

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1

СТР 1 ПО СТР 150

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-

РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ

АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24105-01

Отпускная цена  
за момент редакции  
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

СВАИ ЦЕЛЫЕ С ПЛОШНОГО КВАД-  
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ  
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР. ИН-ТА  
НАЧ. ПД-4

*В.К.Демидов*

В.К.ДЕМИДОВ

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

*Г.М.Лешин*

Г.М.ЛЕШИН

С УЧАСТИЕМ НИИЖБА

*О.Г.Филиппов*

О.Г.ФИЛИППОВ

ЗАМ. ДИР. ИН-ТА

*Т.И.Мамедов*

Т.И.МАМЕДОВ

ЗАВ. ЛАБ.

*В.А.Якушин*

В.А.ЯКУШИН

СТ. НАУЧ. СОТРУДН.

*Е.М.Чериковер*

Е.М.ЧЕРИКОВЕР

ДИР. ИН-ТА

*В.Л.Ильин*

В.Л.ИЛЬИН

ЗАВ. ЛАБ.

*Б.Б.Баходин*

Б.Б.БАХОДИН

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

от 23 ФЕВРАЛЯ 1989 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

с 1 АПРЕЛЯ 1990 г.

ПРИКАЗ ОТ 11 СЕНТЯБРЯ

1989 г. №248

1.011.1 - 10.1

## СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	2
ФУНДАМЕНТ ПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.011.1 - 10.1 - 1260	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП.1 ... КП.5	172
1.011.1 - 10.1 - 2000 ФЧ	СВАЯ С70.30-4.у ... С160.40-13.1у	174
1.011.1 - 10.1 - 2100	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С70.30-4.у ... С160.40-13.у	186
1.011.1 - 10.1 - 2200	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С70.30-4.1.у ... С160.40-13.1.у	209
1.011.1 - 10.1 - 2101	СЕТКА С6 ... С8	232
1.011.1 - 10.1 - РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	233
1.011.1 - 10.1	СПИРАЛЬ СПг1 ... СПг3	279
1.011.1 - 10.1	ЛЕНГЛЯ П1...П15 . ВАРИАНТЫ.	280

И.Н.В. № подл.	Подпись и дата	Взам. и нв. №
17416		

1.011.1 - 10.1	лист
----------------	------

## 1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с неизогибаемой арматурой, изготовленных из тяжелого бетона и предназначенных для свайных фундаментов зданий и сооружений.

## 2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для применения во всех климатических районах, в том числе в районах распространения вечномерзлых грунтов. Область применения свай по грунтовым условиям - в соответствии с требованиями обязательного приложения к ГОСТ 19804-89.

2.2 По условиям погружения забивные сваи длиной 7м и более подразделяются на два вида: обычной и повышенной ударостойкости. Необходимость применения свай повышенной ударостойкости определяет организация, проектирующая свайные фундаменты на основании данных инженерно-геологических изысканий, а также по результатам пробных забивок.

2.3 В качестве опускных свай рекомендуется применять сваи обычной ударостойкости сечениями  $300 \times 300$ ,  $350 \times 350$  и  $400 \times 400$  мм.

2.4 Основные размеры свай приняты в соот-

БЮРЮМПРОЕКТ И ОГДИПРОЕКТ

Зам. главн. Михальчук Н.Контр. Левашов	1.011.1-10.1-	ПЗ
Нау. по-ч Гешин ГИП Филиппов Вед. чинк. Горюшин	Пояснительная записка	Стадия Лист Листов Р 1 39
		фундаментпроект

в соответствии с ГОСТ 19804-89.

2.5 Сваи сечениями  $200 \times 200$  и  $250 \times 250$  мм приняты длиной 3...6 м, сечением  $300 \times 300$  мм - длиной 6...12 м, сечениями  $350 \times 350$  и  $400 \times 400$  мм - длиной 4...16 м с изменением длины через один метр.

Сваи длиной до 6 м по требованию заказчика допускается изготавливать с интервалом 0,5 м по длине.

2.6 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном противоположных сторон поперечного сечения, не превышающим 1:15 без изменения площади поперечного сечения.

2.7 Сваи армируются сварными арматурными каркасами. На период освоения выпуска свай, а также для свай, применяемых в условиях с расчетными температурами, для которых СНиП 2.03.01-84 не рекомендует сварные каркасы, допускается изготавливать вязанные арматурные каркасы.

Примечание: Вязанные каркасы допускается изготавливать только с рабочим армированием из стержней периодического профиля.

2.8 Голова забивных свай усиlena сетками. Допускается обвязывать сетки в пространственном каркасе приваркой дополнительных стержней.

По согласованию с заказчиком для забивных свай длиной до 12 м обычной ударостойкости сечениями  $200 \times 200$ ,  $250 \times 250$  и  $300 \times 300$  мм допускается армирование головы круглой спиралью (см. стр. 279)

при условии погружения свай в пески средней плотности и рыхлые, супеси пластичные и текучие, суглинки и глины от текучих до тягопластичных, и/или

и торфы и опирания свай на все виды грунтов, за исключением скальных и крупнообломочных. При этом спираль основного каркаса должна быть продолжена до конца арматурных стержней.

Головы опускных свай независимо от сечения рекомендуется армировать круглой спиралью.

2.9 Подземные петли должны быть заведены за продольную арматуру свай. Допускается применять петли, приведенные на стр. 280.

2.10 Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер, устанавливаются после формования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры любых классов.

Свай длиной до 7м допускается изготавливать без фиксирующих штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер производить у верхней подземной петли.

Строповка свай при подъеме на копер непосредственно за подземные петли запрещается.

2.11 Сетки, внутренние спирали, приставные каркасы острия и петли должны быть привязаны к основному каркасу свай вязальной проволокой.

Количество мест привязки должно обеспечить геометрическую неизменяемость арматурных изделий и сохранить их проектное положение до окончания формования бетонной смеси.

2.12 Сваи сечением 200×200 и 250×250 мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

Шифр подл.	Изображение и надпись
17416	

1.011.1-10.1-	ПЗ	План
24105-01	7	формат А4

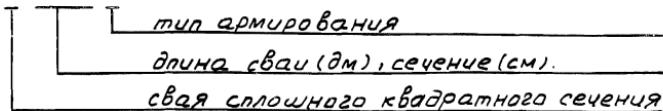
### 3. Маркировка свай.

3.1 Железобетонные сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

Примеры маркировки:

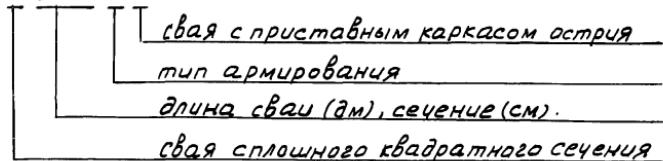
1. Свая обычной ударостойкости

С 80.30-2



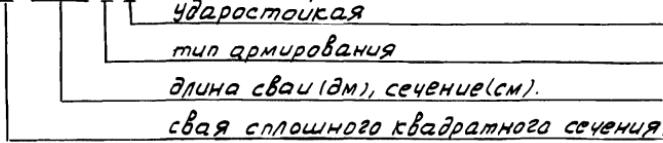
2. Свая обычной ударостойкости с приставным каркасом острия.

С 80.30-2.1



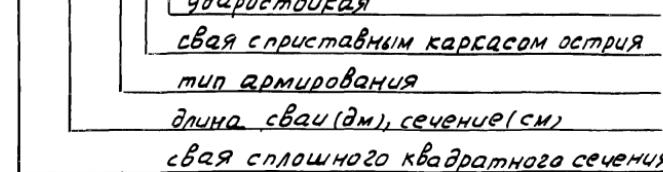
3. Свая повышенной ударостойкости.

С 80.30-2.У



4. Свая повышенной ударостойкости с приставным каркасом острия.

С 80.30-2.1.У



3.2 Условное обозначение армирования свай,  
принятое в настоящем выпуске

Условное обоз- нчение арми- рования	диаметр и класс про- дольной арматуры	Условное обоз- нчение арми- рования	диаметр и класс про- дольной арматуры
1	10A I	7	14A II
2	10A II	8	14A III
3	10A III	9	16A III
4	12A I	10	18A III
5	12A II	11	20A III
6	12A III	12	22A III
		13	25A III

4. Технические требования.

4.1 При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-89.

4.2 Свай должны изготавливаться изтяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже: для свай сечениями 200×200, 250×250 и 300×300 мм длиной 3...7 м - В15; сечением 350×350 мм длиной 4...6 м и сечением 400×400 мм длиной 4...12 м - В20; сечением 300×300 мм длиной 8...12 м, сечением 350×350 мм длиной 7...12 м - В20 для свай обычной ударостойкости и В25 для свай повышенной ударостойкости, сечением 400×400 мм длиной 13...16 м - В25 для свай обычной ударостойкости, В30 для свай повышенной ударостойкости.

4.3 В качестве крупного заполнителя для бетона

Серийный номер подпись и дата ввода в эксплуатацию  
17416

1.01.1-10.1-	ПЗ	Лист
24.05.01 в формат А4		

должен применяться фракционированный щебень из естественного камня по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракций должен быть не более 40мм.

4.4 В качестве продольной арматуры для каркасов свай предусмотрена горячекатанная арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82, а также термомеханически упрочненная арматурная сталь класса А<sub>T</sub>-III по ГОСТ 10884-81.

4.5 Марка стали устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

4.6 Допускается изменение диаметра и класса продольной арматуры свай, что должно быть отражено в марке свай и указано в заказной спецификации.

4.7 Поперечное армирование свай предусмотрено в виде спирали из проволоки диаметром 5мм класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Крайние витки должны быть замкнутыми.

4.8 Допускается применение проволоки диаметром 4мм класса Вр-I для свай с продольной арматурой диаметром не более 16мм.

4.9 Для свай с продольной арматурой диаметром 22мм и более диаметр спирали поперечной арматуры следует принимать равным не менее  $0,25d$ , где  $d$  - диаметр продольной арматуры. При этом в качестве поперечной арматуры допускается применять арматурную сталь класса А-I.

4.10 Поперечная арматура должна быть приварена контактной точечной сваркой либо привязана к продольной арматуре не реже чем через один шаг спирали.

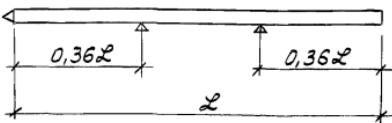
4.11 Монтажные петли изготавливаются из 20-речекатанной арматурной стали класса А I марок ВС<sub>т</sub>Зсп2 и ВС<sub>т</sub>Зпс2. Сталь марки ВС<sub>т</sub>Зпс2 недопускается применять при расчетной зимней температуре монтажа минус 40 и ниже.

4.12 Отпускная прочность бетона свай в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

### 5. Испытание свай на раскрытие трещин.

Свай длиной 8м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме.

Схема испытания свай.



После укладки свай на две опоры через 10 мин. производят осмотр её верхней грани над опорами. Свайю считают выдержавшей испытания, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05мм.

Испытания на раскрытие трещин свай, в которых площадь поперечного сечения продольной арматуры увеличена или принят более высокий класс арматуры по сравнению с установленным настоящей

1.011.1-10.1-	ПЗ
---------------	----

Лист

7

серий, производят в соответствии со схемой, которая должна быть приложена к заказной спецификации.

#### 6. Условия расчета свай.

6.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии равном 0,294 длины призматической части сваи, по прочности и раскрытию трещин (непродолжительному) до  $\alpha_{scs} = 0,3$  мм. Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственного веса сваи не учитывается, коэффициент динаминости принят равным: 1,5 - при расчете на прочность; 1,25 - при расчете на раскрытие трещин.

