

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1011-6

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

**СВАИ СПЛОШНЫЕ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С
ПОПЕРЕЧНЫМ И БЕЗ ПОПЕРЕЧНОГО АРМИРОВА-
НИЯ СТВОЛА И СВАИ КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
С КРУГЛОЙ ПОЛОСТЬЮ**

РАЗРАБОТАНЫ
институтом фундаментпроект
мичмонтажспецстрой СССР,
институтами НИИЖБ и
НИИОСП Госстроя СССР

Рабочие чертежи

Утверждены
и введены в действие с 15 мая 1975 г.
Госстроем СССР
Постановление
№ 44 от 31 марта 1975 г.

Наименование чертежей	№ посл стр.
Содержание	2-4
Пояснительная записка	
1. Назначение и область применения	5
Таблица 1. Область применения зон биений из криволинейных сечений	6
2. Номенклатура свай. 3. Технические требования	7
4. Требования к изготовлению	8
5. Основные расчетные положения	9
6. Графики для проверки свай по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие	11
Таблица 2. Категория трещиностойкости и максимальная допустимая ширина раскрытия трещин	13
Таблица 3. Свай сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола	14
Таблица 4. Свай сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола	16
Таблица 5. Свай квадратного сечения с круглой полостью	17
Таблица 6. Варианты армирования ненапрягаемой стержневой арматурой свай сплошного квадратного сечения с поперечным армированием ствола	18
Таблица 7. Варианты армирования ненапрягаемой стержневой арматурой свай сплошного квадратного сечения без поперечного армирования	19
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с ненапрягаемой стержневой арматурой по прочности	20
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой по прочности	21
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой по образованию трещин	22

Наименование чертежей	№ посл стр.
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой превалочной арматурой по образованию трещин.	23
Графики для проверки свай сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой прядевой арматурой по образованию трещин.	24
Графики для проверки свай сплошного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой стержневой, превалочной и прядевой арматурой по прочности и образованию трещин.	25
Графики для проверки свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и напрягаемой превалочной арматурой по прочности и образованию трещин	26
Свай сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола	
Свай марок С3-20; С3,5-20; С4-20; С4,5-20; С5-20; С5,5-20; С6-20.	1 27
Свай марок С4,5-25; С5-25; С5,5-25; С6-25	2 28
Свай марок С3-30; С3,5-30; С4-30; С4,5-30; С5-30; С5,5-30; С6-30.	3 29
Свай марок С7-30; С8-30; С9-30; С10-30; С11-30; С12-30	4 30
Свай марок С8-35; С9-35; С10-35; С11-35; С12-35	5 31
Свай марок С13-35; С14-35; С15-35; С16-35.	6 32
Свай марок С13-40; С14-40; С15-40; С16-40.	7 33
Свай марок СН9-30; СН10-30; СН11-30; СН12-30	8 34
Свай марок СН13-30; СН14-30; СН15-30.	9 35

TK
1974

Содержание.

Серия
1.011-6
Выпуск Лист
1 -

Наименование чертежей	Н писта	Н стр.
Свай марок СН 10-35; СН 11-35; СН 12-35; СН 13-35; СН 14-35	10	36
Свай марок СН 15-35; СН 16-35; СН 17-35; СН 18-35; СН 19-35; СН 20-35	11	37
Свай марок СН 13-40; СН 14-40; СН 15-40	12	38
Свай марок СН 16-40; СН 17-40; СН 18-40; СН 19-40; СН 20-40	13	39
Свай марок СНп 3-20; СНп 3,5-20; СНп 4-20; СНп 4,5-20	14	40
Свай марок СНп 5-20; СНп 5,5-20; СНп 6-20	15	41
Свай марок СНп 4,5-25; СНп 5-25; СНп 5,5-25; СНп 6-25	16	42
Свай марок СНп 3-30; СНп 3,5-30; СНп 4-30; СНп 4,5-30; СНп 5-30; СНп 5,5-30; СНп 6-30.	17	43
Свай марок СНп 7-30; СНп 8-30; СНп 9-30; СНп 10-30	18	44
Свай марок СНп 11-30; СНп 12-30; СНп 13-30; СНп 14-30; СНп 15-30	19	45
Свай марок СНп 8-35; СНп 9-35; СНп 10-35; СНп 11-35; СНп 12-35	20	46
Свай марок СНп 13-35; СНп 14-35; СНп 15-35; СНп 16-35	21	47
Свай марок СНп 17-35; СНп 18-35; СНп 19-35; СНп 20-35	22	48
Свай марок СНп 13-40; СНп 14-40; СНп 15-40; СНп 16-40	23	49
Свай марок СНп 17-40; СНп 18-40; СНп 19-40; СНп 20-40	24	50
Свай марок СН 11-30; СН 12-30; СН 13-30; СН 14-30; СН 15-30	25	51
Свай марок СН 10-35; СН 11-35; СН 12-35; СН 13-35; СН 14-35; СН 15-35	26	52
Свай марок СН 16-35; СН 17-35; СН 18-35; СН 19-35; СН 20-35	27	53
Свай марок СН 13-40; СН 14-40; СН 15-40; СН 16-40	28	54

Наименование чертежей	Н писта	Н стр.
Свай марок СНп 17-40; СНп 18-40; СНп 19-40; СНп 20-40	29	55
Узлы 1; 2; 3	30	56
Узлы 4; 5; 6; 7	31	57
Узлы 8; 9; 10; 11; 12	32	58
Спецификация арматуры на коркасы К3-20÷К6-30 выборка арматуры на коркасы К3-20÷К6-30	33	59
Спецификация арматуры на коркасы К7-30÷К16-40 выборка арматуры на коркасы К7-30÷К16-40	34	60
Спецификация продольной стержневой арматуры для свай марок СНп 30÷СНп 40. Спецификация продольной продольной арматуры для свай марок СНп 11-30÷СНп 20-40	35	61
Спецификация продольной арматуры из проволоки для свай СНп 3-20÷СНп 20-40	36	62
Спецификация арматуры на спирали марок Сп 3-20÷Сп 20-40	37	63
Коркасы голов 1Г 20; 1Г 25; 1Г 30; 1Г 35; 1Г 40	38	64
Коркасы осстрия КО-20; КО-25; КО-30; КО-35; КО-40	39	65
Монтажные петли П1; П2; П3; П4; П5; П6; П7; П8; П9; П10; П11; П12 штыри шт	40	66
Свай сплошные квадратного сечения без поле- речного армирования ствола		
Свай марок С4 4,5-25; С4 5-25; С4 5,5-25; С4 6-25	41	67
Свай марок С4 3-30; С4 3,5-30; С4 4-30; С4 4,5-30; С4 5-30; С4 5,5-30 С4 6-30	42	68
Свай марок С4 7-30; С4 8-30; С4 9-30; С4 10-30 С4 11-30, С4 12-30	43	69
Свай марок С4 4,5-25; С4 5-25; С4 5,5-25; С4 6-25	44	70

TK	Серия 1.011-6
1974	Выпуск лист 1 -

Наименование чертежей	Н. листов	Н. стр.
Свай марок СЦпр 3-30; СЦпр 3,5-30; СЦпр 4-30; СЦпр 4,5-30; СЦпр 5-30; СЦпр 5,5-30; СЦпр 6-30	45	71
Свай марок СЦпр 7-30; СЦпр 8-30; СЦпр 9-30; СЦпр 10-30; СЦпр 11-30; СЦпр 12-30	46	72
Свай марок СЦп 4,5-25; СЦп 5-25; СЦп 5,5-25; СЦп 6-25	47	73
Свай марок СЦп 3-30; СЦп 3,5-30; СЦп 4-30; СЦп 4,5-30; СЦп 5-30; СЦп 5,5-30; СЦп 6-30	48	74
Свай марок СЦп 7-30; СЦп 8-30; СЦп 9-30; СЦп 10-30; СЦп 11-30; СЦп 12-30	49	75
Узлы 28-36	50	76
Спецификация профильной арматуры для свай марок СЦ 4,5-25÷СЦ 12-30; СЦп 4,5-25÷СЦп 12-30; СЦп 4,5-25÷СЦп 12-30	51	77
Арматурные изделия Пц1; Пц2; Пц3; Пц4; Шц1; Шц2; С25; С30; Сц1; Сц2 Спецификация арматуры	52	78
Свай квадратного сечения с круглой полостью		
Свай марок СП3-25; СП3,5-25; СП4-25; СП4,5-25; СП5-25; СП5,5-25; СП6-25; СП7-25; СП8-25.	53	79
Свай марок СП3-30; СП3,5-30; СП4-30; СП4,5-30; СП5-30 СП5,5-30; СП6-30; СП7-30; СП8-30	54	80
Свай марок СП3-40; СП3,5-40; СП4-40; СП4,5-40; СП5-40; СП5,5-40; СП6-40; СП7-40; СП8-40	55	81
Свай марок СПН3-25; СПН3,5-25; СПН4-25; СПН4,5-25; СПН5-25; СПН5,5-25; СПН6-25; СПН7-25; СПН8-25	56	82
Свай марок СПН3-30; СПН3,5-30; СПН4-30; СПН4,5-30; СПН5-30; СПН5,5-30; СПН6-30; СПН7-30; СПН8-30	57	83
Свай марок СПН3-40; СПН3,5-40; СПН4-40; СПН4,5-40; СПН5-40; СПН5,5-40; СПН6-40; СПН7-40; СПН8-40	58	84
Узлы 37-39 спецификация арматуры чугунные ПП1÷ПП5; отдельные стержни ОС1÷ОС2, штыри Шп1, Шп2	59	85

Наименование чертежей	Н. листов	Н. стр.
Спецификация арматуры на каркасы КП3-25-КП8-40 Выборка арматуры на каркасы КП3-25-КП8-40	60	86
Спецификация продольной арматуры для свай марок СПН3-25- СПН8-40	61	87
Спецификация арматуры на спирали марок СпЛ3-25 - СпЛ8-40	62	88
Приложение		
Таблица расчетных усилий для стержневой арматуры свай при электротермическом способе		
нагрузки в ния		
	63	89

Пояснительная записка

Серия 1.011-6 Выпуск 1 содержит рабочие чертежи следующих конструкций из армированых железобетонных свай квадратного сечения трех типов:

а) сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с ненапрягаемой арматурой и ненефасной арматурой и напрягаемой проволочной и предварительно арматурой;

б) сплошные без поперечного армирования ствола с ненапрягаемой арматурой, проволочной и предварительно арматурой, расположаемой в центре сечения сваи (см.табл. 2-Б №200500);

в) о круглой полости с ненапрягаемой арматурой и напрягаемой проволочной арматурой.

1. Назначение и область применения.

1.1. Назначение и область применения сваи серии 1.011-6 Выпуск 1 определяются в соответствии с таблицей 1 и указаниями пунктов 1.2; 1.3; 1.4 и 15.

1.2. Преимущественно следует применять предварительно напряженные сваи.

1.3. Во всех случаях, когда в соответствии с табл. 1 возможно применение сваи без поперечного армирования ствола и сваи квадратного сечения с круглой полостью, как наиболее экономичных конструкций, следует применять эти сваи.

1.4. Мероприятия по антикоррозионной защите железобетонных сваи от агрессивных грунтовых вод определяются в соответствии с СНиП II-28-73 "Задача строительных конструкций".

1.5. Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола и сваи квадратного сечения с круглой полостью запрещается применять в районах с сейсмичностью более 6 баллов.

1.6. Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола и сваи квадратного сечения с круглой полостью не допускается погружать с помощью вибратора. Погружение перечисленных сваи в мерзлый слой грунта (сезоннопромерзающий) следует производить с использованием лифтующих скважин на глубину мерзлого слоя.

ТК	Пояснительная записка	Серия 1.011-6
1974	Назначение и область применения	Выпукл/Чист 1 -

Таблица 1

Область применения забивных железобетонных свай квадратного сечения

Наименование конструкций свай	Область применения свай		
	По конструкциям надфундаментной части	По грунтовым условиям	
		Прорезаемые сваями грунты	Грунты под острием свай.
Сплошные квадратного сечения с полосчатым армированием ствола, с ненапрягаемой и напрягаемой стержневой арматурой и напрягаемой проболочной и продевкой арматурой	Для свайных фундаментов зданий и сооружений.	Все виды сжимаемых грунтов, за исключением насыпей и других грунтов с твердыми включениями (металл, бетон, камни, чугун) а также вечномерзлых грунтов.	Все виды грунтов за исключением вечномерзлых.
Сплошные квадратного сечения без полосчатого армирования ствола, с напрягаемой стержневой проболочной и продевкой арматурой, расположенной в центре сечения свай.	Для свайных фундаментов зданий и сооружений, в которых: а) сваи погружены на всю глубину в грунт. б) сваи выступают над поверхностью грунта на высоту не более 2 м и расположены внутри помещения с положительными расчетными температурными коэффициентами расширения. в) на сваи не передаются растягивающие усилия.	Следующие виды грунтов, за исключением вечномерзлых: а) пески средней плотности и рыхлые, б) суглинки пластичные ($0 \leq B \leq 1$) и текучие ($B > 1$), в) суглиники и глины тяжелопластичные ($0,25 \leq B \leq 0,5$), мягкопластичные ($0,5 \leq B \leq 0,75$), текучепластичные ($0,75 < B < 1$) и текучие ($B > 1$).	Все виды грунтов за исключением скальных, крупноблочных и вечномерзлых. Сваи длиной до 9 м. Допускается опирать тяжелые преследуемые, склонные к просадкам, слабые и дресвяные грунты.
Квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и с напрягаемой проболочкой арматурой.	Для свайных фундаментов зданий и сооружений (кроме гидротехнических).	Для свай длиной до 9 м допускается прорезание прослоек толщиной до 0,5 м. Другие виды сжимаемых грунтов.	

Примечание: Номенклатура грунтов принята по СНиП II-Б. 1-62 „Основания зданий и сооружений. Нормы проектирования”

TK	Пояснительная записка.	Серия 1.001-6
1974	Таблица 1. Область применения забивных железобетонных свай квадратного сечения в грунтах сечениях	Выпуск Лист 1 -

2. Номенклатура свай

2.1. Основные размеры свай, данные по их армированию, усилия воспринимаемые арматурой свай с поперечным армированием ствола при центральном растяжении и показатели по расходу материалов приведены в таблицах 3-5.

Форма свай и буквенные обозначения основных размеров приведены на чертежах 1-3.

2.2. В обозначениях марок свай прописное буквы означают их сокращенное наименование, цифры означают: первая - длину свай в метрах, вторая - сторону поперечного сечения свай в сантиметрах.

3. Технические требования

3.1. Основные технические требования к сваям (в том числе марки бетона по прочности „Мрз“ и „В“), правила приемки, методы испытаний, маркировка, транспортирование и хранение, а также допускаемые отклонения от размеров и формы свай приведены в ГОСТ 19804-74 „Свай забивные железобетонные квадратного сечения“.

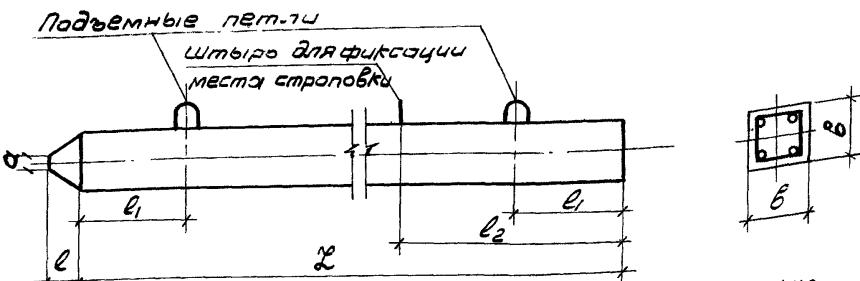
3.2. В качестве крупного заполнителя для бетона свай следует применять фракционированый щебень и щебень из гравия по ГОСТ 10268-70; при этом размер фракций должен быть не более:

40мм - для свай сплошных квадратного сечения.

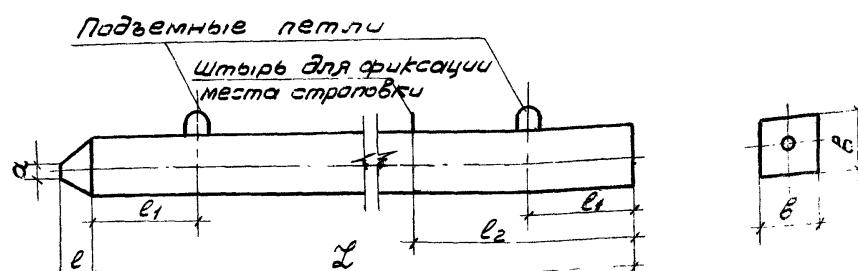
20мм - для свай квадратного сечения с круглой полостью.

Допускается применение свай из бетона с гравийным заполнителем по согласованию с авторами проекта свайных фундаментов для свай сплошных квадратного сечения при следующих условиях:

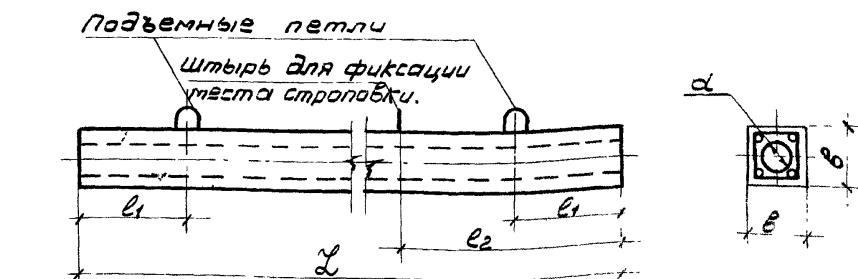
- длина свай не превышает 12 м.
- сваи прорезают рыхлые пески, суглинки и глины текучей и текучепластичной консистенции, или торфы.



Черт. 1. Свай сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола.



Черт. 2. Свай сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола.



Черт. 3. Свай квадратного сечения с круглой полостью.

TK	Пояснительная записка	Серия 1974-5
1974	2. Номенклатура свай 3. Технические требования	Редакция

3.3. Рабочая продольная ненапрягаемая арматура принята:

- а) из стали горячекатанной круглой класса А-І по ГОСТ 5781-61*;
- б) из стали горячекатанной периодического профиля класса А-ІІ по ГОСТ 5781-61*;
- в) из стали горячекатанной периодического профиля класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-61*.

Рабочая продольная напрягаемая арматура принята:

- а) из стали горячекатанной периодического профиля класса А-ІІ по ГОСТ 5781-61*;
- б) из высокопрочной проволоки периодического профиля класса Вр-ІІ по ГОСТ 8480-63.

- в) из семипроволочных прядей класса П-7 по ГОСТ 13840-68.

3.4. Натяжение стержневой арматуры предусмотрено механическим и электротермическим способами.

Натяжение проволочной и прядевой арматуры предусмотрено механическим способом.

3.5. Величина предварительного напряжения арматуры и усилия натяжения указаны на чертежах.

3.6. Отпуск натяжения арматуры следует производить рабочемерно, постепенно повышая силу обжатия бетона. Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения указана на чертежах.

3.7. Допускается замена напрягаемой стержневой арматуры, указанной в рабочих чертежах, в соответствии с табл. 6 ч 7.

3.8. Поперечная арматура (спираль) и сетка в голове свай приняты из обычновенной арматурной проволоки класса В-І по ГОСТ 6727-53*.

Для свай с ненапрягаемой арматурой поперечная арматура приваривается к продольным рабочим стержням в каждом пересечении контактной сваркой.

Для свай с напрягаемой арматурой поперечная арматура привязывается к продольным рабочим стержням в каждом четвертом пересечении.

3.9 Сварку каркасов и сеток следует производить в соответствии с:

„Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ СН 393-69;

ГОСТ 10922-64 „Арматура и сварные закладные детали для железобетонных конструкций“;

ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций“.

3.10. Качество и количество арматуры в сваях должно быть подтверждено актом на скрытые работы с указанием результатов механических испытаний стали.

4. Требования к изготавлению

4.1. Для извлечения свай из опалубки и их транспортирования в тело свай заштрафованы петли.

Сваи квадратного сечения с круглой полостью длиной до 5 м. разрешается изготавливать без петель и поднимать их за торцы с помощью специальных захватов.

4.2. Выступающий из тела свай штырь служит только для фиксации места строповки при подъеме свай на копер.

TK	Пояснительная записка	Серия 1.011-6
1974	4. Требования к изготавлению.	выпуск лист 1 -

Свай сплошные квадратного сечения длиной до 5,5м сечением 200x200мм; сваи сечением 250x250мм и 300x300мм длиной до 6м, а также сваи квадратного сечения с круглой полостью длиной до 7м, разрешается изготавливать без штырей. Подъем этих свай на копер следует производить с помощью стропа, закрепленного у верхней подъемной петли.

При подъеме на копер сваи квадратного сечения с круглой полостью длиной до 5м, изготавленных без подъемных петель, строповка производится в верхней трети сваи с учетом требований техники безопасности.

4.3. Строповка сваи при подъеме на копер непосредственно за верхнюю петлю или штырь запрещается.

4.4. Внутреннюю полость сваи квадратного сечения с круглой полостью можно не заполнять в том случае, если:

а) сваи погружены на всю глубину в грунт и уровень грунтовых вод находится ниже глубины промерзания грунта;

б) сваи расположены под помещениями с положительными расчетными температурами бездуга.

В строительный период, когда сваи квадратного сечения с круглой полостью погружены и остаются открытыми на зимнее время, необходимо утеплить голову сваи и грунт выше нее (опилками, шлаком и т.п.)

4.5. При изготавлении сваи необходимо руководствоваться следующими нормативными документами:

ГОСТ 19804-74 „Сваи забивные железобетонные квадратного сечения”

ГОСТ 13015-67* „изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования”

СНиП II-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные”

СНиП II-8.5-62 „Железобетонные изделия для зданий”

СНиП II-8.5.2-62 „Железобетонные изделия для сооружений”

СНиП II-8.4-62 „Арматура для железобетонных конструкций”

СНиП II-A.2-62 „Индустриализация строительства. Основные положения”

5. Основные расчетные положения.

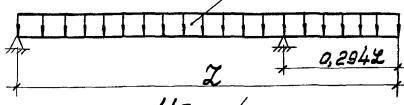
5.1. Сваи по настоящим рабочим чертежам рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме сваи на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии $l_2=0,294 L$ (черт. 4), по следующим предельным состояниям:

а) по прочности и по раскрытию трещин для сваи сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой и свай квадратного сечения с круглой полостью сненапрягаемой стержневой арматурой;

б) по прочности и образованию трещин для сваи сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой арматурой, сваи сплошных квадратного сечения без поперечного армирования ствола и сваи квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой арматурой.

TK	Пояснительная записка	Серия 101-6 Бюл. № 101
1974	5. Основные расчетные положения	1 -

Категория трещинностойкости и ширина раскрытия трещин для свай различных конструкций приведены в таблице 2.



Черт. 4

Схема расчета свай при подъеме на копер
"9" - вес 1 п. м. свай.

5.2. При расчете на изгиб при подъеме свай на копер собственныи вес свай принят с коэффициентом динамичности:

1,5 - при расчете по прочности свай сплошных квадратного сечения с попечечным армированием ствола и свай квадратного сечения с круглой полостью;

1,25 - при расчете по образованию трещин для тех же свай с напрягаемой арматурой;

1,25 - при расчете на раскрытие трещин для тех же свай с ненапрягаемой арматурой;

1,5 - при расчете по прочности и образованию трещин свай без попечечного армирования ствола.
При этом коэффициент перегрузки к собственному весу не вводится.

5.3. Расчет свай по прочности, образованию и раскрытию трещин произведен в соответствии со СНиП II-В. 1-62*, "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования".

5.4. При расчете свай с напрягаемой арматурой при механическом способе ее напряжения:

а) величина контролируемого напряжения арматуры принятая согласно СНиП II-В. 1-62* п. 5.6 рабочий:

R_a - для свай со стержневой арматурой класса А_{II}
 $0,75R_a$ - для свай с проволочной и прядебельной арматурой,
 $0,6R_a$ - для свай квадратного сечения с круглой полостью с проволочной арматурой класса В_{р-II}

б) потери предварительного напряжения от температурного удлинения арматуры приняты равными $800 \text{ кг}/\text{см}^2$.

6) отпуск напряжения арматуры производится после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.

5.5. Напряжение стержневой арматуры свай, изогнувшихся по настоящим рабочим чертежам, допускается электротермическим способом при этом величина контролируемого напряжения арматуры (σ_0) принята в соответствии со СНиП II-В. 1-62* (п. 5.6) и „Руководством по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций”, рабочей № = $R_a - p$, где: $p = \pm 600 \text{ кг}/\text{см}^2$ — допускаемое предельное отклонение предварительного напряжения от заданного.

Таблица расчетных усилий (σ_0) для стержневой арматуры при электротермическом способе напряжения приведена в приложении к настоящему слайду.

5.6. При проектировании свайных фундаментов с применением свай по настоящим рабочим чертежам сваи должны быть рассчитаны по прочности и образованию или раскрытию трещин на нагрузку, возникающую в строительный период и при эксплуатации здания и сооружения.

При этом категория трещиностойкости и ширина раскрытия трещин определяется в соответствии с таблицей 2.

Если прочность или трещиностойкость свай по настоящим рабочим чертежам оказывается недостаточной для восприятия нагрузок, возникающих в строительный или эксплуатационный периоды, следует увеличить площадь сечения рабочей арматуры по расчету в соответствии с требованиями СНиП II-В. 1-62*.

При расчете на прочность возможно также поставить дополнительную ненапрягаемую арматуру на части длины свай, где это требуется по расчету. При этом дополнительная арматура должна быть заделана за точку термического

TK	Пояснительная записка	Серия 1.01-6
1974	5. Основные расчетные положения.	Выпуск Письм.

обрыба на единицу, определяемую расчетом в соответствии с требованиями пункта 7.40 СНиП II-8. 1-62*. В этих случаях свая мак-кируется как изгибывающее изгижение. Место заделки сваи в грунте определяется в соответствии с „Руководством по проекти-рованию свайных фундаментов“.

5.7 Для упрощения проверки свай на прочность и образование трещин при внеконтактном сжатии от эксплуатационных нагрузок в разделе 6 настоящего выпуска приве-дены соотвествующие графики.

6. Графики для проверки свай квадратного сечения по прочности и образованию трещин на внеконтактное сжатие от эксплуатационных нагрузок.

6.1. Принцип построения графиков.

Графики для проверки свай серии 1.01-6 — по прочности и образованию трещин на внеконтактное сжатие от эксплуатационных нагрузок „М“ и „N“ приведены на стр. 20÷26.

Принятые обозначения: „М“ — изгибающий момент и „N“ — нормальная сила, передаваемые на сваю при эксплуатации зданий и сооруже-ний.

При построении графиков предполага-ется, что свая по всей длине находится в грун-те, и коэффициент продольного изгиба сваи равен единице.

На графиках изображена зависимость между „М“ и „N“ для свай, сечения и армиро-вание которых приведены в настоящем альбоме. Эта зависимость установлена при расчете сваи:

а) по прочности — для свай сплошных квадратного сечения с поперечным армированием

TK	Пояснительная записка Графики для проверки свай квадратного сечения по прочности и образованию трещин на внеконтактное сжатие.	Серия 1.01-6 Выпуск Пист 1 -
1974		

ствола и для свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой арматурой (графики на стр. 20; 26);

б) по прочности и образованию трещин - для свай сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой (графики на стр. 21; 22);

в) по образованию трещин - для свай сплошных квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой проволочной арматурой класса Вр-ІІ и прядевой арматурой класса П-7 (графики на стр. 23; 24);

г) по прочности и образованию трещин - для свай сплошного квадратного сечения без поперечного армирования ствола с арматурой класса А-ІІ; Вр-ІІ и П-7 (графики на стр. 25);

д) по образованию трещин - для свай квадратных с круглой полостью с напрягаемой проволочной арматурой (графики на стр. 26).

Координаты восходящих участков кривых (или прямых) соответствуют данным, полученным в результате расчета на внецентренное сжатие при относительно больших эксцентрикитетах (случай 1).

Координаты исходящих участков кривых - при относительно малых эксцентрикитетах (случай 2).

Расчет произведен в соответствии с требованиями п. 7.46 - 7.48 СНиП II-В. 1-62*.

6.2. Порядок проверки свай

После выбора длины и сечения свай (по геологическим условиям в соответствии с СНиП II-Б. 5-67*) армирование свай проверяется по настоящим графикам.

Если точка с координатами „М“ и „N“ лежит ниже прямой, соответствующей принятому армированию свай, то выбранная свая может быть принята по типовым рабочим чертежам.

Если точка с координатами „М“ и „N“ окажется выше прямой соответствующей принятому армированию свай, то свая не удовлетворяет расчету по прочности или по образованию трещин на эксплуатационные нагрузки „М“ и „N“.

В этом случае следует увеличить площадь сечения рабочей арматуры и маркировать сваю как индивидуальное изделие.

TK	Пояснительная записка	Серия 1.011-6
1974	6. Графики для проверки свай квадратного сечения по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие.	Выпуск лист 1 -

таблица 2

Категория трещиностойкости и максимальная допустимая ширина раскрытия трещин

Характеристика конструкций свай	Класс продольной арматуры	Категория трещиностойкости и ширина раскрытия трещин (мм.)				
		При расчете на изгиб от собственного веса свай при подъеме на копер		При расчете на эксплуатационные нагрузки, м.м.		
		В нейтральной среде	В агрессивной среде при степени агрессивности слабой	средней	сильной	
Сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с ненапрягаемой и напрягаемой стержневой арматурой и напрягаемой проволочной и прядевой арматурой.	A-I; A-II; A-III	— 0.30	— 0.30	— 0.15	— 0.10	— 0.05
	A-IV	2 —	3 0.30	3 0.10	3 0.05	2 —
	Bр-II	2 —	2 —	2 —	1 —	1 —
	П-7	2 —	2 —	2 —	1 —	1 —
Сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой, стержневой, проволочной и прядевой арматурой, расположенной в центре сечения свай.	A-IV	2 —	2 —	2 —	2 —	1 —
	Ат-IV	2 —	2 —	2 —	1 —	1 —
	Bр-II	2 —	2 —	2 —	2 —	1 —
	П-7	2 —	2 —	2 —	1 —	1 —
Квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и напрягаемой проволочной арматурой.	A-I	— 0.30	— 0.20	— 0.20	— 0.10	— 0.10
	Bр-II	2 —	2 —	2 —	2 —	1 —

- Примечания:
1. В числителе указана категория трещиностойкости, в знаменателе — ширина раскрытия трещин в мм.
 2. Степень агрессивности воздействия воды-среды на бетон свай устанавливается по классификации в соответствии с действующими нормативными документами.
 3. Категория трещиностойкости принята в соответствии с табл. 9 главы СНиП II-В.1-62* по оптизу применения различных конструкций свай.

TK	Пояснительная записка	Серия
		1. 0.11-6
1974	Таблица 2. Категория трещиностойкости и ширина раскрытия трещин.	Выпуск-лист
		1

Свай сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола

Таблица 3

Марка свай	Основные размеры, мм		Продольная арматура	Нр т	Расход материалов на сваю		Справ. масса свай т	Марка свай	Основные размеры, мм		Продольная арматура	Нр т	Расход материалов на сваю		Справ. масса свай т											
	2	6			бр-ры	бетона			бр-ры	бетона			бр-ры	бетона												
					марки	объем м³			марки	объем м³			марки	объем м³												
с неизправляемой стержневой арматурой																										
C3-20	3000	200	4Ф10АГ	6,6	13,98	200	0,13	0,33	CH9-30	9000	300	4Ф10АГ	16,0	35,95	300	0,82	2,05									
C3,5-20	3500	200	4Ф10АГ	6,6	15,41	200	0,15	0,38	CH10-30	10000	300	4Ф10АГ	16,0	39,72	300	0,91	2,28									
C4-20	4000	200	4Ф10АГ	6,6	16,90	200	0,17	0,43	CH11-30	11000	300	4Ф12АГ	23,0	54,86	300	1,00	2,50									
C4,5-20	4500	200	4Ф10АГ	6,6	18,35	200	0,19	0,48	CH12-30	12000	300	4Ф12ЯГ	23,0	59,05	300	1,09	2,73									
C5-20	5000	200	4Ф10АГ	6,6	19,86	200	0,21	0,53	CH13-30	13000	300	4Ф14АГ	31,4	82,67	400	1,18	2,95									
C5,5-20	5500	200	4Ф10АГ	6,6	21,28	200	0,23	0,58	CH14-30	14000	300	4Ф14АГ	31,4	89,28	400	1,27	3,18									
C6-20	6000	200	4Ф10АГ	6,6	22,89	200	0,25	0,63	CH15-30	15000	300	4Ф16АГ	41,0	117,45	400	1,36	3,40									
C4,5-25	4500	250	4Ф10АГ	6,6	20,08	200	0,29	0,73	CH10-35	10000	350	4Ф10АГ	16,0	43,25	300	1,24	3,10									
C5-25	5000	250	4Ф10АГ	6,6	21,62	200	0,32	0,80	CH11-35	11000	350	4Ф12АГ	23,0	58,53	300	1,37	3,43									
C5,5-25	5500	250	4Ф10АГ	6,6	23,16	200	0,35	0,88	CH12-35	12000	350	4Ф12АГ	23,0	62,83	300	1,49	3,73									
C6-25	6000	250	4Ф12АГ	9,5	31,47	200	0,38	0,95	CH13-35	13000	350	4Ф14АГ	31,4	88,42	400	1,61	4,03									
C3-30	3000	300	4Ф09АГ	6,6	16,84	200	0,28	0,70	CH14-35	14000	350	4Ф14АГ	31,4	94,16	400	1,73	4,33									
C3,5-30	3500	300	4Ф09АГ	6,6	18,47	200	0,33	0,83	CH15-35	15000	350	4Ф16АГ	41,0	122,56	400	1,86	4,65									
C4-30	4000	300	4Ф10АГ	6,6	20,08	200	0,37	0,93	CH16-35	16000	350	4Ф18АГ	51,9	157,18	400	1,98	4,95									
C4,5-30	4500	300	4Ф10АГ	6,6	21,70	200	0,42	1,05	CH17-35	17000	350	4Ф20АГ	64,1	199,97	400	2,12	5,30									
C5-30	5000	300	4Ф10АГ	6,6	24,14	200	0,46	1,15	CH18-35	18000	350	4Ф22АГ	77,5	248,77	400	2,23	5,58									
C5,5-30	5500	300	4Ф12АГ	9,5	32,01	200	0,51	1,28	CH19-35	19000	350	4Ф25АГ	100,1	328,38	400	2,35	5,88									
C6-30	6000	300	4Ф12АГ	9,5	33,96	200	0,55	1,38	CH20-35	20000	350	4Ф28АГ	125,6	424,27	400	2,47	6,18									
C7-30	7000	300	4Ф12АГ	9,5	37,76	200	0,64	1,60	CH13-40	13000	400	8Ф10АГ	32,0	95,56	400	2,10	5,85									
C8-30	8000	300	4Ф12АГ	9,5	42,08	250	0,73	1,83	CH14-40	14000	400	8Ф10АГ	32,0	101,57	400	2,26	5,65									
C9-30	9000	300	4Ф12АГ	12,2	46,40	250	0,82	2,05	CH15-40	15000	400	8Ф12АГ	46,1	144,35	400	2,42	6,05									
C10-30	10000	300	4Ф14АГ	16,6	64,68	250	0,91	2,28	CH16-40	16000	400	8Ф12АГ	46,1	157,77	400	2,58	6,45									
C11-30	11000	300	4Ф16АГ	21,7	86,96	250	1,00	2,50	CH17-40	17000	400	8Ф14АГ	62,7	203,37	400	2,74	6,85									
C12-30	12000	300	4Ф16АГ	21,7	94,04	250	1,09	2,73	CH18-40	18000	400	8Ф16АГ	82,0	268,48	400	2,90	7,25									
C8-35	8000	350	4Ф12АГ	12,2	45,13	250	1,00	2,50	CH19-40	19000	400	8Ф18АГ	103,8	349,57	400	3,06	7,65									
C9-35	9000	350	4Ф12АГ	12,2	49,81	250	1,28	2,80	CH20-40	20000	400	8Ф20АГ	160,2	442,82	400	3,22	8,05									
C10-35	10000	350	4Ф14АГ	16,6	68,59	250	1,24	3,10	с изправляемой проволочной арматурой																	
C11-35	11000	350	4Ф16АГ	21,7	91,09	250	1,37	3,43	CH11-30	3000	200	4Ф5Вр	8,0	8,77	300	0,13	0,32									
C12-35	12000	350	4Ф16АГ	21,7	98,33	250	1,49	3,73	CH12-30	3500	200	4Ф5Вр	8,0	9,27	300	0,15	0,38									
C13-35	13000	350	4Ф16АГ	21,7	106,81	300	1,61	4,03	CH13-30	4000	200	4Ф5Вр	8,0	9,78	300	0,17	0,43									
C14-35	14000	350	4Ф18АГ	34,6	138,05	300	1,73	4,33	CH14-30	4500	200	4Ф5Вр	8,0	10,19	300	0,19	0,48									
C15-35	15000	350	4Ф18АГ	34,6	146,98	300	1,86	4,65	CH15-30	5000	200	4Ф5Вр	8,0	10,7	300	0,21	0,53									
C16-35	16000	350	4Ф20АГ	42,7	186,48	300	1,98	4,95	CH16-30	5500	200	4Ф5Вр	8,0	11,21	300	0,23	0,58									
C13-40	13000	400	8Ф12АГ	30,8	121,69	300	2,10	5,25	Пояснительная записка.																	
C14-40	14000	400	8Ф14АГ	41,9	166,36	300	2,26	5,68	Серия 1. 011-6																	
C15-40	15000	400	8Ф16АГ	54,7	221,73	300	2,42	6,05	Выпуск																	
C16-40	16000	400	8Ф16АГ	54,7	237,2	300	2,58	6,45	1																	

TK
1974

Таблица 3 Свай сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола.

Продолжение табл. 3.

