

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I. 010-1

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК I
ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00008-05

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.010-1

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

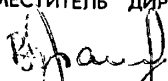
ВЫПУСК I ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ИНСТИТУТОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА



В. В. ГРАНЁВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА



А. М. ТУГОЛУКОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ



В. Т. ИЛЬИН

УТВЕРЖДЕНЫ:

УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И

ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

МИНСТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 06.10.92

№- 9-1/305

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ

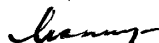
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Н. Ф. ДОВГИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. М. МОНИН

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ:

с 1 апреля 1993г.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ.

от 28.10.92

№- 78

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.010-1.1 - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
- 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1...МН5	7
- 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	10
- 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	11
- 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	12
- 5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	13
- 6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	14
- 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	15
- 8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	16
- 9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	17
- 10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	18
- 11	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	19
- 12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	20
- 13	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1...МС2, МС14	21
- 14	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	22
- 15	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	23
- 16	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	24
- 17	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	25
- 18	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	26
- 19	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	27

Инв. № подл. Год. и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД. МАРКОВ
И. КОНТР. ДРИВИНСКИЙ
ГЛ. СПЕЦ. ДРИВИНСКИЙ
ЗАВ. ГР. МАТОХИН
ВЕД. ИНЖ. МАТОХИН
ПРОВ. МАТОХИН
РАЗРАБ. КУЗНЕЦОВА

1.010-1.1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий выпуск серии 1.010-1 содержит рабочие чертежи закладных и соединительных изделий, применяемых в узлах гидроизоляции.

Состав серии и общие материалы для проектирования узлов гидроизоляции приведены в выпуске 0-0 настоящей серии.

2. В выпуске принята следующая маркировка изделий:

МН 2-3 - изделие закладное

МС 1-2 - изделие соединительное

Цифра после букв обозначает порядковый номер закладного или соединительного изделия, цифра после дефиса - вариант исполнения закладного или соединительного изделия данной марки.

Инв. № подл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>М. Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>В. Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>В. Дрибинский</i>
Зав. гр.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
Вед. инж.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Г. Кузнецова</i>

1.010-1.1-ТТ

Технические
требования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

При изготовлении арматурных изделий и закладных изделий должны соблюдаться требования ГОСТ 10922-90 „Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций.“ и ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.“

Материал пластин для закладных и соединительных изделий, кроме оговоренных чертежами, принят из стали СтЗкп по ГОСТ 380-88*.

Анкеры закладных изделий приварить к пластинам втавр дуговой механизированной сваркой под флюсом. Тип шва Т1-Мф. Другие типы сварных соединений указаны на чертежах.

Рекомендуемые типы электродов для сварки принимать по таблице 39 СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции.“

Производство и приемку работ по сварке соединений арматурных изделий и закладных

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1.010-1.1-ТТ

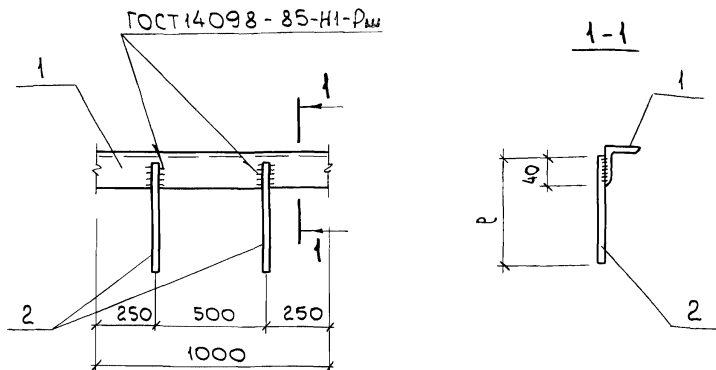
Лист
2

ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕ-
БОВАНИЯМИ СНиП 3.03.01-87 „НЕСУЩИЕ И
ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ.“

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОАП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.010-1.1-ТТ

Лист
3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН1-1	1	L50x5 $\rho=1000$	п.м.	3,77	4,33
	2	$\Phi 10 A_{TIIIc}$ $\rho=450$	2	0,28	
МН1-2	1	L50x5 $\rho=1000$	п.м.	3,77	4,21
	2	$\Phi 10 A_{TIIIc}$ $\rho=350$	2	0,22	

Арматура класса A_{TIIIc} по ГОСТ 10884-81*
ГОСТ 8509-86*

Уголок по С245 ГОСТ 27772-88*

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМ. л. 2.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1... МН5-