6.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю в строительный и эксплуатационный периоды.

Допускаемая ширина раскрытия трещин принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84, а при наличии агрессивной среды - СНиП 2.03.11-85.

6.3 Допускается увеличивать поперечное сечение продольной арматуры и принимать другой класс арматуры и бетона, если это требуется по расчету.

6.4 Для проверки свай на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин (продолжительному) до  $\alpha_{scs} = 0,2$  мм и  $\alpha_{scs_2} = 0,1$  мм от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...39.

На графиках приведены предельные усилия  $M$  (изгибающий момент относительно продольной оси сваи в кНм) и  $N$  (нормальная сила вдоль оси сваи в кН),

	1.011.1-10.1-	ПЗ
--	---------------	----

лист  
8

воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности и раскрытию трещин при различных классах бетона и вариантах армирования свай. При проверке свай на раскрытие трещин, в соответствии с п. 4.14 СНиП 2.03.01-84, принято  $\varphi = 1,2$ .

### 6.5 Порядокользования графиками следующий:

а) по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;

б) по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование сваи и класс бетона;

в) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.03-85 и СНиП 2.02.04-88 определяются место расположения расчетного сечения сваи и усилия „М“ и „N“ в этом сечении сваи от внешних нагрузок;

г) по графикам на листах 10...39 определяют положение точки с координатами  $M$  и  $N$  для принятого класса бетона при определенной величине раскрытия трещин. Если точка с координатами  $M$  и  $N$  лежит ниже кривой, соответствующей принятому сечению и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет. В последнем случае, воспользовавшись этими же графиками, можно подобрать соответствующее расчету армирование сваи.

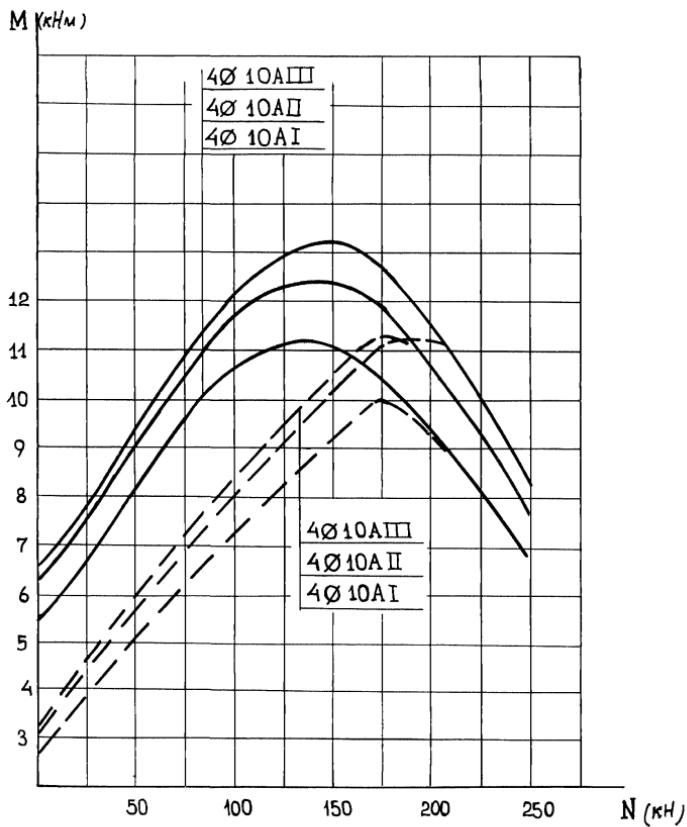
ЧИСЛЕННОЕ И ГРАФИЧЕСКОЕ РАСЧЕТЫ  
17416

1.04.1-10.1- ПЗ

Лист  
9

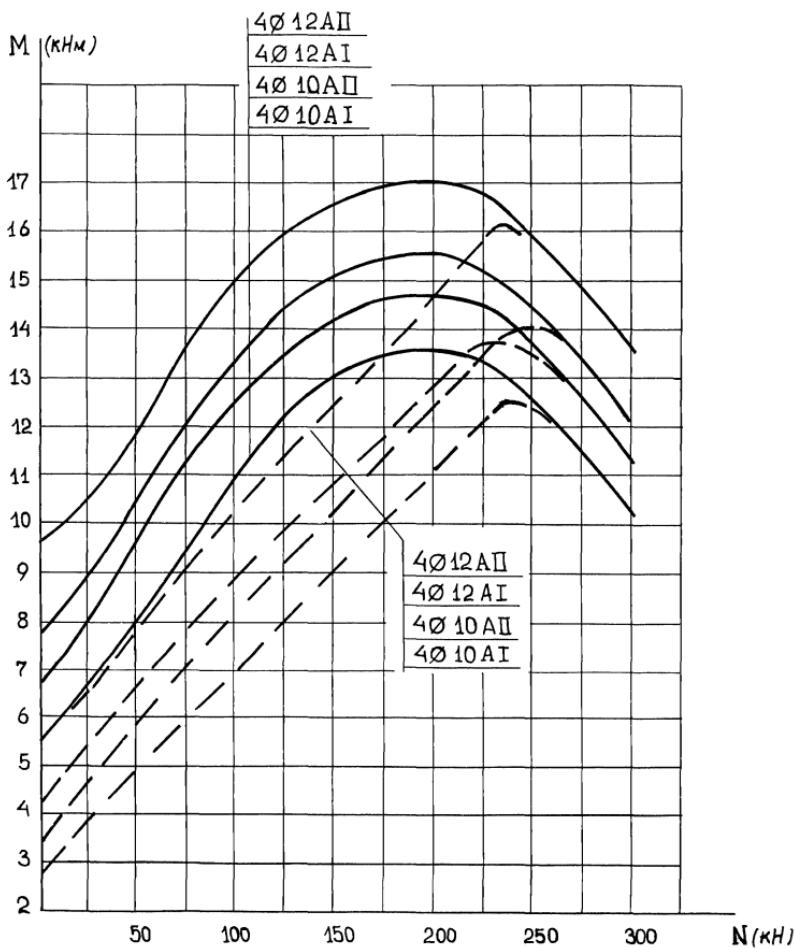
24105-01 13 формат А4

Сваи сечением 20x20 см. Бетон В15



Здесь и далее: — при ширине раскрытия трещин до  $\alpha_{cr1} = 0,2 \text{ мм}$   
 --- при ширине раскрытия трещин до  $\alpha_{cr2} = 0,1 \text{ мм}$

