6-25	6000	250	4 ф 5 Вр II	8,0	13,64	300	0,38	0,95	СНпр 20-40	20000	400	56 ф 5 Вр II	112,0	217,30	400	3,22	8,05
СНпр 3-30	3000	300	4 ф 5 Вр II	8,0	11,87	300	0,28	0,70	с напрягаемой прядевой арматурой								
СНпр 3,5-30	3500	300	4 ф 5 Вр II	8,0	12,35	300	0,33	0,83	СНн 11-30	11000	300	4 ф 9 П7	35,7	32,76	300	1,00	2,50
СНпр 4-30	4000	300	4 ф 5 Вр II	8,0	12,97	300	0,37	0,93	СНн 12-30	12000	300	4 ф 9 П7	35,7	34,98	300	1,03	2,73
СНпр 4,5-30	4500	300	4 ф 5 Вр II	8,0	13,60	300	0,42	1,05	СНн 13-30	13000	300	4 ф 12 П7	61,6	56,91	400	1,18	2,95
СНпр 5-30	5000	300	4 ф 5 Вр II	8,0	14,88	300	0,46	1,15	СНн 14-30	14000	300	4 ф 12 П7	61,6	60,49	400	1,27	3,18
СНпр 5,5-30	5500	300	4 ф 5 Вр II	8,0	15,50	300	0,51	1,26	СНн 15-30	15000	300	4 ф 12 П7	61,6	64,07	400	1,36	3,40
СНпр 6-30	6000	300	4 ф 5 Вр II	8,0	16,13	300	0,55	1,38	СНн 10-35	10000	350	4 ф 9 П7	35,7	34,19	300	1,24	3,10
СНпр 7-30	7000	300	4 ф 5 Вр II	8,0	16,50	300	0,64	1,60	СНн 11-35	11000	350	4 ф 12 П7	61,6	50,17	300	1,37	3,43
СНпр 8-30	8000	300	8 ф 6 Вр II	16,0	22,65	300	0,73	1,83	СНн 12-35	12000	350	4 ф 12 П7	61,6	53,73	300	1,49	3,73
СНпр 9-30	9000	300	8 ф 5 Вр II	16,0	24,52	300	0,82	2,05	СНн 13-35	13000	350	4 ф 12 П7	61,6	61,55	400	1,61	4,03
СНпр 10-30	10000	300	8 ф 5 Вр II	16,0	26,99	300	0,91	2,29	СНн 14-35	14000	350	4 ф 12 П7	61,6	65,27	400	1,73	4,33
СНпр 11-30	11000	300	12 ф 5 Вр II	24,0	35,69	300	1,00	2,50	СНн 15-35	15000	350	4 ф 15 П7	93,4	94,11	400	1,86	4,65
СНпр 12-30	12000	300	12 ф 5 Вр II	24,0	38,11	300	1,09	2,73	СНн 16-35	16000	350	4 ф 15 П7	93,4	99,49	400	1,98	4,95
СНпр 13-30	13000	300	16 ф 5 Вр II	32,0	51,30	400	1,18	2,95	СНн 17-35	17000	350	8 ф 12 П7	123,2	127,62	400	2,12	5,30
СНпр 14-30	14000	300	16 ф 5 Вр II	32,0	55,53	400	1,27	3,18	СНн 18-35	18000	350	8 ф 12 П7	123,2	133,26	400	2,23	5,59
СНпр 15-30	15000	300	20 ф 5 Вр II	40,0	68,16	400	1,36	3,40	СНн 19-35	19000	350	8 ф 15 П7	186,9	203,01	400	2,35	5,88
СНпр 8-35	8000	350	8 ф 5 Вр II	16,0	25,69	300	1,00	2,50	СНн 20-35	20000	350	8 ф 15 П7	186,9	212,82	400	2,47	6,18
СНпр 9-35	9000	350	8 ф 5 Вр II	16,0	27,62	300	1,12	2,80	СНн 13-40	13000	400	8 ф 9 П7	71,4	72,06	400	2,10	5,25
СНпр 10-35	10000	350	12 ф 5 Вр II	24,0	36,86	300	1,24	3,10	СНн 14-40	14000	400	8 ф 9 П7	71,4	76,32	400	2,26	5,65
СНпр 11-35	11000	350	12 ф 5 Вр II	24,0	39,27	300	1,37	3,43	СНн 15-40	15000	400	8 ф 9 П7	71,4	80,57	400	2,42	6,05
СНпр 12-35	12000	350	12 ф 5 Вр II	24,0	41,87	300	1,49	3,73	СНн 16-40	16000	400	8 ф 12 П7	123,2	126,57	400	2,58	6,45
СНпр 13-35	13000	350	16 ф 5 Вр II	32,0	56,92	400	1,61	4,03	СНн 17-40	17000	400	8 ф 12 П7	123,2	134,28	400	2,74	6,85
СНпр 14-35	14000	350	20 ф 5 Вр II	40,0	69,10	400	1,73	4,33	СНн 18-40	18000	400	8 ф 12 П7	123,2	139,93	400	2,90	7,25
СНпр 15-35	15000	350	20 ф 5 Вр II	40,0	73,11	400	1,86	4,65	СНн 19-40	19000	400	8 ф 15 П7	186,9	213,01	400	3,06	7,65
СНпр 16-35	16000	350	24 ф 5 Вр II	48,0	87,15	400	1,98	4,95	СНн 20-40	20000	400	8 ф 15 П7	186,9	223,00	400	3,22	8,05
СНпр 17-35	17000	350	36 ф 5 Вр II	72,0	125,23	400	2,12	5,30	Примечания:								
СНпр 18-35	18000	350	36 ф 5 Вр II	72,0	131,60	400	2,23	5,58	1. № - растягивающее усилие, воспринимаемое арматурой сваи при отрыве от бетона извлекаемого образца.								
СНпр 19-35	19000	350	44 ф 5 Вр II	88,0	161,94	400	2,35	5,88	2. В скобках даны значения статической нагрузки на сваю.								
СНпр 20-35	20000	350	52 ф 5 Вр II	104,0	194,63	400	2,47	6,18									
СНпр 13-40	13000	400	24 ф 5 Вр II	48,0	79,00	400	2,10	5,25									
СНпр 14-40	14000	400	24 ф 5 Вр II	48,0	83,79	400	2,26	5,65									
СНпр 15-40	15000	400	28 ф 5 Вр II	56,0	98,01	400	2,42	6,05									

ТК

1974

Пояснительная записка

Продолжение табл. 3.

Серия 1.011-6

Лист 1

ТК

1974

Пояснительная записка

Продолжение табл. 3.

Серия
1.011-6Выпуск
1Лист
1

Таблица 4

16

Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола

Марка сваи	Основные размеры, мм		Продольная арматура	Расход материалов на сваю		Справочная масса сваи т	Марка сваи	Основные размеры, мм		Продольная арматура	Расход материалов на сваю		Справочная масса сваи т
	L	B		Арматуры кг	Бетона марки 300 м³			L	B		Арматуры кг	Бетона марки 300 м³	
с напрягаемой стержневой арматурой							с напрягаемой проволочной арматурой						
СЧ 4,5-25	4500	250	1 ф 10 А IV	5,75	0,29	0,73	СЧ пр 8-30	8000	300	6 ф 5 Вр II	14,70	0,73	1,83
СЧ 5-25	5000	250	1 ф 10 А IV	7,32	0,32	0,80	СЧ пр 9-30	9000	300	8 ф 5 Вр II	18,48	0,82	2,05
СЧ 5,5-25	5500	250	1 ф 12 А IV	9,19	0,35	0,88	СЧ пр 10-30	10000	300	9 ф 5 Вр II	22,83	0,91	2,28
СЧ 6,0-25	6000	250	1 ф 12 А IV	9,63	0,38	0,95	СЧ пр 11-30	11000	300	10 ф 5 Вр II	26,15	1,00	2,50
СЧ 3-30	3000	300	1 ф 10 А IV	5,20	0,28	0,70	СЧ пр 12-30	12000	300	12 ф 5 Вр II	31,47	1,09	2,73
СЧ 3,5-30	3500	300	1 ф 10 А IV	5,50	0,33	0,83	с напрягаемой пружинной арматурой						
СЧ 4-30	4000	300	1 ф 10 А IV	5,81	0,37	0,93	СЧ пр 4,5-25	4500	250	1 ф 9 П 7	5,97	0,29	0,73
СЧ 4,5-30	4500	300	1 ф 12 А IV	7,41	0,42	1,05	СЧ пр 5-25	5000	250	1 ф 9 П 7	7,33	0,32	0,80
СЧ 5-30	5000	300	1 ф 12 А IV	9,97	0,46	1,15	СЧ пр 5,5-25	5500	250	1 ф 9 П 7	7,63	0,35	0,88
СЧ 5,5-30	5500	300	1 ф 14 А IV	12,26	0,51	1,28	СЧ пр 6-25	6000	250	1 ф 9 П 7	7,83	0,38	0,95
СЧ 6-30	6000	300	1 ф 14 А IV	12,86	0,55	1,38	СЧ пр 3-30	3000	300	1 ф 6 П 7	5,30	0,28	0,70
СЧ 7-30	7000	300	1 ф 16 А IV	18,53	0,64	1,60	СЧ пр 3,5-30	3500	300	1 ф 6 П 7	5,39	0,33	0,83
СЧ 8-30	8000	300	1 ф 16 А IV	20,10	0,73	1,83	СЧ пр 4-30	4000	300	1 ф 9 П 7	6,42	0,37	0,93
СЧ 9-30	9000	300	1 ф 18 А IV	25,56	0,82	2,05	СЧ пр 4,5-30	4500	300	1 ф 9 П 7	6,62	0,42	1,05
СЧ 10-30	10000	300	1 ф 20 А IV	33,90	0,91	2,28	СЧ пр 5-30	5000	300	1 ф 9 П 7	8,93	0,46	1,15
СЧ 11-30	11000	300	1 ф 22 А IV	42,19	1,00	2,50	СЧ пр 5,5-30	5500	300	1 ф 9 П 7	9,13	0,51	1,28
СЧ 12-30	12000	300	1 ф 26 А IV	67,79	1,09	2,73	СЧ пр 6-30	6000	300	1 ф 12 П 7	11,24	0,55	1,38
с напрягаемой проволочной арматурой							СЧ пр 7-30	7000	300	1 ф 12 П 7	12,18	0,64	1,60
СЧ пр 4,5-25	4500	250	2 ф 5 Вр II	4,29	0,29	0,73	СЧ пр 8-30	8000	300	1 ф 12 П 7	12,88	0,73	1,83
СЧ пр 5-25	5000	250	2 ф 5 Вр II	5,70	0,32	0,80	СЧ пр 9-30	9000	300	1 ф 15 П 7	17,37	0,82	2,05
СЧ пр 5,5-25	5500	250	3 ф 5 Вр II	6,74	0,35	0,88	СЧ пр 10-30	10000	300	2 ф 12 П 7	23,03	0,91	2,28
СЧ пр 6-25	6000	250	3 ф 5 Вр II	6,97	0,38	0,95	СЧ пр 11-30	11000	300	2 ф 12 П 7	24,44	1,00	2,50
СЧ пр 3-30	3000	300	2 ф 5 Вр II	5,73	0,28	0,70	СЧ пр 12-30	12000	300	2 ф 15 П 7	35,59	1,09	2,73
СЧ пр 3,5-30	3500	300	2 ф 5 Вр II	5,88	0,33	0,83							
СЧ пр 4-30	4000	300	2 ф 5 Вр II	6,04	0,37	0,93							
СЧ пр 4,5-30	4500	300	3 ф 5 Вр II	6,92	0,42	1,05							
СЧ пр 5-30	5000	300	3 ф 5 Вр II	8,34	0,46	1,15							
СЧ пр 5,5-30	5500	300	4 ф 5 Вр II	10,45	0,51	1,28							
СЧ пр 6-30	6000	300	4 ф 5 Вр II	10,76	0,55	1,38							
СЧ пр 7-30	7000	300	6 ф 5 Вр II	13,78	0,64	1,60							

Примечание: Варианты замены стержневой арматуры см. табл. 7.

Примечание: Варианты замены стержневой арматуры см. табл. 7.

ТК

1974

Пояснительная записка

Таблица 4. Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола.

Серия
1. 011-6

Выпуск

1

Лист

Сваи квадратного сечения с круглой полостью.

Марка сваи	Основные размеры мм			Продольная арматура	Лр т	Расход материалов на сваю.		Справ. масса сваи т	Марка сваи	Основные размеры мм			Продольная арматура	Лр т	Расход матери- алов на сваю.		Справ. масса сваи т
	L	B	d			Ар-ры кг	Бетона марки 300 м³			L	B	d			Ар-ры кг	Бетона марки 300 м³	
с непрягаемой стержневой арматурой.									с напрягаемой проволочной арматурой.								
СПЗ-25	3000	250	110	4φ12A I	9,5	15,36	0,16	0,40	СПНЗ-25	3000	250	110	4φ5Bp II	8,0	7,97	0,16	0,40
СПЗ,5-25	3500	250	110	4φ12A I	9,5	17,50	0,19	0,48	СПНЗ,5-25	3500	250	110	4φ5Bp II	8,0	8,40	0,19	0,48
СП4-25	4000	250	110	4φ12A I	9,5	19,53	0,21	0,53	СПН4-25	4000	250	110	4φ5Bp II	8,0	8,95	0,21	0,53
СП4,5-25	4500	250	110	4φ12A I	9,5	21,67	0,24	0,60	СПН4,5-25	4500	250	110	4φ5Bp II	8,0	9,51	0,24	0,60
СП5-25	5000	250	110	4φ12A I	9,5	24,19	0,26	0,65	СПН5-25	5000	250	110	4φ5Bp II	8,0	11,19	0,26	0,65
СП5,5-25	5500	250	110	4φ12A I	9,5	26,34	0,29	0,73	СПН5,5-25	5500	250	110	4φ5Bp II	8,0	11,75	0,29	0,73
СП6-25	6000	250	110	4φ12A I	9,5	28,36	0,32	0,80	СПН6-25	6000	250	110	4φ5Bp II	8,0	12,31	0,32	0,80
СП7-25	7000	250	110	4φ12A I	9,5	32,53	0,37	0,93	СПН7-25	7000	250	110	4φ5Bp II	8,0	14,68	0,37	0,93
СП8-25	8000	250	110	4φ12A I	9,5	36,85	0,42	1,05	СПН8-25	8000	250	110	4φ5Bp II	8,0	16,09	0,42	1,05
СПЗ-30	3000	300	160	4φ12A I	9,5	16,98	0,21	0,53	СПНЗ-30	3000	300	160	4φ5Bp II	8,0	10,26	0,21	0,53
СПЗ,5-30	3500	300	160	4φ12A I	9,5	19,21	0,25	0,61	СПНЗ,5-30	3500	300	160	4φ5Bp II	8,0	10,72	0,25	0,61
СП4-30	4000	300	160	4φ12A I	9,5	21,30	0,28	0,70	СПН4-30	4000	300	160	4φ5Bp II	8,0	11,33	0,28	0,70
СП4,5-30	4500	300	160	4φ12A I	9,5	23,53	0,33	0,82	СПН4,5-30	4500	300	160	4φ5Bp II	8,0	11,95	0,33	0,82
СП5-30	5000	300	160	4φ12A I	9,5	25,62	0,35	0,88	СПН5-30	5000	300	160	4φ5Bp II	8,0	12,41	0,35	0,88
СП5,5-30	5500	300	160	4φ12A I	9,5	27,86	0,39	0,97	СПН5,5-30	5500	300	160	4φ5Bp II	8,0	13,03	0,39	0,97
СП6-30	6000	300	160	4φ12A I	9,5	29,91	0,42	1,05	СПН6-30	6000	300	160	4φ5Bp II	8,0	13,65	0,42	1,05
СП7-30	7000	300	160	4φ12A I	9,5	34,34	0,49	1,23	СПН7-30	7000	300	160	4φ5Bp II	8,0	16,38	0,49	1,23
СП8-30	8000	300	160	4φ12A I	9,5	38,89	0,56	1,40	СПН8-30	8000	300	160	4φ5Bp II	8,0	17,94	0,56	1,40
СПЗ-40	3000	400	275	4φ12A I	9,5	19,23	0,30	0,75	СПНЗ-40	3000	400	275	4φ5Bp II	8,0	12,51	0,30	0,75
СПЗ,5-40	3500	400	275	4φ12A I	9,5	21,64	0,35	0,88	СПНЗ,5-40	3500	400	275	4φ5Bp II	8,0	12,85	0,35	0,88
СП4-40	4000	400	275	4φ12A I	9,5	23,85	0,40	1,01	СПН4-40	4000	400	275	4φ5Bp II	8,0	13,58	0,40	1,01
СП4,5-40	4500	400	275	4φ12A I	9,5	27,07	0,46	1,14	СПН4,5-40	4500	400	275	4φ5Bp II	8,0	16,03	0,46	1,14
СП5-40	5000	400	275	4φ12A I	9,5	29,28	0,51	1,26	СПН5-40	5000	400	275	4φ5Bp II	8,0	16,55	0,51	1,26
СП5,5-40	5500	400	275	4φ12A I	9,5	31,71	0,56	1,39	СПН5,5-40	5500	400	275	4φ5Bp II	8,0	17,29	0,56	1,39
СП6-40	6000	400	275	4φ12A I	9,5	33,91	0,61	1,52	СПН6-40	6000	400	275	4φ5Bp II	8,0	18,03	0,61	1,52
СП7-40	7000	400	275	4φ12A I	9,5	37,72	0,71	1,77	СПН7-40	7000	400	275	4φ5Bp II	8,0	19,81	0,71	1,77
СП8-40	8000	400	275	4φ12A I	9,5	42,56	0,81	2,02	СПН8-40	8000	400	275	4φ5Bp II	8,0	21,67	0,81	2,02

Примечание

Лр - растягивающее усилие, воспринимаемое арматурой
сваи при отсутствии изгибающего момента.

ТК	Пояснительная записка Таблица 5. Сваи квадратного сечения с круглой полостью.	Версия 1-011-6	
1974		Выпуск	Лист
		1	—

С. И. Шенников

Р. А. Груткин

г. Москва

Варианты армирования напрягаемой стержневой арматурой свай сплошного квадратного сечения с поперечным армированием ствола.

Марка свай	Жл. А-IV ГОСТ 5781-61*			Жл. А-IV ГОСТ 10884-71			Жл. А-IV ЧМТУ/1-177-67			Жл. А-IV ГОСТ 10884-71		
	Продольная арматура	Усилия натяжения		Продольная арматура	Усилия натяжения		Продольная арматура	Усилия натяжения		Продольная арматура	Усилия натяжения	
		одного стержня	всех		одного стержня	всех		одного стержня	всех		одного стержня	всех
СН9-30	4φ10	4.7	18.8	4φ10	4.7	18.8	—	—	—	—	—	—
СН10-30	4φ10	4.7	18.8	4φ10	4.7	18.8	—	—	—	—	—	—
СН11-30	4φ12	6.8	27.1	4φ12	6.8	27.1	—	—	—	—	—	—
СН12-30	4φ12	6.8	27.1	4φ12	6.8	27.1	4φ10	6.3	25.1	4φ10	6.3	25.1
СН13-30	4φ14	9.2	36.9	4φ14	9.2	36.9	4φ12	9.1	36.2	4φ12	9.1	36.2
СН14-30	4φ14	9.2	36.9	—	—	—	4φ12	9.1	36.2	—	—	—
СН15-30	4φ16	12.1	48.3	—	—	—	4φ14	12.3	49.3	—	—	—
СН10-35	4φ10	4.7	18.8	4φ10	4.7	18.8	—	—	—	—	—	—
СН11-35	4φ12	6.8	27.1	4φ12	6.8	27.1	4φ10	6.3	25.1	4φ10	6.3	25.1
СН12-35	4φ12	6.8	27.1	4φ12	6.8	27.1	4φ12	9.1	36.2	4φ12	9.1	36.2
СН13-35	4φ14	9.2	36.9	4φ14	9.2	36.9	4φ12	9.1	36.2	4φ12	9.1	36.2
СН14-35	4φ14	9.2	36.9	—	—	—	4φ12	9.1	49.3	—	—	—
СН15-35	4φ16	12.1	48.3	—	—	—	4φ14	12.3	49.3	—	—	—
СН16-35	4φ18	15.3	61.2	—	—	—	4φ16	16.1	64.3	—	—	—
СН17-35	4φ20	18.9	75.4	—	—	—	4φ18	20.3	81.3	—	—	—
СН18-35	4φ22	22.8	91.2	—	—	—	8φ14	12.3	49.3	—	—	—
СН19-35	4φ25	29.5	117.8	—	—	—	8φ14	12.3	49.3	—	—	—
СН20-35	4φ28	36.9	147.8	—	—	—	8φ16	16.1	128.8	—	—	—
СН13-40	8φ10	4.7	37.6	8φ10	4.7	37.6	—	—	—	—	—	—
СН14-40	8φ10	4.7	37.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН15-40	8φ12	6.8	54.3	—	—	—	8φ10	6.3	50.2	—	—	—
СН16-40	8φ12	6.8	54.3	—	—	—	8φ12	9.1	72.4	—	—	—
СН17-40	8φ14	9.2	73.9	—	—	—	8φ14	12.3	98.5	—	—	—
СН18-40	8φ16	12.1	96.5	—	—	—	8φ14	12.3	98.5	—	—	—
СН19-40	8φ18	15.3	122.2	—	—	—	8φ16	16.1	128.7	—	—	—
СН20-40	8φ20	18.9	150.8	—	—	—	8φ18	20.3	162.6	—	—	—

ТК

Пояснительная записка

Серия
1.011-6

1974

Таблица 6. Варианты армирования напрягаемой стержневой арматурой свай сплошного квадратного сечения с поперечным армированием ствола.

Выпуск Лист
1 —

С. Мокеев

С. Мокеев

С. Мокеев

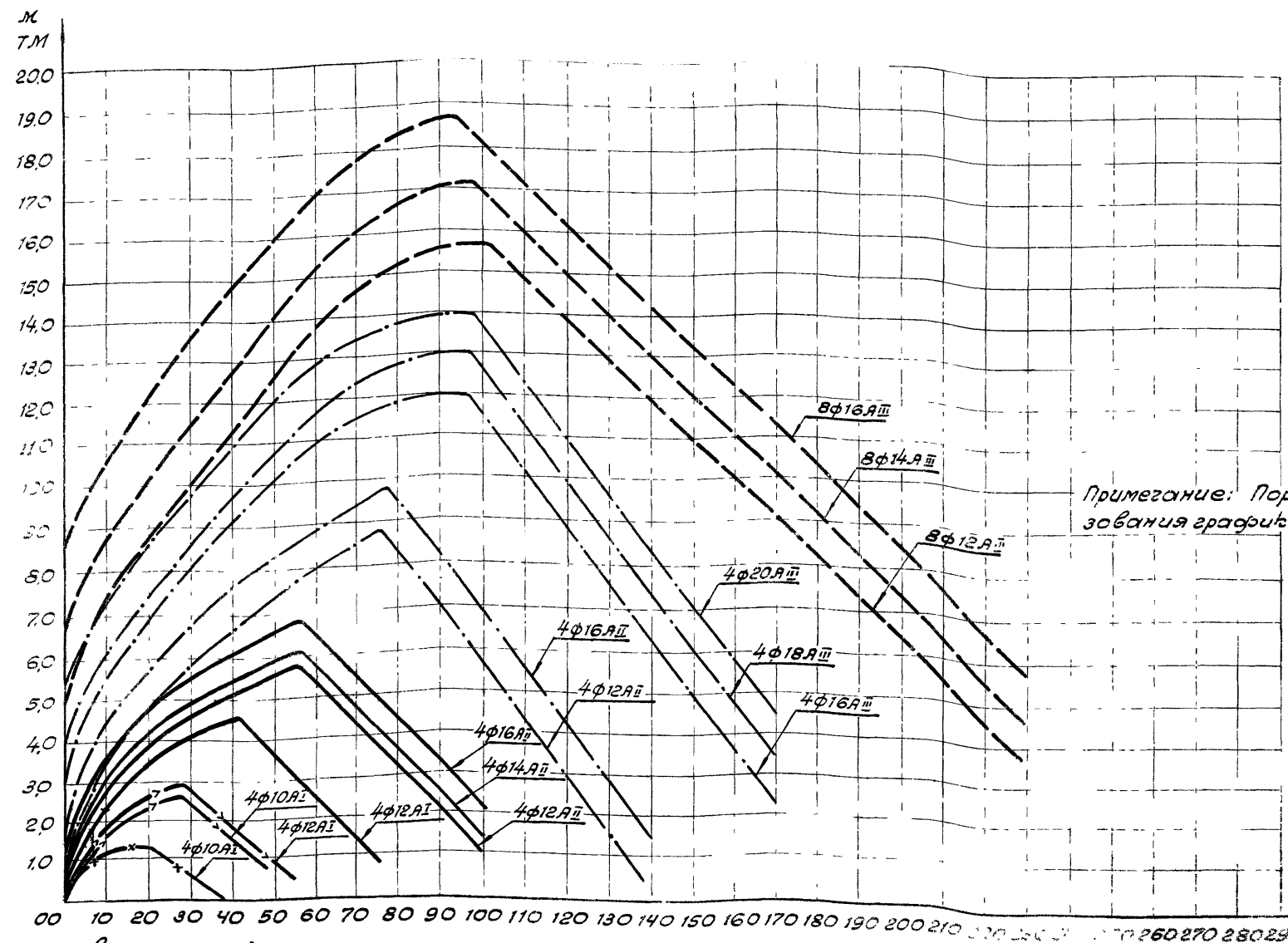
Варианты армирования напрягаемой стержневой арматурой своу
стлошного квадратного сегмента без поперечного армирования стболоа.

таблица 7

19

Марка свои	Жл. А-IV ГОСТ 5781-61*			Жл. А-IV ГОСТ 10884-71			Жл. А-IV ГОСТ 10884-71			Жл. А-IV ГОСТ 10884-71		
	Продольная арматура	Усилия натяжения		Продольная арматура	Усилия натяжения		Продольная арматура	Усилия натяжения		Продольная арматура	Усилия натяжения	
		одного стержня	всех		одного стержня	всех		одного стержня	всех		одного стержня	всех
СЦ45-25	1ф10	4.7	4.7	1ф10	4.7	4.7	1ф10	6.3	6.3	1ф10	6.3	6.3
СЦ5-25	1ф10	4.7	4.7	1ф10	4.7	4.7	1ф10	6.3	6.3	1ф10	6.3	6.3
СЦ55-25	1ф12	6.8	6.8	1ф12	6.8	6.8	1ф10	6.3	6.3	1ф10	6.3	6.3
СЦ6-25	1ф12	6.8	6.8	1ф12	6.8	6.8	1ф12	9.1	9.1	1ф12	9.1	9.1
СЦ3-30	1ф10	4.7	4.7	1ф10	4.7	4.7	1ф10	6.3	6.3	1ф10	6.3	6.3
СЦ35-30	1ф10	4.7	4.7	1ф10	4.7	4.7	1ф10	6.3	6.3	1ф10	6.3	6.3
СЦ4-30	1ф10	4.7	4.7	1ф10	4.7	4.7	1ф10	6.3	6.3	1ф10	6.3	6.3
СЦ45-30	1ф12	6.8	6.8	1ф12	6.8	6.8	1ф10	6.3	6.3	1ф10	6.3	6.3
СЦ5-30	1ф12	6.8	6.8	1ф12	6.8	6.8	1ф10	6.3	6.3	1ф10	6.3	6.3
СЦ55-30	1ф14	9.2	9.2	1ф14	9.2	9.2	1ф12	9.1	9.1	1ф12	9.1	9.1
СЦ6-30	1ф14	9.2	9.2	1ф14	9.2	9.2	1ф12	9.1	9.1	1ф12	9.1	9.1
СЦ7-30	1ф16	12.1	12.1	1ф16	12.1	12.1	1ф12	9.1	9.1	1ф12	9.1	9.1
СЦ8-30	1ф16	12.1	12.1	1ф16	12.1	12.1	1ф14	12.3	12.3	1ф14	12.3	12.3
СЦ9-30	1ф18	15.3	15.3	1ф18	15.3	15.3	1ф16	16.1	16.1	1ф16	16.1	16.1
СЦ10-30	1ф20	18.9	18.9	1ф20	18.9	18.9	1ф18	20.3	20.3	1ф18	20.3	20.3
СЦ11-30	1ф22	22.8	22.8	1ф22	22.8	22.8	—	—	—	1ф22	20.4	20.4
СЦ12-30	1ф28	36.9	36.9	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК	Пояснительная записка	Версия
1974	таблица 7. Варианты армирования напрягаемой стержневой арматурой своу стлошного квадратного сегмента без поперечного армирования стболоа.	1.041-6
		Лист
		1



Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

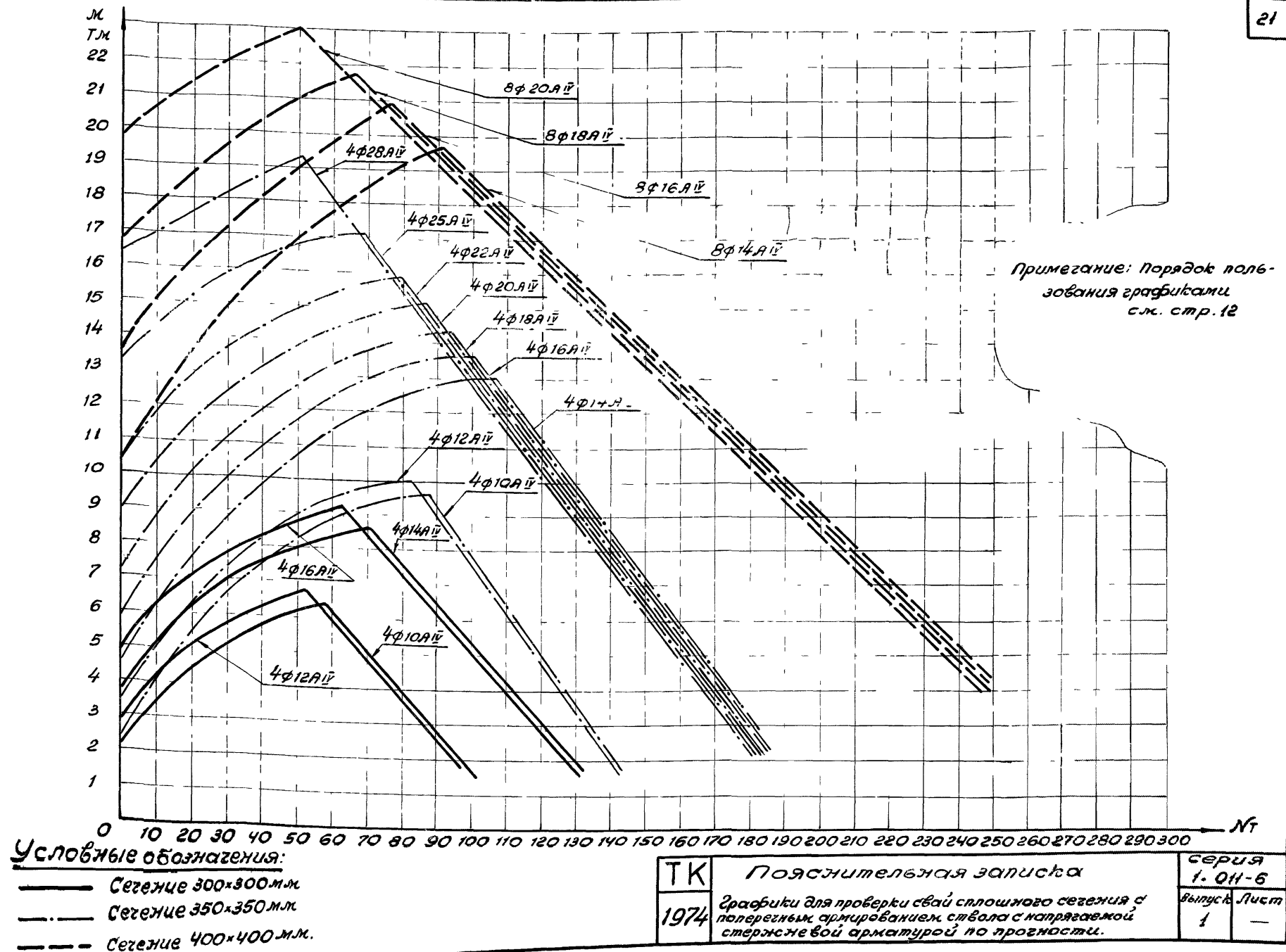
Условные обозначения:

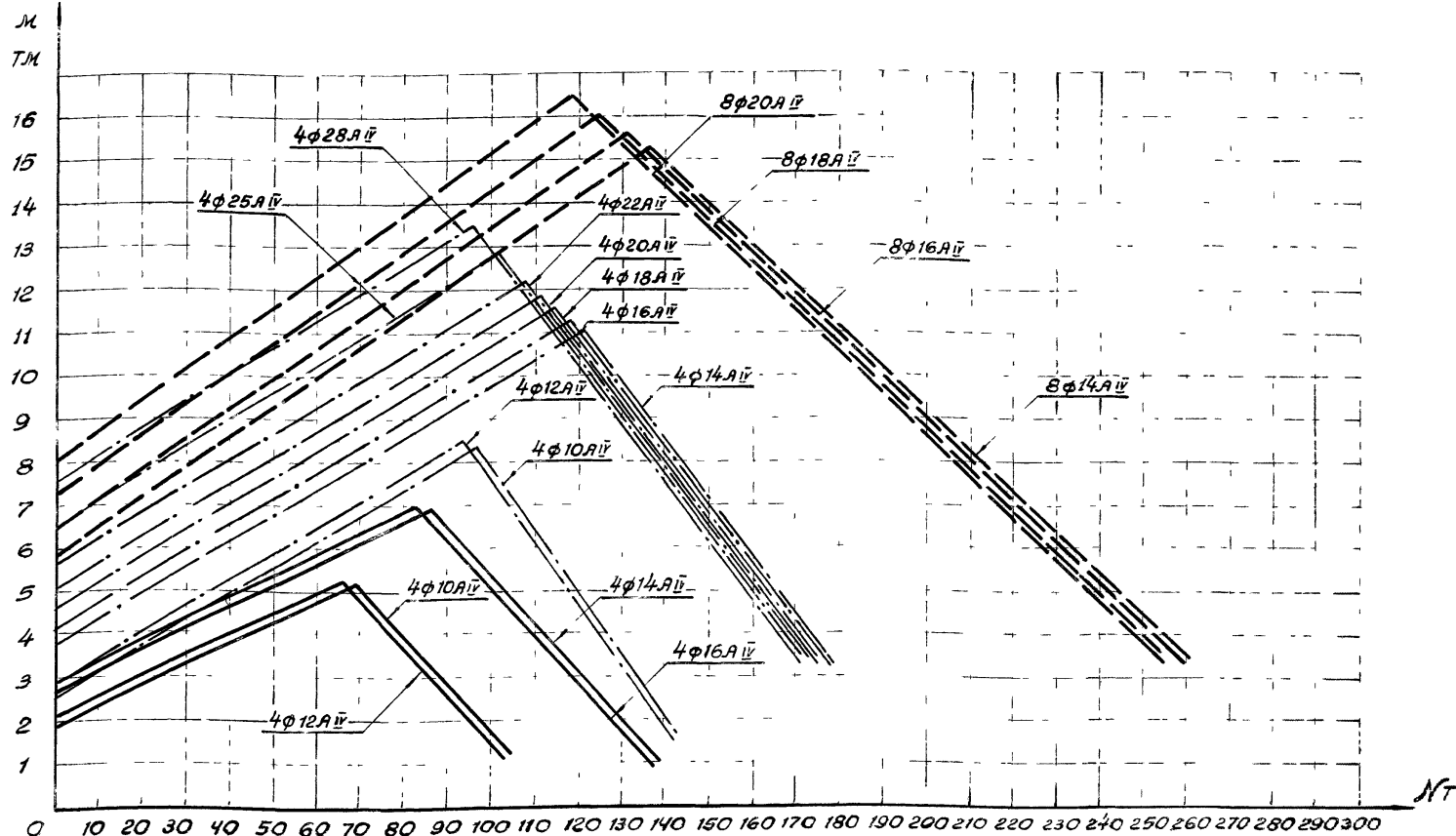
- x— Сваи сечением 200×200 мм
- >— Сваи сечением 250×250 мм
- — — Сваи сечением 300×300 мм
- · — Сваи сечением 350×350 мм
- · · — Сваи сечением 400×400 мм

ТК
1974

Пояснительная записка
Графики для проверки свай сплошного сечения и, поперечным армированием, ствол с ненапрягаемой стержневой арматурой по прогносту.

Серия 1.011-6	Выпуск Лист
1	—





Условные обозначения

- Сечение 300×300 мм.
 - - - Сечение 350×350 мм.
 - - - Сечение 400×400 мм.

Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

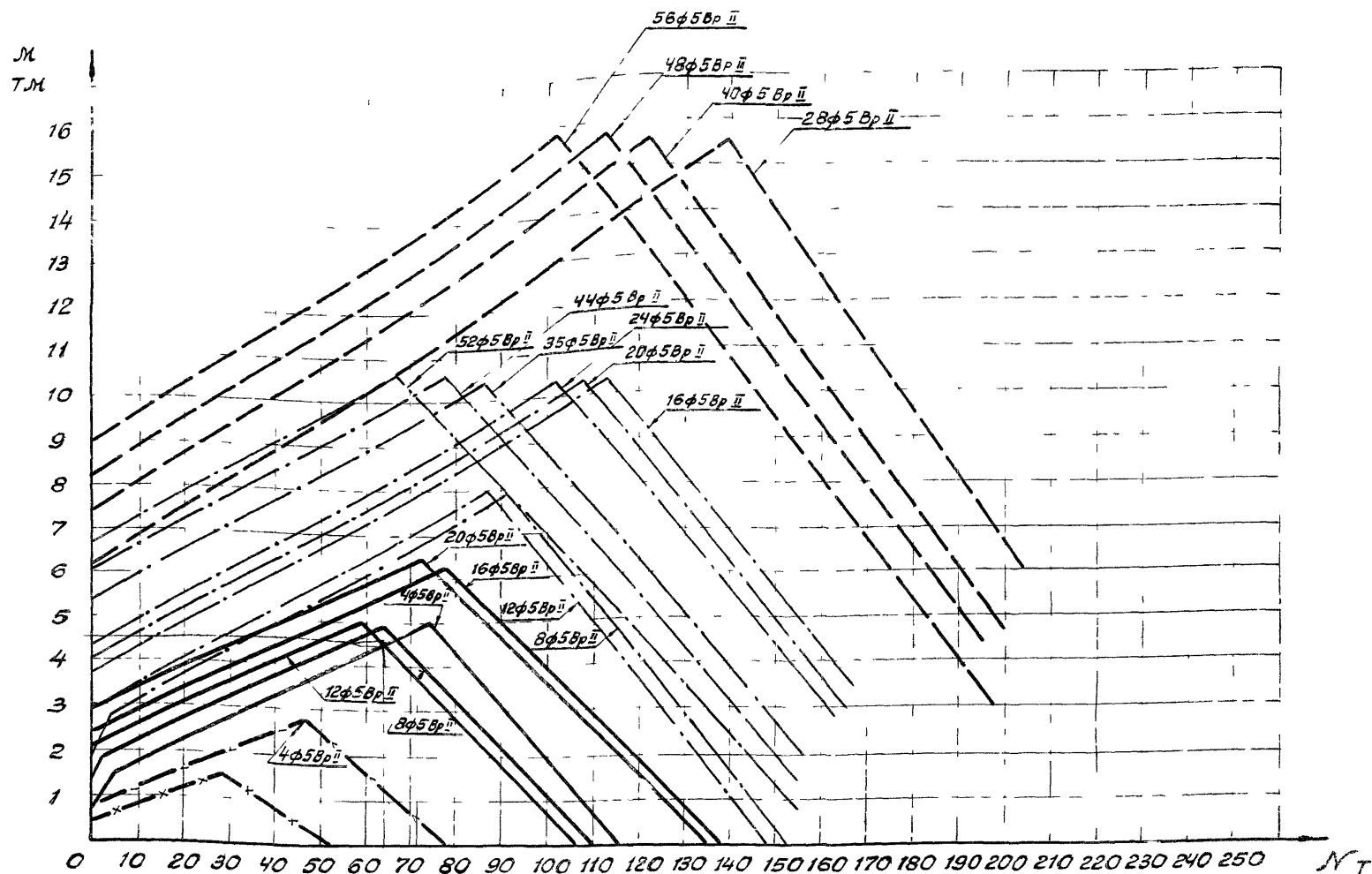
ТК
1974

Пояснительная записка

Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием стержней с напрягаемой стержневой арматурой по образованию трещин.

