

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I. 010-1

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК I
ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00008-05

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.010-1

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 1
ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ИНСТИТУТОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА

В. В. ГРАНЕВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА

А. М. ТУГОЛУКОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ

В. Т. ИЛЬИН

УТВЕРЖДЕНЫ:

УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И

ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

МИНСТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО от 06.10.92

№— 9-1/305

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Н. Ф. ДОВГИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. М. МОНИН

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ:

с 1 апреля 1993 г.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ. от 28.10.92

№— 78

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.010-1.1 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
- 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1...МН5	7
- 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	10
- 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	11
- 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	12
- 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	13
- 6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	14
- 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	15
- 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	16
- 9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	17
- 10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	18
- 11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	19
- 12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	20
- 13	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1...МС2,МС14	21
- 14	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	22
- 15	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	23
- 16	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	24
- 17	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	25
- 18	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	26
- 19	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	27

ИИВ. НОПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИИВ.НОРДА. ПОД. И ДАТА ВЗАМ.ИИВ.№

1.010-1.1

Amst

2

Общая часть

1. Настоящий выпуск серии 1.010-1 содержит рабочие чертежи закладных и соединительных изделий, применяемых в узлах гидроизоляции.

Состав серии и общие материалы для проектирования узлов гидроизоляции приведены в выпуске О-О настоящей серии.

2. В выпуске принята следующая маркировка изделий:

МН 2-3 - изделие закладное

МС 1-2 - изделие соединительное

Цифра после букв обозначает порядковый номер закладного или соединительного изделия, цифра после дефиса - вариант исполнения закладного или соединительного изделия данной марки.

ИКВ. НОПОДМ.	ПОДЛ. И. ДАТА	ВЗАИМ. ИНВОД
--------------	---------------	--------------

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	Ми
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	Порф
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	Порф
Зав. гр.	МАТОХИН	Саша
Вед. инж.	МАТОХИН	Саша
Провер.	МАТОХИН	Саша
Разраб.	КУЗНЕЦОВА	Гуль

1.010-1.1-ТТ

Технические
требования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

При изготовлении арматурных изделий и закладных изделий должны соблюдаться требования ГОСТ 10922-90 „Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.” и ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.”

Материал пластин для закладных и соединительных изделий, кроме оговоренных чертежами, принят из стали Ст3кп по ГОСТ 380-88*.

Анкеры закладных изделий приварить к пластинам вставр дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва Т1-Мф. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.04-87 „Несущие и ограждающие конструкции.”

Производство и приемку работ по сварке соединений арматурных изделий и закладных

Инв. №	Пол. и дата	взам. инв. №

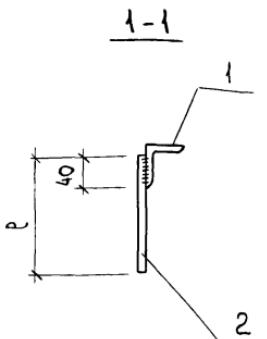
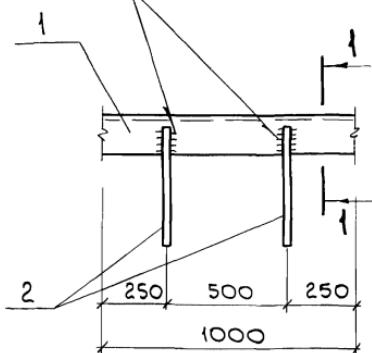
1.010-1.1-ТТ	лист 2
--------------	--------

ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции.”

И.Н.В. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.010-1.1-ТТ	Лист
	3

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН1-1	1	L 50x5 $\rho=1000$	п.м.	3,77	4,33
	2	φ10АтШс $\rho=450$	2	0,28	
МН1-2	1	L 50x5 $\rho=1000$	п.м.	3,77	4,21
	2	φ10АтШс $\rho=350$	2	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА АтШс по ГОСТ 10884-81*

ГОСТ 8509-86*

УГОЛОК по С245 ГОСТ 27772-88*

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ см. п.2.

Изв. № подл. Годл. и даты взам. и т.д.

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	Илья
Н.КОНТР.	ДРИВИНСКИЙ	Юрий
Г.СПЕЦ.	ДРИВИНСКИЙ	Юрий
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	Василий
ВЕД.ИИК.	МАТОХИН	Василий
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Василий
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Гульф

1.010-1.1-1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1... МН5-

СТАДИЯ	Лист	листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЧВ. № ПОДАЛ. ПОДПЛ. И АДАП.	ВЗАМ. ИНВ. №
------------------------------	--------------

МАРКА	Роз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН1-3	1	L 50x5 $\rho=1000$	п.м.	3,77	
	2	$\phi 10$ Ат III _с $\rho=300$	2	0,19	4,15
МН2-1	1	L 63x5 $\rho=1000$	п.м.	3,77	
	2	$\phi 12$ Ат III _с $\rho=550$	2	0,49	5,79
МН2-2	1	L 63x5 $\rho=1000$	п.м.	4,81	
	2	$\phi 12$ Ат III _с $\rho=500$	2	0,44	5,69
МН2-3	1	L 63x5 $\rho=1000$	п.м.	4,81	
	2	$\phi 12$ Ат III _с $\rho=400$	2	0,36	5,53
МН2-4	1	L 63x5 $\rho=1000$	п.м.	4,81	
	2	$\phi 12$ Ат III _с $\rho=350$	2	0,31	5,43
МН3-1	1	L 75x7 $\rho=1000$	п.м.	7,96	
	2	$\phi 12$ Ат III _с $\rho=550$	2	0,49	8,94
МН3-2	1	L 75x7 $\rho=1000$	п.м.	7,96	
	2	$\phi 12$ Ат III _с $\rho=500$	2	0,44	8,84
МН3-3	1	L 75x7 $\rho=1000$	п.м.	7,96	
	2	$\phi 12$ Ат III _с $\rho=400$	2	0,36	8,68
МН3-4	1	L 75x7 $\rho=1000$	п.м.	7,96	
	2	$\phi 12$ Ат III _с $\rho=350$	2	0,31	8,58
МН4-1	1	L 90x8 $\rho=1000$	п.м.	10,9	
	2	$\phi 16$ Ат III _с $\rho=750$	2	1,19	13,3
МН4-2	1	L 90x8 $\rho=1000$	п.м.	10,9	
	2	$\phi 16$ Ат III _с $\rho=650$	2	1,03	12,96

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМ. А. 3.