Марка свай	Основные размеры, мм		Продольная арматура	№ т	Расход материалов на сваю			Справ. масса свай т	Марка свай	Основные размеры, мм		Продольная арматура	№ т	Расход материалов								
	Л	В			Ар-ры	Бетона	Кг			Л	В			Ар-ры	Бетона	Справ. масса свай т						
					Кг	Марка	объем м³							Кг	Марка							
С напрягаемой проболочной арматурой																						
СНр 6-20	6000	200	4ф5Вр II	8,0	11,80	300	0,25	0,63	СНр 16-40	16000	400	28ф5Вр II	56,0	105,12	400	2,58	6,45					
СНр 4,5-25	4500	250	4ф5Вр II	8,0	12,07	300	0,29	0,73	СНр 17-40	17000	400	40ф5Вр II	80,0	142,58	400	2,74	6,85					
СНр 5-25	5000	250	4ф5Вр II	8,0	12,50	300	0,32	0,80	СНр 18-40	18000	400	40ф5Вр II	80,0	149,82	400	2,90	7,25					
СНр 5,5-25	5500	250	4ф5Вр II	8,0	13,07	300	0,35	0,88	СНр 19-40	19000	400	48ф5Вр II	96,0	183,76	400	3,06	7,65					
СНр 6-25	6000	250	4ф5Вр II	8,0	13,64	300	0,38	0,95	СНр 20-40	20000	400	56ф5Вр II	112,0	217,30	400	3,22	8,05					
СНр 3-30	3000	300	4ф5Вр II	8,0	11,87	300	0,28	0,70	С напрягаемой проболочной арматурой													
СНр 3,5-30	3500	300	4ф5Вр II	8,0	12,35	300	0,33	0,83	СНр 11-30	11000	300	4ф9П7	35,7	32,76	300	1,00	2,50					
СНр 4-30	4000	300	4ф5Вр II	8,0	12,97	300	0,37	0,93	СНр 12-30	12000	300	4ф9П7	35,7	34,98	300	1,09	2,73					
СНр 4,5-30	4500	300	4ф5Вр II	8,0	13,60	300	0,42	1,05	СНр 13-30	13000	300	4ф12П7	61,6	56,91	400	1,18	2,95					
СНр 5-30	5000	300	4ф5Вр II	8,0	14,88	300	0,46	1,15	СНр 14-30	14000	300	4ф12П7	61,6	60,49	400	1,27	3,18					
СНр 5,5-30	5500	300	4ф5Вр II	8,0	15,50	300	0,51	1,26	СНр 15-30	15000	300	4ф12П7	61,6	64,07	400	1,36	3,40					
СНр 6-30	6000	300	4ф5Вр II	8,0	16,13	300	0,55	1,38	СНр 10-35	10000	350	4ф9П7	35,7	34,19	300	1,24	3,10					
СНр 7-30	7000	300	4ф5Вр II	8,0	16,50	300	0,64	1,60	СНр 11-35	11000	350	4ф12П7	61,6	50,17	300	1,37	3,43					
СНр 8-30	8000	300	8ф6Вр II	16,0	22,65	300	0,73	1,83	СНр 12-35	12000	350	4ф12П7	61,6	53,73	300	1,49	3,73					
СНр 9-30	9000	300	8ф5Вр II	16,0	24,52	300	0,82	2,05	СНр 13-35	13000	350	4ф12П7	61,6	61,55	400	1,61	4,03					
СНр 10-30	10000	300	8ф5Вр II	16,0	26,99	300	0,91	2,29	СНр 14-35	14000	350	4ф12П7	61,6	65,67	400	1,73	4,33					
СНр 11-30	11000	300	12ф5Вр II	24,0	35,69	300	1,00	2,50	СНр 15-35	15000	350	4ф15П7	93,4	94,11	400	1,86	4,65					
СНр 12-30	12000	300	12ф5Вр II	24,0	38,11	300	1,09	2,73	СНр 16-35	16000	350	4ф15П7	93,4	99,49	400	1,98	4,95					
СНр 13-30	13000	300	16ф5Вр II	32,0	51,30	400	1,18	2,95	СНр 17-35	17000	350	8ф12П7	123,2	127,62	400	2,12	5,30					
СНр 14-30	14000	300	16ф5Вр II	32,0	55,53	400	1,27	3,18	СНр 18-35	18000	350	8ф12П7	123,2	133,26	400	2,23	5,59					
СНр 15-30	15000	300	20ф5Вр II	40,0	68,16	400	1,36	3,40	СНр 19-35	19000	350	8ф15П7	186,9	203,01	400	2,35	5,88					
СНр 8-35	8000	350	8ф5Вр II	16,0	25,65	300	1,00	0,50	СНр 20-35	20000	350	8ф15П7	186,9	213,82	400	2,47	6,78					
СНр 9-35	9000	350	8ф5Вр II	16,0	27,62	300	1,12	0,80	СНр 13-40	13000	400	8ф9П7	71,4	72,06	400	2,10	5,25					
СНр 10-35	10000	350	12ф5Вр II	24,0	36,86	300	1,24	3,10	СНр 14-40	14000	400	8ф9П7	71,4	76,33	400	2,26	5,65					
СНр 11-35	11000	350	12ф5Вр II	24,0	39,27	300	1,37	3,43	СНр 15-40	15000	400	8ф9П7	71,4	80,57	400	2,42	6,05					
СНр 12-35	12000	350	12ф5Вр II	24,0	41,87	300	1,49	3,73	СНр 16-40	16000	400	8ф12П7	123,2	126,57	400	2,58	6,45					
СНр 13-35	13000	350	16ф5Вр II	32,0	56,92	400	1,61	4,03	СНр 17-40	17000	400	8ф12П7	123,2	134,28	400	2,74	6,85					
СНр 14-35	14000	350	20ф5Вр II	40,0	69,10	400	1,73	4,33	СНр 18-40	18000	400	8ф12П7	123,2	139,93	400	2,90	7,25					
СНр 15-35	15000	350	20ф5Вр II	40,0	73,11	400	1,86	4,65	СНр 19-40	19000	400	8ф15П7	186,9	213,01	400	3,06	7,65					
СНр 16-35	16000	350	24ф5Вр II	48,0	87,15	400	1,98	4,95	СНр 20-40	20000	400	8ф15П7	186,9	223,00	400	3,22	8,05					
СНр 17-35	17000	350	36ф5Вр II	72,0	125,23	400	2,12	5,30	Пояснительная записка													
СНр 18-35	18000	350	36ф5Вр II	72,0	131,80	400	2,23	5,58	TK	Пояснительное табл. 3.										Серия 1.011-6		
СНр 19-35	19000	350	44ф5Вр II	88,0	161,94	400	2,35	5,88		Пояснительное табл. 3.											Бланк №1	
СНр 20-35	20000	350	52ф5Вр II	104,0	194,63	400	2,47	6,18	1974	Пояснительное табл. 3.											1	
СНр 13-40	13000	400	24ф5Вр II	48,0	79,00	400	2,10	5,25		Пояснительное табл. 3.											1	
СНр 14-40	14000	400	24ф5Вр II	48,0	83,78	400	2,26	5,63	Пояснительное табл. 3.											1		
СНр 15-40	15000	400	28ф5Вр II	56,0	98,01	400	2,42	6,05	Пояснительное табл. 3.											1		

Таблица 4

16

Свай сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола

Марка свай	Основные размеры, мм		Продольная арматура	Расход материалов на сваю		Справочная масса свай т	Марка свай	Основные размеры, мм		Продольная арматура	Расход материалов на сваю		Справочная масса свай т						
	Л	В		Арматуры кг	Бетона марки 300 м³			Арматуры кг	Бетона марки 300 м³		Арматуры кг	Бетона марки 300 м³							
с напрягаемой стержневой арматурой																			
С4 4,5-25	4500	250	1ф10 А IV	5,75	0,29	0,73	С4пр 8-30	8000	300	6ф5 Вр II	14,70	0,73	1,83						
С4 5-25	5000	250	1ф10 А IV	7,32	0,32	0,60	С4пр 9-30	9000	300	8ф5 Вр II	16,48	0,82	2,05						
С4 5,5-25	5500	250	1ф12 А IV	9,19	0,35	0,88	С4пр 10-30	10000	300	9ф5 Вр II	22,83	0,91	2,28						
С4 6,0-25	6000	250	1ф12 А IV	9,63	0,38	0,95	С4пр 11-30	11000	300	10ф5 Вр II	26,15	1,00	2,50						
С4 3-30	3000	300	1ф10 А IV	5,20	0,28	0,70	С4пр 12-30	12000	300	12ф5 Вр II	31,47	1,09	2,73						
С4 3,5-30	3500	300	1ф10 А IV	5,50	0,33	0,83	с напрягаемой проволочной арматурой												
С4 4-30	4000	300	1ф10 А IV	5,81	0,37	0,93	С4л 4,5-25	4500	250	1ф9П7	5,97	0,29	0,73						
С4 4,5-30	4500	300	1ф12 А IV	7,41	0,42	1,05	С4л 5-25	5000	250	1ф9П7	7,33	0,32	0,80						
С4 5-30	5000	300	1ф12 А IV	9,97	0,46	1,15	С4л 5,5-25	5500	250	1ф9П7	7,63	0,35	0,88						
С4 5,5-30	5500	300	1ф14 А IV	12,26	0,51	1,28	С4л 6-25	6000	250	1ф9П7	7,83	0,38	0,95						
С4 6-30	6000	300	1ф14 А IV	12,86	0,55	1,38	С4л 3-30	3000	300	1ф6П7	5,30	0,28	0,70						
С4 7-30	7000	300	1ф16 А IV	18,53	0,64	1,60	С4л 3,5-30	3500	300	1ф6П7	5,39	0,33	0,83						
С4 8-30	8000	300	1ф16 А IV	20,10	0,73	1,83	С4л 4-30	4000	300	1ф9П7	6,42	0,37	0,93						
С4 9-30	9000	300	1ф18 А IV	25,56	0,82	2,05	С4л 4,5-30	4500	300	1ф9П7	6,62	0,42	1,05						
С4 10-30	10000	300	1ф20 А IV	33,90	0,91	2,28	С4л 5-30	5000	300	1ф9П7	8,93	0,46	1,15						
С4 11-30	11000	300	1ф22 А IV	42,19	1,00	2,50	С4л 5,5-30	5500	300	1ф9П7	9,13	0,51	1,28						
С4 12-30	12000	300	1ф25 А IV	67,79	1,09	2,73	С4л 6-30	6000	300	1ф12П7	11,24	0,55	1,38						
с напрягаемой проволочной арматурой																			
С4пр 4,5-25	4500	250	2ф5 Вр II	4,29	0,29	0,73	С4л 7-30	7000	300	1ф12П7	12,18	0,64	1,60						
С4пр 5-25	5000	250	2ф5 Вр II	5,70	0,32	0,80	С4л 8-30	8000	300	1ф12П7	12,88	0,73	1,83						
С4пр 5,5-25	5500	250	3ф5 Вр II	6,74	0,35	0,88	С4л 9-30	9000	300	1ф15П7	17,37	0,82	2,05						
С4пр 6-25	6000	250	3ф5 Вр II	6,97	0,38	0,95	С4л 10-30	10000	300	2ф12П7	23,03	0,91	2,28						
С4пр 3-30	3000	300	2ф5 Вр II	5,73	0,28	0,70	С4л 11-30	11000	300	2ф12П7	24,44	1,00	2,50						
С4пр 3,5-30	3500	300	2ф5 Вр II	5,88	0,33	0,83	С4л 12-30	12000	300	2ф15П7	35,59	1,09	2,73						
С4пр 4-30	4000	300	2ф5 Вр II	6,04	0,37	0,93	Примечание: Варианты замены стержневой арматуры см. табл. 7.												
С4пр 4,5-30	4500	300	3ф5 Вр II	6,92	2,42	1,05													
С4пр 5-30	5000	300	3ф5 Вр II	9,34	0,46	1,15													
С4пр 5,5-30	5500	300	4ф5 Вр II	10,45	0,51	1,28													
С4пр 6-30	6000	300	4ф5 Вр II	10,76	0,55	1,38													
С4пр 7-30	7000	300	6ф5 Вр II	13,78	0,64	1,60													

TK	Пояснительная записка			Серия 1.011-б
	Таблица 4. Свай сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола.			
1974	Выпуск	Лист	1	

Таблица 5

17

Сваи квадратного сечения с круглой полостью.

Марка свай	Основные размеры мм			Продольная арматура	№ т	Расход материалов на сваю,	Справ. масса свай т	Марка свай	Основные размеры мм			Продольная арматура	№ т	Расход матери- алов на сваю, бетона марки 300 м³	Справ. масса свай т		
	z	b	d						z	b	d						
с неизогибающейся стержневой арматурой.																	
СП3-25	3000	250	110	4ф12РI	9,5	15,36	0,16	0,40	СПН3-25	3000	250	110	4ф5ВРІ	8,0	7,97	0,16	0,40
СП3,5-25	3500	250	110	4ф12РI	9,5	17,50	0,19	0,48	СПН3,5-25	3500	250	110	4ф5ВРІІ	8,0	8,40	0,19	0,48
СП4-25	4000	250	110	4ф12РI	9,5	19,53	0,21	0,53	СПН4-25	4000	250	110	4ф5ВРІІ	8,0	8,95	0,21	0,53
СП4,5-25	4500	250	110	4ф12РI	9,5	21,67	0,24	0,60	СПН4,5-25	4500	250	110	4ф5ВРІІ	8,0	9,51	0,24	0,60
СП5-25	5000	250	110	4ф12РI	9,5	24,19	0,26	0,65	СПН5-25	5000	250	110	4ф5ВРІІ	8,0	11,19	0,26	0,65
СП5,5-25	5500	250	110	4ф12РI	9,5	26,34	0,29	0,73	СПН5,5-25	5500	250	110	4ф5ВРІІ	8,0	11,75	0,29	0,73
СП6-25	6000	250	110	4ф12РI	9,5	28,36	0,32	0,80	СПН6-25	6000	250	110	4ф5ВРІІ	8,0	12,31	0,32	0,80
СП7-25	7000	250	110	4ф12РI	9,5	32,53	0,37	0,93	СПН7-25	7000	250	110	4ф5ВРІІ	8,0	14,68	0,37	0,93
СП8-25	8000	250	110	4ф12РI	9,5	36,85	0,42	1,05	СПН8-25	8000	250	110	4ф5ВРІІ	8,0	16,09	0,42	1,05
СП3-30	3000	300	160	4ф12РI	9,5	16,98	0,21	0,53	СПН3-30	3000	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	10,26	0,21	0,53
СП3,5-30	3500	300	160	4ф12РI	9,5	19,21	0,25	0,61	СПН3,5-30	3500	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	10,72	0,25	0,61
СП4-30	4000	300	160	4ф12РI	9,5	21,30	0,28	0,70	СПН4-30	4000	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	11,33	0,28	0,70
СП4,5-30	4500	300	160	4ф12РI	9,5	23,53	0,33	0,82	СПН4,5-30	4500	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	11,95	0,33	0,82
СП5-30	5000	300	160	4ф12РI	9,5	25,62	0,35	0,88	СПН5-30	5000	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	12,41	0,35	0,88
СП5,5-30	5500	300	160	4ф12РI	9,5	27,86	0,39	0,97	СПН5,5-30	5500	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	13,03	0,39	0,97
СП6-30	6000	300	160	4ф12РI	9,5	29,91	0,42	1,05	СПН6-30	6000	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	13,65	0,42	1,05
СП7-30	7000	300	160	4ф12РI	9,5	34,34	0,49	1,23	СПН7-30	7000	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	16,38	0,49	1,23
СП8-30	8000	300	160	4ф12РI	9,5	38,89	0,56	1,40	СПН8-30	8000	300	160	4ф5ВРІІ	8,0	17,94	0,56	1,40
СП3-40	3000	400	275	4ф12РI	9,5	19,23	0,30	0,75	СПН3-40	3000	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	12,51	0,30	0,75
СП3,5-40	3500	400	275	4ф12РI	9,5	21,64	0,35	0,88	СПН3,5-40	3500	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	12,85	0,35	0,88
СП4-40	4000	400	275	4ф12РI	9,5	23,85	0,40	1,01	СПН4-40	4000	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	13,58	0,40	1,01
СП4,5-40	4500	400	275	4ф12РI	9,5	27,07	0,46	1,14	СПН4,5-40	4500	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	16,03	0,46	1,14
СП5-40	5000	400	275	4ф12РI	9,5	29,28	0,51	1,26	СПН5-40	5000	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	16,55	0,51	1,26
СП5,5-40	5500	400	275	4ф12РI	9,5	31,71	0,56	1,39	СПН5,5-40	5500	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	17,29	0,56	1,39
СП6-40	6000	400	275	4ф12РI	9,5	33,91	0,61	1,52	СПН6-40	6000	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	18,03	0,61	1,52
СП7-40	7000	400	275	4ф12РI	9,5	37,72	0,71	1,77	СПН7-40	7000	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	19,81	0,71	1,77
СП8-40	8000	400	275	4ф12РI	9,5	42,56	0,81	2,02	СПН8-40	8000	400	275	4ф5ВРІІ	8,0	21,67	0,81	2,02
Примечание																	
№-расстягивающее усилие, воспринимаемое арматурой сваи при отсутствии изгибающего момента.																	
								TK	Пояснительная записка								
									таблица 5. Сваи квадратного сечения с круглой полостью.								
								1974									
								1	Серия 1-011-6								
									Выпуск Лист								
								1	—								

таблица б

18

варианты армирования напрягаемой стержневой арматурой свай сплошного квадратного сечения с поперечным армированием ствола.

Марка свай	ял. А-IV 20СТ 5781-61*			ял. А-IV 20СТ 10884-71			ял. А-IV ЧМТУ/Г-177-67			ял. А-IV 20СТ 10884-71		
	Продольная арматура	Усиление напряжения		Продольная арматура	Усиление напряжения		Продольная арматура	Усиление напряжения		Продольная арматура	Усиление напряжения	
		одного стержня	всех		одного стержня	всех		одного стержня	всех		одного стержня	всех
СН9-30	4φ10	4.7	18.8	4φ10	4.7	18.8	—	—	—	—	—	—
СН10-30	4φ10	4.7	18.8	4φ10	4.7	18.8	—	—	—	—	—	—
СН11-30	4φ12	6.8	27.1	4φ12	6.8	27.1	—	—	—	—	—	—
СН12-30	4φ12	6.8	27.1	4φ12	6.8	27.1	4φ10	6.3	25.1	4φ10	6.3	25.1
СН13-30	4φ14	9.2	36.9	4φ14	9.2	36.9	4φ12	9.1	36.2	4φ12	9.1	36.2
СН14-30	4φ14	9.2	36.9	—	—	—	4φ12	9.1	36.2	—	—	—
СН15-30	4φ16	12.1	48.3	—	—	—	4φ14	12.3	49.3	—	—	—
СН10-35	4φ10	4.7	18.8	4φ10	4.7	18.8	—	—	—	—	—	—
СН11-35	4φ12	6.8	27.1	4φ12	6.8	27.1	4φ10	6.3	25.1	4φ10	6.3	25.1
СН12-35	4φ12	6.8	27.1	4φ12	6.8	27.1	4φ12	9.1	36.2	4φ12	9.1	36.2
СН13-35	4φ14	9.2	36.9	4φ14	9.2	36.9	4φ12	9.1	36.2	4φ12	9.1	36.2
СН14-35	4φ14	9.2	36.9	—	—	—	4φ12	9.1	49.3	—	—	—
СН15-35	4φ16	12.1	48.3	—	—	—	4φ14	12.3	49.3	—	—	—
СН16-35	4φ18	15.3	61.2	—	—	—	4φ16	16.1	64.3	—	—	—
СН17-35	4φ20	18.9	75.4	—	—	—	4φ18	20.3	81.3	—	—	—
СН18-35	4φ22	22.8	91.2	—	—	—	8φ14	12.3	49.3	—	—	—
СН19-35	4φ25	29.5	117.8	—	—	—	8φ14	12.3	49.3	—	—	—
СН20-35	4φ28	36.9	147.8	—	—	—	8φ16	16.1	128.8	—	—	—
СН13-40	8φ10	4.7	37.6	8φ10	4.7	37.6	—	—	—	—	—	—
СН14-40	8φ10	4.7	37.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН15-40	8φ12	6.8	54.3	—	—	—	8φ10	6.3	50.2	—	—	—
СН16-40	8φ12	6.8	54.3	—	—	—	8φ12	9.1	72.4	—	—	—
СН17-40	8φ14	9.2	79.9	—	—	—	8φ14	12.3	98.5	—	—	—
СН18-40	8φ16	12.1	96.5	—	—	—	8φ14	12.3	98.5	—	—	—
СН19-40	8φ18	15.3	122.2	—	—	—	8φ16	16.1	128.7	—	—	—
СН20-40	8φ20	18.9	150.8	—	—	—	8φ18	20.3	162.6	—	—	—

ТК

Пояснительная записка

таблица б. варианты армирования напрягаемой стержневой арматурой свай сплошного квадратного сечения с поперечным армированием ствола.

Серия
1.011-6

выпуск лист
1 —

1974

таблица 7

19

Варианты армирования напрягаемой стержневой арматуры свай
слошного квадратного сечения без поперечного армирования стебля.

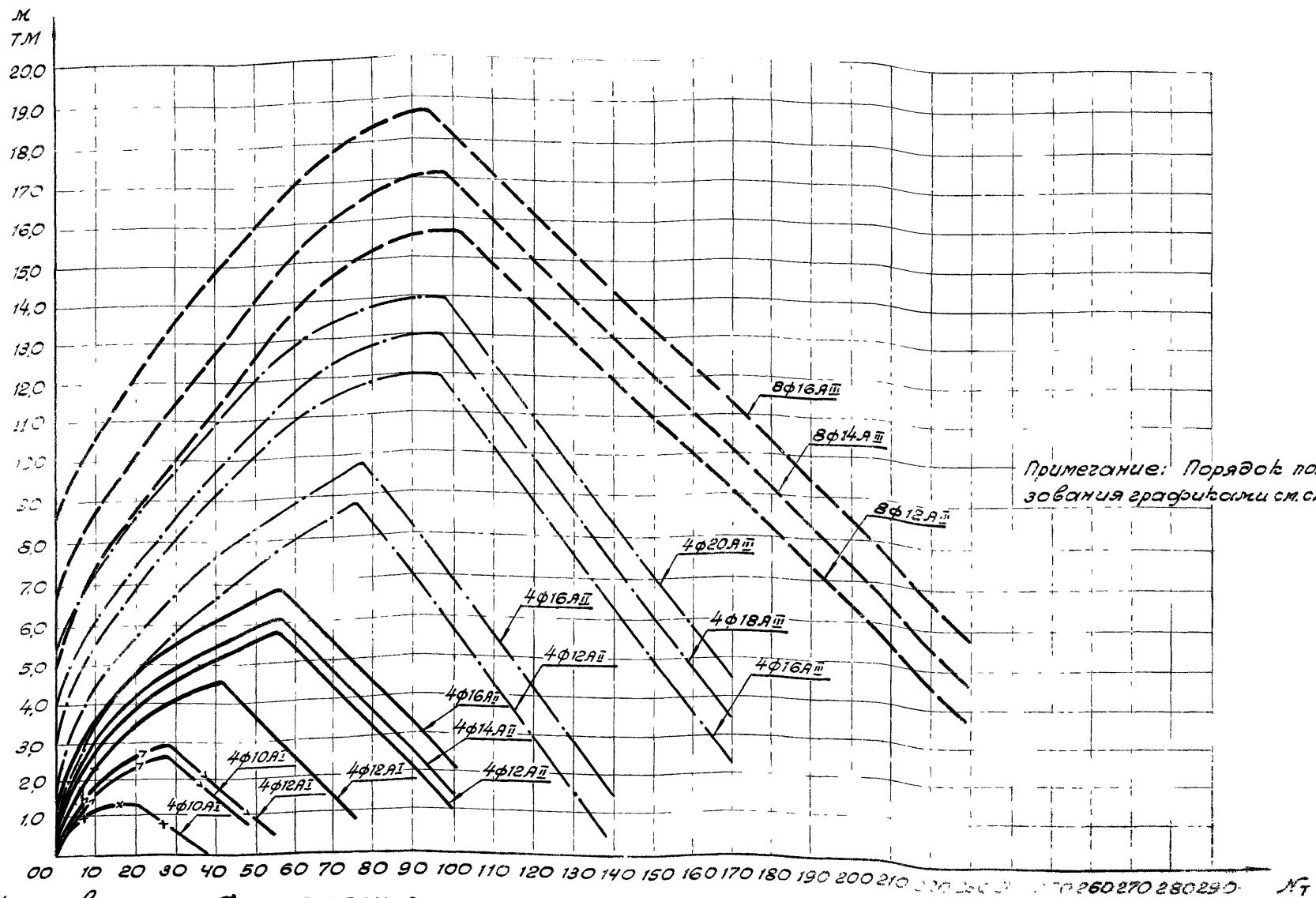
Марка свай	кл. А-IV 20СТ 5781-61*			кл. А-IV 20СТ 10884-71			кл. А-IV ЧМТУ/1-177-67			кл. А-IV 20СТ 10884-71		
	Продольная арматура	Усилие напряжения одного стержня		Продольная арматура	Усилие напряжения одного стержня		Продольная арматура	Усилие напряжения одного стержня		Продольная арматура	Усилие напряжения одного стержня	
		всех	всех									
СЧ45-25	1φ10	4.7	4.7	1φ10	4.7	4.7	1φ10	6.3	6.3	1φ10	6.3	6.3
СЧ5-25	1φ10	4.7	4.7	1φ10	4.7	4.7	1φ10	6.3	6.3	1φ10	6.3	6.3
СЧ55-25	1φ12	6.8	6.8	1φ12	6.8	6.8	1φ10	6.3	6.3	1φ10	6.3	6.3
СЧ6-25	1φ12	6.8	6.8	1φ12	6.8	6.8	1φ12	9.1	9.1	1φ12	9.1	9.1
СЧ3-30	1φ10	4.7	4.7	1φ10	4.7	4.7	1φ10	6.3	6.3	1φ10	6.3	6.3
СЧ35-30	1φ10	4.7	4.7	1φ10	4.7	4.7	1φ10	6.3	6.3	1φ10	6.3	6.3
СЧ4-30	1φ10	4.7	4.7	1φ10	4.7	4.7	1φ10	6.3	6.3	1φ10	6.3	6.3
СЧ45-30	1φ12	6.8	6.8	1φ12	6.8	6.8	1φ10	6.3	6.3	1φ10	6.3	6.3
СЧ5-30	1φ12	6.8	6.8	1φ12	6.8	6.8	1φ10	6.3	6.3	1φ10	6.3	6.3
СЧ55-30	1φ14	9.2	9.2	1φ14	9.2	9.2	1φ12	9.1	9.1	1φ12	9.1	9.1
СЧ6-30	1φ14	9.2	9.2	1φ14	9.2	9.2	1φ12	9.1	9.1	1φ12	9.1	9.1
СЧ7-30	1φ16	12.1	12.1	1φ16	12.1	12.1	1φ12	9.1	9.1	1φ12	9.1	9.1
СЧ8-30	1φ16	12.1	12.1	1φ16	12.1	12.1	1φ14	12.3	12.3	1φ14	12.3	12.3
СЧ9-30	1φ18	15.3	15.3	1φ18	15.3	15.3	1φ16	16.1	16.1	1φ16	16.1	16.1
СЧ10-30	1φ20	18.9	18.9	1φ20	18.9	18.9	1φ18	20.3	20.3	1φ18	20.3	20.3
СЧ11-30	1φ22	22.8	22.8	1φ22	22.8	22.8	—	—	—	1φ22	304	304
СЧ12-30	1φ28	36.9	36.9	—	—	—	—	—	—	—	—	—

TK

1974

Пояснительная записка

Герб
434-6
Государственное
издательство
литературы
и искусстватаблица 7. Варианты армирования напрягаемой стержневой арматуры свай
слошного квадратного сечения без поперечного армирования стебля



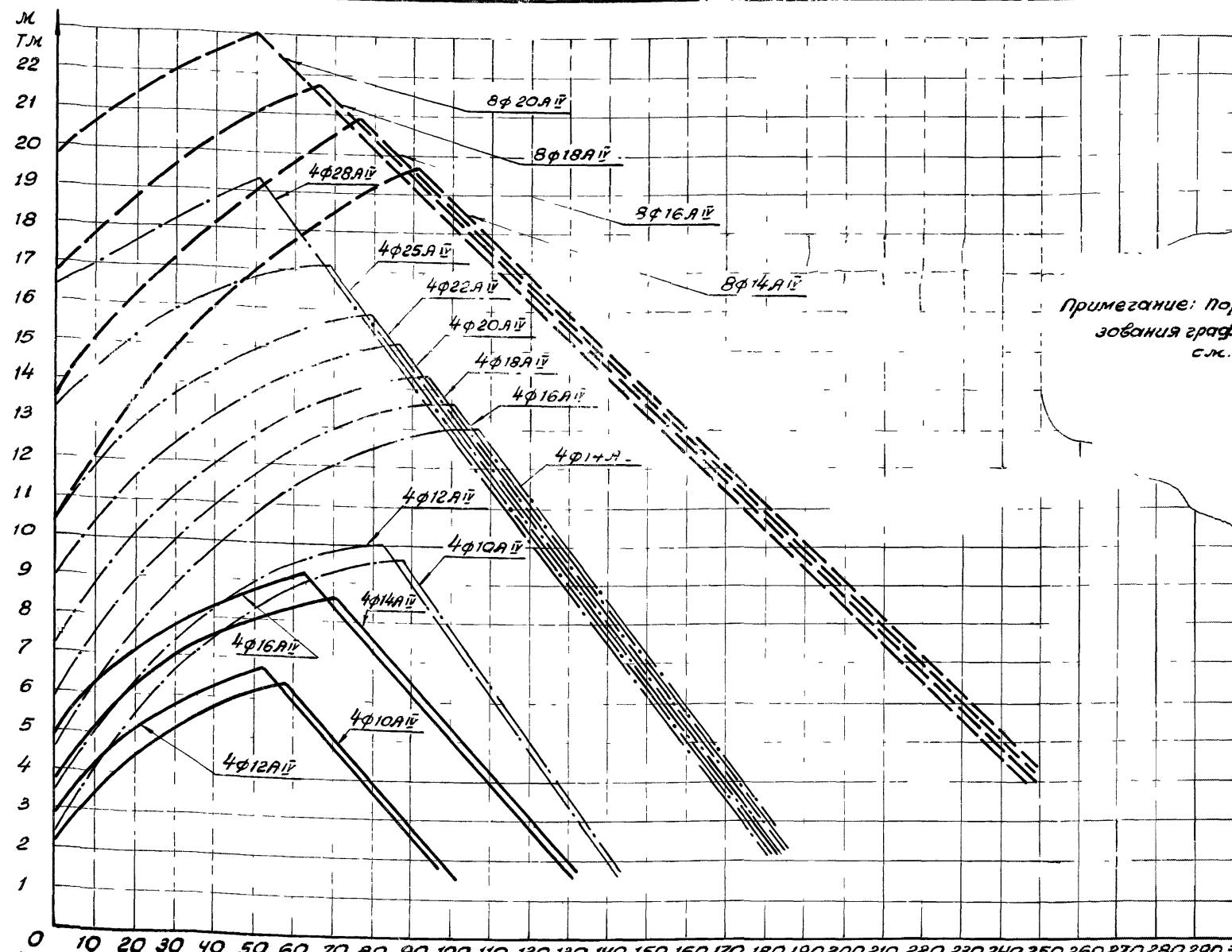
Условные обозначения:

- Свай сечением 200x200мм
- Свай сечением 250x250мм
- Свай сечением 300x300мм
- Свай сечением 350x350мм
- Свай сечением 400x400мм

TK
1974

Пояснительная записка
Графики для проверки свай сплошного сечения с
поперечным армированием ствола с ненапряженной
стержневой арматурой по прогнозам

СЕРИЯ 1.011-6	
Выпуск План	
1	—



Примечание: Порядок полезования градуировками см. стр. 12

Условные обозначения:

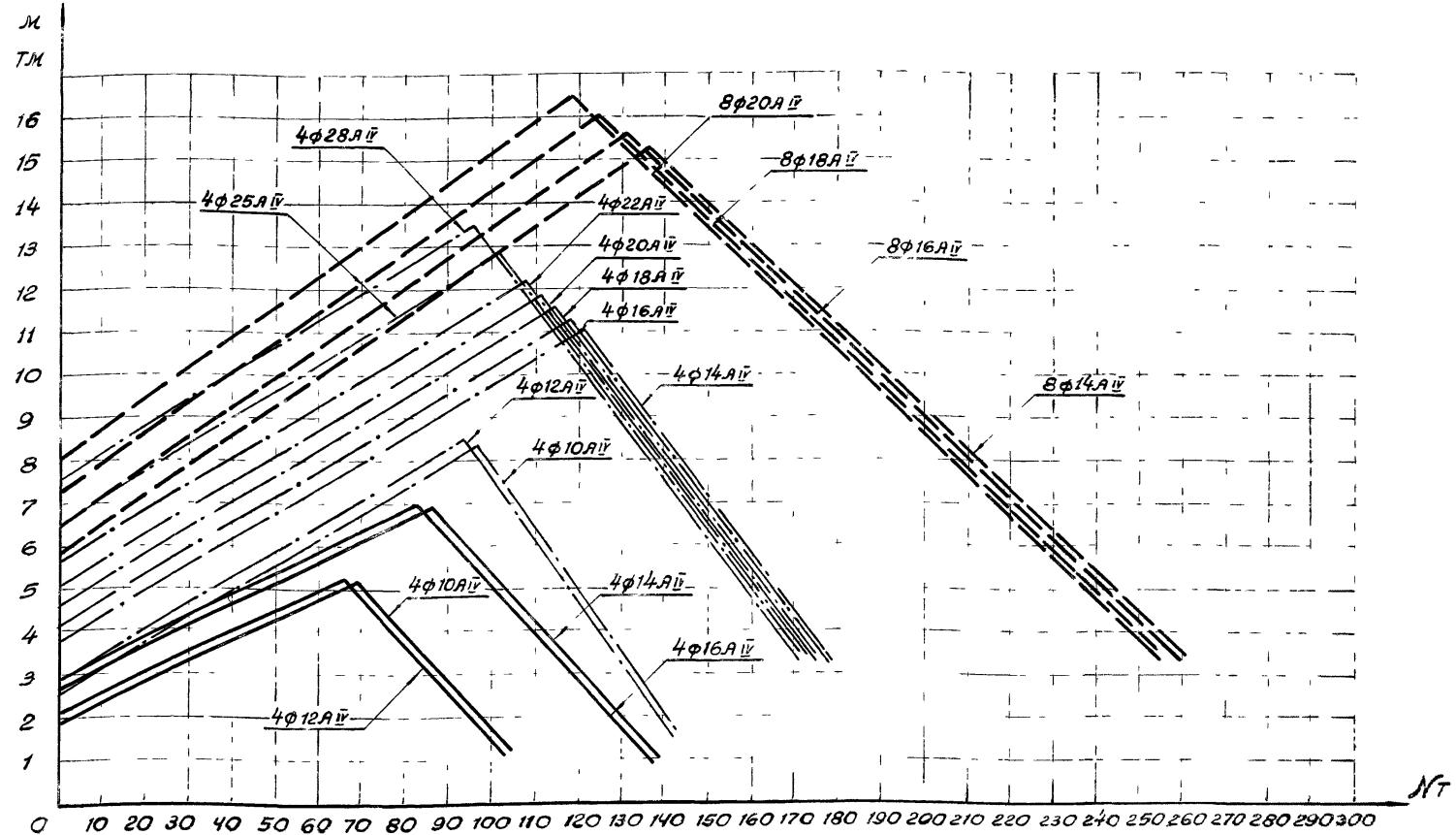
- Сечение 300x300мм
Сечение 350x350мм
Сечение 400x400мм

TK
1974

Пояснительная записка

Графики для проверки свой сплошного сегмента с пологим армированием ствола с направляемой стержнемвой арматурой по прогнозисти.

серия	1. 011-6
выпуск	Лист
1	-



Условные обозначения

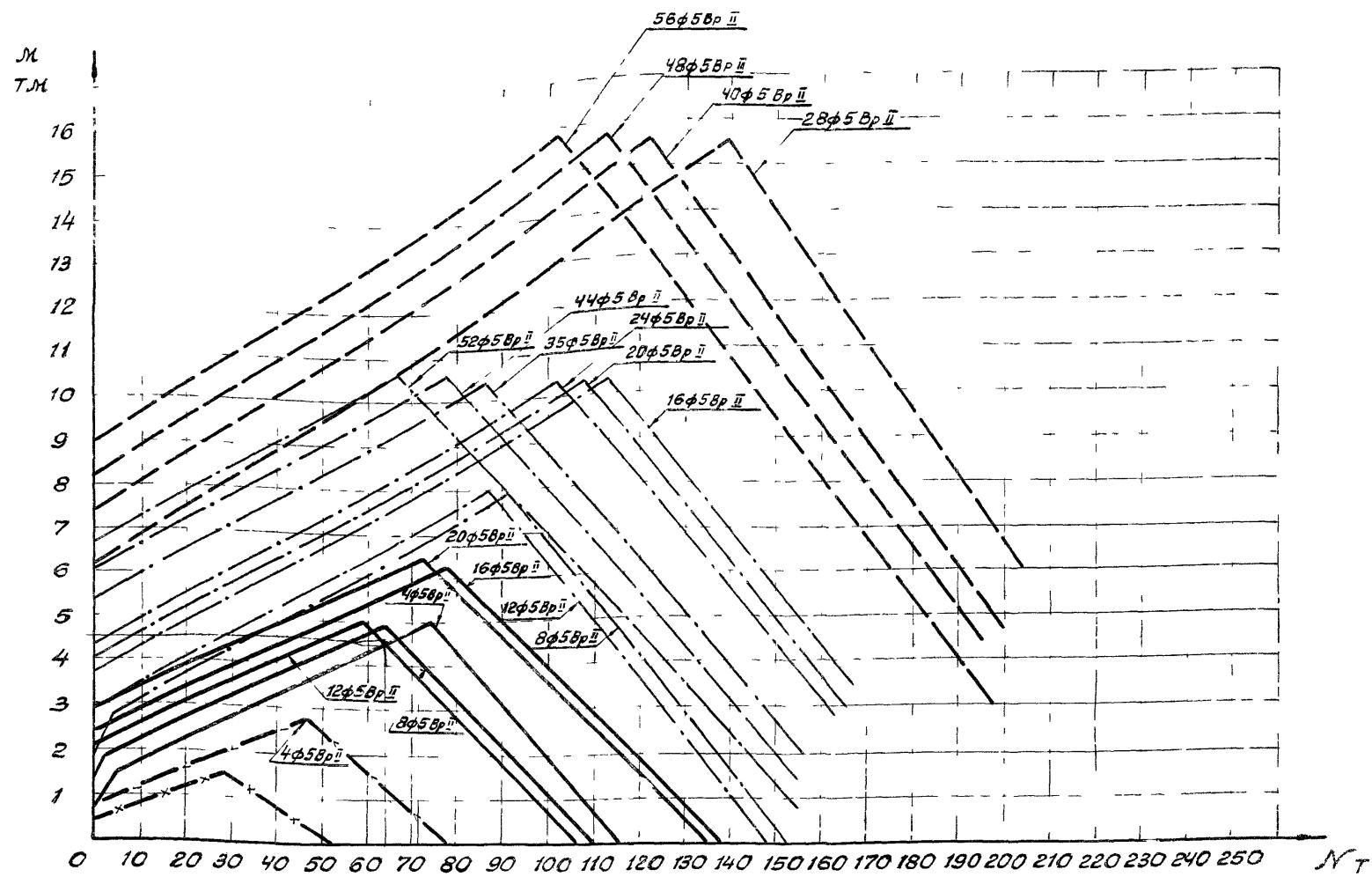
- Сечение 300×300 мм
- Сечение 350×350 мм
- Сечение 400×400 мм.

Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

TK
1974

Пояснительная записка
Графики для проверки свай сплошного сечения с
перегненным армированием ствола с напрягаемой
стержневой арматурой по образованию трещин

Серия 1.011-6	выпуск	лист
1	—	—

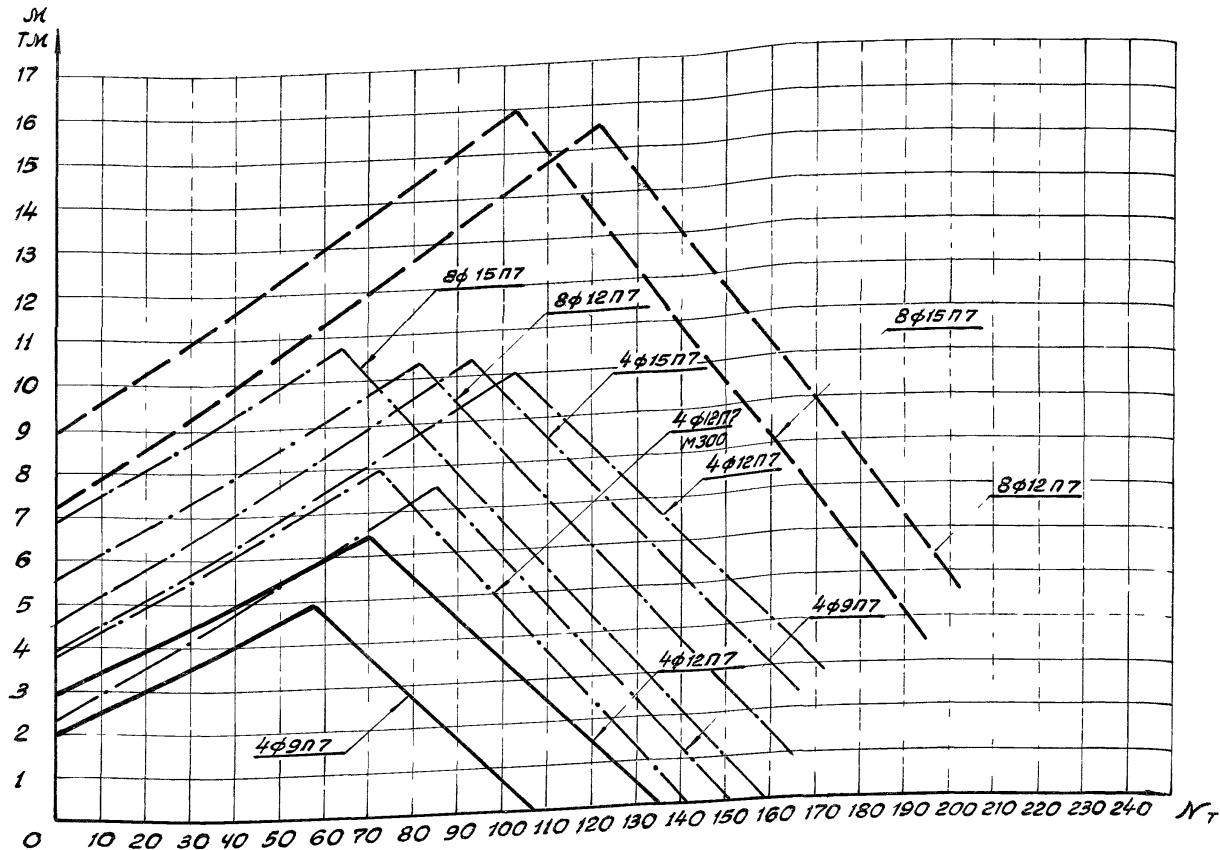


Условные обозначения:

- ×— Сечение 200×200мм
- ,--- Сечение 250×250мм
- Сечение 300×300мм
- ...— Сечение 350×350мм
- _— Сечение 400×400мм

Примечание. Порядок пользования графиками см. спр. 12

TK	Пояснительная записка	Серия 1.011-6
1974	Графики для проверки сжатой сплошного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой подоболгной арматурой по образованию трещин.	Выпуск 1



Условные обозначения:

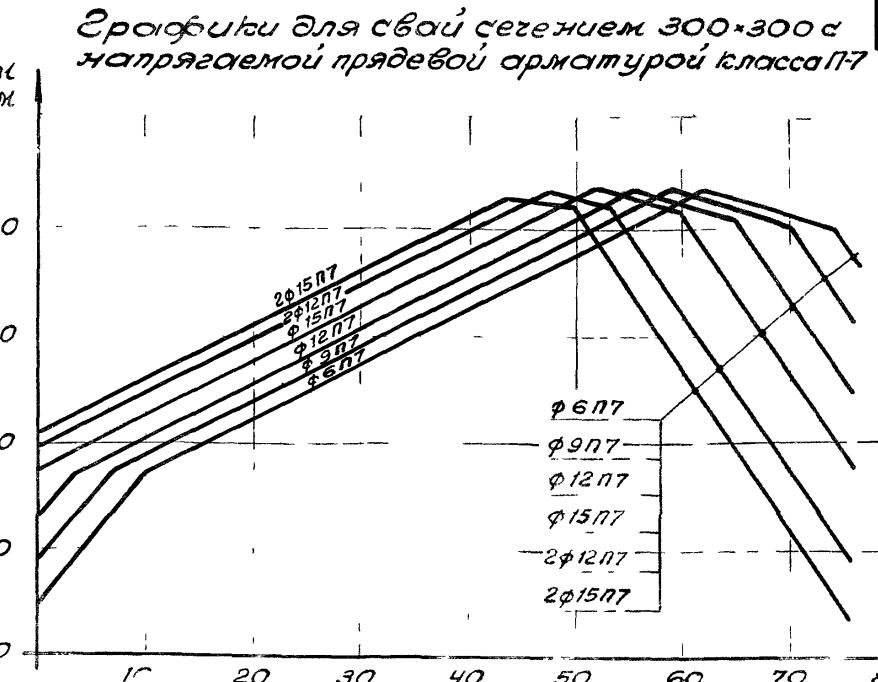
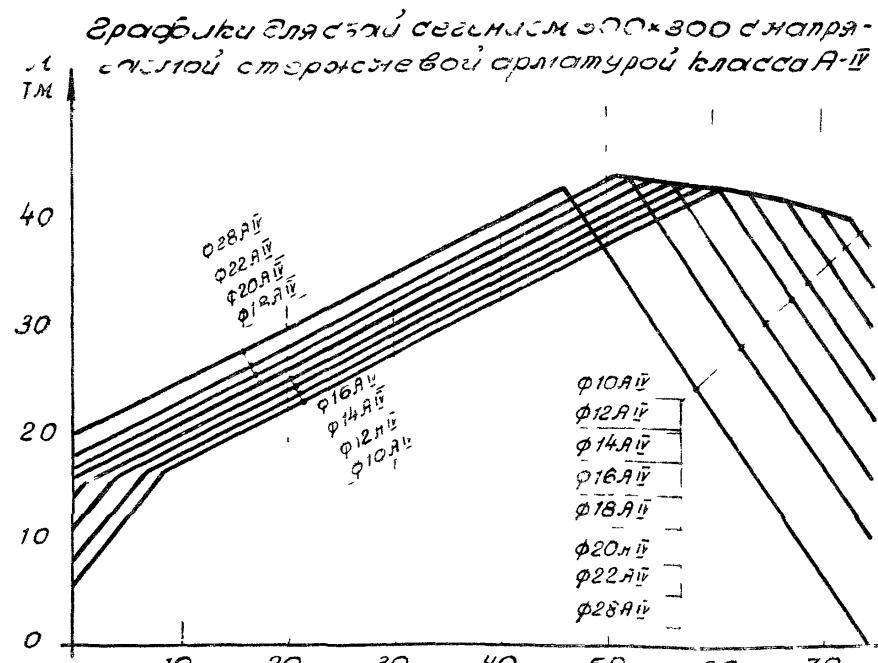
Сечение 300×300 мм

— — — Сечение 350×350м.м.