Серия
1.011-6

Выпуск Лист
1 —

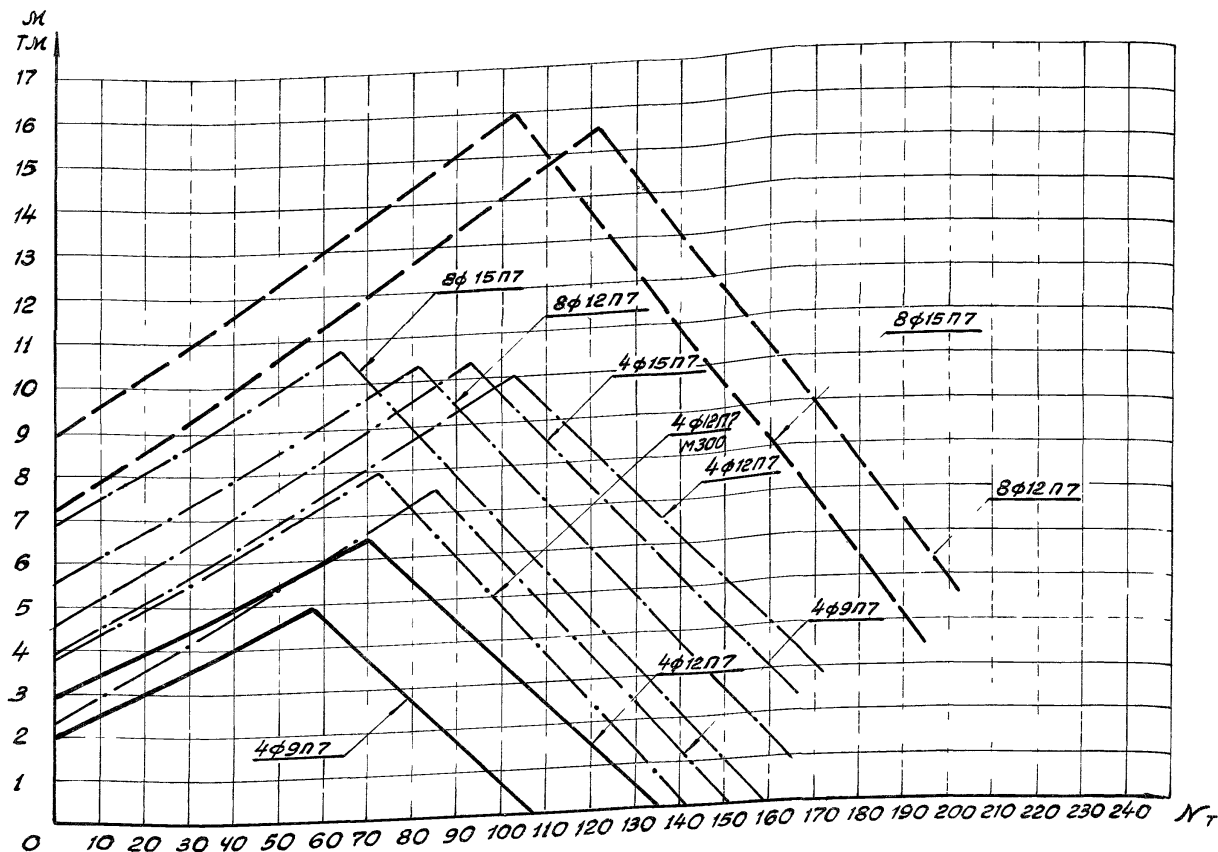


Условные обозначения:

- x— Сечение 200×200 мм
- , —, — Сечение 250×250 мм
- Сечение 300×300 мм
- · — Сечение 350×350 мм
- — — Сечение 400×400 мм

Примечание. Порядок пользования графиками см. стр. 12

ТК 1974	Пояснительная записка Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием створа с напрягаемой продольной арматурой на образование трещин.	Серия 1. 011-6	
		Выпуск	Лист
		1	—



Условные обозначения:

- Сечение 300×300 мм
- - - Сечение 350×350 мм
- · - Сечение 400×400 мм

Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

ТК	Пояснительная записка	Серия 1.011-6	
1974		Выпуск 1	Лист —

Графики для проверки связи сплошного сечения с поперечным армированием створа с напрягаемой продольной арматурой по образованию трещин

Graph showing the dependence of the coefficient of utilization of the active power of the transformer (K_a) on the load (N_T) for various transformer models. The y-axis is K_a (0 to 40) and the x-axis is N_T (0 to 80). The curves show that K_a increases with N_T up to a peak and then decreases. The peak K_a values are approximately 40 for all models. The curves are labeled with transformer models: $\Phi 28A II$, $\Phi 22A II$, $\Phi 20A II$, $\Phi 18A II$, $\Phi 16A II$, $\Phi 14A II$, $\Phi 12A II$, $\Phi 10A II$, $\Phi 10A II$, $\Phi 12A II$, $\Phi 14A II$, $\Phi 16A II$, $\Phi 18A II$, $\Phi 20A II$, $\Phi 22A II$, $\Phi 28A II$.

напрягаемой прядевой арматурой класса П-7

δ, %

δ, %

2φ15П7
2φ12П7
φ15П7
φ12П7
φ9П7
φ6П7

φ6П7
φ9П7
φ12П7
φ15П7
2φ12П7
2φ15П7

0 10 20 30 40 50 60 70 80

Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

TK

1974

Пояснительная записка

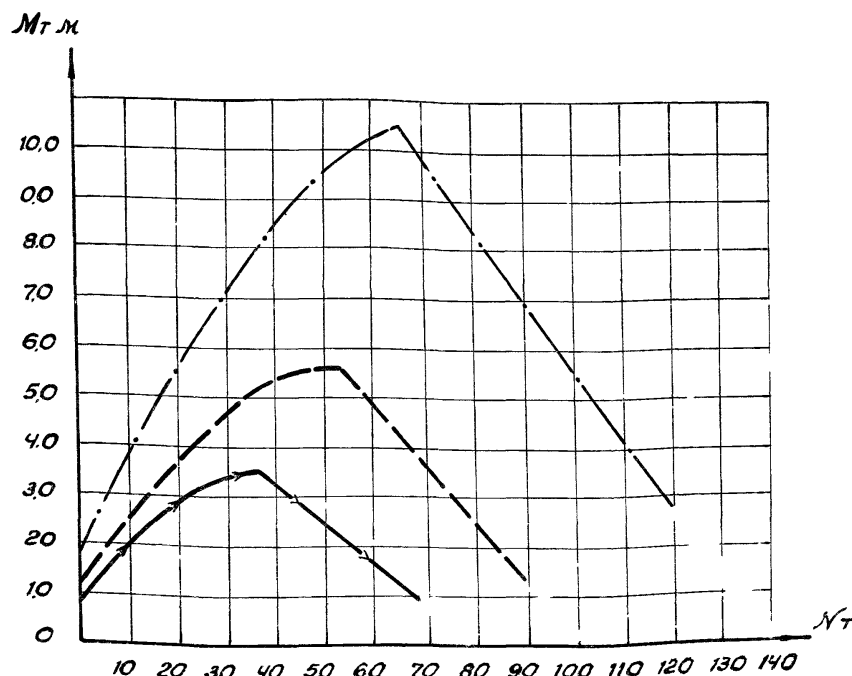
графиты для проверки своей сплошной сегментации без поперечного армирования ствола по прогно-
сти и образованию трещин

серия
1.011-6

Выпуск	Лист
1	—

График

для проверки свай со стержневой не напрягаемой арматурой по прочности на внецентренное сжатие.



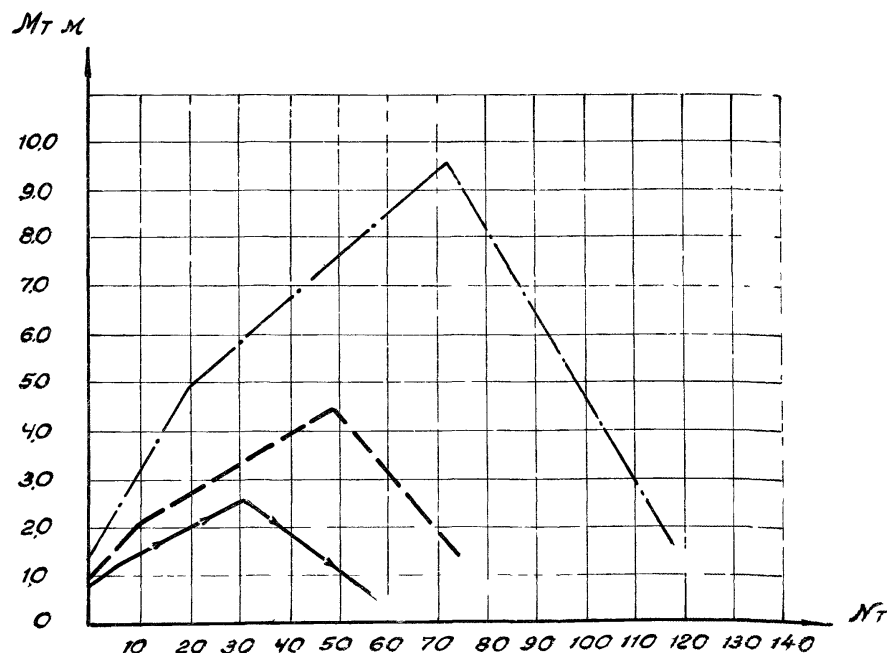
Условные обозначения:

- Сечение 250x250 мм
- - - Сечение 300x300 мм
- · - Сечение 400x400 мм

Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

График

для проверки свай с проволочной напрягаемой арматурой на образование трещин на внецентренное сжатие.



ТК

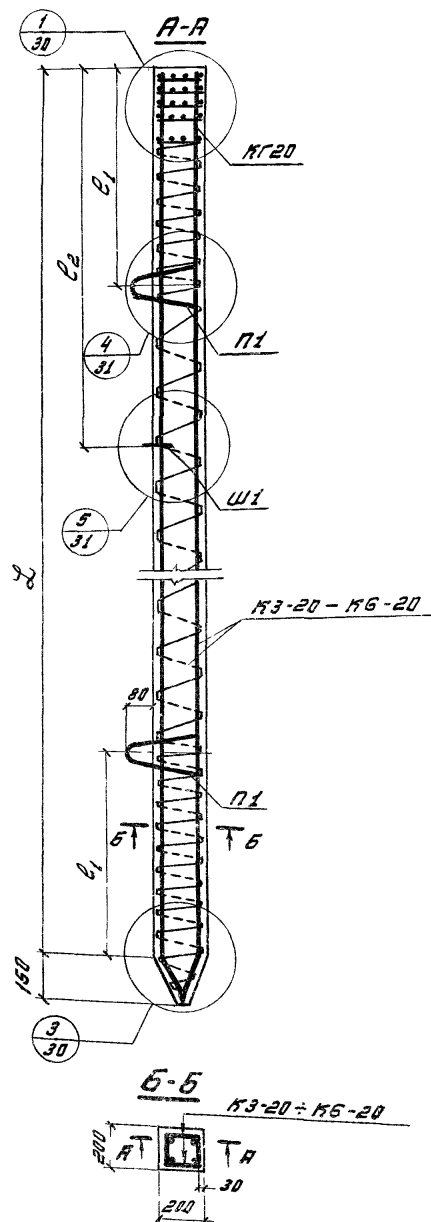
Пояснительная записка

1974

Графики для проверки свай квадратного сечения с круглой полостью по прочности и образованию трещин

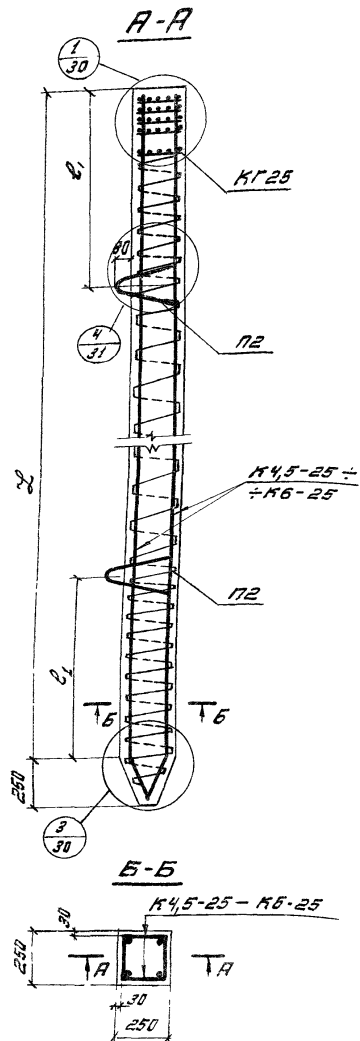
Серия
1. 011-6

Выпуск 1 Лист —



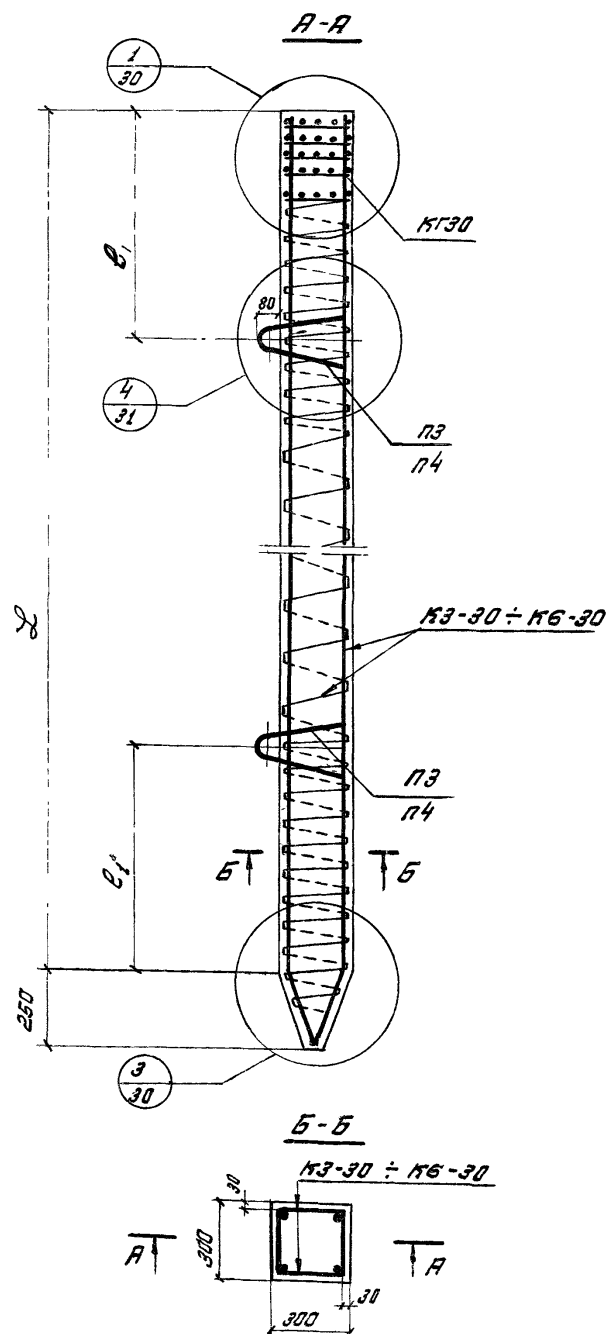
Марка сваи	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю							Спроб. масса сваи	
							Арматуры, кг						бетона марки 200 м ³		
	L	e ₁	e ₂	Марка	кол-во	N листа	стержневой класса А-I ГОСТ 5781-61 *			провол. кл. В-I ГОСТ 6727-53 *					
							φ8	φ10	φ12	Утого	φ5	Утого			
С3-20	3000	600	—	К3-20	1	33	—	7,82	—	10,12	2,20	3,86	13,98	0,13	0,33
				КГ20	2	38	0,44	—	—		1,66				
				П1	2	40	—	—	1,86		—				
С3,5-20	3500	700	—	К3,5-20	1	33	—	3,06	—	11,36	2,39	4,05	15,41	0,15	0,38
				КГ20	2	38	0,44	—	—		1,66				
				П1	2	40	—	—	1,86		—				
С4-20	4000	800	—	К4-20	1	33	—	10,29	—	12,59	2,66	4,31	16,90	0,17	0,48
				КГ20	2	38	0,44	—	—		1,66				
				П1	2	40	—	—	1,86		—				
С4,5-20	4500	900	—	К4,5-20	1	33	—	11,53	—	13,83	2,86	4,52	18,35	0,19	0,48
				КГ20	2	38	0,44	—	—		1,66				
				П1	2	40	—	—	1,86		—				
С5-20	5000	1000	—	К5-20	1	33	—	12,76	—	15,06	3,14	4,80	19,86	0,21	0,53
				КГ20	2	38	0,44	—	—		1,66				
				П1	2	40	—	—	1,86		—				
С5,5-20	5500	1100	—	К5,5-20	1	33	—	13,96	—	16,29	3,33	4,99	21,28	0,23	0,58
				КГ20	2	38	0,44	—	—		1,66				
				П1	2	40	—	—	1,86		—				
С6-20	6000	1200	1800	К6-20	1	33	—	15,23	—	17,62	3,61	5,27	22,89	0,25	0,63
				КГ20	2	38	0,44	—	—		1,66				
				П1	2	40	—	—	1,86		—				
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—				

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с непрямоугольной стержневой арматурой	Серия 1. 011-6
1974	Сваи марок С3-20; С3,5-20; С4-20; С4,5-20; С5-20; С5,5-20; С6-20	Витуск 1



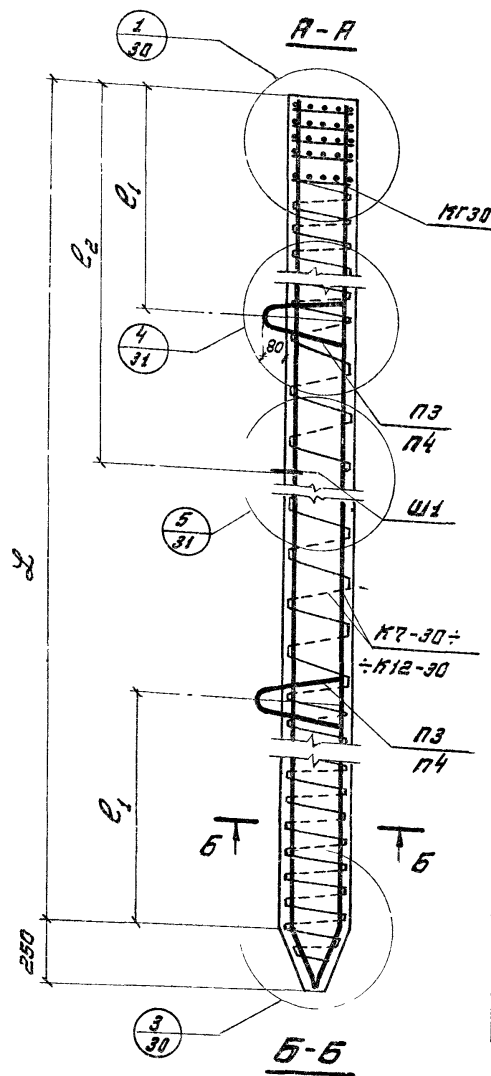
Марка свай	Размеры, мм		Арматурные изделия			Расход материалов на сваю							Справ. масса свай т	
	L	l ₁	Марка	кол-во	N листа	Арматуры, кг					Бетона марки 200 м ³			
						стержневой класса А-I ГОСТ 5781-61 *			провол. кл В-I ГОСТ 6727-53 *	всего				
						φ 8	φ 10	φ 12						Умного φ 5
C4,5-25	4500	900	K4,5-25	1	33	—	11,69	—	14,09	3,85	5,39	20,08	0,29	0,73
			K7-25	2	38	0,44	—	—		2,14				
			П2	2	40	—	—	1,96		—				
C5-25	5000	1000	K5-25	1	33	—	12,92	—	15,32	4,16	6,30	21,62	0,32	0,80
			K7-25	2	38	0,44	—	—		2,14				
			П2	2	40	—	—	1,96		—				
C5,5-25	5500	1100	K5,5-25	1	33	—	14,15	—	16,55	4,47	6,61	23,16	0,35	0,88
			K7-25	2	38	0,44	—	—		2,14				
			П2	2	40	—	—	1,96		—				
C6-25	6000	1200	K6-25	1	33	—	—	22,15	24,55	4,78	6,92	31,47	0,38	0,95
			K7-25	2	38	0,44	—	—		2,14				
			П2	2	40	—	—	1,96		—				

ТК	Сваи стержневые квадратного сечения с попереч- ным армированием стволы с напрягаемой стержневой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок: C4,5-25; C5-25; C5,5-25; C6-25.	Выпуск 1
		Лист 2



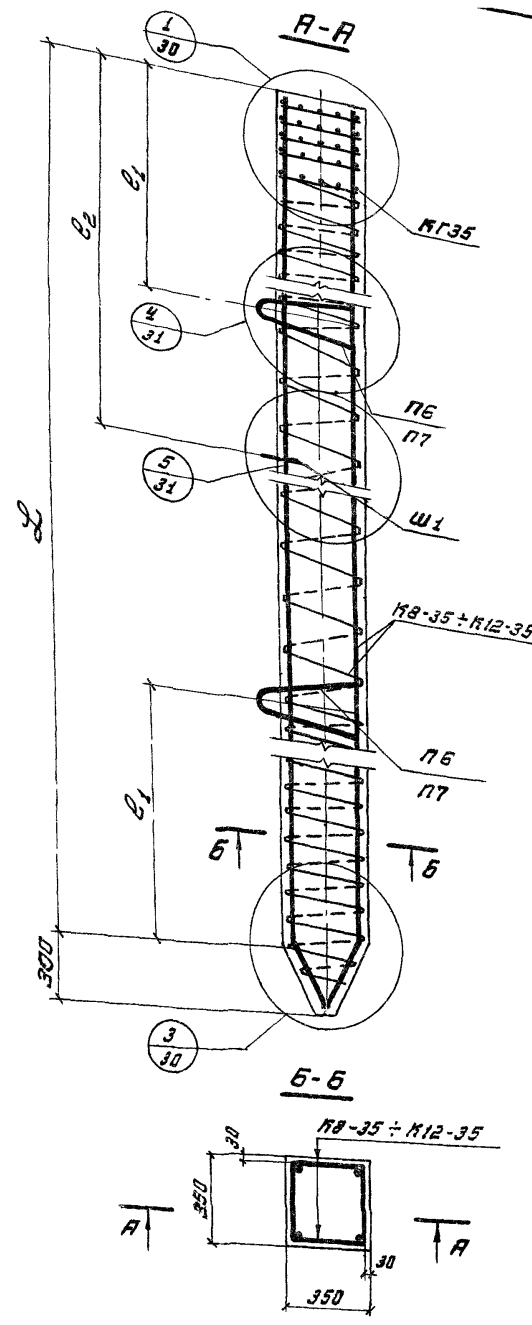
Марка сваи	Размеры, мм		Арматурные изделия			Расход материалов на сваю										Спроб. масса сваи т
						Арматуры								бетон марки 200		
						стержн. класса А-1 ГОСТ 5781-61 *				провол. кл. ВТ ГОСТ 6727-53 *						
I	II	Марка	кол.	N штук	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	м³	т			
СЗ-30	3000	600	КЗ-30	1	33	—	0,05	—	—	—	3,65	6,21	16,84	0,28	0,70	
			КГ-30	2	38	0,44	—	—	—	10,63	2,56					
			ПЗ	2	40	—	—	2,14	—	—						
СЗ,5-30	3500	700	КЗ,5-30	1	33	—	9,29	—	—	—	4,04	6,60	18,47	0,33	0,83	
			КГ-30	2	38	0,44	—	—	—	11,87	2,56					
			ПЗ	2	40	—	—	2,14	—	—						
С4-30	4000	800	К4-30	1	33	—	10,52	—	—	—	4,42	6,98	20,08	0,37	0,93	
			КГ-30	2	38	0,44	—	—	—	13,10	2,56					
			ПЗ	2	40	—	—	2,14	—	—						
С4,5-30	4500	900	К4,5-30	1	33	—	11,75	—	—	—	4,81	7,37	21,70	0,42	1,05	
			КГ-30	2	38	0,44	—	—	—	14,33	2,56					
			ПЗ	2	40	—	—	2,14	—	—						
С5-30	5000	1000	К5-30	1	33	—	12,99	—	—	—	5,19	7,75	24,14	0,46	1,15	
			КГ-30	2	38	0,44	—	—	—	16,39	2,56					
			П4	2	40	—	—	—	2,96	—						
С5,5-30	5500	1100	К5,5-30	1	33	—	—	20,47	—	—	5,58	8,14	32,01	0,51	1,28	
			КГ-30	2	38	0,44	—	—	—	23,87	2,56					
			П4	2	40	—	—	—	2,96	—						
С6-30	6000	1200	К6-30	1	33	—	—	22,04	—	—	5,96	8,52	33,96	0,55	1,38	
			КГ-30	2	38	0,44	—	—	—	25,44	2,56					
			П4	2	40	—	—	—	2,96	—						

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным арматурным стержнем и неагрегированной стержневой арматурой	Серия 1.011-6
	Сваи марок: СЗ-30; СЗ,5-30; С4-30; С4,5-30; С5-30; С5,5-30; С6-30.	Выпуск 1



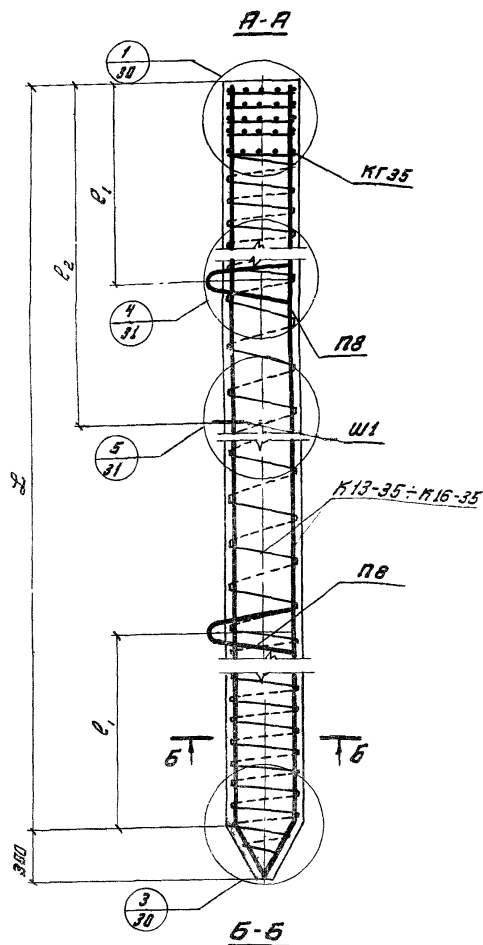
Марка сваи	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю														Спроб. масса сваи т
							Арматуры, кг										бетона				
	L	e ₁	e ₂	марка	кол	N	стержневой кл. А-I ГОСТ 5781-61*					стержневой кл. В-I ГОСТ 5781-61					всего	мар- ка	объем м ³		
							φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ5	Итого					
С7-30	7000	1400	2100	К7-30	1	34	—	—	2580	—	2847	—	—	—	6,73	929	37,76	200	0,64	1,60	
				КГ30	2	38	0,44	—	—	—		—	—	—	2,56						
				П3	2	40	—	—	2,14	—		—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—	—		—	—	—	—						
С8-30	8000	1600	2400	К8-30	1	34	—	—	2935	—	3202	—	—	—	7,50	1006	42,08	250	0,73	1,83	
				КГ30	2	38	0,44	—	—	—		—	—	—	2,56						
				П3	2	40	—	—	2,14	—		—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—	—		—	—	—	—						
С9-30	9000	1800	2600	К9-30	1	34	—	—	—	—	257	32,30	—	—	8,27	1083	46,40	250	0,82	2,05	
				КГ30	2	38	0,44	—	—	—		—	—	—	2,56						
				П3	2	40	—	—	2,14	—		—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—	—		—	—	—	—						
С10-30	10000	2100	2900	К10-30	1	34	—	—	—	—	3,49	—	49,59	—	9,04	1160	64,68	250	0,91	2,28	
				КГ30	2	38	0,44	—	—	—		—	—	—	2,56						
				П4	2	40	—	—	—	2,36		—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—	—		—	—	—	—						
С11-30	11000	2300	3200	К11-30	1	34	—	—	—	—	3,49	—	—	77,09	9,82	1238	86,96	250	1,00	2,50	
				КГ30	2	38	0,44	—	—	—		—	—	—	2,56						
				П4	2	40	—	—	—	2,36		—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—	—		—	—	—	—						
С12-30	12000	2500	3500	К12-30	1	34	—	—	—	—	3,49	—	—	77,40	10,59	1315	94,04	250	1,09	2,73	
				КГ30	2	38	0,44	—	—	—		—	—	—	2,56						
				П4	2	40	—	—	—	2,36		—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—	—		—	—	—	—						

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечной армированием ствола с ненапрягаемой стержневой арматурой	Сварка 1.011-6
1974	Сваи марок С7-30; С8-30; С9-30; С10-30; С11-30; С12-30	Выпуск 1 Лист 4



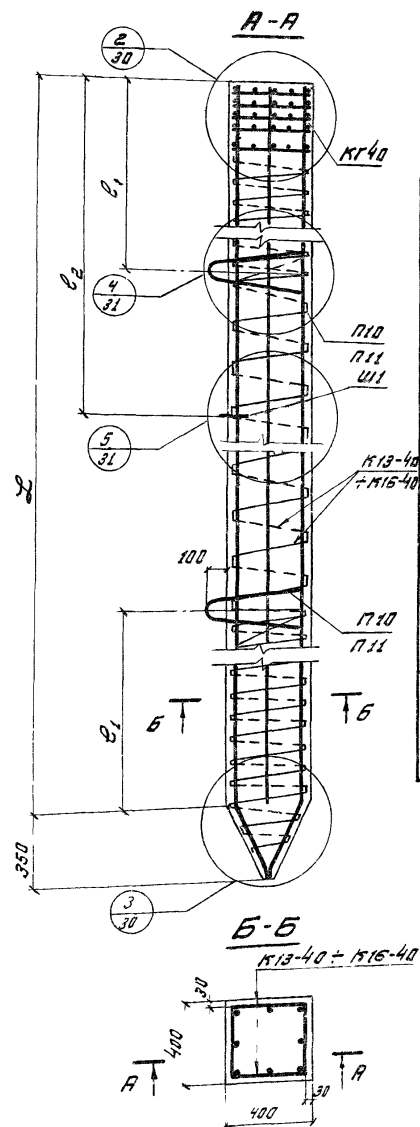
Марка сваи	Размеры, мм			Арматурные изделия		Расход материалов на сваю												Сред. масса сваи	
						Арматура, кг													
	I	ρ ₁	ρ ₂	Марка	кол.	N	стержневой кл А-I ГОСТ 5781-61 *					стержневой кл А-II ГОСТ 5781-61 *			Провол. кл. В-I ГОСТ 6727-53*		Всего	бетона марки 250 м³	м
							φ8	φ10	φ14	φ16	итого	φ12	φ14	φ16	φ5	итого			
С8-35	8000	1600	2400	К8-35	1	34	—	—	—	—	3,73	29,35	—	—	8,99	12,05	45,13	1,00	2,50
				КГ35	2	38	0,44	—	—	—		—	—	—	3,06				
				П6	2	40	—	—	3,20	—		—	—	—	—				
				Ш1	1	40	—	0,15	—	—		—	—	—	—				
С9-35	9000	1800	2600	К9-35	1	34	—	—	—	3,73	33,11	—	—	9,91	12,97	49,81	1,12	2,80	
				КГ35	2	38	0,44	—	—		—	—	—	—					3,06
				П6	2	40	—	—	3,20		—	—	—	—					—
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—	—	—	—					—
С10-35	10000	2100	2900	К10-35	1	34	—	—	—	4,83	—	49,87	—	10,83	13,89	68,59	1,24	3,10	
				КГ35	2	38	0,44	—	—		—	—	—	—					3,06
				П7	2	40	—	—	—		4,30	—	—	—					—
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—	—	—	—					—
С11-35	11000	2300	3200	К11-35	1	34	—	—	—	4,83	—	—	21,45	11,75	14,81	91,05	1,37	3,43	
				КГ35	2	38	0,44	—	—		—	—	—	—					3,06
				П7	2	40	—	—	—		4,30	—	—	—					—
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—	—	—	—					—
С12-35	12000	2500	3500	К12-35	1	34	—	—	—	4,83	—	—	77,76	12,68	15,74	98,33	1,49	3,73	
				КГ35	2	38	0,44	—	—		—	—	—	—					3,06
				П7	2	40	—	—	—		4,30	—	—	—					—
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—	—	—	—					—

ТК Сваи сплошные квадратного сечения с поперечной армированием ствола с ненапрягаемой стержневой арматурой
 Серия 1.011-6
 1974 Сваи марок С8-35; С9-35; С10-35; С11-35; С12-35
 Выпуск 1 Лист 5



Марка сваи	Размеры мм			Артматурные изделия			Расход материалов на сваю											Справ.	
							Арматура кг										бетон марки 300 м ³		
	L	L ₁	L ₂	Марка	кол	N листа	стержневой кл. А-I ГОСТ 5781-61 *			стержневой кл. А-II ГОСТ 5781-61 *			пробиточн. кл. В-1 ГОСТ 6727-53 *		Всего				
							φ 8	φ 10	φ 12	Итого	φ 16	φ 18	φ 20	φ 5		Итого			
C13-35	13000	2700	3800	К13-35	1	34	—	—	—	6,07	84,08	—	—	13,60	16,66	106,81	1,61	4,03	
				КГ35	2	38	0,44	—	—		—	3,06							
				П8	2	40	—	—	5,54		—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—	—	—						
C14-35	14000	2900	4100	К14-35	1	34	—	—	—	6,07	—	114,40	—	14,52	17,58	138,05	1,73	4,33	
				КГ35	2	38	0,44	—	—		—	3,06							
				П8	2	40	—	—	5,54		—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—	—	—						
C15-35	15000	3100	4400	К15-35	1	34	—	—	—	6,07	—	122,40	—	15,45	18,51	146,38	1,86	4,65	
				КГ35	2	38	0,44	—	—		—	3,06							
				П8	2	40	—	—	5,54		—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—	—	—						
C16-35	16000	3300	4700	К16-35	1	34	—	—	—	6,07	—	—	161,00	16,35	19,41	156,48	1,98	4,95	
				КГ35	2	38	0,44	—	—		—	3,06							
				П8	2	40	—	—	5,54		—	—	—						
				Ш1	1	40	—	0,15	—		—	—	—						

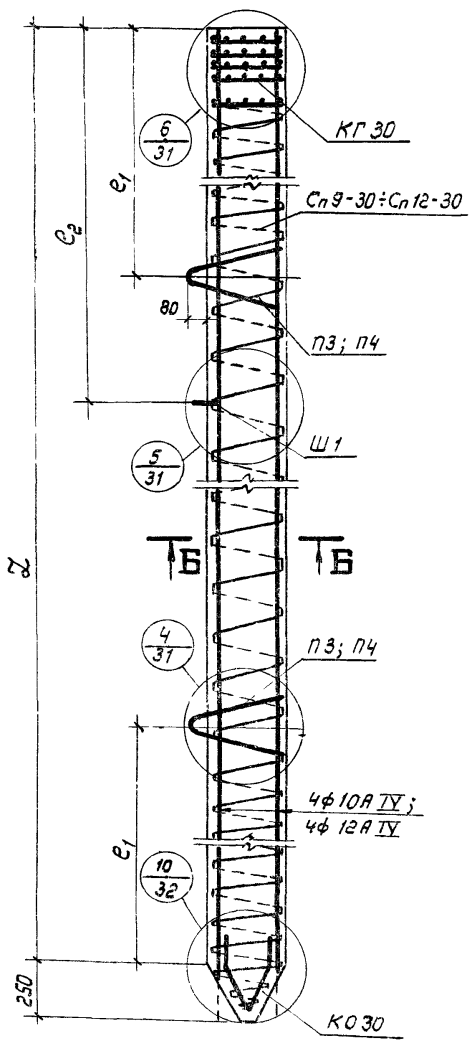
TK	сваи сплошного квадратного сечения с поперечной армировкой ствол с неармированной стержневой арматурой	Серия 1. ДИ-6
1974	сваи марок C13-35, C14-35, C15-35, C16-35	Выпуск 1
		Лист 6



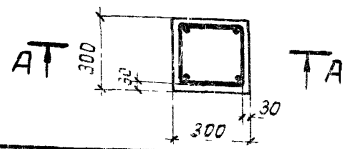
Марка сваи	Размеры мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваи													Спроб. масса сваи т
							Арматуры													
	L	l ₁	l ₂	Марка	кол.	лист	стержневой кл. АІ ГОСТ 5781-61 *					стержневой кл. АІІ ГОСТ 5781-61 *					проболн. кл. В-3 ГОСТ 6728-33	Всего	бетона марки 300 м ³	
							φ 8	φ 10	φ 20	φ 22	Итого	φ 12	φ 14	φ 16	φ 5	Итого				
С13-40	13000	2700	3800	К13-40	1	34	—	—	—	—	8,03	93,50	—	—	16,08	20,16	121,69	2,10	5,28	
				КГ 40	2	38	0,44	—	—	—		—	—	—	4,08					
				П 10	2	40	—	—	7,50	—		—	—	—	—					
				Ш 1	1	40	—	0,15	—	—		—	—	—	—					
С14-40	14000	2900	4100	К14-40	1	34	—	—	—	8,03	—	136,80	—	17,45	21,53	166,36	2,26	5,62		
				КГ 40	2	38	0,44	—	—		—	—	—	—					4,08	
				П 10	2	40	—	—	7,50		—	—	—	—					—	
				Ш 1	1	40	—	0,15	—		—	—	—	—					—	
С15-40	15000	3100	4400	К15-40	1	34	—	—	—	8,03	—	—	191,40	19,22	22,30	221,73	2,42	6,05		
				КГ 40	2	38	0,44	—	—		—	—	—	—					4,08	
				П 10	2	40	—	—	7,50		—	—	—	—					—	
				Ш 1	1	40	—	0,15	—		—	—	—	—					—	
С16-40	16000	3300	4700	К16-40	1	34	—	—	—	9,77	—	—	204,00	19,30	23,38	237,15	2,58	6,45		
				КГ 40	2	38	0,44	—	—		—	—	—	—					4,08	
				П 11	2	40	—	—	—		9,24	—	—	—					—	—
				Ш 1	1	40	—	0,15	7,50		—	—	—	—					—	—

ТК	сваи сплошного поперечного сечения с поперечным армированием створа с ненапрягаемой стержневой арматурой	сваи
	сваи марок С13-40; С14-40; С15-40; С16-40	1. 011-6
1974		Всего
		лист
		1
		7