СТADIЯ	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН1-3	1	L 50 x 5 P=1000	п.м.	3,77	4,15
	2	φ 10 Аτ III c P=300	2	0,19	
МН2-1	1	L 63 x 5 P=1000	п.м.	3,77	5,79
	2	φ 12 Аτ III c P=550	2	0,49	
МН2-2	1	L 63 x 5 P=1000	п.м.	4,81	5,69
	2	φ 12 Аτ III c P=500	2	0,44	
МН2-3	1	L 63 x 5 P=1000	п.м.	4,81	5,53
	2	φ 12 Аτ III c P=400	2	0,36	
МН2-4	1	L 63 x 5 P=1000	п.м.	4,81	5,43
	2	φ 12 Аτ III c P=350	2	0,31	
МН3-1	1	L 75 x 7 P=1000	п.м.	7,96	8,94
	2	φ 12 Аτ III c P=550	2	0,49	
МН3-2	1	L 75 x 7 P=1000	п.м.	7,96	8,84
	2	φ 12 Аτ III c P=500	2	0,44	
МН3-3	1	L 75 x 7 P=1000	п.м.	7,96	8,68
	2	φ 12 Аτ III c P=400	2	0,36	
МН3-4	1	L 75 x 7 P=1000	п.м.	7,96	8,58
	2	φ 12 Аτ III c P=350	2	0,31	
МН4-1	1	L 90 x 8 P=1000	п.м.	10,9	13,3
	2	φ 16 Аτ III c P=750	2	1,19	
МН4-2	1	L 90 x 8 P=1000	п.м.	10,9	12,96
	2	φ 16 Аτ III c P=650	2	1,03	

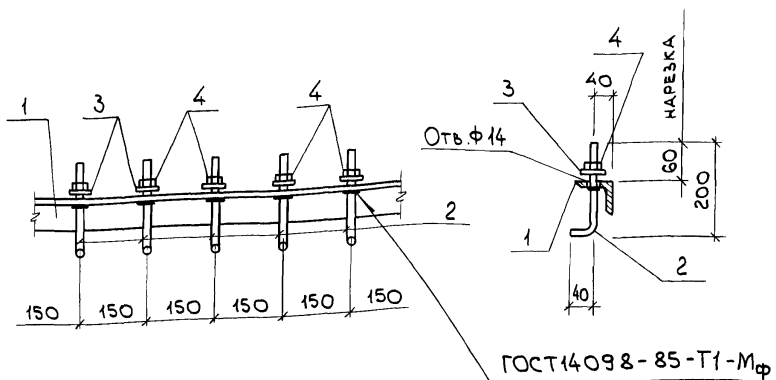
ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ см. л. 3.

1.010-1.1-1

Лист

2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН4-3	1	L 90 x 8 P=1000	п.м.	10,9	12,6
	2	Φ 16 АТ III c P=550	2	0,87	
МН4-4	1	L 90 x 8 P=1000	п.м.	10,9	12,3
	2	Φ 16 АТ III c P=450	2	0,71	
МН5-1	1	L 100 x 10 P=1000	п.м.	15,1	17,5
	2	Φ 16 АТ III c P=750	2	1,19	
МН5-2	1	L 100 x 10 P=1000	п.м.	15,1	17,2
	2	Φ 16 АТ III c P=650	2	1,03	
МН5-3	1	L 100 x 10 P=1000	п.м.	15,1	16,8
	2	Φ 16 АТ III c P=550	2	0,87	
МН5-4	1	L 100 x 10 P=1000	п.м.	15,1	16,5
	2	Φ 16 АТ III c P=450	2	0,71	



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН6	1	Уголок 70x6 ГОСТ 85-86	1	6,4	8,9
		С245 ГОСТ 27772-88*			
		$R=1000$			
	2	$\Phi 12 \text{ A I}$ ГОСТ 5781-82* $R=240$	7	0,2	
	3	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	7	0,04	
	4	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	7	0,12	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

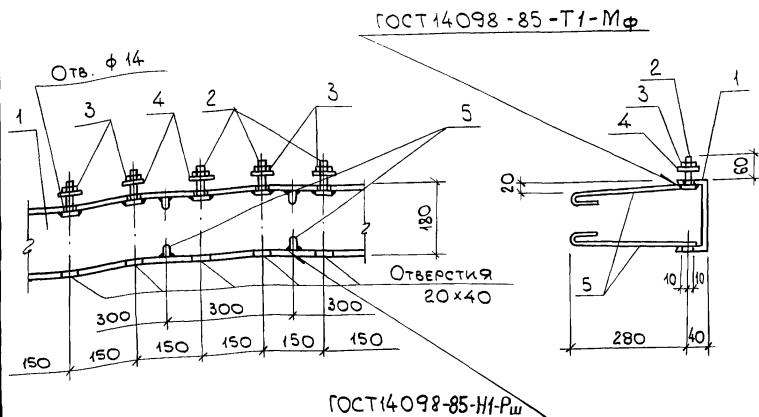
ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН7	1	ШВЕЛЕР 18 ГОСТ 8240-89 С245 ГОСТ 27772-88*	1	16,3	19,1
		$\ell = 1000$			
	2	БОЛТ М12 ГОСТ 7798-70 Р-70	7	0,08	
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	7	0,12	
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	7	0,04	
	5	$\phi 8A1$ ГОСТ 5781-82* $\ell = 360$	8	0,14	