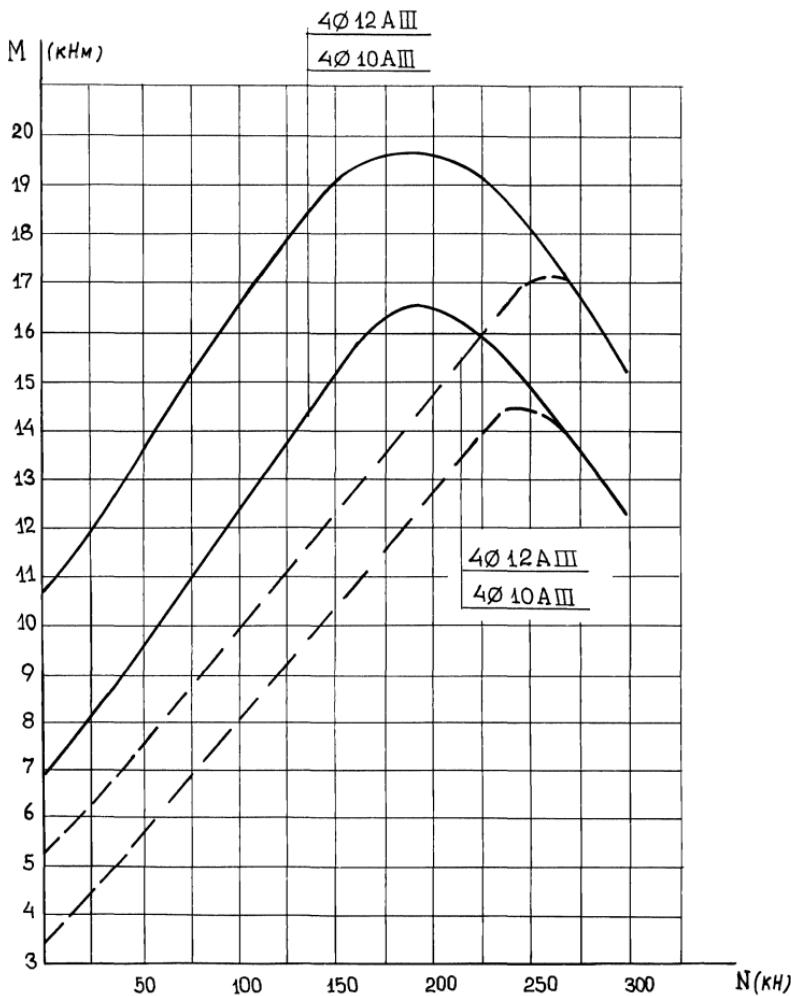
Сваи сечением 20×20 см. Бетон В 20



Инв. № подп.:	Подпись и дата:	ВЗАМ. ИНВ. №:
174/6		

1.011.1-10.1-	Л3
24105-01 15 формат А4	Лист 11

Сваи сечением 20×20 см. Бетон В20



Лист № 1  
17416

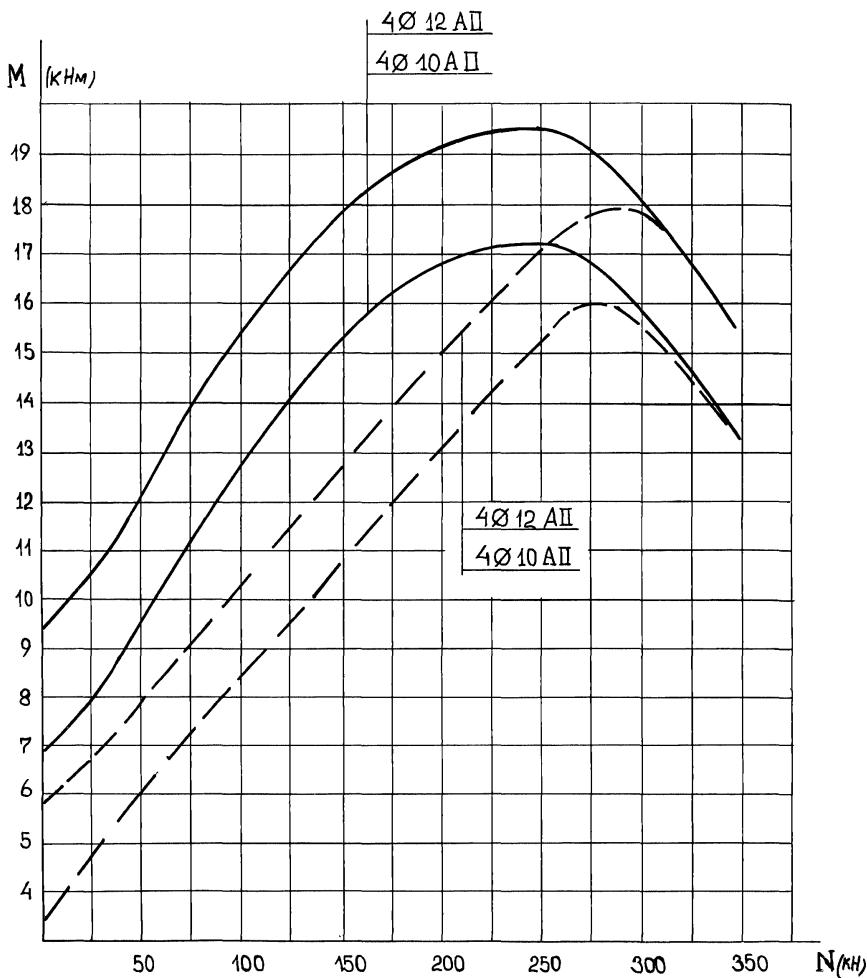
1.011.1-10.1- 173

Лист

12

24105-01 16 формат А4

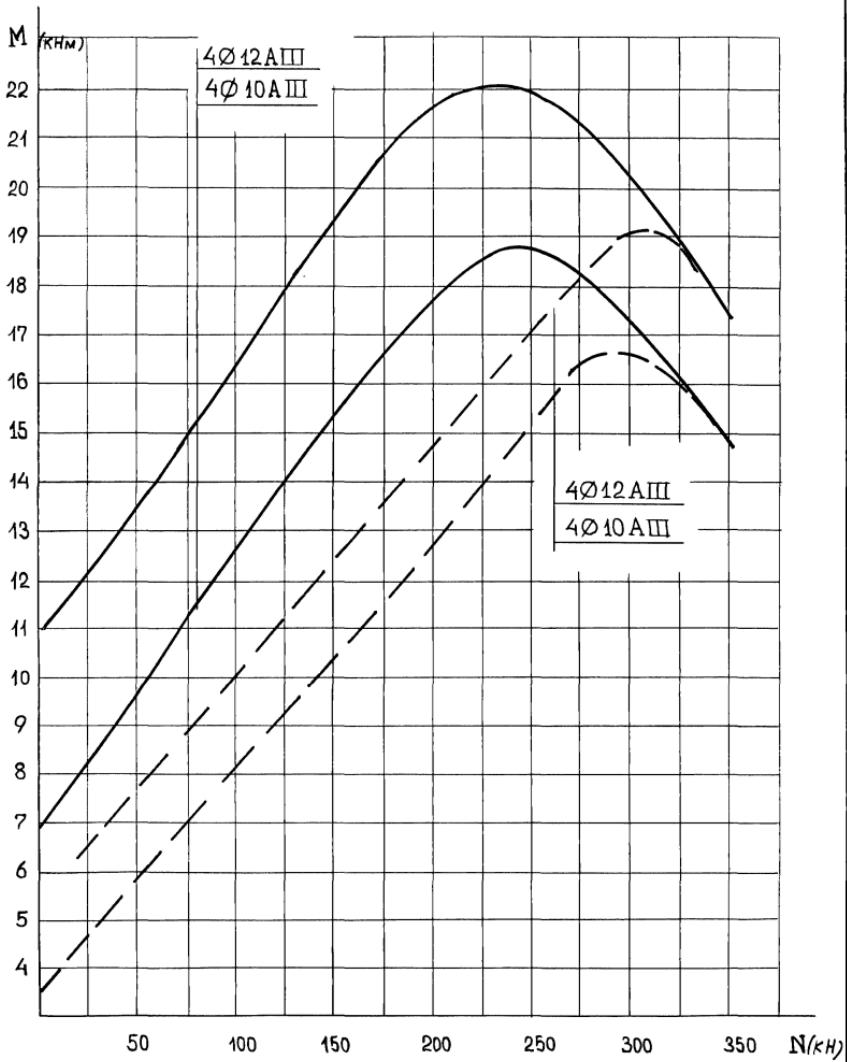
СВАИ сечением 20×20 см. Бетон В25



Инв. № подл.	Подпись и дата	БЗАМ. инв. №
17416		

1.011.1-10.1-	Лист
17	13

СВАИ сечением 20x20 см. Бетон В25



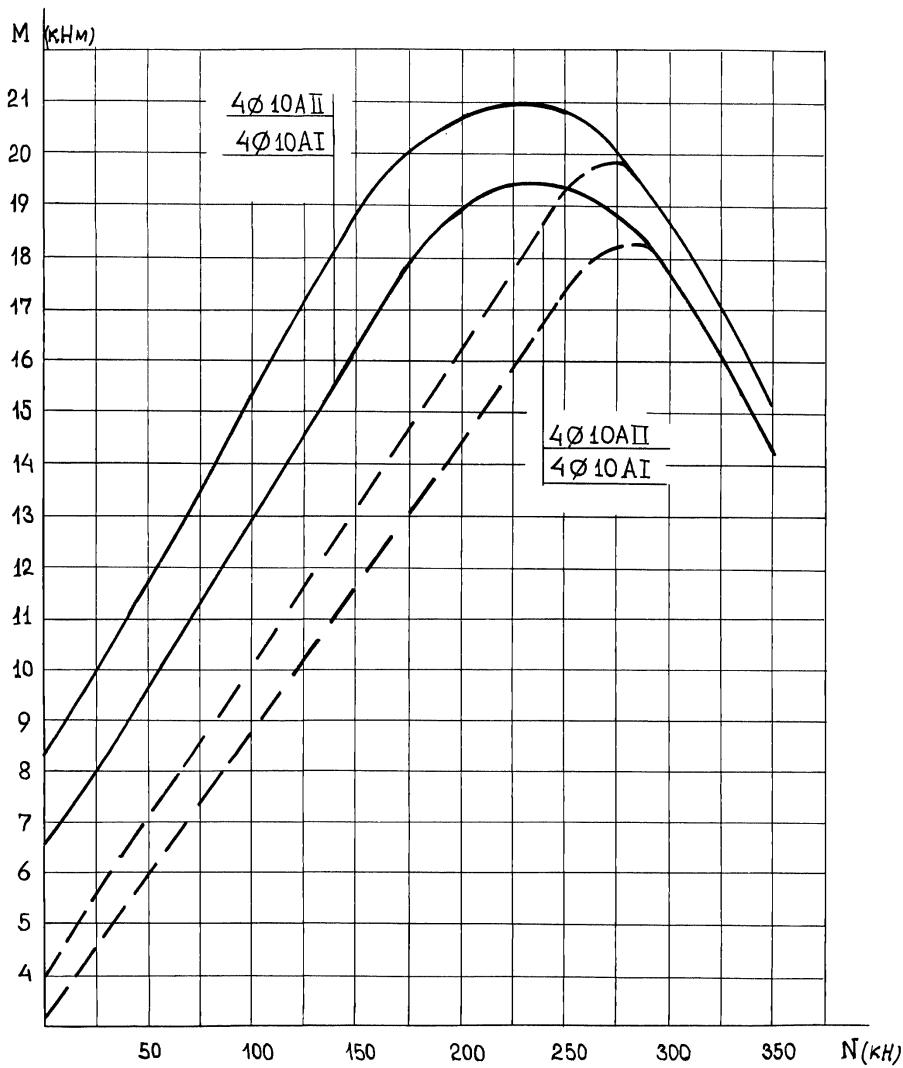
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
174/6		