А-А



Б-Б



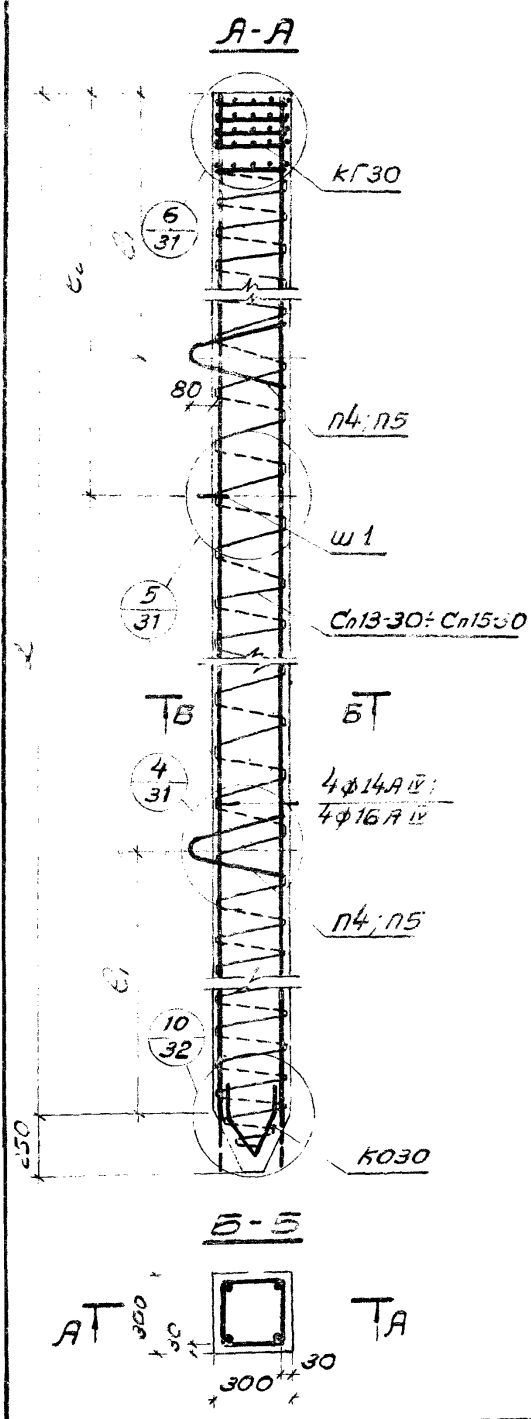
Марка сваи	Размеры, мм			Продоль- ная ар-ра или марка арматур- ного изделия.	Кол-во	№ листа	Расход материалов на сваю										Бетона марки 300 м³	Справ. масса сваи т	Усилие натяжения Т		
	L	e₁	e₂				Арматуры, кг														
							Стержн. кл. А-IV рост 5781-61*	Стержн. кл. А-I рост 5781-61*				Провол. кл. В-I рост 6727-53*	Всего								
							φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	Итого	φ 5		Итого			одного стерж- ня	всех			
СН 9 - 30	9000	1800	2600	φ 10 А IV	4	35	22,83	—	—	—	—	—	—	3,73	6,36	3,39	35,95	0,82	2,05	4,7	18,8
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	2,56									
				СН 9-30	1	37	—	—	—	—	—	—									
				ПЗ	2	40	—	—	—	2,14	—	—									
				Ш 1	1	40	—	—	0,15	—	—	—									
				КО 30	1	39	—	—	1,06	—	—	0,47									
СН 10 - 30	10000	2100	2900	φ 10 А IV	4	35	25,30	—	—	—	—	—	4,55	6,84	9,87	39,72	0,91	2,28	4,7	18,8	
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	2,56									
				СН 10-30	1	37	—	—	—	—	—	—									
				ПЗ	2	40	—	—	—	2,96	—	—									
				Ш 1	1	40	—	—	0,15	—	—	—									
				КО 30	1	39	—	—	1,06	—	—	0,47									
СН 11 - 30	11000	2300	3200	φ 12 А IV	4	35	39,96	—	—	—	—	—	4,55	7,32	10,35	54,86	1,00	2,50	6,8	27,1	
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	2,56									
				СН 11-30	1	37	—	—	—	—	—	—									
				ПЗ	2	40	—	—	—	2,96	—	—									
				Ш 1	1	40	—	—	0,15	—	—	—									
				КО 30	1	39	—	—	1,06	—	—	0,47									
СН 12 - 30	12000	2500	3500	φ 12 А IV	4	35	43,51	—	—	—	—	—	4,55	7,95	10,35	59,05	1,02	2,73	6,8	27,1	
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	2,56									
				СН 12-30	1	37	—	—	—	—	—	—									
				ПЗ	2	40	—	—	—	2,96	—	—									
				Ш 1	1	40	—	—	0,15	—	—	—									
				КО 30	1	39	—	—	1,06	—	—	0,47									

Примечания:

1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием стволы с напряженной стержневой арматурой.															Серия 1.011-6	
	1274	Сваи марок СН 9 - 30; СН 10 - 30; СН 11 - 30; СН 12 - 30.														Выпуск 1	Лист 8

г. Москва
Институт
Общественный
Копирование
Шмидт
Шмидт

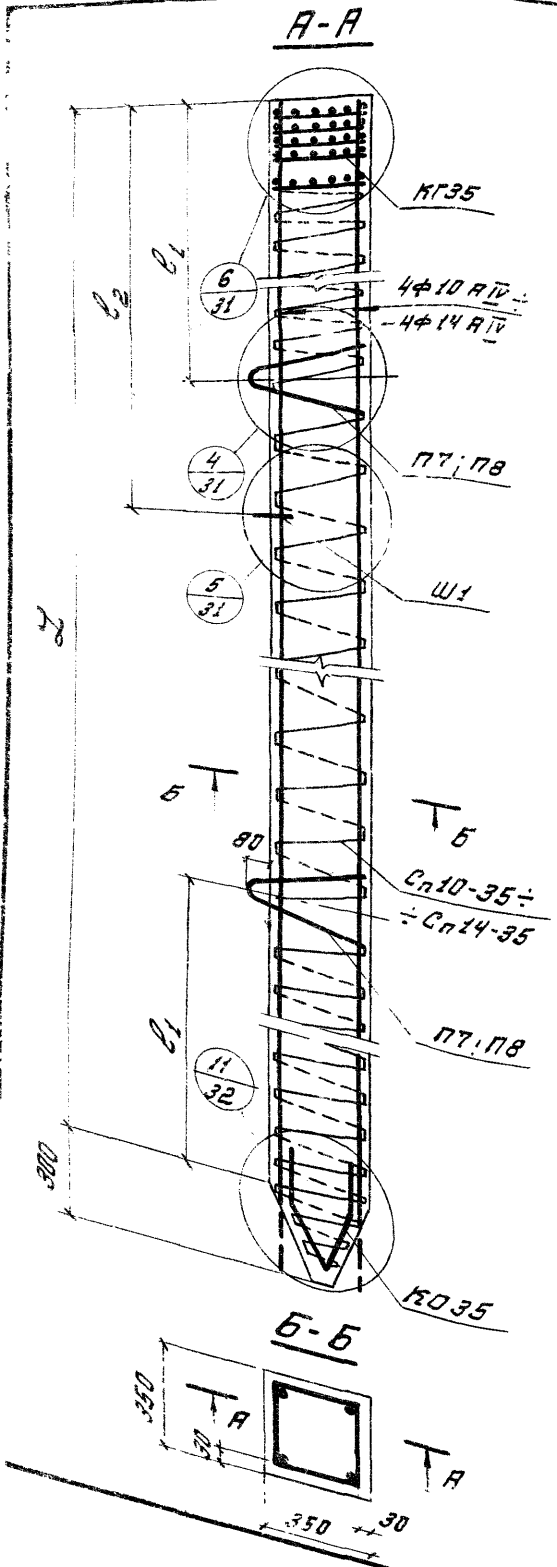


Марка сваи	Размеры мм			проболь ная др-ра или марка арм. р- ного изделия	бол-во	лист	Расход материалов на сваю										б-тона 400 м³	справ. масса т	Усилие натяжения Т			
	L	e₁	e₂				Арматуры, кг												марки 400 м³	сваи т	одного стер- жня	всех
							стержни кл. А-I ГОСТ 5781-61	стержни кл. А-I ГОСТ 5781-61*					проболь кл. В-I ГОСТ 5727-53*	всего								
								φ8	φ10	φ14	φ16	шп.	φ3		шп.							
СН13-30	13000	2700	3800	14A II	4	35	64,26	—	—	—	—	—	—	—	14,10	82,67	1,18	2,95	3,2	37,0		
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	2,56	—								
				СН13-30	1	37	—	—	—	—	—	—	11,07	—								
				п4	2	40	—	—	—	2,96	—	4,55	—	—								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—								
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—	0,47	—								
СН14-30	14000	2900	4100	14A II	4	35	64,26	—	—	—	—	—	—	14,81	89,28	1,27	3,18	9,2	37,0			
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	2,56							—		
				СН14-30	1	37	—	—	—	—	—	—	11,07							—		
				п5	2	40	—	—	—	2,96	—	4,55	—							—		
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—							—		
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—	0,47							—		
СН15-30	15000	3100	4400	14A II	4	35	96,26	—	—	—	—	—	—	15,64	117,45	1,36	3,40	12,1	48,3			
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	2,56							—		
				СН15-30	1	37	—	—	—	—	—	—	5,55							—		
				п5	2	40	—	—	—	2,96	—	4,55	—							—		
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—							—		
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—	0,47							—		

Примечания:

1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см²
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 300 кг/см²

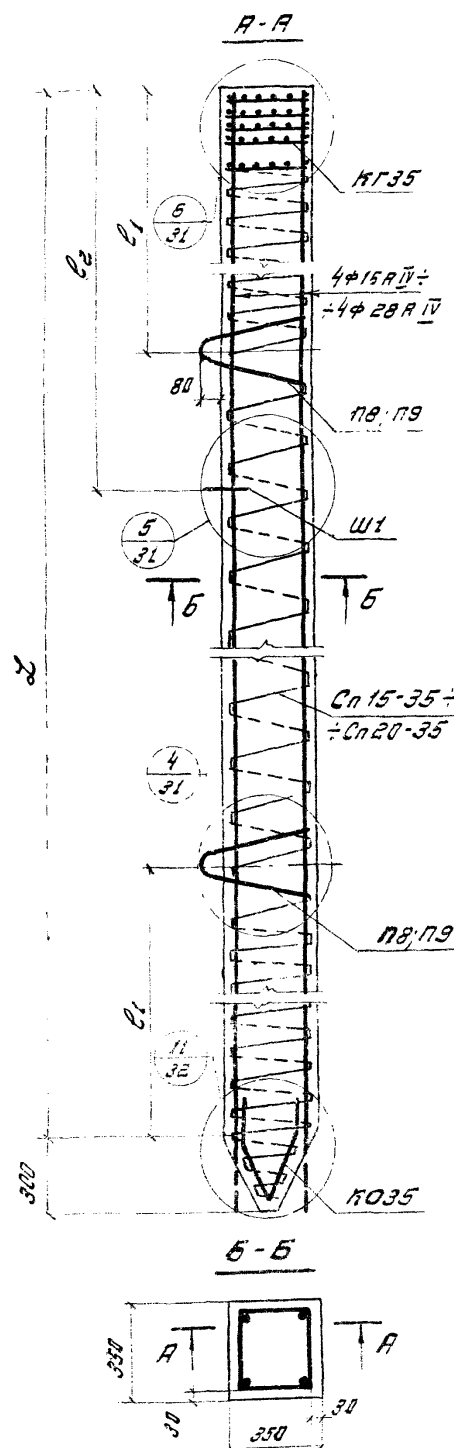
ТК	сваи сплошные в квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой	Серия 1.011-6
1974	сваи марок СН13-30; СН14-30; СН15-30	1 9



Марка сбор	Размеры, мм			Произв на ар-ро или марка армату ры или марка армату ры	Кол-во	N листа	Расход материалов на сбор										Справ. масса	Усилие натяжения Т			
	L	L ₁	L ₂				Арматуры, кг.														
							стержни кл. А-III ГОСТ 5781-61					стержни кл. А-I ГОСТ 5781-61 *						пробол. кл. В-I ГОСТ 127-53 *	пробол. кл. В-I ГОСТ 127-53 *	пробол. кл. В-I ГОСТ 127-53 *	пробол. кл. В-I ГОСТ 127-53 *
							5781-61	58	10	15	18	1000	5	1000	5	1000					
СН10-35	10000	2100	2900	φ10 A III	4	35	25,42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				К135	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Сн10-35	1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				К035	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН11-35	11000	2300	3200	φ12 A III	4	35	40,14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				К135	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Сн11-35	1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				К035	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН12-35	12000	2500	3500	φ12 A III	4	35	43,69	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				К135	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Сн12-35	1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П7	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				К035	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН13-35	13000	2700	3800	φ14 A III	4	35	64,27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				К135	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Сн13-35	1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П8	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				К035	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН14-35	14000	2900	4100	φ14 A III	4	35	69,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				К135	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Сн14-35	1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П8	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				К035	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- Примечания:
1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см²
 2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубической прочности бетона не менее 200 кг/см² при марке бетона 300 и не менее 300 кг/см² при марке бетона 400

ТК	Сбор сплошные квадратного сечения с поперечной арматурой и стержневой арматурой	Серия 1.011-6
1974	сбор марок СН10-35, СН11-35, СН12-35, СН13-35, СН14-35.	Впуск 1 Лист 10

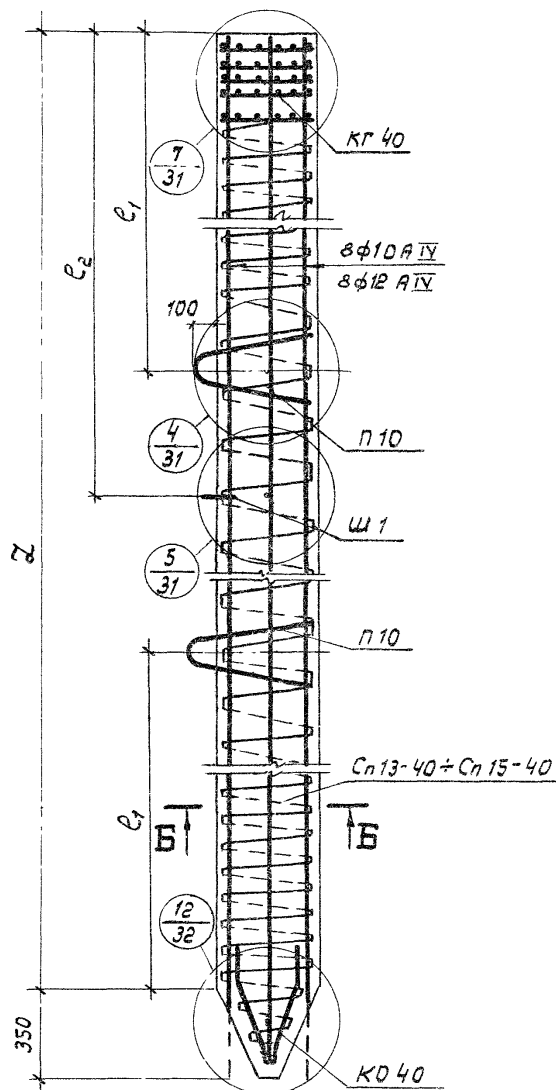


Марка свай	Размеры мм			Предельная ар-ра марка арматуры по ГОСТ 5781-51	N лукта	Расход материалов на сваю										Средняя масса сваи т	Удельное напряжение Т	
	L	B ₁	B ₂			Арматура по							Бетон марки 400 м ³	Средняя масса сваи т	Удельное напряжение Т		Средняя масса сваи т	Удельное напряжение Т
						стержни кл. А-I ГОСТ 5781-51	стержни кл А-I ГОСТ 5781-51*				пробир. кл. В-I ГОСТ 5727-53*	Всего						
						φ8	φ10	φ18	φ20	φ1000			φ5	φ1000				
СН15-35	15000	3100	4400	φ15 A II	4	35	36,57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				KT35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Сн15-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				KT35	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН16-35	16000	3300	4700	φ15 A II	4	35	130,27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				KT35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Сн16-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				KT35	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН17-35	17000	3500	5000	φ15 A II	4	35	170,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				KT35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Сн17-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				KT35	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН18-35	18000	3700	5300	φ15 A II	4	35	218,43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				KT35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Сн18-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				KT35	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН19-35	19000	3900	5600	φ15 A II	4	35	237,22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				KT35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Сн19-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				KT35	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН20-35	20000	4100	5900	φ15 A II	4	35	332,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				KT35	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Сн20-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				KT35	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

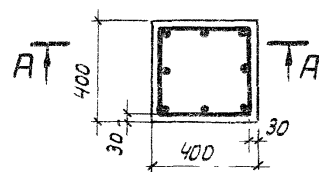
Примечания: 1. Предварительное напряжение производится до величины 6000 кг/см². 2. Отпуск напряжения арматуры производится при кубической прочности бетона не менее 300 кг/см².

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечной арматурой	Серия 1.011-6
	Сваи марок СН15-35; СН16-35; СН17-35; СН18-35; СН19-35; СН20-35	
1974		

А-А



Б-Б



Марка сваи	Размеры, мм			Площадь попереч- ного изделия	Кол-во	Листа	Расход материалов на сваю								Справ. масса сваи т	Усилие натяжения Т	
	L	D ₁	D ₂				Арматуры, кг						Бетона марки 400 м ³	одного стер- жня		всех	
							стерж. кл. А-I гост 5781-61*	стерж. кл. А-I гост 5781-61*	пробол кл. Б-I гост 6727-53*	Всего	марки 400 м ³						
							стерж. кл. А-I гост 5781-61*	стерж. кл. А-I гост 5781-61*	пробол кл. Б-I гост 6727-53*	Всего	марки 400 м ³						
							5781-61*	φ8 φ10 φ20	Итого	φ5 Итого							
СН13-40	13000	2700	3800	φ10 А IV	8	35	65,97	—	—	—	—	20,40	95,56	2,10	5,25	4,7	37,6
				КР40	2	38	—	0,44	—	—	4,08						
				СН13-40	1	37	—	—	—	15,43							
				П10	2	40	—	—	7,50	9,25							
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—							
				КР40	1	39	—	—	1,23	—	0,69						
СН14-40	14000	2900	4100	φ10 А IV	8	35	70,83	—	—	—	—	21,48	101,57	2,26	5,65	4,7	37,6
				КР40	2	38	—	0,44	—	—	4,08						
				СН14-40	1	37	—	—	—	9,25	15,51						
				П10	2	40	—	—	7,50	—							
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—							
				КР40	1	39	—	—	1,23	—	0,69						
СН15-40	15000	3100	4400	φ12 А IV	8	35	109,05	—	—	—	—	22,56	141,32	2,42	6,05	6,8	54,3
				КР40	2	38	—	0,44	—	—	4,08						
				СН15-40	1	37	—	—	—	9,25	14,59						
				П10	2	40	—	—	7,50	—							
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—							
				КР40	1	39	—	—	1,23	—	0,69						

- Примечания:
1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².
 2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 300 кг/см².

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечной армировкой стержневой арматурой	Серия 1.011-6	
1374	Сваи марок СН13-40; СН14-40; СН15-40.	Выпуск	Лист
		1	12

Шмелева

Шмелева

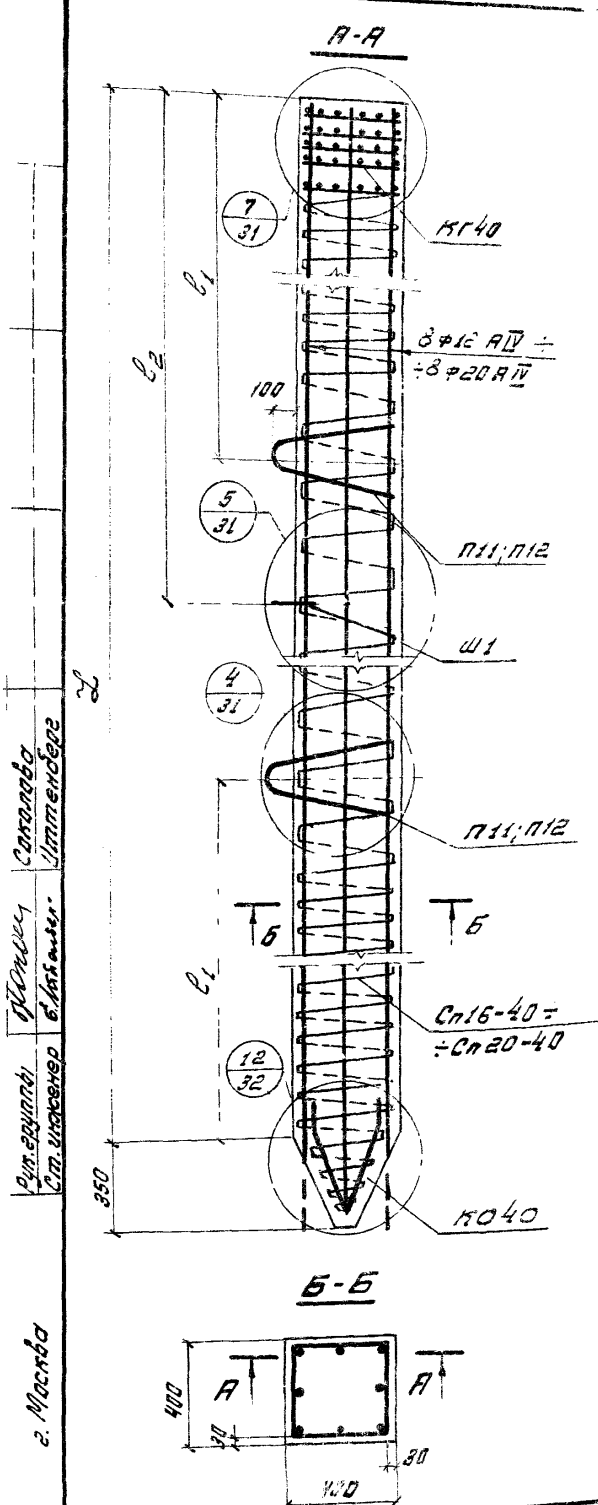
Шмелева

Шмелева

Шмелева

Шмелева

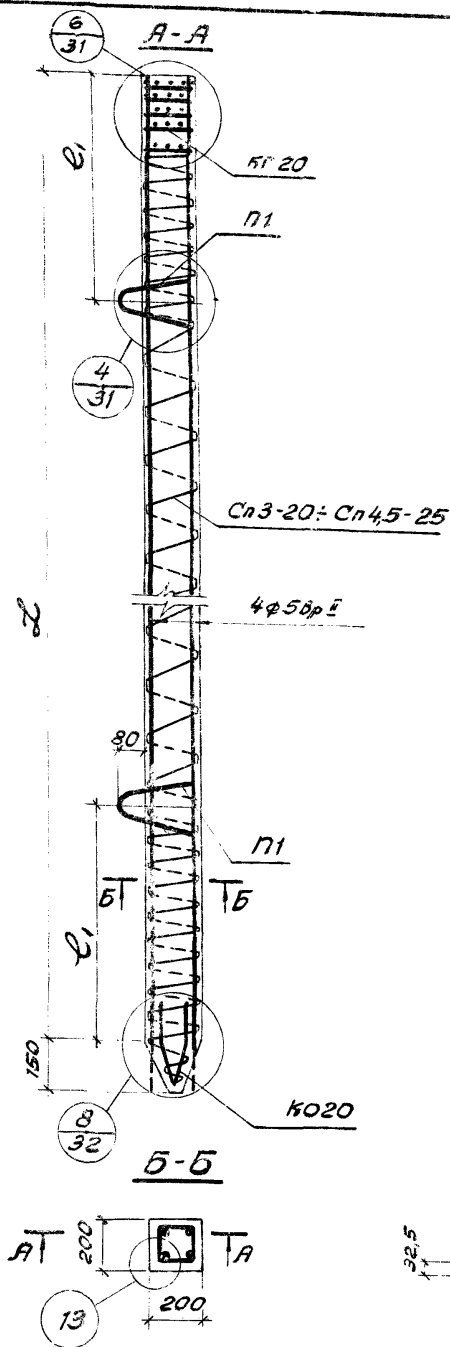
Шмелева



Марка сваи	Размеры, мм			Предва- ри- тель- ная арматура марка или марка армату- ры использ	кол-во лист	N	Расход материалов на сваю										Справ. масса сваи м³	Усилие натяжения Т		
	L	e₁	e₂				Арматура кг.											бетона м³	сваи м³	всех сваи м³
							стержни к.л. А-I ГОСТ 5781-61	стержни к.л. А-I ГОСТ 5781-61 *				предва- ри- тель- ная арматура к.л. В-I ГОСТ 6727-53 *		всего	бетона м³	сваи м³				
							φ8	φ10	φ22	φ25	итого	φ5	итого							
СН16-40	16000	3300	4700	φ12 А-I 8	8	35	115,15	—	—	—	—	—	—	—	2,58	6,45	6,3	54,3		
				КГ40 2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
				Сп16-40 1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—	4,08						
				П11 2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	19,65						
				Ш1 1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	23,62						
				КО40 1	39	—	—	0,15	—	—	—	—	—	150,71						
СН17-40	17000	3500	5000	φ14 А-I 8	8	35	157,67	—	—	—	—	—	—	2,74	6,85	9,2	73,9			
				КГ40 2	38	—	—	—	—	—	—	—	—					—		
				Сп17-40 1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—					4,08		
				П11 2	40	—	—	—	—	—	—	—	—					19,73		
				Ш1 1	40	—	—	—	—	—	—	—	—					24,70		
				КО40 1	39	—	—	0,15	—	—	—	—	—					203,37		
СН18-40	18000	3700	5300	φ16 А-I 8	8	35	201,65	—	—	—	—	—	—	2,90	7,25	12,1	96,5			
				КГ40 2	38	—	—	—	—	—	—	—	—					—		
				Сп18-40 1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—					4,08		
				П11 2	40	—	—	—	—	—	—	—	—					20,81		
				Ш1 1	40	—	—	—	—	—	—	—	—					25,78		
				КО40 1	39	—	—	0,15	—	—	—	—	—					268,43		
СН19-40	19000	3900	5600	φ18 А-I 8	8	35	309,29	—	—	—	—	—	—	3,06	7,65	15,3	122,2			
				КГ40 2	38	—	—	—	—	—	—	—	—					—		
				Сп19-40 1	37	—	0,44	—	—	—	—	—	—					4,08		
				П12 2	40	—	—	—	—	—	—	—	—					21,87		
				Ш1 1	40	—	—	—	—	—	—	—	—					26,84		
				КО40 1	39	—	—	0,15	—	—	—	—	—					349,57		
СН20-40	20000	4100	5900	φ20 А-I 8	8	35	401,46	—	—	—	—	—	—	3,22	8,05	19,9	157,8			
				КГ40 2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—					—		
				Сп20-40 1	37	—	—	—	—	—	—	—	—					4,08		
				П12 2	40	—	—	—	—	—	—	—	—					22,35		
				Ш1 1	40	—	—	—	—	—	—	—	—					27,32		
				КО40 1	39	—	—	0,15	—	—	—	—	—					442,82		

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см²
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 300 кг/см²

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечной арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марки СН16-40; СН17-40; СН18-40; СН19-40; СН20-40	Всего листов 1 13



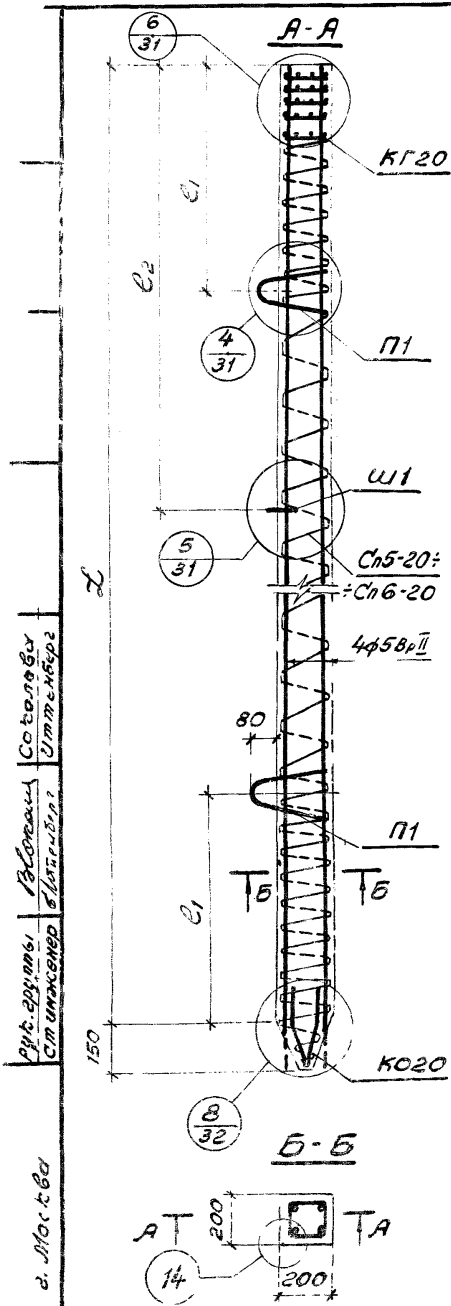
13

Марка сваи	Размеры мм		Продоль- ная мар- ка армату- рного изделия	Кол-во	N листа	Расход материалов на сваю										Справ масса сваи т	Усилия натя- жения Т				
	L	L ₁				Арматуры, кг											бетона марки 300 м³	одной про- вол.	всех		
						провол кл. В-I ГОСТ 6727-53	стержни кл. А-I ГОСТ 5781-61*				провол кл. В-I ГОСТ 6727-53	всего									
							φ8	φ10	φ12	итого			φ5	φ10							
СНпр3-20	3000	600	φ58р II	4	36	1,96	—	—	—	—	—	—	—	3,00	1,84	3,81	8,77	0,13	0,32	2,3	9,4
			K120	2	38	—	0,44	—	—	—	—	1,66									
			Cn3-20	1	37	—	—	—	—	—	—	—									
			π1	2	40	—	—	—	1,86	—	—										
			K020	1	39	—	—	0,70	—	—	0,31										
СНпр3,5-20	3500	700	φ58р II	4	36	2,26	—	—	—	—	—	—	3,00	2,04	4,01	9,27	0,15	0,38	2,3	9,4	
			K120	2	38	—	0,44	—	—	—	—	1,66									
			Cn3,5-20	1	37	—	—	—	—	—	—	—									
			π1	2	40	—	—	—	1,86	—	—										
			K020	1	39	—	—	0,70	—	—	0,31										
СНпр4-20	4000	800	φ58р II	4	36	2,57	—	—	—	—	—	—	3,00	2,24	4,21	9,78	0,17	0,43	2,3	9,4	
			K120	2	38	—	0,44	—	—	—	—	1,66									
			Cn4-20	1	37	—	—	—	—	—	—	—									
			π1	2	40	—	—	—	1,86	—	—										
			K020	1	39	—	—	0,70	—	—	0,31										
СНпр4,5-20	4500	900	φ58р II	4	36	2,88	—	—	—	—	—	—	3,00	2,34	4,31	10,19	0,19	0,48	2,3	9,4	
			K120	2	38	—	0,44	—	—	—	—	1,66									
			Cn4,5-20	1	37	—	—	—	—	—	—	—									
			π1	2	40	—	—	—	1,86	—	—										
			K020	1	39	—	—	0,70	—	—	0,31										

Примечания:

1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см^2 .
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубической прочности бетона не менее 200 кг/см^2 .

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой проволочной арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марки: СНпр 3-20; СНпр 3,5-20; СНпр 4-20; СНпр 4,5-20.	1 14

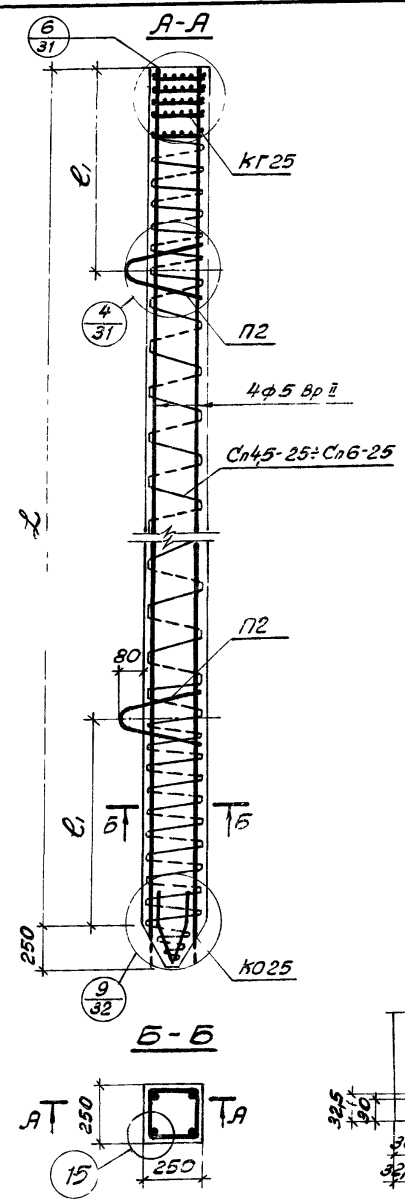


Марка сваи	Размеры мм			Проволока или марка арматур- ного изделия	кол-во	L мм	Расход материалов на сваю										Бетонная масса сваи м³	Усилие натя- жения, т	Усилие натя- жения, т		
	L	e₁	e₂				Арматуры, кг												масса сваи м³	одной про- вол.	всех
							пробол. к.л. в-п ГОСТ 8480-63	стерж. к.л. А-І ГОСТ 5781- 61*			пробол. к.л. В-І ГОСТ 5781- 53*	всего	масса сваи м³	одной про- вол.	всех						
								φ 8	φ 10	φ 12						Утого					
СНпр 5-20	5000	1000	—	φ58р II	4	36	3,19	—	—	—	300	—	4,51	10,70	0,21	0,53	2,3	9,4			
				КГ20	2	38	—	0,44	—	—		1,66									
				Сн5-20	1	37	—	—	—	—		2,54									
				П1	2	40	—	—	1,86	—											
				К020	1	39	—	—	0,70	—		0,31									
СНпр 5,5-20	5500	1100	—	φ58р II	4	36	3,50	—	—	—	300	—	4,71	11,21	0,23	0,53	2,3	9,4			
				КГ20	2	38	—	0,44	—	—		1,66									
				Сн5,5-20	1	37	—	—	—	—		2,74									
				П1	2	40	—	—	1,86	—											
				К020	1	39	—	—	0,70	—		0,31									
СНпр 6-20	6000	1200	1800	φ58р II	4	36	3,80	—	—	—	309	—	4,91	11,80	0,25	0,63	2,3	9,4			
				КГ20	2	38	—	0,44	—	—		1,66									
				Сн6-20	1	37	—	—	—	—		2,94									
				П1	2	40	—	—	1,86	—											
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—		—									
				К020	1	39	—	—	0,70	—		0,31									

- Примечания:
1. Предварительное напряжение арматуры производите до величины 12000 кг/см².
 2. Отпуск натяжения арматуры производите при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием створа с напрягаемой проволокой	Серия 1.011-6
1974	сваи марок СНпр5-20, СНпр5,5-20, СНпр6-20	Выпуск 15

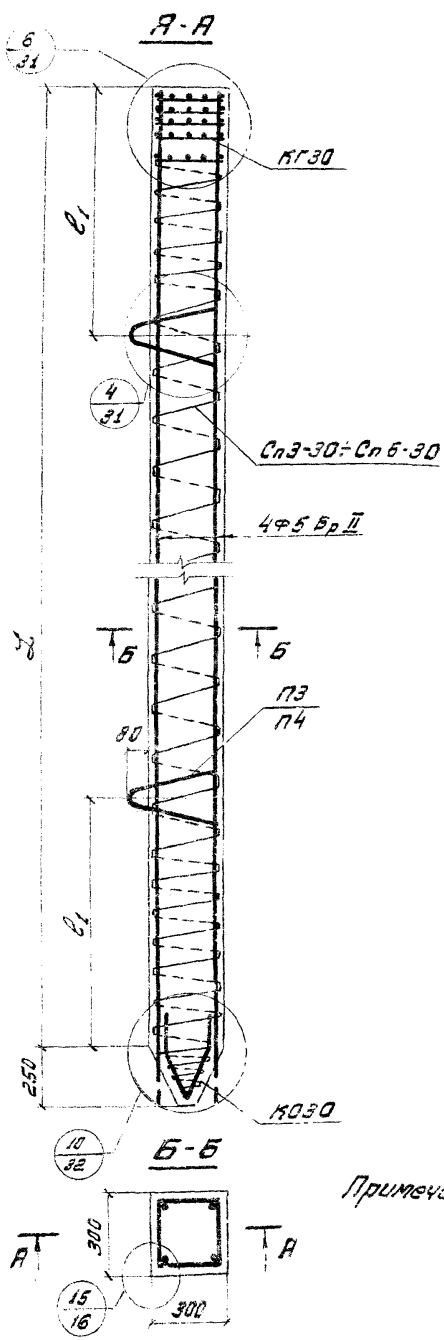
в. Москва
г. Ленинград
Общество "Соборная"



Марка сваи	Размеры, мм		Продольная нагрузка или марка арматурного изделия	Кол-во	N листа	Расход материалов на сваю										Средняя масса сваи	Усилие натяжения	
	L	e ₁				Арматуры кг							всего	марки бетона 300 кг/м ³	одной провол.		всего	
						продольн. кл. Br-II ГОСТ 8480-63	спирж. кл. А-I ГОСТ 5781-61				продольн. кл. В-I ГОСТ 6727-53							
							φ8	φ10	φ12	φ14		φ5						φ14
СНпр 4,5-25	4500	900	φ5 Br II	4	36	2,92	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КГ 25	2	38	—	0,44	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—		
			Сп 4,5-25	1	37	—	—	—	—	3,33	3,22	5,82	12,07	0,29	0,73	2,3	9,4	
			П2	2	40	—	—	—	1,96	—	—	—	—	—	—	—		
			КО 25	1	39	—	—	0,93	—	—	0,46	—	—	—	—	—		
СНпр 5-25	5000	1000	φ5 Br II	4	36	3,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			КГ 25	2	38	—	0,44	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—		
			Сп 5-25	1	37	—	—	—	—	3,33	3,34	5,94	12,50	0,32	0,80	2,3	9,4	
			П2	2	40	—	—	—	1,96	—	—	—	—	—	—	—		
			КО 25	1	39	—	—	0,93	—	—	0,46	—	—	—	—	—		
СНпр 5,5-25	5500	1100	φ5 Br II	4	36	3,54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			КГ 25	2	38	—	0,44	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—		
			Сп 5,5-25	1	37	—	—	—	—	3,33	3,60	6,20	13,07	0,35	0,88	2,3	9,4	
			П2	2	40	—	—	—	1,96	—	—	—	—	—	—	—		
			КО 25	1	39	—	—	0,93	—	—	0,46	—	—	—	—	—		
СНпр 6-25	6000	1200	φ5 Br II	4	36	3,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
			КГ 25	2	38	—	0,44	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—		
			Сп 6-25	1	37	—	—	—	—	3,33	3,87	6,47	13,64	0,38	0,95	2,3	9,4	
			П2	2	40	—	—	—	1,96	—	—	—	—	—	—	—		
			КО 25	1	39	—	—	0,93	—	—	0,46	—	—	—	—	—		

Примечания: 1. Предварительное натяжение арматуры производить до величины 12000 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