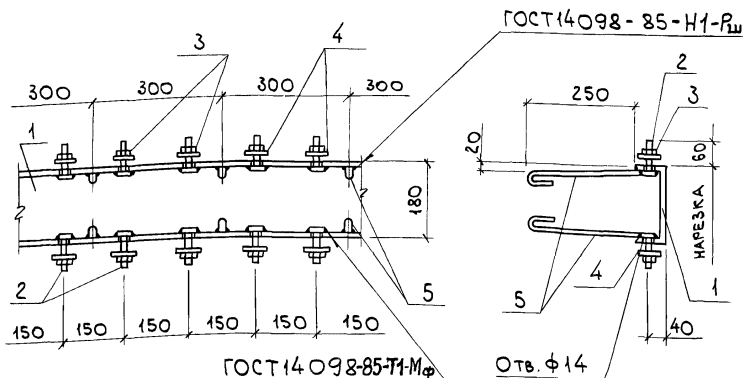
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	

1.010-1.1-3

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛ., кг
МН 8	1	ШВЕЛЛЕР 18 ГОСТ 8240-89, С245 ГОСТ 27772-88 P=1000	1	16,3	20,8
	2	БОЛТ М12 ГОСТ 7798-70 P=70	14	0,08	
	3	ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	14	0,12	
	4	ШАЙБА 12 ГОСТ 11371-78*	14	0,04	
	5	Ф8А ГОСТ 5781-82* P=360	8	0,14	

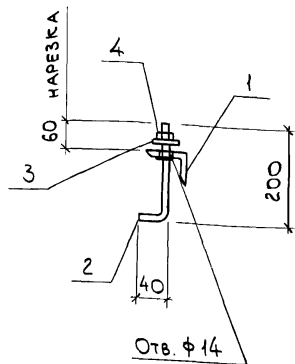
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	

1.010-1.1-4

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ГОСТ 14098-85-T1-M_{cp}

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛ., кг
МН9	1	УГОЛОК 70x6 ГОСТ8509-86*	1	5,3	6,56
		С245 ГОСТ21772-88*			
		Р=840			
	2	Ф12А1 ГОСТ5781-82* Р=240	7	0,2	
	3	ШАЙБА 12 ГОСТ11371-78*	7	0,04	
	4	ГАЙКА М12 ГОСТ5915-70*	7	0,12	

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

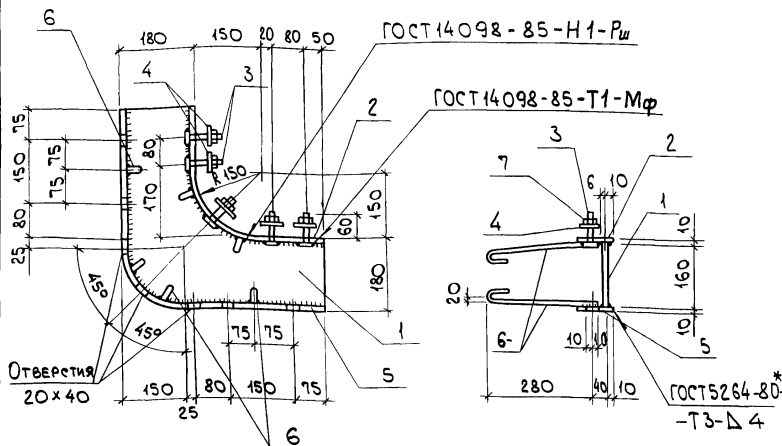
1.010-1.1-5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
-------------	--------------	--------------



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН10	1	-480×6 P=480	1	11,1	22,4
	2	- 85×10 P=540	1	3,5	
	3	Болт М12 ГОСТ 7798-70 P=70	5	0,08	
	4	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	5	0,04	
	5	-85×10 P=890	1	5,8	
	6	Ф8АІ ГОСТ 5781-82* P=360	5	0,16	
	7	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	5	0,12	