1.011.1-10.1-	П.З
---------------	-----

24.05.01 18

формат А1

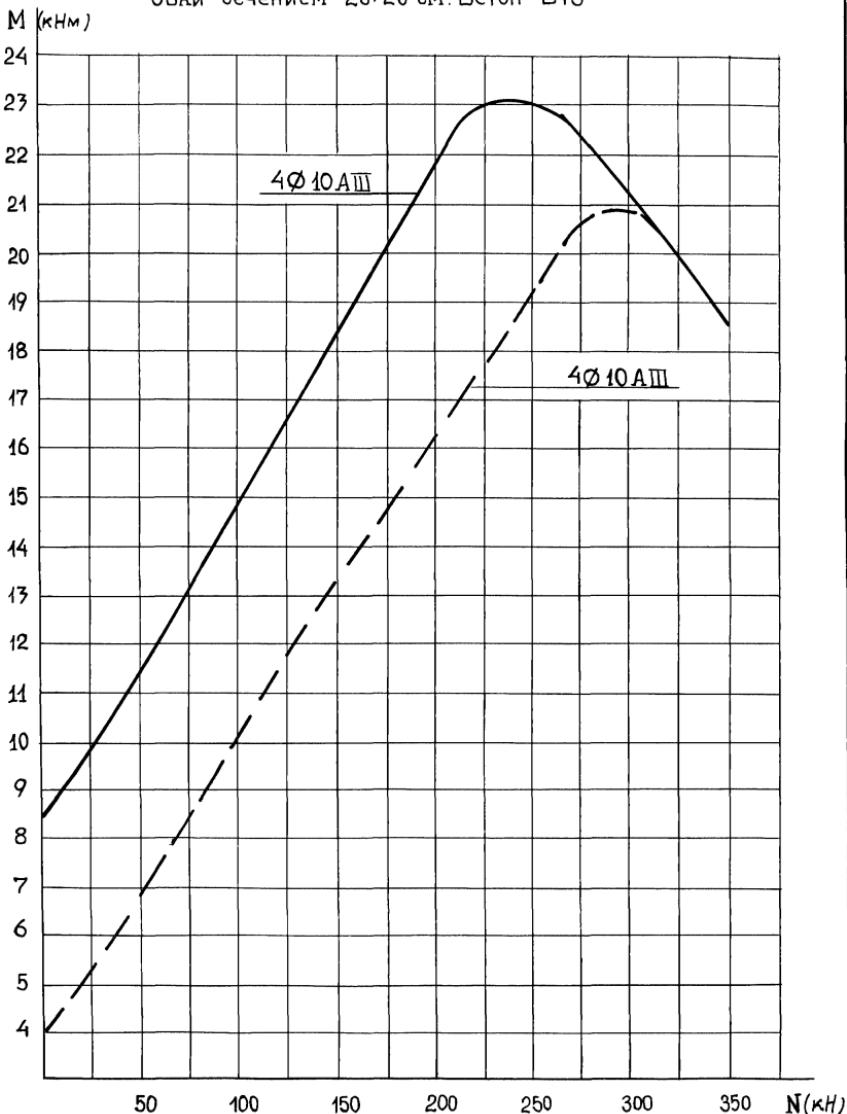
Сваи сечением 25×25 см. Бетон В15



Лист № 1 из 6  
174/6

1.011.1-10.1-	173	лист
24105-01	19	формат А4

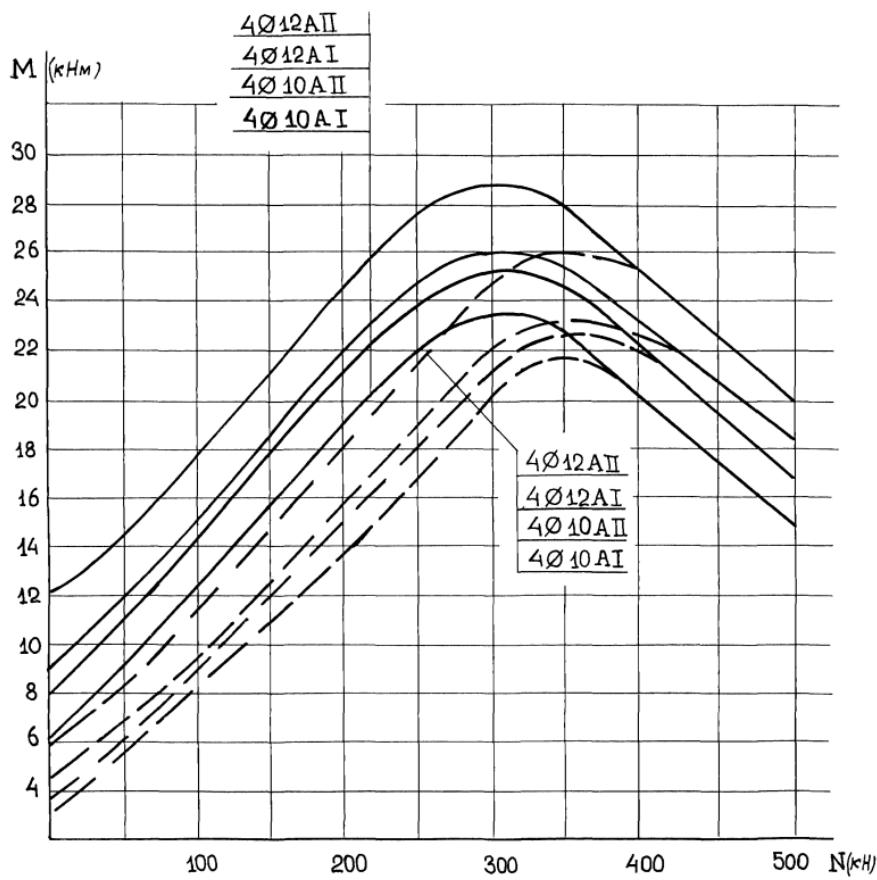
Сваи сечением 25x25 см. Бетон В15



ИНВ. №-ПОДЛ.	ПОДЛИСТЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
17416		

1.011.1-10.1-	173	Лист
24105-01	20	формат А4

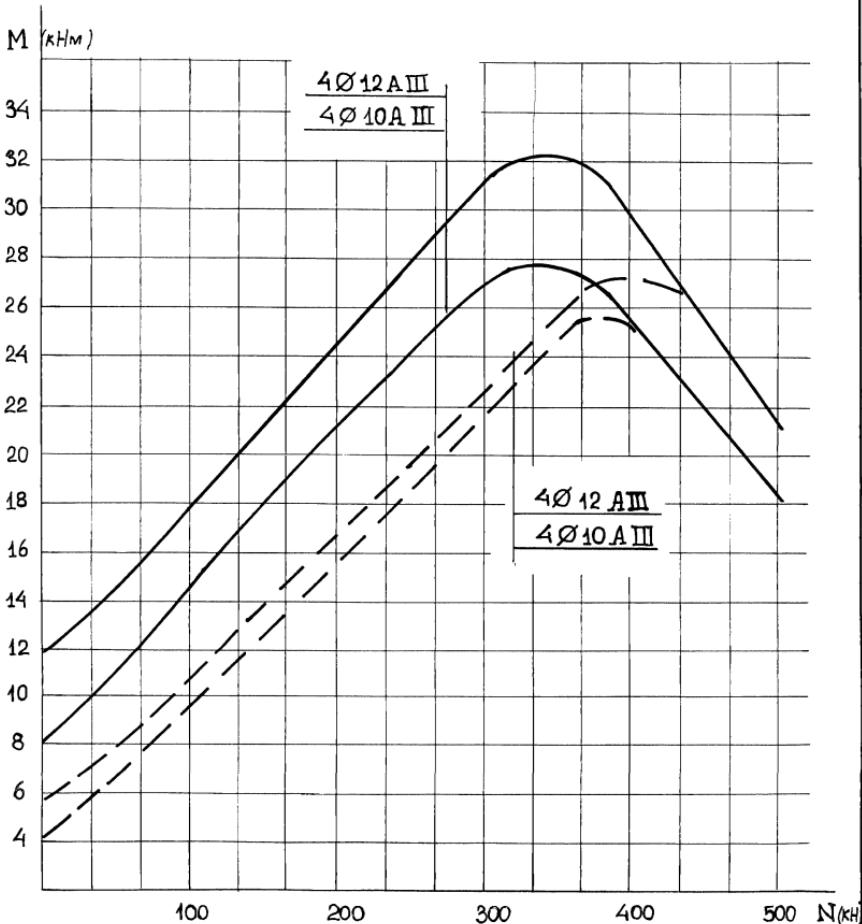
СВАИ сечением 25×25 см. Бетон В 20



Инв. № пол. 17446	Подпись и дата	Взам. инв №
-------------------	----------------	-------------