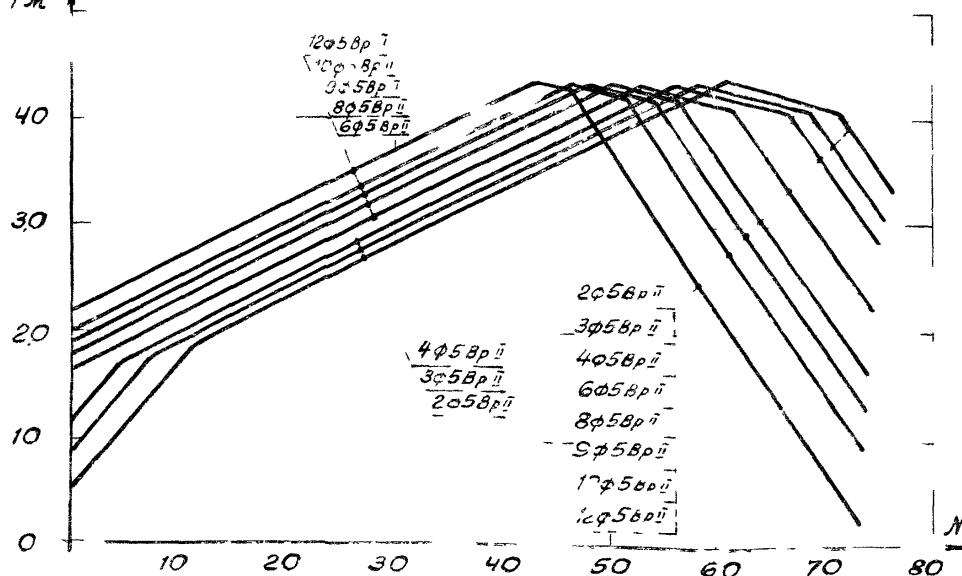
— — — Сечение 400×400мм

Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

TK	Пояснительная записка	Серия 1.01-6
1974	Графики для проверки сваи сплошного сечения с поперечным армированием свода с напряжением преде- лной арматурой по образованию трещин	Выпуск Лист 1 —



Графики для свай сечением 300×300 с напрягаемой проволочной арматурой класса Вр-II

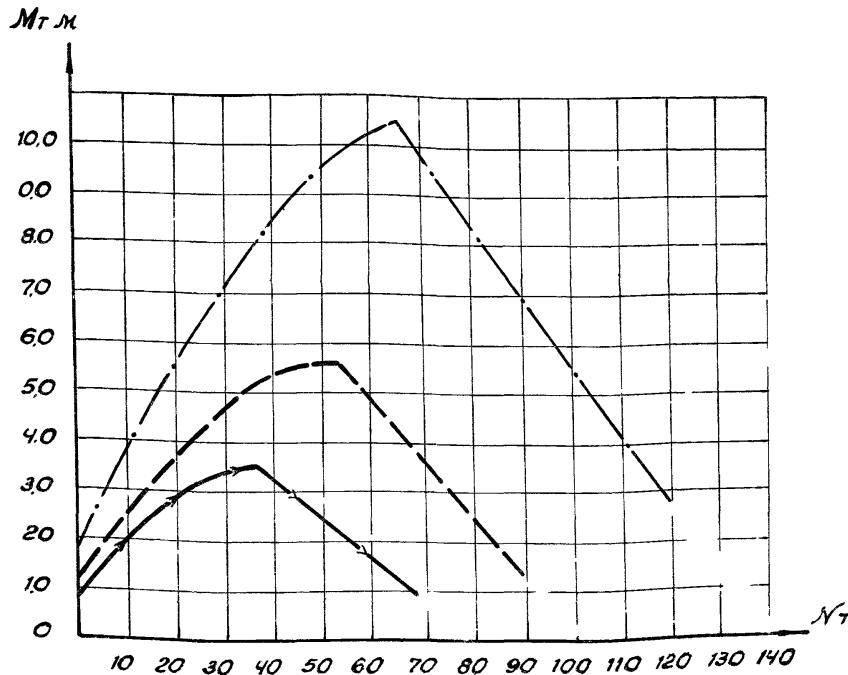


Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

TK	Пояснительная записка	Серия 1.011-6
1974	Графики для проверки свай сплошного сечения без поперечного армирования ствола по прочности и образованного трещин	выпуск лист 1 —

График

для проверки свай со стержневой напрягаемой арматурой по прочности на внерадиальное сжатие.

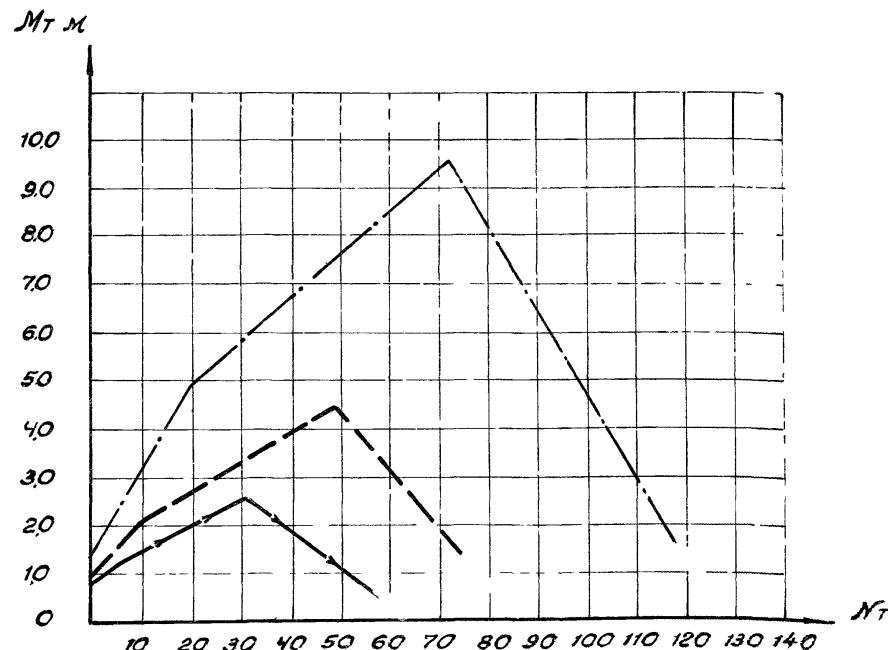


Условные обозначения:

- Сечение 250×250 мм
- - - Сечение 300×300 мм
- · — Сечение 400×400 мм

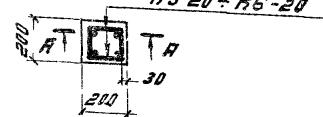
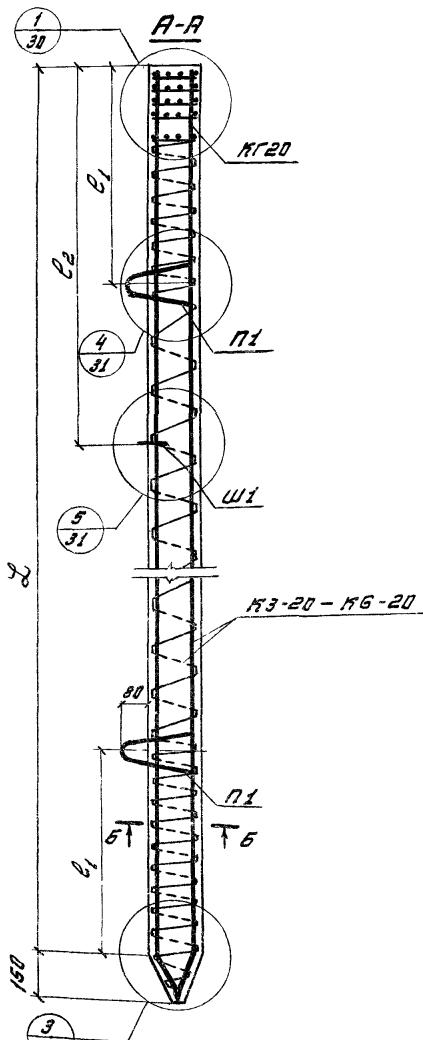
График

для проверки свай с проболонгной напрягаемой арматурой на образование трещин на внерадиальное сжатие.



Примечание: Порядок пользования графиками см. стр. 12

TK	Пояснительная записка	Серия т. 011-6
1974	Графики для проверки свай квадратного сечения с круглой полостью по прочности и образование трещин	выпуск 1 лист 1 —



Марка сбас	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сбас							Средн. масса сбас		
	L	C ₁	C ₂	Марка	кап-во	N листов	Арматурные				бетон и марки 200	всего	бетон марки 200			
							стержневой класса Р-1 ГОСТ 5781-61 *	φ8	φ10	φ12	шт/м20	φ5	шт/м ³			
C3-20	3000	600	—	K3-20	1	33	—	7,82	—	—	—	2,20	3,85	13,98	0,13	0,33
				K7-20	2	38	0,44	—	—	—	10,12	1,66	—	—	—	—
				P1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—
C3,5-20	3500	700	—	K3,5-20	1	33	—	9,06	—	—	—	2,39	—	—	—	—
				K7-20	2	38	0,44	—	—	—	11,36	1,66	4,05	15,41	0,15	0,38
				P1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—
C4-20	4000	800	—	K4-20	1	33	—	10,29	—	—	—	2,65	—	—	—	—
				K7-20	2	38	0,44	—	—	—	12,59	1,66	4,31	16,90	0,17	0,43
				P1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—
C4,5-20	4500	900	—	K4,5-20	1	33	—	11,53	—	—	—	2,86	—	—	—	—
				K7-20	2	38	0,44	—	—	—	13,83	1,66	4,52	18,35	0,19	0,48
				P1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—
C5-20	5000	1000	—	K5-20	1	33	—	12,76	—	—	—	3,14	—	—	—	—
				K7-20	2	38	0,44	—	—	—	15,06	1,66	4,80	19,85	0,21	0,53
				P1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—
C5,5-20	5500	1100	—	K5,5-20	1	33	—	13,96	—	—	—	3,33	—	—	—	—
				K7-20	2	38	0,44	—	—	—	16,29	1,66	4,99	21,28	0,23	0,58
				P1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—
C6-20	6000	1200	1800	K6-20	1	33	—	15,23	—	—	—	3,61	—	—	—	—
				K7-20	2	38	0,44	—	—	—	17,62	1,66	5,27	22,89	0,25	0,63
				P1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—

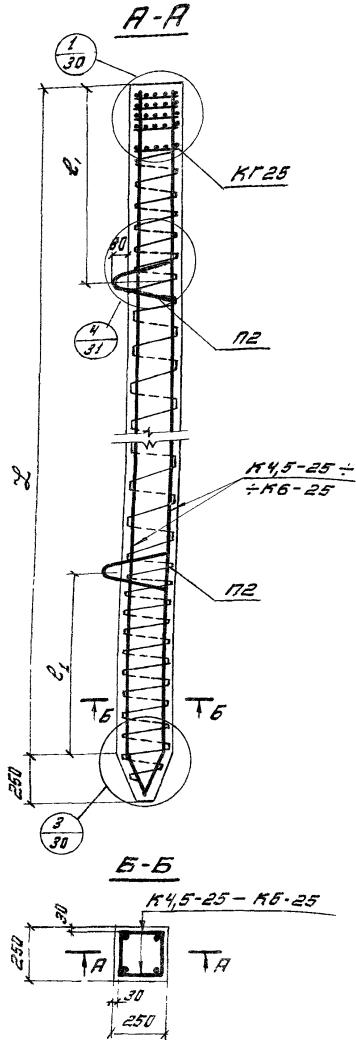
TK Сбас сплошных квадратного сечения с полированными огнями, рабочим стержнем стальной класса Р-1 ГОСТ 5781-61

Серия 1.011-6

1974 Сбас марок C3-20; C3,5-20; C4-20;

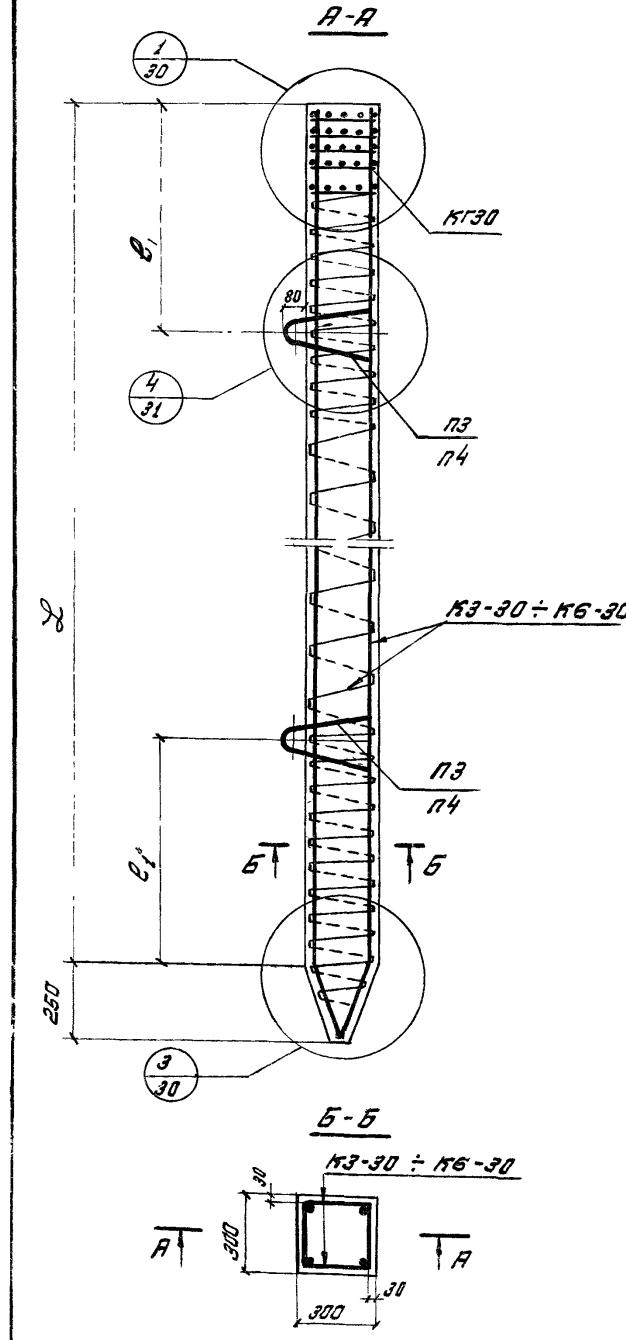
выпуск 1

лист 1



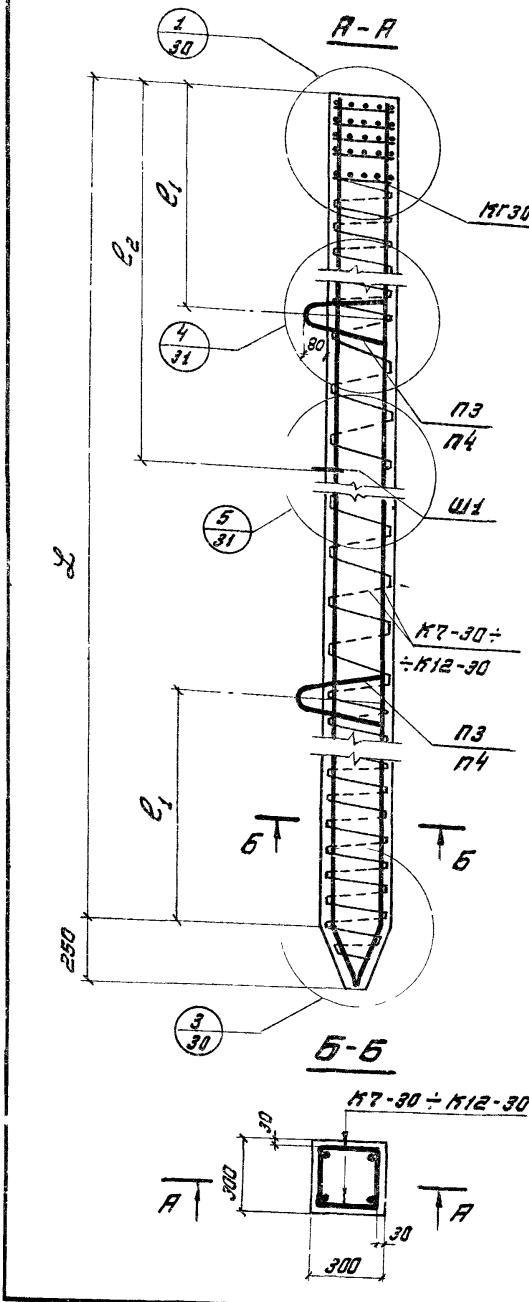
Марка свай	Размеры, мм		Арматурные изделия		Расход материалов на сваю								Справ. марки бетона 200 м³		
	L	e,	Марка	Кол-во	N листов	Арматура, кг				бетона м³	масса свай тн				
						стержневой КГОССО А-1 ГОСТ 5781-61 *	пробой. КГ. В-1 ГОСТ 6787-53 *	Умнож.	Умнож.						
C4,5-25	4500	900	K4,5-25	1	33	—	11,69	—	—	14,09	3,85	5,99	20,08	0,29	0,73
			K125	2	38	0,44	—	—	—		2,14				
			T2	2	40	—	—	1,96	—		—				
C5-25	5000	1000	K5-25	1	33	—	12,92	—	—	15,32	4,16	6,30	21,52	0,32	0,80
			K125	2	38	0,44	—	—	—		2,14				
			T2	2	40	—	—	1,96	—		—				
C5,5-25	5500	1100	K5,5-25	1	33	—	14,15	—	—	16,55	4,47	6,61	23,16	0,35	0,88
			K125	2	38	0,44	—	—	—		2,14				
			T2	2	40	—	—	1,96	—		—				
C6-25	6000	1200	K6-25	1	33	—	—	22,15	—	24,55	4,78	6,92	31,47	0,38	0,95
			K125	2	38	0,44	—	—	—		2,14				
			T2	2	40	—	—	1,96	—		—				

TK	Сваи сплошные из обработанного сечения с поперечным армированием стальной с ненапряженной стальной обвязкой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок: C4,5-25; C5-25; C5,5-25; C6-25.	Выпуск лист 1 2



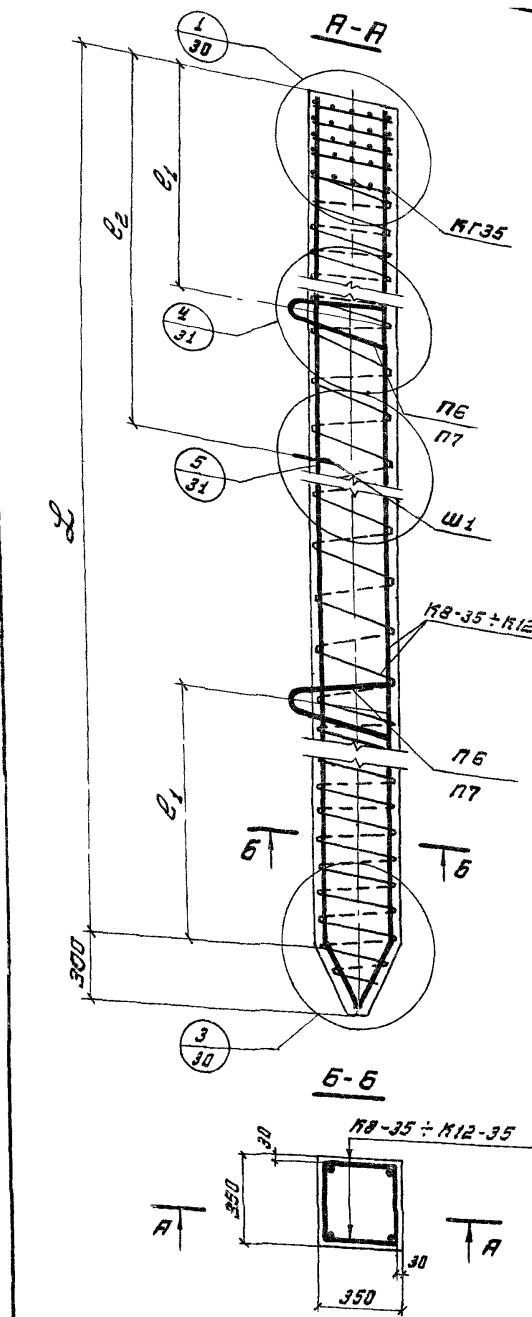
Марка	Размеры, мм		Арматурные изделия			Расход материалов на сваю								Справ. бетон марки 200 масса свай		
						Арматура						кв				
	свай	Z	e, мм	Марка	номер	N штук	стержни. класса А-1 ГОСТ 5781-62 *				провол. изл. в 1 тон ГОСТ 6727-53 *		бетон марки 200	M ³		
							φ8	φ10	φ12	φ14	Углер.	φ5	Углер.			
C3-30	3000	600	K3-30	1	33	—	0,05	—	—	—	—	3,65	6,21	16,84	0,28	0,70
			KГ30	2	38	0,44	—	—	—	—	10,63	2,56				
			П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—				
C3,5-30	3500	700	K3,5-30	1	33	—	0,29	—	—	—	—	4,04	6,60	18,47	0,33	0,83
			KГ30	2	38	0,44	—	—	—	—	11,87	2,56				
			П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—				
C4-30	4000	800	K4-30	1	33	—	10,52	—	—	—	—	4,42	6,98	20,08	0,37	0,93
			KГ30	2	38	0,44	—	—	—	—	13,10	2,56				
			П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—				
C4,5-30	4500	900	K4,5-30	1	33	—	11,75	—	—	—	—	4,81	7,37	21,70	0,42	1,05
			KГ30	2	38	0,44	—	—	—	—	14,33	2,56				
			П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—				
C5-30	5000	1000	K5-30	1	33	—	12,99	—	—	—	—	5,19	7,75	24,14	0,46	1,15
			KГ30	2	38	0,44	—	—	—	—	16,89	2,56				
			П4	2	40	—	—	—	2,96	—	—	—				
C5,5-30	5500	1100	K5,5-30	1	33	—	20,47	—	—	—	—	5,58	8,14	32,01	0,51	1,28
			KГ30	2	38	0,44	—	—	—	—	23,87	2,56				
			П4	2	40	—	—	—	2,96	—	—	—				
C6-30	6000	1200	K6-30	1	33	—	22,04	—	—	—	—	5,96	8,52	33,96	0,55	1,38
			KГ30	2	38	0,44	—	—	—	—	25,44	2,56				
			П4	2	40	—	—	—	2,96	—	—	—				

TK	Свои сплошные квадратные сечения с поперечным армированием ствола с некапризной стержневой арматурой	Серия 1.011-6
	Свои марок: С3-30; С3,5-30; С4-30; С4,5-30; С5-30; С5,5-30; С6-30.	Выпуск 1 числ 3



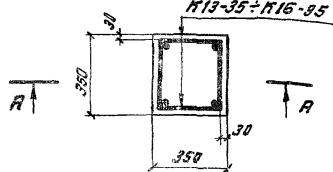
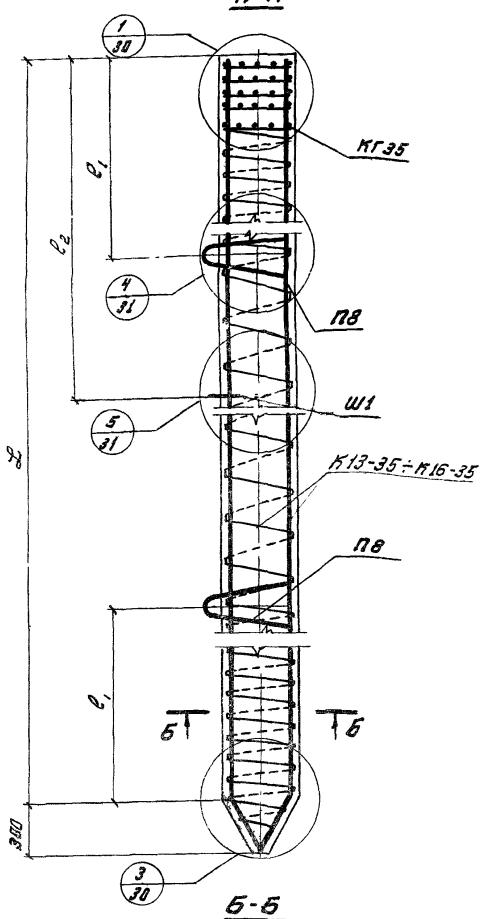
Марка сбруи	Размеры, мм			Арматурные изделия										Расход материалов на сбрую								Справ. масса сбруи т			
	L	L ₁	L ₂	Марка	Ном.	N	стержневой пл. А-1 ГОСТ 5781-61*				стержневой пл. Б-1 ГОСТ 5781-61				Пробег пл. А-1 ГОСТ 6727-53 *		Пробег пл. Б-1 ГОСТ 6727-53 *		бетона						
							штук	φ 8	+10	φ 12	+14	штук	φ 12	φ 14	φ 16	φ 5	штук	штук	штук	штук					
C7-30	7000	1400	2100	K7-30	1	34	—	—	2580	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,73	9,29	37,76	200	0,64	1,60	
				K7-30	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	
				U7	2	40	—	—	2,14	—	2847	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				U1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
C8-30	8000	1600	2400	K8-30	1	34	—	—	2935	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,50	—	—	—	—	
				K8-30	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	
				U8	2	40	—	—	2,14	—	32,02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,05	42,08	250	0,73	1,83
				U1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
C9-30	9000	1800	2600	K9-30	1	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,90	—	—	8,27	—	—	—	—	
				K9-30	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	
				U9	2	40	—	—	2,14	—	267	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,83	46,40	250	0,82	2,05
				U1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
C10-30	10000	2100	2900	K10-30	1	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	49,59	—	9,04	—	—	—	—	
				K10-30	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	
				U10	2	40	—	—	2,96	—	3,49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,60	64,68	250	0,91	2,28
				U1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
C11-30	11000	2300	3200	K11-30	1	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	24,09	9,82	—	—	—	
				K11-30	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	
				U11	2	40	—	—	2,96	—	3,49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,38	86,96	250	1,00	2,50
				U1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
C12-30	12000	2500	3500	K12-30	1	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27,40	10,59	—	—	—	
				K12-30	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,56	—	—	—	—	
				U12	2	40	—	—	2,96	—	3,49	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,15	94,04	250	1,09	2,73
				U1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

TK	Сборка сплошного квадратного сечения с полуперекрытием арматурой ровесником стальной с неизогибающейся стержневой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Cборка марок C7-30; C8-30; C9-30; C10-30; C11-30; C12-30	Выпуск 1 Лист 4



Марка свай	Размеры, мм						Арматурные изделия		Расход материалов на сваю										Справ. бетона марки 250 масса свай м³ т	
	Z	L ₁	L ₂	Марка	Кол.	N	стержневой кл А-1 ГОСТ 5781-61 *					стержневой кл А-1 ГОСТ 5781-61 *					бетона марки 250 м³			
							48	φ10	φ14	φ16	Чтвад	412	φ14	φ16	φ5	Чтвад				
C8-35	8000	1600	2400	K8-35	1	34	—	—	—	—	29,35	—	—	—	—	—	12,05	45,13	1,00	2,50
				K135	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				W6	2	40	—	—	3,20	—	3,73	—	—	—	—	—				
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—				
C9-35	9000	1800	2600	K9-35	1	34	—	—	—	—	33,11	—	—	—	—	—	12,97	49,81	1,12	2,80
				K135	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				W6	2	40	—	—	3,20	—	3,73	—	—	—	—	—				
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—				
C10-35	10000	2100	2900	K10-35	1	34	—	—	—	—	—	49,87	—	—	—	—	13,89	68,59	1,24	3,10
				K135	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				W7	2	40	—	—	—	4,30	4,83	—	—	—	—	—				
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—				
C11-35	11000	2300	3200	K11-35	1	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,81	91,05	1,37	3,43
				K135	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				W7	2	40	—	—	—	4,30	4,83	—	—	—	—	—				
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—				
C12-35	12000	2500	3500	K12-35	1	34	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,74	38,33	1,49	3,73
				K135	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				W7	2	40	—	—	—	4,30	4,83	—	—	—	—	—				
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—				

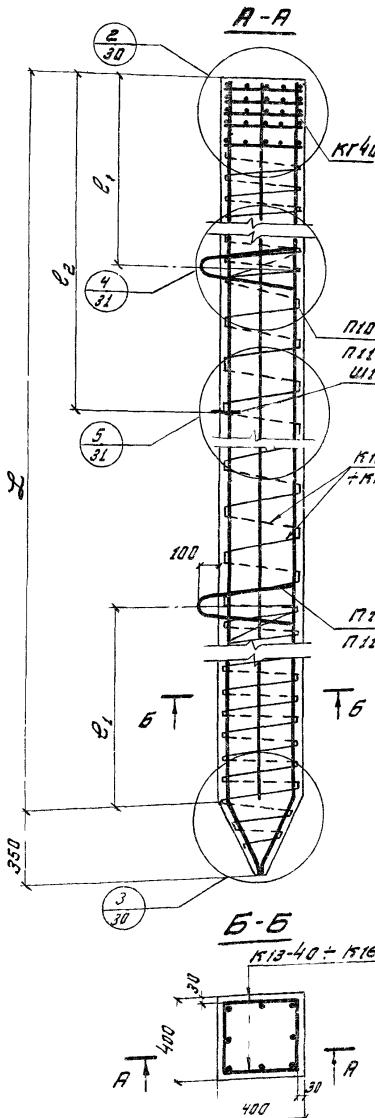
TK	Сваи сплошные из обратного сечения с полуреактивной арматурой с ненапрягаемой стержневой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок C8-35; C9-35; C10-35; C11-35; C12-35	Номер 1
		Лист 5



Марка смеси	Размеры мм			Применение изделия			Расход материала на сцию								Справочная масса смеси
							Применение				Приготовление				
	L	θ ₁	θ ₂	Номер пистолета	Номер полки	Номер пистолета	стержневой кл. А-1 ГОСТ 5781-61*	стержневой кл. А-1 ГОСТ 5781-61*	песчано-песчаный кл. В-2 ГОСТ 6727-53*	бетон	марка бетона	м³	т		
C13-35	13000	2900	3800	K13-35	1	34	—	—	—	84,08	—	—	13,80	16,66 106,81 1,51 4,03	
				K13-35	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06	
				118	2	40	—	—	5,54	8,07	—	—	—	—	
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	
C14-35	14000	2900	4100	K14-35	1	34	—	—	—	—	144,40	—	—	14,52	17,58 138,05 1,73 4,33
				K14-35	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06	
				118	2	40	—	—	5,54	8,07	—	—	—	—	
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	
C15-35	15000	3100	4400	K15-35	1	34	—	—	—	—	122,40	—	—	15,45	18,51 146,98 1,86 4,65
				K15-35	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06	
				118	2	40	—	—	5,54	8,07	—	—	—	—	
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	
C16-35	16000	3300	4700	K16-35	1	34	—	—	—	—	—	161,00	16,35	19,42 186,48 1,98 4,95	
				K16-35	2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06	
				118	2	40	—	—	5,54	8,07	—	—	—	—	
				W1	1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	

三

TK	<i>Сбои сплошных квадратных сечений с поперечной арматурой работают с ненапряженной стержневой арматурой</i>	<i>Серия 1.011-6</i>
1974	<i>Сбои марок С13-35; С14-35; С15-35; С16-35</i>	Выпуск 1 Лист 6



Марка смеси	Размеры мм			Арматурные изделия		Расход материалов на сметы										Строеб. нормы запас масса смеси т			
						Арматура					Кг								
	стержневой кл. А1 ГОСТ 5781-61*		стержневой кл. А1 ГОСТ 5781-61*		штук	стержневой кл. А1 ГОСТ 5781-61*		штук		штук	стержневой кл. А1 ГОСТ 5781-61*		штук		штук				
C13-40	13000	2200	3800	K13-40 1	34	—	—	—	—	—	93,50	—	—	16,08	—	20,16	121,69	2,10	5,28
				K13-40 2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	4,08				
				K10 2	40	—	—	7,50	—	—	—	—	—	—	—				
				W1 1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—				
C14-40	14000	2900	4100	K14-40 1	34	—	—	—	—	—	—	136,80	—	—	17,45				
				K14-40 2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	4,08	21,53	156,36	2,26	5,62
				K10 2	40	—	—	7,50	—	—	—	—	—	—	—				
				W1 1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—				
C15-40	15000	3100	4400	K15-40 1	34	—	—	—	—	—	—	191,40	—	—	18,22				
				K15-40 2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	4,08	22,30	221,73	2,42	6,05
				K10 2	40	—	—	7,50	—	—	—	—	—	—	—				
				W1 1	40	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—				
C16-40	16000	3300	4700	K16-40 1	34	—	—	—	—	—	—	204,00	—	—	19,30				
				K16-40 2	38	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	4,08	23,38	237,15	2,58	6,45
				K11 2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
				W1 1	40	—	0,15	7,50	—	—	—	—	—	—	—				

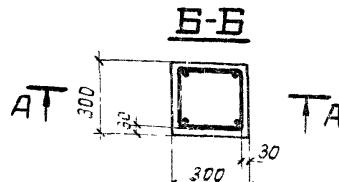
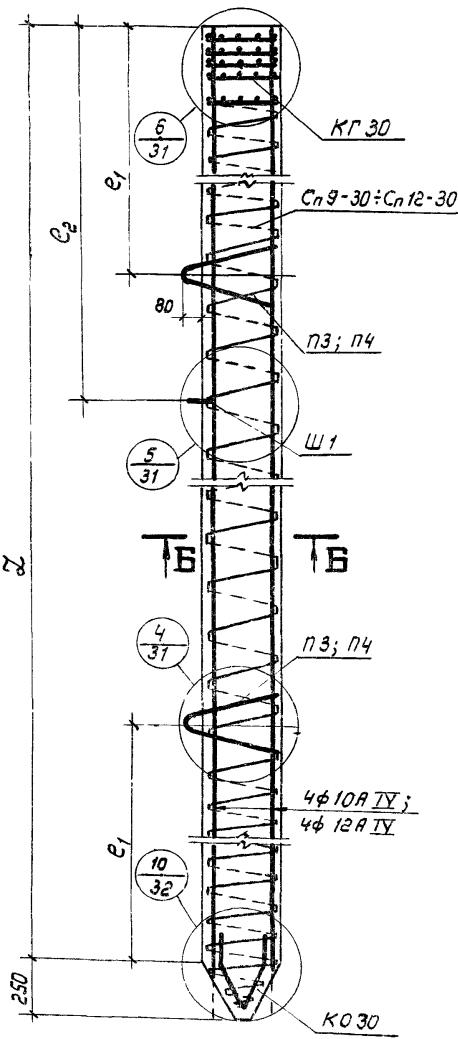
TK Смеси сплошных полизернистых сечений с поливиниловым
рекордом ствола с неконтролируемым стержневым армированием

серия 1.011-6

1974 Смеси марок C13-40;
C14-40; C15-40; C16-40

Весущий штук 1 7

A-A



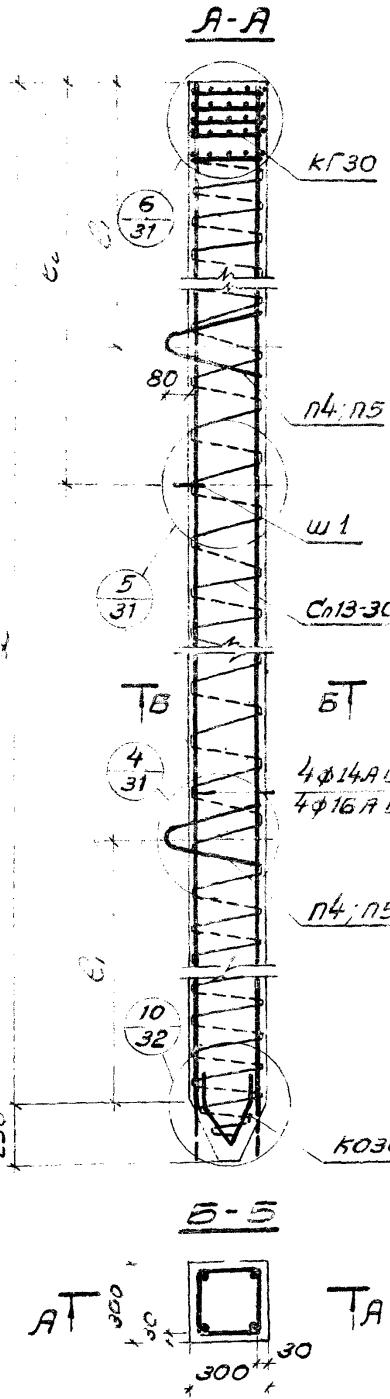
Примечания:

- Предварительное напряжение арматуры производится до величины 6000 кг/см².
- Отпуск напряжения арматуры производится при кубической прочности бетона не менее 200 кг/см².

Марка свай	Размеры, мм			Продоль- ная ар-ва или марка армату- ры изделия	Кол-во	N листов	Расход материалов на сваю								Бетона марки 300 м ³	Справ. масса свай т	Усилие натяжения T		
	Арматуры, кг								стержн. кл. А-IV гост 5781-61*		стержн. кл. А-І гост 5781-61*	пробор. кл. В-І гост 6727-53*	Всего	бетона марки 300 м ³	свай т	Усилие натяжения T			
	Z	e ₁	e ₂				ф 8	ф 10	ф 12	ф 14	Итого	ф 5	Итого						
СН9 - 30	9000	1800	2600	ф 10А IV	4	35	22,83	—	—	—	—	—	—	9,39	35,95	0,82	2,05	4,7 18,8	
				КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	2,56					
				Сн 9-30	1	37	—	—	—	—	—	3,73	6,36						
				П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—						
				КО30	1	39	—	—	—	1,06	—	—	0,47						
СН10 - 30	10000	2100	2900	ф 10А IV	4	35	25,30	—	—	—	—	—	—	9,87	39,72	0,91	2,28	4,7 18,8	
				КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	2,56					
				Сн 10-30	1	37	—	—	—	—	—	—	6,84						
				П4	2	40	—	—	—	—	2,96	4,55	—						
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	0,47						
				КО30	1	39	—	—	—	1,06	—	—							
СН11 - 30	11000	2300	3200	ф 12А IV	4	35	39,96	—	—	—	—	—	—	14,35	54,86	1,00	2,50	6,8 27,1	
				КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	2,56					
				Сн 11-30	1	37	—	—	—	—	—	4,55	3,33						
				П4	2	40	—	—	—	—	2,96	—	—						
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	0,47						
				КО30	1	39	—	—	—	1,06	—	—							
СН12 - 30	12000	2500	3500	ф 12А IV	4	35	43,51	—	—	—	—	—	—	16,95	59,05	1,02	2,73	6,8 27,1	
				КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	2,56					
				Сн 12-30	1	37	—	—	—	—	—	7,55	7,35						
				П4	2	40	—	—	—	—	2,96	—	—						
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—							
				КО30	1	39	—	—	—	1,06	—	—	0,47						

TK	Свай сплошные квадратного сечения с поперечным армированием стебля с наружной стороны арматурой.	Серия 1.011-6
1874	Свай марок СН9 - 30 ; СН10 - 30 ; СН11 - 30 ; СН12 - 30 .	Баланс лист

1 8



Марка свай	Размеры ширины			Продоль- ная ч-ра чи	бето- нол. 60	14	Расход материалов на сваю								Справ. масса свай	Усилие напряжения T	
	L	ℓ_1	ℓ_2				листов	стержни кл. А-І ГОСТ 5781-61*	стержни кл. А-І ГОСТ 5781-61*	бетона	Марки 400 м²	свай	одного стерж- ня	всех			
CH13-30	13000	2700	3800	14АIV	4	35	64,92	—	—	—	—	—	—	—	14,10	82,67	
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56		
				CH13-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	11,07		
				14	2	40	—	—	2,96	—	4,55	—	—	—	—		
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—		
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—	—	—	0,47		
CH14-30	14000	2900	4100	14АIV	4	35	69,92	—	—	—	—	—	—	—	—	14,81	89,28
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56		
				CH14-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,84	
				15	2	40	—	—	0,96	—	5,55	—	—	—	—		
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—		
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—	—	—	0,47		
CH15-30	15000	3100	4400	14АIV	4	35	96,26	—	—	—	—	—	—	—	—	12,61	156,4
				КГ30	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	2,56		
				CH15-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,55	
				15	2	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,96	
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	
				КО30	1	39	—	—	1,06	—	—	—	—	—	0,47		

Примечания:

- Предварительное напряжение арматуры производите до величин 6000 кг/см²
- Отпуск напряжения арматуры производите при кубиковой прочности бетона не менее 300 кг/см².

TK	Свай сплошные из балочного сечения с поперечным сечением ствола с напрягаемой стержнеювой арматурой	Серия 1.01-6
1974	Свай марок CH13-30, CH14-30, CH15-30	выпускалист 1 9

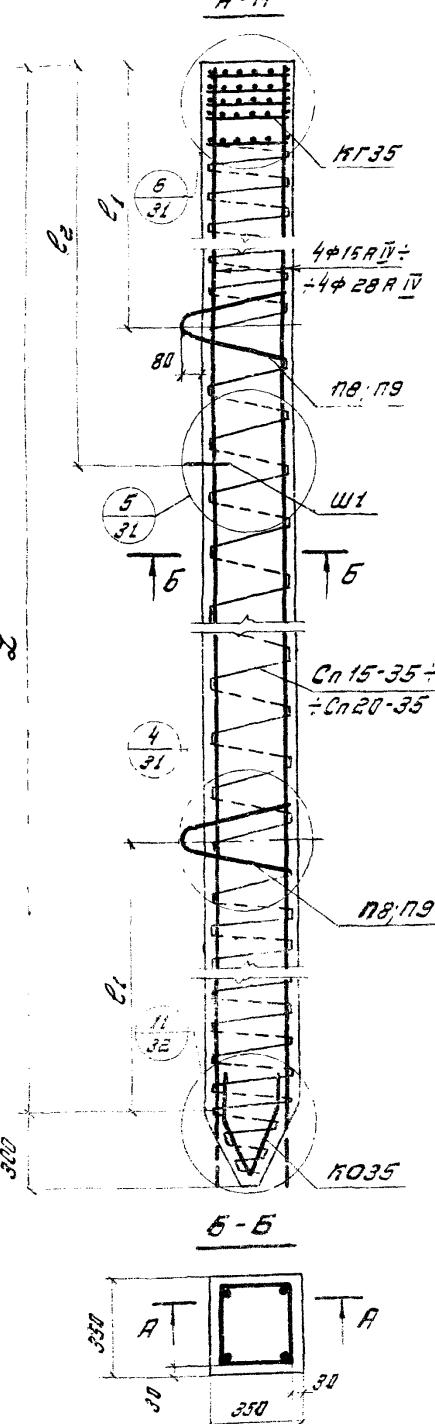
36

Примечания.

1. Предварительное напряжение арматурки производим до величины 6000 кг/см²
 2. Отпуск напряжения арматурки производим при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см² при марке бетона 300 и не менее 300 кг/см² при марке бетона 400

TK	Свои сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой стержневой арматурой	Серия 1.011-6
1974	свои марки CH10-35; CH11-35; CH12-35; CH13-35; CH14-35.	Внепуск Пист 1 10

Балка с опорами на консолях
и опорах с напряжением



A-A

Примечания: 1. Предварительное
напряжение производится до величины
6000 кг/см². 2. Отпуск напряжения
стяжек производится при пульковой
прочности бетона не менее 300 кг/см².