1.010-1.1-1

Лист

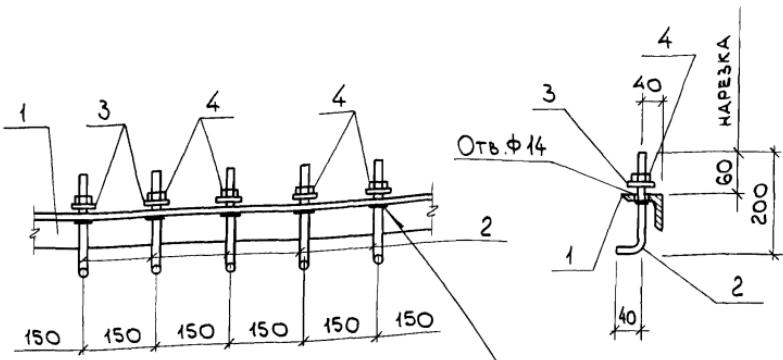
2

МАРКА	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН4-3	1	L 90x8 $\rho=1000$	п.м.	10,9	12,6
	2	$\phi 16$ Ат III с $\rho=550$	2	0,87	
МН4-4	1	L 90x8 $\rho=1000$	п.м.	10,9	12,3
	2	$\phi 16$ Ат III с $\rho=450$	2	0,71	
МН5-1	1	L 100x10 $\rho=1000$	п.м.	15,1	17,5
	2	$\phi 16$ Ат III с $\rho=750$	2	1,19	
МН5-2	1	L 100x10 $\rho=1000$	п.м.	15,1	17,2
	2	$\phi 16$ Ат III с $\rho=650$	2	1,03	
МН5-3	1	L 100x10 $\rho=1000$	п.м.	15,1	16,8
	2	$\phi 16$ Ат III с $\rho=550$	2	0,87	
МН5-4	1	L 100x10 $\rho=1000$	п.м.	15,1	16,5
	2	$\phi 16$ Ат III с $\rho=450$	2	0,71	

ИЧВ №	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЧВ №

1.010-1.1-1

Лист
3



ГОСТ 14098-85-Т1-М_Ф

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН6	1	УГОЛОК 70Х6 ГОСТ 85-86 С245 ГОСТ 27772-88*	1	6,4	8,9
		$\rho = 1000$			
	2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82* $\rho = 240$	7	0,2	
	3	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	7	0,04	
	4	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	7	0,12	

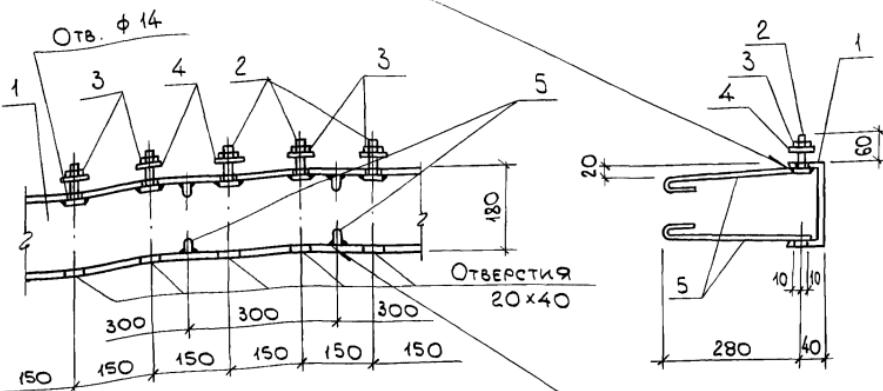
ИЧН. № ПОДА.	ПОДА.	ВЗАМ. ИЧН. №
Н.Ч.ОТА.	МАРКОВ	Марк
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	Дриб
Г.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	Дриб

ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	Саша
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	Саша
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Саша
РАЗРБА.	КУЗНЕЦОВА	Галина

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	СТАДИЯ	Лист	Листов
	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1.010-1.1-2

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

МАРКА	Поз.	Наименование	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН7	1	ШВЕЛЛЕР 18 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88*	1	16,3	19,1
		φ=1000			
	2	БОЛТ М12 ГОСТ 7798-70 φ=70	7	0,08	
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	7	0,12	
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	7	0,04	
	5	φ8А1 ГОСТ 5781-82* l=360	8	0,14	

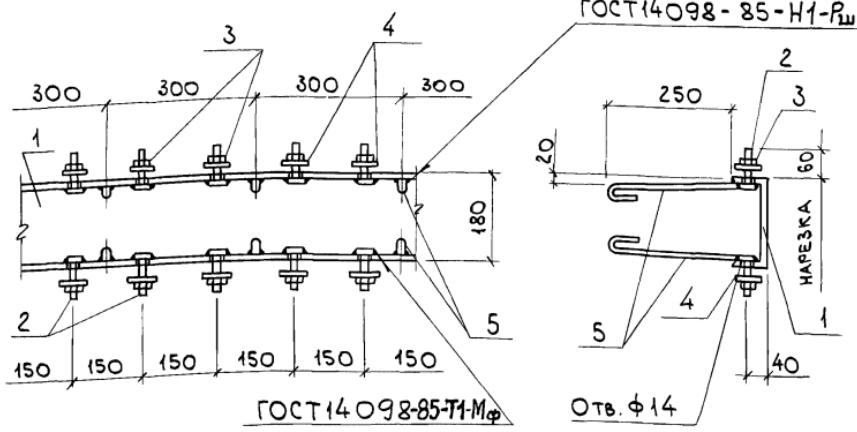
ИМЕНИ ЧЕЛОВЕКА ПОДП. И ДАТА	ВЗАМЕНКА №

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	Иван
Н.КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	Сергей
Г.А.СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	Сергей
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	Сергей
ВЕД.И.НЖ.	МАТОХИН	Сергей
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Сергей
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Рада