1.011.1-10.1-	л3	Лист 17
---------------	----	---------

СВАИ сечением 25×25 см. Бетон В 20



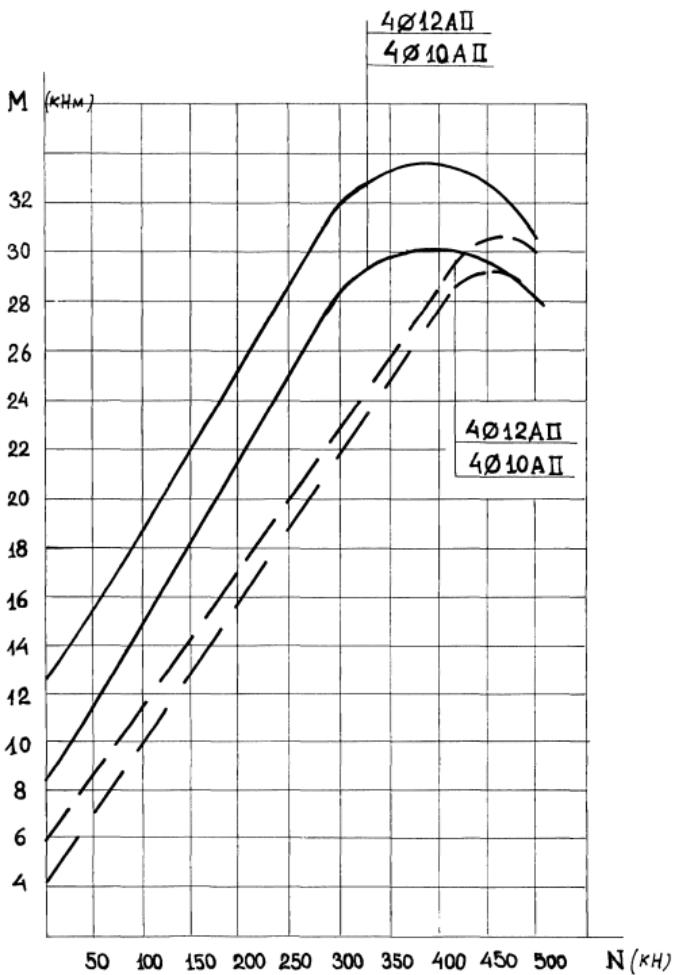
1.011.1 - 10.1 -

173

Лист

18

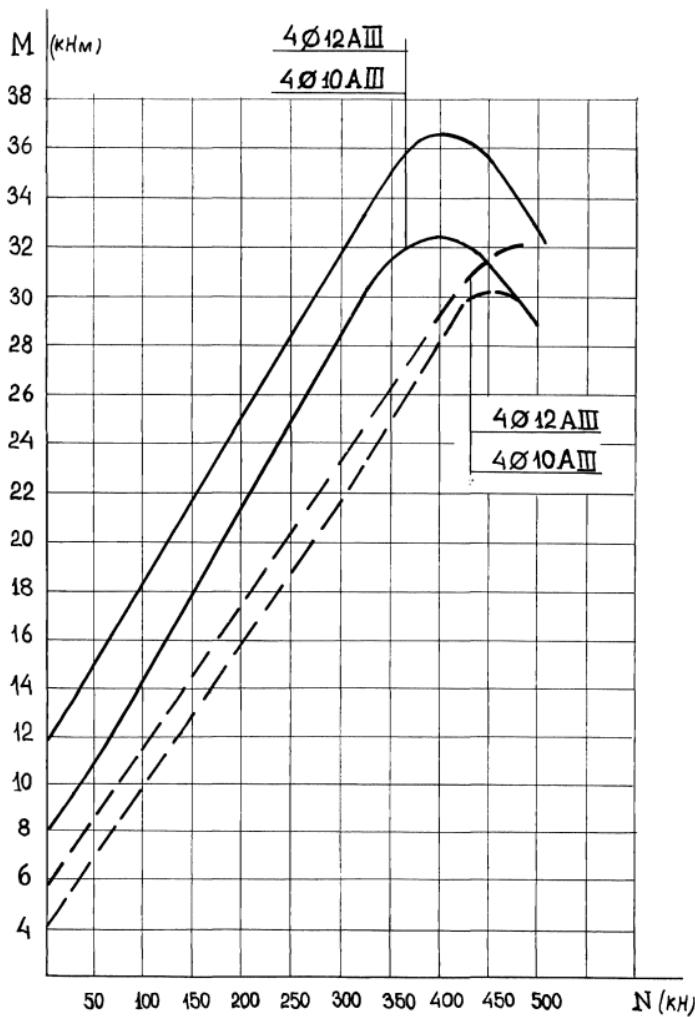
Сваи сечением 25×25 см. Бетон В 25



Чертеж № 17446  
1.011.1-10.1-

Лист 19

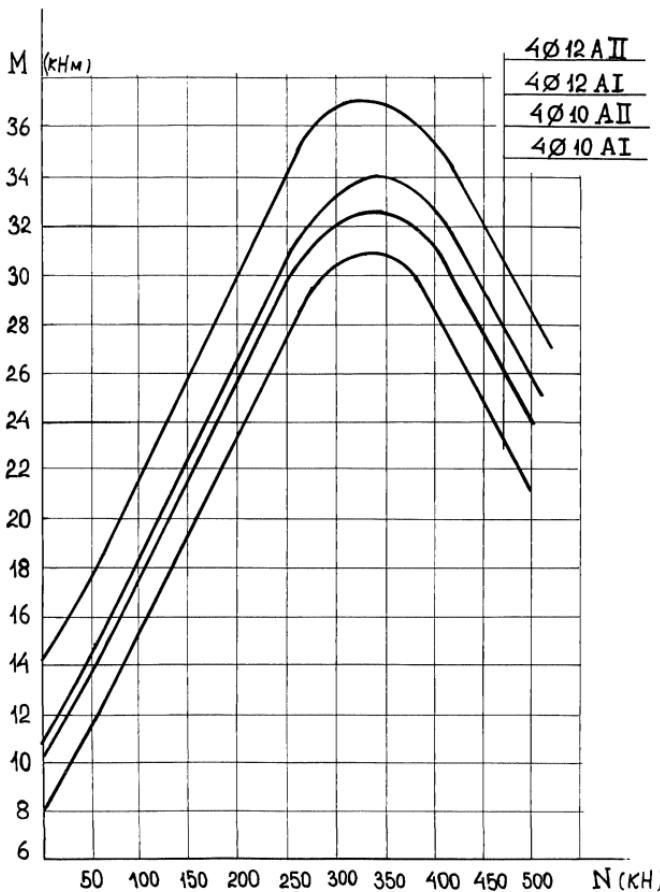
Сваи сечением 25x25 см. Бетон В25



Инв. № ГПОДА	Годность и дата взам. инв. №
17 416	

1.011.1-10.1-	ПЗ
24105-01 24 форматау	Лист 20

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В15



ИЧВ № подп.	Иодапков и др/я	БЗДМ. ИЧВ. №
174/16		

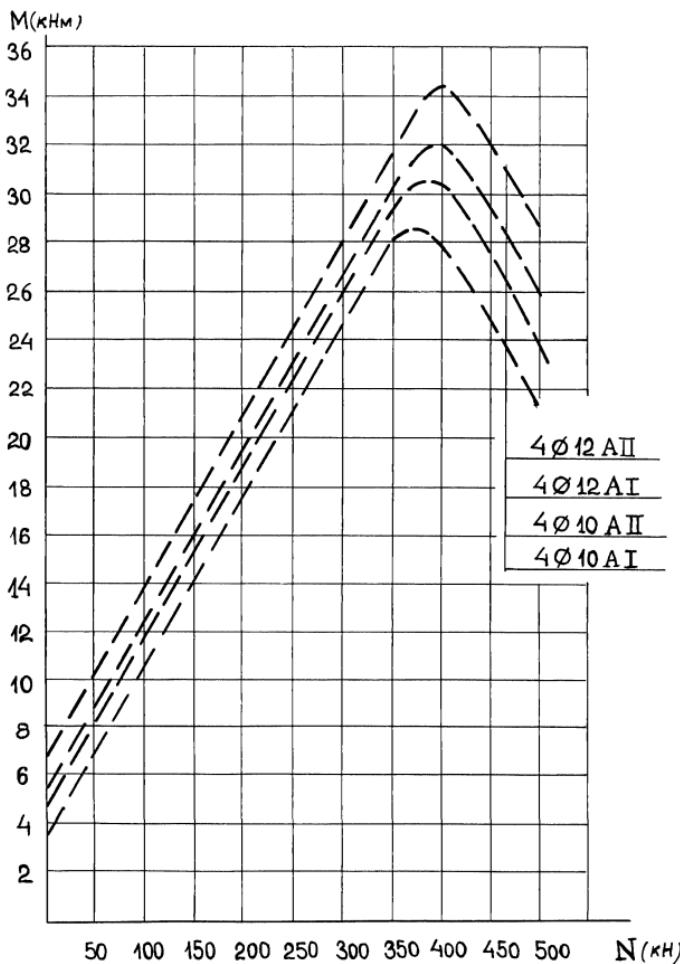
1.04.1-10.1- 173

24105-01 2.5 ФОРМАТАН

Лист

21

СВАИ сечением 30x30 см. Бетон В15

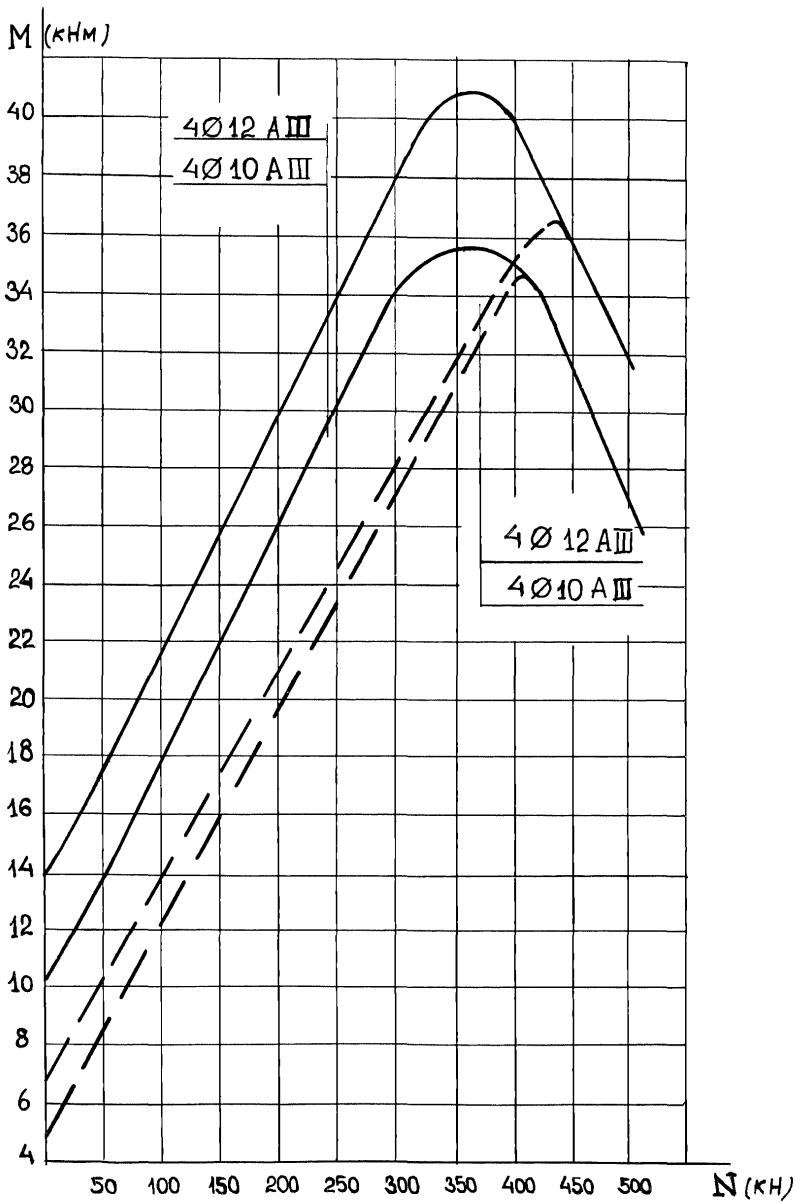