ГОСТ 19903-74*

Прокат листовой по С245 ГОСТ 27772-88*

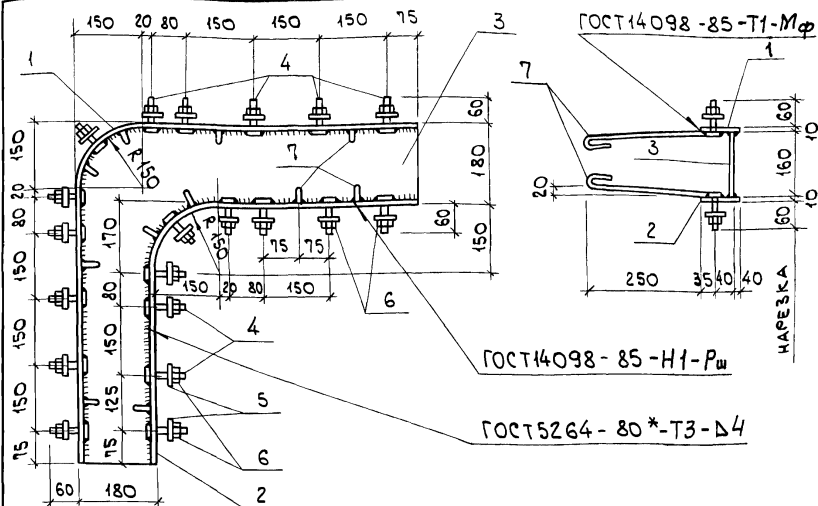
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
-------------	--------------	------------

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	

1.010-1.1-6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 10

СТADIЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 11	1	-85x10 $\varnothing=1500$	1	9,8	51,8
	2	-85x10 $\varnothing=1140$	1	7,4	
	3	-780x6 $\varnothing=780$	1	28,0	
	4	Болт М12 ГОСТ82-70* $\varnothing=70$	20	0,08	
	5	Шайба 12 ГОСТ11371-78*	20	0,04	
	6	Гайка М12 ГОСТ5915-70*	20	0,12	
	7	Ф8А1 ГОСТ5781-82* $\varnothing=360$	11	0,16	

Прокат листовой по ГОСТ 19903-74*
С 245 ГОСТ 27772-88*

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	<i>М.М.</i>	
Н.КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>	
ГЛ.СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>	
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ВЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	

1.010 - 1.1-7

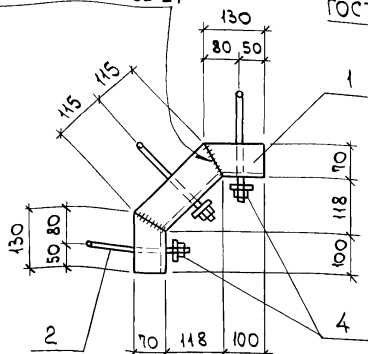
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

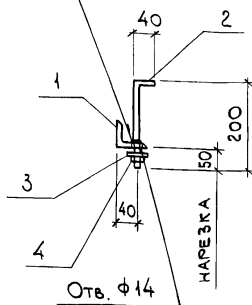
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Учв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

ГОСТ 5864-80-С2-В4



ГОСТ 14098-85-Т1-Мф



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 12	1	Уголок 70x6 ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88*	1	0,3	1,38
		Р=500			
	2	Ф12 А1 ГОСТ 5781-82* Р=240	3	0,2	
	3	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	3	0,04	
	4	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	3	0,12	

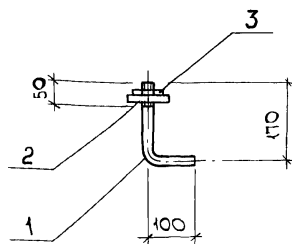
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	

1.010-1.1-8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 12

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



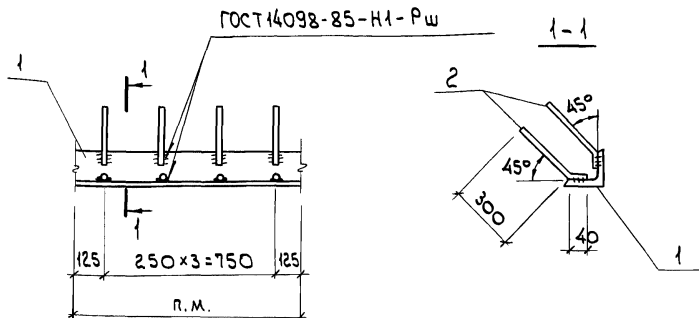
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 13	1	Ф12 А1 ГОСТ 5781-82*	1	0,2	0,4
		Р=270			
	2	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	1	0,04	
	3	Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,12	

НАЧ. ОТА	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	ПАНАСЕНКО	<i>Панасенко</i>