1.010-1.1-3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН7

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



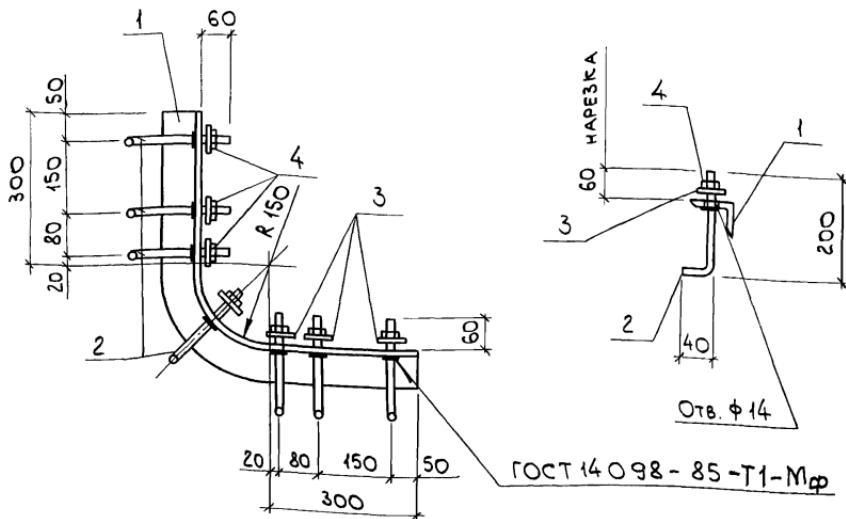
ОТВ. ф14

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделя, кг
МН 8	1	ШВЕЛЛЕР C245 ГОСТ27772-88	1	16,3	20,8
		$\rho=1000$			
	2	БОЛТ М12 ГОСТ7798-70 $\rho=70$	14	0,08	
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ5915-70*	14	0,12	
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ11374-78*	14	0,04	
	5	Ф8А ГОСТ5781-82* $\rho=360$	8	0,14	

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
Г.А.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.И.НЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 8	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕСТРОИНИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ЕД., кг	Масса изделия, кг
МН9	1	УГОЛОК 70x6 ГОСТ 8509-86*	1	5,3	6,56
		С245 ГОСТ 27772-88*			
		$\rho = 840$			
	2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82* $\rho = 240$	7	0,2	
	3	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	7	0,04	
	4	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	7	0,12	

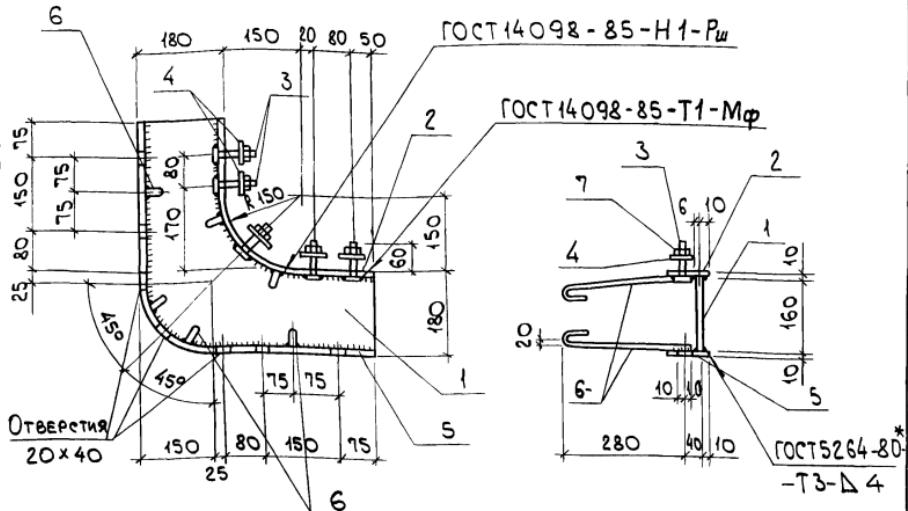
ИМЕЕ. КРЮКОВА	ПОДПЛ. И.А.АТА	ВЗАМ. ИМЕЕ. КРЮКОВА
И.А.АТА	И.А.АТА	И.А.АТА

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	И.А.АТА
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	И.А.АТА
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	И.А.АТА
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	И.А.АТА
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	И.А.АТА
ПРОВЕР.	МАТОХИН	И.А.АТА
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	И.А.АТА

1.010-1.1-5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	№З.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН10	1	-480x6	ρ=480	1	11,1
	2	- 85x10	ρ=540	1	3,5
	3	БОЛТ М12 ГОСТ 1798-70 ρ=70	5	0,08	22,4
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	5	0,04	
	5	-85x10	ρ=890	1	
	6	Φ8А1 ГОСТ 5781-82* ρ=360	5	0,16	
	7	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	5	0,12	

ROCT19903-74*

Прокат листовой по ГОСТ 27772-88*

ИМЕ. НОМЕР ОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-----------------	--------------	--------------