ИНВ. № ПОДАЧИ  
17416

1.011.1-10.1- 173

Лист  
22

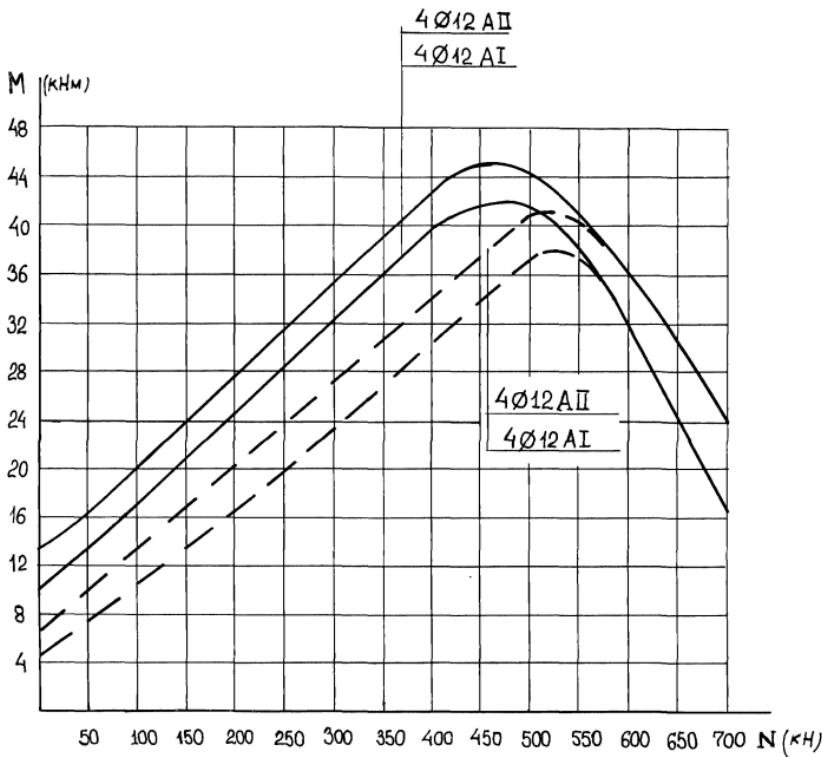
СВАИ сечением 30×30 см. Бетон В15



Инв. № п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №
17416		

1.011.1-10.1-	Лист 23
---------------	------------

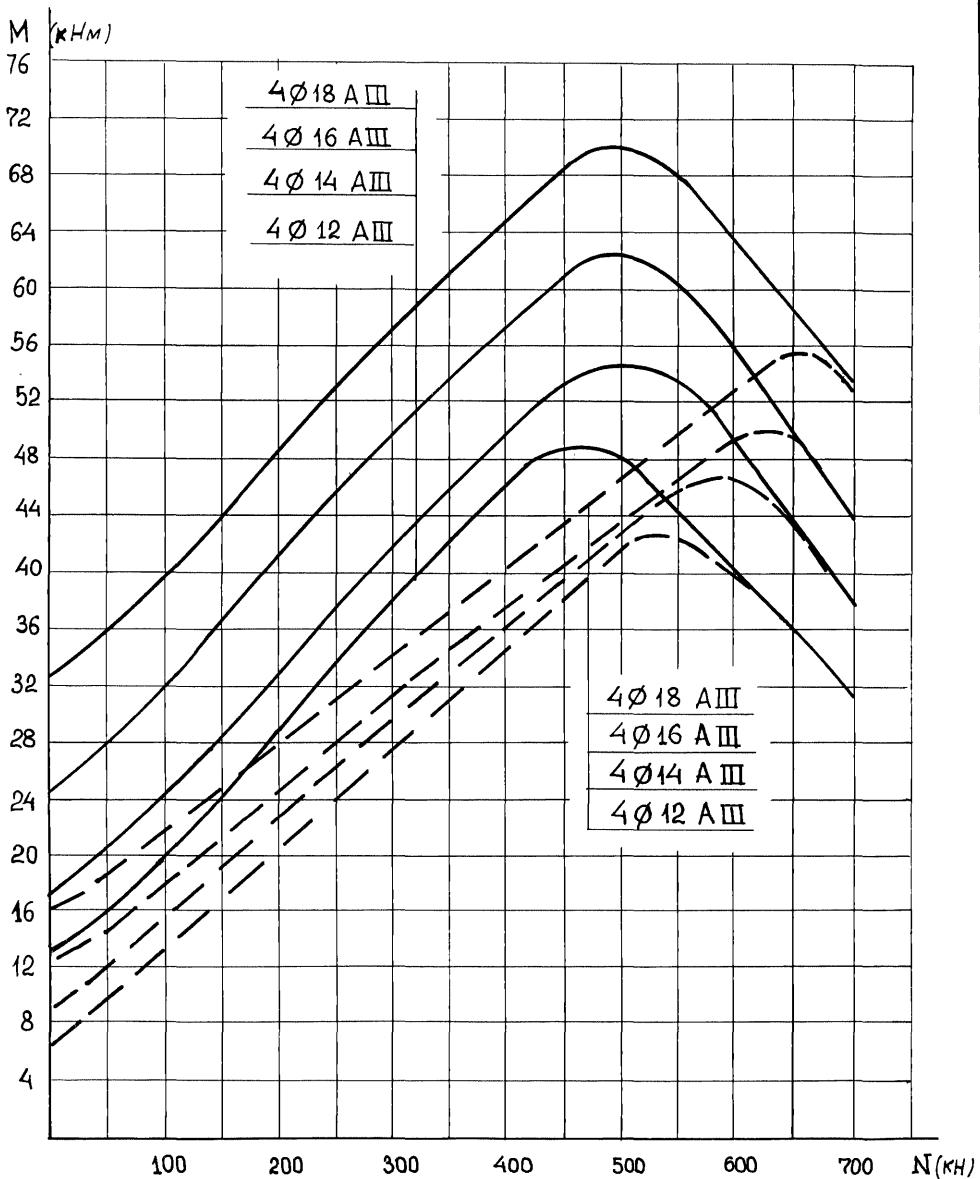
СВАИ сечением 30×30 см Бетон В 20



ИНВ. № ГОДА:	ІІІАНІСЬ І ДАТА	ІІІАНІСЬ І ДАТА
17416		

1.044.1-10.1-	ПЗ	Лист
24105-01	28	формат А4

СВАИ сечением 30×30 см. Бетон В 20



Инв. № подл. | подпись и дата | датам. инв. № |

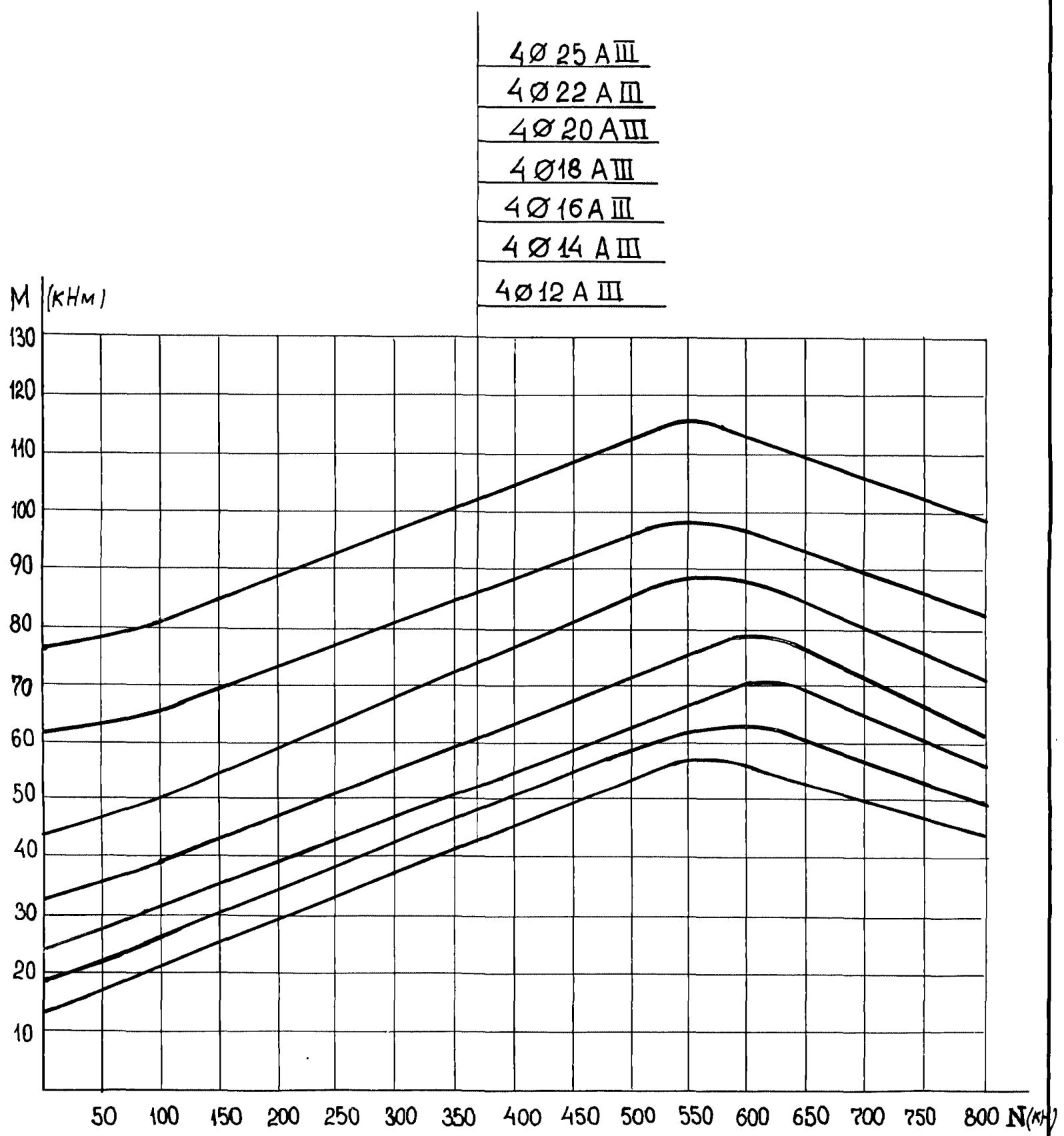
17416

1.011.1-10.1- ПЗ

лист  
25

24105-01 29 форматач

СВАИ сечением 30×30 см. Бетон В 25



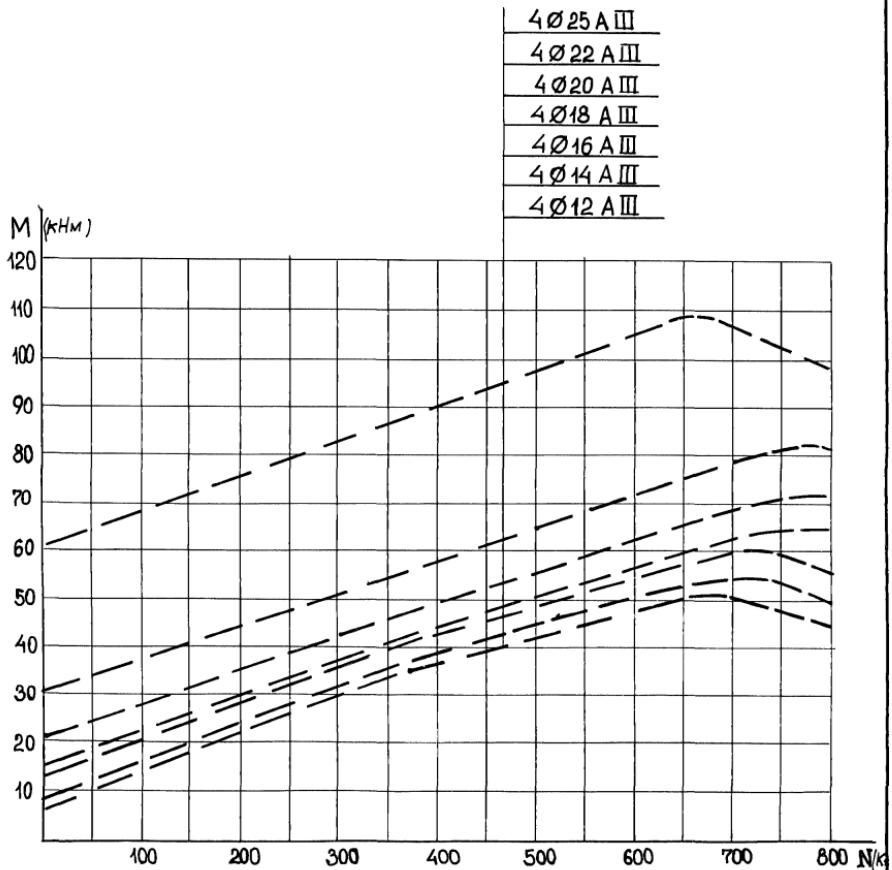
нр. № 1111111111111111  
и даты: 17.05.16