1.010-1.1-9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 14	1	Уголок 50x5 ГОСТ 8509-86* С245 ГОСТ 27772-88*	п.м.	3,77	4,3
		Р=1000			
	2	Ф8 Аг III с ГОСТ 10884-81*	4	0,13	
		Р=340			

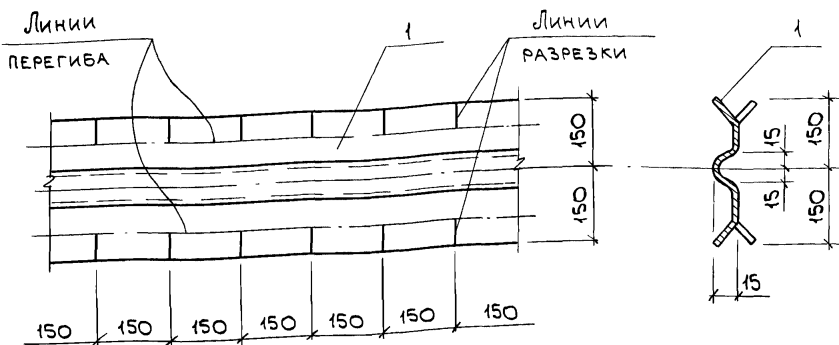
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. №

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИВИНСКИЙ	<i>Дривинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИВИНСКИЙ	<i>Дривинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 14

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 15	1	Полоса *450x1,5 ГОСТ14918-80*	1	5,3	5,3
		ОК 300 В ГОСТ16523-89*			
		R=1000			

*Тонколистовая оцинкованная сталь с цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

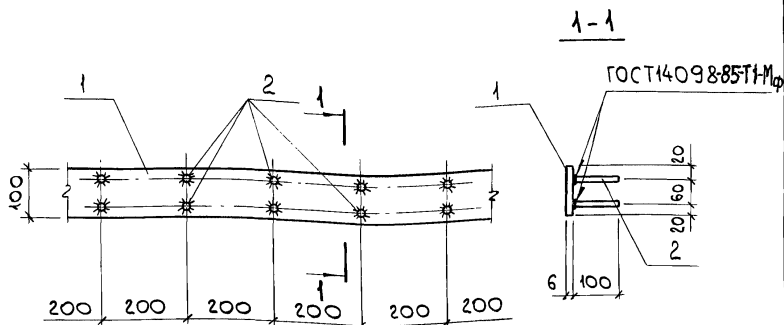
НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН 15

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МН 16	1	Полоса 100x6 ГОСТ 19903-74*	п.м.	4,7	5,1
		С245 ГОСТ 27772-88*			
		R=1000			
	2	Ф8 Ат III с ГОСТ 10884-81* R=100	10	0,04	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	СЕМЕНЕЦ	<i>Семенов</i>

1.010-1.1-12

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 16

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛ., кг
МС1-1		-500 x 4 $\rho=1000$	п.м.	15,7	15,7
МС1-2		-500 x 6 $\rho=1000$	п.м.	23,6	23,6
МС1-3		-500 x 8 $\rho=1000$	п.м.	31,4	31,4
МС1-4		-500 x 10 $\rho=1000$	п.м.	39,3	39,3
МС2-1		-150 x 4 $\rho=150$	1	0,7	0,7
МС2-2		-150 x 6 $\rho=150$	1	0,9	0,9
МС2-3		-150 x 8 $\rho=150$	1	1,4	1,4
МС2-4		-150 x 10 $\rho=150$	1	1,8	1,8
МС14		Уголок 50x5 ГОСТ8509-86*	п.м.	3,77	3,77
		С245 ГОСТ27772-88*			
		$\rho=1000$			

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПО ГОСТ19903-74*
С245 ГОСТ27772-88*

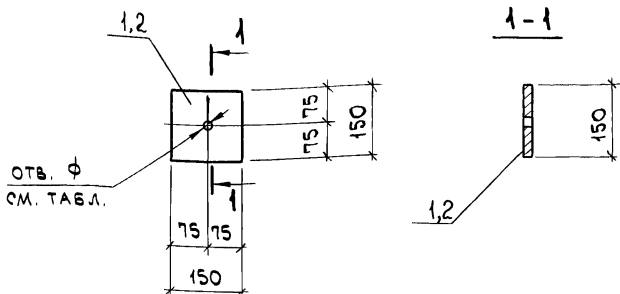
ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	
ПРОВЕР.	МАТОХИН	
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	