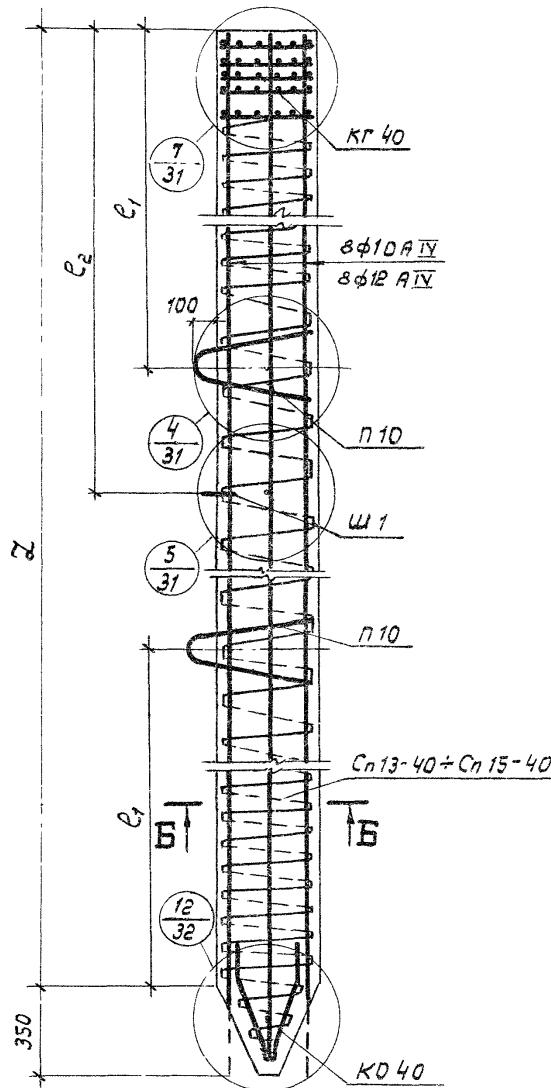
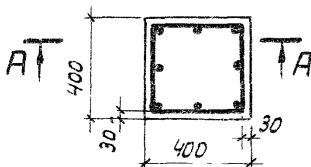
Марка бетону	Размеры мм			Пределы наг- ружки и пред- ельные нагружки	N песка	Расход материалов на сечение							Способ изготовления	Число напряжений T	
	Арматурой, тн.					стяжек стяжек ил А-I ГОСТ 5781-51*			стяжек ил В-I ГОСТ 6727-53*			бетона	400 м ³	масса бетону	
	L	θ ₁	θ ₂	ГОСТ 5781-61	φ 8	φ 10	φ 18	φ 20	У1020	φ 5	У1020				
CH15-35	15000	3100	4400	φ15RIV Cn15-35 У1 K035	4 2 1 2 1 1	35 38 37 40 40 39	36,57 — — — 0,15 1,10	— — — 5,54 — —	— — — 7,17 — —	— — — — — —	3,06 15,08 18,82 122,56 1,85 4,65	12,1	49,3		
CH16-35	16000	3300	4700	φ18RIV Cn16-35 У1 K035	4 2 1 2 1 1	35 38 37 40 40 39	130,27 — — — 0,15 1,10	— — — 5,54 — —	— — — 7,17 — —	— — — — — —	3,06 16,00 19,79 157,18 1,98 4,95	15,3	51,2		
CH17-35	17000	3500	5000	φ20RIV Cn17-35 У1 K035	4 2 1 2 1 1	35 38 37 40 40 39	170,65 — — — 0,15 1,10	— — — 7,02 — —	— — — 7,02 — —	— — — — — —	3,06 16,93 20,67 193,97 2,12 5,35	18,9	76,4		
CH18-35	18000	3700	5300	φ22RIV Cn18-35 У1 K035	4 2 1 2 1 1	35 38 37 40 40 39	218,43 — — — 0,15 1,10	— — — 7,02 — —	— — — 7,02 — —	— — — — — —	3,06 17,85 21,69 248,77 2,23 5,58	22,8	91,2		
CH19-35	19000	3900	5600	φ22RIV Cn19-35 У1 K035	4 2 1 2 1 1	35 38 37 40 40 39	297,22 — — — 0,15 1,10	— — — 7,02 — —	— — — 7,02 — —	— — — — — —	3,06 18,77 22,25 328,38 2,35 5,88	29,5	117,8		
CH20-35	20000	4100	5900	φ23RIV Cn20-35 У1 K035	4 2 1 2 1 1	35 38 37 40 40 39	392,20 — — — 0,15 1,10	— — — 7,02 — —	— — — 7,02 — —	— — — — — —	3,06 19,68 23,42 434,27 2,47 6,78	36,9	147,8		

TK Ствол сплошного предварительно нагруженного сечения сплошного профиля с напряжением стяжек ил А-I и ГОСТ 5781-61

Свай марок CH15-35; CH16-35; CH17-35; CH18-35; CH19-35; CH20-35

Серия 1.011-5

Лист 1 из 2

A-AB-B

Марка сваи	Размеры, мм			Поверх- ная сталь или марка стали нового изделия	Кол-во листов	N° листов	Расход материалов на сваю					Бетона	Марки бетона м3	Справ. масса т	Усилие напряжения T
	L	R1	R2				сталь кл. 4- II гост 5781-61*	сталь кл. А-I гост 5781-61*	сталь кл. Б-I гост 6727-53*	песок гравий щебень Всего	Марки песка м3				
СН13-40	13000	2900	3800	сталь кл. 4- II гост 5781-61*	8	35	65,92	—	—	—	—	2,10	5,25	4,7	37,6
				КР40	2	38	—	0,44	—	—	4,08				
				Сн13-40	1	37	—	—	—	—	15,43				
				П10	2	40	—	—	7,50	9,25	—				
				Л41	1	40	—	—	0,15	—	—				
СН14-40	14000	2900	4100	сталь кл. 4- II гост 5781-61*	8	35	79,83	—	—	—	—	2,26	5,65	4,7	37,6
				КР40	2	38	—	0,44	—	—	4,08				
				Сн14-40	1	37	—	—	—	—	9,26				
				П10	2	40	—	—	7,50	—	—				
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—				
СН15-40	15000	3100	4400	сталь кл. 4- II гост 5781-61*	8	35	109,05	—	—	—	—	2,42	6,05	6,8	54,3
				КР40	2	38	—	0,44	—	—	4,08				
				Сн15-40	1	37	—	—	—	—	9,26				
				П10	2	40	—	—	7,50	—	—				
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—				
				КО40	1	39	—	—	1,23	—	0,88				

Примечания:

1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 300 кг/см².

TK	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным юстиро- ванием от болтами напрягаемой спиральной арматурой	Серия 1.044-6
1274	Сваи марок СН13-40; СН14-40; СН15-40.	Выпуск Лист 1 12

ФИ. ЗВУЧАНИЕ	ФОНЕМЫ	СОЗНАНИЕ	ИМПЕРСОНОВСТЬ
СИЛЛОБИЧЕСКИЕ СОГЛАСНЫЕ	СИЛЛОБИЧЕСКИЕ СОГЛАСНЫЕ	СИЛЛОБИЧЕСКИЕ СОГЛАСНЫЕ	СИЛЛОБИЧЕСКИЕ СОГЛАСНЫЕ

22

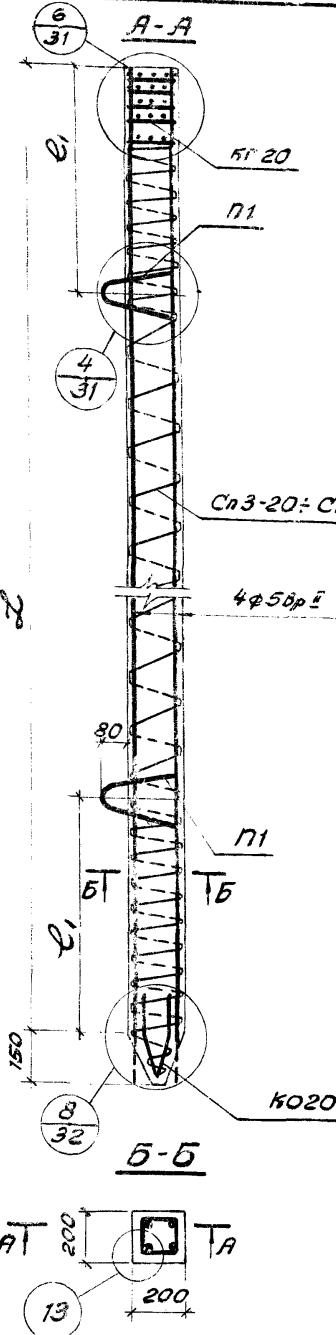
A technical drawing showing a large rectangle divided into four quadrants by a central horizontal and vertical axis. The top-left quadrant contains a smaller square with a central dot and two diagonal lines extending from its center to the edges of the square. The top-right quadrant contains a single dot. The bottom-left quadrant contains a single dot. The bottom-right quadrant contains a small circle. Labels A, B, C, and D are placed near the top-left, top-right, bottom-left, and bottom-right corners respectively.

Марка	Размеры, мм			Продолж- ная др.-ра или марка бронзы "НДС" штампир	Н кл-ж	N листов	Расход материалов на сбоя								Строй- масса сбоя	Усилие изгижения, т		
							Бронстурбы пе.								бетона			
	диаметр	специал н.р. А-11 ГОСТ 5781-61*	специал н.р. А-1 ГОСТ 5781-61*	пробойн. н.р. В-1 ГОСТ 6727-53*	Всего	марки 400 м ³	м ³	т	диаметр стержня	всех						диаметр стержня	всех	
CH16-40	φ12R11	8	35															
	МГ40	2	35	115,15														
	Сн16-40	1	38	—	0,44	—	—	—								4,08		
	П11	2	37	—	—	—	—	—								18,65	23,62	
	Ш1	1	40	—	—	—	9,24	—	11,00							—	15,71	
	М040	1	39	—	—	—	0,15	—	—							—	—	
	φ14R11	8	35	—	—	—	1,23	—	—							0,89		
	МГ40	2	38	187,67	—	—	—	—	—							—	—	
	Сн17-40	1	37	—	0,44	—	—	—								4,08		
	П11	5	40	—	—	—	—	—								19,73	24,70	
CH17-40	Ш1	1	40	—	—	—	9,24	—	11,00							—	203,97	
	М040	1	39	—	—	—	0,15	—	—							—	—	
	φ16R11	8	35	—	—	—	1,23	—	—							0,89		
	МГ40	2	38	231,65	—	—	—	—	—							—	—	
	Сн18-40	1	37	—	0,44	—	—	—								4,08		
	П11	2	37	—	—	—	—	—								20,81	25,78	
	Ш1	1	40	—	—	—	9,24	—	11,00							268,43	268,43	
	М040	1	39	—	—	—	0,15	—	—							—	—	
	φ18R11	8	35	—	—	—	1,23	—	—							0,89		
	МГ40	2	38	309,29	—	—	—	—	—							—	—	
CH18-40	Сн12-40	1	37	—	0,44	—	—	—								4,08		
	П12	2	37	—	—	—	—	—								21,87	26,84	
	Ш1	1	40	—	—	—	—	—								349,57	349,57	
	М040	1	39	—	—	—	0,15	—	—							—	—	
	φ18R11	8	35	—	—	—	1,23	—	—							0,89		
	МГ40	2	38	—	0,44	—	—	—								—	—	
	Сн20-40	1	37	—	—	—	—	—								13,44	22,95	
	П12	2	40	—	—	—	—	—								27,92	442,82	
	Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—							—	—	
	М040	1	39	—	—	—	1,23	—	—							0,89		
CH20-40	φ20R11	8	35	401,46	—	—	—	—	—							—	—	
	МГ40	2	38	—	0,44	—	—	—								4,08		
	Сн20-40	1	37	—	—	—	—	—								13,44	22,95	
	П12	2	40	—	—	—	—	—								27,92	442,82	
	Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—							—	—	
	М040	1	39	—	—	—	1,23	—	—							0,89		

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см²

2 Отпуск напряжения арматурой производится при публичной прочности бетона не менее $300 \text{ кг}/\text{см}^2$

TK	<i>Свай сплошные квадратного сечения с пологоградиентной арматурой банием ствола с напряженной стержневой арматурой</i>	<i>Серия 1-011-6</i>
1974	<i>Свай марки СН16-40; СН17-40; СН18-40; СН19-40; СН20-40</i>	<i>Выпускает 1 Лисич</i>

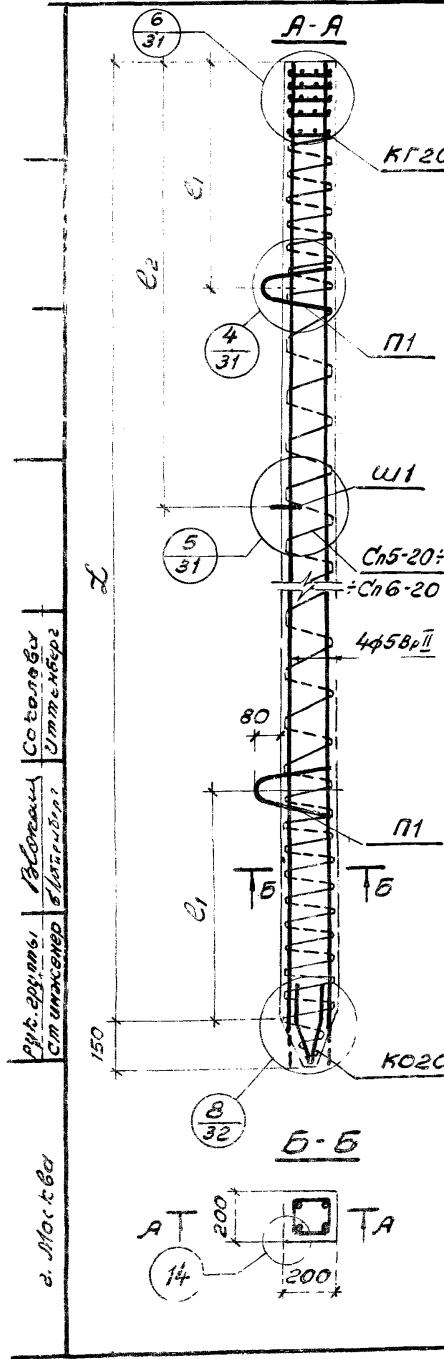


Марка сваи	Размеры мм		Кол-во шаров арматур- ного изделия	N листов	Расход материалов на сваю								Строй бетона марки 300 м ³	Строй сваи м ³	Усиление железа одной пр. вол.	Усиление железа всех				
	Арматура, кг																			
	пробол н.вр II ГОСТ 8480-63	стержни сл. А-I ГОСТ 5781-61*	пробол. кл В-ГОСТ 6727-53*	Всего	бетонома- ссы марки 300 м ³	сваи м ³														
СНр3-20	3000	600	ф58рⅡ	4	36	1,96	—	—	—	—	—	—	—	3,81	8,77	0,13	0,32	2,3	9,4	
			К120	2	38	—	0,44	—	—	—	1,66	—	—							
			Сн3-20	1	37	—	—	—	—	3,00	1,84	—	—							
			П1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—							
			К020	1	39	—	—	0,70	—	—	0,31	—	—							
СНр3,5-20	3500	700	ф58рⅡ	4	36	2,26	—	—	—	—	—	—	—	4,01	9,27	0,15	0,38	2,3	9,4	
			К120	2	38	—	0,44	—	—	—	1,66	—	—							
			Сн3,5-20	1	37	—	—	—	—	3,00	2,04	—	—							
			П1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—							
			К020	1	39	—	—	0,70	—	—	0,31	—	—							
СНр4-20	4000	800	ф58рⅡ	4	36	2,57	—	—	—	—	—	—	—	4,21	9,78	0,17	0,43	2,3	9,4	
			К120	2	38	—	0,44	—	—	—	1,66	—	—							
			Сн4-20	1	37	—	—	—	—	3,00	2,24	—	—							
			П1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—							
			К020	1	39	—	—	0,70	—	—	0,31	—	—							
СНр4,5-20	4500	900	ф58рⅡ	4	36	2,88	—	—	—	—	—	—	—	4,31	10,19	0,19	0,48	2,3	9,4	
			К120	2	38	—	0,44	—	—	—	1,66	—	—							
			Сн4,5-20	1	37	—	—	—	—	3,00	2,34	—	—							
			П1	2	40	—	—	—	1,86	—	—	—	—							
			К020	1	39	—	—	0,70	—	—	0,31	—	—							

Примечания:

- Предварительное напряжение арматуры производите до величины 12000 кг/см²
- Отпуск напряжения арматуры производите при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см²

TK	Сваи сплошные из бетонного сечения с поперечным армированием стальной стяжкой с напряжением предварительной арматуры	Серия 1.011-6
1974	Сваи марок: СНр3-20; СНр3,5-20; СНр4-20; СНр4,5-20.	объем/пласт 1 14



КГ20

Марка свай	Размеры ячеек			Продолж. нахарфа или марка армструн- ного изделия	кап-го	железа	Расход материалов на сваю										Зарез одной пр- вол.	Усилие нара- жения, т	
	Арматуры, кг										Всего		Бетона	марки	свай	масса			
	провер- ки вр-й ГОСТ 8480-63	стержни кл. А-І ГОСТ 5781-61*			провер- ки вр-й ГОСТ 6127-53*	Всего		марки	свай	масса	одной пр- вол.	всех	Бетона	марки	свай	масса			
СНр5-20	5000	1000	—	ф58рII	4	36	3,19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	КГ20	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	1,66	—	—	—	—	—
			—	Ch520	1	37	—	—	—	—	—	—	—	3,00	2,54	4,51	10,70	0,21	0,33
			—	П1	2	40	—	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	K020	1	39	—	—	—	0,70	—	—	—	0,31	—	—	—	—	—
СНр5,5-20	5500	1100	—	ф58рII	4	36	3,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	КГ20	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	1,66	—	—	—	—	—
			—	Ch5520	1	37	—	—	—	—	—	—	—	3,00	2,74	4,71	11,21	0,23	0,53
			—	П1	2	40	—	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—	—	—
			—	K020	1	39	—	—	—	0,70	—	—	—	0,31	—	—	—	—	—
СНр6-20	6000	1200	1800	ф58рII	4	36	3,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				КГ20	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	1,66	—	—	—	—	—
				Ch620	1	37	—	—	—	—	—	—	—	3,09	2,94	4,91	11,80	0,25	0,63
				П1	2	40	—	—	—	—	1,86	—	—	—	—	—	—	—	—
				Ш1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—
				K020	1	39	—	—	—	0,70	—	—	—	0,31	—	—	—	—	—

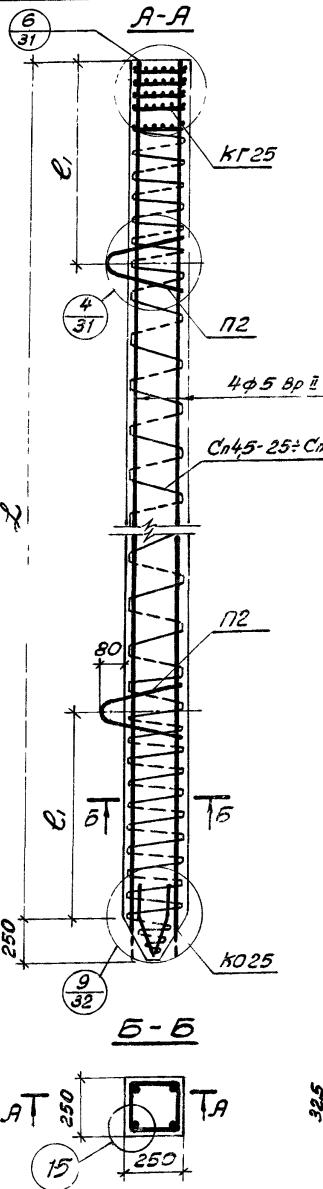
Примечания:

- Предварительное напряжение арматуры производите до величины 12000 кг/см².
- Отпуск напряжения арматуры производите при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

TK	Сваи сплошные из обратного сечения с полуперевязанным сечением ствола с напрягаемой проволочной арматурой	Серия 1.011-6
1974	сваи марок СНр5-20, СНр5,5-20, СНр6-20	выпуск лист 1 10

1. Способность к выдергиванию
2. Время выдергивания

1. Способность к выдергиванию
2. Время выдергивания

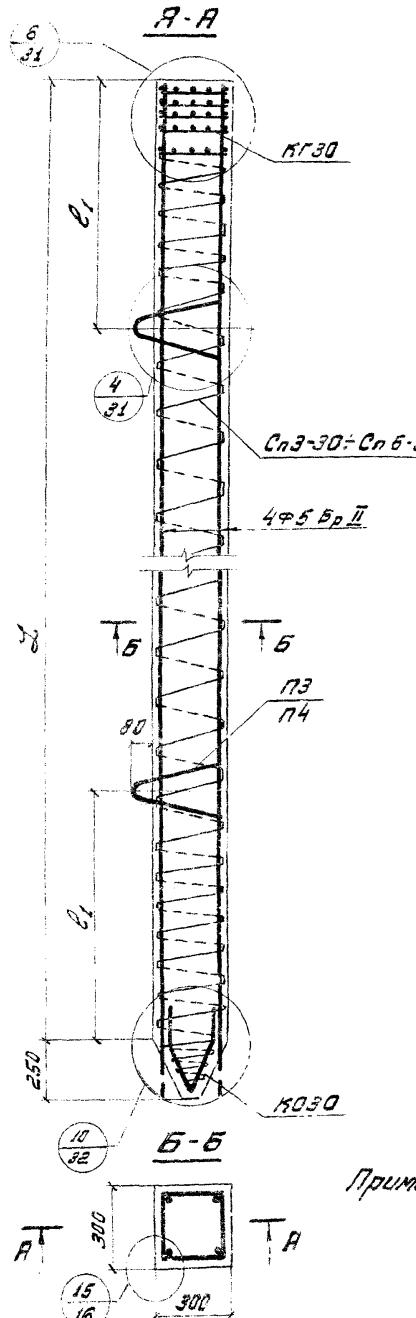


Марка свай	Размеры, мм		Продоль- ные напряже- ния или марки арматур ного изделия	Кол-во листов	N	Расход материалов на сваю							Справ- жекция жесткости	Усиление напря- жения T					
	Арматура в свае					бетона													
	L	R ₁				предн. кл.бр.-II ГОСТ	стержн. кл. Я-1 ГОСТ 5781-61	*кл.В-лит. 6727-53*	всего	бетон и арматура 300 мл ³	свай одной шт.	свай всего	пред- нагруж- ения						
СНр45-25	4500	900	φ58р5	4	36	2,92	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
			KГ25	2	38	—	0,44	—	—	—	2,14	—	—	—	—				
			Cn45-25	1	37	—	—	—	—	3,33	3,22	5,82	12,07	0,29	0,73	2,3	9,4		
			П2	2	40	—	—	—	1,96	—	—	—	—	—	—	—			
			K025	1	39	—	—	0,93	—	—	0,46	—	—	—	—	—			
СНр5-25	5000	1000	φ58р5	4	36	3,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			KГ25	2	38	—	0,44	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—			
			Cn5-25	1	37	—	—	—	—	3,33	3,34	5,94	12,50	0,32	0,80	2,3	9,4		
			П2	2	40	—	—	—	1,96	—	—	—	—	—	—	—			
			K025	1	39	—	—	0,93	—	—	0,46	—	—	—	—	—			
СНр5,5-25	5500	1100	φ58р5	4	36	3,54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			KГ25	2	38	—	0,44	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—			
			Cn5,5-25	1	37	—	—	—	—	3,33	3,60	6,20	13,07	0,35	0,88	2,3	9,4		
			П2	2	40	—	—	—	1,96	—	—	—	—	—	—	—			
			K025	1	39	—	—	0,93	—	—	0,46	—	—	—	—	—			
СНр6-25	6000	1200	φ58р5	4	36	3,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			KГ25	2	38	—	0,44	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—			
			Cn6-25	1	37	—	—	—	—	3,33	3,87	6,47	13,64	0,38	0,95	2,3	9,4		
			П2	2	40	—	—	—	1,96	—	—	—	—	—	—	—			
			K025	1	39	—	—	0,93	—	—	0,46	—	—	—	—	—			

Примечания:

1. Предварительное напряжение арматуры производится до величины 12000 кг/см².
2. Отпуск напряжения арматуры производится при кубическом прогнозе бетона не менее 200 кг/см².

TK	Свай сплошные квадратного сечения с полережимом армирован стержнем ствола с напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1. ОИ-6
1974	Свай марок СНр4,5-25; СНр5-25; СНр5,5-25; СНр6-25	выпуск/лист 1 / 16

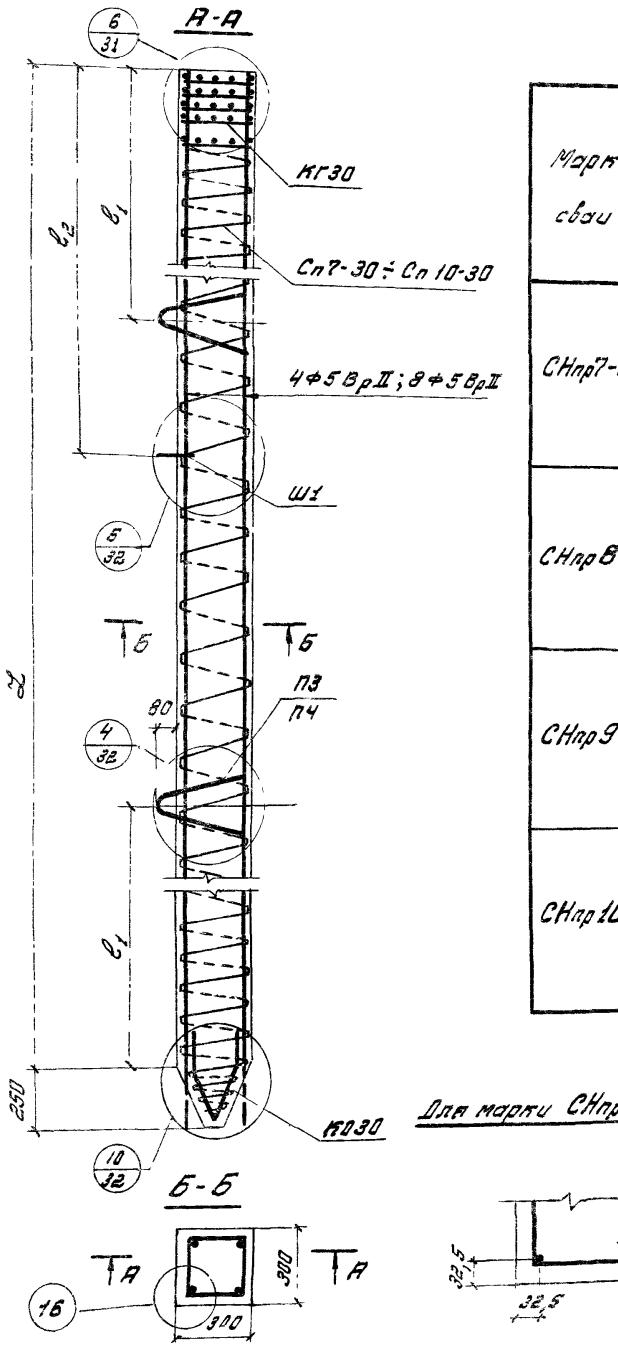


Марка смеси	Размеры, мм	Продолж. ная др. за щина марка арматуры -номер изделия	1500-60	N листов	Расход материалов на сечение										Страб.	Условие напряжения T		
					Арматурный, кг													
					пробол кл.В-II	стержни пл. 20СМТ 5781-61*	A-2	пробол кл.В-I 6727-53*	80000	бетона марки 300 м³	смеси	т	одной пра- вил.	безот-				
СНп3-30	3000	600	4580-II	4	36	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3 9,4		
			К130	2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	2,56	-			
			Сн3-30	1	37	-	-	-	-	-	3,64	3,20	6,23	11,87	0,28			
			П3	2	40	-	-	2,14	-	-	-	-	-	-	-			
			К030	1	39	-	-	1,06	-	-	0,47	-	-	-	-			
СНп3,5-30	3500	700	4580-II	4	36	2,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3 9,4		
			К130	2	38	-	0,44	-	-	-	-	3,64	3,57	6,40	12,35	0,33		
			Сн3,5-30	1	37	-	-	-	-	-	3,64	3,57	6,40	12,35	0,33			
			П3	2	40	-	-	2,14	-	-	-	-	-	-	-			
			К030	1	39	-	-	1,06	-	-	0,47	-	-	-	-			
СНп4-30	4000	600	4580-II	4	36	2,62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3 9,4		
			К130	2	38	-	0,44	-	-	-	-	3,64	3,68	6,71	12,97	0,37		
			Сн4-30	1	37	-	-	-	-	-	3,64	3,68	6,71	12,97	0,37			
			П3	2	40	-	-	2,14	-	-	-	-	-	-	-			
			К030	1	39	-	-	1,06	-	-	0,47	-	-	-	-			
СНп4,5-30	4500	900	4580-II	4	36	2,93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3 9,4		
			К130	2	38	-	0,44	-	-	-	-	3,64	4,00	7,03	18,60	0,42		
			Сн4,5-30	1	37	-	-	-	-	-	3,64	4,00	7,03	18,60	0,42			
			П3	2	40	-	-	2,14	-	-	-	-	-	-	-			
			К030	1	39	-	-	1,06	-	-	0,47	-	-	-	-			
СНп5-30	5000	1000	4580-II	4	36	3,23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3 9,4		
			К130	2	38	-	0,44	-	-	-	-	4,46	4,16	7,19	14,88	0,46		
			Сн5-30	1	37	-	-	-	-	-	4,46	4,16	7,19	14,88	0,46			
			П3	2	40	-	-	2,14	-	-	-	4,46	4,16	7,19	14,88	0,46		
			К030	1	39	-	-	1,06	-	-	0,47	-	-	-	-			
СНп5,5-30	5500	1100	4580-II	4	36	3,54	-	-	-	-	-	4,46	4,47	7,50	15,50	0,51	2,3 9,4	
			К130	2	38	-	0,44	-	-	-	-	4,46	4,47	7,50	15,50	0,51		
			Сн5,5-30	1	37	-	-	-	-	-	4,46	4,47	7,50	15,50	0,51			
			П3	2	40	-	-	2,14	-	-	-	4,46	4,47	7,50	15,50	0,51		
			К030	1	39	-	-	1,06	-	-	0,47	-	-	-	-			
СНп6-30	6000	1200	4580-II	4	36	3,85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,3 9,4		
			К130	2	38	-	0,44	-	-	-	-	4,46	4,72	7,82	16,13	0,55		
			Сн6-30	1	37	-	-	-	-	-	4,46	4,72	7,82	16,13	0,55			
			П3	2	40	-	-	2,14	-	-	-	4,46	4,72	7,82	16,13	0,55		
			К030	1	39	-	-	1,06	-	-	0,47	-	-	-	-			

Примечания: 1. Продварительное напряжение арматуры производится до величине 12000 кг/см².

2. Отпуск напряжения производится при кубической прочности бетона не менее 200 кг/см².

TK	Всего отпущено изображенных сечений с предварительным армированием ствола с наружной пробоющей арматурой	1.044-6
15,74	Свай марки СНп4-30, СНп5-30, СНп5,5-30, СНп6-30	1 17

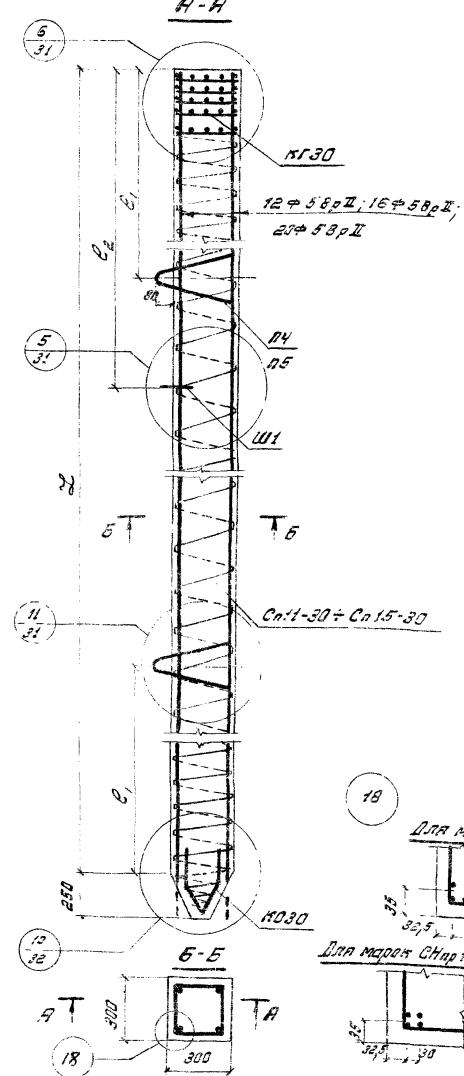


Марка сварки	Размеры мм			Продолж. ная форма или марка стальпро- цесса изделия	Кол-во листов	N	расход материалов на сварку								Справ. сварки	Условие нагружения T					
							Прототипы				К2				бетон марка 300	масса сварки т	объем пра- виль. м³	блока			
	L	C ₁	C ₂				пробег. мл.брз	стержни. кр. А-1	пробег. мл. Б-2	ГОСТ ГОСТ 5781-61*	ГОСТ 6727-53*	швеллер	швеллер	швеллер	швеллер						
СНпр7-30	7000	1400	2100	Ф58пII	4	36	4,47	—	—	—	—	—	—	—	—	3,73	830	1650	0,64		
				М130	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—						
				Сп7-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
				П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—						
				М030	1	39	—	—	1,06	—	—	—	—	—	0,47						
СНпр8-30	8000	1600	2400	Ф58пII	8	36	10,16	—	—	—	—	—	—	—	—	3,73	876	2285	0,73		
				М130	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—						
				Сп8-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
				П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—						
				М030	1	39	—	—	1,06	—	—	—	—	—	0,47						
СНпр9-30	9000	1800	2600	Ф58пII	8	36	11,40	—	—	—	—	—	—	—	—	3,73	9,39	24,52	0,82		
				М130	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—						
				Сп9-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
				П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—						
				М030	1	39	—	—	1,06	—	—	—	—	—	0,47						
СНпр10-30	10000	2100	2900	Ф58пII	8	36	12,63	—	—	—	—	—	—	—	—	4,55	9,81	25,99	0,91		
				М130	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	—						
				Сп10-30	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
				П3	2	40	—	—	—	2,14	—	—	—	—	—						
				Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—						
				М030	1	39	—	—	1,06	—	—	—	—	—	0,47						

Примечания: 1. Предварительное напряжение производится до величины 12000 кг/см²

2 Отпуск напряжения арматурой при изгибе
длится при кубиковой прочности бетона
не менее $200 \text{ кг}/\text{см}^2$

TK	Свои сплошные квадратные сечения с поперечным сечением в виде ромба и столбом с напротивной проболочкой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Свои марки: СНпр 7-30; СНпр 8-30; СНпр 9-30; СНпр 10-30.	Номер 1



Марка бетона	Размеры в мм			Продоль- ные арматур- ные волнистые изделия	Номер пакета	Расход материалов по сечению										Средняя нагрузка на сечение T	Средняя нагрузка на единицу площади бетона				
	L	C ₁	C ₂			Армоплита		ГОСТ 5781-51*		ГОСТ 5774-73**		ГОСТ 5774-73***		ГОСТ 5774-73****							
						пробол.	стяжки	плита	плита	плита	плита	плита	плита	плита	плита						
СНар 11-30	11000	2800	3200	φ 58p II	12	36	20,79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,7	14			
				МГ 30	2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-	5,56	1,00			
				Сп 11-30	1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,55	1,52			
				П4	2	40	-	-	-	2,96	-	-	-	-	-	-	10,35	35,69			
				Ш1	1	40	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-	-	1,00	2,50			
				МГ 30	1	39	-	-	1,06	-	-	-	-	-	-	-	0,47	2,3			
СНар 12-30	12000	2500	3500	φ 58p II	12	36	22,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,56	1,09		
				МГ 30	2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-	4,55	1,52			
				Сп 12-30	1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,32	38,11			
				П4	2	40	-	-	-	2,96	-	-	-	-	-	-	1,09	2,73			
				Ш1	1	40	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-	-	0,47	2,3			
				МГ 30	1	39	-	-	1,06	-	-	-	-	-	-	-	0,47	2,3			
СНар 13-30	13000	2700	3800	φ 58p II	16	36	32,65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,56	1,18		
				МГ 30	2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-	4,55	1,47			
				Сп 13-30	1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,10	51,30			
				П4	2	40	-	-	-	2,96	-	-	-	-	-	-	1,18	2,95			
				Ш1	1	40	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-	-	0,47	3,76			
				МГ 30	1	39	-	-	1,06	-	-	-	-	-	-	-	0,47	3,76			
СНар 14-30	14000	2900	4100	φ 58p II	16	36	35,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,56	1,27		
				МГ 30	2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-	4,55	1,47			
				Сп 14-30	1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,10	51,30			
				П4	2	40	-	-	-	2,96	-	-	-	-	-	-	1,18	2,95			
				Ш1	1	40	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-	-	0,47	3,76			
				МГ 30	1	39	-	-	1,06	-	-	-	-	-	-	-	0,47	3,76			
СНар 15-30	15000	3100	4400	φ 58p II	20	36	46,37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,56	1,36		
				МГ 30	2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-	4,55	1,52			
				Сп 15-30	1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,64	58,13			
				П4	2	40	-	-	-	2,96	-	-	-	-	-	-	1,36	3,48			
				Ш1	1	40	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-	-	0,47	4,76			
				МГ 30	1	39	-	-	1,06	-	-	-	-	-	-	-	0,47	4,76			

Примечания: 1. Предварительное напряжение производится до величине 12000 кг/см².
2. Отпуск напряжения производится при пределах прочности бетона не менее 200 кг/см² для марки 300 и не менее 300 кг/см² для бетона марки 400.

Для марок СНар 11-30, СНар 12-30

Для марок СНар 13-30, СНар 14-30 . Для марки СНар 15-30



ТК	Сбор сплошных изображений сечения с полусечкой оручом. Блоки ствола с исправляемой побалочкой арматурой		Серия 1.01-6
	Сбор марок СНар 11-30; СНар 12-30; СНар 13-30; СНар 14-30; СНар 15-30	Блоки ствола 1.19	
1974			

Cor. 2:14-16:10 Christ ender Immendorff

Technical drawing of a vertical pipe section A-A, showing reinforcement and dimensions. The drawing includes:

- Dimensions: L_1 , L_2 , L_3 , 80 , 2 .
- Reinforcement labels: $M135$, $8+5B\rho II$, $12+5B\rho II$, $M1$, $M6$, $M7$.
- Section labels: T_5 , $Cn8-35 \div Cn$.
- Other markings: 6 , 31 , 4 , 31 , 5 , 31 .

TA
25
32,5

Приме

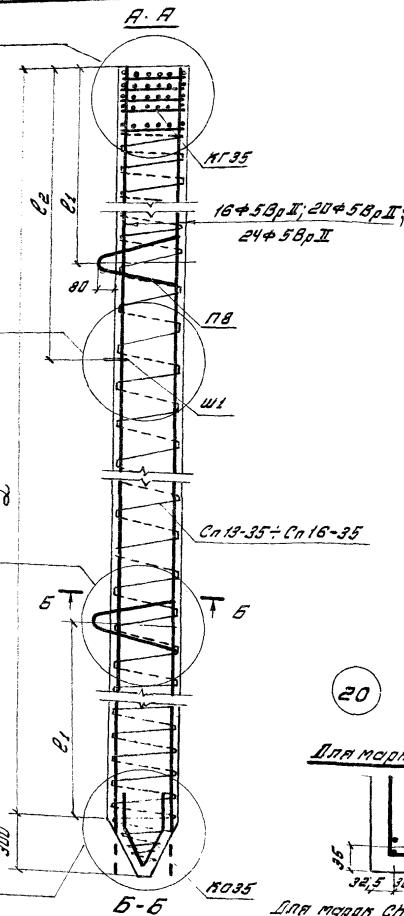
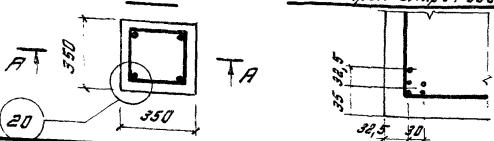
25 *Ons manas Chan 10-*

A technical drawing showing a vertical pipe assembly. The top part consists of two vertical pipes connected by a horizontal pipe. The bottom part is a single horizontal pipe. A dimension line with arrows indicates a height of 32.5 between the top of the lower pipe and the top of the upper pipe. Another dimension line with arrows indicates a length of 90 from the center of the lower pipe to the end of the horizontal pipe.

19

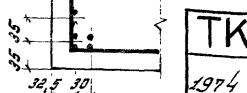
Примечания: 1. Годо́вое ри́зарити́вное натяже́ние о́гнеступи́т при изъятии
до величины 15000 кг/см²
Часть 35 2. Отпуск натяже́ния произво́дится при ку́биково́й
прочности бетона не ме́нее 200 кг/см²

TK	Свободно-вращающееся сечение с полусигмидным арматурным спиралем с напрягаемой профилейной арматурой	Серия 1.011-6
1974	Свободно-вращающееся сечение с полусигмидным арматурным спиралем с напрягаемой профилейной арматурой	Выпуск 1 20

Для марки СНпр 13-35Для марки СНпр 14-35 и СНпр 15-35 Для марки СНпр 16-35

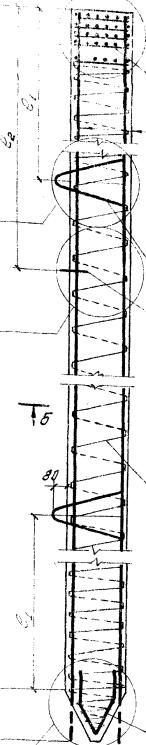
Марка состава	Расход материалов на сечение										Средняя масса состава в кг/м ³	Условие напря- женния T		
	Арматурные, кг													
	№	пробоот- борщик или марка сортамента	номер искус- ственного изделия	пробоот- борщик кл. бр. II	специал. кл. А-I ГОСТ 5791-61*	пробоот- борщик кл. бр. I-II ГОСТ 8480-63								
СНпр 13-35	4580 II	16	36	32,77	—	—	—	—	—	—	16,38	56,92		
	К135	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—				
	Сп13-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—				
	П8	2	40	—	—	—	5,54	7,17	—	—				
	Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—				
	М035	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—				
СНпр 14-35	4580 II	20	36	44,04	—	—	—	—	—	—	14,15	17,89		
	К135	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—				
	Сп14-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—				
	П8	2	40	—	—	—	5,54	—	—	—				
	Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—				
	М035	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—				
СНпр 15-35	4580 II	20	36	49,12	—	—	—	—	—	—	19,08	18,82		
	К135	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—				
	Сп15-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—				
	П8	2	40	—	—	—	5,54	—	—	—				
	Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—				
	М035	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—				
СНпр 16-35	4580 II	24	36	60,24	—	—	—	—	—	—	16,00	19,74		
	К135	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—				
	Сп16-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—				
	П8	2	40	—	—	—	5,54	—	—	—				
	Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—				
	М035	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—				

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производится до величинны 12000 кг/см²
2. Отпуск напряжения производится при кубиковой прочности бетона не менее 300 кг/см²



TK

Состав сплошных квадратного сечения с поперечным сортаментом	Серия 1.011-6
Состав марок: СНпр 13-35; СНпр 14-35; СНпр 15-35; СНпр 16-35	Износ Пист 21



Марка смеси	размеры, мм			предель- ная доля износов в сутки	N	расход материалов на сажо						брюно- жидкость	показа- ние	засыпка смеси
	z	c ₁	c ₂			песок	стеклопакет, тт, Р-5	бетон песчаный ГОСТ 5782-61 *	бетон известковый ГОСТ 5782-59 *	бетон известковый ГОСТ 5782-59 *	бетон известковый ГОСТ 5782-59 *			
Cнр 17-35	17000	3500	5000	458p II	36	36	95,91	—	—	—	—	—	—	—
				RT35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	3,05	—
				Cn17-35	1	39	—	—	—	—	—	—	16,83	20,67
				T9	2	40	—	—	—	0,02	—	—	—	—
				U1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—
				KO35	1	39	—	—	—	1,10	—	—	—	—
Cнр 18-35	18000	3700	5300	458p II	36	36	101,46	—	—	—	—	—	—	—
				RT35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	3,05	—
				Cn18-35	1	39	—	—	—	—	—	—	17,95	21,69
				T9	2	40	—	—	—	0,02	—	—	—	—
				U1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—
				KO35	1	39	—	—	—	1,10	—	—	—	—
Cнр 19-35	19000	3900	5600	458p II	44	36	120,78	—	—	—	—	—	—	—
				RT35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	3,05	—
				Cn19-35	1	39	—	—	—	—	—	—	18,77	22,51
				T9	2	40	—	—	—	0,02	—	—	—	—
				U1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—
				KO35	1	39	—	—	—	1,10	—	—	—	—
Cнр 20-35	20300	4100	5300	458p II	52	36	152,56	—	—	—	—	—	—	—
				RT35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	3,05	—
				Cn20-35	1	39	—	—	—	—	—	—	19,68	23,42
				T9	2	40	—	—	—	0,02	—	—	—	—
				U1	1	40	—	—	—	0,15	—	—	—	—
				KO35	1	39	—	—	—	1,10	—	—	—	—

ДЛЯ марок Снр 17-35 и Снр 18-35



Для марки Снр 19-35



Для марки Снр 20-35

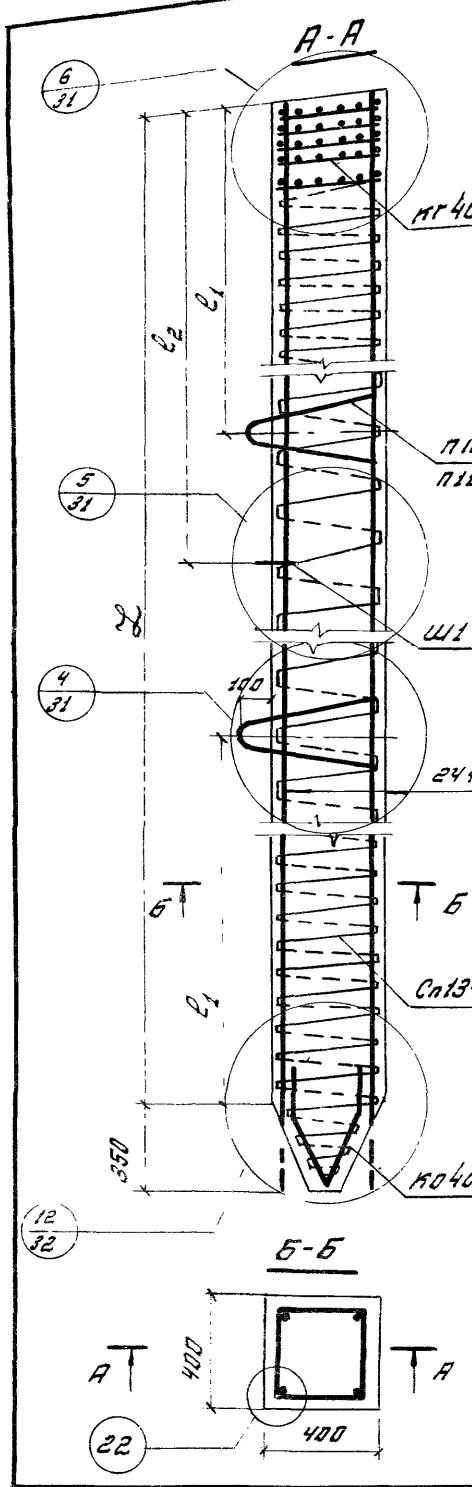


Примечание 1: Предварительное напряжение арматуры при установке до величины 12000 кг/см².