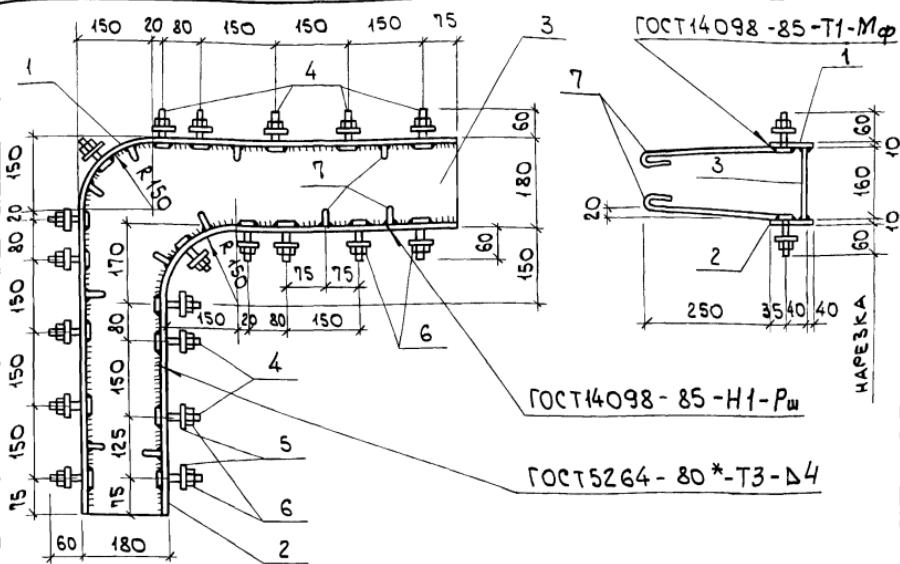
1.010-1.1-6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 10

Стадия	лист	листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Ц00008-05 15



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 11	1	-85x10	ρ=1500	1	9,8
	2	-85x10	ρ=140	1	7,4
	3	-780x6	ρ=780	1	28,0
	4	БОЛТ М12 ГОСТ82-70*ρ=70	20	0,08	
	5	ШАЙБА 12 ГОСТ11371-78*	20	0,04	
	6	ГАЙКА М12 ГОСТ5915-70*	20	0,12	
	7	Φ8АГ ГОСТ5781-82*ρ=360	11	0,16	
51,8					

ПРОКАТ листовой по ГОСТ 19903-74*
С245 ГОСТ 27772-88*

ЧИСЛ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

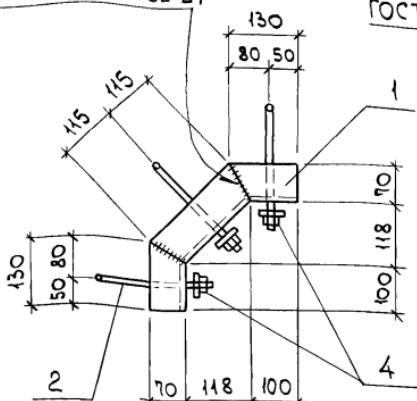
НАЧ.ОТА.	МАРКОВ	При
Н.КОНТР.	АРБИНСКИЙ	При
ГЛ.СПЕЦ.	АРБИНСКИЙ	При
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	При
БЕД.ИЖ.	МАТОХИН	При
ПРОВЕР.	МАТОХИН	При
РАЗРВ.	КУЗНЕЦОВА	При

1.010-1.

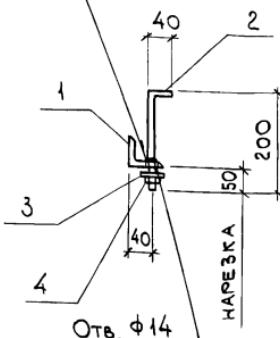
三三三

Стадия лист листов
р 1
Харьковский
прогрессивный проект

ГОСТ 5864-80-С2-Д4



ГОСТ 14098-85-Т1-Мф



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН12	1	Уголок 70x6 ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88*	1	0,3	1,38
		$\rho = 500$			
	2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82* $\rho = 240$	3	0,2	
	3	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	3	0,04	
	4	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	3	0,12	

Инв. № подл. / подл. и дата	ВЗАМ. ИНВ. №

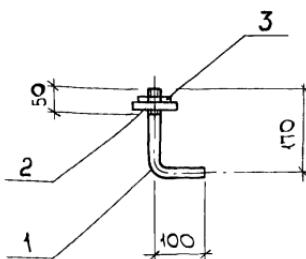
НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 13	1	Ф12АГ ГОСТ5781-82*	1	0,2	0,4
		ρ=270			
	2	ШАЙБА 12 ГОСТ11371-78*	1	0,04	
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ5915-70*	1	0,12	

ИМЕ. ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №

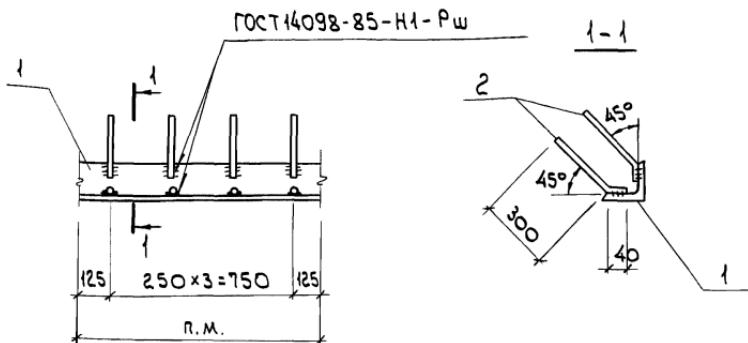
НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРД.	ПАНASEНКО	<i>Панасенко</i>

1.010-1.1-9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 14	1	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-86* С245 ГОСТ 27772-88*	П.М.	3,77	4,3
		$P=1000$			
	2	$\phi 8$ Ат III с ГОСТ 10884-81*	4	0,13	
		$P=340$			