1.010-1.1-13

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС1-; МС2-; МС14-

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Ф ОТВ., мм	МАССА ИЗДЕЛ., кг
МСЗ-1	1	-150x6 $\rho=150$	1	18	1,06
МСЗ-2	1	"	1	22	
МСЗ-3	1	"	1	24	
МСЗ-4	1	"	1	30	
МСЗ-5	1	"	1	36	
МСЗ-6	2	-150x10 $\rho=150$	1	18	1,77
МСЗ-7	2	"	1	22	
МСЗ-8	2	"	1	24	
МСЗ-9	2	"	1	30	
МСЗ-10	2	"	1	36	

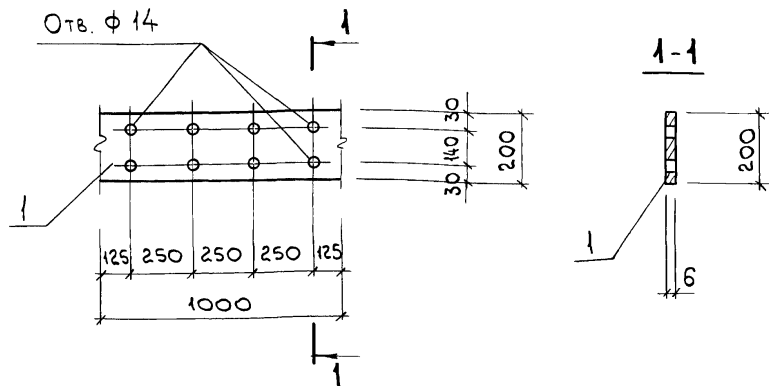
ГОСТ 19903-74 *
Прокат листовой по С245 ГОСТ 27772-88 *.

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-14

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МСЗ-

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



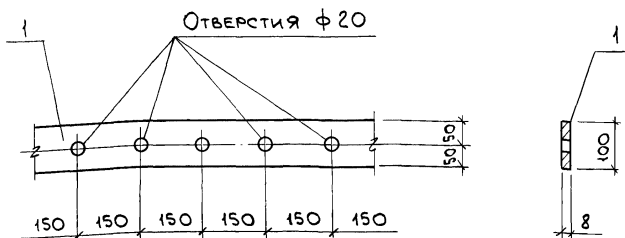
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 4	1	Полоса 200x6 ГОСТ19903-74*	п.м.	9,42	9,42
		с 245 ГОСТ27772-88*			
		ℓ=1000			

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-15

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 4

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



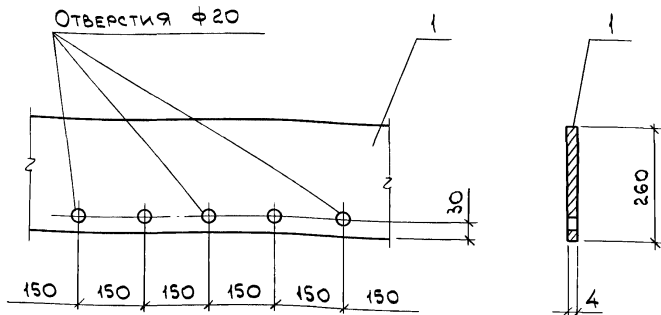
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 5	1	Полоса 100x8 ГОСТ 19903-74*	1	6,3	6,3
		С 245 ГОСТ 27772-88*			
		ρ=1000			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	
		Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	
		ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	
		ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	
		ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	
		ПРОВЕР.	МАТОХИН	
		РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	

1.010-1.1-16

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 5

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		



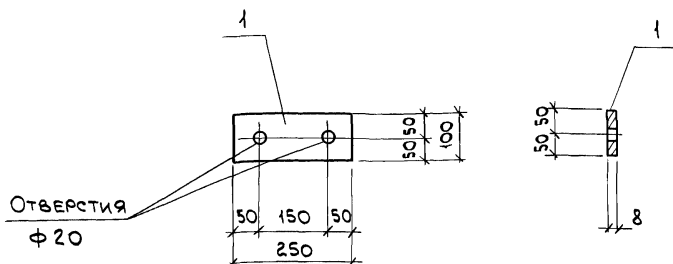
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 6	1	Полоса 260x4 ГОСТ 19903-74*	1	8,2	8,2
		С 245 ГОСТ 27772-88*			
		ρ=1000			

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-17

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 7	1	Полоса 100x8 ГОСТ19903-74*	1	1,6	1,6
		С245 ГОСТ27772-88			
		Р=250			