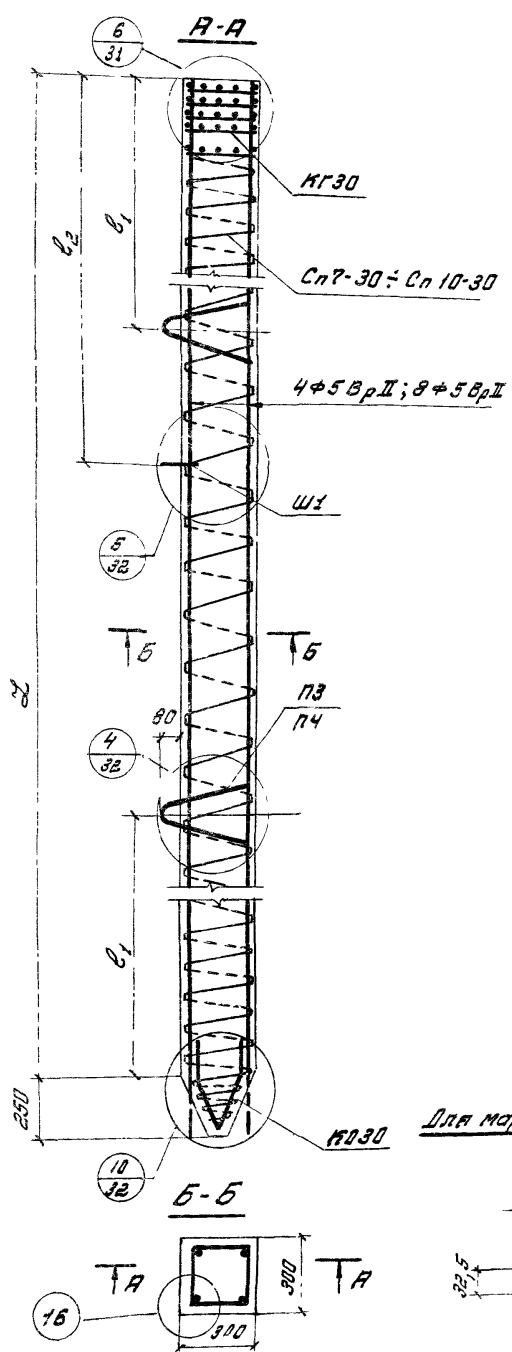
ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола и напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1.01-6
1974	Сваи марки СНпр 4,5-25; СНпр 5-25; СНпр 5,5-25; СНпр 6-25	выпуск 1 лист 16



Марка свая	Размеры, мм		Продольная арматура марка арматурного завода	кол-во	N листа	Расход материалов на сваю											Стрелка свая м	Удельное напряжение Т			
	L	e ₁				Арматуры, кг												бетон марки 300 м ³	свая м	одной про- дол.	всего
						продольная л.В-1 ГОСТ 8480-63	стержни л. А-1 ГОСТ 5781-61*					продольная л.В-1 ГОСТ 6727-53*	Углерод	Углерод	Углерод	Углерод					
							φ8	φ10	φ12	φ14	Углерод										
СНпр3-30	3000	600	φ58p.II	4	36	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	
			Сп3-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	3,64	3,20	6,23	11,87	0,28	0,70	2,3	9,4	
			ПЗ	2	40	—	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КО30	1	39	—	—	—	—	1,06	—	—	—	0,47	—	—	—	—	—	—	
СНпр3,5-30	3500	700	φ58p.II	4	36	2,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	
			Сп3,5-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	3,64	3,37	6,40	12,35	0,33	0,83	2,3	9,4	
			ПЗ	2	40	—	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КО30	1	39	—	—	—	—	1,06	—	—	—	0,47	—	—	—	—	—	—	
СНпр4-30	4000	800	φ58p.II	4	36	2,62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	
			Сп4-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	3,64	3,68	6,71	12,97	0,37	0,93	2,3	9,4	
			ПЗ	2	40	—	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КО30	1	39	—	—	—	—	1,06	—	—	—	0,47	—	—	—	—	—	—	
СНпр4,5-30	4500	900	φ58p.II	4	36	2,93	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	
			Сп4,5-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	3,64	4,00	7,03	13,60	0,42	1,05	2,3	9,4	
			ПЗ	2	40	—	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КО30	1	39	—	—	—	—	1,06	—	—	—	0,47	—	—	—	—	—	—	
СНпр5-30	5000	1000	φ58p.II	4	36	3,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	
			Сп5-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	4,46	4,16	7,19	14,93	0,46	1,15	2,3	9,4	
			ПЗ	2	40	—	—	—	—	—	—	2,36	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КО30	1	39	—	—	—	—	1,06	—	—	—	0,47	—	—	—	—	—	—	
СНпр5,5-30	5500	1100	φ58p.II	4	36	3,54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	
			Сп5,5-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	4,46	4,47	7,50	15,50	0,51	1,28	2,3	9,4	
			ПЗ	2	40	—	—	—	—	—	—	2,36	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КО30	1	39	—	—	—	—	1,06	—	—	—	0,47	—	—	—	—	—	—	
СНпр6-30	6000	1200	φ58p.II	4	36	3,85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	—	—	
			Сп6-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	4,46	4,79	7,82	16,13	0,55	1,38	2,3	9,4	
			ПЗ	2	40	—	—	—	—	—	—	2,36	—	—	—	—	—	—	—	—	
			КО30	1	39	—	—	—	—	1,06	—	—	—	0,47	—	—	—	—	—	—	

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 1000 кг/см²
2. Итоговое напряжение производить при кубической прочности бетона не менее 200 кг/см²

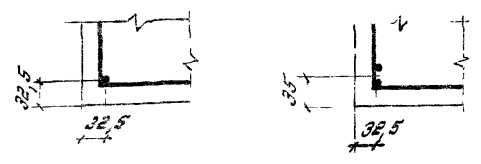
ТК	Свая с шагом стержней 300 мм и диаметром стержней 30 мм	Свая с шагом стержней 300 мм и диаметром стержней 30 мм
1574	Свая с шагом стержней 300 мм и диаметром стержней 30 мм	Свая с шагом стержней 300 мм и диаметром стержней 30 мм



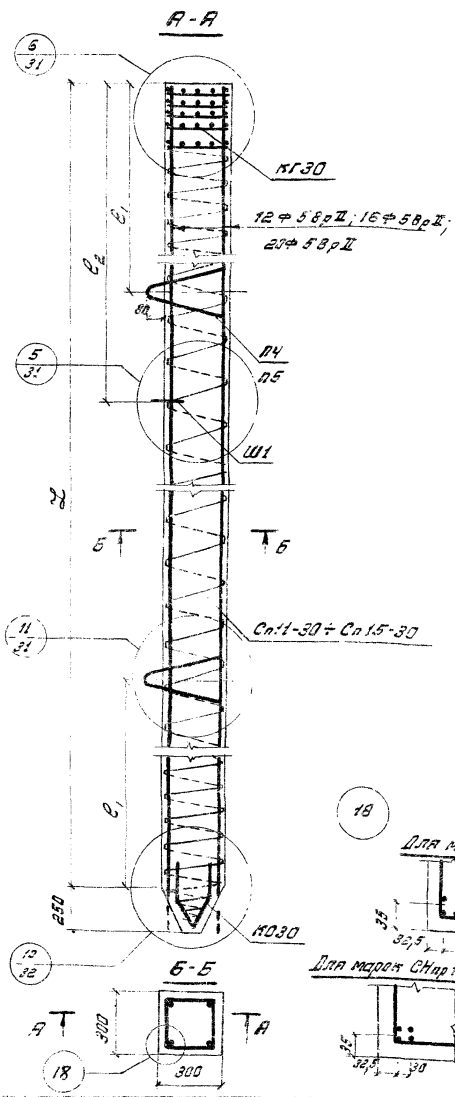
Марка сваи	Размеры мм			Продоль- ная арм. или марка арматуры нового изделия	Кол-во	N листа	Расход материалов на сваю												Справ. сваи масса м	Усилие напряжения Т	
	L	L ₁	L ₂				Арматуры										белит м ³	масса сваи м		одной про- вол.	всех
							продол. кл. ВрII ГОСТ 8400-63	спержн. кл. А-I ГОСТ 5781-61 *				продол. кл. В-2 ГОСТ 6727-53 *	белит м ³								
								φ8	φ10	φ12	φ14			φ16	φ5	φ1000					
СНпр7-30	7000	1400	2100	φ5ВрII	4	36	4,47	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—			
				Сн7-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	5,77	8,30	16,50	0,64	1,60	2,3		
				ПЗ	2	40	—	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—	—	—	—		
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				К030	1	39	—	—	—	1,06	—	—	—	—	0,47	—	—	—	—		
СНпр8-30	8000	1600	2400	φ5ВрII	8	36	10,16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—			
				Сн8-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	5,73	8,76	22,85	0,73	1,83	2,3		
				ПЗ	2	40	—	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—	—	—	—		
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				К030	1	39	—	—	—	1,06	—	—	—	—	0,47	—	—	—	—		
СНпр9-30	9000	1800	2600	φ5ВрII	8	36	11,40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—			
				Сн9-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	6,36	9,39	24,52	0,82	2,05	2,3		
				ПЗ	2	40	—	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—	—	—	—		
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				К030	1	39	—	—	—	1,06	—	—	—	—	0,47	—	—	—	—		
СНпр10-30	10000	2100	2900	φ5ВрII	8	36	12,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—			
				Сн10-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	4,55	6,84	9,81	25,99	0,91	2,29	2,3	
				П4	2	40	—	—	—	—	—	—	—	2,96	—	—	—	—	—		
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				К030	1	39	—	—	—	1,06	—	—	—	—	0,47	—	—	—	—		

Примечания: 1. Предварительное напряжение производить до величины 12000 кг/см²
 2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубической прочности бетона не менее 200 кг/см²

Для марки СНпр7-30
 Для марки СНпр8-30 ÷ СНпр10-30

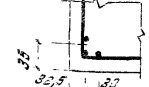


ТК	сваи сплошного квадратного сечения с поперечной арматурой	Свая 1.П.11-6
1974	сваи марок: СНпр7-30; СНпр8-30; СНпр9-30; СНпр10-30.	Витуск 1 Лист 18

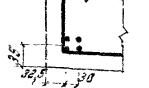


Марка сваи	Размеры мм			Продольн. нагрузка или марка арматуры на единицу изделия	N штук на метр	Расход материалов на сваю												Длина, м	Удельный вес, кг
	L	e ₁	e ₂			Арматура, т													
						пробол. кн. 8p-II ГОСТ 8430-63	стержни кн. 8p-II ГОСТ 5781-61 *					стержни кн. 8p-II ГОСТ 5781-61 *		соед. соед. соед.	соед. соед. соед.	соед. соед. соед.	соед. соед. соед.		
							φ8	φ10	φ14	φ16	Углов.	φ5	Углов.						
СНпр11-30	11000	2300	3200	φ58pII	12	36	20,79	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П4	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П4	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СНпр12-30	12000	2500	3500	φ58pII	12	36	22,64	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				П4	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П4	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СНпр13-30	13000	2700	3800	φ58pII	16	36	32,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				П4	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П4	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СНпр14-30	14000	2900	4100	φ58pII	16	36	35,11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				П4	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П4	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СНпр15-30	15000	3100	4400	φ58pII	20	36	46,97	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				П4	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				П4	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Ш1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Для марки СНпр11-30; СНпр12-30

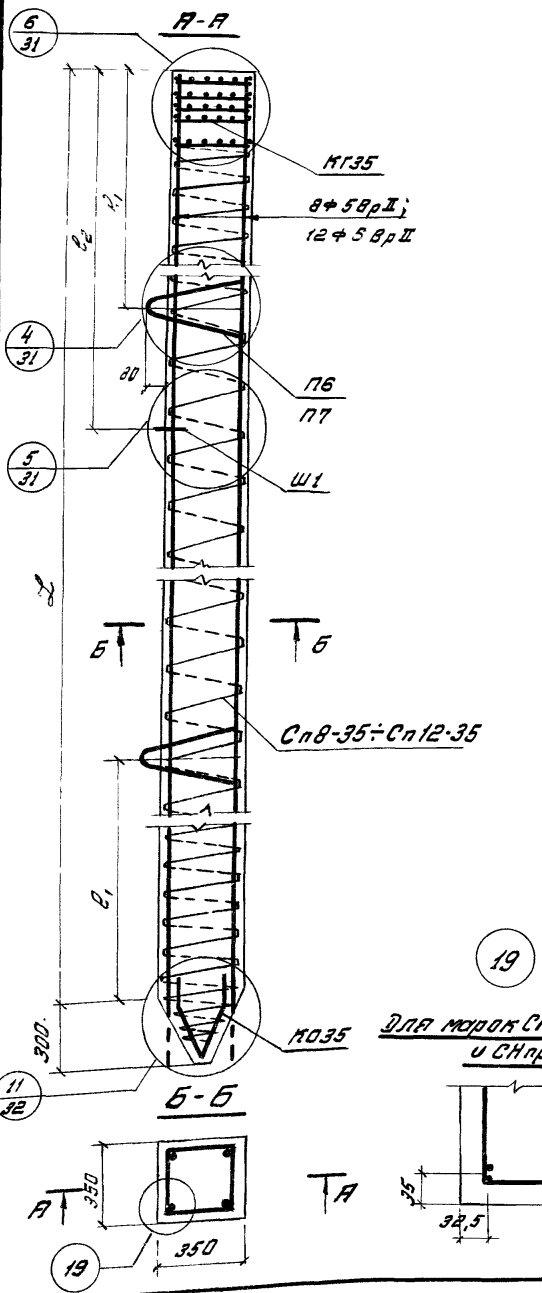


Для марки СНпр13-30 и СНпр14-30



Примечания: 1. Предварительное напряжение производить до величины 12000 кг/см²
 2. Впуск напряжения производить при минимальной прочности бетона не менее 200 кг/см² для бетона марки 300 и не менее 300 кг/см² для бетона марки 400.

ТК	Сваи сплошного предварительного сечения с поперечным армированием стволы с напрягаемой поперечной арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марки СНпр 11-30; СНпр 12-30; СНпр 13-30; СНпр 14-30; СНпр 15-30	Задает лист 1



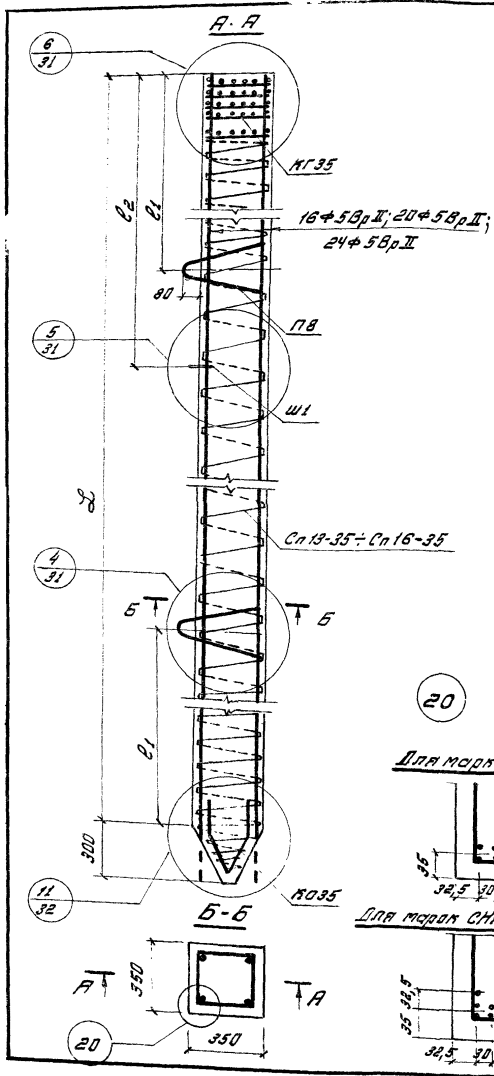
Марка свая	Размеры мм			Продоль- ная ар-ра или марка арматур- ного изделия	кол.	Лис- та	Расход материалов на сваю										Средн. масса свая 300 мм ³ т	Удельн. масса натя- жения т прод. всех св.			
	L	e ₁	e ₂				Арматура, кг														
							продольн. к.п. Вр-II гост 8480-63	сперсж. к.п. А-I гост 5281-61 *					продольн. к.п. А-I гост 6727-63 *	всего	марки 300						
								φ8	φ10	φ14	φ16	Углы				φ5			Углы		
СНпр8-35	8000	1600	2400	φ5 Вр II	8	36	10,23	—	—	—	—	—	—	10,53	2563	1,00	2,50	2,3	18,8		
				КГ 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—							—	—
				Сп 8-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—							—	—
				П6	2	40	—	—	—	320	—	—	—							—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—							—	—
				К035	1	39	—	—	—	1,10	—	—	—							—	—
СНпр9-35	9000	1800	2600	φ5 Вр II	8	36	11,46	—	—	—	—	—	11,33	2762	1,12	2,80	2,3	18,8			
				КГ 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—							—	—	—
				Сп 9-35	1	37	—	—	—	—	—	—							—	—	—
				П6	2	40	—	—	—	320	—	—							—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—							—	—	—
				К035	1	39	—	—	—	1,10	—	—							—	—	—
СНпр10-35	10000	2100	2900	φ5 Вр II	12	36	19,03	—	—	—	—	—	11,90	3686	1,24	3,10	2,3	28,2			
				КГ 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—							—	—	—
				Сп 10-35	1	37	—	—	—	—	—	—							—	—	—
				П7	2	40	—	—	—	430	—	—							—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—							—	—	—
				К035	1	39	—	—	—	1,10	—	—							—	—	—
СНпр11-35	11000	2300	3200	φ5 Вр II	12	36	20,88	—	—	—	—	—	12,46	3927	1,37	3,43	2,3	28,2			
				КГ 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—							—	—	—
				Сп 11-35	1	37	—	—	—	—	—	—							—	—	—
				П7	2	40	—	—	—	430	—	—							—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—							—	—	—
				К035	1	39	—	—	—	1,10	—	—							—	—	—
СНпр12-35	12000	2500	3500	φ5 Вр II	12	36	22,73	—	—	—	—	—	13,21	4187	1,49	3,73	2,3	28,2			
				КГ 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—							—	—	—
				Сп 12-35	1	37	—	—	—	—	—	—							—	—	—
				П7	2	40	—	—	—	430	—	—							—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—							—	—	—
				К035	1	39	—	—	—	1,10	—	—							—	—	—

Для марок СНпр8-35
и СНпр9-35

Для марок СНпр10-35÷СНпр12-35

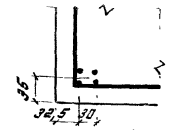
Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см².
2. Итпуск натяжения производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

ТК	сваи сплошного квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой продольной арматурой	Серия 1.011-6
1974	сваи марок: СНпр8-35; СНпр9-35; СНпр10-35; СНпр11-35; СНпр12-35;	Выпуск Лист 1 20

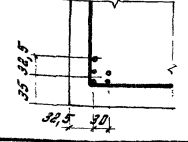


Марка сваи	Размеры, мм			Продоль- ная ар- матура или марка арматуры по про- екту	N	Расход материалов на сваю										Пробитая масса сваи кг	Усилие натя- жения Т			
	L	L ₁	L ₂			Арматуры, кг														
						пробит. кл. Вр-II ГОСТ 8480-63	спиральн. кл. А-I ГОСТ 5781-61*				пробит. кл. Вр-II ГОСТ 8480-63	спиральн. кл. А-I ГОСТ 5781-61*						Пробит. масса сваи кг		
							φ8	φ10	φ18	Итого		φ5	Итого							
СНпр13-35	13000	2700	3800	φ58р II	16	36	32,77	—	—	—	—	—	—	16,98	56,92	1,61	4,03	2,3	37,6	
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	3,06	—							—
				Сн13-35	1	37	—	—	—	—	—	13,24	—							—
				п8	2	40	—	—	—	5,54	7,17	—	—							—
				ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—							—
СНпр14-35	14000	2900	4100	К035	1	39	—	—	1,10	—	—	0,68	1,73	63,10	1,73	4,33	2,3	47,0		
				φ58р II	20	36	44,04	—	—	—	—	3,06							—	—
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	14,15							17,89	—
				Сн14-35	1	37	—	—	—	—	7,17	—							—	—
				п8	2	40	—	—	—	5,54	—	—							—	—
СНпр15-35	15000	3100	4400	ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	1,86	87,15	1,98	4,95	2,3	56,4		
				К035	1	39	—	—	1,10	—	—	0,68							—	—
				φ58р II	20	36	47,12	—	—	—	—	3,06							—	—
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	15,08							18,82	—
				Сн15-35	1	37	—	—	—	—	7,17	—							—	—
СНпр16-35	16000	3300	4700	п8	2	40	—	—	—	—	5,54	7,17	1,98	87,15	1,98	4,95	2,3	56,4		
				ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—							—	—
				К035	1	39	—	—	1,10	—	—	0,68							—	—
				φ58р II	24	36	60,24	—	—	—	—	3,06							—	—
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	16,00							19,74	—

Для марки СНпр13-35

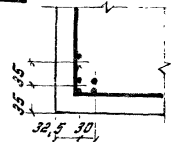


Для марки СНпр14-35 и СНпр15-35



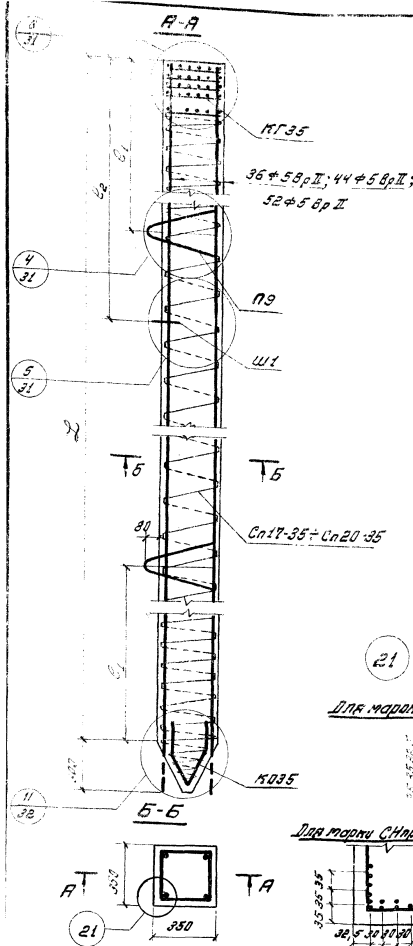
Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см²
2. Отпуск натяжения производить при кубической прочности бетона не менее 300 кг/см²

Для марки СНпр16-35



ТК	Для сплошных квадратного сечения с перекрестной арматурой	Серия 1.011-6
	Сваи марки: СНпр 13-35; СНпр 14-35; СНпр 15-35; СНпр 16-35	Впуск Лист 1 21

Марка свая	Размеры мм			Продоль- ная арматура марка арматуры или изделия	N	Расход материалов на сваю										Объем бетона м³	Масса арматуры кг	Удельное напряжение Т							
	L e ₁ e ₂					Формулы, кг																			
						Продоль- ная арматура					Стеклопласт.														
						марка	чис- ло	марка	чис- ло	марка	чис- ло	марка	чис- ло	марка	чис- ло				марка	чис- ло	марка	чис- ло			
СНпр 17-35	17000	3500	5000	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	2067	12323	2,12	5,30	4,3	846		
						φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2							φ58p II	2
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
						φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2							φ58p II	2
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
СНпр 18-35	18000	3700	5300	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	φ58p II	36	2159	13180	2,23	5,58	4,3	846		
						φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2							φ58p II	2
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
						φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2							φ58p II	2
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
СНпр 19-35	19000	3900	5500	φ58p II	44	φ58p II	44	φ58p II	44	φ58p II	44	φ58p II	44	φ58p II	44	φ58p II	44	2251	15194	2,35	5,88	4,3	1024		
						φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2							φ58p II	2
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
						φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2							φ58p II	2
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
СНпр 20-35	20000	4100	5900	φ58p II	52	φ58p II	52	φ58p II	52	φ58p II	52	φ58p II	52	φ58p II	52	φ58p II	52	2342	18455	2,47	6,18	4,3	1022		
						φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2							φ58p II	2
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
						φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2	φ58p II	2							φ58p II	2
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1
						φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1	φ58p II	1							φ58p II	1



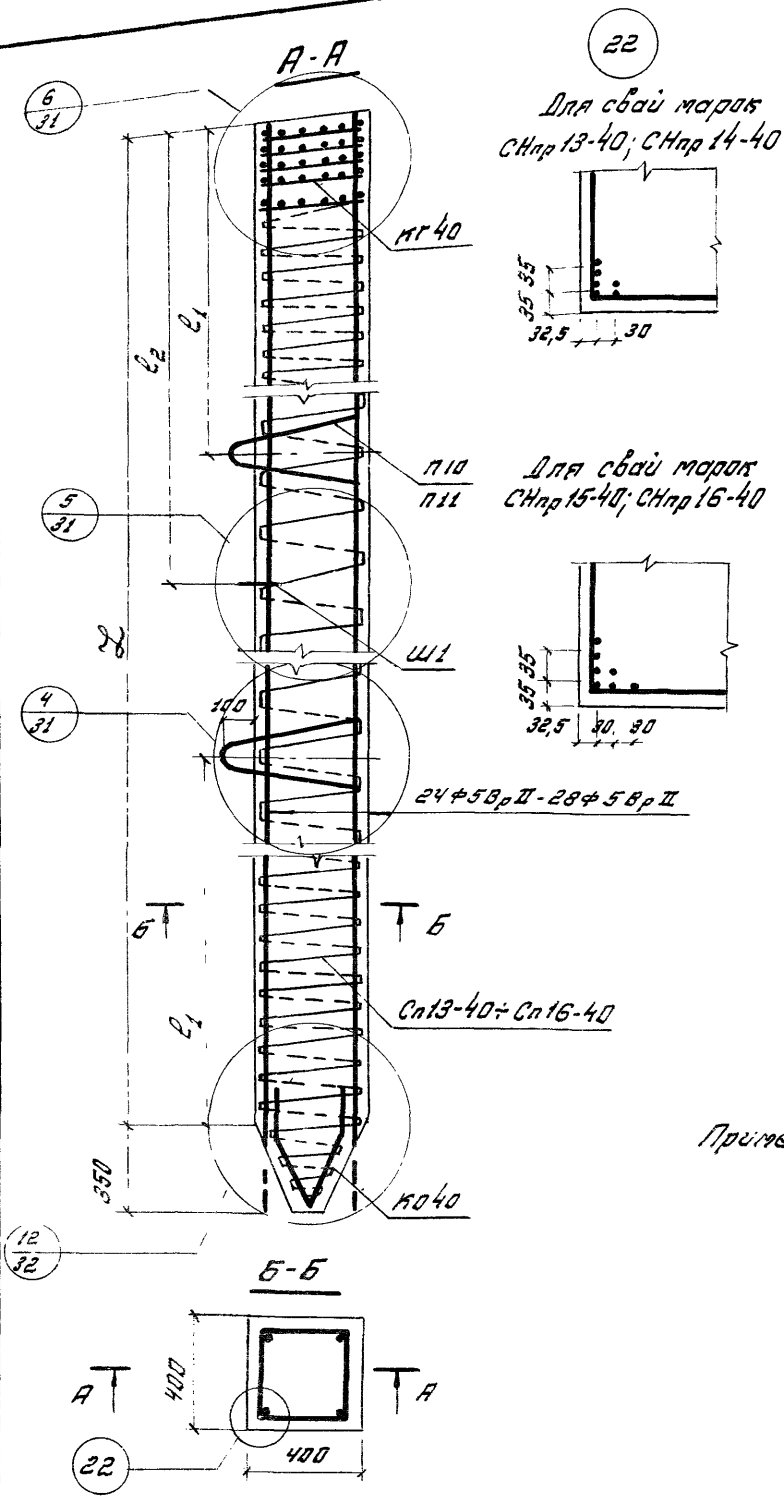
Для марок СНпр 17-35 и СНпр 18-35

Для марки СНпр 19-35

Для марки СНпр 20-35

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производится до величины 12000 кг/см².
2. Удельное напряжение производится при кубиковой прочности бетона не менее 300 кг/см².

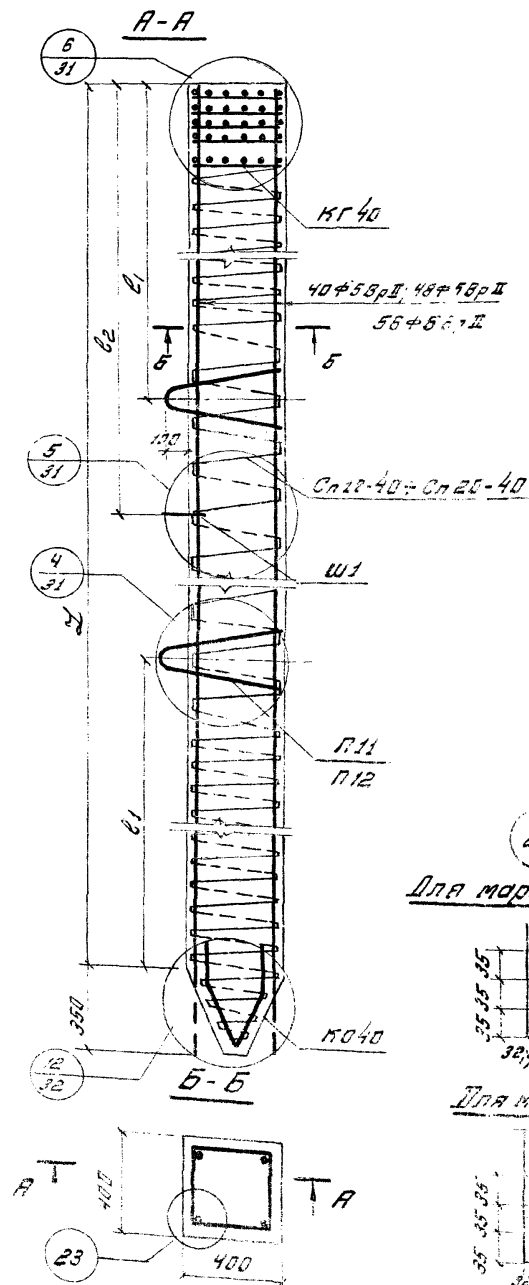
ТК	сваи сплошного поперечного сечения с поперечным армированием стволы с продольной арматурой	Серия 1.011-6
1974	сваи марок: СНпр 17-35, СНпр 18-35, СНпр 19-35, СНпр 20-35	лист 22



Марка свай	Размеры, мм.			Предварит. или марка арматур- ного изделия	кол.	лист	Расход материалов на сваю												Предв. масса свай м	Удельное напряжение Н/мм ² Т	
	L	D ₁	D ₂				Арматуры, кг.														
							пробол. кл. В-III ГОСТ 8480-63	стерж. кл. А-I ГОСТ 5781-61 *				пробол. кл. В-III ГОСТ 8727-53 *	стерж. кл. А-I ГОСТ 5781-61	Всего м ³	м	м					
								φ8	φ10	φ20	φ22						Углы	φ5			
СНпр 13-40	13000	2700	3800	φ58р II	24	36	43,34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				КС 40	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				Сн 13-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				П 10	2	40	—	—	—	7,50	—	9,26	—	—	—	—	—	—			
				КС 40	1	39	—	—	—	1,23	—	—	—	—	—	—	—	—			
СНпр 14-40	14000	2900	4100	Ш 1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				φ58р II	24	36	53,04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				КС 40	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				Сн 14-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				П 10	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
СНпр 15-40	15000	3100	4400	КС 40	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				Ш 1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				φ58р II	28	36	66,19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				КС 40	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				Сн 15-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
СНпр 16-40	16000	3300	4700	П 10	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КС 40	1	39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				Ш 1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				φ58р II	28	36	70,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				КС 40	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

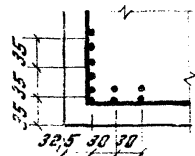
Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см²
2. Задать напряжения производить при кубической прочности бетона не менее 300 кг/см²

ТК	свай сплошные квадратного сечения с поперечным армированием бетона с напрягаемой проволочной арматурой	Серия 1.011-6
1974	Свай марок: СНпр 13-40; СНпр 14-40; СНпр 15-40; СНпр 16-40.	Всего 1
		Лист 23

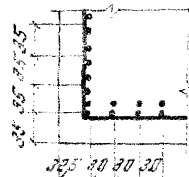
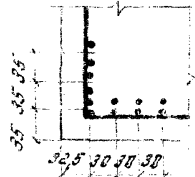


Марка сваи	Размеры, мм			Продоль- ная ар-ро ули марка арматур- ного изделия	кол- во	N	Расход материалов на сваю												Сред- няя масса сваи м	Удель- ное нап- ряжение Т	
	L	e ₁	e ₂				Арматуры														
							пробол. кл. 3р-II ГОСТ 8480-63	спер. кл. А-Т ГОСТ 5781-61*					пробол. кл. 3-г. ГОСТ 5727-53*	всего	бего- на мар- ку 400 м.з.	бего- на мар- ку 400 м.з.	бего- на мар- ку 400 м.з.	бего- на мар- ку 400 м.з.			
								φ8	φ10	φ22	φ25	Умгед								φ5	Умгед
СНпр 17-40	17000	3500	5000	φ5 B II	40	36	106,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14258	2,3	94,0	
				КГ 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—					
				Сп 12-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
				П 11	2	40	—	—	—	—	—	324	—	11,00	—	—					
				Ш 1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СНпр 18-40	18000	3700	5300	φ5 B II	40	36	113,04	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	14382	2,3	94,0		
				КГ 40	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
				Сп 12-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
				П 11	2	40	—	—	—	—	—	324	—	11,00	—	—					
				Ш 1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СНпр 19-40	19000	3900	5600	φ5 B II	40	36	143,04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18376	2,3	112,8		
				КГ 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—					
				Сп 12-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
				П 12	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
				Ш 1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
СНпр 20-40	20000	4100	5900	φ5 B II	55	36	175,50	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	21922	2,3	101,2		
				КГ 40	2	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
				Сп 20-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
				П 12	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
				Ш 1	1	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					

Для марок СНпр 17-40 и СНпр 18-40

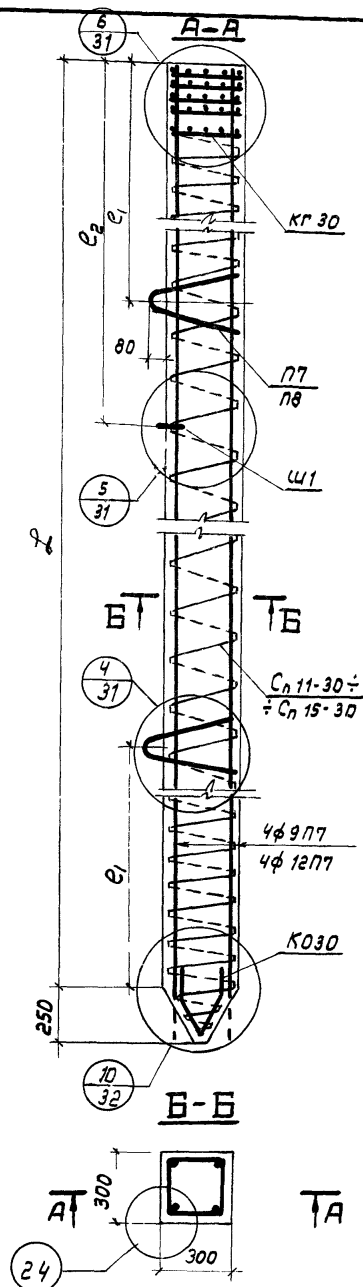


Для марки СНпр 19-40 Для марки СНпр 20-40



Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см²
2. Отпуск напряжения производить при кубиковой прочности бетона не менее 300 кг/см²

ТК	сваи стандартного сечения с поперечным армированием спиральной проволокой	Серия 1.34-6
1974	сваи марок: СНпр 17-40, СНпр 18-40, СНпр 19-40, СНпр 20-40	Лист 1 24

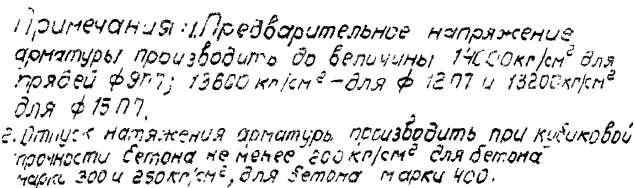


Марка сваи	Размеры, мм			Продольн. арматура или марка арматуры, изделия	Кол-во	Листа	Расход материалов на сваю										Справ. масса сваи т	Усилие натяжения Т				
							Арматуры, кг								Бетона							
	L	e ₁	e ₂				семипров. прядей кл. П-7 гост 13840-68	стержневой класс А-І гост 5781-61*				продольн. кл. В-І гост 6721-53*		всего	Марка	объем м ³		т	пряди	всех		
								φ8	φ10	φ14	φ16	Итого	φ5								Итого	
СН _н 11-30	11000	2300	3200	φ9П7	4	35	17,86	—	—	—	—	—	—	4,55	—	10,35	32,76	300	1,00	2,50	7,1	28,4
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	2,56									
				С _н 11-30	1	37	—	—	—	—	—	—	7,32									
				П4	2	40	—	—	—	2,96	—	—	—									
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—									
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—	0,47									
СН _н 12-30	12000	2500	3500	φ9П7	4	35	19,45	—	—	—	—	—	4,55	—	10,98	34,98	300	1,09	2,73	7,1	28,4	
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—		2,56								
				С _н 12-30	1	37	—	—	—	—	—	—		7,95								
				П4	2	40	—	—	—	2,96	—	—		—								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—		—								
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—		0,47								
СН _н 13-30	13000	2700	3800	φ12П7	4	35	37,26	—	—	—	—	—	5,55	—	14,10	56,91	400	1,18	2,95	12,3	49,2	
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—		2,56								
				С _н 13-30	1	37	—	—	—	—	—	—		11,07								
				П5	2	40	—	—	—	—	3,96	—		—								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—		—								
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—		0,47								
СН _н 14-30	14000	2900	4100	φ12П7	4	35	40,07	—	—	—	—	—	5,55	—	14,87	60,49	400	1,27	3,18	12,3	49,2	
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—		2,56								
				С _н 14-30	1	37	—	—	—	—	—	—		11,84								
				П5	2	40	—	—	—	—	3,96	—		—								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—		—								
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—		0,47								
СН _н 15-30	15000	3100	4400	φ12П7	4	35	42,88	—	—	—	—	—	5,55	—	15,64	64,07	400	1,36	3,40	12,3	49,2	
				КР 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—		2,56								
				С _н 15-30	1	37	—	—	—	—	—	—		12,61								
				П5	2	40	—	—	—	—	3,96	—		—								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—		—								
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—		0,47								

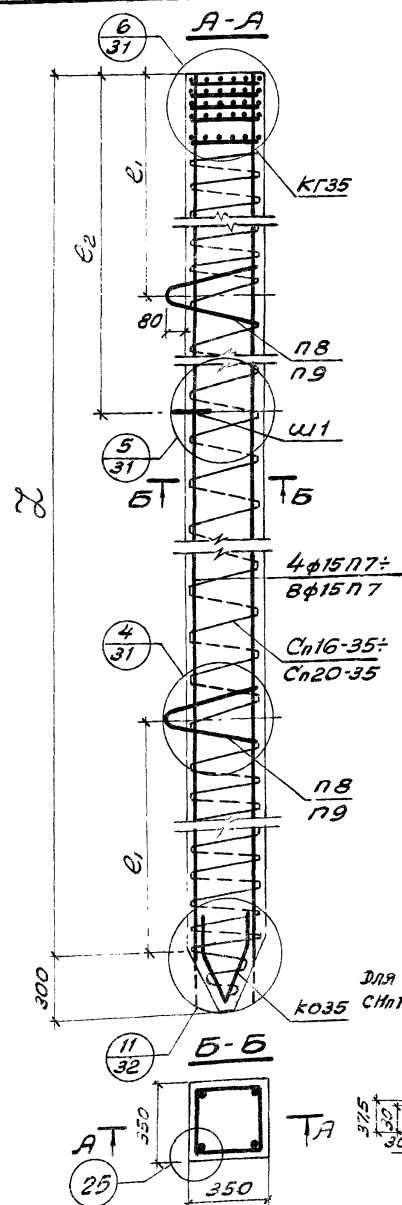
Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 14000 кг/см² для прядей ф 9 П 7 и 13600 кг/см² для прядей ф 12 П 7.
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см² для бетона марки 300; не менее 250 кг/см² для бетона марки 400.