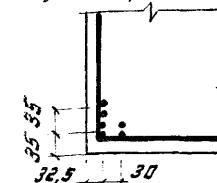
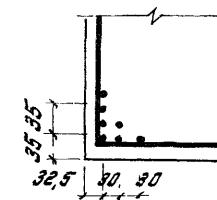
2. Пуск напряжения производится при кубической прочности бетона не менее 300 кг/см².

TK

год сплошного изображения сечения с поперечным сечением	серия
Снр 17-35, Снр 18-35	1.011-6
Снр 19-35, Снр 20-35	22



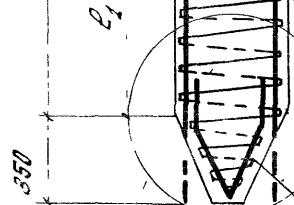
22

Для сбои марок
СНр 13-40; СНр 14-40Для сбои марок
СНр 15-40; СНр 16-40

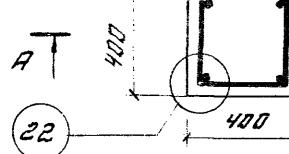
24 ф58р II - 28 ф58р II

T 5

СНр 13-40 - СНр 16-40



5-5



A T

400

T A

400

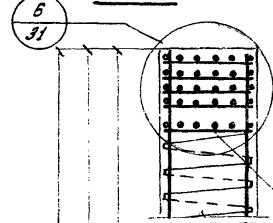
22

Марка сбоя	Размеры, мм.			Продоль ная арматура или марка арматур- ного изделия	Кол. пачек	N	расход материалов на сбоя										Строи ческое напряже- ние T	Число напряже- ния одной пачки безна- пада
							Арматурой, кг.											
	L	C ₁	C ₂				предвар. пл. В-І ГОСТ 8480-63	стержн. вл. А-І ГОСТ 5781-61 *	предвар. пл. В-І ГОСТ 8727-53	Веско 400	погру- жен сбоя	погру- жен сбоя	погру- жен сбоя	погру- жен сбоя	погру- жен сбоя	погру- жен сбоя		
СНр 13-40	13000	2700	3800	ф58р II КГ 40 Сн 13-40 П 10 Н 0 40 Ш 1	24	35	46,34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,08 15,43 -	20,40 29,00 2,10 5,25 2,3 56,4
					2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-		
					1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,26	
					2	40	-	-	-	7,50	-	-	-	-	-	-		
					1	39	-	-	-	1,23	-	-	-	-	-	-	0,89	
					1	40	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-		
СНр 14-40	14000	2900	4100	ф58р II КГ 40 Сн 14-40 П 10 Н 0 40 Ш 1	24	36	53,04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,08 16,57 -	21,48 89,78 2,26 5,65 2,3 56,4
					2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-		
					1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,26	
					2	40	-	-	-	7,50	-	-	-	-	-	-	0,89	
					1	39	-	-	-	1,23	-	-	-	-	-	-		
					1	40	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-		
СНр 15-40	15000	3100	4400	ф58р II КГ 40 Сн 15-40 П 10 Н 0 40 Ш 1	28	36	66,19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,08 17,59 -	22,95 98,01 2,42 6,95 2,3 65,8
					2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-		
					1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,26	
					2	40	-	-	-	7,50	-	-	-	-	-	-	0,89	
					1	39	-	-	-	1,23	-	-	-	-	-	-		
					1	40	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-		
СНр 16-40	16000	3300	4700	ф58р II КГ 40 Сн 16-40 П 11 Н 0 40 Ш 1	28	36	70,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,08 18,65 -	23,52 105,12 2,58 6,45 2,3 65,8
					2	38	-	0,44	-	-	-	-	-	-	-	-		
					1	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,24	
					2	40	-	-	-	9,24	-	-	-	-	-	-	0,89	
					1	39	-	-	-	1,23	-	-	-	-	-	-		
					1	40	-	-	-	0,15	-	-	-	-	-	-		

Примечания:

1. Предварительное напряжение арматуры производится до величины 12000 кг/см²
2. Эпюсы напряжения производятся при кубикомической прочности бетона не менее 300 кг/см²

TK	Сбоя сплошные квадратного сечения с поперечным симметрическим стволом с напрягаемой продольной арматурой	Серия 1.011-6
1974	Сбоя марок СНр 13-40; СНр 14-40; СНр 15-40; СНр 16-40.	Выпуск 1 Лист 23

A-A

КГ 40

40Ф58р-II, 48Ф58р-II
56Ф58р-II

B2

H1

T

5

120

—

—

W1

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

—

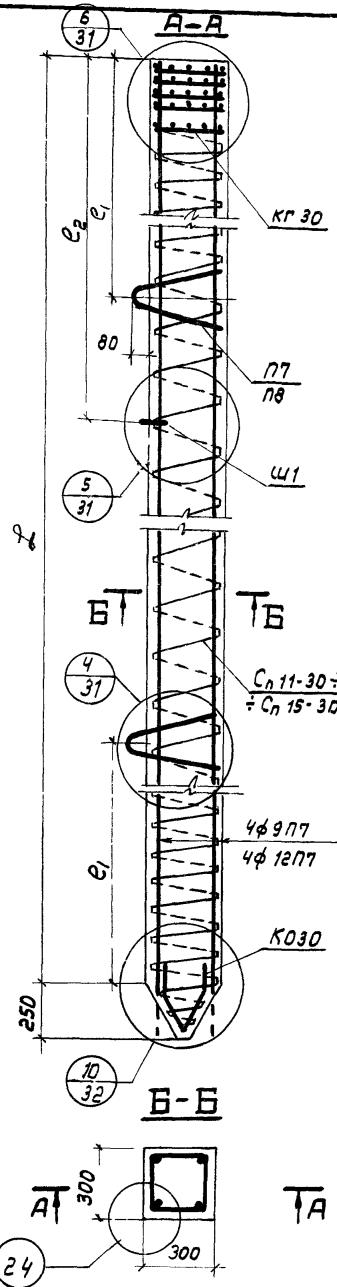
—

—

—

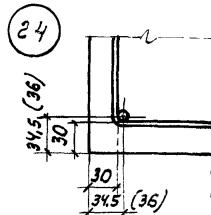
—

Марка смеси	Размеры, мм			Продоль- ная ар- матура или марка против- ного изделия	Нап- ряже- ние	Расход материалов на санко						Спра- воч- ная масса ар- мату- рения т	Учи- ти- е на- жения т				
						Арматурные, кг											
	L	C ₁	C ₂			Продоль- ная ар- матура или марка против- ного изделия	стержни пл. А-1 ГОСТ 5781-61*	Продоль- ная ар- матура или марка против- ного изделия	бето- на на массу 400 м ³	бето- на на массу 400 м ³	бето- на на массу 400 м ³	бето- на на массу 400 м ³					
СНар 17-40	17000	3500	5000	Ф 58р II КГ 40 Сн 17-40 П 11 П 12 И 1 И 2 И 3 И 4 И 5 И 6 И 7 И 8 И 9 И 10 И 11 И 12 И 13 И 14 И 15 И 16 И 17 И 18 И 19 И 20 И 21 И 22 И 23 И 24 И 25 И 26 И 27 И 28 И 29 И 30 И 31 И 32 И 33 И 34 И 35 И 36 И 37 И 38 И 39 И 40 И 41 И 42 И 43 И 44 И 45 И 46 И 47 И 48 И 49 И 50 И 51 И 52 И 53 И 54 И 55 И 56 И 57 И 58 И 59 И 60 И 61 И 62 И 63 И 64 И 65 И 66 И 67 И 68 И 69 И 70 И 71 И 72 И 73 И 74 И 75 И 76 И 77 И 78 И 79 И 80 И 81 И 82 И 83 И 84 И 85 И 86 И 87 И 88 И 89 И 90 И 91 И 92 И 93 И 94 И 95 И 96 И 97 И 98 И 99 И 100 И 101 И 102 И 103 И 104 И 105 И 106 И 107 И 108 И 109 И 110 И 111 И 112 И 113 И 114 И 115 И 116 И 117 И 118 И 119 И 120 И 121 И 122 И 123 И 124 И 125 И 126 И 127 И 128 И 129 И 130 И 131 И 132 И 133 И 134 И 135 И 136 И 137 И 138 И 139 И 140 И 141 И 142 И 143 И 144 И 145 И 146 И 147 И 148 И 149 И 150 И 151 И 152 И 153 И 154 И 155 И 156 И 157 И 158 И 159 И 160 И 161 И 162 И 163 И 164 И 165 И 166 И 167 И 168 И 169 И 170 И 171 И 172 И 173 И 174 И 175 И 176 И 177 И 178 И 179 И 180 И 181 И 182 И 183 И 184 И 185 И 186 И 187 И 188 И 189 И 190 И 191 И 192 И 193 И 194 И 195 И 196 И 197 И 198 И 199 И 200 И 201 И 202 И 203 И 204 И 205 И 206 И 207 И 208 И 209 И 210 И 211 И 212 И 213 И 214 И 215 И 216 И 217 И 218 И 219 И 220 И 221 И 222 И 223 И 224 И 225 И 226 И 227 И 228 И 229 И 230 И 231 И 232 И 233 И 234 И 235 И 236 И 237 И 238 И 239 И 240 И 241 И 242 И 243 И 244 И 245 И 246 И 247 И 248 И 249 И 250 И 251 И 252 И 253 И 254 И 255 И 256 И 257 И 258 И 259 И 260 И 261 И 262 И 263 И 264 И 265 И 266 И 267 И 268 И 269 И 270 И 271 И 272 И 273 И 274 И 275 И 276 И 277 И 278 И 279 И 280 И 281 И 282 И 283 И 284 И 285 И 286 И 287 И 288 И 289 И 290 И 291 И 292 И 293 И 294 И 295 И 296 И 297 И 298 И 299 И 300 И 301 И 302 И 303 И 304 И 305 И 306 И 307 И 308 И 309 И 310 И 311 И 312 И 313 И 314 И 315 И 316 И 317 И 318 И 319 И 320 И 321 И 322 И 323 И 324 И 325 И 326 И 327 И 328 И 329 И 330 И 331 И 332 И 333 И 334 И 335 И 336 И 337 И 338 И 339 И 340 И 341 И 342 И 343 И 344 И 345 И 346 И 347 И 348 И 349 И 350 И 351 И 352 И 353 И 354 И 355 И 356 И 357 И 358 И 359 И 360 И 361 И 362 И 363 И 364 И 365 И 366 И 367 И 368 И 369 И 370 И 371 И 372 И 373 И 374 И 375 И 376 И 377 И 378 И 379 И 380 И 381 И 382 И 383 И 384 И 385 И 386 И 387 И 388 И 389 И 390 И 391 И 392 И 393 И 394 И 395 И 396 И 397 И 398 И 399 И 400 И 401 И 402 И 403 И 404 И 405 И 406 И 407 И 408 И 409 И 410 И 411 И 412 И 413 И 414 И 415 И 416 И 417 И 418 И 419 И 420 И 421 И 422 И 423 И 424 И 425 И 426 И 427 И 428 И 429 И 430 И 431 И 432 И 433 И 434 И 435 И 436 И 437 И 438 И 439 И 440 И 441 И 442 И 443 И 444 И 445 И 446 И 447 И 448 И 449 И 450 И 451 И 452 И 453 И 454 И 455 И 456 И 457 И 458 И 459 И 460 И 461 И 462 И 463 И 464 И 465 И 466 И 467 И 468 И 469 И 470 И 471 И 472 И 473 И 474 И 475 И 476 И 477 И 478 И 479 И 480 И 481 И 482 И 483 И 484 И 485 И 486 И 487 И 488 И 489 И 490 И 491 И 492 И 493 И 494 И 495 И 496 И 497 И 498 И 499 И 500 И 501 И 502 И 503 И 504 И 505 И 506 И 507 И 508 И 509 И 510 И 511 И 512 И 513 И 514 И 515 И 516 И 517 И 518 И 519 И 520 И 521 И 522 И 523 И 524 И 525 И 526 И 527 И 528 И 529 И 530 И 531 И 532 И 533 И 534 И 535 И 536 И 537 И 538 И 539 И 540 И 541 И 542 И 543 И 544 И 545 И 546 И 547 И 548 И 549 И 550 И 551 И 552 И 553 И 554 И 555 И 556 И 557 И 558 И 559 И 550 И 551 И 552 И 553 И 554 И 555 И 556 И 557 И 558 И 559 И 560 И 561 И 562 И 563 И 564 И 565 И 566 И 567 И 568 И 569 И 570 И 571 И 572 И 573 И 574 И 575 И 576 И 577 И 578 И 579 И 580 И 581 И 582 И 583 И 584 И 585 И 586 И 587 И 588 И 589 И 590 И 591 И 592 И 593 И 594 И 595 И 596 И 597 И 598 И 599 И 600 И 601 И 602 И 603 И 604 И 605 И 606 И 607 И 608 И 609 И 610 И 611 И 612 И 613 И 614 И 615 И 616 И 617 И 618 И 619 И 620 И 621 И 622 И 623 И 624 И 625 И 626 И 627 И 628 И 629 И 630 И 631 И 632 И 633 И 634 И 635 И 636 И 637 И 638 И 639 И 640 И 641 И 642 И 643 И 644 И 645 И 646 И 647 И 648 И 649 И 650 И 651 И 652 И 653 И 654 И 655 И 656 И 657 И 658 И 659 И 660 И 661 И 662 И 663 И 664 И 665 И 666 И 667 И 668 И 669 И 670 И 671 И 672 И 673 И 674 И 675 И 676 И 677 И 678 И 679 И 680 И 681 И 682 И 683 И 684 И 685 И 686 И 687 И 688 И 689 И 690 И 691 И 692 И 693 И 694 И 695 И 696 И 697 И 698 И 699 И 700 И 701 И 702 И 703 И 704 И 705 И 706 И 707 И 708 И 709 И 710 И 711 И 712 И 713 И 714 И 715 И 716 И 717 И 718 И 719 И 720 И 721 И 722 И 72													



Марка свай	Размеры, мм			Продольн. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во листов	N	Расход материалов на сваю								Бетона	Справ. масса	Усилие напряжения T				
							Арматуры, кг														
	L	e ₁	e ₂				Семипров. прядей кл. П-7 ГОСТ 13840-68	стержневой класса А-1 ГОСТ 5781-61*	прядей кл. В-1 ГОСТ 6727-53*	ф 5	Итого	ф 5	Итого	Всего	Марка	объем	свай	одной	всех		
СН _п 11-30	11000	2300	3200	Ф 9П7	4	35	17,86	—	—	—	—	—	—	—	10,35	32,76	300	1,00	2,50	7,1	28,4
							КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—							
							Сп 11-30	1	37	—	—	—	—	—							
							П4	2	40	—	—	—	2,86	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—							
СН _п 12-30	12000	2500	3500	Ф 9П7	4	35	19,45	—	—	—	—	—	—	—	10,98	34,98	300	1,09	2,73	7,1	28,4
							КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—							
							Сп 12-30	1	37	—	—	—	—	—							
							П4	2	40	—	—	—	2,96	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—							
СН _п 13-30	13000	2700	3800	Ф 12П7	4	35	37,26	—	—	—	—	—	—	—	14,10	56,91	400	1,18	2,95	12,3	49,2
							КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—							
							Сп 13-30	1	37	—	—	—	—	—							
							П5	2	40	—	—	—	3,96	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—							
СН _п 14-30	14000	2900	4100	Ф 12П7	4	35	40,07	—	—	—	—	—	—	—	14,87	60,49	400	1,27	3,18	12,3	49,2
							КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—							
							Сп 14-30	1	37	—	—	—	—	—							
							П5	2	40	—	—	—	3,96	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—							
СН _п 15-30	15000	3100	4400	Ф 12П7	4	35	42,88	—	—	—	—	—	—	—	15,64	64,09	400	1,36	3,40	12,3	49,2
							КГ 30	2	38	—	0,44	—	—	—							
							Сп 15-30	1	37	—	—	—	—	—							
							П5	2	40	—	—	—	3,96	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—							

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 14000 кг/см² для прядей ф 9П7 и 13600 кг/см² для прядей ф 12П7. 2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см² для бетона марки 300; не менее 250 кг/см² для бетона марки 400.

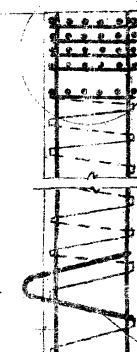


Цифры в скобках - для свай марок СН_п 13-30÷СН_п 15 и СН_п 11-35÷СН_п 14-35.

ТК	Сваи сплошного квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой прядевой арматурой.	Серия 1.0 11-6
1974	Сваи марок СН _п 11-30; СН _п 12-30; СН _п 13-30; СН _п 14-30; СН _п 15-30.	Выпуск Лист 1 25

A-A

52

6
31

КГ 35

5
31

Б-Т

4Ф9П7 ±
÷ 4Ф15П74
31

07

300

7-11
32

ТА

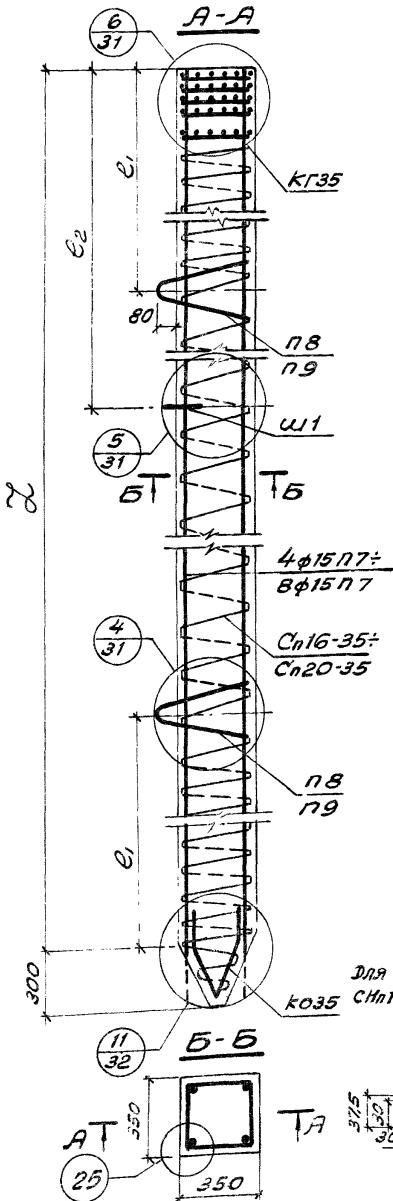
АТ
35024
25
27

350

Марка свай	Размеры, мм			Гофролон форматура или марка форматурн. изделия	Кол-во листов	Н	Расход материалов на сваю										Справ. масса свай	Усилие напряжения T						
							Арматуры, кг								Бетона									
	z	e,	e ₂				семипров. предей кг/п-7 пост 13840-68	стержневой класс А-1 пост 5781-61*	предел, кл В-1 пост 6127-53*	Umax	φ5	Umax	Всего	Марка бетона	объем м ³	н.								
СНп 10-35	10000	2100	2900	КП 35 Сп 10-35 П7 Ш1 КО35	4 2 1 2 1	35 38 37 40 39	Ф9П7	4	35	16,36	—	—	—	—	—	—	—	3,06 5,16 — — 0,68	11,90 34,19 300 1,24 3,10 7,1 28,4					
							КП 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—							
							Сп 10-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—							
							П7	2	40	—	—	—	4,30	—	5,93	—	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—							
							КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—							
СНп 11-35	11000	2300	3200	КП 35 Сп 11-35 П7 Ш1 КО35	4 2 1 2 1	35 38 37 40 39	Ф12П7	4	35	31,78	—	—	—	—	—	—	—	3,06 8,72 — — 0,68	12,46 50,17 300 1,37 3,43 12,3 49,2					
							КП 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—							
							Сп 11-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—							
							П7	2	40	—	—	—	4,30	—	5,93	—	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—							
							КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—							
СНп 12-35	12000	2500	3500	КП 35 Сп 12-35 П7 Ш1 КО35	4 2 1 2 1	35 38 37 40 39	Ф12П7	4	35	34,59	—	—	—	—	—	—	—	3,06 9,47 — — 0,68	13,21 53,73 300 1,49 3,73 12,3 49,2					
							КП 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—							
							Сп 12-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—							
							П7	2	40	—	—	—	4,30	—	5,93	—	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—							
							КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—							
СНп 13-35	13000	2700	3800	КП 35 Сп 13-35 П5 Ш1 КО35	4 2 1 2 1	35 38 37 40 39	Ф12П7	4	35	37,40	—	—	—	—	—	—	—	3,06 13,24 — — 0,68	16,98 61,55 400 1,61 4,03 12,3 49,2					
							КП 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—							
							Сп 13-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—							
							П5	2	40	—	—	—	—	5,54	7,17	—	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—							
							КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—							
СНп 14-35	14000	2900	4100	КП 35 Сп 14-35 П3 Ш1 КО35	4 2 1 2 1	35 38 37 40 39	Ф12П7	4	35	40,21	—	—	—	—	—	—	—	3,06 14,15 — — 0,68	17,84 65,27 400 1,73 4,33 12,3 49,2					
							КП 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—							
							Сп 14-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—							
							П3	2	40	—	—	—	—	5,54	7,17	—	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—							
							КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—							
СНп 15-35	15000	3100	4400	КП 35 Сп 15-35 П8 Ш1 КО35	4 2 1 2 1	35 38 37 40 39	Ф15П7	4	35	68,12	—	—	—	—	—	—	—	3,06 15,08 — — 0,65	18,83 94,11 400 1,86 4,65 18,7 74,8					
							КП 35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—							
							Сп 15-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—							
							П8	2	40	—	—	—	—	5,54	7,17	—	—							
							Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—							
							КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—							

1) Примечание: Предварительное напряжение арматуры производится до величины 1400 кг/см² для пределов 9П7; 13600 кг/см² - для ф12П7 и 13200 кг/см² для ф15П7.
2) Выпускаемое напряжение арматуры производится при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см² для бетона марки 300 и 250 кг/см² для бетона марки 400.

TK
1994Сваи марок СНп 10-35; СНп 11-35;
СНп 12-35; СНп 13-35; СНп 14-35; СНп 15-35.Серия
1.011-6
Выпуск Лист
1 26



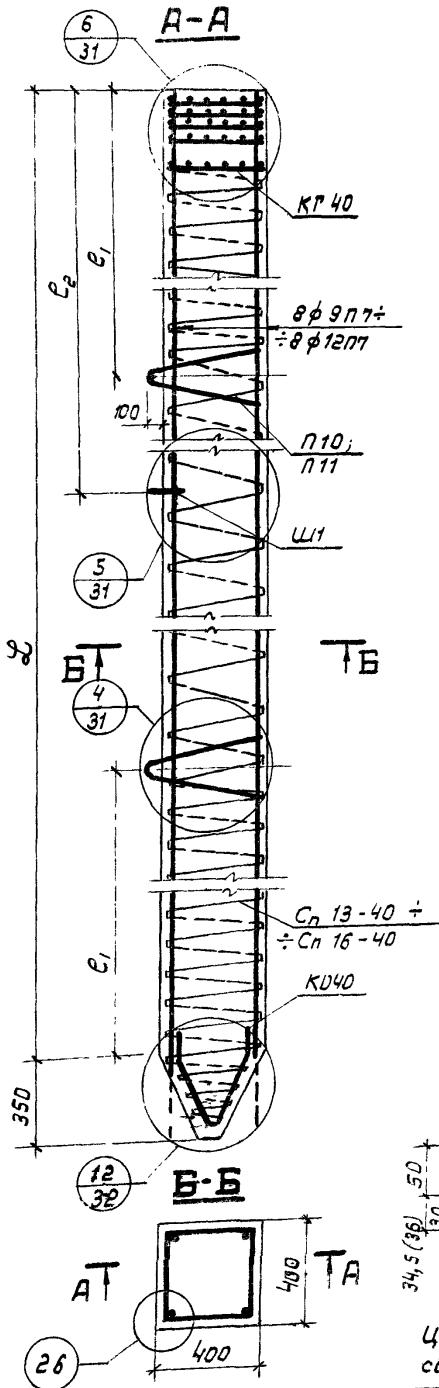
Марка	Размеры, мм	Продольн. арматура или марка стальной арматур. изделия	Кол-во	№ посл.	Расход материалов на сварку										Справка о сдаче	Усиление напряжения T		
					Арматура, кг													
					семипров. прямой кл. П-7 ГОСТ 13840-68	стержневая класса Р-1 ГОСТ 5781-61*	пробка вкл. в ГОСТ 6767-53*	Бетономасса	марки	сдач	400	всего	всего	всех	обной	предъявленной		
L	l ₁	l ₂			φ15П7	4	35	72,58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СНп 16-35	16000	3300	4700		КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06		
					Сп16-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	16,00		
					П9	2	40	—	—	—	5,54	—	—	7,17	—	19,74	99,49	
					Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	1,98	4,95	18,7
					КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—	0,68		74,8
					φ12П7	8	35	98,30	—	—	—	—	—	—	—			
СНп 17-35	17000	3500	5000		КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06		
					Сп17-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	16,93		
					П9	2	40	—	—	—	—	7,02	—	8,65	—	20,67	127,60	
					Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	2,12	5,30	12,3
					КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—	0,68		98,4
					φ12П7	8	35	102,92	—	—	—	—	—	—	—			
СНп 18-35	18000	3700	5300		КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06		
					Сп18-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	17,95		
					П9	2	40	—	—	—	—	7,02	—	8,65	—	21,69	133,26	
					Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	2,23	5,58	12,3
					КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—	0,68		98,4
					φ15П7	8	35	171,85	—	—	—	—	—	—	—			
СНп 19-35	19000	3900	5600		КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06		
					Сп19-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	18,77		
					П9	2	40	—	—	—	—	7,02	—	8,65	—	22,51	203,01	
					Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	2,35	5,88	18,7
					КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—	0,68		149,6
					φ15П7	8	35	180,75	—	—	—	—	—	—	—			
СНп 20-35	20000	4100	5900		КГ35	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	—	3,06		
					Сп20-35	1	37	—	—	—	—	—	—	—	—	19,68		
					П9	2	40	—	—	—	—	7,02	—	8,65	—	23,42	212,22	
					Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	2,47	6,18	18,7
					КО35	1	39	—	—	1,10	—	—	—	—	—	0,68		149,6

Для свай марок 25
код 35 СНиП 15-35 : СНиП 16-35

- ПРИМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ:**

 1. Предварительное напряжение арматуры производится до величины 13500 кг/см² для ф 12 П7 и 13200 кг/см² для ф 15 П7.
 2. Отпуск напряжения арматуры производится при коэффициенте прогностичности бетона не менее 250 кг/см².

TK	<i>Свай сплошные из квадратного сечения сплавергнутыми рёбцами из стального прокатного прядебой саматуарей.</i>	Серия г. ОИ-6
1974	<i>Свай марок СНи 16-35; СНи 17-35; СНи 18-35; СНи 19-35; СНи 20-35.</i>	выпуск 1 27



Марка сваи	Размеры, мм			Продольн. арматура или марка арматурн изделия	Кол-во листов	Расход материалов на сваю										Справ бетон таблиц свай	Усилие напряжения τ				
						Арматуры, кг.															
	Z	C_1	C_2			стержневой класс А-І ГОСТ 5781-61*		шебел.кл.б1 ГОСТ 6127-53*		шебел.кл.б1 ГОСТ 6127-53*		шебел.кл.б1 ГОСТ 6127-53*		Всего	М ³	т	прям одной	всех			
$CH_n 13-40$	13000	2100	3800		13840-68 пост кл. П-7	$\phi 9П7$	8	35	42,40	—	—	—	—	—	—	—	—				
						$KP 40$	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	4,08	—	—			
						$Cn 13-40$	1	37	—	—	—	—	—	—	—	15,43	—	—			
						$P 10$	2	40	—	—	—	7,50	—	9,26	—	22,40	72,06	2,10	5,25	7,1	56,8
						$W 1$	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						$KD 40$	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	—	—	—	—
$CH_n 14-40$	14000	2900	4100		13840-68 пост кл. П-7	$\phi 9П7$	8	35	45,58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						$KP 40$	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	40,8	—	—	—	—	—
						$Cn 14-40$	1	37	—	—	—	—	—	9,26	—	21,48	76,32	2,26	5,65	7,1	56,8
						$P 10$	2	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
						$W 1$	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	0,89	—	—	—	—	—
						$KD 40$	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$CH_n 15-40$	15000	3100	4400		13840-68 пост кл. П-7	$\phi 9П7$	8	35	46,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						$KP 40$	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	4,08	—	—	—	—	—
						$Cn 15-40$	1	37	—	—	—	—	—	9,26	—	22,56	80,57	2,42	6,05	7,1	56,8
						$P 10$	2	40	—	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
						$W 1$	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	0,89	—	—	—	—	—
						$KD 40$	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
$CH_n 16-40$	16000	3300	4700		13840-68 пост кл. П-7	$\phi 12П7$	8	35	91,95	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						$KP 40$	2	38	—	0,44	—	—	—	—	—	4,08	—	—	—	—	—
						$Cn 16-40$	1	37	—	—	—	—	—	9,26	—	23,66	126,57	2,58	6,45	12,3	98,4
						$P 11$	2	40	—	—	—	—	3,84	—	11,00	—	—	—	—	—	—
						$W 1$	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	0,89	—	—	—	—	—
						$KD 40$	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

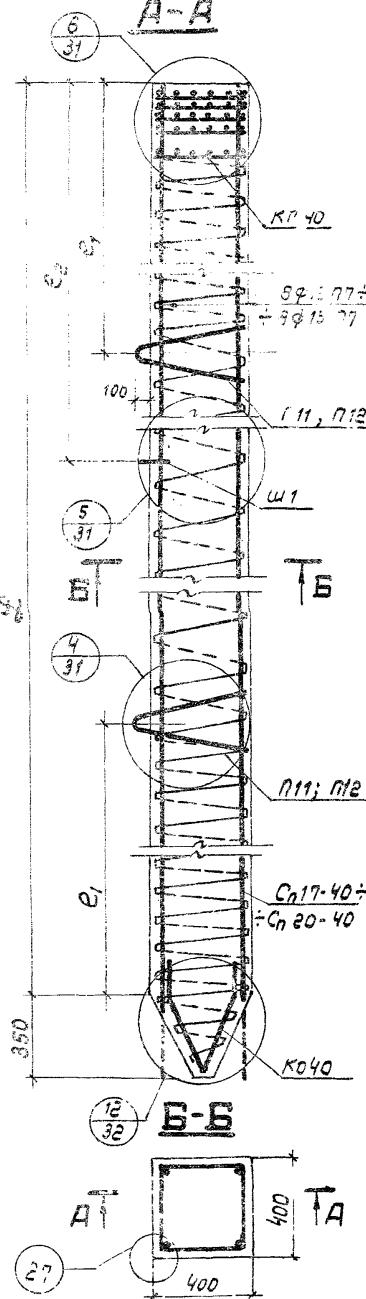
Примечания:

- Предварительное напряжение арматуры производить до величины 14000 кг/см² для пряди $\phi 9П7$ и 13600 кг/см² для $\phi 12П7$.
- Отпуск напряжения производить при кубиковой прочности бетона не менее 250 кг/см².

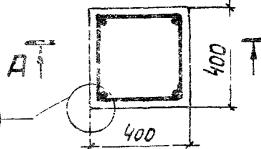
TK	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечной арматурой стальной с напряженной поперечной арматурой.	Серий 1011-6	
		Выпуск	Год выпуск
1974	Сваи марок $CH_n 13-40$; $CH_n 14-40$; $CH_n 15-40$; $CH_n 16-40$	1	28

Цифры в скобках - для сваи $CH_n 16-40$

A-A



Б-Б

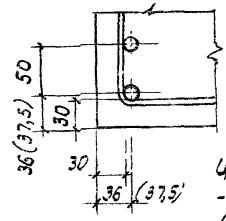


Марка	Размеры, мм			Продолжн. арматура из листа	Кол-во листов	Расход материалов на сваю								провер. фп. В-5 6727-53 *	Бетонная масса свай обной	Усиление напряженных т					
	сечение	L	E ₁			Арматуры, кг				стержневой класса А-Т ГОСТ 5781-61 *											
						семипров. прядей кп. П-7 ГОСТ 13540-68	φ 8	φ 10	φ 22	φ 25	Итого	φ 5	Итого								
CH _n 17-40	17000	3500	5000	φ 12П7 КР 40 Сп 17-40 П11 Ш1 КО 40	8 3 1 2 1 1	98,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
						КР 40	3	36	—	0,44	—	—	—	—	4,08	—	—				
						Сп 17-40	1	37	—	—	—	—	—	—	13,73	—	—				
						П11	2	40	—	—	9,24	—	—	—	11,00	—	24,70	134,28			
						Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	0,89	—	6,85			
						КО 40	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	12,3			
CH _n 18-40	18000	3700	5300	φ 12П7 КР 40 Сп 18-40 П11 Ш1 КО 40	8 2 1 2 1 1	103,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,74	98,4			
						КР 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	4,08	—	—	—			
						Сп 18-40	1	37	—	—	—	—	—	—	20,81	—	—	—			
						П11	2	40	—	—	9,24	—	—	—	11,00	—	25,78	139,98			
						Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	0,89	—	7,25			
						КО 40	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	12,3			
CH _n 19-40	19000	3900	5600	φ 13П7 КР 40 Сп 19-40 П12 Ш1 КО 40	8 2 1 2 1 1	172,29	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
						КР 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	4,08	—	—	—			
						Сп 19-40	1	37	—	—	—	—	—	—	21,87	—	—	—			
						П12	2	40	—	—	—	—	12,12	—	13,88	—	—	—			
						Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	0,89	—	—			
						КО 40	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	—			
CH _n 20-40	20000	4100	5900	φ 15П7 КР 40 Сп 20-40 П12 Ш1 КО 40	8 2 1 2 1 1	181,20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
						КР 40	2	38	—	0,44	—	—	—	—	4,08	—	—	—			
						Сп 20-40	1	37	—	—	—	—	—	—	22,95	27,92	223,00	3,22			
						П12	2	40	—	—	—	—	12,12	—	13,88	—	—	8,05			
						Ш1	1	40	—	—	0,15	—	—	—	—	0,89	—	18,7			
						КО 40	1	39	—	—	1,23	—	—	—	—	0,89	—	149,6			

(27)

Примечания:

- Предварительное напряжение арматуры производить до величины 13500 кг/см² для φ 12П7 и 13200 кг/см² для φ 15П7.
- Отпуск напряжения производить при кубиковой прочности бетона не менее 250 кг/см².



Цифры в скобках -
для свай марок
CH_n 19-40 ; CH_n 20-40.

TK

Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой прядебной арматурой.

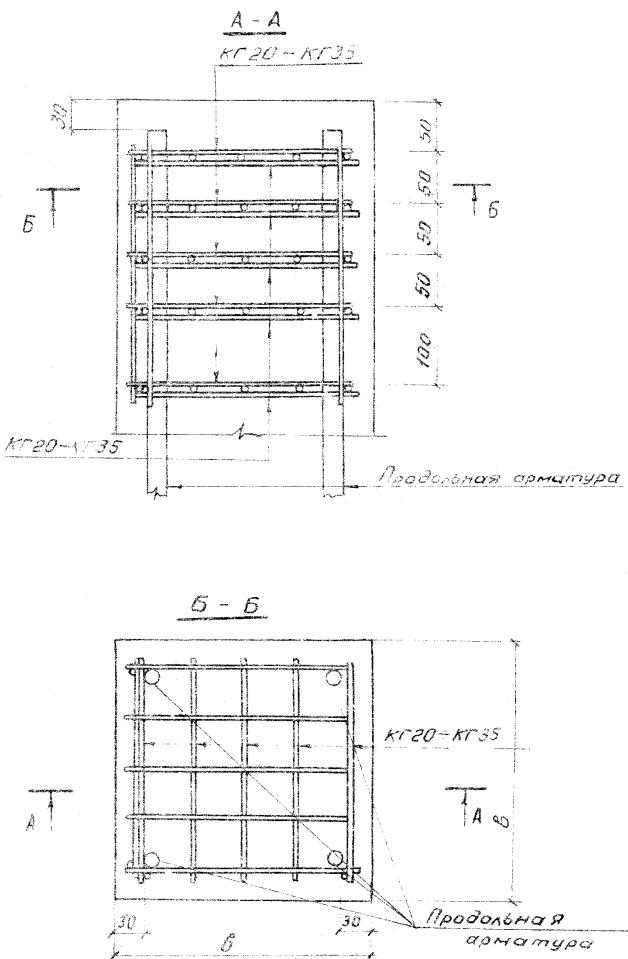
Сваи марок CH_n 17-40 ;
CH_n 18-40 ; CH_n 19-40 ; CH_n 20-40.