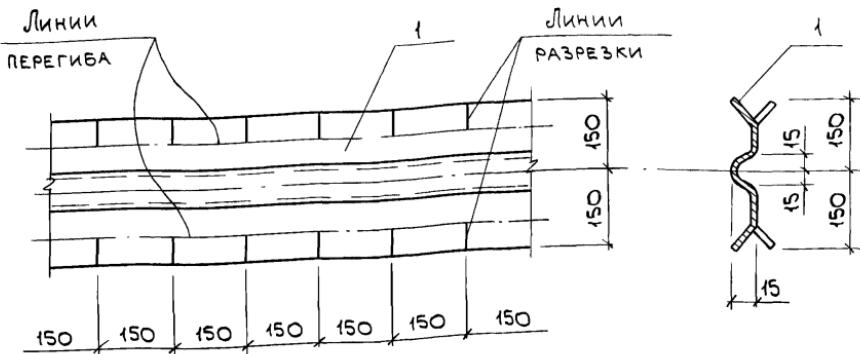
ИМЯ ПОДПОЛ.	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЯ, №

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	Чесн.
Н.КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	Чесн.
ГЛ.СПЕЧ.	АРИБИНСКИЙ	Чесн.
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	Чесн.
ВЕД.ИМК.	МАТОХИН	Чесн.
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Чесн.
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Чесн.

1.010-1.1-10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса издед., кг
МН 15	1	Полоса *450x1,5 ГОСТ 14918-80* ОК 300 В ГОСТ 16523-89*	1	5,3	5,3
		$\rho=1000$			

*Тонколистовая оцинкованная сталь с
цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

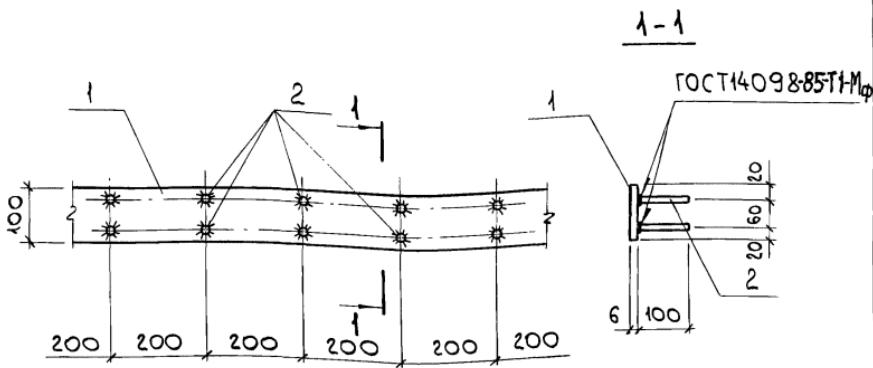
ИЧВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марк</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 15

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МН 16	1	Полоса 100x6 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	п.м.	4,7	5,1
		$\rho=1000$			
	2	ф8 АТ III с ГОСТ 10884-81* $\rho=100$	10	0,04	

ИМЯ, ФОИМЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	Михаил
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	Александр
Г.СЛЕНЧ.	ДРИБИНСКИЙ	Александр
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	Александр
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	Александр
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Александр
РАЗРАБ.	СЕМЕНЕЦ	Сергей

1.010-1.1-12

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 16

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС1-1		-500x4 $\rho=1000$	п.м.	15,7	15,7
МС1-2		-500x6 $\rho=1000$	п.м.	23,6	23,6
МС1-3		-500x8 $\rho=1000$	п.м.	31,4	31,4
МС1-4		-500x10 $\rho=1000$	п.м.	39,3	39,3
МС2-1		-150x4 $\rho=150$	1	0,7	0,7
МС2-2		-150x6 $\rho=150$	1	0,9	0,9
МС2-3		-150x8 $\rho=150$	1	1,4	1,4
МС2-4		-150x10 $\rho=150$	1	1,8	1,8
МС14	Чголок	$50x5$ ГОСТ8509-86*	п.м.	3,77	3,77
		С245 ГОСТ27772-88*			
		$\rho=1000$			

ГОСТ19903-74*

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПО ГОСТ27772-88*.

ИЧЕНОПОДАЧА	ПОДАЧА ВЗАМ. ИЧЕ. №

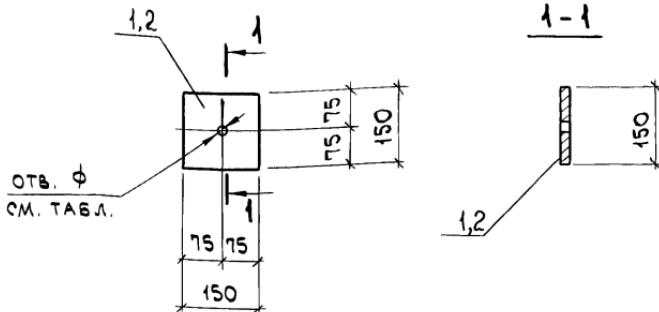
НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	
Г. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	
ВЕД. ИКЖ.	МАТОХИН	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	

1.010-1.1-13

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС1-; МС2-; МС14-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ		

Ц00008-05 22



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	φ отв., мм	Масса издед., кг
МС3-1	1	-150x6 $\ell=150$	1	18	1,06
МС3-2	1	"	1	22	
МС3-3	1	"	1	24	
МС3-4	1	"	1	30	
МС3-5	1	"	1	36	
МС3-6	2	-150x10 $\ell=150$	1	18	1,77
МС3-7	2	"	1	22	
МС3-8	2	"	1	24	
МС3-9	2	"	1	30	
МС3-10	2	"	1	36	

ГОСТ 19903-74*

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПО С245 ГОСТ 27772-88*.