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием столба с напрягаемой прядевой арматурой.	Серия 1. 0 11-6
1974	Сваи марок СН _н 11-30; СН _н 12-30; СН _н 13-30; СН _н 14-30; СН _н 15-30.	Выпуск 1 Лист 25

Цифры в скобках - для
свай марок СН_н 13-30 ÷ СН_н 15
и СН_н 11-35 ÷ СН_н 14-35.



ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой прядевой арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок СН ₁₀ -35; СН ₁₁ -35; СН ₁₂ -35; СН ₁₃ -35; СН ₁₄ -35; СН ₁₅ -35.	Выпуск 1 Лист 26



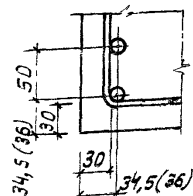
Марка свай	Размеры, мм			Продольная арматура или марка арматур. изделия	кол-во	N листа	Расход материалов на сваю										Справ		Усилие натяжения	
	L	e ₁	e ₂				Арматуры, кг										Бетонная масса марки свай 400	свай	одной пряди	Т б.с.м.
							сепилров пруд к.л. П-7 ГОСТ 13840-68	стержневая класс А-I ГОСТ 5781-61*					пробол. к.л. 2 ГОСТ 6727-53*							
								φ8	φ10	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого						
СН16-35	16000	3300	4700	φ15П7	4	35	72,58	—	—	—	—	—	—	—	1974	9949	1,98	4,95	18,7	74,8
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	306							
				СН16-35	1	37	—	—	—	—	—	1600								
				П8	2	40	—	—	—	5,54	—	7,17								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—								
				КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	0,68								
СН17-35	17000	3500	5000	φ12П7	8	35	98,30	—	—	—	—	—	—	2067	12762	2,12	5,30	12,3	98,4	
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	306							
				СН17-35	1	37	—	—	—	—	—	1693								
				П9	2	40	—	—	—	—	7,02	8,65								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—								
				КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	0,68								
СН18-35	18000	3700	5300	φ12П7	8	35	102,92	—	—	—	—	—	—	2169	13326	2,23	5,58	12,3	98,4	
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	306							
				СН18-35	1	37	—	—	—	—	—	1795								
				П9	2	40	—	—	—	—	7,02	8,65								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—								
				КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	0,68								
СН19-35	19000	3900	5600	φ15П7	8	35	171,55	—	—	—	—	—	—	2251	20301	2,35	5,88	18,7	149,6	
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	306							
				СН19-35	1	37	—	—	—	—	—	1877								
				П9	2	40	—	—	—	—	7,02	8,65								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—								
				КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	0,68								
СН20-35	20000	4100	5900	φ15П7	8	35	180,75	—	—	—	—	—	—	2342	21200	2,47	6,19	18,7	149,6	
				КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	306							
				СН20-35	1	37	—	—	—	—	—	1968								
				П9	2	40	—	—	—	—	7,02	8,65								
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—								
				КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	0,68								

для свай марок СН15-35÷СН16-35 (25) для свай марок СН17-35÷СН20-35

- Примечания:
- Предварительное напряжение арматуры производить до величины 13500 кг/см² для ф12П7 и 13200 кг/см² для ф15П7.
 - Отпуск арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 250 кг/см².

Цифра в скобках для свай марки СН17-35÷СН18-35.

ТК	Свай сплошные квадратного сечения с поперечной арматурой и стержневой арматурой.	Серия
1974	Свай марки СН16-35; СН17-35; СН18-35; СН19-35; СН20-35.	1. 011-6 выпуск Лист 27

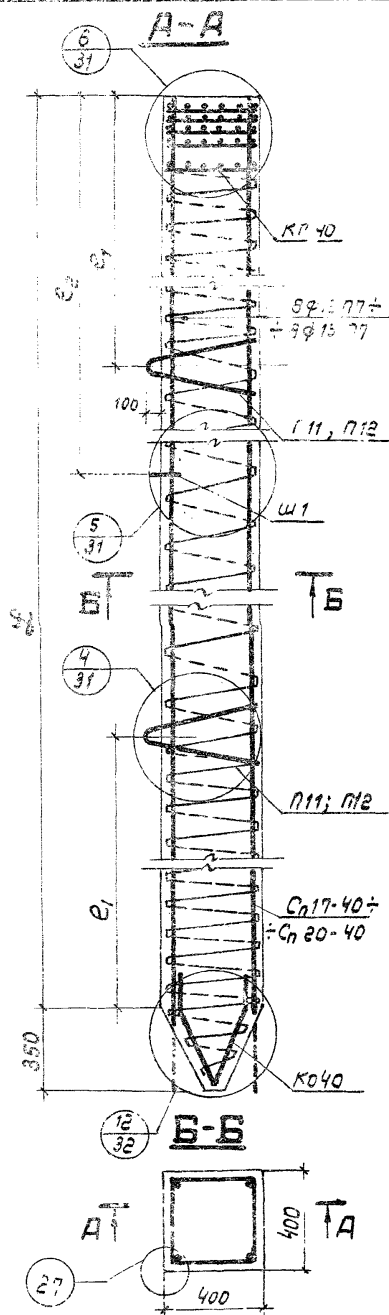


Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 14200 кг/см^2 для пряди $\phi 9 \text{ П7}$ и 13600 кг/см^2 для $\phi 12 \text{ П7}$.

2. Отпуск напряжения производить при кубиковой прочности бетона не менее 250 кг/см^2 .

Марка сваи	Размеры, мм			Пробитая арматура или марка арматур- ных изделий	Кол-во	Листа	Расход материалов на сваю											Спроб. масса сваи т	Усилие натяжения т	
							Арматуры, кг.													
	L	e ₁	e ₂				сепи проб. прядей к.л. П-7 ГОСТ 13340-68	стержневой класса А-I ГОСТ 5781-61*				Итого	пробит. к.л. В-1 ГОСТ 6727-53*		Всего	Бетон- масса 400 м ³	прям		всех	
								φ8	φ10	φ20	φ22		φ5	Итого						
CH _н 13-40	13000	2700	3800	φ9П7	8	35	42,40	—	—	—	—	—	—	22,40	72,06	2,10	5,25	7,1	56,8	
				КГ 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	4,08							—
				Сн 13-40	1	37	—	—	—	—	—	15,43	—							
				П10	2	40	—	—	—	7,50	—	—	—							
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—							
				КД 40	1	39	—	—	1,23	—	—	0,89	—							
CH _н 14-40	14000	2900	4100	φ9П7	8	35	45,58	—	—	—	—	—	21,48	76,32	2,26	5,65	7,1	56,8		
				КГ 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—							4,08	—
				Сн 14-40	1	37	—	—	—	—	—	16,51							—	
				П10	2	40	—	—	—	7,50	—	—							—	
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—							—	
				КД 40	1	39	—	—	1,23	—	—	0,89							—	
CH _н 15-40	15000	3100	4400	φ9П7	8	35	46,75	—	—	—	—	—	22,56	80,57	2,42	6,05	7,1	56,8		
				КГ 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—							4,08	—
				Сн 15-40	1	37	—	—	—	—	—	17,59							—	
				П10	2	40	—	—	—	7,50	—	—							—	
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—							—	
				КД 40	1	39	—	—	1,23	—	—	0,89							—	
CH _н 16-40	16000	3300	4700	φ12П7	8	35	91,95	—	—	—	—	—	23,62	126,57	2,58	6,45	12,3	98,4		
				КГ 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—							4,08	—
				Сн 16-40	1	37	—	—	—	—	—	18,65							—	
				П11	2	40	—	—	—	9,24	—	—							—	
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—							—	
				КД 40	1	39	—	—	1,23	—	—	0,89							—	

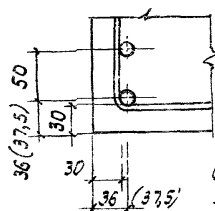
ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствбл с напрягаемой продольной арматурой.	Серия 1 011-6
1974	Сваи марок СН 13-40; СН 14-40; СН 15-40; СН 16-40	Выпуск 1
		Лист 28



Марка сваи	Размеры, мм			Продольн. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во	Лист	Расход материалов на сваю												Справ. масса		Усилие натяжения Т	
							Арматуры, кг															
	L	E ₁	E ₂				сепмпроб. прядей кл. А-I ГОСТ 13540-68	стержневой класс А-I ГОСТ 5781-61 *				Итого	пробав. кл. В-I ГОСТ 6727-53 *		Итого	всего	марки 400	сваи	одной	всех		
								φ8	φ10	φ22	φ25		φ5	Итого								
CH _n 17-40	17000	3500	5000	φ12п7	8	35	98,58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КР 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	4,08	—	—	—	—				
				Сп 17-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	13,78	—	—	—	—				
				п11	2	40	—	—	—	9,24	—	—	11,00	—	24,70	134,28	2,74	6,85				
				ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	12,3	98,4				
				КО40	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	—	—	—				
CH _n 18-40	18000	3700	5300	φ12п7	8	35	103,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КР 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	4,08	—	—	—	—				
				Сп 18-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	20,81	—	—	—	—				
				п11	2	40	—	—	—	9,24	—	—	11,00	—	25,78	139,98	2,90	7,25				
				ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	12,3	98,4				
				КО40	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	—	—	—				
CH _n 19-40	19000	3900	5600	φ15п7	8	35	172,29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КР 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	4,08	—	—	—	—				
				Сп 19-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	21,87	—	—	—	—				
				п12	2	40	—	—	—	—	12,12	—	13,88	—	26,84	213,01	3,06	7,65				
				ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	18,7	149,6				
				КО40	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	—	—	—				
CH _n 20-40	20000	4100	5900	φ15п7	8	35	181,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КР 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	4,08	—	—	—	—				
				Сп 20-40	1	37	—	—	—	—	—	—	—	22,95	27,92	223,00	3,22	8,05				
				п12	2	40	—	—	—	—	12,12	—	13,88	—	—	—	18,7	149,6				
				ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				КО40	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	—	—	—				

(27)

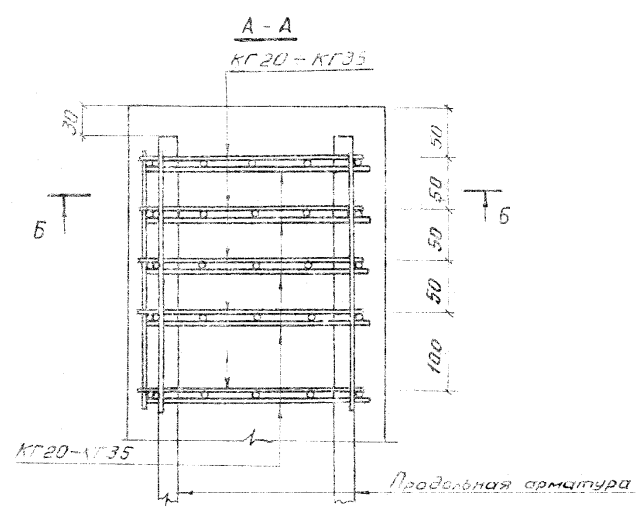
Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 13600 кг/см² для ф12п7 и 13200 кг/см² для ф15п7.
2. Отпуск натяжения производить при кубиковой прочности бетона не менее 250 кг/см².



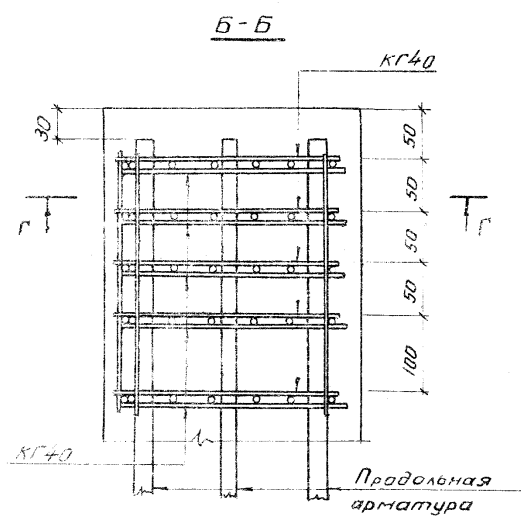
Цифры в скобках - для свай марок CH_n 19-40; CH_n 20-40.

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой прядевой арматурой.	Серия 1.011-6
1374	свай марок CH _n 17-40; CH _n 18-40; CH _n 19-40; CH _n 20-40.	Выпуск 1 Лист 29

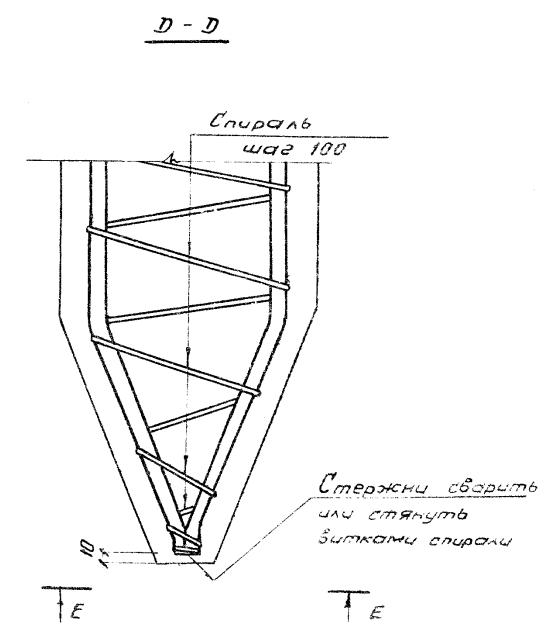
1



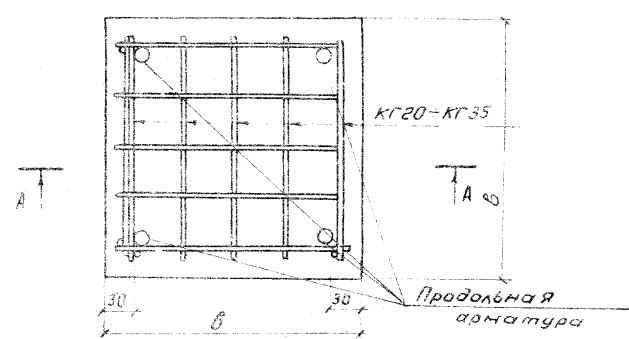
2



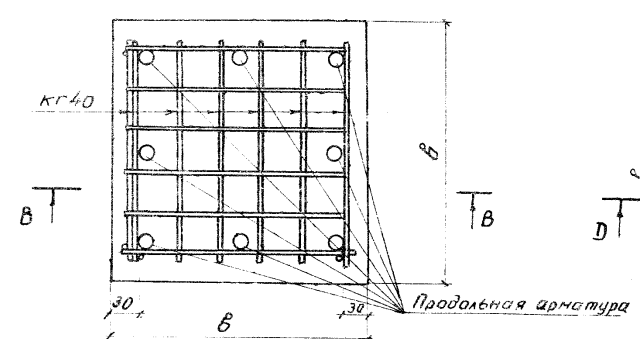
3



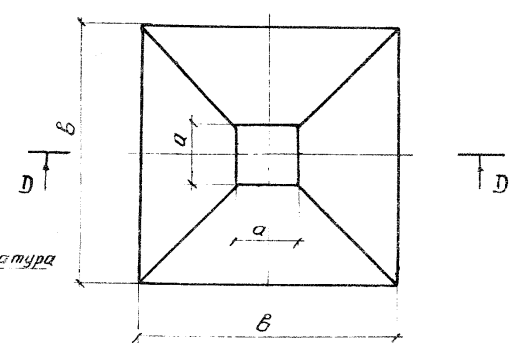
Б-Б



Г-Г



Е-Е



Примечание

Жаркасы головы привязать к продольной арматуре вязальной проволокой

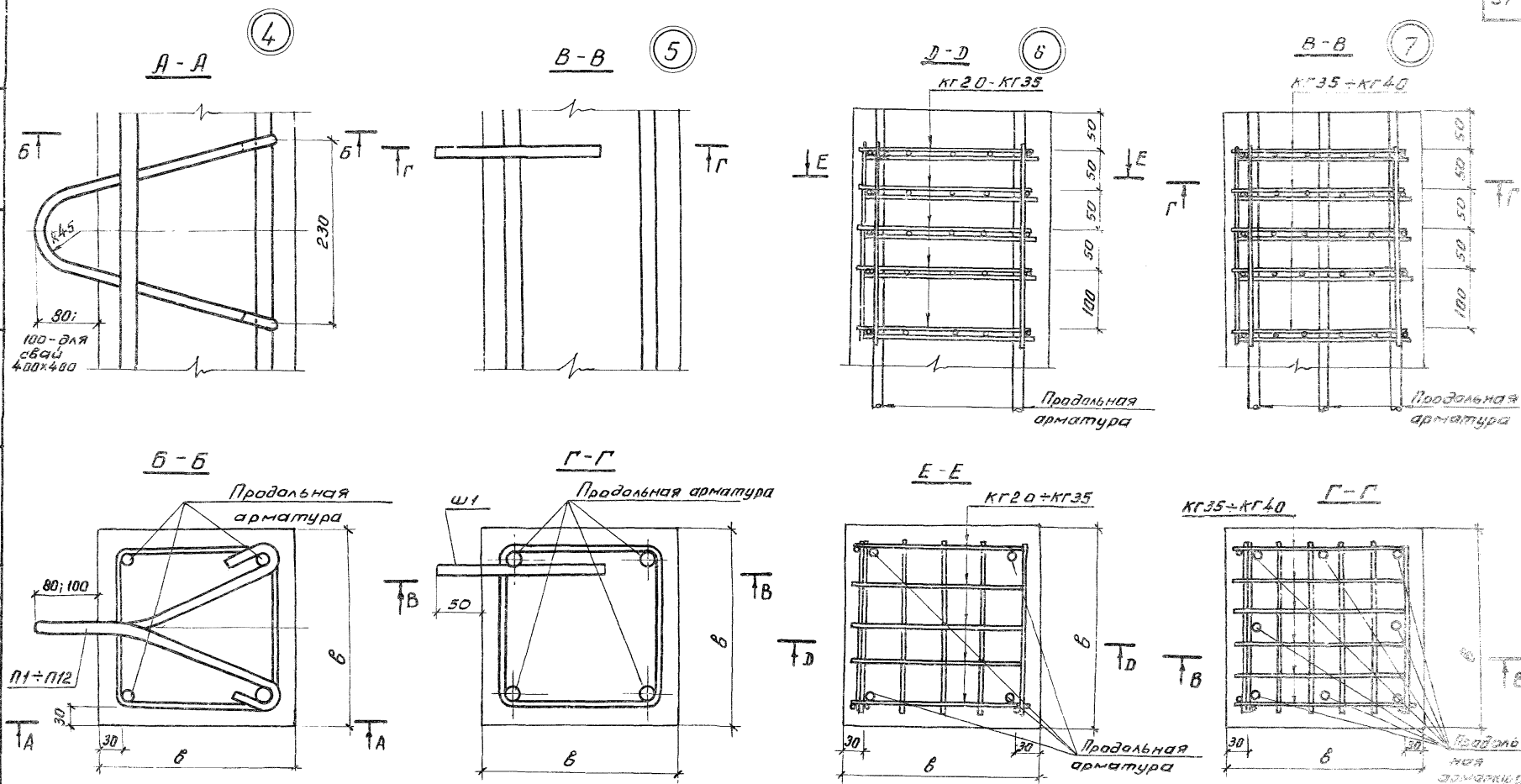
$a = 80\text{ мм}$ - для свай сеч. $30 \times 30\text{ см}$
 $a = 60\text{ мм}$ - для свай сеч. 35×35 ; $40 \times 40\text{ см}$

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола	Серия 1.011-6
1974	Узлы 1, 2, 3	Выпуск 1 Лист 30

13058 57

Строительный институт

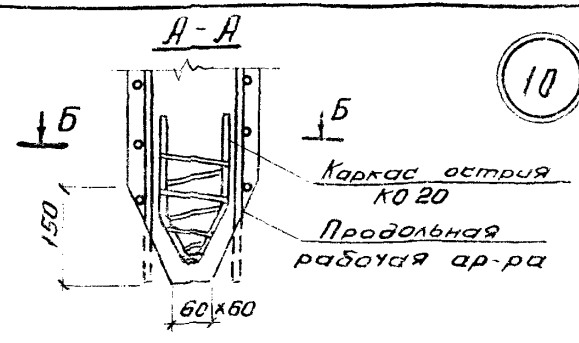
г. Москва



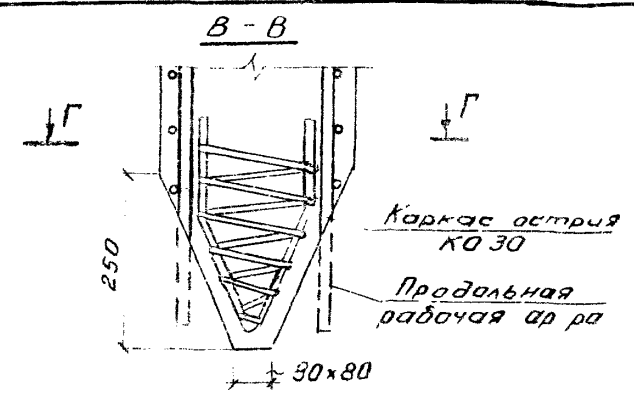
- Примечания:
1. Петли, штырь и каркасы головы привязать к продольной арматуре вязальной проволокой.
 2. Спираль условно не показана.
 3. После отпуска натяжения концы напрягаемой арматуры срезать заподлицо с бетоном.

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола	Серия 1.011-6
1974	Узлы 4, 5, 6, 7	Выпуск 1 Лист 51

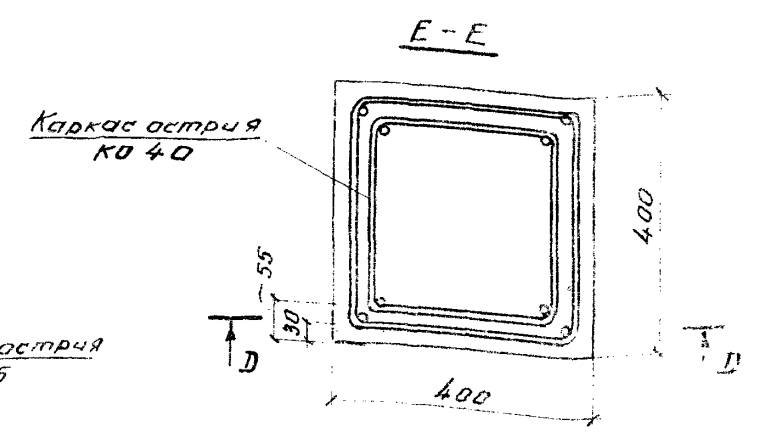
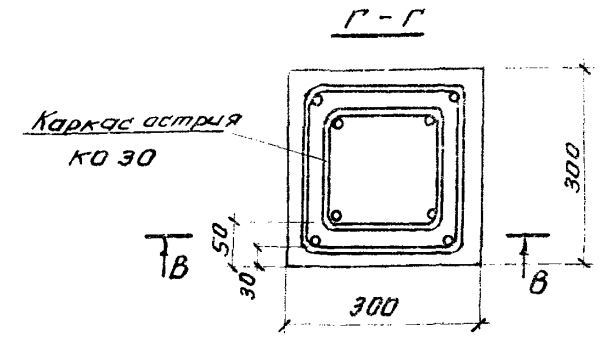
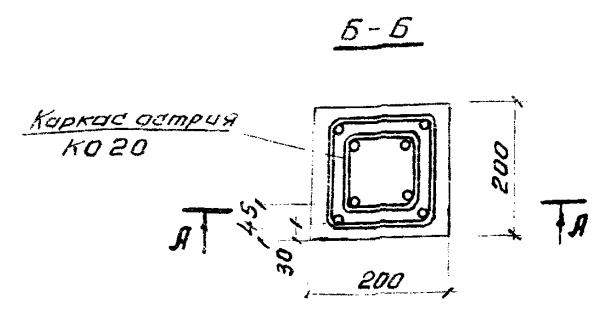
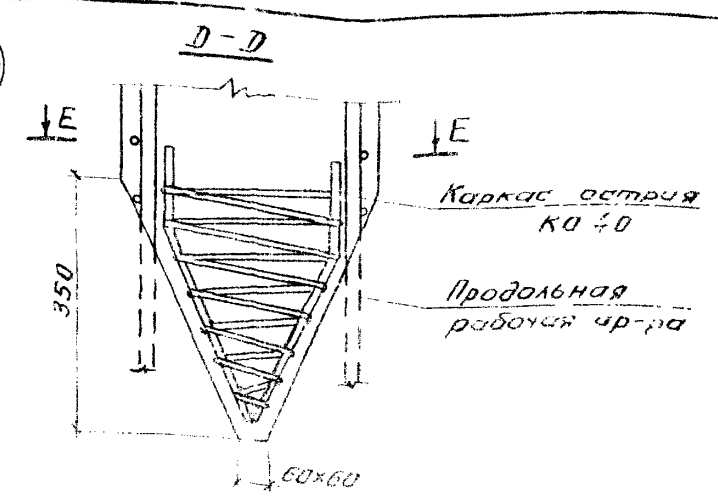
8



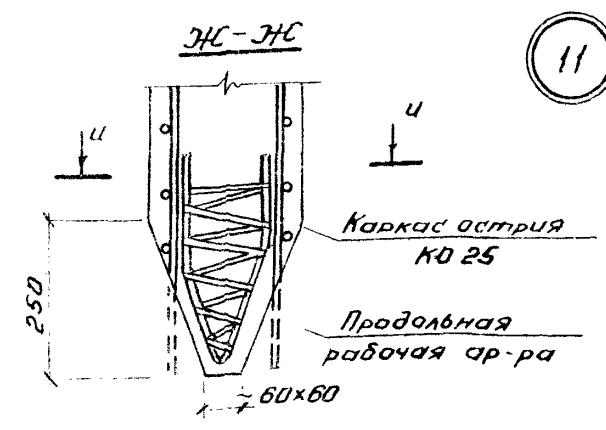
10



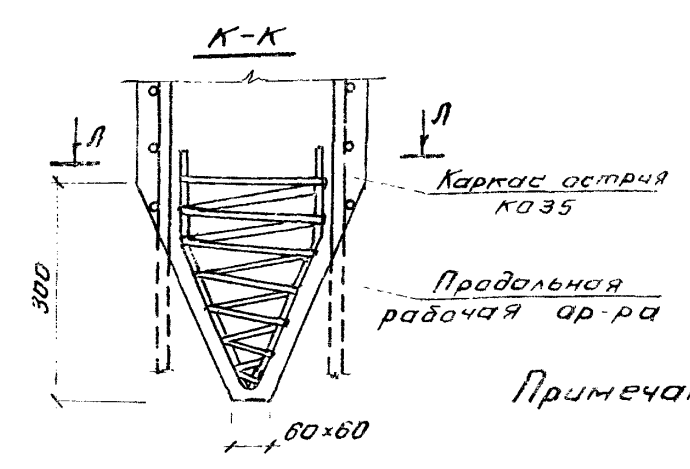
12



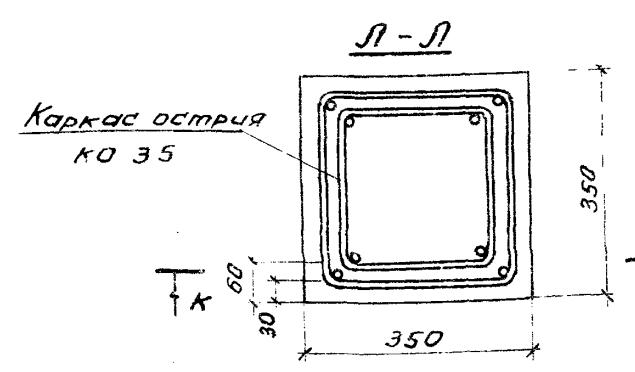
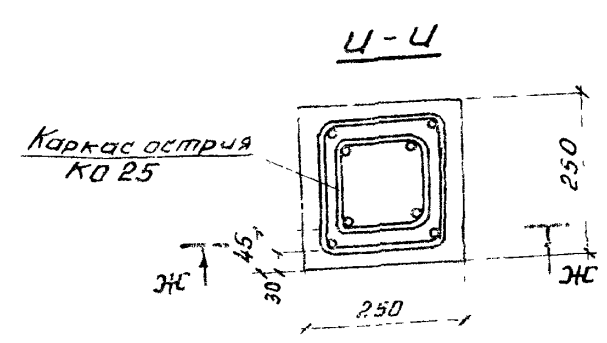
9



11



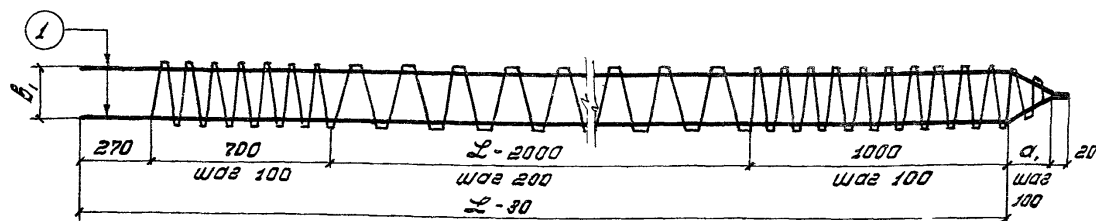
Примечания: 1 Каркасы острья КО 20, КО 25, КО 30, КО 35, КО 40 см лист 39.
2 Каркасы острья привязать к продольной арматуре вязальной проволокой.
3 Концы продольной рабочей арматуры срезать заподлицо с бетоном



ТК	Сваи стальные квадратного сечения с поперечным армированием створа с напрягаемой арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Узлы 8, 9, 10, 11, 12	Выпуск 1 Лист 32

Ст. инженер В.И. Смирнов

Москва



L - длина сваи

Спецификация арматуры на каркасы КЗ-20 ÷ К6-30

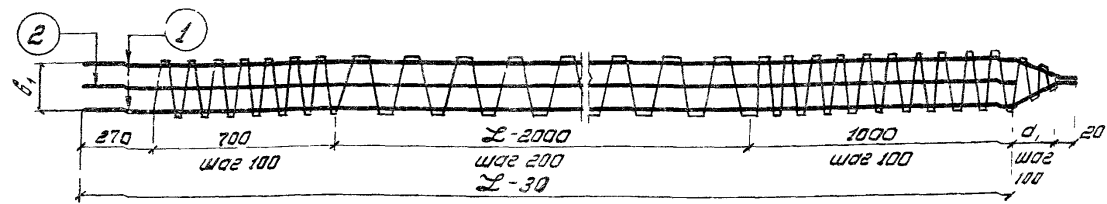
Спецификация арматуры на каркасы КЗ-20 ÷ К6-30																					
N поз	Эскиз	Единицы измерения	Марка каркаса																		
			КЗ-20	КЗ5-20	К4-20	К45-20	К5-20	К55-20	К6-20	К45-25	К5-25	К55-25	К6-25	КЗ-30	КЗ5-30	К4-30	К45-30	К5-30	К55-30	К6-30	
1		φ мм	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	12 A I	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	10 A I	12 A I	12 A I	
		п шт	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		Q1 мм	120	120	120	120	120	120	120	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
		Q2 мм	85	85	85	85	85	85	85	127	127	127	127	160	160	160	160	160	160	160	160
		с мм	3140	3640	4140	4640	5140	5640	6140	4744	5244	5744	6244	3262	3762	4262	4762	5262	5762	6262	6262
		пс м	12,56	14,56	16,56	18,56	20,56	22,56	24,56	18,98	20,98	22,98	24,98	13,05	15,05	17,05	19,05	21,05	23,05	25,05	25,05
2		п шт	24	28	29	31	34	36	33	32	34	37	39	24	27	29	32	34	37	39	
		b2 мм	145	145	145	145	145	145	145	195	195	195	195	245	245	245	245	245	245	245	245
		пс м	14,28	15,50	17,34	18,56	20,40	21,62	23,46	25,01	27,02	29,03	31,05	23,72	26,22	28,72	31,22	33,72	36,22	38,73	38,73
		расстояние между стержнями в осях	b1 мм	130	130	130	130	130	130	130	180	180	180	178	178	230	230	230	230	228	228

Выборка арматуры на каркасы КЗ-20 ÷ К6-30, кг

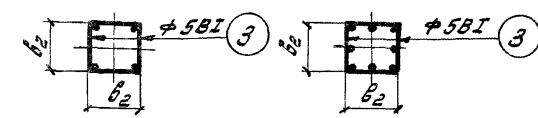
Выборка арматуры на каркасы КЗ-20 ÷ К6-30 , кг																			
Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса																	
		КЗ-20	КЗ5-20	К4-20	К45-20	К5-20	К55-20	К6-20	К45-25	К5-25	К55-25	К6-25	КЗ-30	КЗ5-30	К4-30	К45-30	К5-30	К55-30	К6-30
Стержневая ГОСТ 5781-61 *	φ 10 A I	7,82	9,06	10,29	11,53	12,76	13,99	15,23	11,63	12,92	14,15	—	8,05	9,29	10,52	11,75	12,99	—	—
	φ 12 A I	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,15	—	—	—	—	—	20,47	22,04
Проблочная ГОСТ 6727-53 *	φ 58 I	2,20	2,39	2,65	2,86	3,14	3,33	3,61	3,85	4,16	4,47	4,78	3,65	4,04	4,42	4,81	5,19	5,58	5,96
Итого		10,02	11,45	12,94	14,39	15,90	17,32	18,84	15,54	17,08	18,62	26,93	11,70	13,33	14,94	16,56	18,18	26,05	28,00

Примечание: Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п.п 38 и 39 по усмотрению заказчика.

ТК 1974	Сваи сплошного квадратного сечения с поперечной арматурой с шагом 100 мм и с поперечной арматурой с шагом 100 мм	Серия 1.011-6
	Спецификация арматуры на каркасы КЗ-20 ÷ К6-30 Выборка арматуры на каркасы КЗ-20 ÷ К6-30	Выпуск 1 Лист 33



для К7-30 ÷ К16-35 для К13-40 ÷ К16-40



L - длина связи

Спецификация арматуры на каркасы К7-30 ÷ К16-40

N поз	Эскиз	Единицы измерения	Марка каркаса																			
			К7-30	К8-30	К9-30	К10-30	К11-30	К12-30	К8-35	К9-35	К10-35	К11-35	К12-35	К13-35	К14-35	К15-35	К16-35	К13-40	К14-40	К15-40	К16-40	
1		Ф	мм	12 А I	12 А I	12 А I	14 А I	16 А I	16 А I	12 А I	12 А I	14 А I	16 А I	16 А I	16 А I	18 А III	18 А III	20 А III	12 А III	14 А III	16 А III	16 А III
		п	шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		a1	мм	220	220	220	220	220	220	270	270	270	270	270	270	270	270	270	320	320	320	320
		a2	мм	160	160	160	160	160	160	195	195	195	195	195	195	195	195	195	230	230	230	230
		L	мм	7262	8262	9262	10262	11262	12262	8320	9320	10320	11320	12320	13320	14320	15320	16320	13383	14383	15383	16383
		пс	м	29,05	33,05	37,05	41,05	45,05	49,05	33,28	37,28	41,28	45,28	49,28	53,28	57,28	61,28	65,28	53,53	57,53	61,53	65,53
2		Ф	мм	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12 А III	14 А III	16 А III	16 А III
		п	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4	4	4	4
		L	мм	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12940	13940	14940	15940
		пс	м	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	51,76	55,76	59,76	63,76
3		Ф _{вот}	шт.	44	49	54	59	64	69	49	54	59	64	69	74	79	84	89	85	80	85	90
		Ф ₂	мм	245	245	245	245	245	245	295	295	295	295	295	295	295	295	295	345	345	345	345
		пс	м	48,73	48,73	53,73	58,73	63,74	68,74	58,39	64,37	70,35	76,33	82,32	88,30	94,29	100,30	106,20	104,40	112,00	118,60	125,60
		Расстояние между стержнями в осях			б1	мм	228	228	228	226	224	224	278	278	276	274	274	272	272	270	328	326

Выборка арматуры на каркасы К7-30 ÷ К16-40, кг

Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса																		
		K7-30	K8-30	K9-30	K10-30	K11-30	K12-30	K8-35	K9-35	K10-35	K11-35	K12-35	K13-35	K14-35	K15-35	K16-35	K13-40	K14-40	K15-40	K16-40
Стержневая ГОСТ 5781-61 *	φ 12 A I	25,80	29,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	φ 12 A II	—	—	32,90	—	—	—	29,55	33,11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	φ 14 A II	—	—	—	43,59	—	—	—	—	49,87	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	φ 16 A II	—	—	—	—	71,09	77,40	—	—	—	71,45	77,76	—	—	—	—	—	—	—	—
	φ 12 A III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	38,50	—	—	—
	φ 14 A III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	136,80	—	—
	φ 16 A III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	84,2	—	—	—	—	—	191,40	204,00
	φ 20 A III	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	114,40	122,40	—	—	—	—	—
Проблочная ГОСТ 5727-53 *	φ 58 I	6,73	7,50	8,27	9,04	9,82	10,53	8,39	9,91	10,83	11,75	12,68	13,60	14,52	15,45	16,35	16,08	17,45	18,22	19,30
Итого		32,53	36,65	41,17	58,63	80,91	87,93	38,54	43,02	60,70	88,20	90,44	97,68	128,90	137,60	177,30	109,60	154,20	209,60	223,30

Примечание: Стержневые каркасы производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 5727-53.