Серия
1.01-6

Выпуск
1

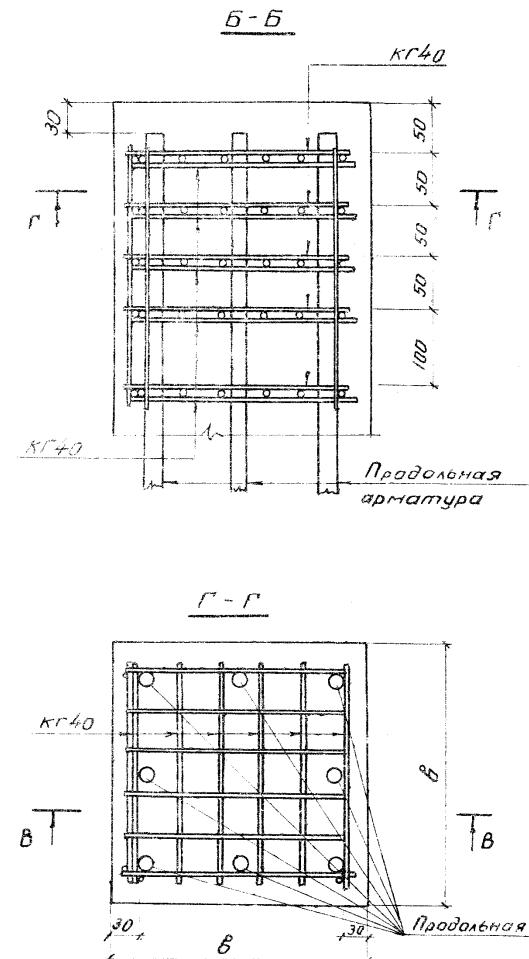
Лист
29

1974



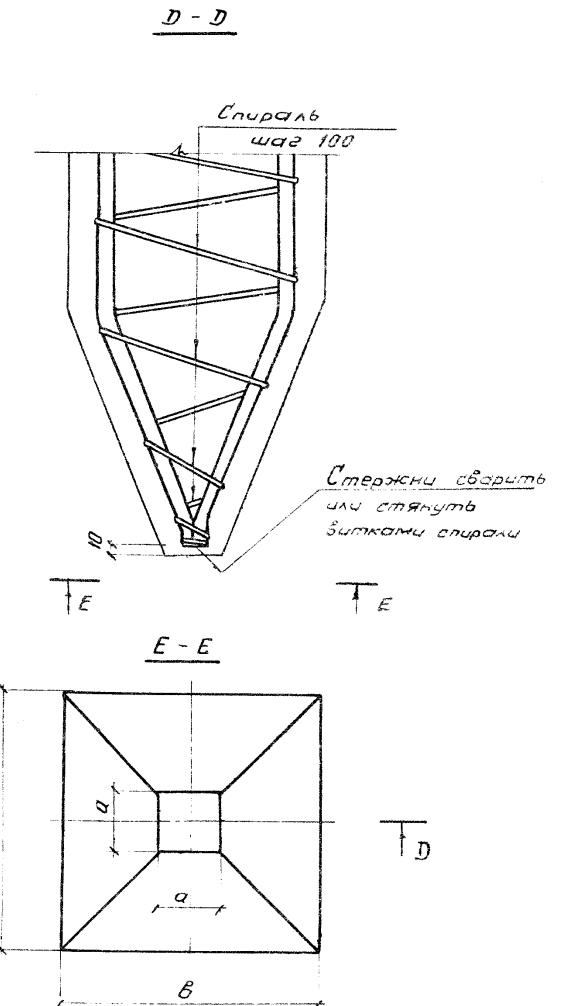
Примечание

Каркас салюса приезжает к продольной
арматуре бетонной проболотой

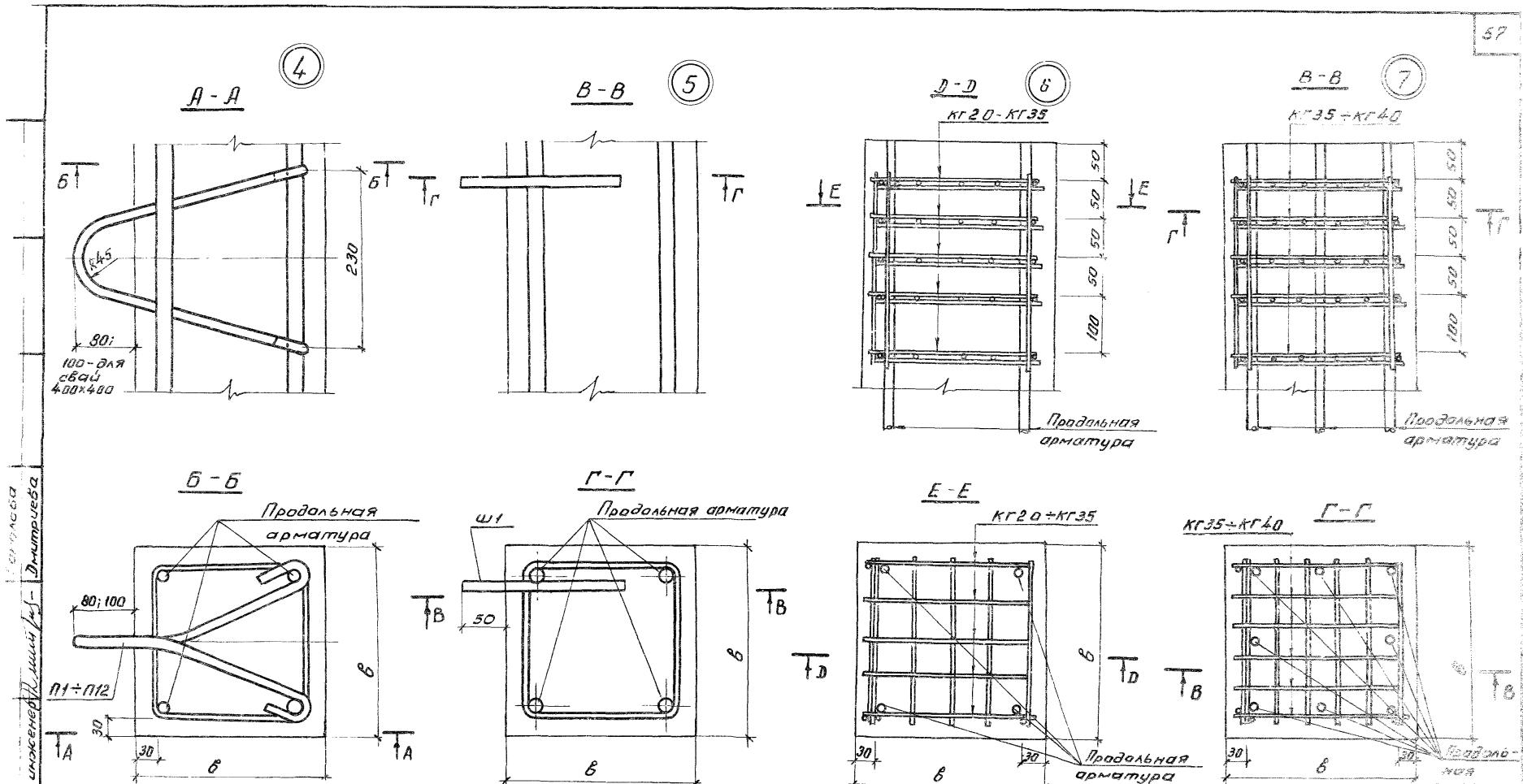


$a = 80 \text{ см} = 80 \text{ см} \times 80 \text{ см}$

$a = 60\text{mm}$ - $\partial\text{ля} \text{сб}а\acute{u} \text{ с}в\acute{u} 35 \times 35; 40 \times 40\text{cm}$

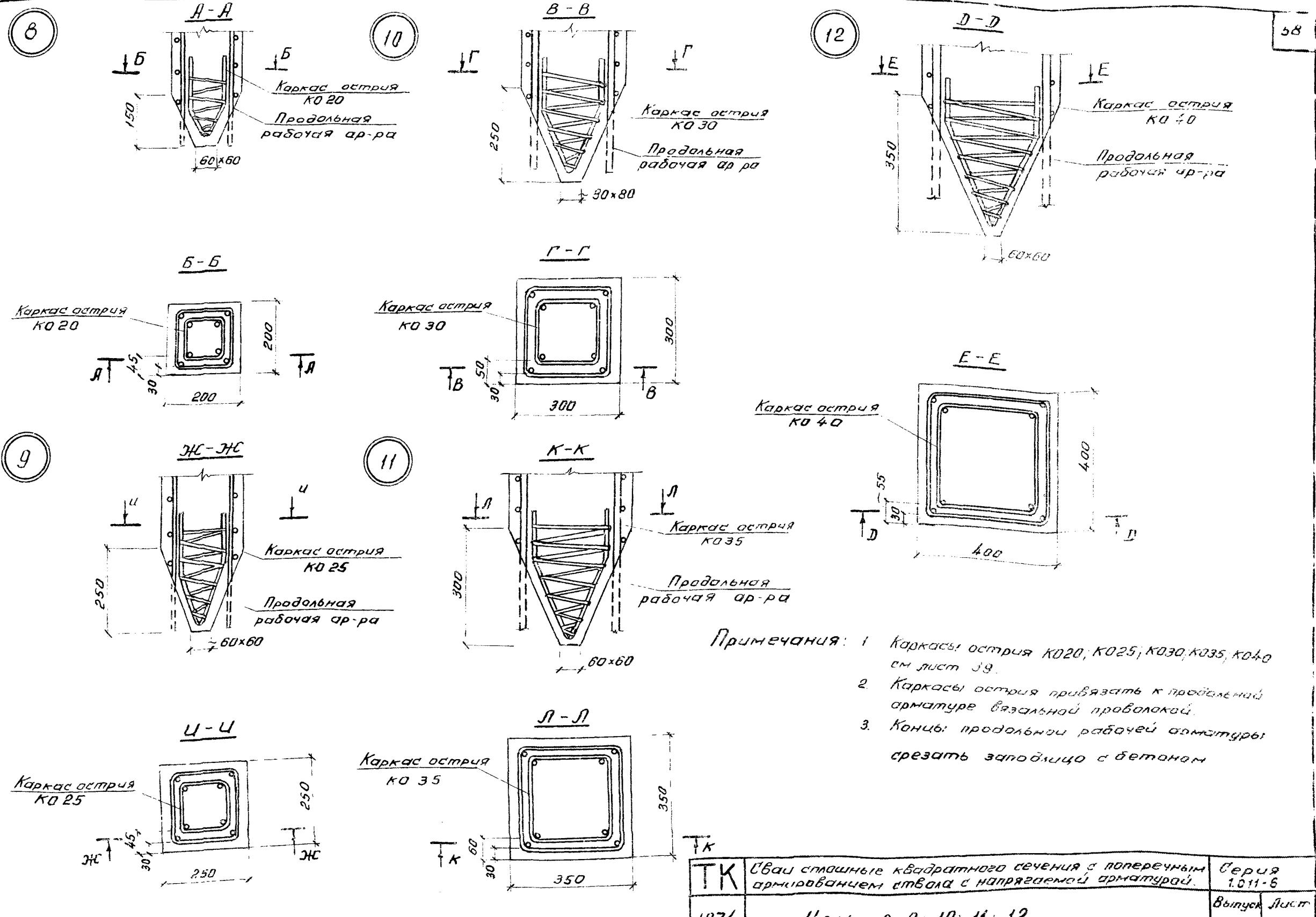


TK	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола	Серия 1.011-6
1974	Ч3Л6: 1, 2, 3	Выпуск Лист 1 30



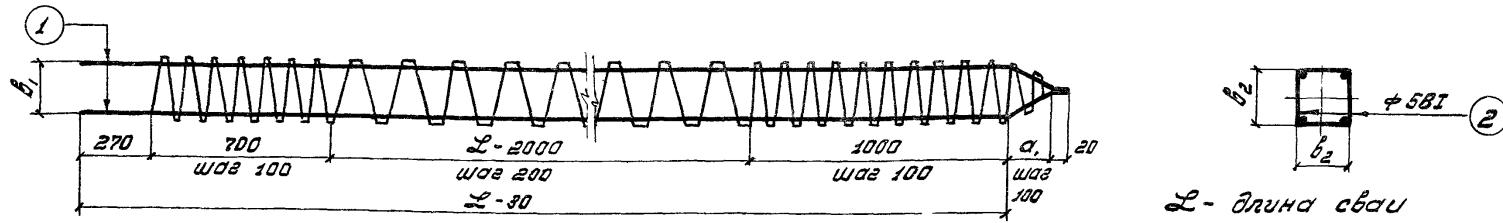
- Примечания:
- Петли, штыри и каркасы головы привязать к продольной арматуре вязальной проволокой.
 - Спираль условно не показана.
 - После отпуска напряжения концы напрягаемой арматуры срезать заподлицо с бетоном.

TK	Обеч сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола	Серия 1.011-8
1974	Чертежи 4, 5, 6, 7	Выпуск Лист
		1 31



ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Каркасы острия КО20, КО25, КО30, КО35, КО40 см лист 39.
2. Каркасы острия привязать к продольной арматуре вязальной проволокой.
3. Концы продольной рабочей арматуры срезать заподлицо с бетоном

TK	Оба стоящие квадратного сечения с поперечным армированием ствола с напрягаемой арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Чтврт 8; 9; 10; 11; 12	Выпуск лист 1 32



Спецификация арматурки на каркас $K3-20 \div K6-30$

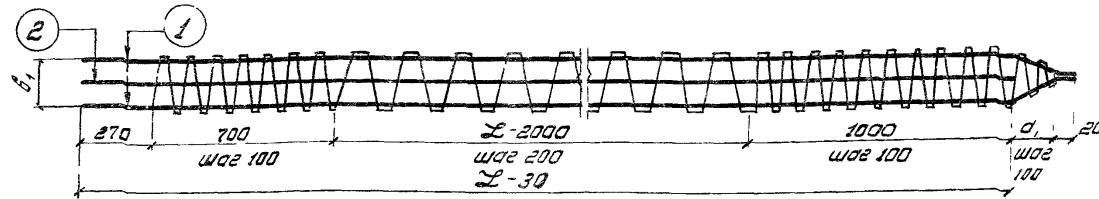
N п/з	Эскиз	Единицы измерения	Марка каркаса																	
			$K3-20$	$K3,5-20$	$K4-20$	$K4,5-20$	$K5-20$	$K5,5-20$	$K6-20$	$K4,5-25$	$K5-25$	$K5,5-25$	$K6-25$	$K3-30$	$K3,5-30$	$K4-30$	$K4,5-30$	$K5-30$	$K5,5-30$	$K6-30$
1		ϕ ММ	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI	10RI
		n шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		a_1 ММ	120	120	120	120	120	120	120	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
		a_2 ММ	85	85	85	85	85	85	85	127	127	127	127	160	160	160	160	160	160	160
		e ММ	3140	3540	4140	4640	5140	5640	6140	4744	5244	5744	6244	3262	3762	4262	4762	5262	5762	6262
		p_e М	12,56	14,58	16,56	18,56	20,56	22,56	24,56	19,98	20,98	22,98	24,98	13,05	15,05	17,05	19,05	21,05	23,05	25,05
2		$r_{\text{бит}}$ шт.	24	26	29	31	34	36	39	32	34	37	39	24	27	29	32	34	37	39
		b_1 ММ	145	145	145	145	145	145	145	195	195	195	195	245	245	245	245	245	245	245
		b_2 ММ	19	14,28	15,50	17,34	18,56	20,40	21,62	23,46	25,01	27,02	29,03	31,05	23,72	26,22	28,72	31,22	33,72	36,22
Расстояние между отверстиями в оси		b_3 ММ	130	130	130	130	130	130	130	180	180	178	178	230	230	230	230	230	228	228

Выборка арматурки на каркас $K3-20 \div K6-30$, кг

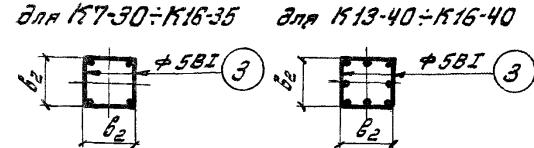
Наименование	Параметр, мм и класс	Марка каркаса																	
		$K3-20$	$K3,5-20$	$K4-20$	$K4,5-20$	$K5-20$	$K5,5-20$	$K6-20$	$K4,5-25$	$K5-25$	$K5,5-25$	$K6-25$	$K3-30$	$K3,5-30$	$K4-30$	$K4,5-30$	$K5-30$	$K5,5-30$	$K6-30$
Стеканевая ГОСТ 5781-61*	$\# 10RI$	7,82	9,06	10,29	11,53	12,76	13,99	15,23	11,69	12,92	14,15	—	8,05	9,29	10,52	11,75	12,99	—	—
	$\# 12RI$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,15	—	—	—	—	—	20,47	22,04
Проблочная ГОСТ 6727-53*	$\# 58I$	2,20	2,39	2,65	2,86	3,14	3,33	3,61	3,85	4,16	4,47	4,78	3,65	4,04	4,42	4,81	5,19	5,58	5,96
Упаков		10,02	11,45	12,94	14,39	15,90	17,32	18,84	15,54	17,08	18,62	20,93	11,70	13,33	14,94	16,56	18,18	20,05	28,00

Примечание: Сборку каркасов производят в соответствии с предельными нормами 39 по чистоте поверхности зернисти.

TK	Сборка сплошных изогнутых сечений с поперечным арматурованием ствола с ненапряженной стеканевой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Спецификация арматурки на каркас $K3-20 \div K6-30$	бланк
	Выводка арматурки на каркас $K3-20 \div K6-30$	Лист 1 из 33



60



Л- злуна съса

Спецификация арматуры на каркас $k7-30 \div k16-40$

Въвеждат се във вътрешната обработка на паркети $K7-30 \div K16-40$, към

Наименование	Диаметр, мм штук/пач	Марка паркета																		
		К7-30	К8-30	К9-30	К10-30	К11-30	К12-30	К8-35	К9-35	К10-35	К11-35	К12-35	К13-35	К14-35	К15-35	К16-35	К13-40	К14-40	К15-40	К16-40
Стеклопесчаная	Ф12АI	25,80	29,35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф12АII	—	—	32,90	—	—	—	29,55	33,11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф14АII	—	—	—	43,59	—	—	—	—	49,87	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф16АII	—	—	—	—	71,09	77,40	—	—	—	21,85	77,76	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф12АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	33,50	—	—	—
	Ф14АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	136,80	—	—
	Ф16АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	191,40	204,00	—
	Ф18АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	114,40	122,40	—	—	—
ГОСТ 5781-61*	Ф20АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Ф5АI	6,73	7,50	8,27	9,04	9,82	10,59	8,99	9,91	10,83	11,75	12,68	13,60	14,52	15,45	16,35	16,08	17,45	18,22	19,30
Пробоночная ГОСТ 5781-53*		11,70	12,50	13,27	14,04	14,82	15,59	13,99	14,91	15,83	16,75	17,68	18,60	19,52	20,45	21,35	21,08	22,45	23,22	24,30
Упаков		32,55	36,55	41,17	58,63	80,91	87,99	58,54	43,02	60,70	83,20	90,44	97,68	128,90	137,50	177,30	189,60	154,20	209,60	223,30

Примечание: Старкую парижскую провинцию в соответствии с правилами ЕСИАС в 38439 подчиняется
записи

TK	свої сплошніві квадратного сечення з поперечним арми- рованням ствола з нестяжкою стержневої арматурою	Серія 1 011-6
1974	Спецчаркування арматурі на гарячобі т7-30÷т16-40 Відварка арматурі на гарячобі т7-30÷т16-40	Випуск Лист 1 34

Спецификация продольной стержневой арматуры для свай марок СН9-30÷СН20-40

<i>Марка свай</i>	СН9-30	СН10-30	СН11-30	СН12-30	СН13-30	СН14-30	СН15-30	СН16-35	СН17-35	СН18-35	СН19-35	СН20-35	СН21-40	СН22-40	СН23-40	СН24-40	СН25-40	СН26-40	СН27-40	СН28-40	СН29-20	СН20-40				
<i>Диаметр у класс</i>	10А1V	10А1V	12А1V	12А1V	14А1V	14А1V	16А1V	16А1V	18А1V	18А1V	18А1V	18А1V	20А1V	22А1V	22А1V	25А1V	28А1V	10А1V	10А1V	12А1V	12А1V	16А1V	18А1V	20А1V		
<i>Длина в мм</i>	9250	10250	11250	12250	13250	14250	15250	16300	17300	18300	19300	19300	17300	18300	19300	20300	13350	14350	15350	16350	17350	18350	19350	20350		
<i>Количество на свай в шт</i>	+	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8			
<i>Общая длина на свай в м</i>	37,0	41,0	45,0	49,0	53,0	57,0	61,0	41,2	45,2	49,2	53,2	57,2	61,2	65,2	69,2	73,2	77,2	81,2	106,8	114,8	122,8	130,8	138,8	146,8	154,8	162,8
<i>Масса на свай кг</i>	22,83	25,30	39,96	43,51	64,02	68,86	96,26	25,42	40,14	43,69	64,27	69,10	96,57	130,27	170,65	218,43	297,22	392,20	65,90	70,83	109,05	116,15	167,67	231,65	309,29	401,46

Спеціалізовані поганкарські пляшерні арматури від 11-30 до 20-40

<i>Марка сварки</i>	04_1130	04_1230	04_1330	04_1430	04_1530	04_1035	04_1135	04_1235	04_1335	04_1435	04_1535	04_1635	04_1735	04_1835	04_1935	04_2035	04_1340	04_1440	04_1540	04_1640	04_1740	04_1840	04_1940	04_2040
<i>Диаметр и класс</i>	9П7	9П7	12П7	12П7	12П7	9П7	12П7	12П7	12П7	12П7	15П7	15П7	12П7	12П7	15П7	15П7	9П7	9П7	9П7	9П7	12П7	12П7	15П7	15П7
<i>Длина в мм</i>	11250	12250	13250	14250	15250	10300	11300	12300	13300	14300	15300	16300	17300	18300	19300	20300	13350	14350	15350	16350	17350	18350	19350	20350
<i>Количество на сварю в шт.</i>	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
<i>Общая длина на сварю в см</i>	45,0	49,0	53,0	57,0	61,0	41,2	45,2	49,2	53,2	57,2	61,2	65,2	73,4	114,4	154,4	162,4	106,8	114,8	122,8	130,8	138,8	146,8	154,8	162,0
<i>Масса на сварю кг</i>	17,86	19,45	37,26	40,07	42,88	16,36	31,78	34,59	37,40	40,21	68,12	72,58	98,30	102,92	171,85	180,75	42,40	45,58	48,75	91,95	98,58	103,20	172,29	181,20

ТК	Своды сплошных квадратного сечения с поперечными арматурами и несущей сопрягаемой стержневой и продольной арматурой	Период 1.011-6
	спецификация продольной стержневой арматуры для сводов марок СН-9-30+ СН-20-40. спецификация продольной арматуры для сводов марок СН-11-30+ СН-16-40.	Выпуск лист 1 35
1974		

Спецификация продольной проволочки арматуры для свай СНиП 3-20÷СНиП 12-30

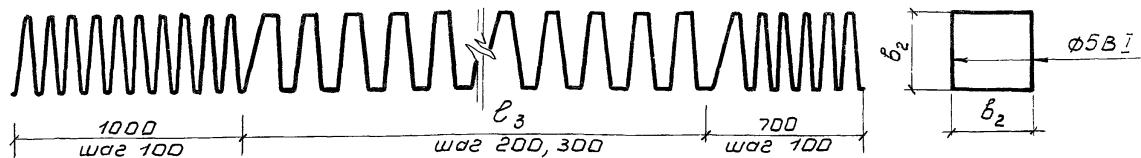
Марка смеси	$\text{Chap}320$	$\text{Chap}3520$	$\text{Chap}420$	$\text{Chap}4520$	$\text{Chap}520$	$\text{Chap}5520$	$\text{Chap}620$	$\text{Chap}4525$	$\text{Chap}525$	$\text{Chap}525$	$\text{Chap}625$	$\text{Chap}330$	$\text{Chap}3530$	$\text{Chap}4530$	$\text{Chap}4530$	$\text{Chap}5530$	$\text{Chap}6530$	$\text{Chap}730$	$\text{Chap}830$	$\text{Chap}930$	$\text{Chap}1030$	$\text{Chap}1130$	$\text{Chap}1230$	
Диаметр и класс	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII	58_pII		
Длина смм	3150	3650	4150	4650	5150	5550	5150	4750	5250	5750	6250	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6250	7250	8250	9250	10250	11250	
Количество на шаре п шт.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12	
Общая длина на шаре по м.	12,70	14,70	16,70	18,70	20,70	22,70	24,70	19,00	21,00	23,00	25,00	13,00	15,00	17,00	19,00	21,00	23,00	25,00	29,00	66,00	74,00	82,00	135,00	147,00
Масса на шаре кг.	1,96	2,26	2,57	2,88	3,19	3,50	3,80	2,92	3,23	3,54	3,84	2,00	2,31	2,62	2,93	3,23	3,54	3,85	4,47	10,16	11,40	12,63	20,79	22,64

Слєзифінкапація прободолічної проболоточкої армопастурбії

TY

1974

Свій сплошний півострівний сечений з поперечним арку- мінливим стволом - напрямкової пробивальної арматурою	Серія 1.011-6
Спецуальніцькі пробивальні арматурні відробки из пробивальної арматури СНПР 3-20 + СНПР 20-40	Випуск 1 шт.



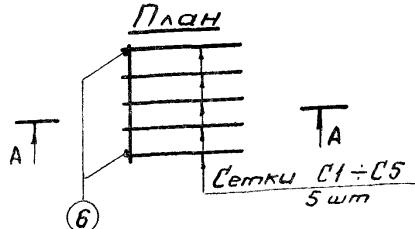
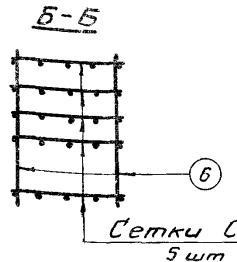
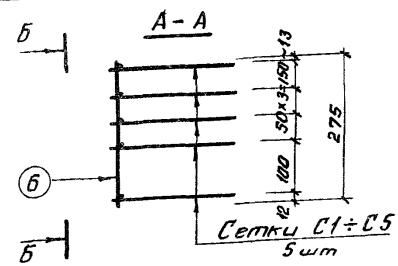
Спецификация арматуры на спирали Сп 3-20 ÷ Сп 12-30

Марка спирали	Сп 3-20	Сп 3,5-20	Сп 4-20	Сп 4,5-20	Сп 5-20	Сп 5,5-20	Сп 6-20	Сп 4,5-25	Сп 5-25	Сп 5,5-25	Сп 6-25	Сп 3-30	Сп 3,5-30	Сп 4-30	Сп 4,5-30	Сп 5-30	Сп 5,5-30	Сп 6-30	Сп 7-30	Сп 8-30	Сп 9-30	Сп 10-30	Сп 11-30	Сп 12-30
Б ₂ мм	145	145	145	145	145	145	145	195	195	195	195	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
Б ₃ мм	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	2500	3000	3500	4000	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Шаг спирали в середине	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Число витков шт.	20	22	24	25	27	29	31	26	27	29	31	21	22	24	26	27	29	31	34	37	41	44	47	51
Длина (заготовки) м	11,95	13,26	14,56	15,21	16,52	17,82	19,12	20,9	21,7	23,4	25,1	20,8	21,9	23,9	26,0	27,0	29,0	31,1	34,2	37,2	41,3	44,4	47,5	51,6
Масса кг.	1,84	2,04	2,24	2,34	2,54	2,74	2,94	3,22	3,34	3,60	3,87	3,20	3,37	3,58	4,00	4,16	4,47	4,79	5,27	5,73	6,36	6,84	7,32	7,93

Спецификация арматуры на спирали Сп 13-30 ÷ Сп 20-40

Марка спирали	Сп 13-30	Сп 14-30	Сп 15-30	Сп 8-35	Сп 9-35	Сп 10-35	Сп 11-35	Сп 12-35	Сп 13-35	Сп 14-35	Сп 15-35	Сп 16-35	Сп 17-35	Сп 18-35	Сп 19-35	Сп 20-35	Сп 13-40	Сп 14-40	Сп 15-40	Сп 16-40	Сп 17-40	Сп 18-40	Сп 19-40	Сп 20-40
Б ₂ мм	245	245	245	295	295	295	295	295	295	295	295	295	295	295	295	295	345	345	345	345	345	345	345	345
Б ₃ мм	11000	12000	13000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	13000	14000	15000	16000	17000	18000	11000	12000	13000	14000	15000	16000	17000	18000
Шаг спирали в середине	200	200	200	300	300	300	300	300	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Число витков шт.	72	77	82	37	41	44	47	51	72	77	82	87	92	97	102	107	72	77	82	87	92	97	102	107
Длина (заготовки) м	71,9	76,9	81,9	44,5	49,3	53,0	56,6	61,5	86,0	91,9	97,9	103,9	109,9	115,9	121,9	127,8	100,2	107,2	114,2	121,1	128,1	135,1	142,0	149,0
Масса кг.	11,07	11,84	12,61	6,85	7,59	8,16	8,72	9,47	13,24	14,15	15,08	16,00	16,93	17,95	18,77	19,68	15,43	16,51	17,59	18,65	19,73	20,81	21,87	22,95

TK	Сборные сплошные квадратного сечения с полуречным армированием ствола.	СЕРИЯ 1.011-6
1974	Спецификация арматуры на спирали марок Сп 3-20 ÷ Сп 20-40	Выпуск лист 1 37



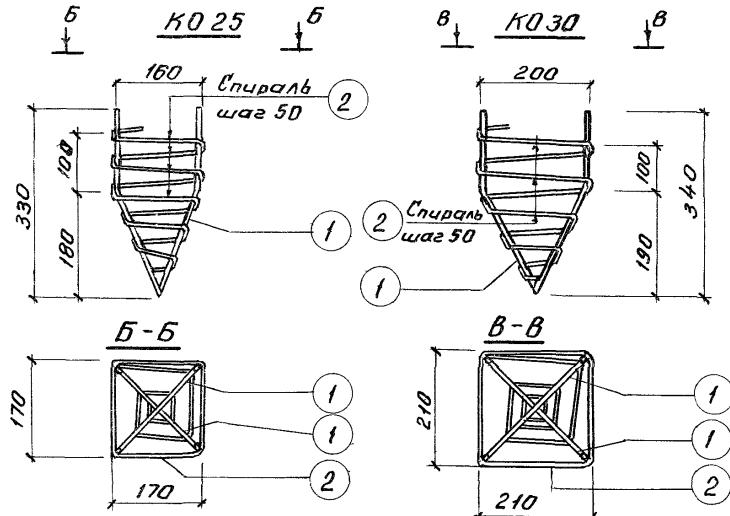
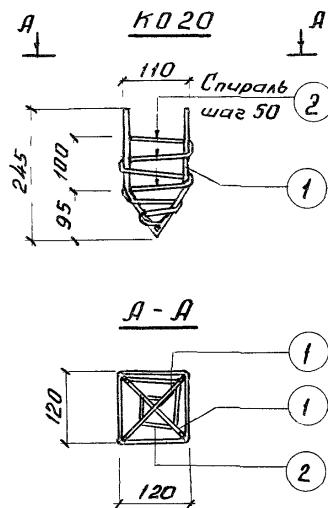
Примечание. Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п. 4.9 пояснительной записки.

Спецификация арматуры на сетку							
Марка	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина, мм	Кол-во шт	Общая длина, м	Масса, кг
C 1	1	(1)	5B1	180	6	1,08	0,17
C 2	2	(2)	5B1	230	6	1,38	0,21
C 3	3	(3)	5B1	280	6	1,68	0,26
C 4	4	(4)	5B1	330	6	1,98	0,31
C 5	5	(5)	5B1	380	7	2,65	0,41

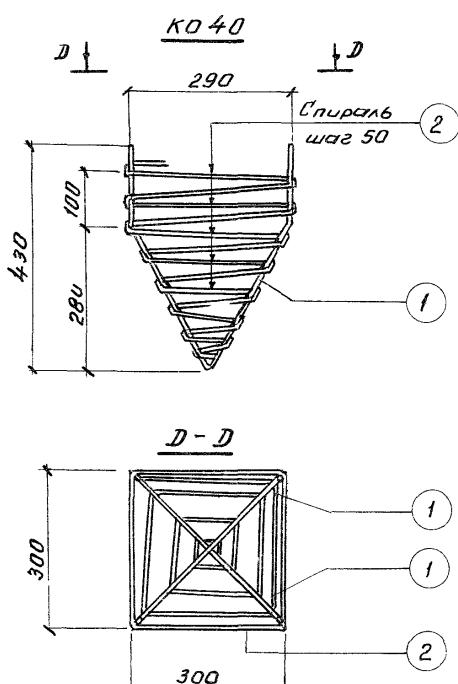
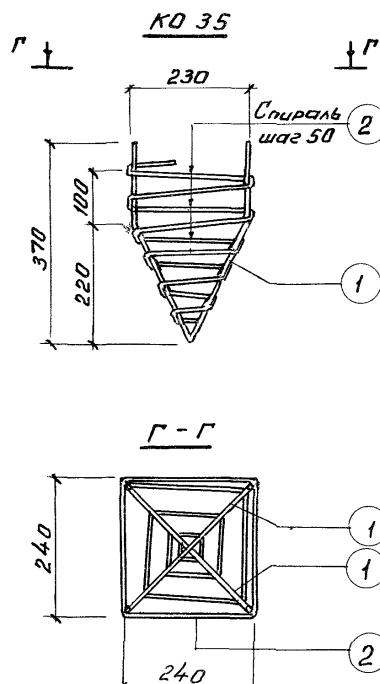
Спецификация арматуры на каркас							
Марка	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина, мм	Кол-во, шт	Общая длина, м	Масса, кг
KГ 20	6	275	8A1	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С1	5B1	—	5	—	0,83
						Всего	1,05
KГ 25	6	275	8A1	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С2	5B1	—	5	—	1,07
						Всего	1,29
KГ 30	6	275	8A1	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С3	5B1	—	5	—	1,28
						Всего	1,50
KГ 35	6	275	8A1	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С4	5B1	—	5	—	1,53
						Всего	1,75
KГ 40	6	275	8A1	275	2	0,55	0,22
	—	Сетка С5	5B1	—	5	—	2,04
						Всего	2,26

Выборка арматуры на каркас, кг					
Наименование	Марка каркаса				
арматуры	KГ 20	KГ 25	KГ 30	KГ 35	KГ 40
Стержневая класса А-1 ГОСТ 5781-61, ф8мм	0,22	0,22	0,22	0,22	0,22
Пробивочная класса В-1 ГОСТ 6127-53*, ф5мм	0,83	1,07	1,28	1,53	2,04
Всего	1,05	1,29	1,50	1,75	2,26

TK	Свай сплошные квадратного сечения с поперечным армированием свода	Серия 1.011-6
1974	Каркасы головы KГ20; KГ25; KГ30; KГ35; KГ40.	Выпуск Лист 1 38



Н поз	Эскиз	Ед.	Марка каркаса				
			изм.	K020	K025	K030	K035
1		φ мм	10А1	10А1	10А1	10А1	10А1
		a мм	150	220	290	320	410
		h мм	95	180	190	220	280
		z64 мм	10	10	20	10	10
		ℓ мм	570	750	860	900	1000
		п шт	2	2	2	2	2
		пℓ м	1,14	1,50	1,72	1,80	2,0
2		φ мм	58I	58I	58I	58I	58I
		ℓ мм	115	165	205	235	295
		п шт	1	1	1	1	1
		пℓ м	2,0	3,0	3,1	4,4	5,8



Примечания:

- 1 Стержни поз. 1 сварить в пересечении
- 2 Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п. 39 пояснительной записки.

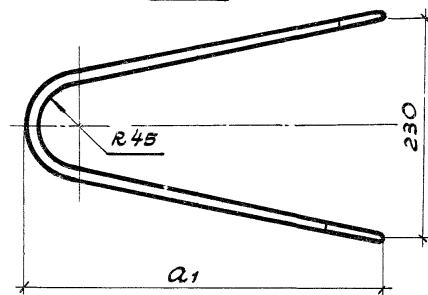
TK	Сваи сплошные квадратного сечения с поперечным армированием ствола	Серия 1.011-6
1974	Каркасы остиря K020; K025; K030; K035; K040.	Выпуск 1 Лист 39

Петля №1-№12

Я

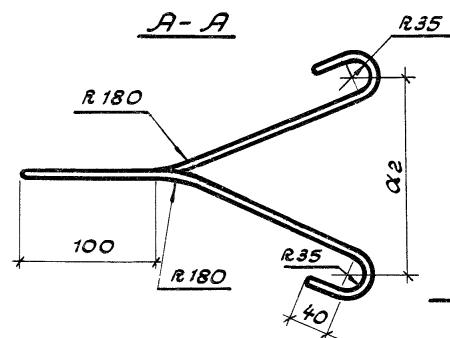
Б-Б

Я

A-A

Б

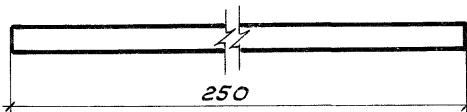
ТБ

Штабель Ш1

ГОСТ 2739-73 Сталь марка ст.3

Сталь марка ст.3

2. Монтажные петли



**Спецификация
стержневой арматуры I класса Я-ГОСТ 5781-61***

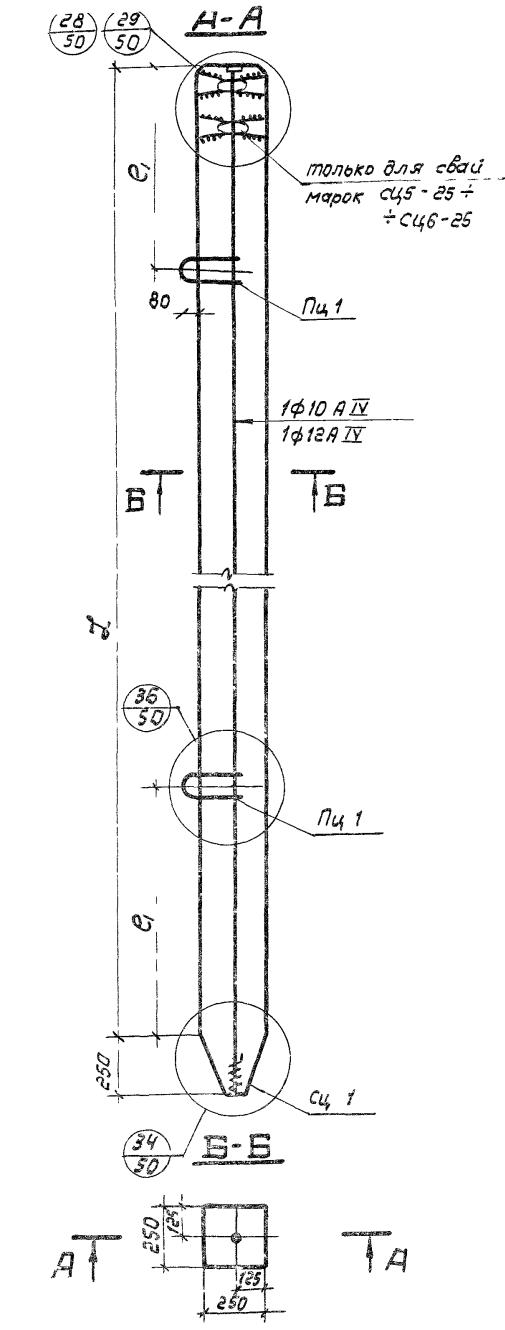
Единица измер.		Наименование марок											
		П1	П2	П3	П4	П5	П6	П7	П8	П9	П10	П11	П12
φ	мм	12А1	12А1	12А1	14А1	16А1	14А1	16А1	18А1	20А1	20А1	22А1	25А1
α_1	мм	260	315	375	378	382	428	432	436	440	510	514	520
α_2	мм	130	175	230	225	215	276	275	270	270	325	325	320
ℓ	мм	1050	1100	1200	1230	1260	1330	1350	1390	1420	1520	1550	1580
масса k_2	кг	0,93	0,98	1,07	1,48	1,98	1,60	2,15	2,77	3,51	3,75	4,62	6,06
													0,15

Примечания:

- Для монтажных петель применяется сталь марок ВСт3сп2, ВСт3 пс2.
- В случае производственных работ при температурах ниже -40°C следует применять сталь марок ВСт3 сп2

ТК	Свай сплошные квадратного сечения с полергнным армированием стальной	Серия 1.011-6
1974	Монтажные петли П1; П2; П3; П4; П5; П6; П7; П8; П9; П10; П11; П12. Штабель ш1	Выпуск лист 1 40

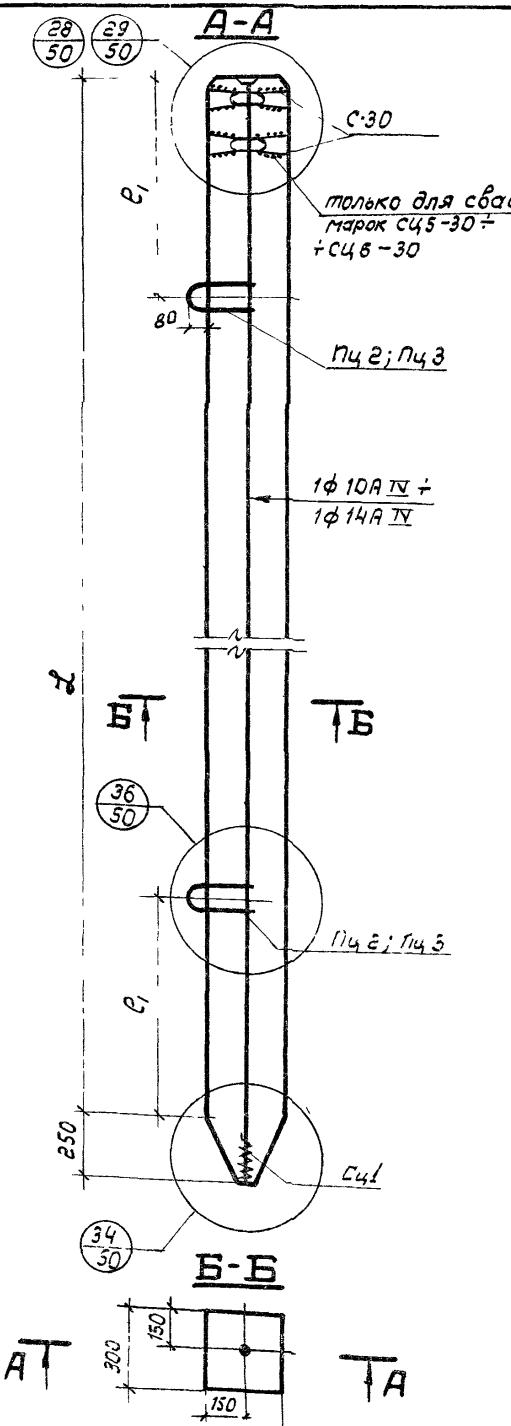
13058 67



Марка свай	Размеры, мм			Кол-во листов	Л	Расход материалов на сваю						Бетон марки 300 м³	Справ. масса свай т	Усилие напряже- ния стержня т						
						Арматуры, кг														
	Л	Р,	Продоль- ная ар- матура или марка арматурн. изделия			стержн. кл. А-IV ГОСТ 5781-61*	стержн. кл. А-I ГОСТ 5781-61*	пробал. кл. В-І ГОСТ 6727-53*	ф5	Цитого	Всего									
С44,5-25	4500	900	φ10А IV	1	51	2,92	—	—	—	—	—	1,51	5,75	0,29	0,73	4,7				
			C 25	2	52	—	—	—	—	—	1,26									
			С4 1	1	52	—	—	—	—	—	0,25									
			Пц 1	2	52	—	—	—	—	—	1,32									
С45-25	5000	1000	φ10А IV	1	51	3,23	—	—	—	—	—	2,77	7,32	0,32	0,80	4,7				
			C 25	4	52	—	—	—	—	—	2,52									
			С4 1	1	52	—	—	—	—	—	0,25									
			Пц 1	2	52	—	—	—	—	—	1,32									
С45,5-25	5500	1100	φ12А IV	1	51	5,10	—	—	—	—	—	2,77	9,19	0,35	0,80	6,8				
			C 25	4	52	—	—	—	—	—	2,52									
			С4 1	1	52	—	—	—	—	—	0,25									
			Пц 1	2	52	—	—	—	—	—	1,32									
С46-25	6000	1200	φ12А IV	1	51	5,54	—	—	—	—	—	2,77	9,53	0,38	0,95	6,8				
			C 25	4	52	—	—	—	—	—	2,52									
			С4 1	1	52	—	—	—	—	—	0,25									
			Пц 1	2	52	—	—	—	—	—	1,32									

Примечания: 1. Пребаритальное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

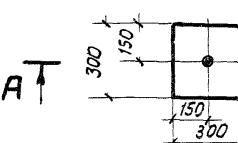
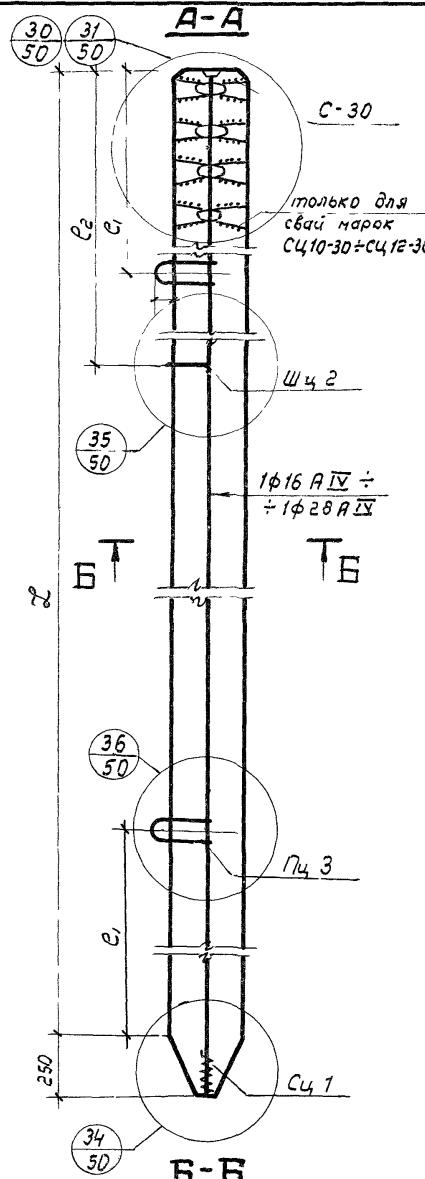
TK	Свай сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой стержневой арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Свай марок С44,5-25; С45-25; С45,5-25; С46-25.	выпуск листов 1 41



Марка свай	Размеры, мм		Продоль- ная ар- матура или марка арматурн ых изделий	Кол-во стержн. ГОСТ 5781-61*	Листа стержн. кл. А-IV ГОСТ 5781-61*	Расход материалов на сваю				Бетона марки 300 м³	Справ. масса свай т	Усилие напряж	
	L	E,				Листа	стержн. кл. А-IV ГОСТ 5781-61*	ф12	ф14	ф5			
С43-30	3000	600	φ10A IV	1	51	2,01	—	—	—	—	1,79	5,20	0,70 4,7
			C30	2	52	—	—	—	—	1,54			
			C41	1	52	—	—	—	—	0,25			
			П42	2	52	—	1,4	—	—	—			
С43,5-30	3500	700	φ10A IV	1	51	2,31	—	—	—	—	1,79	5,50	0,83 4,7
			φ30	2	52	—	—	—	—	1,54			
			C41	1	52	—	—	—	—	0,25			
			П42	2	52	—	1,4	—	—	—			
С44-30	4000	800	φ10A IV	1	51	2,62	—	—	—	—	1,79	5,81	0,93 4,7
			C30	2	52	—	—	—	—	1,54			
			C41	1	52	—	—	—	—	0,25			
			П42	2	52	—	1,4	—	—	—			
С44,5-30	4500	900	φ12A IV	1	51	4,22	—	—	—	—	1,79	7,41	0,42 6,6
			C30	2	52	—	—	—	—	1,54			
			C41	1	52	—	—	—	—	0,25			
			П43	2	52	—	1,4	—	—	—			
С45-30	5000	1000	φ12A IV	1	51	4,66	—	—	—	—	3,33	9,97	0,46 6,8
			C30	4	52	—	—	—	—	3,08			
			C41	1	52	—	—	—	—	0,25			
			П43	2	52	—	—	1,98	—	—			
С45,5-30	3500	1100	φ14A IV	1	51	6,95	—	—	—	—	3,33	12,26	0,57 9,2
			C30	4	52	—	—	—	—	3,08			
			C41	1	52	—	—	—	—	0,25			
			П43	2	52	—	—	1,98	—	—			
С46-30	6000	1200	φ14A IV	1	51	7,55	—	—	—	—	3,33	12,86	0,55 9,2
			C30	4	52	—	—	—	—	3,08			
			C41	1	52	—	—	—	—	0,25			
			П43	2	52	—	—	1,98	—	—			