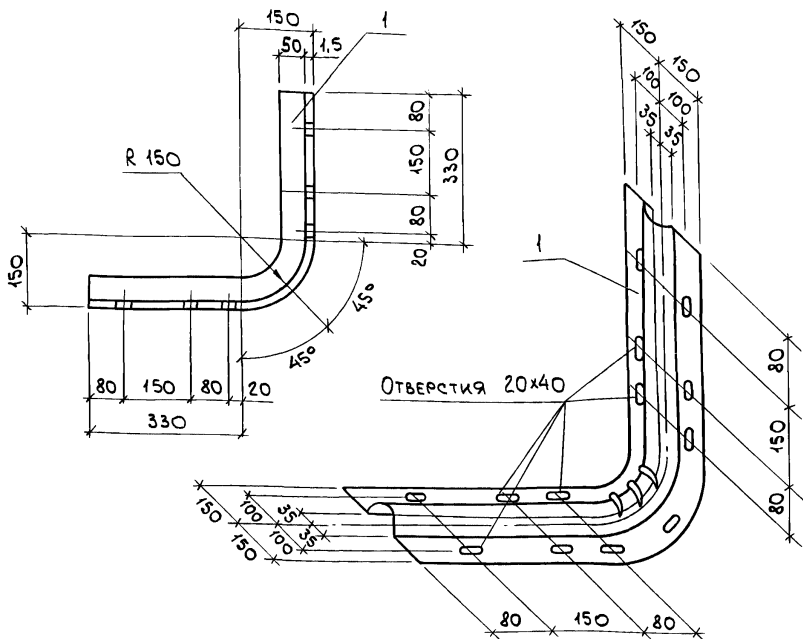
ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА

НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-18

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 8	1	*450x1,5 ГОСТ 4918-80*	1	4,8	4,8
		ПОЛОСА ОК300В ГОСТ 27772-88*			
		Р=900			

* Тонколистовая оцинкованная сталь с цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>Арибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

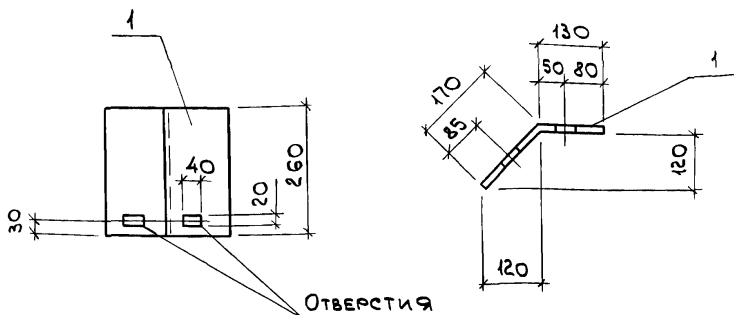
1.010-1.1-19

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 8

СТADIЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 9	1	Полоса 260x4 ГОСТ 19903-74*	1	2,4	2,4
		С 245 ГОСТ 27772-88*			
		Р=300			

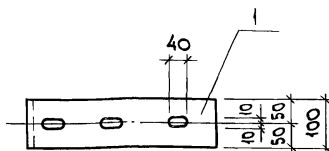
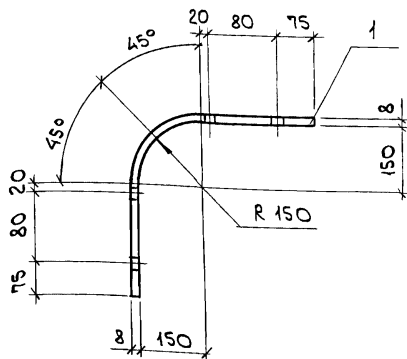
НАЧ. ОТД.	МАРКОВ	<i>М. Марков</i>
Н. КОНТР.	АРИБИНСКИЙ	<i>Н. Арибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АРИБИНСКИЙ	<i>Г. Арибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>В. Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Е. Кузнецова</i>

1.010-1.1-20

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 9

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. АР



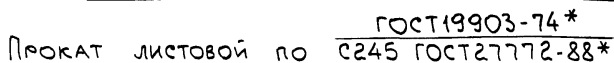
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 10	1	Полоса 100x8 ГОСТ19903-74*	1	4,4	4,4
		С245 ГОСТ27772-88*			
		R=700			

ИЗМ. ОТД.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
БЕД. КИЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-21

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	№3.	НАИМЕНОВАНИЕ	φ отв. мм	кол.	МАССА ед., кг	МАССА изд., кг
МС 11-1	1	200x4 $\rho=300$	15	1	1,9	1,9
МС 11-2	1	"	20	1	"	"
МС 11-3	1	"	25	1	"	"
МС 11-4	1	"	32	1	"	"
МС 11-5	1	"	40	1	"	"