ТК 1974	Сборка стержневых каркасов с поперечной арматурой с использованием стержневой арматуры	Серия 1 011-6
	Спецификация арматуры на каркасы К7-30 ÷ К16-40 Выборка арматуры на каркасы К7-30 ÷ К16-40	Витрук 1 34

Спецификация продольной стержневой арматуры для свай марок СН9-30 ÷ СН20-40

Марка свая	СН9-30	СН10-30	СН11-30	СН12-30	СН13-30	СН14-30	СН15-30	СН16-35	СН17-35	СН18-35	СН19-35	СН20-35	СН13-40	СН14-40	СН15-40	СН16-40	СН17-40	СН18-40	СН19-20	СН20-40						
Диаметр и класс	10A II	10A II	12A II	12A II	14A II	14A II	16A II	10A II	12A II	12A II	14A II	14A II	16A II	18A II	20A II	22A II	25A II	28A II	10A II	10A II	12A II	12A II	14A II	16A II	18A II	20A II
Длина в мм	9250	10250	11250	12250	13250	14250	15250	10300	11300	12300	13300	14300	15300	16300	17300	18300	19300	20300	13350	14350	15350	16350	17350	18350	19350	20350
Количество на сваю п шт	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Общая длина на сваю п.м	37,0	41,0	45,0	49,0	53,0	57,0	61,0	41,2	45,2	49,2	53,2	57,2	61,2	65,2	69,2	73,2	77,2	81,2	106,8	114,8	122,8	130,8	138,8	146,8	154,8	162,8
Масса на сваю кг	22,83	25,30	39,96	43,51	64,02	68,86	96,26	25,42	40,14	43,69	64,27	69,10	96,57	130,27	170,65	218,43	297,22	392,20	65,90	70,83	109,05	116,15	167,67	231,65	309,29	401,46

Спецификация продольной прядевой арматуры для свай марок СН11-30 ÷ СН19-40

Марка свай	СН11-30	СН12-30	СН13-30	СН14-30	СН15-30	СН16-35	СН17-35	СН18-35	СН19-35	СН20-35	СН13-40	СН14-40	СН15-40	СН16-40	СН17-40	СН18-40	СН19-40	СН20-40						
Диаметр и класс	9П7	9П7	12П7	12П7	12П7	9П7	12П7	12П7	12П7	12П7	15П7	15П7	12П7	12П7	15П7	15П7	9П7	9П7	9П7	12П7	12П7	12П7	15П7	15П7
Длина в мм	11250	12250	13250	14250	15250	10300	11300	12300	13300	14300	15300	16300	17300	18300	19300	20300	13350	14350	15350	16350	17350	18350	19350	20350
Количество на сваю п.шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
Общая длина на свая п.м	45,0	49,0	53,0	57,0	61,0	41,2	45,2	49,2	53,2	57,2	61,2	65,2	138,4	146,4	154,4	162,4	106,8	114,8	122,8	130,8	138,8	146,8	154,8	162,0
Масса на сваю кг	17,86	19,45	37,26	40,07	42,88	16,36	31,78	34,59	37,40	40,21	68,12	72,58	98,30	102,92	171,85	180,75	42,40	45,58	48,75	91,95	98,58	103,20	172,29	181,20

ТК	Свай сплошные квадратного сечения с поперечной арматурой, неустойчива с напряженной стержневой и прядевой арматурой.	Серия 1.011-6
1074	Спецификация продольной стержневой арматуры для свай марок СН9-30 ÷ СН20-40. Спецификация продольной прядевой арматуры для свай марок СН11-30 ÷ СН19-40.	Выпуск лист 1 35

Спецификация продольной проволочной арматуры для свай СН пр 3-20 ÷ СН пр 12-30

Марка свай	СН пр 3-20	СН пр 3-20	СН пр 4-20	СН пр 4-20	СН пр 5-20	СН пр 5-20	СН пр 6-20	СН пр 6-20	СН пр 7-25	СН пр 7-25	СН пр 8-25	СН пр 8-25	СН пр 9-30	СН пр 9-30	СН пр 10-30	СН пр 10-30	СН пр 11-30	СН пр 11-30	СН пр 12-30
Диаметр и класс	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II
Длина в м	3150	3650	4150	4650	5150	5650	6150	6750	7250	7750	8250	8750	9250	9750	10250	10750	11250	11750	12250
Количество на сваю п шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8
Общая длина на сваю пв м	1270	1470	1670	1870	2070	2270	2470	2670	2870	3070	3270	3470	3670	3870	4070	4270	4470	4670	4870
Масса на сваю кг	1,96	2,26	2,57	2,88	3,19	3,50	3,80	4,22	4,53	4,84	5,15	5,46	5,77	6,08	6,39	6,70	7,41	8,12	8,83

Спецификация продольной проволочной арматуры для свай СН пр 13-30 ÷ СН пр 20-40

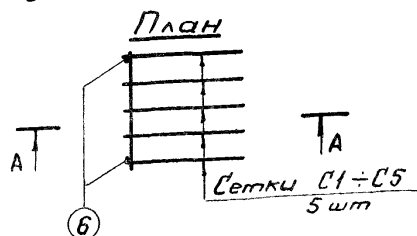
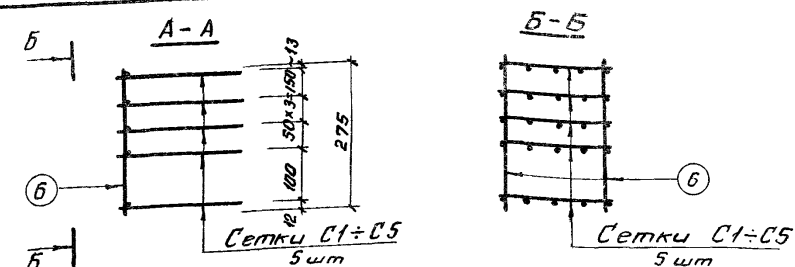
Марка свай	СН пр 13-30	СН пр 14-30	СН пр 15-30	СН пр 16-35	СН пр 17-35	СН пр 18-35	СН пр 19-35	СН пр 20-35	СН пр 21-40	СН пр 22-40	СН пр 23-40	СН пр 24-40	СН пр 25-40	СН пр 26-40	СН пр 27-40	СН пр 28-40	СН пр 29-40	СН пр 30-40	СН пр 31-40	СН пр 32-40
Диаметр и класс	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II
Длина в м	13250	14250	15250	16300	17300	18300	19300	20300	21350	22350	23350	24350	25350	26350	27350	28350	29350	30350	31350	32350
Количество на сваю п шт.	16	16	20	8	8	12	12	12	16	20	20	24	36	36	44	5	24	24	28	28
Общая длина на сваю пв м	212,00	228,00	303,00	66,40	74,40	123,50	136,50	147,50	212,80	228,80	244,80	260,80	276,80	292,80	308,80	324,80	340,80	356,80	372,80	388,80
Масса на сваю кг	32,65	35,11	46,97	10,23	11,46	19,03	20,88	22,73	32,77	44,04	47,12	60,24	95,91	101,46	130,78	162,56	193,34	224,12	254,90	285,68

ТК	Общая длина свай с подкреплением сечения с подкреплением арматуры	Свая
1974	Спецификация продольной арматуры из проволочки для свай СН пр 3-20 ÷ СН пр 20-40	13058 8

Марка спирали	ζ_{3-20}	ζ_{3-20}	ζ_{4-20}	ζ_{4-20}	ζ_{5-20}	ζ_{5-20}	ζ_{6-20}	ζ_{4-25}	ζ_{5-25}	ζ_{5-25}	ζ_{6-25}	ζ_{3-30}	ζ_{3-30}	ζ_{4-30}	ζ_{4-30}	ζ_{5-30}	ζ_{5-30}	ζ_{6-30}	ζ_{7-30}	ζ_{8-30}	ζ_{9-30}	ζ_{10-30}	ζ_{11-30}	ζ_{12-30}
δ_2 мм	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	19,5	19,5	19,5	19,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5
ζ_3 мм	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	2500	3000	3500	4000	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Шаг спирали в середине	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Число витков шт.	20	22	24	25	27	29	31	26	27	29	31	21	22	24	26	27	29	31	34	37	41	44	47	51
Длина (заготовки) м	11,95	13,26	14,56	15,21	16,52	17,82	19,12	20,9	21,7	23,4	25,1	20,8	21,9	23,9	26,0	27,0	29,0	31,1	34,2	37,2	41,3	44,4	47,5	51,6
Масса кг.	1,84	2,04	2,24	2,34	2,54	2,74	2,94	3,22	3,34	3,60	3,87	3,20	3,37	3,68	4,00	4,16	4,47	4,79	5,27	5,73	6,36	6,84	7,32	7,93

Марка спирали	C _n 13-30	C _n 14-30	C _n 15-30	C _n 18-35	C _n 19-35	C _n 10-35	C _n 11-35	C _n 12-35	C _n 13-35	C _n 14-35	C _n 15-35	C _n 16-35	C _n 17-35	C _n 18-35	C _n 19-35	C _n 20-35	C _n 13-40	C _n 14-40	C _n 15-40	C _n 16-40	C _n 17-40	C _n 18-40	C _n 19-40	C _n 20-40
B ₂ мм	245	245	245	295	295	295	295	295	295	295	295	295	295	295	295	295	345	345	345	345	345	345	345	345
B ₃ мм	11000	12000	13000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000	15000	16000	17000	18000	11000	12000	13000	14000	15000	16000	17000	18000
Шаг спирали в середине	200	200	200	300	300	300	300	300	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Число витков шт.	72	77	82	37	41	44	47	51	72	77	82	87	92	97	102	107	72	77	82	87	92	97	102	107
Длина (заготовки) м	71,9	76,9	81,9	44,5	49,3	53,0	56,6	61,5	86,0	91,9	97,9	103,9	109,9	115,9	121,9	127,8	100,2	107,2	114,2	121,1	128,1	135,1	142,0	149,0
Масса кг	11,07	11,84	12,61	6,85	7,59	8,16	8,72	9,47	13,24	14,15	15,08	16,00	16,93	17,95	18,77	19,68	15,43	16,51	17,59	18,65	19,73	20,81	21,87	22,95

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола.	Серия 1.011-6
1974	Спецификация арматуры на спирали марок С _п 3-20 ÷ С _п 20-40	Выпуск лист 1 37



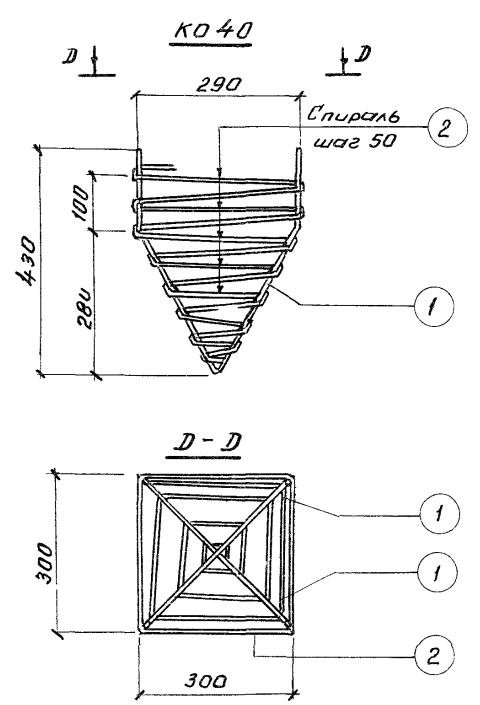
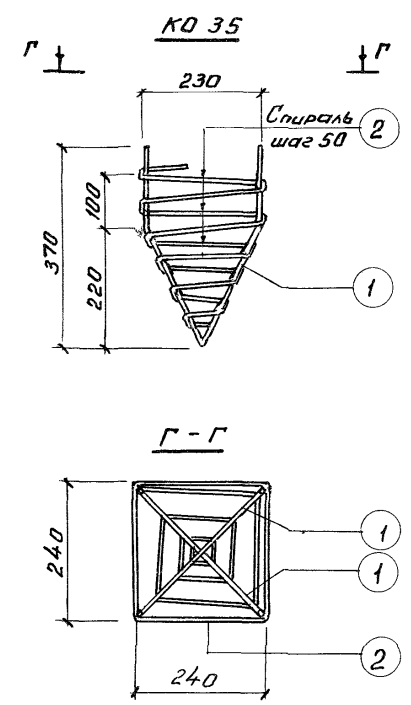
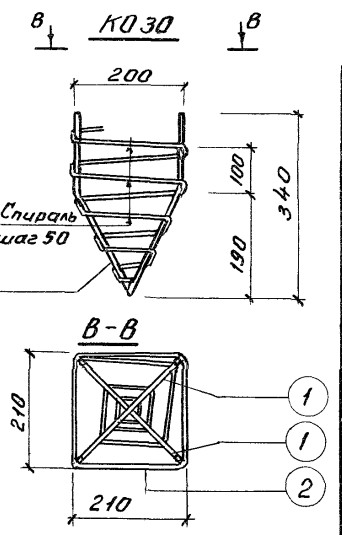
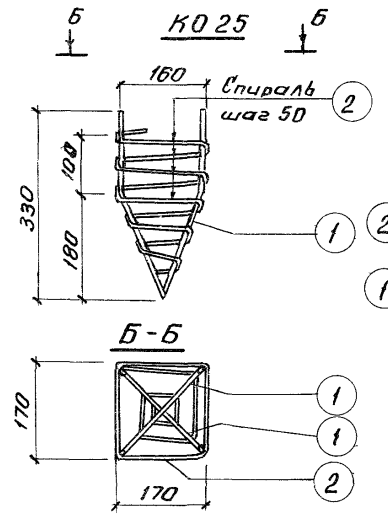
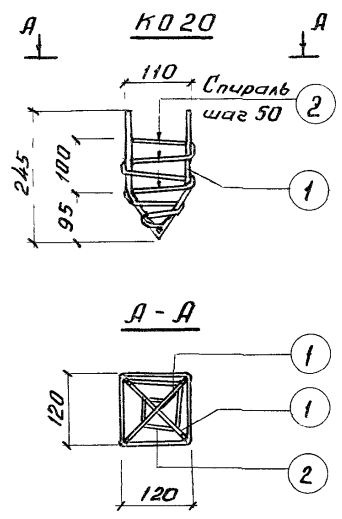
Примечание. Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п. 4.9 пояснительной записки.

Марка	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина, мм	Кол-во шт	Общая длина, м	Масса кг
С 1	1		5B I	180	6	1,08	0,17
С 2	2		5B I	230	6	1,38	0,21
С 3	3		5B I	280	6	1,68	0,26
С 4	4		5B I	330	6	1,98	0,31
С 5	5		5B I	380	7	2,65	0,41

Марка	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина, мм	Кол-во шт.	Общая длина, м	Масса, кг.
КГ 20	6	275	8A I	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С1	5B I	—	5	—	0,83
	Всего						1,05
КГ 25	6	275	8A I	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С2	5B I	—	5	—	1,07
	Всего						1,29
КГ 30	6	275	8A I	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С3	5B I	—	5	—	1,28
	Всего						1,50
КГ 35	6	275	8A I	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С4	5B I	—	5	—	1,53
	Всего						1,75
КГ 40	6	275	8A I	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С5	5B I	—	5	—	2,04
	Всего						2,26

Наименование	Марка каркаса				
арматуры	КГ20	КГ25	КГ30	КГ35	КГ40
Стержневая класса А-I ГОСТ 5781-61, φ8мм	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Проволочная класса В-I ГОСТ 6727-53, φ5мм	0,83	1,07	1,28	1,53	2,04
Всего	1,05	1,29	1,50	1,75	2,26

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием свала	Серия 1.011-6	
1974	Каркасы головы КГ20; КГ25; КГ30; КГ35; КГ40.	Выпуск 1	Лист 38



Спецификация арматуры									
№ поз	Эскиз	Ед. изм.	Марка каркаса					φ	мм
			К020	К025	К030	К035	К040		
1		а	10АІ	10АІ	10АІ	10АІ	10АІ	150	220
		а	мм	150	220	290	320	410	
		h	мм	95	180	190	220	280	
		гвн	мм	10	10	20	10	10	
		l	мм	570	750	860	900	1000	
		п	шт	2	2	2	2	2	
		пл	м	1,14	1,50	1,72	1,80	2,0	
2		φ	мм	5ВІ	5ВІ	5ВІ	5ВІ	5ВІ	
		б	мм	115	165	205	235	295	
		l	мм	2000	3000	3100	4400	5800	
		п	шт	1	1	1	1	1	
		пл	м	2,0	3,0	3,1	4,4	5,8	

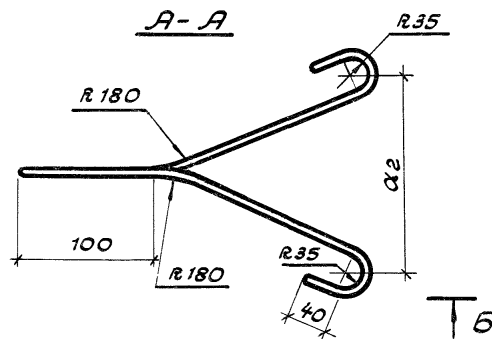
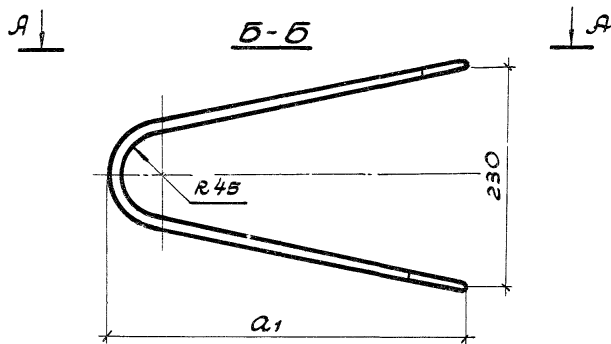
Выборка арматуры на каркас, кг							
Наименование арматуры	φ	Ед. изм.	Марка каркаса				
			K020	K025	K030	K035	K040
стержневая класса А-I ГОСТ 5781-61*	10	мм	0,70	0,93	1,06	1,10	1,23
проволочная класса В-I ГОСТ 6727-53*	5	мм	0,31	0,46	0,47	0,68	0,89
Итого			1,01	1,39	1,53	1,78	2,12

Примечания:

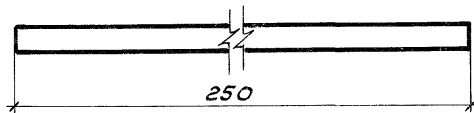
1. Стержни поз. 1 сварить в пересечении
2. Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п. 39 пояснительной записки.

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола		Серия 1.011-6	
	Каркасы острия К020; К025; К030; К035; К040.		Выпуск 1	Лист 39

Петля n1-n12



Штырь ш1

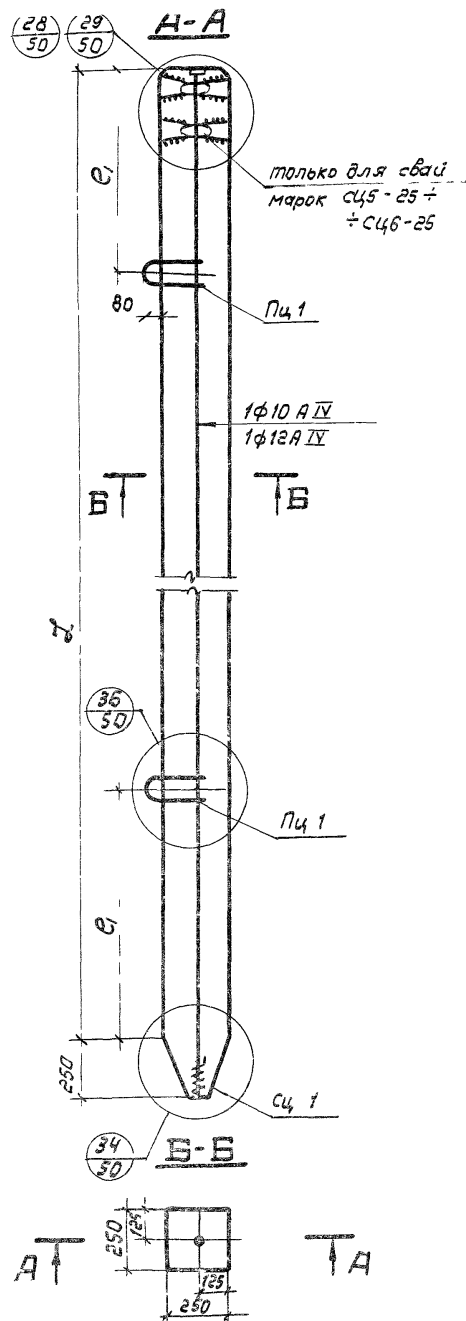


Спецификация стержневой арматуры класса А-I ГОСТ 5781-61*													
Единица	Наименование марок												
измер.		n1	n2	n3	n4	n5	n6	n7	n8	n9	n10	n11	n12 ш1
φ	мм	12A1	12A1	12A1	14A1	16A1	14A1	16A1	18A1	20A1	20A1	22A1	25A1 10A1
α ₁	мм	260	315	375	378	382	428	432	436	440	510	514	520 -
α ₂	мм	130	175	230	225	215	276	275	270	270	325	325	320 -
ℓ	мм	1050	1100	1200	1230	1260	1330	1350	1390	1420	1520	1550	1580 250
масса	кг	0,93	0,98	1,07	1,48	1,98	1,60	2,15	2,77	3,51	3,75	4,62	6,06 0,15

- Примечания:
1. Для монтажных петель применяется сталь марок ВСт3сп2, ВСт3пс2.
 2. В случае производства работ при температурах ниже -40°C следует применять сталь марок ВСт3сп2

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствóла	Серия 1,011-6	
1974	Монтажные петли n1; n2; n3; n4; n5; n6; n7; n8; n9; n10; n11; n12. Штырь ш1	Выпуск 1	Лист 40

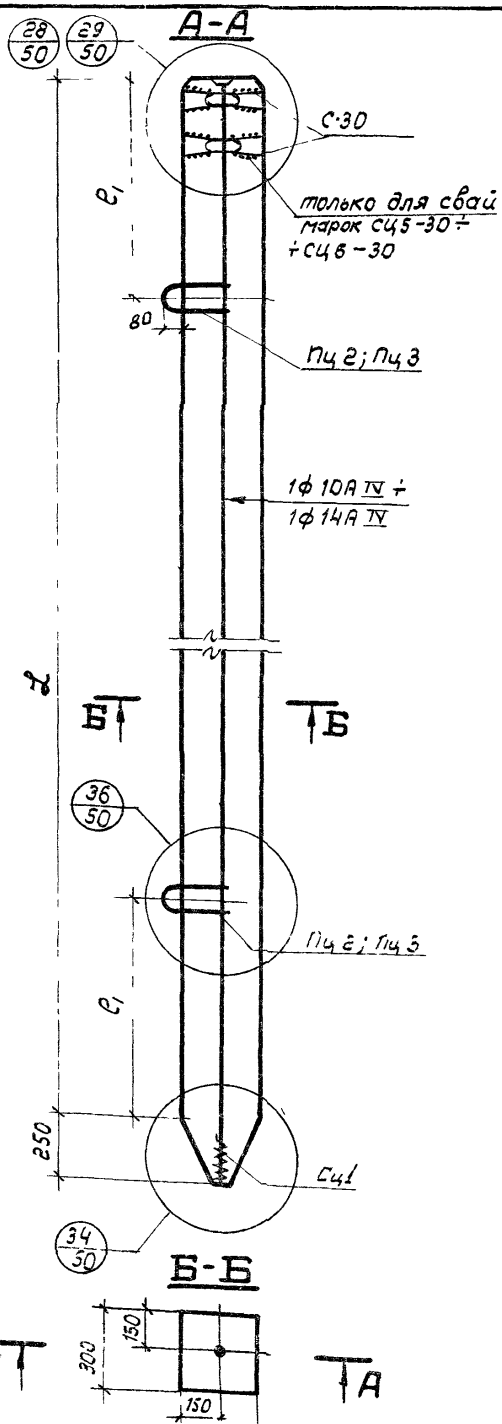
13058 67



Марка сваи	Размеры, мм		Продольная арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во	Л листа	Расход материалов на сваю					Справ. масса сваи т	Усилие натяж. стержня т	
						Арматуры, кг				Бетон марки 300 м³			
	Л	С				стержн. кл. А-IV ГОСТ 5781-61*	стержн. кл. А-I ГОСТ 5781-61* φ12	продол. кл. В-I ГОСТ 6727-53* φ5	Итого				Всего
СЧ 4,5-25	4500	900	φ10 А IV	1	51	2,92	—	—	1,51	5,75	0,29	0,73	4,7
			С 25	2	52	—	—	1,26					
			Сч 1	1	52	—	—	0,25					
			Пч 1	2	52	—	1,32	—					
СЧ 5-25	5000	1000	φ10 А IV	1	51	3,23	—	—	2,77	7,32	0,32	0,80	4,7
			С 25	4	52	—	—	2,52					
			Сч 1	1	52	—	—	0,25					
			Пч 1	2	52	—	1,32	—					
СЧ 5,5-25	5500	1100	φ12 А IV	1	51	5,10	—	—	2,77	9,19	0,35	0,88	6,8
			С 25	4	52	—	—	2,52					
			Сч 1	1	52	—	—	0,25					
			Пч 1	2	52	—	1,32	—					
СЧ 6-25	6000	1200	φ12 А IV	1	51	5,54	—	—	2,77	9,63	0,38	0,95	6,8
			С 25	4	52	—	—	2,52					
			Сч 1	1	52	—	—	0,25					
			Пч 1	2	52	—	1,32	—					

- Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой стержневой арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок СЧ 4,5-25; СЧ 5-25; СЧ 5,5-25; СЧ 6-25.	выпуск 1 лист 41

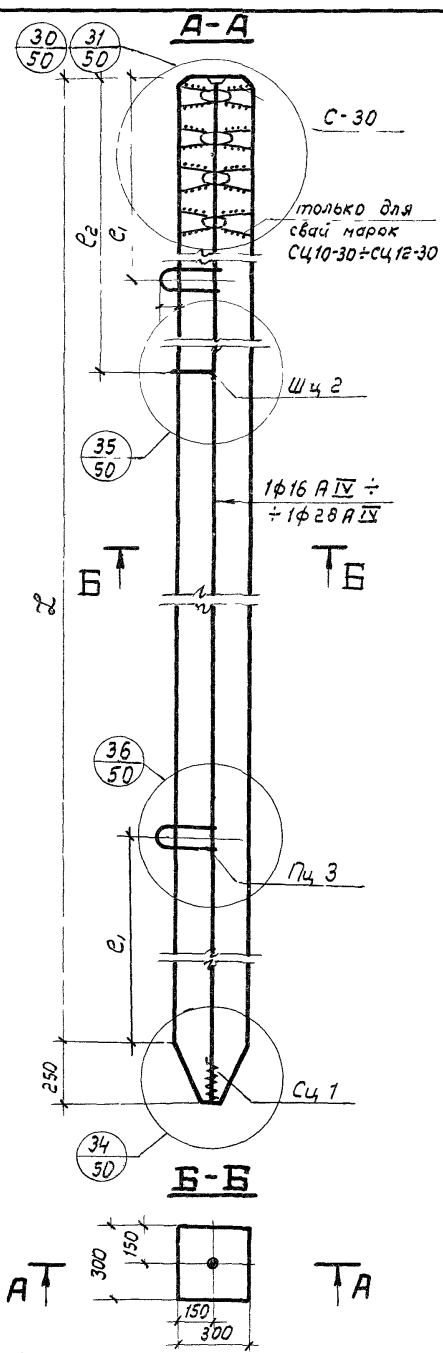


Марка сваи	Размеры, мм		Продоль- ная ар- матура или марка арматуры изделия	Кол-во	Л иста	Расход материалов на сваю							Справ. масса сваи т	Усилие натяж стержня т
						Арматуры, кг								
	стержн. кл. А - IV ГОСТ 5781-61*	стержн. кл. А-I ГОСТ 5781-61 *				пробал. кл. В-I ГОСТ 6727-53 *		Всего						
		φ12				φ14	φ5		Итого					
сч3-30	3000	600	φ10 A IV	1	51	2,01	—	—	—	1,79	5,20	0,28	0,70	4,7
			с30	2	52	—	—	1,54	—					
			сч 1	1	52	—	—	0,25						
			пч 2	2	52	—	1,4	—						
сч3,5-30	3500	700	φ10 A IV	1	51	2,31	—	—	—	1,79	5,50	0,33	0,83	4,7
			φ30	2	52	—	—	1,54	—					
			сч 1	1	52	—	—	0,25						
			пч 2	2	52	—	1,4	—						
сч4-30	4000	800	φ10 A IV	1	51	2,62	—	—	—	1,79	5,81	0,37	0,93	4,7
			с30	2	52	—	—	1,54	—					
			сч 1	1	52	—	—	0,25						
			пч 2	2	52	—	1,4	—						
сч4,5-30	4500	900	φ12 A IV	1	51	4,22	—	—	—	1,79	7,41	0,42	1,05	6,6
			с30	2	52	—	—	1,54	—					
			сч 1	1	52	—	—	0,25						
			пч 3	2	52	—	1,4	—						
сч5-30	5000	1000	φ12 A IV	1	51	4,66	—	—	—	3,33	9,97	0,46	1,15	6,8
			с30	4	52	—	—	3,08	—					
			сч 1	1	52	—	—	0,25						
			пч 3	2	52	—	1,98	—						
сч5,5-30	3500	1100	φ14 A IV	1	51	6,95	—	—	—	3,33	12,26	0,51	1,28	9,2
			с30	4	52	—	—	3,08	—					
			сч 1	1	52	—	—	0,25						
			пч 3	2	52	—	1,98	—						
сч6-30	6000	1200	φ14 A IV	1	51	7,55	—	—	—	3,33	12,86	0,55	1,38	9,2
			с30	4	52	—	—	3,08	—					
			сч 1	1	52	—	—	0,25						
			пч 3	2	52	—	1,98	—						

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².

2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

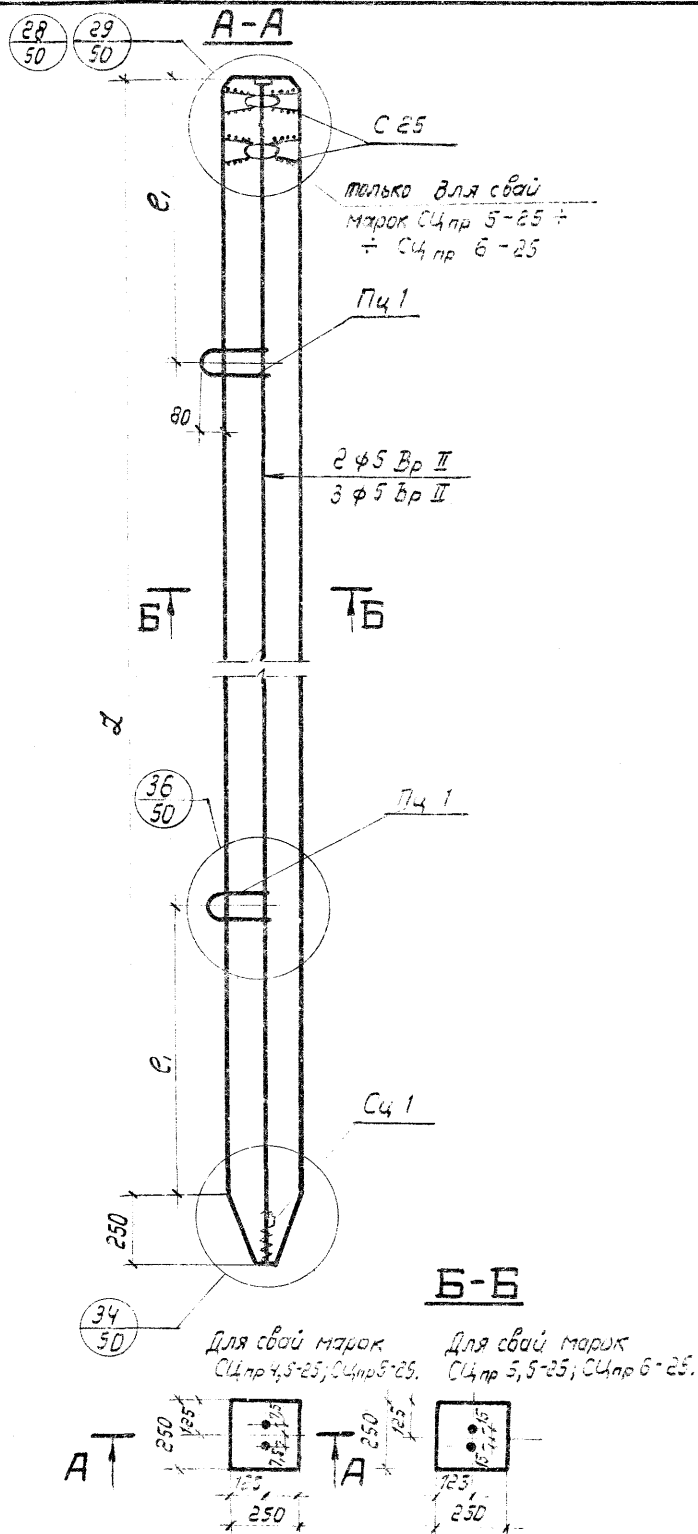
ТК	Сваи сплошного квадратного сечения без поперечного армирования ствол с напрягаемой стержневой арматурой.	Серия 1 011-6	
1974	Сваи марок сч3-30; сч3,5-30; сч4-30; сч4,5-30; сч5-30; сч5,5-30; сч6-30.	Выпуск 1	Лист 42



Марка сваи	Размеры, мм			Продол. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во	Л листа	Расход материалов на сваю						Справ. масса сваи т	Усилие натяж- стер- жня т		
							Арматуры, кг					Бетона марки 300 м³				
	L	e₁	e₂				стержн. кл. А-IV ГОСТ 5781-61*	стержн. кл. А-I ГОСТ 5781-61*	продол. кл. В-I ГОСТ 6727-53*	Всего	м³	т				
СЦ7-30	7000	1400	2100	φ 16 А IV	1	51	11,44	—	—	2,21	—	4,87	18,52	0,64	1,60	12,1
				С30	6	52	—	—	4,62							
				С4 1	1	52	—	—	0,25							
				П4 3	2	52	—	1,98	—							
				Ш4 1	1	52	—	0,23	—							
СЦ8-30	8000	1600	2400	φ 16 А IV	1	51	13,02	—	—	2,21	—	4,87	20,10	0,73	1,83	12,1
				С30	6	52	—	—	4,62							
				С4 1	1	52	—	—	0,25							
				П4 3	2	52	—	1,98	—							
				Ш4 1	1	52	—	0,23	—							
СЦ9-30	9000	1800	2600	φ 16 А IV	1	51	18,48	—	—	2,21	—	4,87	25,56	0,82	2,05	15,3
				С30	6	52	—	—	4,62							
				С4 1	1	52	—	—	0,25							
				П4 3	2	52	—	1,98	—							
				Ш4 1	1	52	—	0,23	—							
СЦ10-30	10000	2100	2900	φ 20 А IV	1	51	25,28	—	—	2,21	—	6,41	33,90	0,91	2,28	18,9
				С30	8	52	—	—	6,16							
				С4 1	1	52	—	—	0,25							
				П4 3	2	52	—	1,98	—							
				Ш4 1	1	52	—	0,23	—							
СЦ11-30	11000	2300	3200	φ 22 А IV	1	51	33,57	—	—	2,21	—	6,41	42,19	1,00	2,50	22,8
				С30	8	52	—	—	6,16							
				С4 1	1	52	—	—	0,25							
				П4 3	2	52	—	1,98	—							
				Ш4 1	1	52	—	0,23	—							
СЦ12-30	12000	2500	3500	φ 28 А IV	1	51	59,17	—	—	2,21	—	6,41	57,79	1,09	2,73	36,9
				С30	8	52	—	—	6,16							
				С4 1	1	52	—	—	0,25							
				П4 3	2	52	—	1,98	—							
				Ш4 1	1	52	—	0,23	—							

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

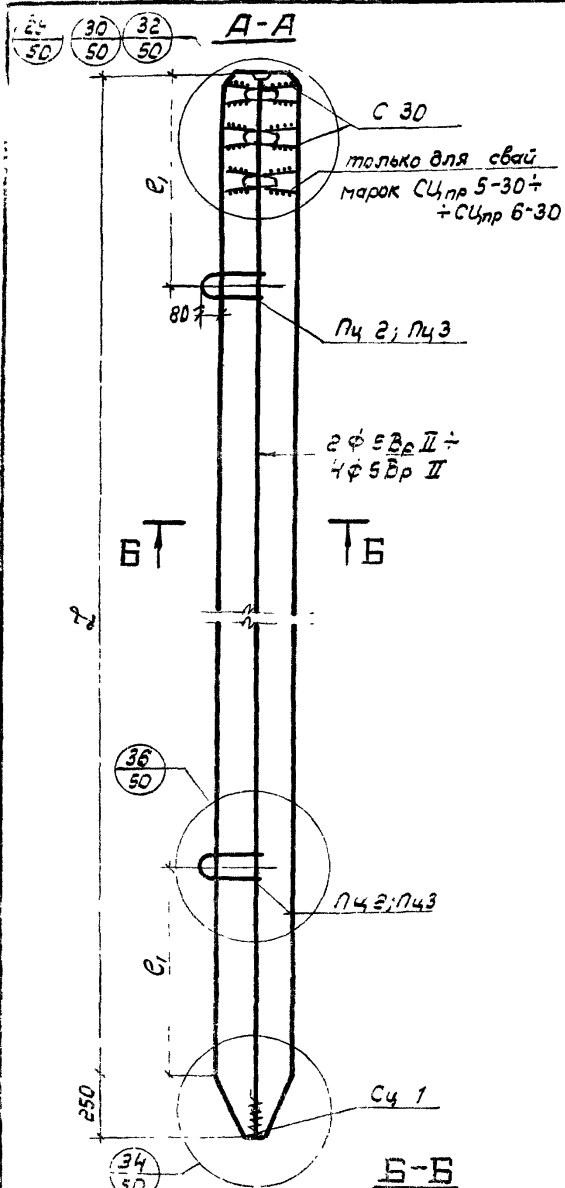
ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования створа с напрягаемой стержневой арматурой	Серия 1.011-6
1974	сваи марок СЦ7-30; СЦ8-30; СЦ9-30; СЦ10-30; СЦ11-30; СЦ12-30.	Выпуск 1 Лист 43



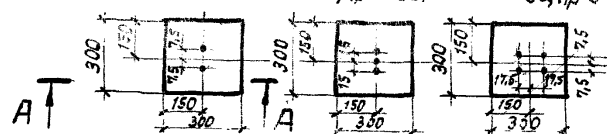
Марка свай	Размеры, мм		Продол. арматура или марка арматурн изделия	Кол-во	Н. листа	Расход материалов на сваю						Справ. масса свай т	Усилие натяжения т	
						Арматуры, кг					Бетона марки 300 м³		одной пробол.	всех
	Л	С				пробол. кл. Вр- II ГОСТ 6480-63	стержн. кл. А- I ГОСТ 518-61 φ 12	пробол. кл. Б- I ГОСТ 6731-53* φ 5	Итого	всего				
СЦпр 4,5-25	4500	900	φ 5 Вр II	2	51	1,46	—	—	1,51	4,29	0,29	0,73	2,4	4,7
			С 25	2	52	—	—	1,26						
			С _ц 1	1	52	—	—	0,25						
			П _ц 1	2	52	—	1,32	—						
СЦпр 5-25	5000	1000	φ 5 Вр II	2	51	1,61	—	—	2,77	5,70	0,32	0,80	2,4	4,7
			С 25	4	52	—	—	2,52						
			С _ц 1	1	52	—	—	0,25						
			П _ц 1	2	52	—	1,32	—						
СЦпр 5,5-25	5500	1100	φ 5 Вр II	3	51	2,65	—	—	2,77	6,74	0,35	0,88	2,4	7,1
			С 25	4	52	—	—	2,52						
			С _ц 1	1	52	—	—	0,25						
			П _ц 1	2	52	—	1,32	—						
СЦпр 6-25	6000	1200	φ 5 Вр II	3	51	2,66	—	—	2,77	6,97	0,36	0,95	2,4	7,1
			С 25	4	52	—	—	2,52						
			С _ц 1	1	52	—	—	0,25						
			П _ц 1	2	52	—	1,32	—						

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования створа с напрягаемой проволочной арматурой	Серия 1.011-6	
1974	Сваи марок СЦпр 4,5-25; СЦпр 5-25; СЦпр 5,5-25; СЦпр 6-25.	Выпуск 1	Лист 44



Для СЦпр 3-30; СЦпр 4-30. Для СЦпр 4,5-30; СЦпр 5-30. Для СЦпр 5,5-30; СЦпр 6-30.