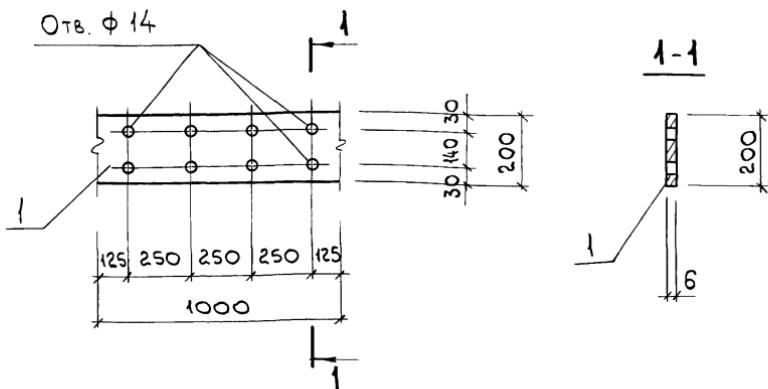
ИМЯ, ФОИО ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	Михаил
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	Аркадий
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	Аркадий
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	Роман
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	Роман
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Роман
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Людмила

1.010-1.1-14

Изделие соединительное
МС 3-

СТАДИЯ	Лист	листов
Р		1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



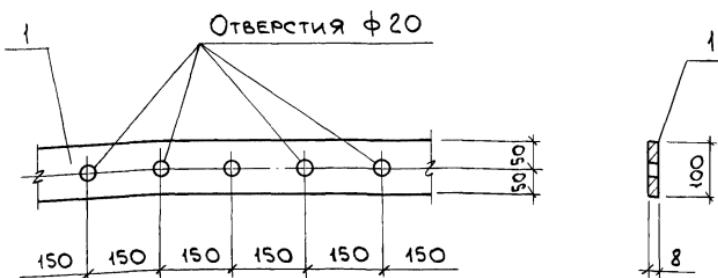
МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МС 4	1	Полоса 200x6 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	п.м.	9,42	9,42
		$\ell = 1000$			

ИМЯ ПОДПЛ. ПОДПЛ. И ДАТА ВЗАИМНО

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-11-15		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
МС 4	Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса Ед., кг	Масса изделия, кг
МС 5	1	ПОЛОСА 100x8 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	1	6,3	6,3
		$\rho=1000$			

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

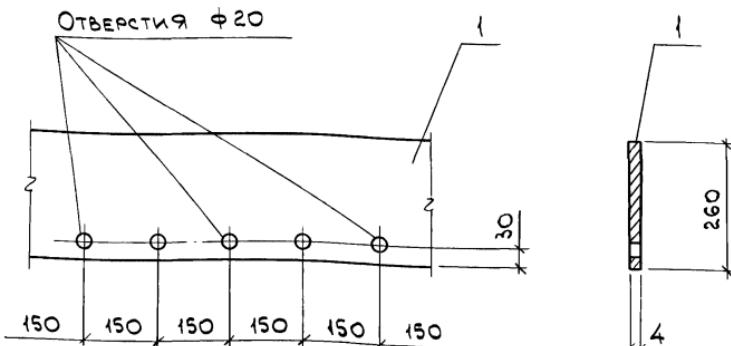
НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.ИЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-16

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МС 6	1	ПОЛОСА 260x4 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88*	1	8,2	8,2
		$\ell = 1000$			

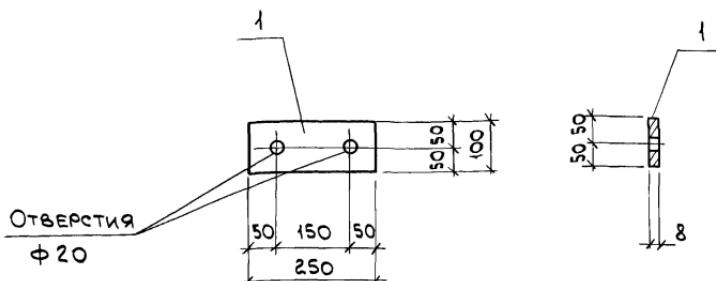
ИМЯ, ФОИМЕ, ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЯ, №

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	Ген.
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	Ген.
Г.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	Ген.
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	Ген.
ВЕД.ИМЖ.	МАТОХИН	Ген.
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Ген.
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Ген.

1.010-1.1-17

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



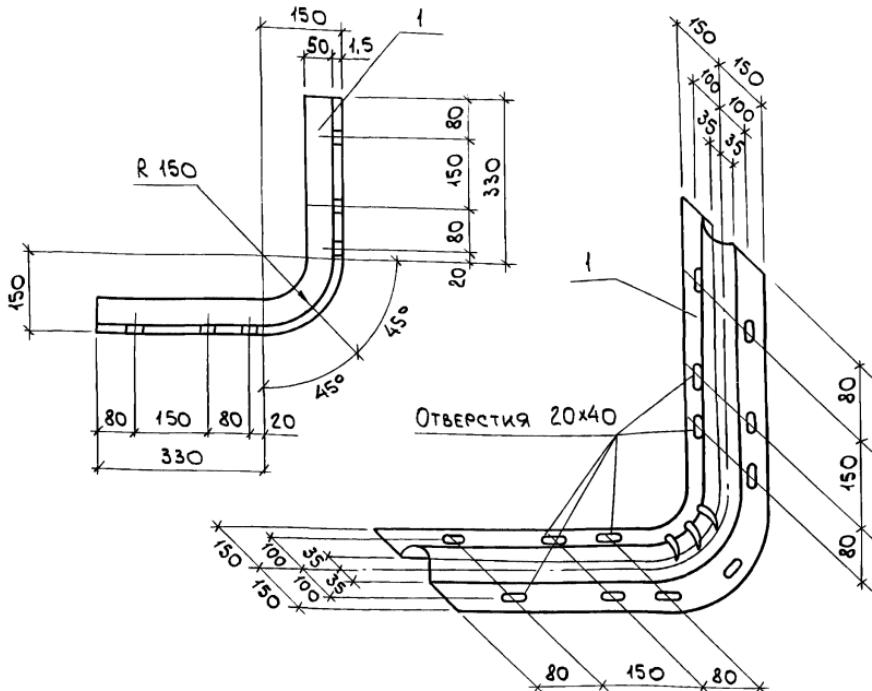
МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	МАССА ИЗДЕЛ., кг
МС 7	1	ПОЛОСА 100x8 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 ρ=250	1	1,6	1,6