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

TK	Свай сплошные квадратного сечения без поперечного армирования стальной напрягаемой стержневой арматурой.	Серия 1011-6
1974	Свай марок С43-30; С43,5-30; С44-30; С44,5-30; С45-30; С45,5-30; С46-30.	Выпуск Лист 1 42

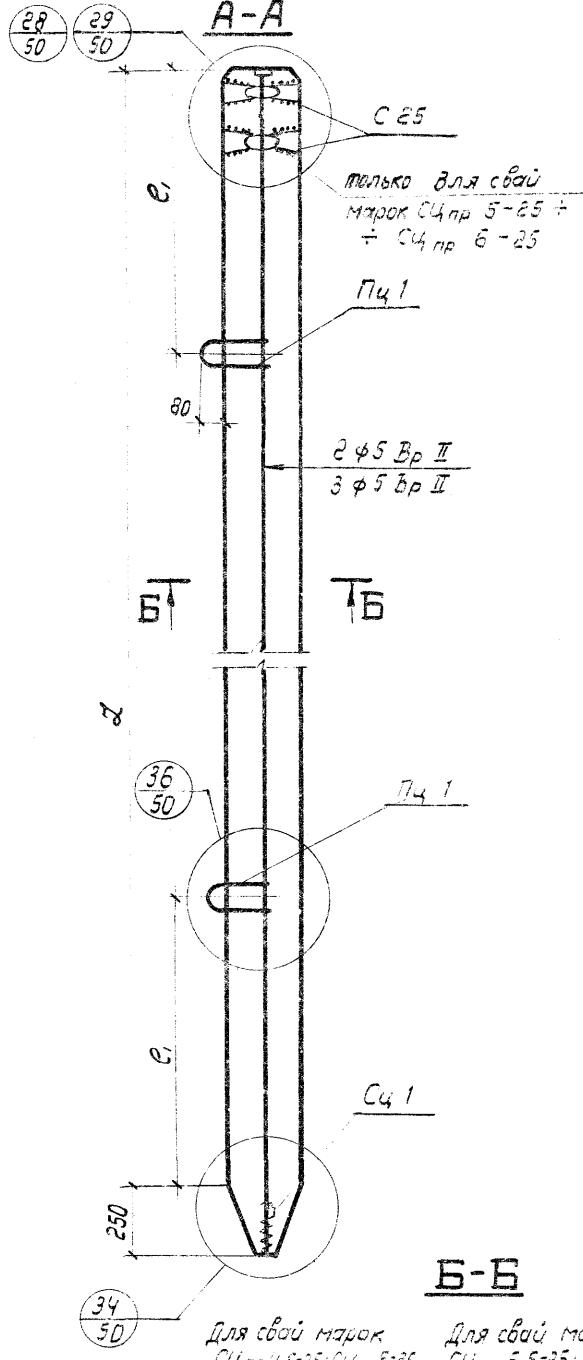


ТА

Марка свай	Размеры, мм			Продол. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во листов	N	Расход материалов на сваю						Справ. масса свай	Усилие напряж. стрем- женя					
	Z	e,	E ₂				Арматуры, кг												
							стержн. кл. А-IV ГОСТ 5781-61*	стержн. кл. А-I ГОСТ 5781-61*	пробол. кл. В-I ГОСТ 6727-53*	Бетона	марки 300 м ³	Всего							
С47-30	7000	1400	2100	φ16АIV	1	51	11,44	—	—	—	—	—	4,87	18,52	0,64	1,60	12,1		
				C30	6	52	—	—	—	—	—	—							
				С4 1	1	52	—	—	—	—	—	—							
				ПЧ 3	2	52	—	—	—	1,98	—	—							
				ШЧ 1	1	52	—	0,23	—	—	—	—							
С48-30	8000	1600	2400	φ16АIV	1	51	13,02	—	—	—	—	—	4,87	20,10	0,73	1,83	12,1		
				C30	6	52	—	—	—	—	—	—							
				С4 1	1	52	—	—	—	—	—	—							
				ПЧ 3	2	52	—	—	—	1,98	—	—							
				ШЧ 1	1	52	—	0,23	—	—	—	—							
С49-30	9000	1800	2600	φ18АIV	1	51	18,48	—	—	—	—	—	4,87	25,56	0,82	2,05	15,3		
				C30	6	52	—	—	—	—	—	—							
				С4 1	1	52	—	—	—	—	—	—							
				ПЧ 3	2	52	—	—	—	1,98	—	—							
				ШЧ 1	1	52	—	0,23	—	—	—	—							
С410-30	10000	2100	2900	φ20АIV	1	51	25,28	—	—	—	—	—	6,41	33,90	0,91	2,28	16,9		
				C30	8	52	—	—	—	—	—	—							
				С4 1	1	52	—	—	—	—	—	—							
				ПЧ 3	2	52	—	—	—	1,98	—	—							
				ШЧ 1	1	52	—	0,23	—	—	—	—							
С411-30	11000	2300	3200	φ22АIV	1	51	33,57	—	—	—	—	—	6,41	42,19	1,00	2,50	22,8		
				C30	8	52	—	—	—	—	—	—							
				С4 1	1	52	—	—	—	—	—	—							
				ПЧ 3	2	52	—	—	—	1,98	—	—							
				ШЧ 1	1	52	—	0,23	—	—	—	—							
С412-30	12000	2500	3500	φ28АIV	1	51	59,17	—	—	—	—	—	6,41	67,79	1,09	2,73	36,9		
				C30	8	52	—	—	—	—	—	—							
				С4 1	1	52	—	—	—	—	—	—							
				ПЧ 3	2	52	—	—	—	1,98	—	—							
				ШЧ 1	1	52	—	0,23	—	—	—	—							

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 6000 кг/см².
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

TK	Свай сплошные квадратного сечения без поперечного армирования стебля с напрягаемой стержневой арматурой	Серия 1.011-6
1974	Свай марок С47-30; С48-30; С49-30; С410-30; С411-30; С412-30.	Выпуск Лист 1 43

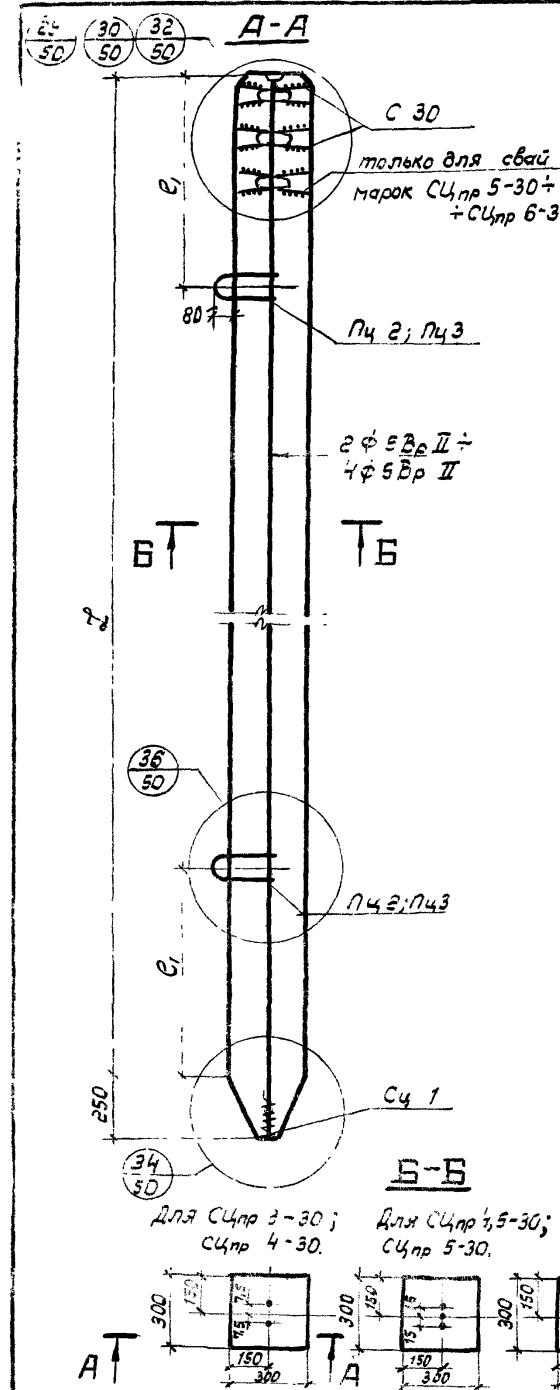


Марка свай	Размеры, мм		Продол. арматура или марка арматурн изделия	Кол-во листов	Расход материалов на сваю						Справ. масса свай т	Усилие напряжения T					
					Арматура, кг				бетона								
	z	e			пробол. кл. Br-II ГОСТ 5980-63	стержн. кл. А-I ГОСТ 5737-61 ф12	пробол. кл. Br-II ГОСТ 6737-53*	штук									
С4 пр 4,5-25	4500	900	φ5 Br II	2	51	1,46	—	—	бетона Марки 300 М³	1,51	4,29	0,29	0,73	2,4	4,7		
			C25	2	52	—	—	1,26									
			C4 1	1	52	—	—	0,25									
			П4 1	2	52	—	1,32	—									
С4 пр 5-25	5000	1000	φ5 Br II	2	51	1,61	—	—	бетона Марки 300 М³	2,77	5,70	0,32	0,80	2,4	4,7		
			C25	4	52	—	—	2,52									
			C4 1	1	52	—	—	0,25									
			П4 1	2	52	—	1,32	—									
С4 пр 5,5-25	5500	1100	φ5 Br II	3	51	2,65	—	—	бетона Марки 300 М³	2,77	6,74	0,35	0,88	2,4	7,1		
			C25	4	52	—	—	2,52									
			C4 1	1	52	—	—	0,25									
			П4 1	2	52	—	1,32	—									
С4 пр 6-25	6000	1200	φ5 Br II	3	51	2,66	—	—	бетона Марки 300 М³	2,77	6,97	0,36	0,95	2,4	7,1		
			C25	4	52	—	—	2,52									
			C4 1	1	52	—	—	0,25									
			П4 1	2	52	—	1,32	—									

Примечания:

1. Предварительное напряжение арматуры производится со величиной 12000 кг/см².
2. Отпуск напряжения арматуры производится при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

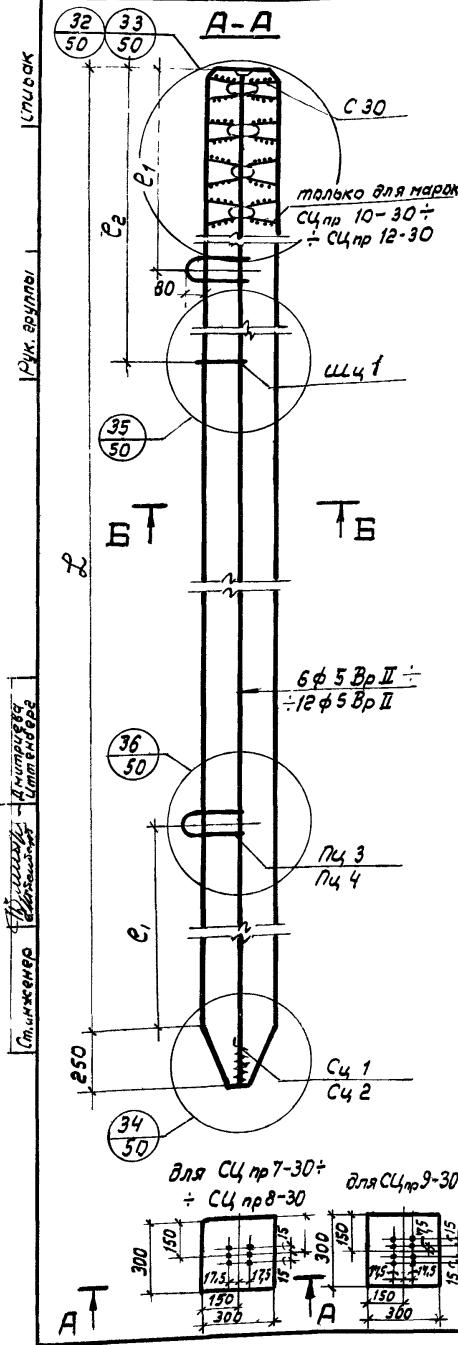
TK	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой продольной арматурой	СЕРИЯ 1.011-6
1974	Сваи марок С4 пр 4,5-25; С4 пр 5-25; С4 пр 5,5-25; С4 пр 6-25.	Волгуск Лист 1 44



Примечания:

- Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см².
- Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².
- На сечении А-А продольная арматура для свай марок С4пр 5,5-30 и С4пр 6-30 показана условно одной линией.

TK	Свободные квадратного сечения без поперечного армирования рабочий стебель с напаянной проболочной арматурой	Серия 1.011-6	
1974	Свободные марок СЧпр 3-30; СЧпр 3,5-30; СЧпр 4-30; СЧпр 4,5-30; СЧпр 5-30; СЧпр 5,5-30; СЧпр 6-30.	Выпуск 1	Лист 45

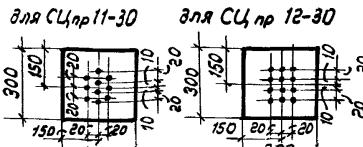


Марка	Размеры, мм			Продольная арматура или марка фасонн. изделия	Кол-во листа	№	Расход материалов на свано						Бетона	Справ. масса	Усиление напряжения γ			
							Арматуры, кг											
	свани	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$				пробол. кл. Вр-II ГОСТ 8480-63	$\varnothing 10$	$\varnothing 14$	Итого	$\varnothing 5$	Итого	Всего	M^3	т	одной пробол.	бесед	
C4pr 7-30	7000	1400	2100	$\varnothing 5$ Вр-II C30 C41 П43 Ш41	6	51	6,70	—	—	—	—	—	4,62 0,25 — —	4,87	13,78	0,64	1,60	2,4 14,1
C4pr 8-30	8000	1600	2400	$\varnothing 5$ Вр-II C30 C41 П43 Ш41	6	51	7,62	—	—	—	—	—	4,62 0,25 — —	4,87	14,70	0,73	1,83	2,4 14,1
C4pr 9-30	9000	1800	2600	$\varnothing 5$ Вр-II C30 C41 П43 Ш41	8	51	11,40	—	—	—	—	—	4,62 0,25 — —	4,87	18,48	0,82	2,05	2,4 18,8
C4pr 10-30	10000	2100	2900	$\varnothing 5$ Вр-II C30 C41 П43 Ш41	9	51	14,21	—	—	—	—	—	6,16 0,25 — —	5,41	20,83	0,91	2,28	2,4 21,2
C4pr 11-30	11000	2300	3200	$\varnothing 5$ Вр-II C30 C42 П44 Ш41	10	51	17,32	—	—	—	—	—	6,16 0,40 — —	6,56	26,15	1,00	2,50	2,4 23,5
C4pr 12-30	12000	2500	3500	$\varnothing 5$ Вр-II C30 C42 П44 Ш41	12	51	22,64	—	—	—	—	—	6,16 0,40 — —	6,56	31,47	1,09	2,73	2,4 28,2

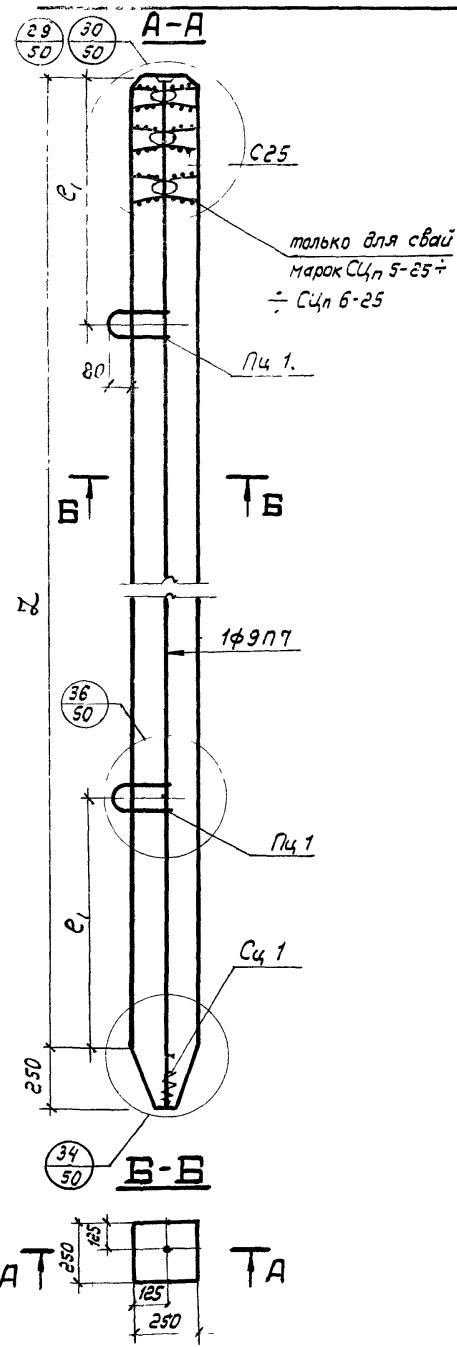
Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 12000 кг/см².

2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

3. На сечении А-А продольная арматура условно показана одной пачкой.



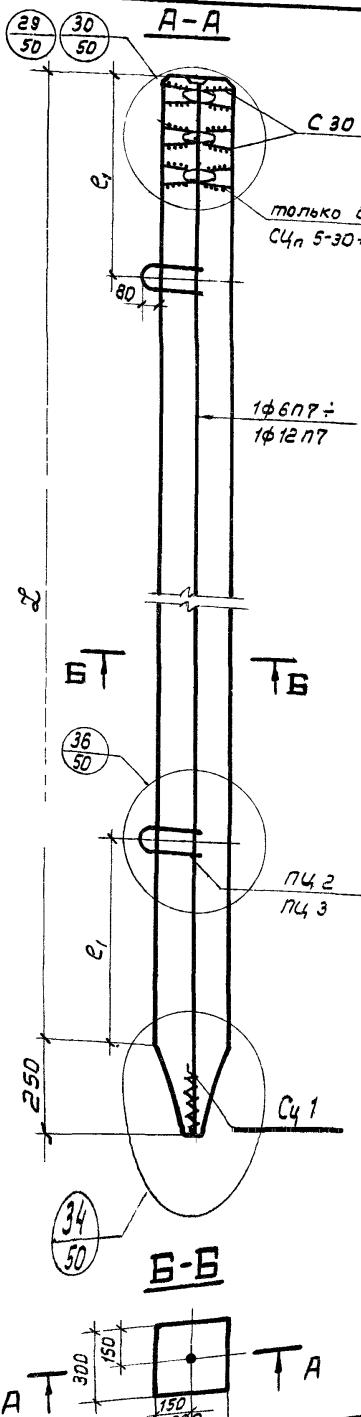
TK	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования столба с напрягаемой проболочной арматурой.	Sерия
		1.011-6
1974	Сваи марок С4pr 7-30; С4pr 8-30; С4pr 9-30; С4pr 10-30; С4pr 11-30; С4pr 12-30.	Выпуск Лист
		1 46



Марка свай	Размеры, мм		Продол. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во	N листов	Расход материалов на сваю					Страб. масса своя	Усилие одной пряди		
						Арматура, кг				Бетонная марка 30С	M ³	m		
z	e ₁					семипроб. прядей кл. П-7 ГОСТ13840-83	стержн. кл. А-1 ГОСТ5781-67	песчано-кл В-1 ГОСТ5727-53*	ф 5	Чтого	Бетон			
С4п 4,5-25	4500	900	φ 9П7	1	51	1,88	—	—	—	2,77	5,97	0,29	0,73	7,1
			C 25	4	52	—	—	—	2,52					
			C 4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			Л4 1	2	52	—	—	1,32	—					
С4п 5-25	5000	1000	φ 9П7	1	51	2,08	—	—	—	4,03	7,43	0,32	0,80	7,1
			C 25	6	52	—	—	—	3,78					
			C 4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			Л4 1	2	52	—	—	1,32	—					
С4п 5,5-25	5500	1100	φ 9П7	1	51	2,28	—	—	—	4,03	7,53	0,35	0,88	7,1
			C 25	6	52	—	—	—	3,78					
			C 4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			Л4 1	2	52	—	—	1,32	—					
С4п 6-25	6000	1200	φ 9П7	1	51	2,48	—	—	—	4,03	7,63	0,38	0,95	7,1
			C 25	6	52	—	—	—	3,78					
			C 4 1	1	52	—	—	—	0,25					
			Л4 1	2	52	—	—	1,32	—					

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины $14000 \text{ кг}/\text{см}^2$.
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее $200 \text{ кг}/\text{см}^2$.

Т К	<i>Свай сплошные квадратного сечения без поперечного профилирования ствола с напрягаемой прядебкой фронтальной</i>	Серия 1.011-6	
1974	<i>Свай марок СЧп 4,5-25; СЧп 5-25; СЧп 5,5-25; СЧп 6-25.</i>	Выпуск 1	Лист 47



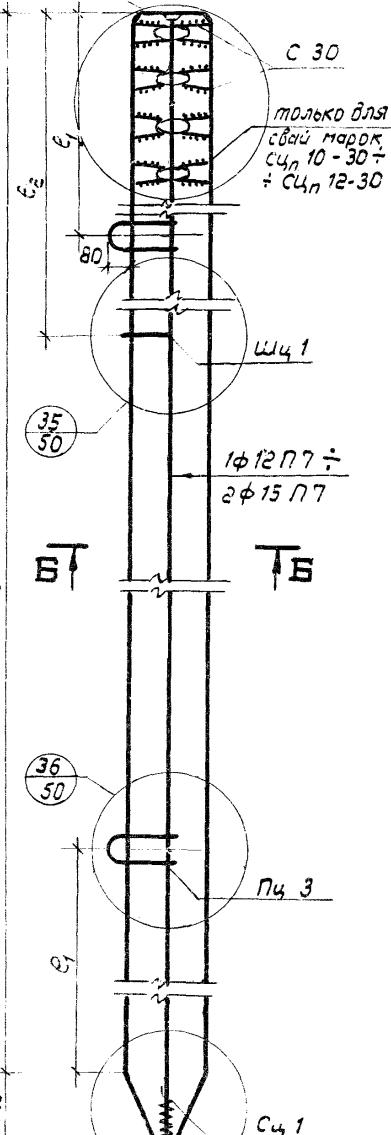
только для свай марок
СЧп 5-30 и СЧп 6-30.

Марка свай	Размеры, мм	Продол. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во	N листов	Расход материалов на сваю							Справ. масса свай тт	Число натяж. одной предц		
					Арматуры, кг					Бетона марки 300 м³					
					семипров. пред.кл-т ГОСТ 13840-68	стержн. кл. А-І ГОСТ 5781-61*	пред.кл-т ГОСТ 5727-53*	ф12	ф14	ф5	Штого	Всего			
СЧп 3-30	3000 600	ф6П7	1	51	0,57	—	—	—	—	—	—	—	3,33	0,70 3,4	
		С30	4	52	—	—	—	—	—	—	—	3,08			
		С41	1	52	—	—	—	—	—	—	—	0,25			
		ПЧ2	2	52	—	1,40	—	—	—	—	—	—			
СЧп 3,5-30	3500 700	ф6П7	1	51	0,66	—	—	—	—	—	—	—	3,33	0,83 3,4	
		С30	4	52	—	—	—	—	—	—	—	3,08			
		С41	1	52	—	—	—	—	—	—	—	0,25			
		ПЧ2	2	52	—	1,40	—	—	—	—	—	—			
СЧп 4-30	4000 800	ф9П7	1	51	1,69	—	—	—	—	—	—	—	3,33	0,93 7,1	
		С30	4	52	—	—	—	—	—	—	—	3,08			
		С41	1	52	—	—	—	—	—	—	—	0,25			
		ПЧ2	2	52	—	1,40	—	—	—	—	—	—			
СЧп 4,5-30	4500 900	ф9П7	1	51	1,89	—	—	—	—	—	—	—	3,33	1,05 7,1	
		С30	4	52	—	—	—	—	—	—	—	3,08			
		С41	1	52	—	—	—	—	—	—	—	0,25			
		ПЧ2	2	52	—	1,40	—	—	—	—	—	—			
СЧп 5-30	5000 1000	ф9П7	1	51	2,08	—	—	—	—	—	—	—	4,87	1,15 7,1	
		С30	6	52	—	—	—	—	—	—	—	4,62			
		С41	1	52	—	—	—	—	—	—	—	0,25			
		ПЧ3	2	52	—	—	1,98	—	—	—	—	—			
СЧп 5,5-30	5500 1100	ф9П7	1	51	2,28	—	—	—	—	—	—	—	4,87	1,28 7,1	
		С30	6	52	—	—	—	—	—	—	—	4,62			
		С41	1	52	—	—	—	—	—	—	—	0,25			
		ПЧ3	2	52	—	—	1,98	—	—	—	—	—			
СЧп 6-30	6000 1200	ф12П7	1	51	4,39	—	—	—	—	—	—	—	4,87	1,38 12,3	
		С30	6	52	—	—	—	—	—	—	—	4,62			
		С41	1	52	—	—	—	—	—	—	—	0,25			
		ПЧ3	2	52	—	—	1,98	—	—	—	—	—			

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 14800 кг/см² для ф6П7; 14000 кг/см² для ф9П7; 13600 кг/см² для ф12П7.

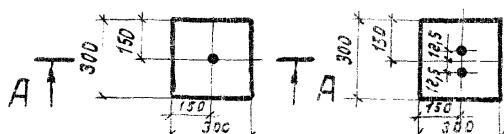
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

TK	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола с напрягаемой продольной арматурой	Серия 1.01-6
1974	Сваи марок СЧп 3-30; СЧп 3,5-30; СЧп 4-30; СЧп 4,5-30; СЧп 5-30; СЧп 5,5-30; СЧп 6-30.	Выпуск Лист 1 48



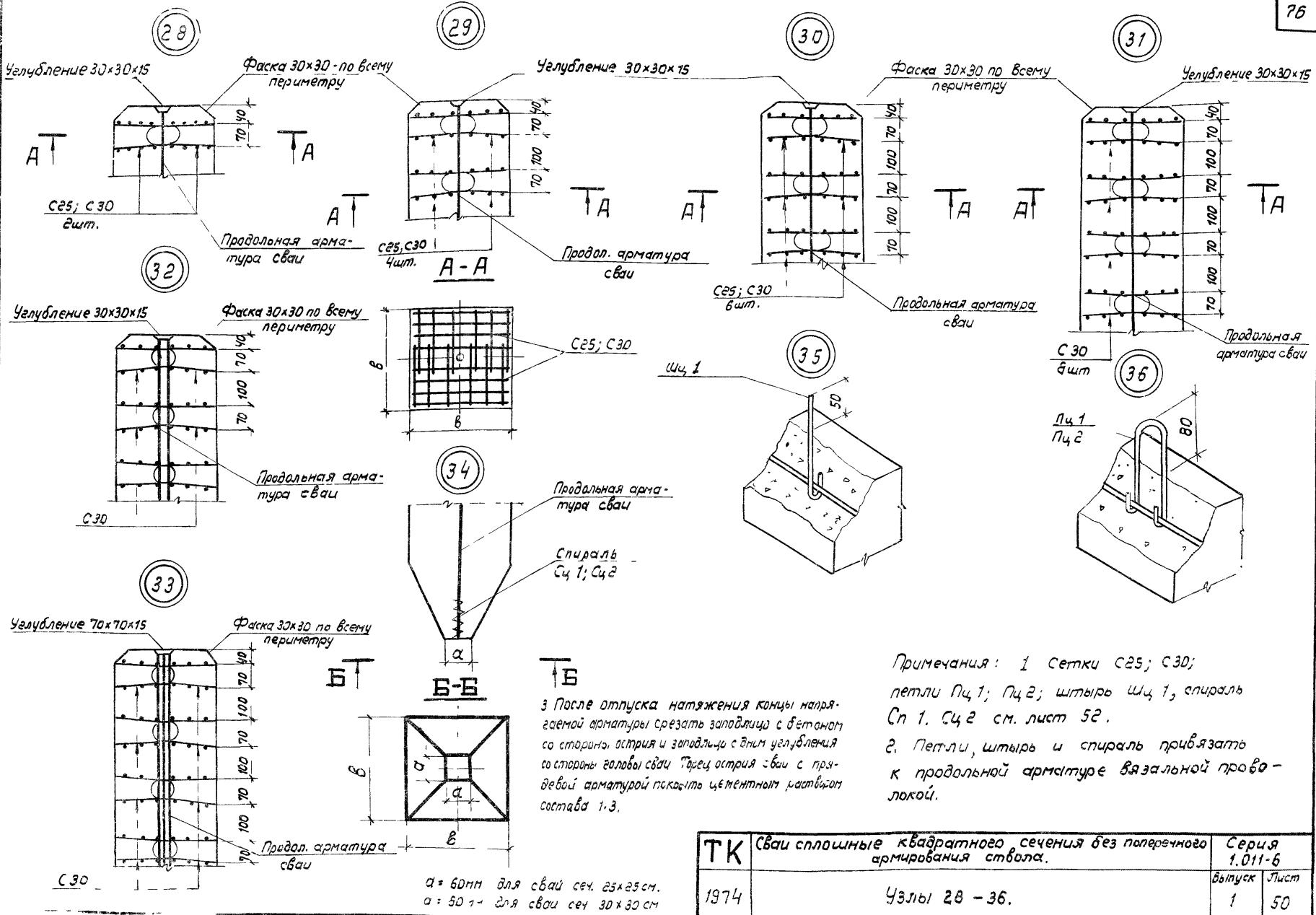
для СЧн 7-30÷
СЧн 9-30

ВЛЯ СЧ4n 10-30 :
СЧ4n 12-30



Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 13600 кг/см² для ф 12П7 и 13500 кг/см² для ф 15П7.
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

TK	Сбои сплошных квадратных сечения без поперечного армирования ствола с неподъемной прядебой арматурой.	Сердечник 1011-6
1974	Сваи морок СЧп 7-30; СЧп 8-30 ; СЧп 9-30 ; СЧп 10-30 ; СЧп 11-30 ; СЧп 12-30.	Выпуск Лист 1 49



Примечания: 1 Сетки С25; С30;
петли Пц1; Пц2; штыри Шц 1, спираль
Сп 1. Сп 2 см. лист 52.

2. Петли, штыри и спираль привязать
к продольной арматуре вязальной прово-
локой.

ТК	Сваи сплошные квадратного сечения без поперечного армирования ствола.	Серия 1.011-6
1974	Чзлн 28 - 36.	Выпуск Лист 1 50

Спецификация стержневой профильной арматуры для саней марок СЦ 4,5-25 ÷ СЦ 12-30

Марка саней	СЦ 4,5-25	СЦ 5-25	СЦ 5,5-25	СЦ 6-25	СЦ 3-30	СЦ 3,5-30	СЦ 4-30	СЦ 4,5-30	СЦ 5-30	СЦ 5,5-30	СЦ 6-30	СЦ 7-30	СЦ 8-30	СЦ 9-30	СЦ 10-30	СЦ 11-30	СЦ 12-30
Диаметр класс	10А1У	10А1У	12А1У	12А1У	10А1У	10А1У	10А1У	10А1У	12А1У	12А1У	14А1У	14А1У	16А1У	16А1У	20А1У	22А1У	28А1У
Длина в мм	4750	5250	5750	6250	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6250	7250	8250	9250	10250	11250	12250
Количества на санях п. шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Общая длина на санях п. м	4,75	5,25	5,75	6,25	3,25	3,75	4,25	4,75	5,25	5,75	6,25	7,25	8,25	9,25	10,25	11,25	12,25
Масса на санях кг	2,92	3,23	5,10	5,54	2,01	2,31	2,62	4,22	4,66	6,95	7,55	11,44	13,02	18,48	25,28	33,57	59,17

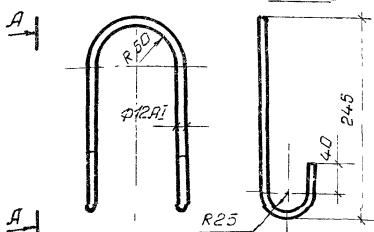
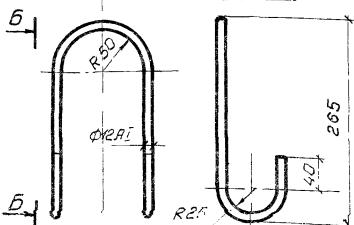
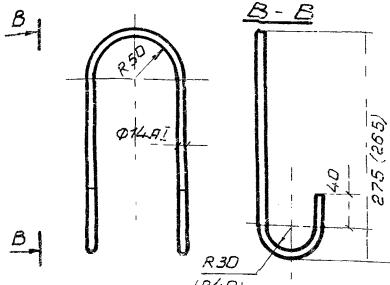
Спецификация прядебной профильной арматуры для саней марок СЦ п 4,5-25 ÷ СЦ п 12-30

Марка саней	СЦ п 4,5-25	СЦ п 5-25	СЦ п 5,5-25	СЦ п 6-25	СЦ п 3-30	СЦ п 3,5-30	СЦ п 4-30	СЦ п 4,5-30	СЦ п 5-30	СЦ п 5,5-30	СЦ п 6-30	СЦ п 7-30	СЦ п 8-30	СЦ п 9-30	СЦ п 10-30	СЦ п 11-30	СЦ п 12-30
Диаметр класс	9П7	9П7	9П7	9П7	8П7	6П7	9П7	9П7	9П7	9П7	12П7	12П7	12П7	15П7	12П7	12П7	15П7
Длина в мм	4750	5250	5750	6250	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6250	7250	8250	9250	10250	11250	12250
Количества на санях п. шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2
Общая длина на санях п. м	4,75	5,25	5,75	6,25	3,25	3,75	4,25	4,75	5,25	5,75	6,25	7,25	8,25	9,25	20,50	22,50	24,50
Масса на санях кг	1,88	2,08	2,28	2,48	0,57	0,66	1,69	1,89	2,08	2,28	4,39	5,10	5,80	10,29	14,41	15,82	27,27

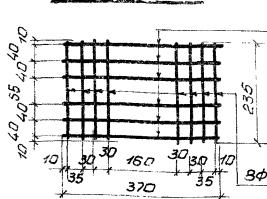
Спецификация профильной профильной арматуры для саней марок СЦ про 4,5-25 ÷ СЦ про 12-30

Марка саней	СЦ про 4,5-25	СЦ про 5-25	СЦ про 5,5-25	СЦ про 6-25	СЦ про 3-30	СЦ про 3,5-30	СЦ про 4-30	СЦ про 4,5-30	СЦ про 5-30	СЦ про 5,5-30	СЦ про 6-30	СЦ про 7-30	СЦ про 8-30	СЦ про 9-30	СЦ про 10-30	СЦ про 11-30	СЦ про 12-30
Диаметр класс	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II	5Вр II
Длина в мм	4750	5250	5750	6250	3250	3750	4250	4750	5250	5750	6250	7250	8250	9250	10250	11250	12250
Количества на санях п. шт.	2	2	3	3	2	2	2	3	3	4	4	6	6	8	9	10	12
Общая длина на санях п. м	9,50	10,50	17,25	18,75	6,50	7,50	8,50	14,25	15,75	23,00	25,00	43,50	49,50	74,00	92,25	112,50	147,00
Масса на санях кг	1,46	1,61	2,65	2,88	1,00	1,16	1,31	2,19	2,43	3,54	3,85	6,70	7,62	11,40	14,21	17,32	22,64

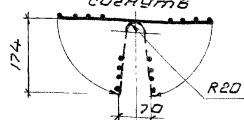
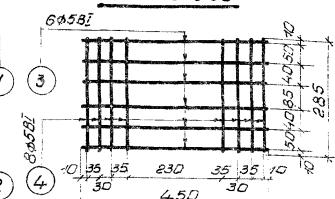
TK	Саней сплошные квадратного сечения без полувинтового огнива работнико саней с напряжением стержневой прядебной профильной арматуры	Серия д 011-6
1974	Спецификация профильной арматуры для саней марок СЦ про 4,5-25 ÷ СЦ про 12-30 ; СЦ п 4-5-25 ÷ СЦ п 12-30 ; СЦ п 4,5-25-СЦ п 12-30	Выпуск 1 Лист 51

петля Пц1А-АПетля Пц2Б-БПетля Пц3 (Пц4)

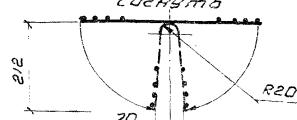
Размеры в скобках относятся
к петле Пц4

Сетка С-25

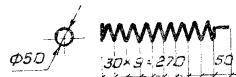
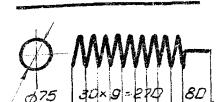
После изготавления
свернуть

Сетка С-30

После изготавления
свернуть

Спецификация арматуры

Марка изделия	нн поз	φ	п	е	пε	Масса стержня кг	Масса марки кг
		шт	мм	мм	м		
Пц1	-	12A1	1	736	0.74	0.66	0.66
Пц2	-	12A1	1	786	0.79	0.70	0.70
Пц3	-	14A1	1	823	0.82	0.99	0.99
Пц4	-	14A1	1	843	0.84	1.02	1.02
Шц1	-	10A1	1	370	0.37	0.23	0.23
С25	1	581	6	370	2,22	0.34	0.63
	2	581	8	235	1.88	0.29	
С30	3	581	6	450	2,70	0.42	0.77
	4	581	8	285	2,28	0.35	
Сц1	-	581	1	1620	1,62	0.25	0.25
Сц2	-	581	1	2357	2,36	0.40	0.40

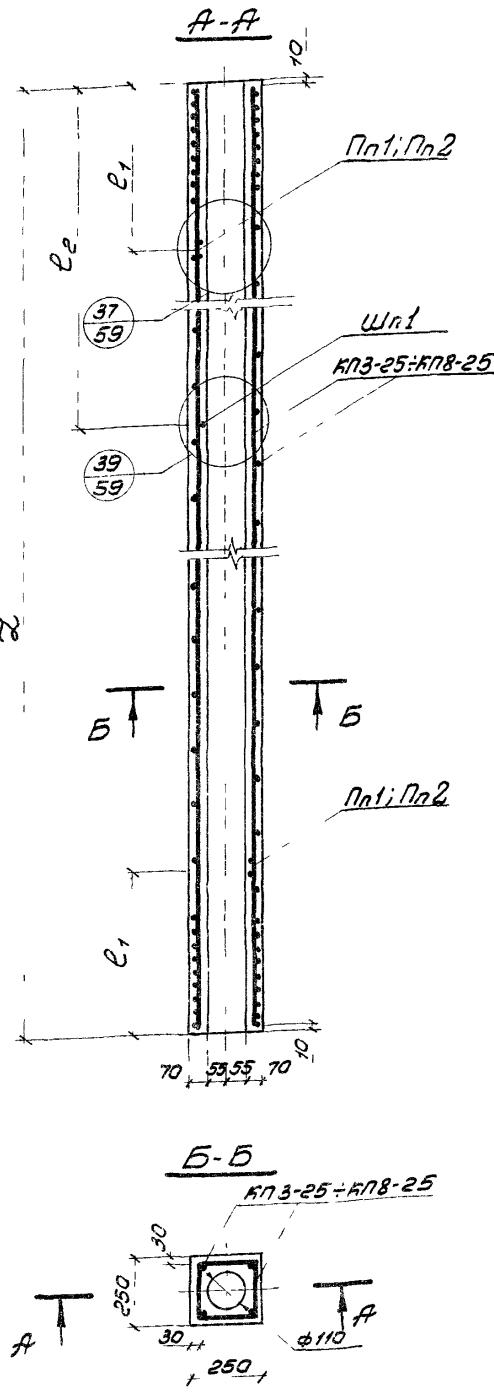
Спираль Сц1Спираль Сц2

Примечания: 1. Для монтажных петель применяется сталь марок ВСт3сп2 в Ст3 п.2.

2. В случае производственной работы при температурных ниже 40°С следует применять сталь марок ВСт3сп2.

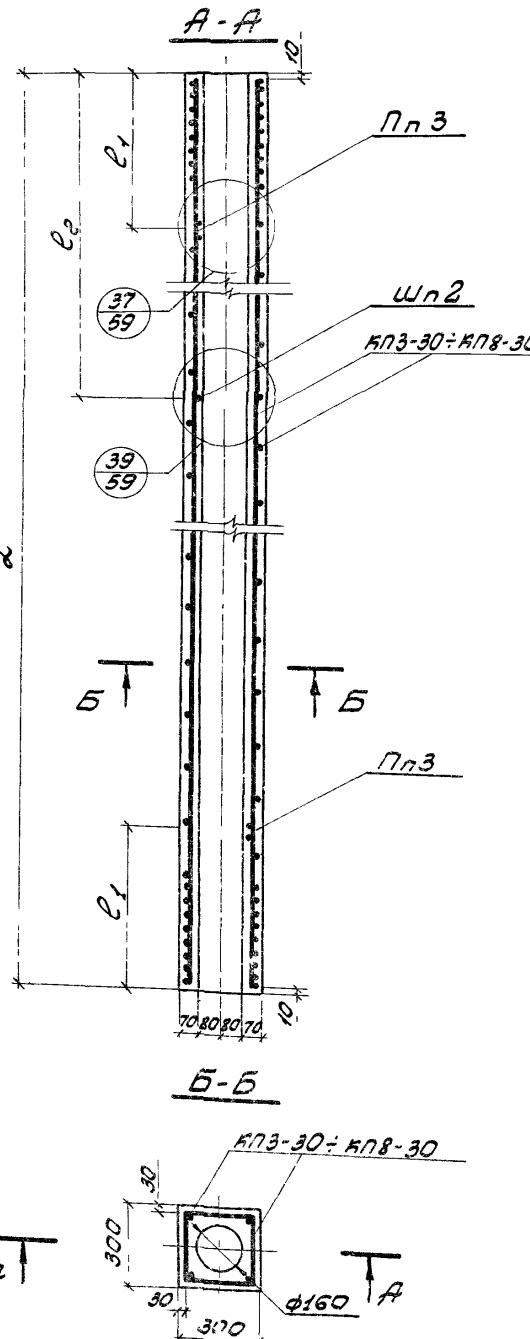
3. Сборку сеток производить в соответствии с требованиями п.3.9 пояснительной записки.