Марка свай	Размеры, мм		Продольная арматура или марка арм. изделия	Кол-во	Листа	Расход материалов на сваю						Справ. масса свай кг	Усилие натяжения т		
						Арматуры, кг					Бетона марки 300 м³				
	пробол. кл. Вр-II гост 8480-63	стерж. кл. А-I гост 5781-61*				пробол. кл. В-I гост 6727-53*		Всего							
		φ 12				φ 14	φ 5		Итого						
СЦпр 3-30	3000	600	φ 5 Вр II	2	51	1,00	—	—	—	3,33	5,73	0,28	0,70	2,4	4,7
			С 30	4	52	—	—	—	3,08						
			Сч 1	1	52	—	—	—	0,25						
			Пч 2	2	52	—	1,40	—	—						
СЦпр 3,5-30	3500	700	φ 5 Вр II	2	51	1,15	—	—	—	3,33	5,88	0,33	0,83	2,4	4,7
			С 30	4	52	—	—	—	3,08						
			Сч 1	1	52	—	—	—	0,25						
			Пч 2	2	52	—	1,40	—	—						
СЦпр 4-30	4000	800	φ 5 Вр II	2	51	1,31	—	—	—	3,33	6,04	0,37	0,93	2,4	4,7
			С 30	4	52	—	—	—	3,08						
			Сч 1	1	52	—	—	—	0,25						
			Пч 2	2	52	—	1,40	—	—						
СЦпр 4,5-30	4500	900	φ 5 Вр II	3	51	2,19	—	—	—	3,33	6,92	0,42	1,05	2,4	7,1
			С 30	4	52	—	—	—	3,08						
			Сч 1	1	52	—	—	—	0,25						
			Пч 2	2	52	—	1,40	—	—						
СЦпр 5-30	5000	1000	φ 5 Вр II	3	51	2,43	—	—	—	4,87	9,34	0,46	1,15	2,4	7,1
			С 30	6	52	—	—	—	4,62						
			Сч 1	1	52	—	—	—	0,25						
			Пч 3	2	52	—	—	2,04	—						
СЦпр 5,5-30	5500	1100	φ 5 Вр II	4	51	3,54	—	—	—	4,87	10,45	0,51	1,28	2,4	9,4
			С 30	6	52	—	—	—	4,62						
			Сч 1	1	52	—	—	—	0,25						
			Пч 3	2	52	—	—	2,04	—						
СЦпр 6-30	6000	1200	φ 5 Вр II	4	51	3,85	—	—	—	4,87	10,76	0,55	1,38	2,4	9,4
			С 30	6	52	—	—	—	4,62						
			Сч 1	1	52	—	—	—	0,25						
			Пч 3	2	52	—	—	2,04	—						

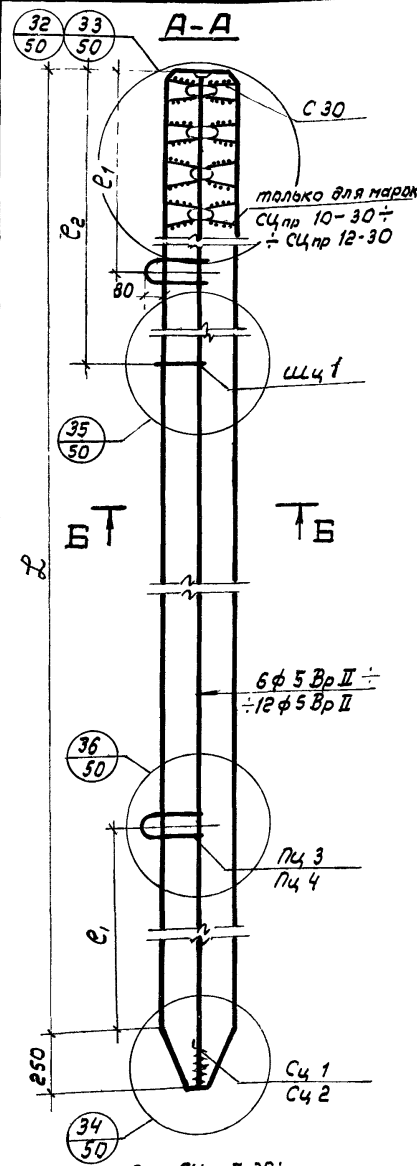
- Примечания:
1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см².
 2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубической прочности бетона не менее 200 кг/см².
 3. На сечении А-А продольная арматура для свай марок СЦпр 5,5-30 и СЦпр 6-30 показана условно одной линией.

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой проболой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок СЦпр 3-30; СЦпр 3,5-30; СЦпр 4-30; СЦпр 4,5-30; СЦпр 5-30; СЦпр 5,5-30; СЦпр 6-30.	Выпуск 1 Лист 45

С.И.С.С.С.

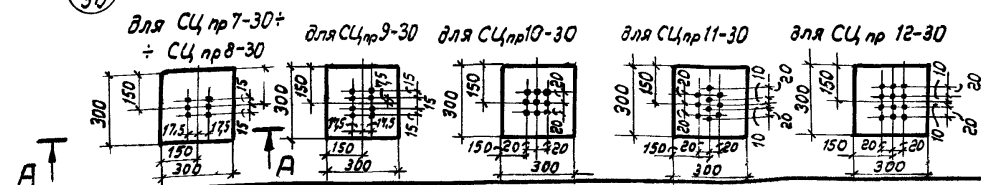
С.И.С.С.С.

С.И.С.С.С.

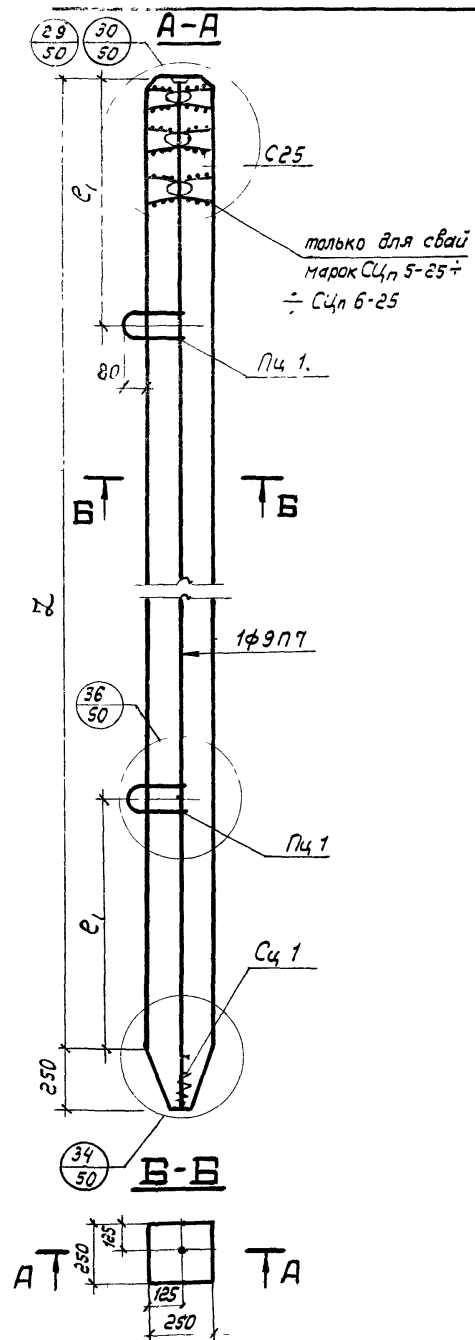


Марка сваи	Размеры, мм			Продольная арматура или марка армат. изделия	Кол-во	№ листа	Расход материалов на сваю					Бетона марки 300 м³	Справ. масса свай т	Усилие натяжения т		
							Арматуры, кг							Всего	одной	всех
	пробол. кл. Вр-II гост 5781-63		стержневой кл. А-I гост 5781-61 *				пробол. кл. В-I гост 6727-53 *									
	φ 10	φ 14	Итого				φ 5	Итого	правол.	всех						
СЦпр 7-30	7000	1400	2100	φ5 Вр II	6	51	6,70	—	—	2,21	4,87	13,78	0,64	1,60	2,4	14,1
				С 30	6	52	—	—	4,62							
				Сч 1	1	52	—	—	0,25							
				Пч 3	2	52	—	1,98	—							
				Шч 1	1	52	0,23	—	—							
СЦпр 8-30	8000	1600	2400	φ5 Вр II	6	51	7,62	—	—	2,21	4,87	14,70	0,73	1,83	2,4	14,1
				С 30	6	52	—	—	4,62							
				Сч 1	1	52	—	—	0,25							
				Пч 3	2	52	—	1,98	—							
				Шч 1	1	52	0,23	—	—							
СЦпр 9-30	9000	1800	2600	φ5 Вр II	8	51	11,40	—	—	2,21	4,87	18,48	0,82	2,05	2,4	18,8
				С 30	6	52	—	—	4,62							
				Сч 1	1	52	—	—	0,25							
				Пч 3	2	52	—	1,98	—							
				Шч 1	1	52	0,23	—	—							
СЦпр 10-30	10000	2100	2900	φ5 Вр II	9	51	14,21	—	—	2,21	5,41	28,83	0,91	2,28	2,4	21,2
				С 30	8	52	—	—	6,16							
				Сч 1	1	52	—	—	0,25							
				Пч 3	2	52	—	1,98	—							
				Шч 1	1	52	0,23	—	—							
СЦпр 11-30	11000	2300	3200	φ5 Вр II	10	51	17,32	—	—	2,27	6,56	26,15	1,00	2,50	2,4	23,5
				С 30	8	52	—	—	6,16							
				Сч 2	1	52	—	—	0,40							
				Пч 4	2	52	—	2,04	—							
				Шч 1	1	52	0,23	—	—							
СЦпр 12-30	12000	2500	3500	φ5 Вр II	12	51	22,64	—	—	2,27	6,56	31,47	1,09	2,73	2,4	28,2
				С 30	8	52	—	—	6,16							
				Сч 2	1	52	—	—	0,40							
				Пч 4	2	52	—	2,04	—							
				Шч 1	1	52	0,23	—	—							

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².
3. На сечении А-А продольная арматура условно показана одной линией.



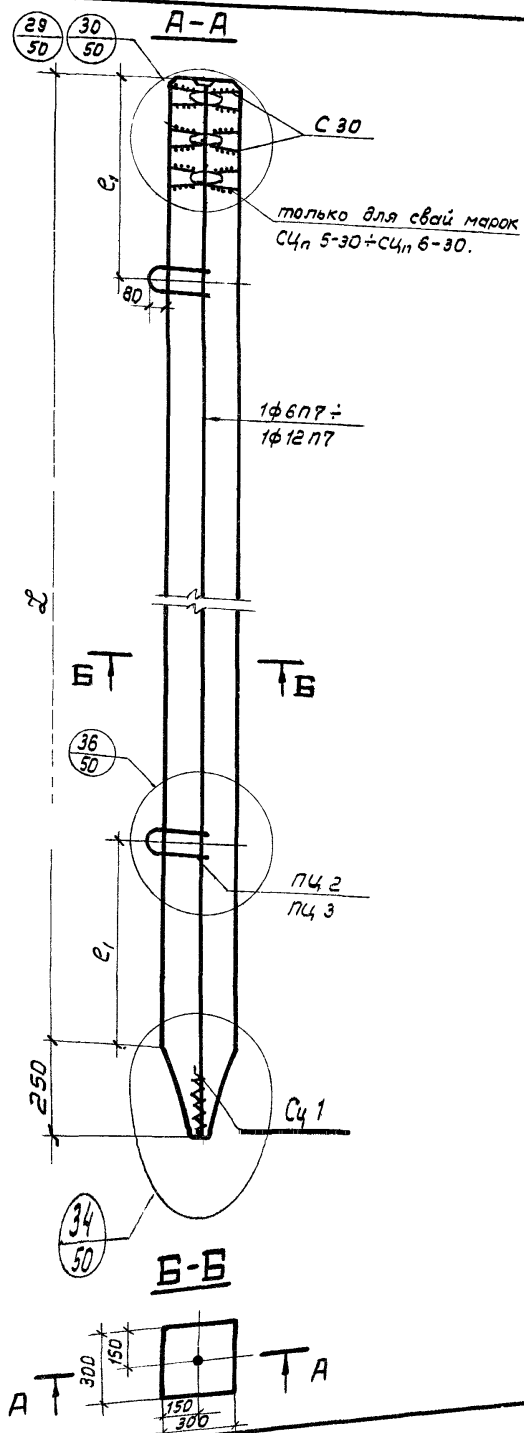
ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствбл с напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок СЦ пр 7-30; СЦ пр 8-30; СЦ пр 9-30; СЦ пр 10-30; СЦ пр 11-30; СЦ пр 12-30.	Выпуск 1 Лист 46



Марка сваи	Размеры, мм		Продол. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во	Листа	Расход материалов на сваю					Справ. масса свай	Усилие натяж. одной пряди	
						Арматуры, кг				Бетона марка 30С м³			
	L	e				семипроб. прядей кл. П-7 ГОСТ 13840-68	стержн. кл. А-1 ГОСТ 5781-61 φ 12	пробол. кл. В-1 ГОСТ 6727-53* φ 5	Итого				Бетон
С4п 4,5-25	4500	300	φ 9П7	1	51	1,88	—	—	2,77	5,97	0,29	0,73	7,1
			С 25	4	52	—	—	2,52					
			С4 1	1	52	—	—	0,25					
			П4 1	2	52	—	1,32	—					
С4п 5-25	5000	1000	φ 9П7	1	51	2,08	—	—	4,03	7,43	0,32	0,80	7,1
			С 25	6	52	—	—	3,78					
			С4 1	1	52	—	—	0,25					
			П4 1	2	52	—	1,32	—					
С4п 5,5-25	5500	1100	φ 9П7	1	51	2,26	—	—	4,03	7,63	0,33	0,88	7,1
			С 25	6	52	—	—	3,78					
			С4 1	1	52	—	—	0,25					
			П4 1	2	52	—	1,32	—					
С4п 6-25	6000	1200	φ 9П7	1	51	2,46	—	—	4,03	7,83	0,38	0,95	7,1
			С 25	6	52	—	—	3,78					
			С4 1	1	52	—	—	0,25					
			П4 1	2	52	—	1,32	—					

- Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 14000 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

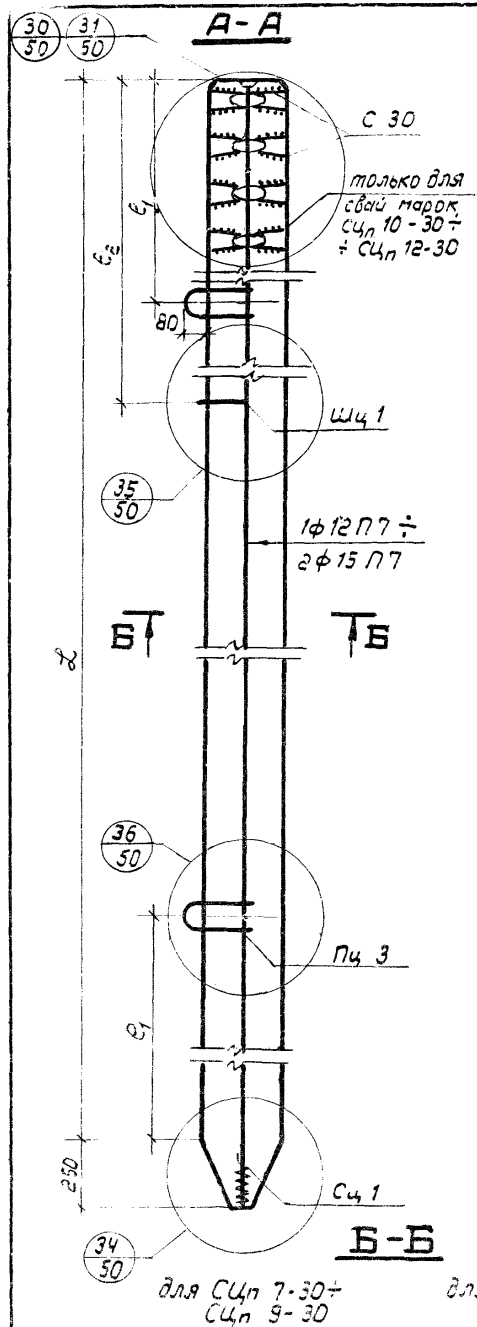
ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования створа с напрягаемой прядевой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок С4п 4,5-25; С4п 5-25; С4п 5,5-25; С4п 6-25.	Выпуск 1 Лист 47



Марка свай	Размеры, мм		Продол. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во	N листа	Расход материалов на сваю						Справ. масса свай м³	Усилие натяж. одной пряди т	
						Арматуры, кг					Бетона марки 300 м³			
	сепи пров. пряд. кл.п-1 ГОСТ 13840-68	стерж. кл. А-1 ГОСТ 5781-61*				Провол. кл. В-1 ГОСТ 6727-53*								
		φ12				φ14	φ5	Итого	Всего					
C4n 3-30	3000	600	φ6П7	1	51	0,57	—	—	—	3,33	5,30	0,28	0,70	3,4
			C30	4	52	—	—	—	3,08					
			C4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			П4 2	2	52	—	1,40	—	—					
C4n 3,5-30	3500	700	φ6П7	1	51	0,66	—	—	—	3,33	5,39	0,33	0,83	3,4
			C30	4	52	—	—	—	3,08					
			C4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			П4 2	2	52	—	1,40	—	—					
C4n 4-30	4000	800	φ9П7	1	51	1,69	—	—	—	3,33	6,42	0,37	0,93	7,1
			C30	4	52	—	—	—	3,08					
			C4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			П4 2	2	52	—	1,40	—	—					
C4n 4,5-30	4500	900	φ9П7	1	51	1,89	—	—	—	3,33	6,62	0,42	1,05	7,1
			C30	4	52	—	—	—	3,08					
			C4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			П4 2	2	52	—	1,40	—	—					
C4n 5-30	5000	1000	φ9П7	1	51	2,08	—	—	—	4,87	8,93	0,46	1,15	7,1
			C30	6	52	—	—	—	4,62					
			C4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			П4 3	2	52	—	—	1,98	—					
C4n 5,5-30	5500	1100	φ9П7	1	51	2,28	—	—	—	4,87	9,13	0,51	1,28	7,1
			C30	6	52	—	—	—	4,62					
			C4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			П4 3	2	52	—	—	1,98	—					
C4n 6-30	6000	1200	φ12П7	1	51	4,39	—	—	—	4,87	11,24	0,55	1,38	12,3
			C30	6	52	—	—	—	4,62					
			C4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			П4 3	2	52	—	—	1,98	—					

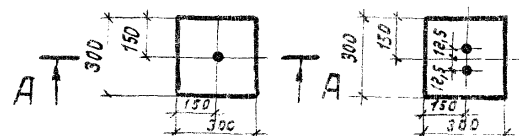
Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 14000 кг/см² для ф 6 П7; 14000 кг/см² для ф 9 П7; 13600 кг/см² для ф 12 П7.
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой прядевой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок С4п 3-30; С4п 3,5-30; С4п 4-30; С4п 4,5-30; С4п 5-30; С4п 5,5-30; С4п 6-30.	Выпуск 1 Лист 48

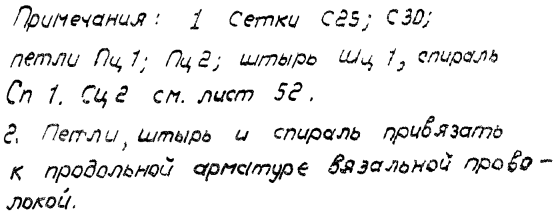


Марка сваи	Размеры, мм			Продол. арматура или марка арматур. изделия	Кал-во	Листа	Расход материалов на сваю										Справ. масса сваи т	Усилия натяжения Т																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
							Арматуры, кг					Бетона марки 300 м ³																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	L	e ₁	e ₂				сваи	сваи	сваи	сваи	сваи		сваи	сваи	сваи	сваи		сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи	сваи

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 13600 кг/см² для ф 12 П 7 и 13200 кг/см² для ф 15 П 7.
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².



ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования стержней с напрягаемой прядевой арматурой.	Серия 1011-6
1974	Сваи марок СЦн 7-30; СЦн 8-30; СЦн 9-30; СЦн 10-30; СЦн 11-30; СЦн 12-30.	Выпуск 1 Лист 49



ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола.	Серия 1.011-6
1974	Узлы 28 - 36.	<div>Выпуск</div> <div>Лист</div> <div>1</div> <div>50</div>

Спецификация стержневой продольной арматуры для свай марок СЦ 4,5-25 ÷ СЦ 12-30

Марка сваи	СЦ 4,5-25	СЦ 5-25	СЦ 5,5-25	СЦ 6-25	СЦ 3-30	СЦ 3,5-30	СЦ 4-30	СЦ 4,5-30	СЦ 5-30	СЦ 5,5-30	СЦ 6-30	СЦ 7-30	СЦ 8-30	СЦ 9-30	СЦ 10-30	СЦ 11-30	СЦ 12-30
Диаметр и класс	10 А IV	10 А IV	12 А IV	12 А IV	10 А IV	10 А IV	10 А IV	12 А IV	12 А IV	14 А IV	14 А IV	16 А IV	16 А IV	18 А IV	20 А IV	22 А IV	28 А IV
Длина в мм	4750	5250	5750	6250	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6250	7250	8250	9250	10250	11250	12250
Количество на сваю шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Общая длина на сваю в м	4,75	5,25	5,75	6,25	3,25	3,75	4,25	4,75	5,25	5,75	6,25	7,25	8,25	9,25	10,25	11,25	12,25
Масса на сваю кг	2,92	3,23	5,10	5,54	2,01	2,31	2,62	4,22	4,66	6,95	7,55	11,44	13,02	18,48	25,28	33,57	59,17

Спецификация прядевой продольной арматуры для свай марок СЦ_п 4,5-25 ÷ СЦ_п 12-30

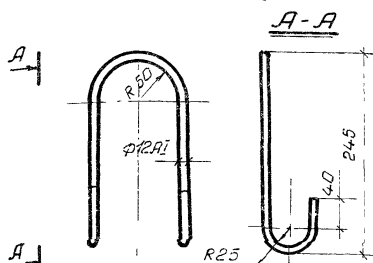
Марка сваи	СЦ _п 4,5-25	СЦ _п 5-25	СЦ _п 5,5-25	СЦ _п 6-25	СЦ _п 3-30	СЦ _п 3,5-30	СЦ _п 4-30	СЦ _п 4,5-30	СЦ _п 5-30	СЦ _п 5,5-30	СЦ _п 6-30	СЦ _п 7-30	СЦ _п 8-30	СЦ _п 9-30	СЦ _п 10-30	СЦ _п 11-30	СЦ _п 12-30
Диаметр и класс	9 П 7	9 П 7	9 П 7	9 П 7	6 П 7	6 П 7	9 П 7	9 П 7	9 П 7	9 П 7	12 П 7	12 П 7	12 П 7	15 П 7	12 П 7	12 П 7	15 П 7
Длина в мм	4750	5250	5750	6250	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6250	7250	8250	9250	10250	11250	12250
Количество на сваю шт	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Общая длина на сваю в м	4,75	5,25	5,75	6,25	3,25	3,75	4,25	4,75	5,25	5,75	6,25	7,25	8,25	9,25	20,50	22,50	24,50
Масса на сваю кг	1,88	2,08	2,28	2,48	0,57	0,66	1,69	1,89	2,08	2,28	4,39	5,10	5,80	10,29	14,41	15,82	27,27

Спецификация продольной арматуры для свай марок СЦ_{пр} 4,5-25 ÷ СЦ_{пр} 12-30

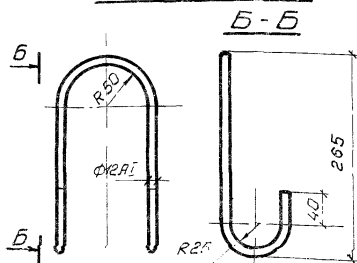
Марка сваи	СЦ _{пр} 4,5-25	СЦ _{пр} 5-25	СЦ _{пр} 5,5-25	СЦ _{пр} 6-25	СЦ _{пр} 3-30	СЦ _{пр} 3,5-30	СЦ _{пр} 4-30	СЦ _{пр} 4,5-30	СЦ _{пр} 5-30	СЦ _{пр} 5,5-30	СЦ _{пр} 6-30	СЦ _{пр} 7-30	СЦ _{пр} 8-30	СЦ _{пр} 9-30	СЦ _{пр} 10-30	СЦ _{пр} 11-30	СЦ _{пр} 12-30
Диаметр и класс	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II	58 пр II
Длина в мм	4750	5250	5750	6250	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6250	7250	8250	9250	10250	11250	12250
Количество на сваю шт	2	2	3	3	2	2	2	3	3	4	4	6	6	8	9	10	12
Общая длина на сваю в м	9,50	10,50	17,25	18,75	6,50	7,50	8,50	14,25	15,75	23,00	25,00	43,50	49,50	74,00	92,25	112,50	147,00
Масса на сваю кг	1,46	1,61	2,65	2,88	1,00	1,16	1,31	2,19	2,43	3,54	3,85	6,70	7,62	11,40	14,21	17,32	22,64

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствол с натянутой стержневой прядевой арматурой	Серия 1 011-Б
1974	Спецификация продольной арматуры для свай марок СЦ 4,5-25 ÷ СЦ 12-30; СЦ _п 4,5-25 ÷ СЦ _п 12-30; СЦ _{пр} 4,5-25 ÷ СЦ _{пр} 12-30	Выпуск 1 Лист 51

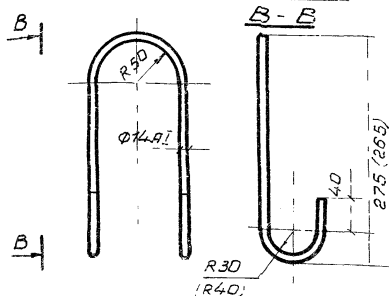
петля Пч 1



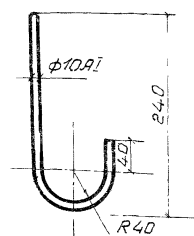
Петля Пч 2



Петля Пч 3 (Пч 4)

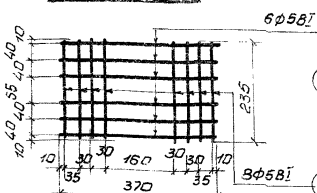


Штырь Щч 1

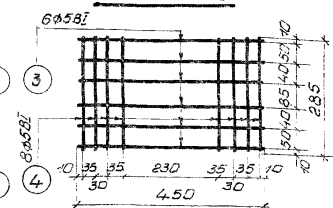


Размеры в скобках относятся к петле Пч 4

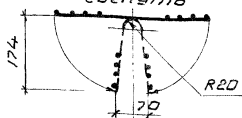
Сетка С-25



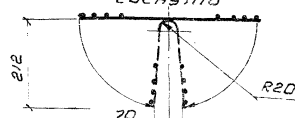
Сетка С-30



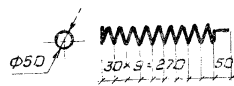
После изготовления согнуть



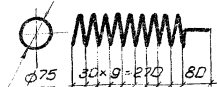
После изготовления согнуть



Спираль Сч 1



Спираль Сч 2

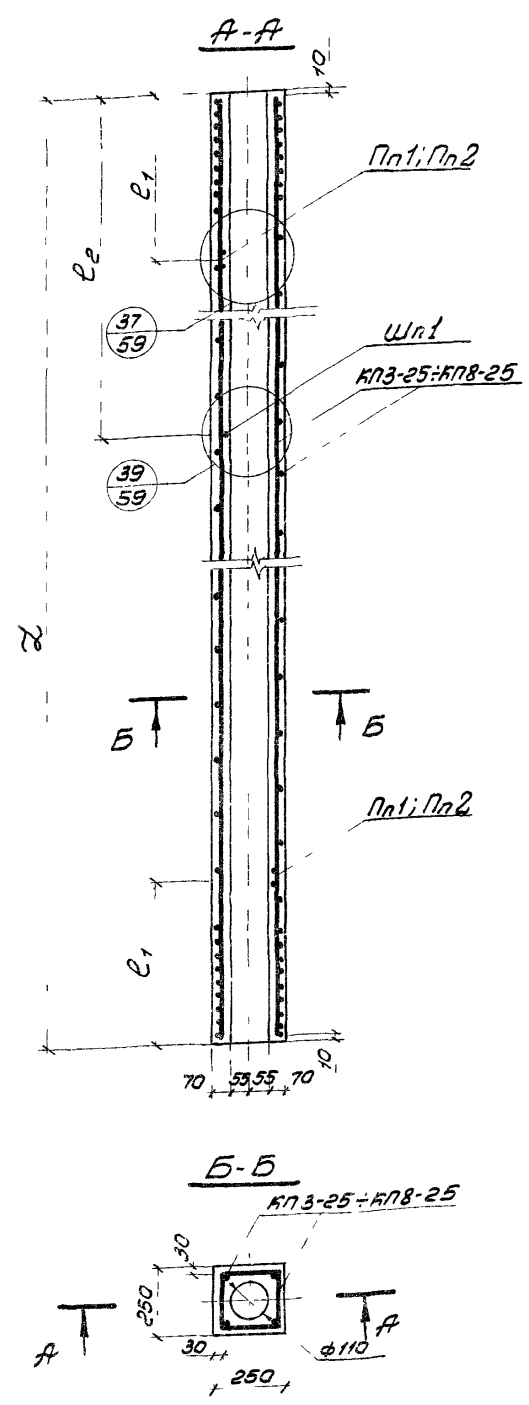


Спецификация арматуры

Марка изделия	нн поз	φ	n шт	e мм	пв м	Масса стержня кг	Масса марки кг
Пч 1	-	12A1	1	736	0,74	0,66	0,66
Пч 2	-	12A1	1	786	0,79	0,70	0,70
Пч 3	-	14A1	1	823	0,82	0,99	0,99
Пч 4	-	14A1	1	843	0,84	1,02	1,02
Щч 1	-	10A1	1	370	0,37	0,23	0,23
С-25	1	58I	6	370	2,22	0,34	0,63
	2	58I	8	235	1,88	0,29	
С-30	3	58I	6	450	2,70	0,42	0,77
	4	58I	8	285	2,28	0,35	
Сч 1	-	58I	1	1620	1,62	0,25	0,25
Сч 2	-	58I	1	2357	2,36	0,40	0,40

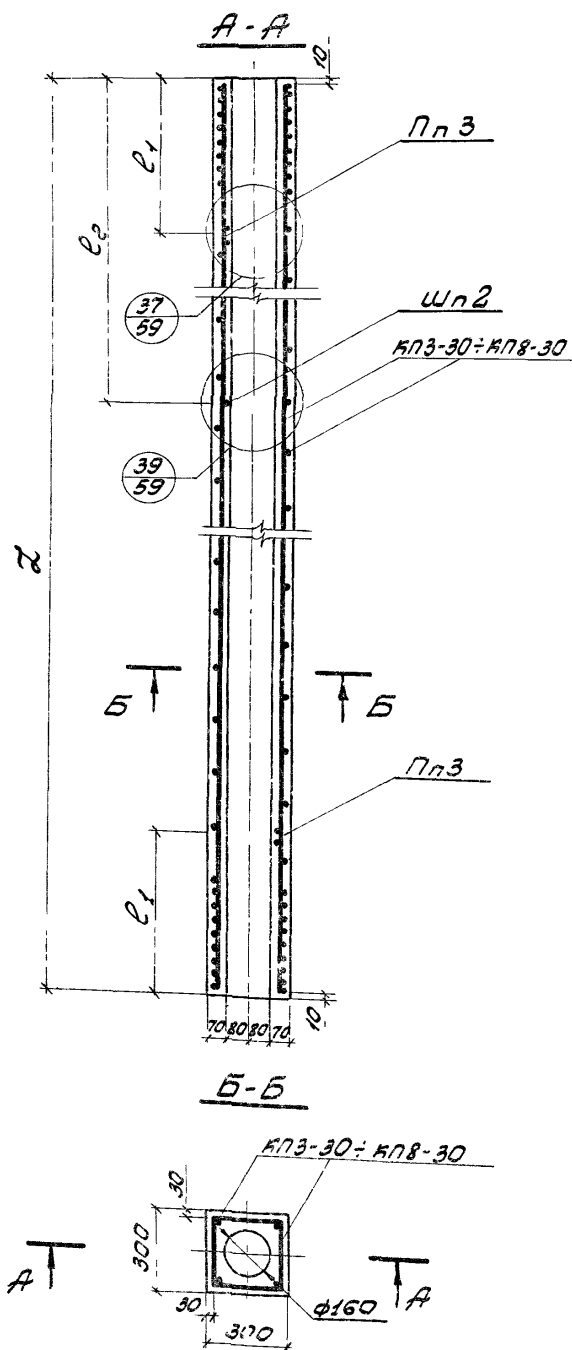
Примечания: 1. Для монтажных петель применяется сталь марок В Ст3сп 2 В Ст 3 пс 2.
2. В случае производства работ при температурах ниже 40°С следует применять сталь марок В Ст3сп 2.
3. Сварку сетов производить в соответствии с требованиями п 3.9 пояснительной записки.

ТК	Общ. сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствол	Серия 1-011-6
1974	Арматурные изделия Пч 1; Пч 2; Пч 3; Пч 4; Щч 1; С-25; С-30; Сч 1; Сч 2. Спецификация арматуры	Вопрос Лист 1 52



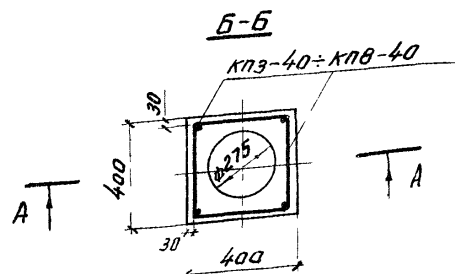
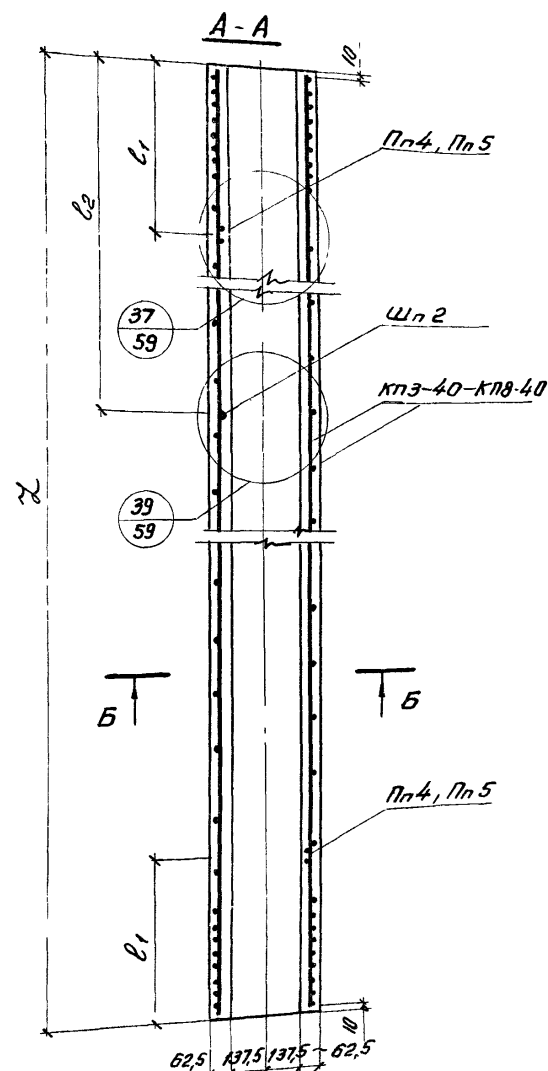
Марка сваи	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю						Справ. масса сваи т
							Арматуры, кг					Бетона марки 300 м³	
	L	e ₁	e ₂	марка	кол-во	пласти	стерж. кл. А-I ГОСТ 5781-61*		пробол. кл. В-I ГОСТ 6727-59*				
							φ10	φ12	Итого	φ5	Всего		
СП3-25	3000	600	—	КП3-25	1	60	—	10,59	11,59	3,77	15,36	0,16	0,40
				Пн1	2	59	1,00	—		—			
СП3,5-25	3500	700	—	КП3,5-25	1	60	—	12,36	13,36	4,14	17,50	0,19	0,48
				Пн1	2	59	1,00	—		—			
СП4-25	4000	800	—	КП4-25	1	60	—	14,14	15,14	4,39	19,53	0,21	0,53
				Пн1	2	59	1,00	—		—			
СП4,5-25	4500	900	—	КП4,5-25	1	60	—	15,91	16,91	4,76	21,67	0,24	0,60
				Пн1	2	59	1,00	—		—			
СП5-25	5000	1000	—	КП5-25	1	60	—	17,69	19,18	5,01	24,19	0,26	0,65
				Пн2	2	59	—	1,49		—			
СП5,5-25	5500	1100	—	КП5,5-25	1	60	—	19,47	20,96	5,38	26,34	0,29	0,73
				Пн2	2	59	—	1,49		—			
СП6-25	6000	1200	—	КП6-25	1	60	—	21,24	22,73	5,63	28,36	0,32	0,80
				Пн2	2	59	—	1,49		—			
СП7-25	7000	1400	—	КП7-25	1	60	—	24,79	26,28	6,25	32,53	0,37	0,93
				Пн2	2	59	—	1,49		—			
СП8-25	8000	1600	2400	КП8-25	1	60	—	28,34	29,98	6,87	36,89	0,42	1,05
				Пн2	2	59	—	1,49		—			
				Шп1	1	59	0,15	—		—			

ТК	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой арматурой.	Серия 1-011-6
1974	Сваи марок СП3-25; СП3,5-25; СП4-25; СП4,5-25; СП5-25; СП5,5-25; СП6-25; СП7-25; СП8-25.	Выпуск лист 1 53



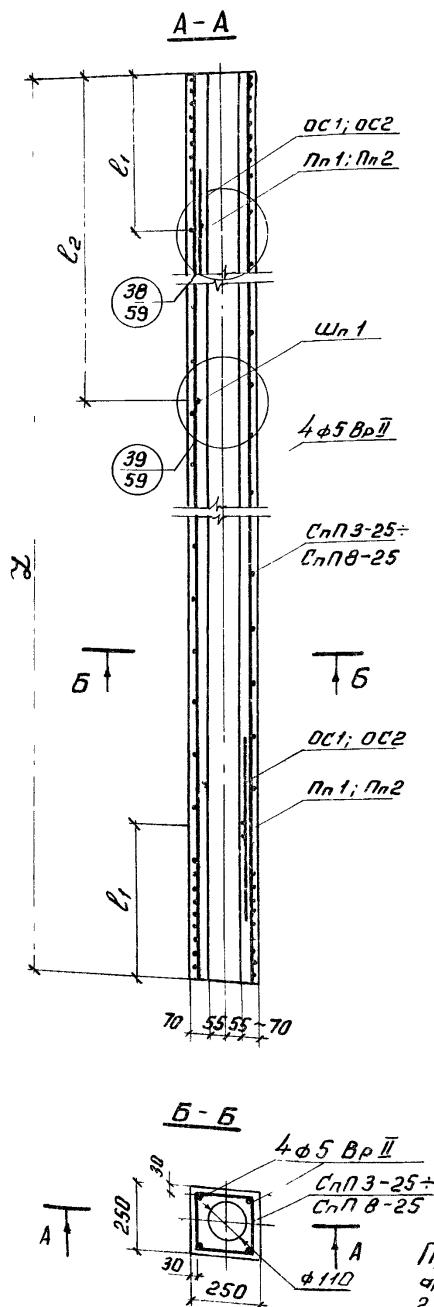
марка сваи	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю				Справ. масса сваи т	
							Арматуры, кг			бетона марки 300 м³		
	L	L ₁	L ₂	марка	кол-во	плосты	стержни, кл. А-I ГОСТ 5781-61*		пробол, кл. В-I ГОСТ 6727-53*			всего
							φ12	Утогo				
СП3-30	3000	600	—	КП3-30	1	60	10,59	12,26	4,72	16,98	0,21	0,53
				Пн3	2	59	1,67		—			
СП3,5-30	3500	700	—	КП3,5-30	1	60	12,36	14,03	5,18	19,21	0,25	0,61
				Пн3	2	59	1,67		—			
СП4-30	4000	800	—	КП4-30	1	60	14,14	15,81	5,49	21,30	0,28	0,70
				Пн3	2	59	1,67		—			
СП4,5-30	4500	900	—	КП4,5-30	1	60	15,91	17,58	5,95	23,53	0,33	0,82
				Пн3	2	59	1,67		—			
СП5-30	5000	1000	—	КП5-30	1	60	17,69	19,36	6,26	25,62	0,35	0,88
				Пн3	2	59	1,67		—			
СП5,5-30	5500	1100	—	КП5,5-30	1	60	19,47	21,14	6,72	27,86	0,39	0,97
				Пн3	2	59	1,67		—			
СП6-30	6000	1200	—	КП6-30	1	60	21,24	22,91	7,00	29,91	0,42	1,05
				Пн3	2	59	1,67		—			
СП7-30	7000	1400	—	КП7-30	1	60	24,79	26,46	7,88	34,34	0,49	1,23
				Пн3	2	59	1,67		—			
СП8-30	8000	1600	2400	КП8-30	1	60	28,34	30,23	8,66	38,89	0,56	1,40
				Пн3	2	59	1,67		—			
				Шп 2	1	1	0,22		—			