ИМЯ, ФОИМЕНИЕ ИЗДАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ИЗДАТЕЛЯ
НАЧ.ОТД.	МАРКОВ
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ
Г.А.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН
ПРОВЕР.	МАТОХИН
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА

1.010-1.1-18

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 7

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса Е.д., кг	Масса изд-л., кг
МС 8	1	*450x1,5 ГОСТ 14918-80* ПОЛОСА ОКЗООВ ГОСТ 27772-88*	1	4,8	4,8

* Тонколистовая оцинкованная сталь с цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

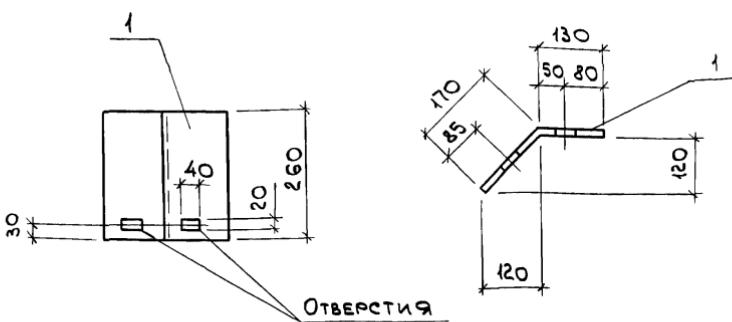
Изв. № подл. и дата	Взам. и нв. №

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРДАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-19

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МС 9	1	ПОЛОСА 260x4 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	1	2,4	2,4
		$\rho = 300$			

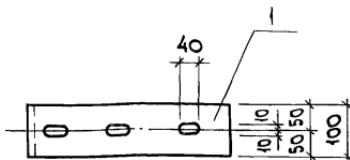
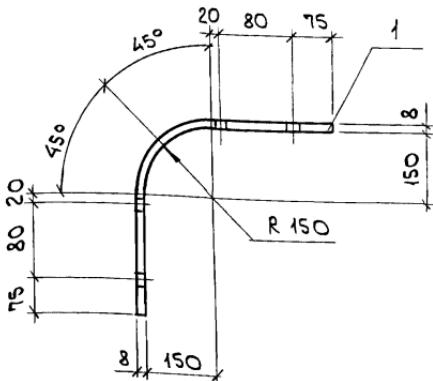
ИЧВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. ИДАТА	ВЗАМ. ИЧВ. №

НАЧ.ОТА.	МАРКОВ	<i>Илья</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Надежда</i>
Г.А.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Надежда</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Саша</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Саша</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Саша</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Людмила</i>

1.010-1.1-20
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



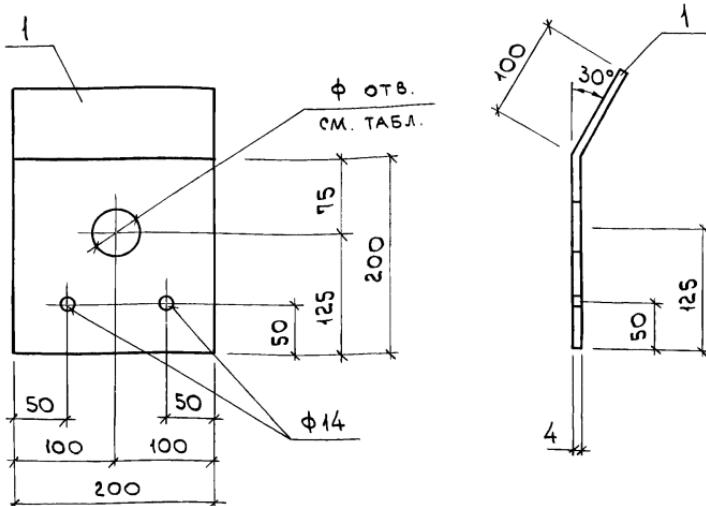
МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МС 10	1	ПОЛОСА 100x8 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	1	4,4	4,4
		$R=700$			

Инв. № подл.	Поз. №	Издатा	Взам. инв. №
НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	Григорий	
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	Аркадий	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	Аркадий	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	Семен	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	Семен	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Семен	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Людмила	

1.010-1.1-21

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 10

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Ноз.	Наименование	φ отв. мм	Кол.	Масса ед., кг	Масса издед., кг
МС 11-1	1	200x4 $R=300$	15	1	1,9	1,9
МС 11-2	1	“	20	1	“	“
МС 11-3	1	“	25	1	“	“
МС 11-4	1	“	32	1	“	“
МС 11-5	1	“	40	1	“	“