1.011.1-10.1- ПЗ

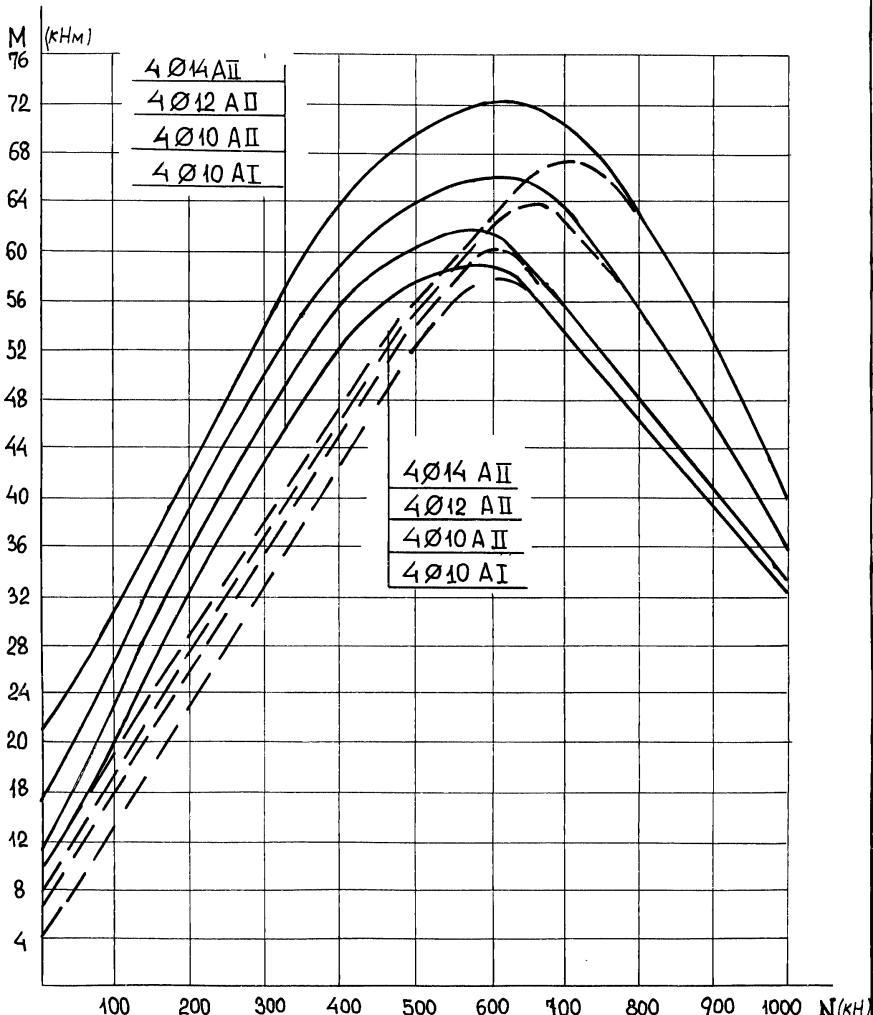
Лист

26

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В 25



СВАИ СЕЧЕНИЕМ 35x35 см. Бетон В20



ИНВ. № ПРОДАЖИ  
110411СБ И МАЛЯ  
Д/Зам. инв. №

174/6

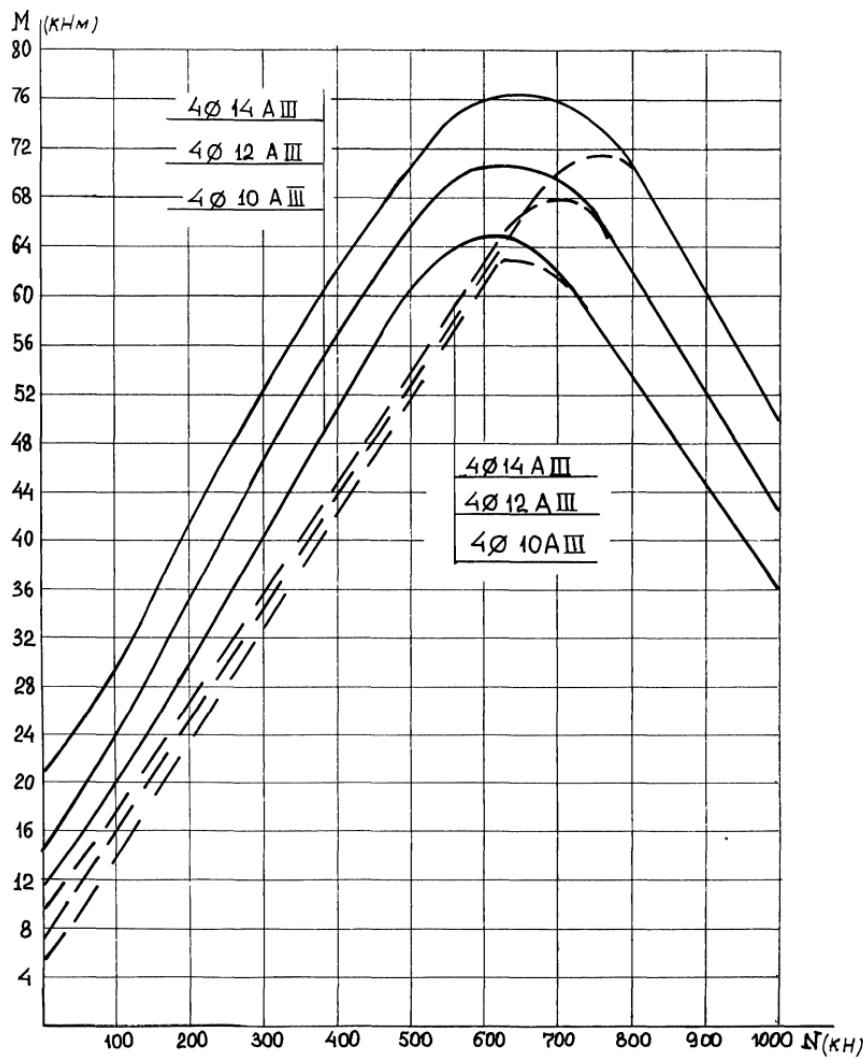
1.04.1-10.1-

173

Лист

28

## СВАИ сечением 35x35 см. Бетон В 20



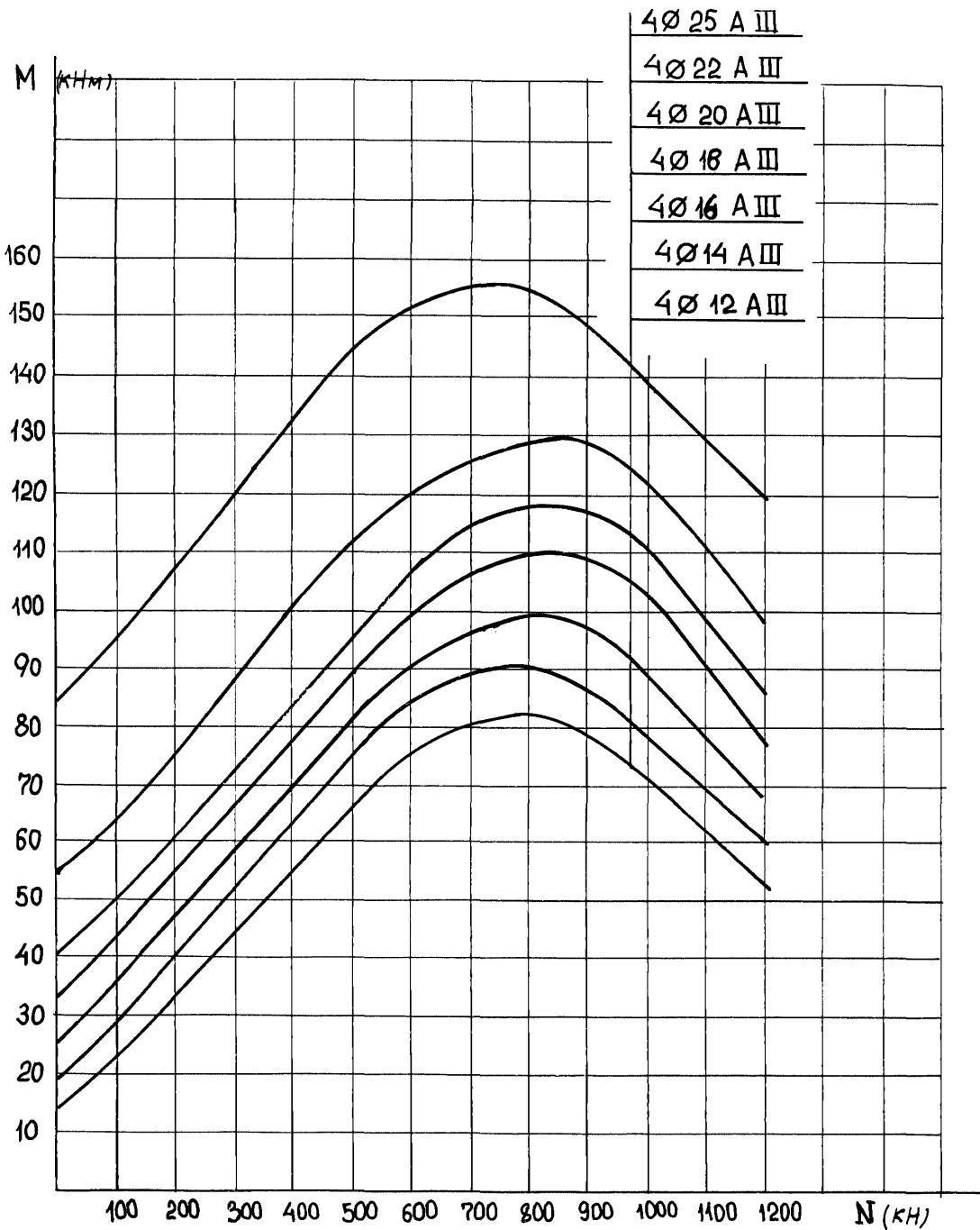
Черт. № 10416  
174/6

1.011.1-10.1-

ПЗ

24105-01 ЗЗ формат А4

СВАИ сечением 35×35 см. Бетон В25



ИЧБ. № ГПОДЛ. | ИЮЛЬСКИЙ И.А.А. | ОЗДМ. ИНВ. №

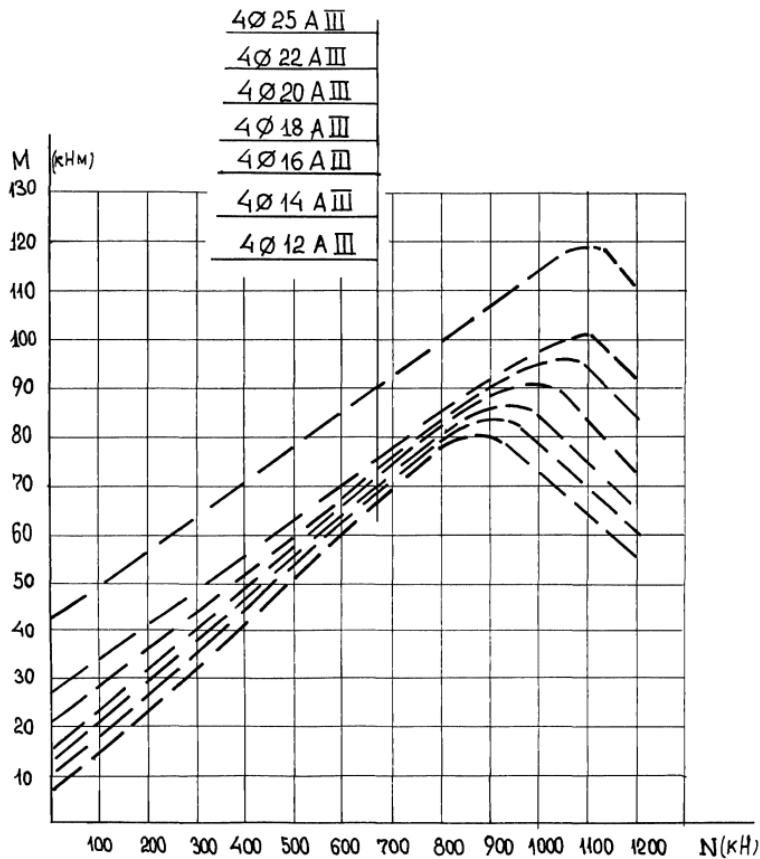
174/16

1.011.1-10.1-

П3

Лист  
30

СВАИ сечением 35×35 см. Бетон В25



Инв. № пол.	Номер и дата	БЗМ. инв. №
1746		

1.011.1-10.1-

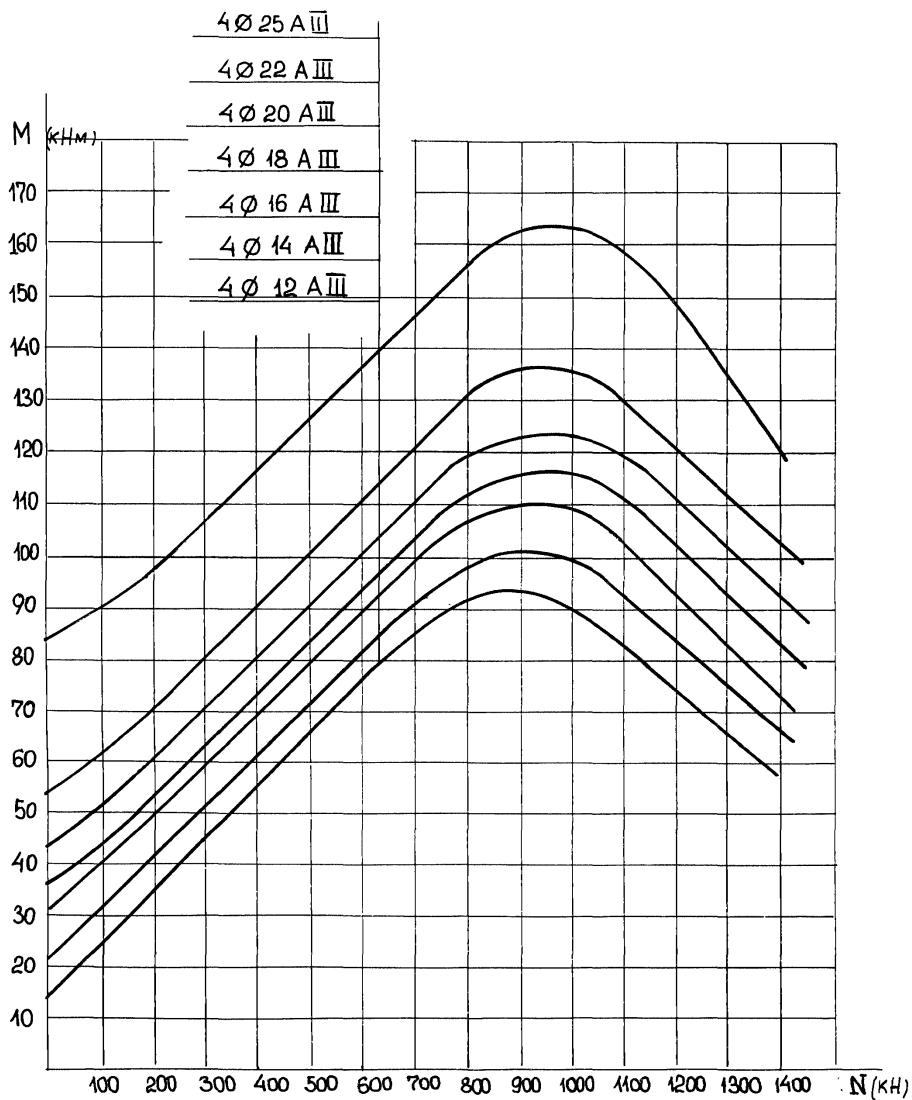
П3

24105-01 35 формата А

Лист

31