ТК	сваи квадратного сечения с круглой полостью в непрямоугольной стержневой арматурой.	Серия 1-ОИ-6
1974	сваи марок СП3-30; СП3,5-30; СП4-30; СП4,5-30; СП5-30; СП5,5-30; СП6-30; СП7-30; СП8-30.	Выпуск Лист 1 54



Марка	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю					Справ.	
							Арматуры, кг				бетона марки 300 м ³		масса сваи т
							стержни класса А-I ГОСТ 5781-61*		провол кл В-I ГОСТ 6727-53*				
сваи	l	l ₁	l ₂	Марка	кол-во	листы	φ 12	φ 14	Итого	φ 5			
СПЗ - 40	3000	600	-	КПЗ-40	1	60	10,59	—	12,61	6,62	19,23	0,30	0,75
				Пн 4	2	59	2,02	—		—			
СПЗ,5-40	3500	700	-	КПЗ,5-40	1	60	12,36	—	14,38	7,26	21,64	0,35	0,88
				Пн 4	2	59	2,02	—		—			
СП4 - 40	4000	800	-	КП4-40	1	60	14,14	—	16,16	7,69	23,85	0,40	1,01
				Пн 4	2	59	2,02	—		—			
СП4,5-40	4500	900	-	КП4,5-40	1	60	15,91	—	18,74	8,33	27,07	0,46	1,14
				Пн 5	2	59	—	2,83		—			
СП5 - 40	5000	1000	-	КП5-40	1	60	17,69	—	20,52	8,76	29,28	0,51	1,26
				Пн 5	2	59	—	2,83		—			
СП5,5-40	5500	1100	-	КП5,5-40	1	60	19,47	—	22,30	9,41	31,71	0,56	1,39
				Пн 5	2	59	—	2,83		—			
СП6 - 40	6000	1200	-	КП6-40	1	60	21,24	—	24,07	9,84	33,91	0,61	1,52
				Пн 5	2	59	—	2,83		—			
СП7 - 40	7000	1400	-	КП7-40	1	60	24,79	—	26,81	10,91	37,72	0,71	1,77
				Пн 4	2	59	2,02	—		—			
СП8 - 40	8000	1600	2400	КП8-40	1	60	28,34	—	30,58	11,98	42,56	0,81	2,02
				Пн 4	2	59	2,02	—		—			
				Шп 2	1	59	0,22	—		—			

ТК 1974	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой арматурой		Серия 1011-Б	
	Сваи марок СПЗ-40; СПЗ,5-40; СП4-40; СП4,5-40; СП5-40; СП5,5-40; СП6-40; СП7-40; СП8-40.		Выпуск 1	Лист 55



Марка сваи	Размеры, мм			Продольн арматура или марка арматурн изделия	Кол-во	N листа	Расход материалов на сваю						Справ масса сваи т	Усиле натяжения Т		
	L	l ₁	l ₂				Арматуры, кг				бетона марки 300 м ³	сваи м		одной пробал.	всех	
							проб. кл. Вр II ГОСТ	стержни класса А-I ГОСТ 5781-61*		проб. кл. В-I ГОСТ 6727-53*						всего
							8480-83	φ 10	φ 12	Итого	φ 5 мм					
СПНЗ-25	3000	600	—	φ5 Вр II	4	61	1,85	—	—	2,72	—	7,97	0,16	0,40	1,9	7,5
				ЕнПЗ-25	1	62	—	—	3,40							
				Пн 1	2	59	—	1,00	—							
				ОС 1	4	59	—	1,72	—							
СПНЗ,5-25	3500	700	—	φ5 Вр II	4	61	2,16	—	—	2,72	—	8,40	0,19	0,48	1,9	7,5
				ЕнПЗ,5-25	1	62	—	—	3,52							
				Пн 1	2	59	—	1,00	—							
				ОС 1	4	59	—	1,72	—							
СПН4-25	4000	800	—	φ5 Вр II	4	61	2,46	—	—	2,72	—	8,95	0,21	0,53	1,9	7,5
				ЕнП4-25	1	62	—	—	3,77							
				Пн 1	2	59	—	1,00	—							
				ОС 1	4	59	—	1,72	—							
СПН4,5-25	4500	900	—	φ5 Вр II	4	61	2,77	—	—	2,72	—	9,51	0,24	0,60	1,9	7,5
				ЕнП4,5-25	1	62	—	—	4,02							
				Пн 1	2	59	—	1,00	—							
				ОС 1	4	59	—	1,72	—							
СПН5-25	5000	1000	—	φ5 Вр II	4	61	3,08	—	—	3,97	—	11,19	0,26	0,65	1,9	7,5
				ЕнП5-25	1	62	—	—	4,14							
				Пн 2	2	59	—	—	1,49							
				ОС 2	4	59	—	—	2,48							
СПН5,5-25	5500	1100	—	φ5 Вр II	4	61	3,39	—	—	3,97	—	11,75	0,29	0,73	1,9	7,5
				ЕнП5,5-25	1	62	—	—	4,39							
				Пн 2	2	59	—	—	1,49							
				ОС 2	4	59	—	—	2,48							
СПН6-25	6000	1200	—	φ5 Вр II	4	61	3,70	—	—	3,97	—	12,31	0,32	0,80	1,9	7,5
				ЕнП6-25	1	62	—	—	4,64							
				Пн 2	2	59	—	—	1,49							
				ОС 2	4	59	—	—	2,48							
СПН7-25	7000	1400	—	φ5 Вр II	4	61	4,31	—	—	3,97	—	14,68	0,37	0,93	1,9	7,5
				ЕнП7-25	1	62	—	—	6,40							
				Пн 2	2	59	—	—	1,49							
				ОС 2	4	59	—	—	2,48							
СПН8-25	8000	1600	2400	φ5 Вр II	4	61	4,93	—	—	4,12	—	16,09	0,42	1,05	1,9	7,5
				ЕнП8-25	1	62	—	—	7,04							
				Пн 2	2	59	—	—	1,49							
				ОС 2	4	59	—	—	2,48							
				Шп 1	1	59	—	0,15	—							

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 9600 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

ТК

Сваи квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой проволоочной арматурой

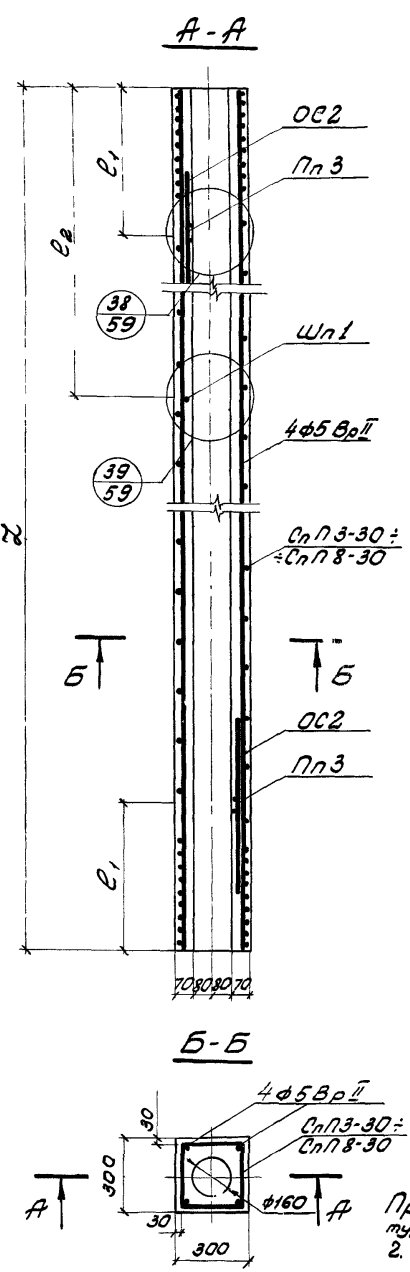
Серия 1311-

1974

Сваи марок СПН3-25; СПН3,5-25; СПН4-25; СПН4,5-25; СПН5-25; СПН5,5-25; СПН6-25; СПН7-25; СПН8-25

86,1

Лист 5

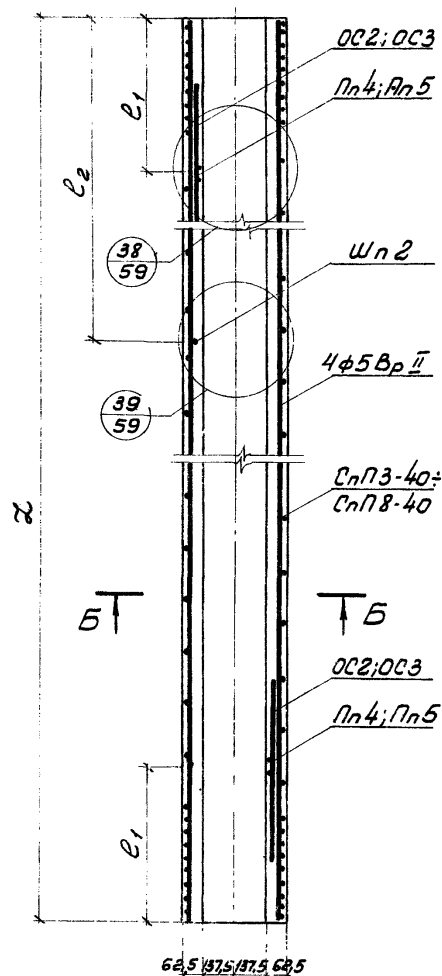


Марка сваи	Размеры, мм			Продол. арматура или марка арматур. изделия	Кол-во	л листа	Расход материалов на сваю						Справ. масса сваи т	Усилие натяжения т		
							Арматуры, кг					бетона				
	L	e ₁	e ₂				продол. кл. Вр-ІІ ГОСТ 8480-63	спержн. класса А-І ГОСТ 5781-61*			прод. кл. В-І ГОСТ 6727-53* φ5	всего		марки 300 м³	одной провол.	всех
								φ10	φ12	Итого						
СПН 3-30	3000	600	—	φ5 Вр ІІ	4	61	1,85	—	—	—	—	10,26	0,21	0,53	1,9	7,5
				СПН 3-30	1	62	—	—	—	4,15	4,26					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	4	59	—	—	—	—	—					
СПН 3,5-30	3500	700	—	φ5 Вр ІІ	4	61	2,16	—	—	—	—	10,72	0,25	0,61	1,9	7,5
				СПН 3,5-30	1	62	—	—	—	4,15	4,41					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	4	59	—	—	—	—	—					
СПН 4-30	4000	800	—	φ5 Вр ІІ	4	61	2,46	—	—	—	—	11,33	0,28	0,70	1,9	7,5
				СПН 4-30	1	62	—	—	—	4,15	4,72					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	4	59	—	—	—	—	—					
СПН 4,5-30	4500	900	—	φ5 Вр ІІ	4	61	2,77	—	—	—	—	11,95	0,33	0,82	1,9	7,5
				СПН 4,5-30	1	62	—	—	—	4,15	5,03					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	4	59	—	—	—	—	—					
СПН 5-30	5000	1000	—	φ5 Вр ІІ	4	61	3,08	—	—	—	—	12,41	0,35	0,88	1,9	7,5
				СПН 5-30	1	62	—	—	—	4,15	5,18					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	4	59	—	—	—	—	—					
СПН 5,5-30	5500	1100	—	φ5 Вр ІІ	4	61	3,39	—	—	—	—	13,03	0,39	0,97	1,9	7,5
				СПН 5,5-30	1	62	—	—	—	4,15	5,49					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	4	59	—	—	—	—	—					
СПН 6-30	6000	1200	—	φ5 Вр ІІ	4	61	3,70	—	—	—	—	13,65	0,42	1,05	1,9	7,5
				СПН 6-30	1	62	—	—	—	4,15	5,80					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	4	59	—	—	—	—	—					
СПН 7-30	7000	1400	—	φ5 Вр ІІ	4	61	4,31	—	—	—	—	16,38	0,49	1,23	1,9	7,5
				СПН 7-30	1	62	—	—	—	4,15	7,92					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	4	59	—	—	—	—	—					
СПН 8-30	8000	1600	2400	φ5 Вр ІІ	4	61	4,93	—	—	—	—	17,94	0,56	1,40	1,9	7,5
				СПН 8-30	1	62	—	—	—	4,30	8,71					
				Пн 3	2	59	—	—	1,67	—	—					
				OC2	4	59	—	—	2,48	—	—					
				Шп 1	1	59	—	—	0,15	—	—					

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 9600 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

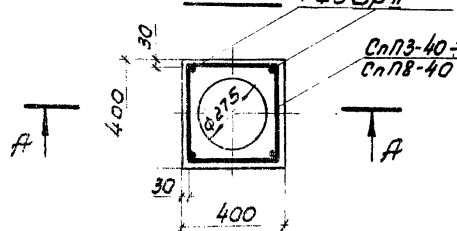
ТК	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1-011-6	
	1974	Сваи марок СПН3-30; СПН3,5-30; СПН4-30; СПН4,5-30; СПН5-30; СПН5,5-30; СПН6-30; СПН7-30; СПН8-30.	Выпуск 1 Лист 57

А-А



62,5 187,5 187,5 62,5

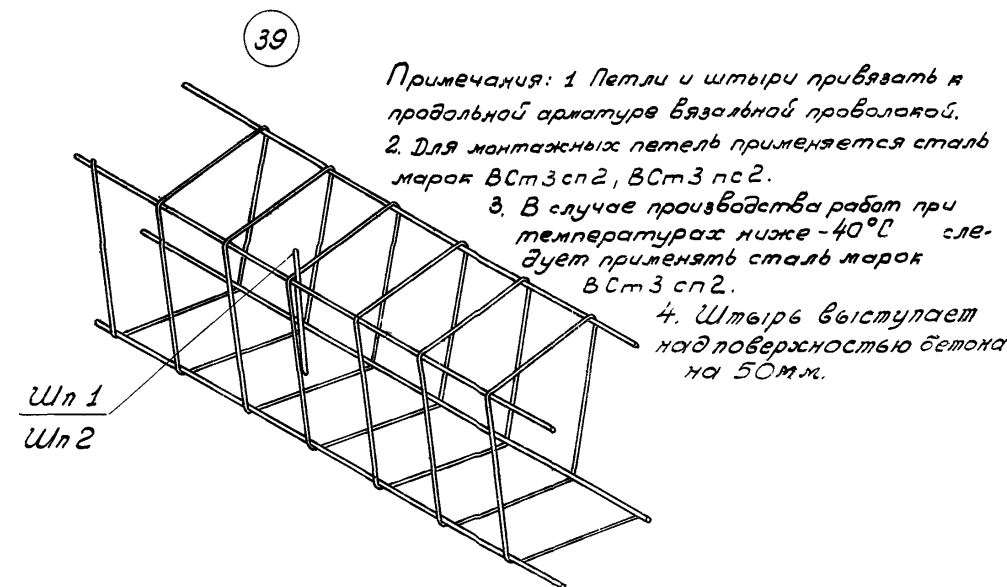
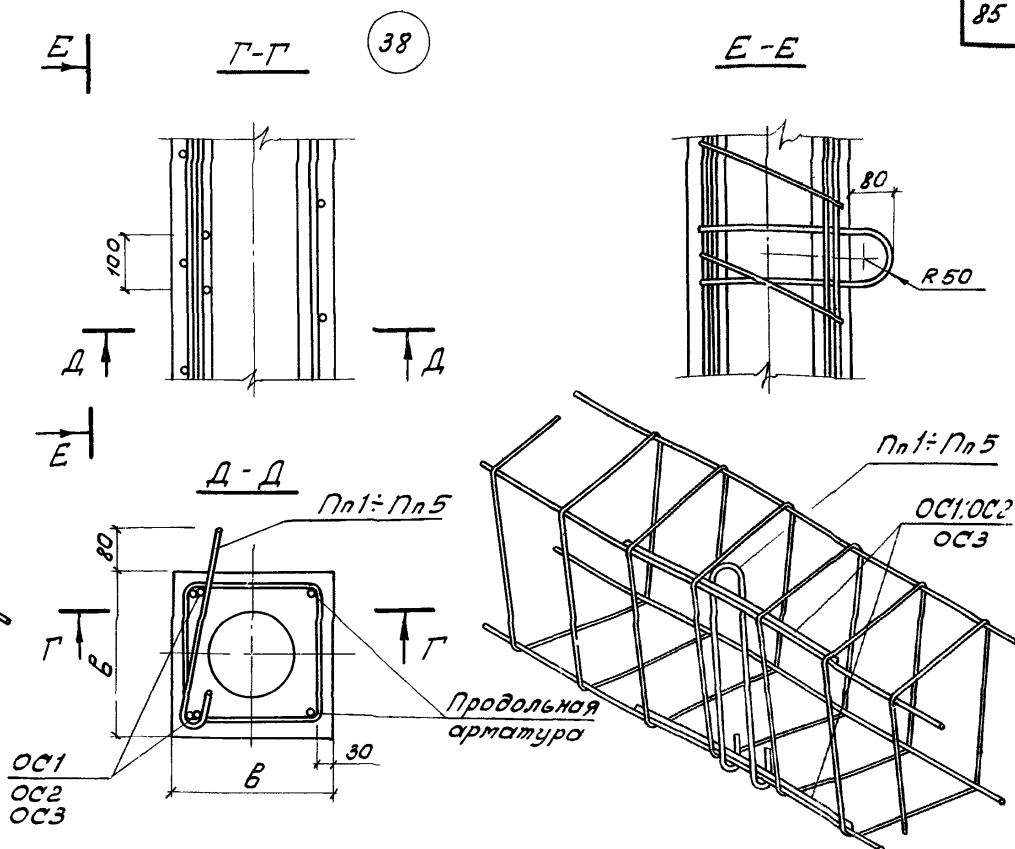
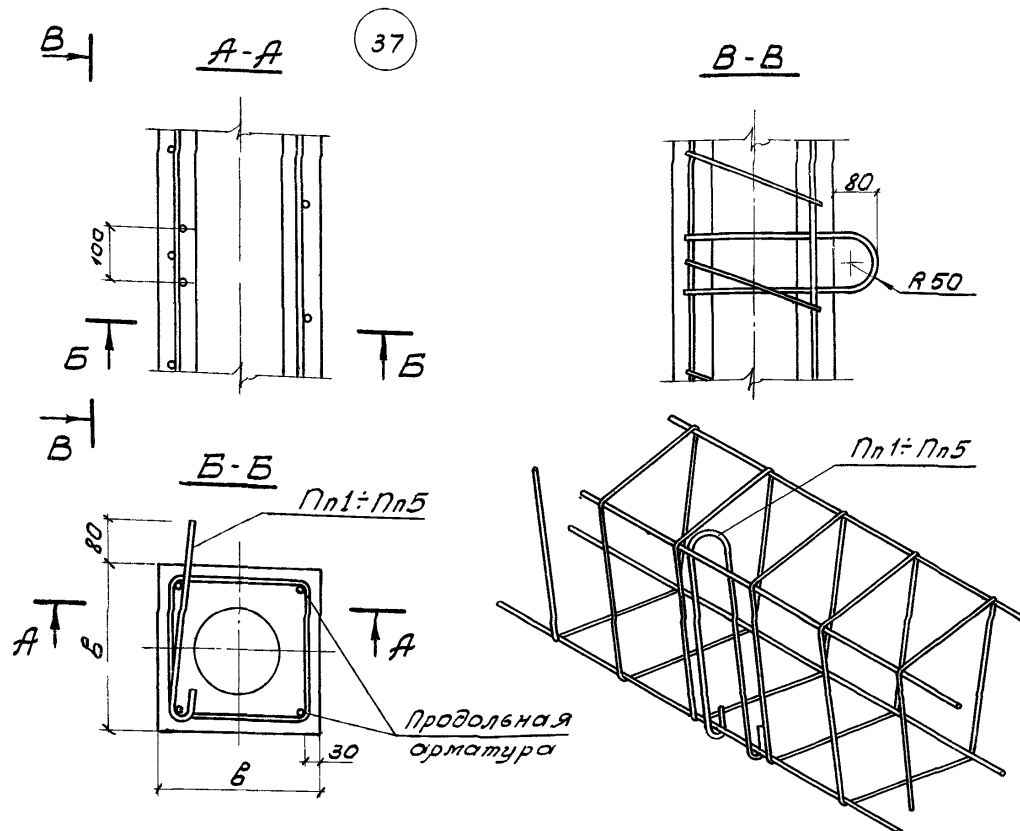
Б-Б



марка сваи	Размеры, мм			Провол. арматура или марка арматуры изделия	Кол-во	Н листа	Расход материалов на сваю						Пров. сваи м	Усилие натяжения т		
							Арматуры, кг					бетона марки 300 м³		масса сваи т		
	л	b₁	b₂				провол. кл. Вр-II ГОСТ 8480-63	стержн. класса А-I ГОСТ 5781-61*		пров. свбг ГОСТ 6727-53*	Всего					
								φ12	φ14			Итого	φ5	Всего		
СПНЗ-40	3000	600	—	φ5Вр II	4	61	1,85	—	—	4,50	—	12,31	0,30	0,75	1,9	7,5
				СПНЗ-40	1	62	—	—	5,96							
				Пн 4	2	59	—	2,02	—							
				OC2	4	59	—	2,48	—							
СПНЗ,5-40	3500	700	—	φ5Вр II	4	61	2,16	—	—	4,50	—	12,85	0,35	0,88	1,9	7,5
				СПНЗ,5-40	1	62	—	—	6,19							
				Пн 4	2	59	—	2,02	—							
				OC2	4	59	—	2,48	—							
СПН4-40	4000	800	—	φ5Вр II	4	61	2,46	—	—	4,50	—	13,58	0,40	1,01	1,9	7,5
				СПН4-40	1	62	—	—	6,62							
				Пн 4	2	59	—	2,02	—							
				OC2	4	59	—	2,48	—							
СПН4,5-40	4500	900	—	φ5Вр II	4	61	2,77	—	—	6,21	—	16,03	0,46	1,14	1,9	7,5
				СПН4,5-40	1	62	—	—	7,05							
				Пн 5	2	59	—	2,83	—							
				OC3	4	59	—	3,38	—							
СПН5-40	5000	1000	—	φ5Вр II	4	61	3,08	—	—	6,21	—	16,55	0,51	1,26	1,9	7,5
				СПН5-40	1	62	—	—	7,26							
				Пн 5	2	59	—	2,83	—							
				OC3	4	59	—	3,38	—							
СПН5,5-40	5500	1100	—	φ5Вр II	4	61	3,39	—	—	6,21	—	17,29	0,56	1,39	1,9	7,5
				СПН5,5-40	1	62	—	—	7,69							
				Пн 5	2	59	—	2,83	—							
				OC3	4	59	—	3,38	—							
СПН6-40	6000	1200	—	φ5Вр II	4	61	3,70	—	—	6,21	—	18,03	0,61	1,52	1,9	7,5
				СПН6-40	1	62	—	—	8,12							
				Пн 5	2	59	—	2,83	—							
				OC3	4	59	—	3,38	—							
СПН7-40	7000	1400	—	φ5Вр II	4	61	4,31	—	—	4,50	—	19,81	0,71	1,77	1,9	7,5
				СПН7-40	1	62	—	—	11,00							
				Пн 4	2	59	—	2,02	—							
				OC2	4	59	—	2,48	—							
СПН8-40	8000	1600	2400	φ5Вр II	4	61	4,93	—	—	4,65	—	21,67	0,81	2,02	1,9	7,5
				СПН8-40	1	62	—	—	12,09							
				Пн 4	2	59	—	2,02	—							
				OC2	4	59	—	2,48	—							
				Шп 2	1	59	—	0,22	—							

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 9600 кг/см².
2. Отпуск натяжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона 200 кг/см².

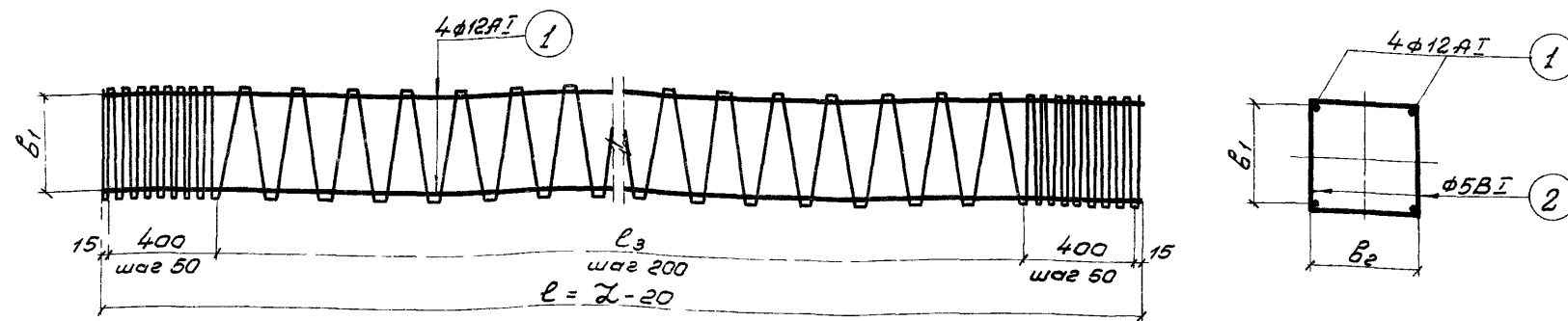
ТК 1974	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1-011-6
	Сваи марок СПНЗ-40; СПНЗ,5-40; СПН4-40; СПН4,5-40; СПН5-40; СПН5,5-40; СПН6-40; СПН7-40; СПН8-40.	Выпуск 1 Лист 58


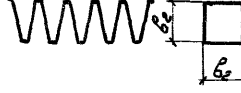


Примечания: 1. Петли и штыри привязать к продольной арматуре вязальной проволокой.
 2. Для монтажных петель применяется сталь марок ВСт3сп2, ВСт3пс2.
 3. В случае производства работ при температурах ниже -40°C следует применять сталь марок ВСт3сп2.
 4. Штырь выступает над поверхностью бетона на 50 мм.

Спецификация арматуры на петли Пн1÷Пн5; отдельные стержни ОС1-ОС3; штыри Шн1, Шн2.										
Марки	Пн1	Пн2	Пн3	Пн4	Пн5	ОС1	ОС2	ОС3	Шн1	Шн2
Эскиз										
Диаметр мм	10АІ	12АІ	12АІ	12АІ	14АІ	10АІ	12АІ	14АІ	10АІ	12АІ
а1, мм	250	250	300	400	400	—	—	—	—	—
l, мм	810	840	940	1140	1170	700			250	
масса кг	0,50	0,75	0,84	1,01	1,41	0,43	0,62	0,85	0,15	0,22

ТК	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Узлы 37-39. Спецификация арматуры на петли Пн1-Пн5; отдельные стержни ОС1-ОС3; штыри Шн1, Шн2.	Выпуск Лист 1 59



Спецификация арматуры на каркасы КНЗ-25 ÷ КН8-40.																														
№ поз	Э с к и з	Единица		М а р к а к а р к а с а																										
		измерен.		КНЗ-25	КНЗ-25	КН4-25	КН4-25	КН5-25	КН5-25	КН6-25	КН7-25	КН8-25	КНЗ-30	КНЗ-30	КН4-30	КН4-30	КН5-30	КН5-30	КН6-30	КН7-30	КН8-30	КНЗ-40	КНЗ-40	КН4-40	КН4-40	КН5-40	КН5-40	КН6-40	КН7-40	КН8-40
1		l	мм	2980	3480	3980	4480	4980	5480	5980	6980	7980	2980	3480	3980	4480	4980	5480	5980	6980	7980	2980	3480	3980	4480	4980	5480	5980	6980	7980
		l	м	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	21,9	23,9	27,9	31,9	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	21,9	23,9	27,9	31,9	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	21,9	23,9	27,9	31,9
2		Плит.	шт.	31	34	36	39	41	44	46	51	56	31	34	36	39	41	44	46	51	56	31	34	36	39	41	44	46	51	56
		b2	мм	195	195	195	195	195	195	195	195	195	245	245	245	245	245	245	245	245	245	345	345	345	345	345	345	345	345	345
		l3	мм	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150
		l3	м	24,5	26,9	28,5	30,9	32,5	34,9	36,6	40,6	44,6	30,6	33,6	40,8	38,6	40,6	43,6	45,6	50,6	55,6	43,0	47,1	49,9	54,1	56,9	61,1	63,9	70,9	77,8
		Расстояние между стержнями в осях.		b1	мм	178	178	178	178	178	178	178	178	178	228	228	228	228	228	228	228	228	228	328	328	328	328	328	328	328

Выборка арматуры на каркасы КНЗ-25 ÷ КН8-40, кг																										
Наименование	Диаметр	Марка каркаса																								
		КНЗ-25	КНЗ-25	КН4-25	КН4-25	КН5-25	КН5-25	КН6-25	КН7-25	КН8-25	КНЗ-30	КНЗ-30	КН4-30	КН4-30	КН5-30	КН5-30	КН6-30	КН7-30	КН8-30	КНЗ-40	КНЗ-40	КН4-40	КН4-40	КН5-40	КН5-40	КН6-40
Стерж. кл. А-I ГОСТ 5781-61*	φ12	10,59	12,36	14,14	15,91	17,69	19,47	21,24	24,79	28,34	10,59	12,36	14,14	15,91	17,69	19,47	21,24	24,79	28,34	10,59	12,36	14,14	15,91	17,69	19,47	21,24
Провол. кл. В-I ГОСТ 6727-53*	φ5	3,77	4,14	4,39	4,76	5,01	5,38	5,63	6,25	6,87	4,72	5,18	5,49	5,95	6,26	6,72	7,00	7,88	8,66	6,62	7,26	7,69	8,33	8,76	9,41	9,84
Итого		14,36	16,50	18,53	20,67	22,70	24,85	26,87	31,04	35,21	15,31	17,54	19,63	21,86	23,95	26,19	28,24	32,47	36,80	17,21	19,62	21,83	24,24	26,45	28,88	31,80

Примечание: Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п.п 3,8 и 3,9 пояснительной записки

ТК	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой арматурой.	Серия 1-011-6	
1974	Спецификация арматуры на каркасы КНЗ-25 ÷ КН8-40. Выборка арматуры на каркасы КНЗ-25 ÷ КН8-40	Выпуск 1	Лист 60

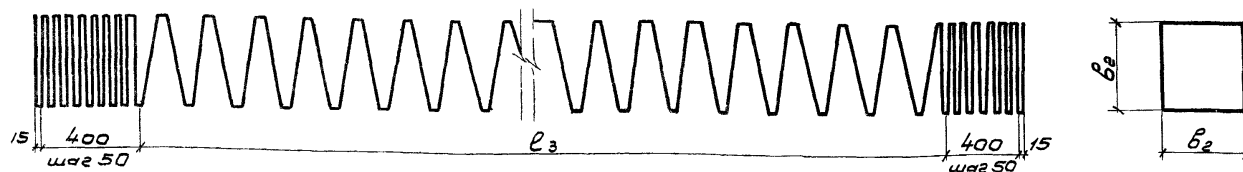
Спецификация продольной арматуры для свай марок СПНЗ-25 ÷ СПН5-30.

Марка свай	СПНЗ-25	СПНЗ-25	СПН4-25	СПН4,5-25	СПН5-25	СПН5,5-25	СПН6-25	СПН7-25	СПН8-25	СПНЗ-30	СПНЗ,5-30	СПН4-30	СПН4,5-30	СПН5-30
Диаметр и класс ф	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II
Длина L, мм	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	7000	8000	3000	3500	4000	4500	5000
Количество на сваю n, шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Общая длина на сваю nL, м	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	22,0	24,0	28,0	32,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0
Масса на сваю, кг	1,85	2,16	2,46	2,77	3,08	3,39	3,70	4,31	4,93	1,85	2,16	2,46	2,77	3,08

Спецификация арматуры для свай марок СПН5,5-30 ÷ СПН8-40.

Марка свай	СПН5,5-30	СПН6-30	СПН7-30	СПН8-30	СПНЗ-40	СПНЗ,5-40	СПН4-40	СПН4,5-40	СПН5-40	СПН5,5-40	СПН6-40	СПН7-40	СПН8-40
Диаметр и класс ф	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II	58p II
Длина L, мм	5500	6000	7000	8000	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	7000	8000
Количество на сваю n, шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Общая длина на сваю nL, м	22,0	24,0	28,0	32,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	22,0	24,0	28,0	32,0
Масса на сваю, кг	3,39	3,70	4,31	4,93	1,85	2,16	2,46	2,77	3,08	3,39	3,70	4,31	4,93

ТК	свай квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой продольной арматурой.	Серия 1-ОН-6
1974	Спецификация продольной арматуры для свай марок СПНЗ-25 ÷ СПН8-40.	Выпуск 1 61



Спецификация арматуры на спирали марок СпПЗ-25 ÷ СпП5-30.														
Марка спирали	СпПЗ-25	СпПЗ,5-25	СпП4-25	СпП4,5-25	СпП5-25	СпП5,5-25	СпП6-25	СпП7-25	СпП8-25	СпПЗ-30	СпП3,5-30	СпП4-30	СпП4,5-30	СпП5-30
b_2 , мм	190	190	190	190	190	190	190	190	190	240	240	240	240	240
l_3 , мм	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150	2150	2650	3150	3650	4150
Шаг спирали в середине, мм	300	300	300	300	300	300	300	200	200	300	300	300	300	300
Число витков, шт	28	29	31	33	34	36	38	51	56	28	29	31	33	34
Длина спирали, м	22,1	22,9	24,5	26,1	26,9	28,5	30,1	41,5	45,7	27,6	28,6	30,6	32,6	33,6
Масса, кг	3,40	3,52	3,77	4,02	4,14	4,39	4,64	6,40	7,04	4,26	4,41	4,72	5,03	5,18

Спецификация арматуры на спирали марок СпП5,5-30 ÷ СпП8-40.													
Марка спирали	СпП5,5-30	СпП6-30	СпП7-30	СпП8-30	СпПЗ-40	СпП3,5-40	СпП4-40	СпП4,5-40	СпП5-40	СпП5,5-40	СпП6-40	СпП7-40	СпП8-40
b_2 , мм	240	240	240	240	340	340	340	340	340	340	340	340	340
l_3 , мм	4650	5150	6150	7150	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150
Шаг спирали в середине, мм	300	300	200	200	300	300	300	300	300	300	300	200	200
Число витков, шт	36	38	51	56	28	29	31	33	34	36	38	51	56
Длина спирали, м	35,6	37,6	51,4	56,5	38,8	40,2	43,0	45,8	47,2	50,0	52,8	71,5	78,5
Масса, кг	5,49	5,80	7,92	8,71	5,96	6,19	6,62	7,05	7,26	7,69	8,12	11,00	12,09

ТК	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой проволоочной арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Спецификация арматуры на спирали марок СпПЗ-25 ÷ СпП8-40.	Выпускает 1 62

Таблица расчетных усилий для стержневой арматуры свай при электротермическом способе натяжения.

89

Марка сваи	Кл. А-ІІ ГОСТ 5781-61*						Кл. А-ІІ ГОСТ 10884-71						Кл. А-ІІ ЧМТУ/1-177-67						Кл. А-ІІ ГОСТ 10884-71					
	Продольная ар-ра	Температура зл. нагрева град.	Усилие натяжения по σ , кг/см ²	Отклонение напряжения кг/см ²	Усилие натяжения одного стерж.	всех	Продольная ар-ра	Температура зл. нагрева град.	Усилие натяжения по σ , кг/см ²	Отклонение напряжения кг/см ²	Усилие натяжения одного стерж.	всех	Продольная ар-ра	Температура зл. нагрева град.	Усилие натяжения по σ , кг/см ²	Отклонение напряжения кг/см ²	Усилие натяжения одного стерж.	всех	Продольная ар-ра	Температура зл. нагрева град.	Усилие натяжения по σ , кг/см ²	Отклонение напряжения кг/см ²	Усилие натяжения одного стерж.	всех
СН9-30	4 ф 10	350	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	4 ф 10	450	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН10-30	4 ф 10	350	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	4 ф 10	450	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН11-30	4 ф 12	350	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 ф 12	450	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН12-30	4 ф 12	350	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 ф 12	450	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	25,1-21,3	4 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	25,1-21,3
СН10-35	4 ф 10	350	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	4 ф 10	450	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН11-35	4 ф 12	350	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 ф 12	450	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	25,1-21,3	4 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	25,1-21,3
СН12-35	4 ф 12	350	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 ф 12	450	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 ф 12	350	7400	±600	9,1-7,7	36,2-30,8	4 ф 12	450	7400	±600	9,1-7,7	36,2-30,8
СЦ4,5-25	1 ф 10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4
СЦ5-25	1 ф 10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4
СЦ5,5-25	1 ф 12	350	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1 ф 12	450	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4
СЦ6-25	1 ф 12	350	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1 ф 12	450	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1 ф 12	350	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	1 ф 12	450	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7
СЦ3-30	1 ф 10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4
СЦ3,5-30	1 ф 10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4
СЦ4-30	1 ф 10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4
СЦ4,5-30	1 ф 12	350	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1 ф 12	450	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4
СЦ5-30	1 ф 12	350	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1 ф 12	450	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1 ф 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1 ф 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4
СЦ5,5-30	1 ф 14	350	5400	±600	9,2-7,4	9,2-7,4	1 ф 14	450	5400	±600	9,2-7,4	9,2-7,4	1 ф 12	350	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	1 ф 12	450	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7
СЦ6-30	1 ф 14	350	5400	±600	9,2-7,4	9,2-7,4	1 ф 14	450	5400	±600	9,2-7,4	9,2-7,4	1 ф 12	350	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	1 ф 12	450	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7
СЦ7-30	1 ф 16	350	5400	±600	12,1-9,6	12,1-9,6	1 ф 16	450	5400	±600	12,1-9,6	12,1-9,6	1 ф 12	350	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	1 ф 12	450	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7
СЦ8-30	1 ф 16	350	5400	±600	12,1-9,6	12,1-9,6	1 ф 16	450	5400	±600	12,1-9,6	12,1-9,6	1 ф 14	350	7400	±600	12,3-10,5	12,3-10,5	1 ф 14	450	7400	±600	12,3-10,5	12,3-10,5
СЦ9-30	1 ф 18	350	5400	±600	15,3-12,2	15,3-12,2	1 ф 18	450	5400	±600	15,3-12,2	15,3-12,2	1 ф 16	350	7400	±600	16,1-13,7	16,1-13,7	1 ф 16	450	7400	±600	16,1-13,7	16,1-13,7
СЦ10-30	1 ф 20	350	5400	±600	18,9-15,1	18,9-15,1	1 ф 20	450	5400	±600	18,9-15,1	18,9-15,1	1 ф 18	350	7400	±600	20,3-17,3	20,3-17,3	1 ф 18	450	7400	±600	20,3-17,3	20,3-17,3
СЦ11-30	1 ф 22	350	5400	±600	22,8-18,2	22,8-18,2	1 ф 22	450	5400	±600	22,8-18,2	22,8-18,2	—	—	—	—	—	—	1 ф 22	450	7400	±600	30,4-25,8	30,4-25,8
СЦ12-30	1 ф 28	350	5400	±600	36,9-29,6	36,9-29,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания: 1. По технологическим условиям электротермический способ натяжения стержневой арматуры предусмотрен только для свай длиной до 12 м.

2. Для термически упрочненной арматуры после нагрева должны производиться контрольные испытания образцов арм. в соответствии с п. 3.15 СН 390-69.

ТК	Приложение	Серия 1.011-6
1972	Таблица расчетных усилий для стержневой арматуры свай при электротермическом способе натяжения	Выпуск Лист 1 63

13058 (9)