ГОСТ 19903-74*

Прокат листовой по ГОСТ 27772-88*

Инв. № подл. и дата
взял. инв. №

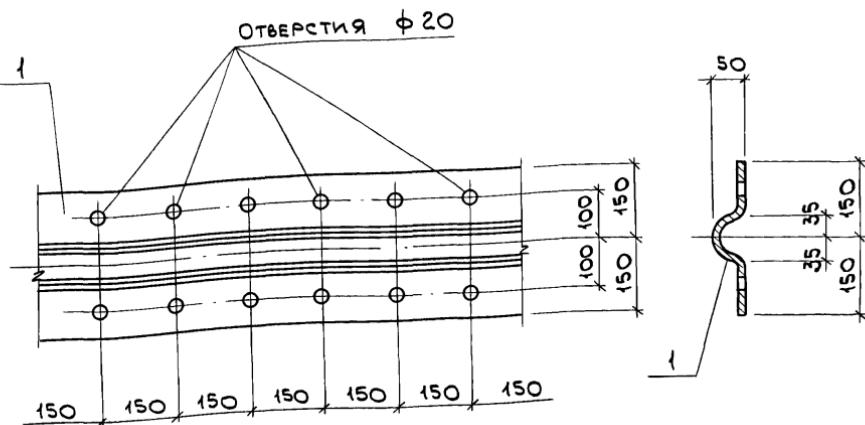
НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	Фр.
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	Фр.
Г.А.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	Фр.
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	Фр.
БЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	Фр.
ПРОВЕР.	МАТОХИН	Фр.
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Фр.

1.010-1.1-22

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ

МС 11-

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг	
МС 12	1	Полоса * 450x1,5 ГОСТ 14918-80 0К300В ГОСТ 16523-89	1	5,3	5,3	
			ρ=1000			

* Тонколистовая оцинкованная сталь с цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

Н/к № подл. подат. и дата	взам. и.в.в.но

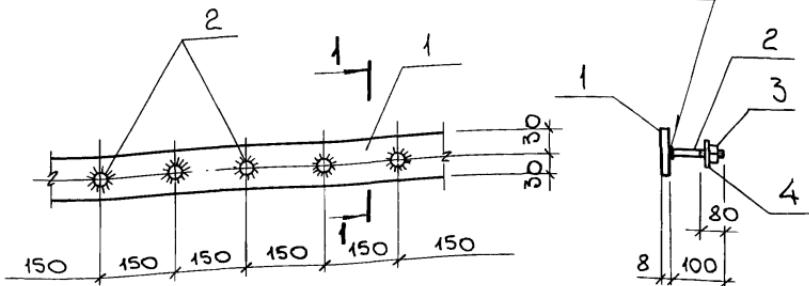
НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Федор</i>
Н.КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>Федор</i>
ГЛ.СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>Федор</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Федор</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Федор</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Федор</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Ульяна</i>

1.010-1.1-23

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1-1
ГОСТ 14098-85-Т1-М_Ф



МАРКА	Роз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МС 13	1	ПОЛО. 60x8 ГОСТ 19903-74* СА С245 ГОСТ 27772-88* Р-1000	П.М.	3,8	5,4
	2	Ф12А1 ГОСТ 5781-82* Р-100	6	0,1	
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	6	0,12	
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	6	0,04	

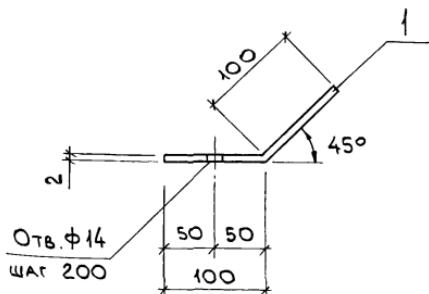
Инв. № 1010
Посл. и дата
взяли. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	Марк
К. КОНТР.	ДРИВИНСКИЙ	Дривин
Г. Л. СПЕЦ.	ДРИВИНСКИЙ	Дривин
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	Матохин
ВЕД. КНЖ.	МАТОХИН	Матохин
ПРОВ.	МАТОХИН	Матохин
РАЗРАБ.	СЕМЕНЕЦ.	Сед

1.010-1.1-24

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 13

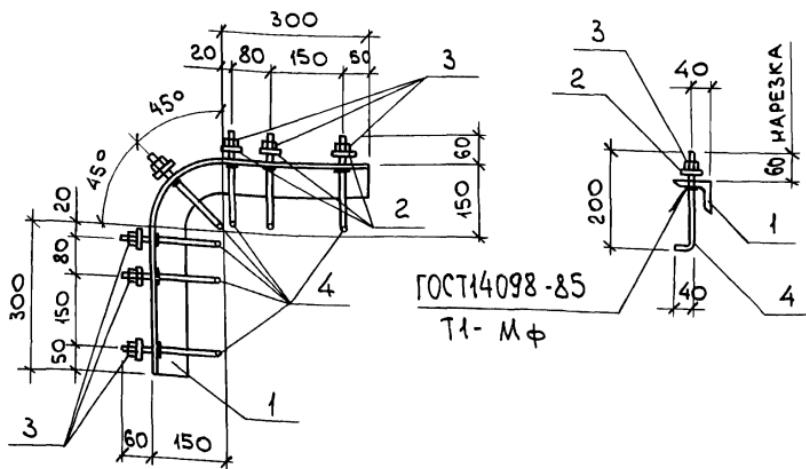
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 15	1	ПОЛОСА 200x2 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	п.м.	3,14	3,14

ИКБ №	ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИКБ №

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марк</i>	1010-1.1-25		
И.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибин</i>			
Г.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибин</i>			
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>			
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>			
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>			
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>			
			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			МС 15	Р	1
				ХАРЬКОВСКИЙ	
				ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	



МАРКА	Ноз.	Наименование	Нол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг	
МН 17	1	L70x6	ρ=840	1	5,3	
	2	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*		7	0,04	7,82
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*		7	0,12	
	4	φ12А ГОСТ 5781-82* ρ=240		7	0,2	

УГОЛОК ГОСТ 8509-86*
С245 ГОСТ 27772-88*

ИЧН.В. ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИМЕНИ

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	Лен
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	Лен
Г.Л.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	Лен
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	Лен
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	Лен
ПРОВ.	МАТОХИН	Лен
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Лен

1.010 - 1.1 - 26

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 17

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		