ТК	Обол сплошные квадратного сечения без поперечного формирования стебля	Серия 1-011-6
1974	Арматурные изделия № 1 Пц2; Пц3; Пц4; Шц1; С25; С30; Сц1; Сц2. Спецификация арматуры	Выпуск лист 1 52



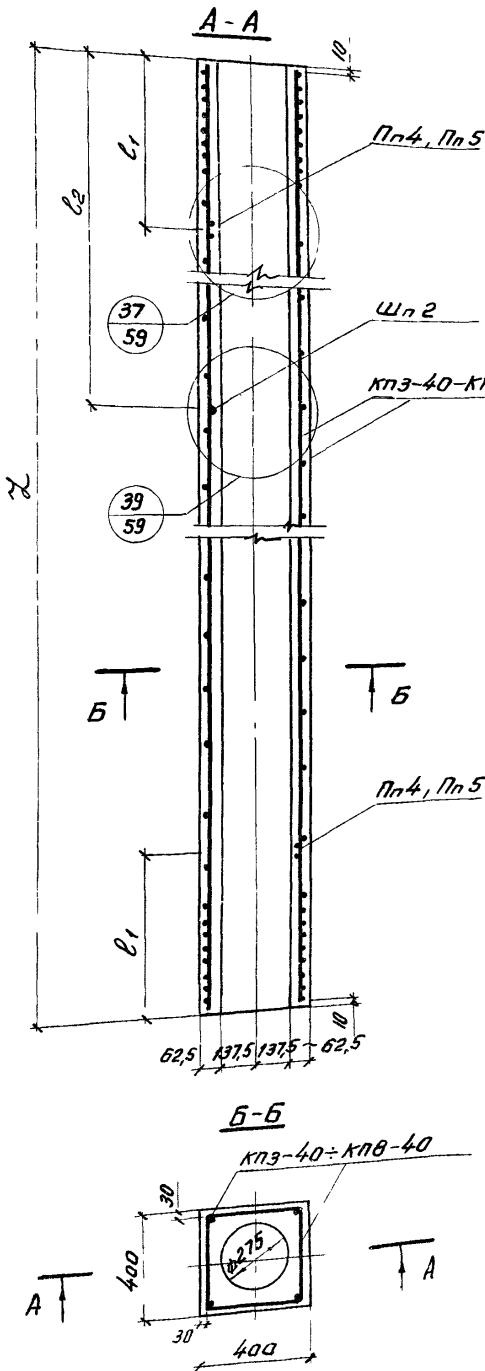
Марка свар	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сварку						Справ.		
							Арматура, кг						Бетона		
	z	l ₁	l ₂	Марка	количество	листов	стержни, класс А-І ГОСТ 5781-61*	провол. кл. В-І ГОСТ 6727-53*	марки 300	свар масса					
Cн3-25	3000	600	—	Kн3-25	1	60	—	10,59	3,77	15,36	0,16	0,40			
				Пн1	2	59	1,00	—	11,59						
Cн3,5-25	3500	700	—	Kн3,5-25	1	60	—	12,86	4,14	17,50	0,19	0,48			
				Пн1	2	59	1,00	—	13,36						
Cн4-25	4000	800	—	Kн4-25	1	60	—	14,14	4,39	19,53	0,21	0,53			
				Пн1	2	59	1,00	—	15,14						
Cн4,5-25	4500	900	—	Kн4,5-25	1	60	—	15,91	4,76	21,67	0,24	0,60			
				Пн1	2	59	1,00	—	16,91						
Cн5-25	5000	1000	—	Kн5-25	1	60	—	17,69	5,01	24,19	0,26	0,65			
				Пн2	2	59	—	1,49	19,18						
Cн5,5-25	5500	1100	—	Kн5,5-25	1	60	—	19,47	5,38	26,34	0,29	0,73			
				Пн2	2	59	—	1,49	20,96						
Cн6-25	6000	1200	—	Kн6-25	1	60	—	21,24	5,63	28,36	0,32	0,80			
				Пн2	2	59	—	1,49	22,73						
Cн7-25	7000	1400	—	Kн7-25	1	60	—	24,79	6,25	32,53	0,37	0,93			
				Пн2	2	59	—	1,49	26,28						
Cн8-25	8000	1600	2400	Kн8-25	1	60	—	28,34	6,87	36,89	0,42	1,05			
				Пн2	2	59	—	1,49	29,98						
				Шн1	1	59	0,15	—	—						

TK	Свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стеклонефтяной арматурой.	Серия 1-011-6
1974	Свай марок СП8-25; СП3,5-25; СП4-25, СП4,5-25; СП5-25; СП5,5-25; СП6-25; СП7-25; СП8-25.	Выпуск лист 1 53



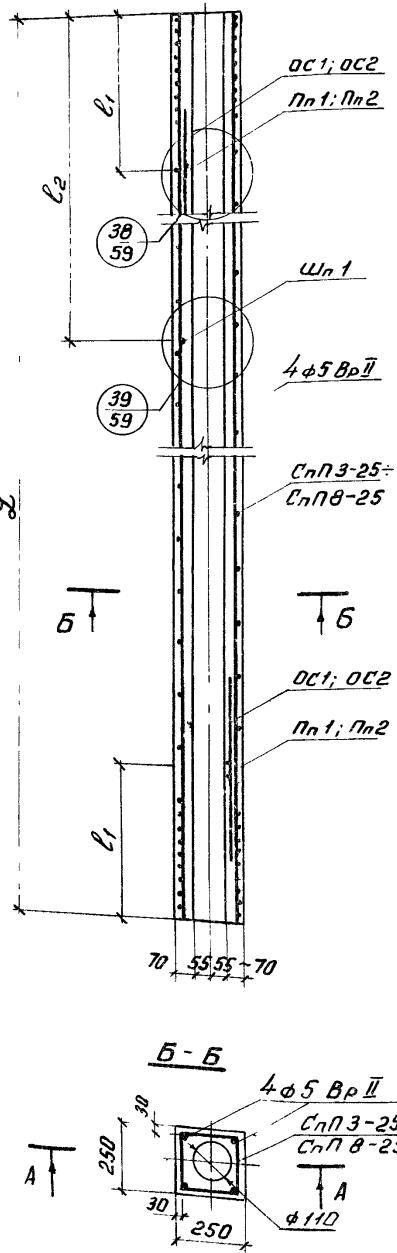
Марка свай	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю				Справ. бетона марки 300 м³	масса свай тн		
	Z	l_1	l_2	Марка	Кол-во	Изогиба	Арматура, кг		$\phi 12$	шткго	$\phi 5$			
							стержн.кл.А-1 20СТ5781-61*	пробол.кл.В-1 20СТ6127-53*						
СП3-30	3000	600	—	КП3-30	1	60	10,59	12,26	4,72	—	16,98	0,21	0,53	
				Пп3	2	59	1,67	—	—	—	—	—	—	
СП3,5-30	3500	700	—	КП3,5-30	1	60	12,36	14,03	5,18	—	19,21	0,25	0,61	
				Пп3	2	59	1,67	—	—	—	—	—	—	
СП4-30	4000	800	—	КП4-30	1	60	14,14	15,81	5,49	—	21,30	0,28	0,70	
				Пп3	2	59	1,67	—	—	—	—	—	—	
СП4,5-30	4500	900	—	КП4,5-30	1	60	15,91	17,58	5,95	—	23,53	0,33	0,82	
				Пп3	2	59	1,67	—	—	—	—	—	—	
СП5-30	5000	1000	—	КП5-30	1	60	17,69	19,36	6,26	—	25,62	0,35	0,88	
				Пп3	2	59	1,67	—	—	—	—	—	—	
СП5,5-30	5500	1100	—	КП5,5-30	1	60	19,47	21,14	6,72	—	27,86	0,39	0,97	
				Пп3	2	59	1,67	—	—	—	—	—	—	
СП6-30	6000	1200	—	КП6-30	1	60	21,24	22,91	7,00	—	29,91	0,42	1,05	
				Пп3	2	59	1,67	—	—	—	—	—	—	
СП7-30	7000	1400	—	КП7-30	1	60	24,79	26,46	7,88	—	34,34	0,49	1,23	
				Пп3	2	59	1,67	—	—	—	—	—	—	
СП8-30	8000	1600	2400	КП8-30	1	60	28,34	—	8,66	—	—	—	—	
				Пп3	2	59	1,67	30,23	—	—	38,89	0,56	1,40	
				Шп2	1	5	0,22	—	—	—	—	—	—	

TK	Свай из бордюрного сечения с круглой полостью с ненапряженной стержневой арматурой.	Серия 1-011-6
1974	Свай марок СП3-30; СП3,5-30; СП4-30; СП4,5-30; СП5-30; СП5,5-30; СП6-30; СП7-30; СП8-30.	Выпуск 1 Лист 54



Марка свай	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю	Справ. бетона марки 300						
							Арматура, кг	бетона марки 300						
	z	l_1	l_2	Марка	Кол-во	Ницста	стержни кассеты А-І	проволка В-І	Всего	ϕ 5	масса свай			
СПЭ-40	3000	600	-	КП3-40	1	60	10,59	-	12,61	6,62	19,23	0,30	0,75	
				Пп4	2	59	2,02	-	-	-				
СП3,5-40	3500	700	-	КП3,5-40	1	60	12,36	-	14,38	7,26	21,64	0,35	0,88	
				Пп4	2	59	2,02	-	-	-				
СП4-40	4000	800	-	КП4-40	1	60	14,14	-	-	16,16	7,69	23,85	0,40	1,01
				Пп4	2	59	2,02	-	-	-	-			
СП4,5-40	4500	900	-	КП4,5-40	1	60	15,91	-	18,74	8,33	27,07	0,46	1,14	
				Пп5	2	59	-	2,83	-	-	-			
СП5-40	5000	1000	-	КП5-40	1	60	17,69	-	20,52	8,76	29,28	0,51	1,26	
				Пп5	2	59	-	2,83	-	-	-			
СП5,5-40	5500	1100	-	КП5,5-40	1	60	19,47	-	22,30	9,41	31,71	0,56	1,39	
				Пп5	2	59	-	2,83	-	-	-			
СП6-40	6000	1200	-	КП6-40	1	60	21,24	-	24,07	9,84	33,91	0,61	1,52	
				Пп5	2	59	-	2,83	-	-	-			
СП7-40	7000	1400	-	КП7-40	1	60	24,79	-	26,81	10,91	37,72	0,71	1,77	
				Пп4	2	59	2,02	-	-	-	-			
СП8-40	8000	1600	2400	КП8-40	1	60	28,34	-	-	11,98	42,56	0,81	2,02	
				Пп4	2	59	2,02	-	30,58	-				
				Шп2	1	59	0,22	-	-	-	-			

ТК	Свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой арматурой	Серия 1011-6
1974	Свай марок СПЭ-40; СП3,5-40; СП4-40; СП4,5-40; СП5-40; СП5,5-40; СП6-40; СП7-40; СП8-40.	Выпуск 1 Лист 55

A-A

Марка свай	Размеры, мм z l_1 l_2	Продольн ая арматура или марка арматурн ых изделий	Кол-во	N листов	Расход материалов на сваю							Гран трав масса свай т	Усилие напряжения T		
					Арматуры, кг										
					проб. кл. Вр II ГОСТ 9480-83	стержни класса А-I ГОСТ 5781-61*	проб. кл. В-1 ГОСТ 6727-53*	Всего	бетона марки 300 м³	масса одной пробой.					
СПН 3-25	3000 600	—	—	—	φ5 Bp II Епн 3-25	4 61	1,85	—	—	—	—	3,40	1,97	0,16 0,40 1,9 7,5	
			Пп 1	2	59	—	1,00	—	2,72	—	—	—	—	—	
			ОС 1	4	59	—	1,72	—	—	—	—	—	—	—	
СПН 3,5-25	3500 700	—	—	—	φ5 Bp II Спн 3,5-25	4 61	2,16	—	—	—	—	3,52	8,40	0,19 0,48 1,9 7,5	
			Пп 1	2	59	—	1,00	—	2,72	—	—	—	—	—	
			ОС 1	4	59	—	1,72	—	—	—	—	—	—	—	
СПН 4-25	4000 800	—	—	—	φ5 Bp II Спн 4-25	4 61	2,46	—	—	—	—	3,77	8,95	0,21 0,53 1,9 7,5	
			Пп 1	2	59	—	1,00	—	2,72	—	—	—	—	—	
			ОС 1	4	59	—	1,72	—	—	—	—	—	—	—	
СПН 4,5-25	4500 900	—	—	—	φ5 Bp II Спн 4,5-25	4 61	2,77	—	—	—	—	4,02	9,51	0,24 0,60 1,9 7,5	
			Пп 1	2	59	—	1,00	—	2,72	—	—	—	—	—	
			ОС 1	4	59	—	1,72	—	—	—	—	—	—	—	
СПН 5-25	5000 1000	—	—	—	φ5 Bp II Спн 5-25	4 61	3,08	—	—	—	—	4,14	11,19	0,26 0,65 1,9 7,5	
			Пп 2	2	59	—	—	1,49	3,97	—	—	—	—	—	
			ОС 2	4	59	—	—	2,48	—	—	—	—	—	—	
СПН 5,5-25	5500 1100	—	—	—	φ5 Bp II Спн 5,5-25	4 61	3,39	—	—	—	—	4,39	11,75	0,29 0,73 1,9 7,5	
			Пп 2	2	59	—	—	1,49	3,97	—	—	—	—	—	
			ОС 2	4	59	—	—	2,48	—	—	—	—	—	—	
СПН 6-25	6000 1200	—	—	—	φ5 Bp II Спн 6-25	4 61	3,70	—	—	—	—	4,64	12,31	0,32 0,80 1,9 7,5	
			Пп 2	2	59	—	—	1,49	3,97	—	—	—	—	—	
			ОС 2	4	59	—	—	2,48	—	—	—	—	—	—	
СПН 7-25	7000 1400	—	—	—	φ5 Bp II Спн 7-25	4 61	4,31	—	—	—	—	5,40	14,68	0,37 0,93 1,9 7,5	
			Пп 2	2	59	—	—	1,49	3,97	—	—	—	—	—	
			ОС 2	4	59	—	—	2,48	—	—	—	—	—	—	
СПН 8-25	8000 1600	2400	—	—	φ5 Bp II Спн 8-25	4 61	4,93	—	—	—	—	7,04	16,09	0,42 1,05 1,9 7,5	
			Пп 2	2	59	—	—	1,49	4,12	—	—	—	—	—	
			ОС 2	4	59	—	—	2,48	—	—	—	—	—	—	
			Шп 1	1	59	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 9500 кг/см².
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см³.

TK

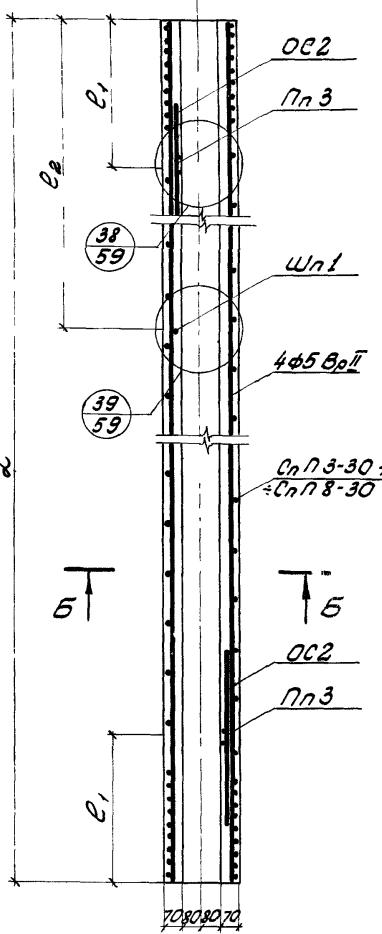
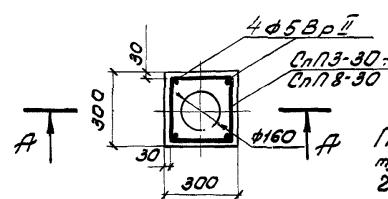
Сваи квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой проволочной арматурой

1974

Серия
1011
Лист

Сваи марок СПН 3-25; СПН 3,5-25; СПН 4-25; СПН 4,5-25; СПН 5-25; СПН 5,5-25; СПН 6-25; СПН 7-25, СПН 8-25

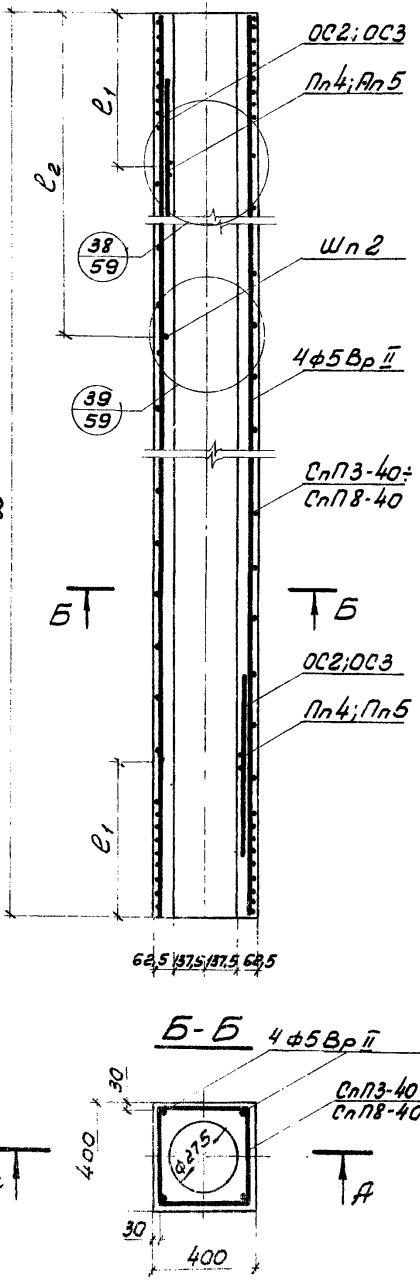
8611
Лист
5

A-AB-B

Марка сваи	Размеры, мм			Продол. арматура или марка арматурн. изделия	Кол-во листов	Листа	Расход материалов на сваю						Справ. бетона марки 300 м³	Усилие напряжения t			
							Арматуры, кг										
	z	ℓ_1	ℓ_2				пробол. кл. Вр-II ГОСТ 8480-63	стержн. класса А-I ГОСТ 5781-61*	ф10	ф12	штога	пробол. кл. Вр-II ГОСТ 6727-53* ф5	Всего	свай одной пробол.			
СПН 3-30	3000	600	—	φ5 ВрII	4	61	1,85	—	—	—	—	4,15	4,26	10,26	0,21	0,53 1,9 7,5	
				СпП3-30	1	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	—	—	—	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	2,16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП3,5-30	1	62	—	—	—	—	—	4,15	4,41	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	10,72	0,25	0,61 1,9 7,5	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	2,46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП4-30	1	62	—	—	—	—	—	4,15	4,72	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	11,33	0,28	0,70 1,9 7,5	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	2,77	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП4,5-30	1	62	—	—	—	—	—	4,15	5,03	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	11,95	0,33	0,82 1,9 7,5	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	3,08	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП5-30	1	62	—	—	—	—	—	4,15	5,18	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	12,41	0,35	0,88 1,9 7,5	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	3,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП5,5-30	1	62	—	—	—	—	—	4,15	5,49	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	13,03	0,39	0,97 1,9 7,5	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	3,70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП6-30	1	62	—	—	—	—	—	4,15	5,80	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	13,65	0,42	1,05 1,9 7,5	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	4,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП7-30	1	62	—	—	—	—	—	4,15	7,92	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	16,38	0,49	1,23 1,9 7,5	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	4,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП7-30	1	62	—	—	—	—	—	4,15	7,92	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	—	—	—	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				φ5 ВрII	4	61	4,31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				СпП8-30	1	62	—	—	—	—	—	4,30	8,71	—	—	—	
				Пп3	2	59	—	—	—	—	1,67	—	—	17,94	0,56	1,40 1,9 7,5	
				OC2	4	59	—	—	—	—	2,48	—	—	—	—	—	
				Шп1	1	59	—	0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величинны 9600 кг/см².
2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона не менее 200 кг/см².

ТК	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1-011-6
1974	Сваи марок СПН 3-30; СПН 3,5-30; СПН 4-30; СПН 4,5-30; СПН 5-30; СПН 5,5-30; СПН 6-30; СПН 7-30; СПН 8-30.	Выпуск 1 57

A-A

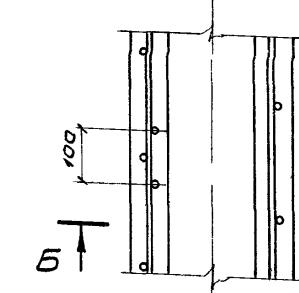
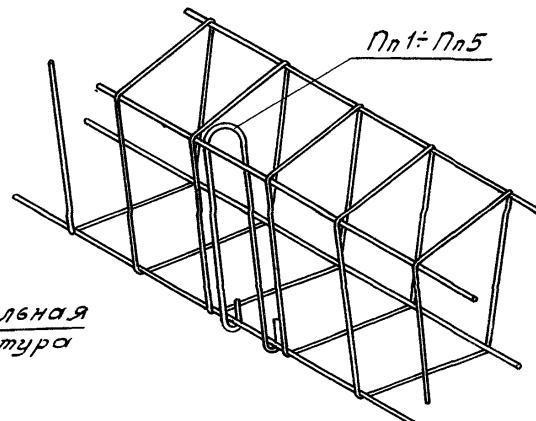
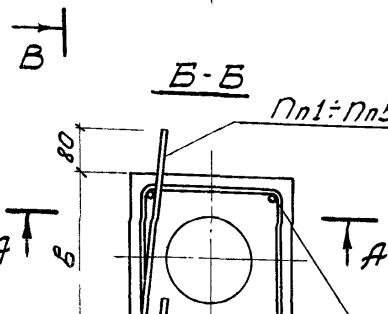
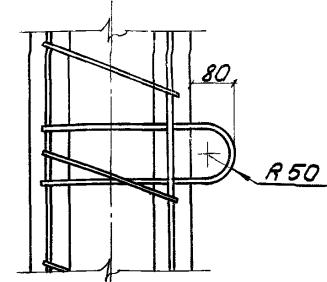
Марка	Размеры, мм			Продол. арматура или марка арматуры изделия	Кол-во листов	N	Расход материалов на сваю						Справ. бетона марки 300 м³	Справ. свай свай одной пробол.	Усилие напряжения T				
							Арматура, кг												
	L	L1	L2				пробол. кл. Вр-II ГОСТ 8480-63	стержн. класса А-I ГОСТ 5781-61*	пробол. кл. Вр-I ГОСТ 6727-53*	ф12	ф14	Итого	ф5	Всего	марки 300 м³	свай т			
СПН3-40	3000	600	-	Ф5Вр II Спн3-40 Пn4 OC2	4	61	1,85	-	-	-	-	-	-	4,50	5,96	12,31	0,30	0,75	1,9 7,5
СПН3,5-40	3500	700	-	Ф5Вр II Спн3,5-40 Пn4 OC2	4	61	2,16	-	-	-	-	-	-	4,50	6,19	12,85	0,35	0,88	1,9 7,5
СПН4-40	4000	800	-	Ф5Вр II Спн4-40 Пn4 OC2	4	61	2,46	-	-	-	-	-	-	4,50	6,62	13,58	0,40	1,01	1,9 7,5
СПН4,5-40	4500	900	-	Ф5Вр II Спн4,5-40 Пn5 OC3	4	61	2,77	-	-	-	-	-	-	6,21	7,05	16,03	0,46	1,14	1,9 7,5
СПН5-40	5000	1000	-	Ф5Вр II Спн5-40 Пn5 OC3	4	61	3,08	-	-	-	-	-	-	6,21	7,26	16,55	0,51	1,26	1,9 7,5
СПН5,5-40	5500	1100	-	Ф5Вр II Спн5,5-40 Пn5 OC3	4	61	3,39	-	-	-	-	-	-	6,21	7,69	17,29	0,56	1,39	1,9 7,5
СПН6-40	6000	1200	-	Ф5Вр II Спн6-40 Пn5 OC3	4	61	3,70	-	-	-	-	-	-	6,21	8,12	18,03	0,61	1,52	1,9 7,5
СПН7-40	7000	1400	-	Ф5Вр II Спн7-40 Пn4 OC2	4	61	4,31	-	-	-	-	-	-	4,50	11,00	19,81	0,71	1,77	1,9 7,5
СПН8-40	8000	1600	2400	Ф5Вр II Спн8-40 Пn4 OC2 Шn2	4	61	4,93	-	-	-	-	-	-	4,65	12,09	21,67	0,81	2,02	1,9 7,5

Примечания: 1. Предварительное напряжение арматуры производить до величины 9600 кг/см². 2. Отпуск напряжения арматуры производить при кубиковой прочности бетона 200 кг/см².

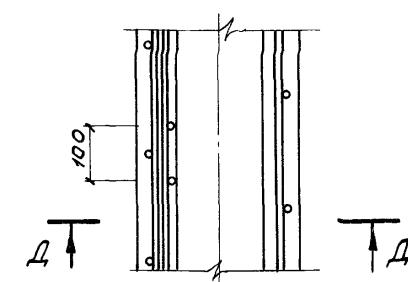
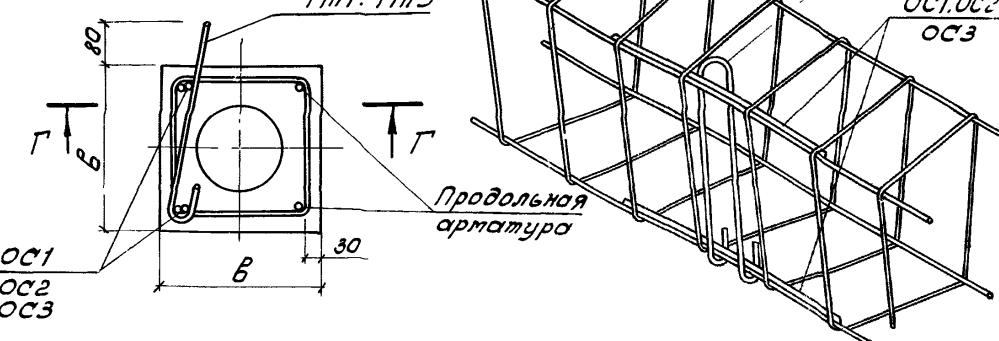
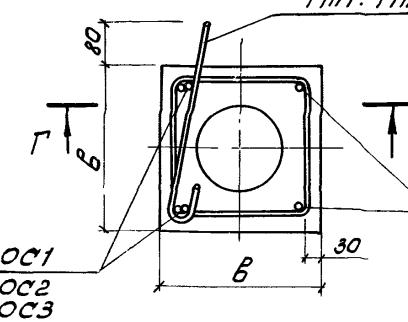
TK	Сваи квадратного сечения с круглой полостью с напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1-044-6
1974	Сваи марок СПН3-40; СПН3,5-40; СПН4-40; СПН4,5-40; СПН5-40; СПН5,5-40; СПН6-40; СПН7-40; СПН8-40.	Выпуск 1 лист 58

A-A

37

*B-B**E-E**G-G*

38

*E**D-D*

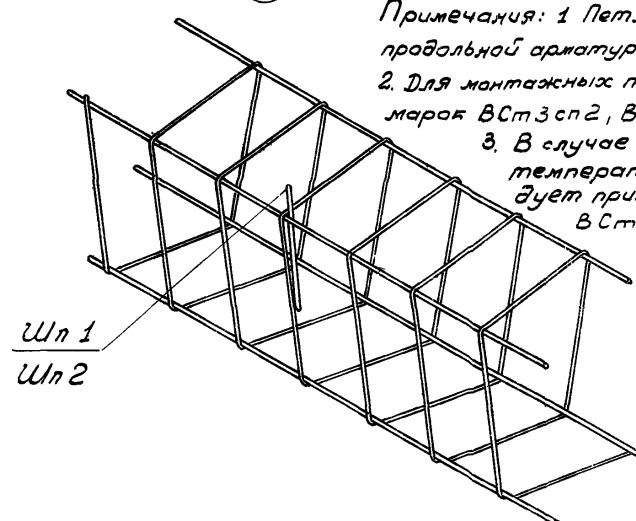
39

Примечания: 1. Петли и штыри привязывают к продольной арматуре взаимноей проволокой.

2. Для монтажных петель применяется сталь марок ВСт3сп2, ВСт3пс2.

3. В случае производственных работ при температурах ниже -40°C следует применять сталь марок ВСт3 сп2.

4. Штырь входит вглубь поверхности бетона на 50мм.



Спецификация арматуры на петли Пп1-Пп5; отдельные стержни ОС1-ОС3; штыри Шп1, Шп2.

Марки	Пп1	Пп2	Пп3	Пп4	Пп5	ОС1	ОС2	ОС3	Шп1	Шп2
Эскиз	R50									
Диаметр мм	10Ф1	12Ф1	12Ф1	12Ф1	14Ф1	10Ф1	12Ф1	14Ф1	10Ф1	12Ф1
d1, мм	250	250	300	400	400	—	—	—	—	—
r мм	810	840	940	1140	1170	700	—	—	250	—
масса кг	0,50	0,75	0,84	1,01	1,41	0,43	0,62	0,85	0,15	0,22

ТК

1974

Свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой и напрягаемой проволочной арматурой.

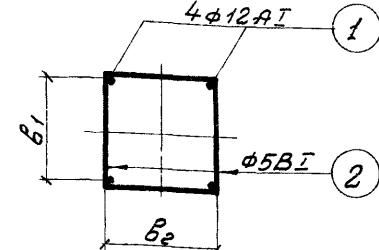
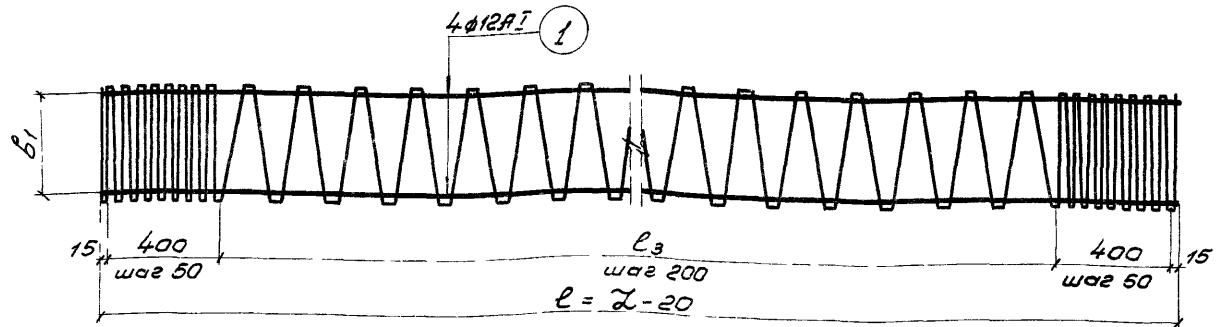
Чертги 37-39. Спецификация арматуры на петли Пп1-Пп5; отдельные стержни ОС1-ОС3; штыри Шп1, Шп2.

Серия 1.011-6

1

59

13058 86



Спецификация арматуры на каркасы КП3-25÷КП8-40.

н ом	Эскиз	единица измерен.	М а р к а		каркаса																									
			КП3-25	КП3-25	КП4-25	КП4-25	КП5-25	КП5-25	КП6-25	КП7-25	КП8-25	КП8-30	КП3-30	КП4-30	КП4-30	КП5-30	КП5-30	КП5-30	КП6-30	КП7-30	КП8-30	КП3-40	КП3-40	КП4-40	КП4-40	КП5-40	КП5-40	КП6-40	КП7-40	КП8-40
1		р	мм	2980	3480	3980	4480	4980	5480	5980	6980	7980	2980	3480	3980	4480	4980	5480	5980	6980	7980	2980	3480	3980	4480	4980	5480	5980	6980	7980
		лр	м	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	21,9	23,9	27,9	31,9	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	21,9	23,9	27,9	31,9	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	21,9	23,9	27,9	31,9
2		Пвим. шт.	шт.	31	34	36	39	41	44	46	51	56	31	34	36	39	41	44	46	51	56	31	34	36	39	41	44	46	51	56
		Ве	мм	195	195	195	195	195	195	195	195	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	345	345	345	345	345	345	345	345	345
		Р3	мм	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150
		Р3п	м	24,5	26,9	28,5	30,9	32,5	34,9	36,6	40,6	44,6	30,6	33,6	40,8	38,6	40,6	43,6	45,6	50,6	55,6	43,0	47,1	49,9	54,1	56,9	61,1	63,9	70,9	77,8
Расстояние между стержнями в оси:		В1	мм	178	178	178	178	178	178	178	178	228	228	228	228	228	228	228	228	228	228	328	328	328	328	328	328	328	328	328

Выборка арматуры на каркасы КП3-25÷КП8-40, к2

Наименование	диаметр	М а р к а																										каркаса																												
		мм	КП3-25	КП3-25	КП4-25	КП4-25	КП5-25	КП5-25	КП6-25	КП7-25	КП8-25	КП8-30	КП3-30	КП4-30	КП4-30	КП5-30	КП5-30	КП5-30	КП6-30	КП7-30	КП8-30	КП3-40	КП3-40	КП4-40	КП4-40	КП5-40	КП5-40	КП6-40	КП7-40	КП8-40																										
Стрек. кл. А-Г ГОСТ 5781-61*	φ12	10,59	12,36	14,14	15,91	17,69	19,47	21,24	24,79	28,34	10,59	12,36	14,14	15,91	17,69	19,47	21,24	24,79	28,34	10,59	12,36	14,14	15,91	17,69	19,47	21,24	24,79	28,34	10,59	12,36	14,14	15,91	17,69	19,47	21,24	24,79	28,34																			
Провол. кл. В-Г ГОСТ 6727-53*	φ5	3,77	4,14	4,39	4,76	5,01	5,38	5,63	6,25	6,87	4,72	5,18	5,49	5,95	6,26	6,72	7,00	7,88	8,66	6,62	7,26	7,69	8,33	8,76	9,41	9,84	10,91	11,98	Ум20	14,36	16,50	18,53	20,67	22,70	24,85	26,87	31,04	35,21	15,31	17,54	19,63	21,86	23,95	26,19	28,24	32,47	36,80	17,21	19,62	21,83	24,24	26,45	28,88	31,80	35,70	40,82

Примечание Сварку каркасов производить в соответствии с требованиями п.п 3.8 и 3.9 пояснительной записки

TK	Свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой стержневой арматурой.	Серия 1-011-6
1974	Спецификация арматуры на каркасы КП3-25÷КП8-40. Выборка арматуры на каркасы КП3-25÷КП8-40	Выпуск 1 лист 60

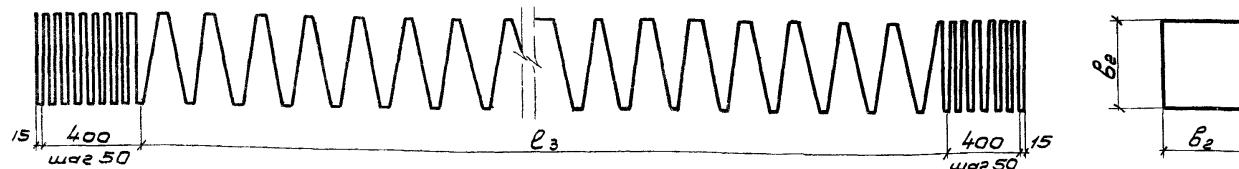
Спецификация продольной арматуры для свай марок СПН3-25÷СПН5-30.

<i>Марка свай</i>	СПН3-25 СПН3-25 СПН4-25 СПН4-25 СПН4-25 СПН5-25 СПН5-25 СПН6-25 СПН7-25 СПН8-25 СПН3-30 СПН3-30 СПН4-30 СПН4-30 СПН4-30 СПН5-30 СПН5-30
<i>Диаметр и класс ф</i>	58р II
<i>Длина l, мм</i>	3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000 8000 3000 3500 4000 4500 5000 5000
<i>Количество на сваю п.шт.</i>	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
<i>Общая длина на сваю л.м</i>	12,0 14,0 16,0 18,0 20,0 22,0 24,0 28,0 32,0 12,0 14,0 16,0 18,0 20,0
<i>Масса на сваю, кг</i>	1,85 2,16 2,46 2,77 3,08 3,39 3,70 4,31 4,93 1,85 2,16 2,46 2,77 3,08

Спецификация арматуры для свай марок СПН5-5-30÷СПН8-40.

<i>Марка свай</i>	СПН5-5-30 СПН6-30 СПН7-30 СПН8-30 СПН3-40 СПН4-40 СПН4-40 СПН4-40 СПН5-40 СПН5-40 СПН6-40 СПН7-40 СПН8-40
<i>Диаметр и класс ф</i>	58р II
<i>Длина l, мм</i>	5500 6000 7000 8000 3000 3500 4000 4500 5000 5500 6000 7000 8000
<i>Количество на сваю п.шт</i>	4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
<i>Общая длина на сваю л.м</i>	22,0 24,0 28,0 32,0 12,0 14,0 16,0 18,0 20,0 22,0 24,0 28,0 32,0
<i>Масса на сваю, кг</i>	3,39 3,70 4,31 4,93 1,85 2,16 2,46 2,77 3,08 3,39 3,70 4,31 4,93

<i>ТК</i>	Свай квадратного сечения с круглой полостью с напрягающей продольной арматурой.	<i>Серия 1-011-6</i>
1974	Спецификация продольной арматуры для свай марок СПН3-25÷СПН8-40.	Выпуск 1 лист 61



Спецификация арматуры на спирали марок СпП3-25÷СпП5-30.

Марка спирали	СпП3-25	СпП3,5-25	СпП4-25	СпП4,5-25	СпП5-25	СпП5,5-25	СпП6-25	СпП7-25	СпП8-25	СпП9-30	СпП9,5-30	СпП14-30	СпП14,5-30	СпП15-30
D_2 , мм	190	190	190	190	190	190	190	190	190	240	240	240	240	240
R_3 , мм	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150	2150	2650	3150	3650	4150
Шаг спирали в середине, мм	300	300	300	300	300	300	300	200	200	300	300	300	300	300
Число витков, шт	28	29	31	33	34	36	38	51	56	28	29	31	33	34
Длина спирали, м	22,1	22,9	24,5	26,1	26,9	28,5	30,1	41,5	45,7	27,6	28,6	30,6	32,6	33,6
Масса, кг	3,40	3,52	3,77	4,02	4,14	4,39	4,64	6,40	7,04	4,26	4,41	4,72	5,03	5,18

Спецификация арматуры на спирали марок СпП5,5-30÷СпП8-40.

Марка спирали	СпП5,5-30	СпП6-30	СпП7-30	СпП8-30	СпП9-40	СпП9,5-40	СпП14-40	СпП14,5-40	СпП15-40	СпП15,5-40	СпП16-40	СпП17-40	СпП18-40
D_2 , мм	240	240	240	240	340	340	340	340	340	340	340	340	340
R_3 , мм	4650	5150	6150	7150	2150	2650	3150	3650	4150	4650	5150	6150	7150
Шаг спирали в середине, мм	300	300	200	200	300	300	300	300	300	300	300	200	200
Число витков, шт	36	38	51	56	28	29	31	33	34	36	38	51	56
Длина спирали, м	35,6	37,6	51,4	56,5	38,8	40,2	43,0	45,8	47,2	50,0	52,8	71,5	78,5
Масса, кг	5,49	5,80	7,92	8,71	5,96	6,19	6,62	7,05	7,26	7,69	8,12	11,00	12,09

ТК	Свободнорадищного сечения с круглой полостью с напрягаемой проволочной арматурой.	Серия 1.011-6
1974	Спецификация арматуры на спирали марок СпП3-25÷СпП8-40.	Выпуск 1 62

Таблица расчетных усилий для стержневой арматуры сбай при электротермическом способе натяжения. (89)

Марка сбай	кл. А-IV 20СТ 5781-61*						кл. Ат-IV 20СТ 10884-71						кл. А-У ЧМТУ 1-177-67						кл. Ат-У 20СТ 10884-71						
	Продоль- ная ар-ра грав.	Темп- ратура из-за- жения стяж. Го кг/см ²	Усилие напря- жене- ния одного стяж.	Откло- ние наг- ружки всех	Продоль- ная ар-ра	Темп- ратура из-за- жения стяж. Го кг/см ²	Усилие напря- жене- ния одного стяж.	Откло- ние наг- ружки всех	Продоль- ная ар-ра	Темп- ратура из-за- жения стяж. Го кг/см ²	Усилие напря- жене- ния одного стяж.	Откло- ние наг- ружки всех	Продоль- ная ар-ра	Темп- ратура из-за- жения стяж. Го кг/см ²	Усилие напря- жене- ния одного стяж.	Откло- ние наг- ружки всех	Продоль- ная ар-ра	Темп- ратура из-за- жения стяж. Го кг/см ²	Усилие напря- жене- ния одного стяж.	Откло- ние наг- ружки всех					
	реба кг/см ²	реба кг/см ²	одного стяж.	всех	реба кг/см ²	реба кг/см ²	одного стяж.	всех	реба кг/см ²	реба кг/см ²	одного стяж.	всех	реба кг/см ²	реба кг/см ²	одного стяж.	всех	реба кг/см ²	реба кг/см ²	одного стяж.	всех	реба кг/см ²	реба кг/см ²	одного стяж.	всех	
СН9-30	4φ10	350	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	4φ 10	450	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН10-30	4φ10	350	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	4φ 10	450	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН11-30	4φ12	350	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4φ 12	450	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН12-30	4φ12	350	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4φ 12	450	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	25,1-21,3	4φ10	450	7400	±600	6,3-5,4	25,1-21,3	
СН10-35	4φ10	350	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	4φ 10	450	5400	±600	4,7-3,8	18,8-15,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СН11-35	4φ12	350	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 φ 12	450	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	25,1-21,3	4 φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	25,1-21,3	
СН12-35	4φ12	350	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 φ 12	450	5400	±600	6,8-5,4	27,1-21,7	4 φ 12	350	7400	±600	9,1-7,7	36,2-30,8	4 φ 12	450	7400	±600	9,1-7,7	36,2-30,8	
СУ4,5-25	1φ10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	
СУ5-25	1φ10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	
СУ5,5-25	1φ12	350	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1φ 12	450	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	
СУ6-25	1φ12	350	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1φ 12	450	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1φ 12	350	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	1φ 12	450	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	
СУ3-30	1φ10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	
СУ3,5-30	1φ10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	
СУ4-30	1φ10	350	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	450	5400	±600	4,7-3,8	4,7-3,8	1φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	
СУ4,5-30	1φ12	350	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1φ 12	450	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	
СУ5-30	1φ12	350	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1φ 12	450	5400	±600	6,8-5,4	6,8-5,4	1φ 10	350	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	1φ 10	450	7400	±600	6,3-5,4	6,3-5,4	
СУ5,5-30	1φ14	350	5400	±600	9,2-7,4	9,2-7,4	1φ 14	450	5400	±600	9,2-7,4	9,2-7,4	1φ 12	350	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	1φ 12	450	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	
СУ6-30	1φ14	350	5400	±600	9,2-7,4	9,2-7,4	1φ 14	450	5400	±600	9,2-7,4	9,2-7,4	1φ 12	350	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	1φ 12	450	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	
СУ7-30	1φ16	350	5400	±600	12,1-9,6	12,1-9,6	1φ 16	450	5400	±600	12,1-9,6	12,1-9,6	1φ 12	350	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	1φ 12	450	7400	±600	9,1-7,7	9,1-7,7	
СУ8-30	1φ16	350	5400	±600	12,1-9,6	12,1-9,6	1φ 16	450	5400	±600	12,1-9,6	12,1-9,6	1φ 14	350	7400	±600	12,3-10,5	12,3-10,5	1φ 14	450	7400	±600	12,3-10,5	12,3-10,5	
СУ9-30	1φ18	350	5400	±600	15,3-12,2	15,3-12,2	1φ 18	450	5400	±600	15,3-12,2	15,3-12,2	1φ 16	350	7400	±600	16,1-13,7	16,1-13,7	1φ 16	450	7400	±600	16,1-13,7	16,1-13,7	
СУ10-30	1φ20	350	5400	±600	18,9-15,1	18,9-15,1	1φ 20	450	5400	±600	18,9-15,1	18,9-15,1	1φ 18	350	7400	±600	20,3-17,3	20,3-17,3	1φ 18	450	7400	±600	20,3-17,3	20,3-17,3	
СУ11-30	1φ22	350	5400	±600	22,8-18,2	22,8-18,2	1φ 22	450	5400	±600	22,8-18,2	22,8-18,2	—	—	—	—	—	—	1φ 22	450	7400	±600	30,4-25,8	30,4-25,8	
СУ12-30	1φ28	350	5400	±600	36,9-29,6	36,9-29,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Примечания: 1. По техногогическим условиям электротермический способ натяжения стержневой арматуры предусмотрен только для сбай длиной до 12 м.

2. Для термически упрочненной арматуры после нагрева должны произвольиться контрольные испытания образцов в соответствии с п. 3.15 СН 390-69.

ТК	Приложение	Серия
1972	Таблица расчетных усилий для стержневой арматуры сбай при электротермическом способе натяжения	1.011-6
	Выпуск лист	63