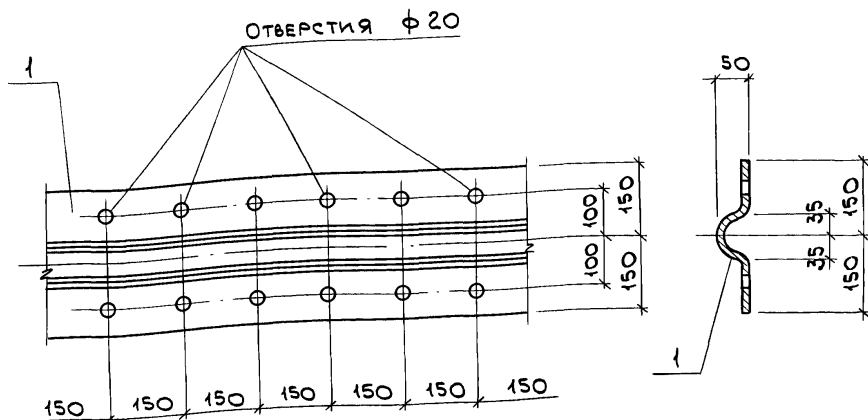
1.010-1.1-22

НАЧ.ОТД.	МАРКОВ	В.И.	-
Н.КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	В.И.	-
ГЛ.СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	В.И.	-
ЗАВ.ГР.	МАТОХИН	В.И.	-
БЕД.ИНЖ.	МАТОХИН	В.И.	-
ПРОВЕР.	МАТОХИН	В.И.	-
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	Л.И.	-

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 11-

СТADIЯ	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМГТРИНИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛ., КГ
МС 12	1	Полоса *450x1,5 ГОСТ14918-80*	1	5,3	5,3
		ОК 3008 ГОСТ16523-89*			
		$\rho=1000$			

* Тонколистовая оцинкованная сталь с цинковым покрытием класса "П" 60 мкм.

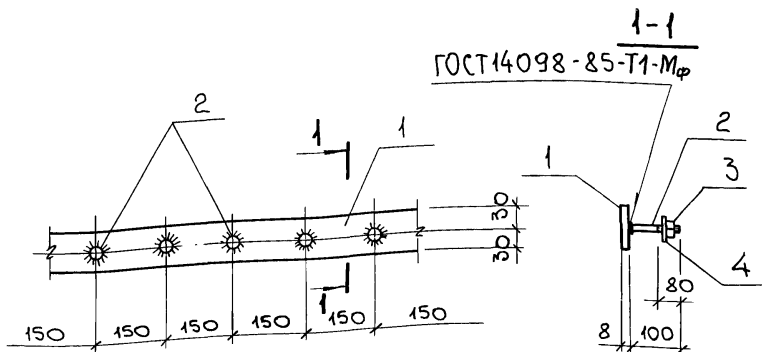
Изм. № подл. Подп. и дата

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Дрибинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
БЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>

1.010-1.1-23

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 12

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



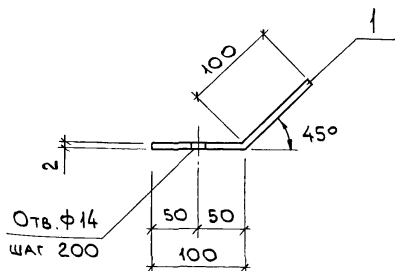
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МС 13	1	Поло- 60x8 ГОСТ 19903-74* СА С245 ГОСТ 27772-88* L=1000	п.м.	3,8	5,4
	2	Ф12 А-І ГОСТ 5781-82* L=100	6	0,1	
	3	Гайка М12 ГОСТ 5945-70*	6	0,12	
	4	Шайба 12 ГОСТ 11371-78*	6	0,04	

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>Марков</i>
Н. КОНТР.	ДРИВИНСКИЙ	<i>Дривинский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИВИНСКИЙ	<i>Дривинский</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
ПРОВ.	МАТОХИН	<i>Матохин</i>
РАЗРАБ.	СЕМЕНЕЦ	<i>Семенец</i>

1.010-1.1-24

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА ИЗДЕЛ., кг
МС 15	1	Полоса 200x2 ГОСТ 19903-74*	п.м.	3,14	3,14
		С245 ГОСТ 27772-88*			
		$\rho = 1000$			

НАЧ. ОТА.	МАРКОВ	<i>М.М.М.</i>
Н. КОНТР.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Д.Д.Д.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ДРИБИНСКИЙ	<i>Д.Д.Д.</i>
ЗАВ. ГР.	МАТОХИН	<i>М.М.М.</i>
ВЕД. ИНЖ.	МАТОХИН	<i>М.М.М.</i>
ПРОВЕР.	МАТОХИН	<i>М.М.М.</i>
РАЗРАБ.	КУЗНЕЦОВА	<i>К.К.К.</i>

1.010-1.1-25

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