Сваи сечением 35x35 см. Бетон В 30



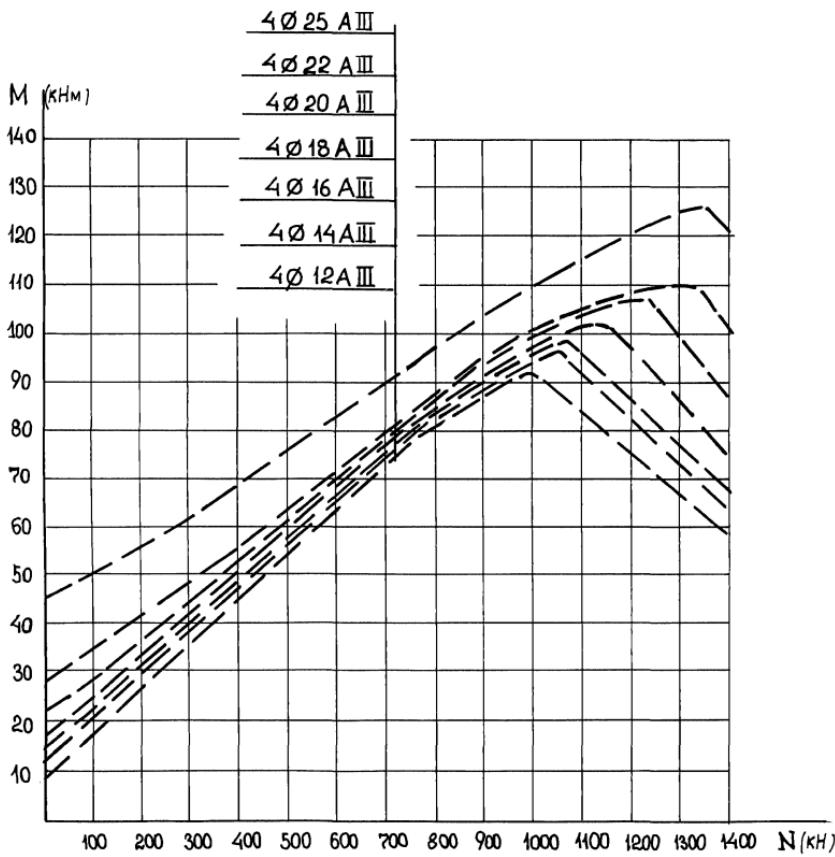
Формат А4  
174/16

1.011.1-10.1 - 73

Лист  
32

24105-01 36 ФОРМАТАУ

СВАИ сечением 35×35 см. Бетон В 30



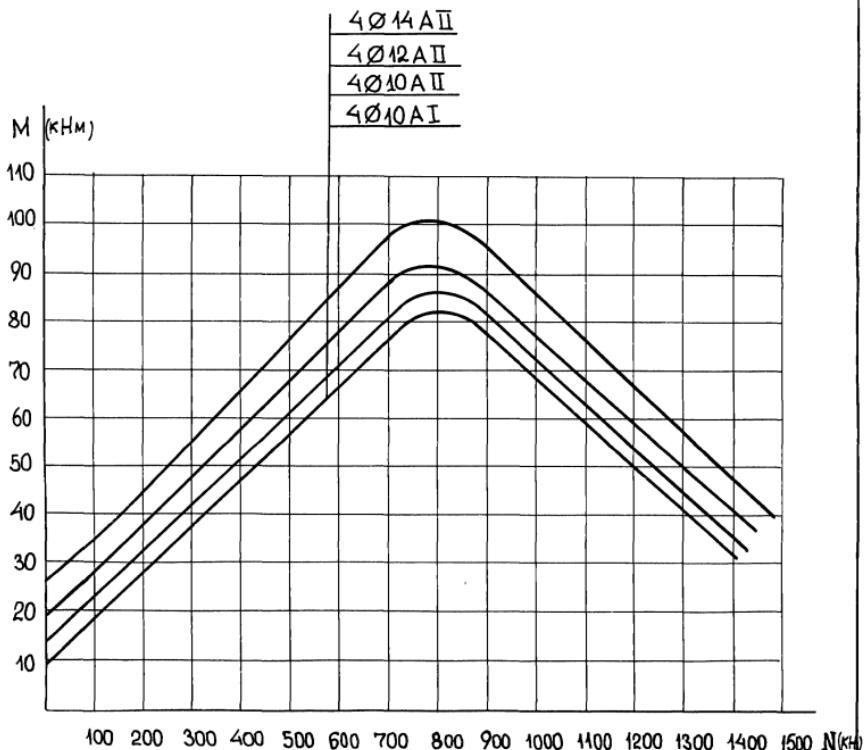
ИНВ. № ПОДАЧИ  
174/6

1.01.1-10.1- 113

Лист

33

Сваи сечением 40x40 см. бетон В20



ИНВ. № 110411/01/01  
110411/01/01/01  
дата и место  
съемки и инв. №

174/6

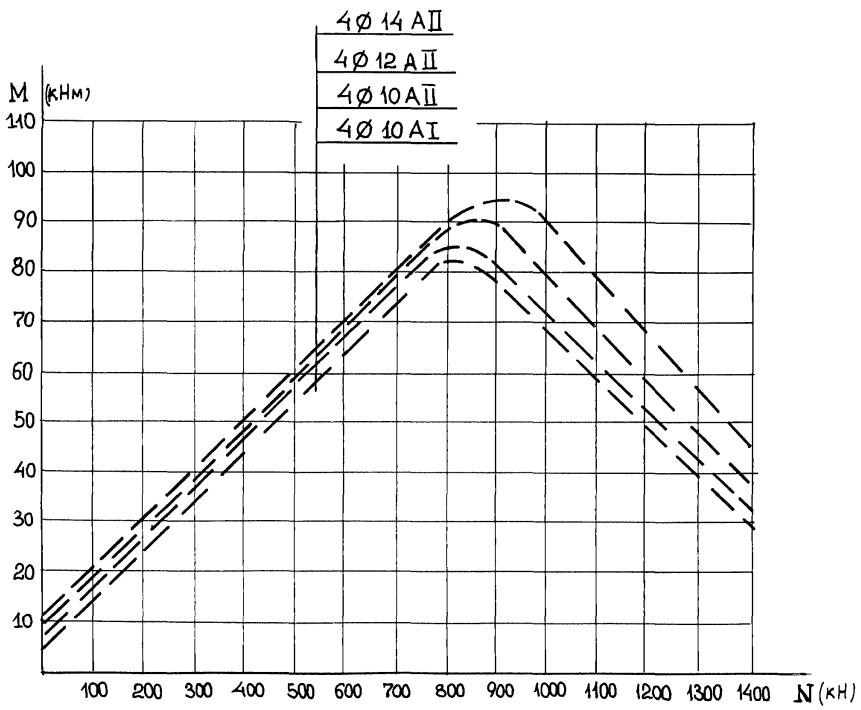
1.011.1-10.1-

73

Лист  
34

24105-01 38 формат А4

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В20



ИНВ. № ПОДАЧА  
ПОДАЧИ С И АДА  
ВЗАМ. ЧИСЛ. №

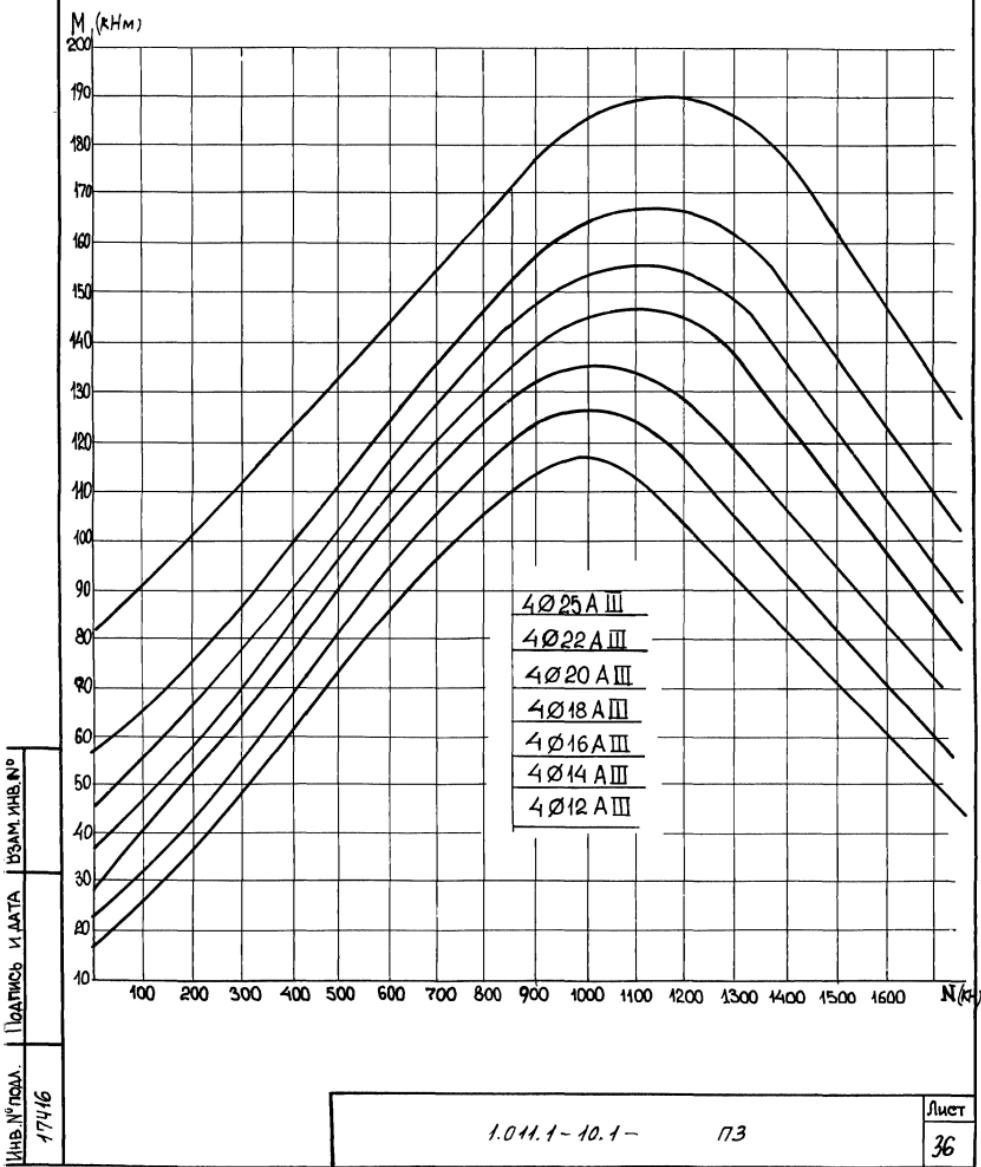
17/16

1.011.1-10.1-

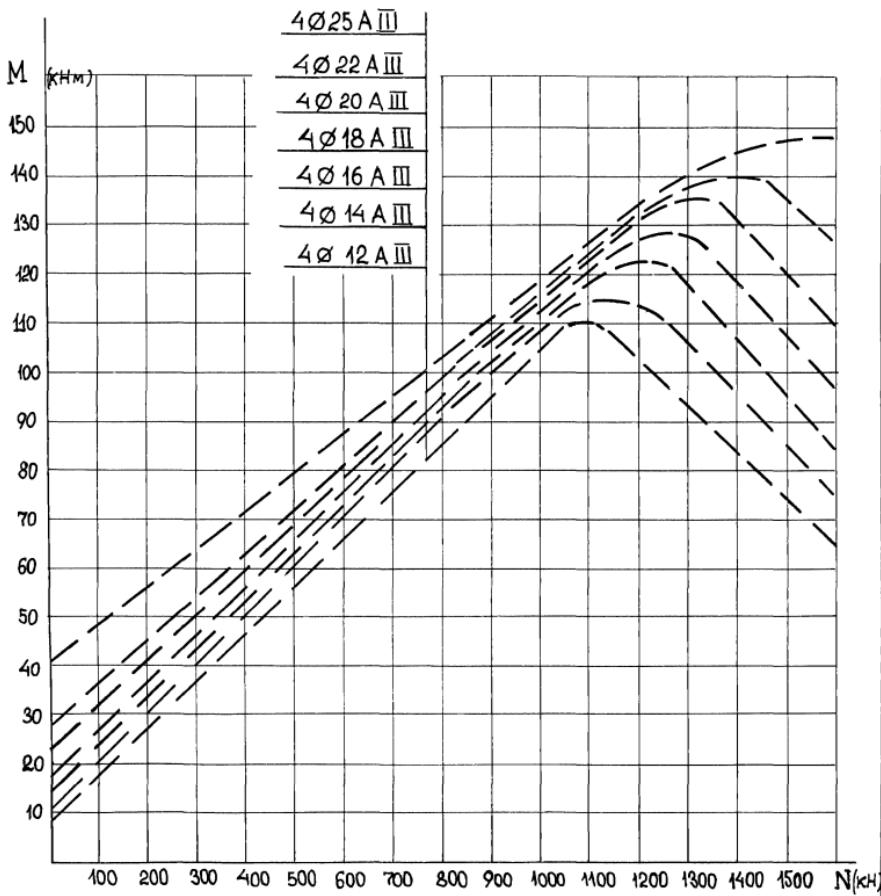
173

Лист  
35

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В 25

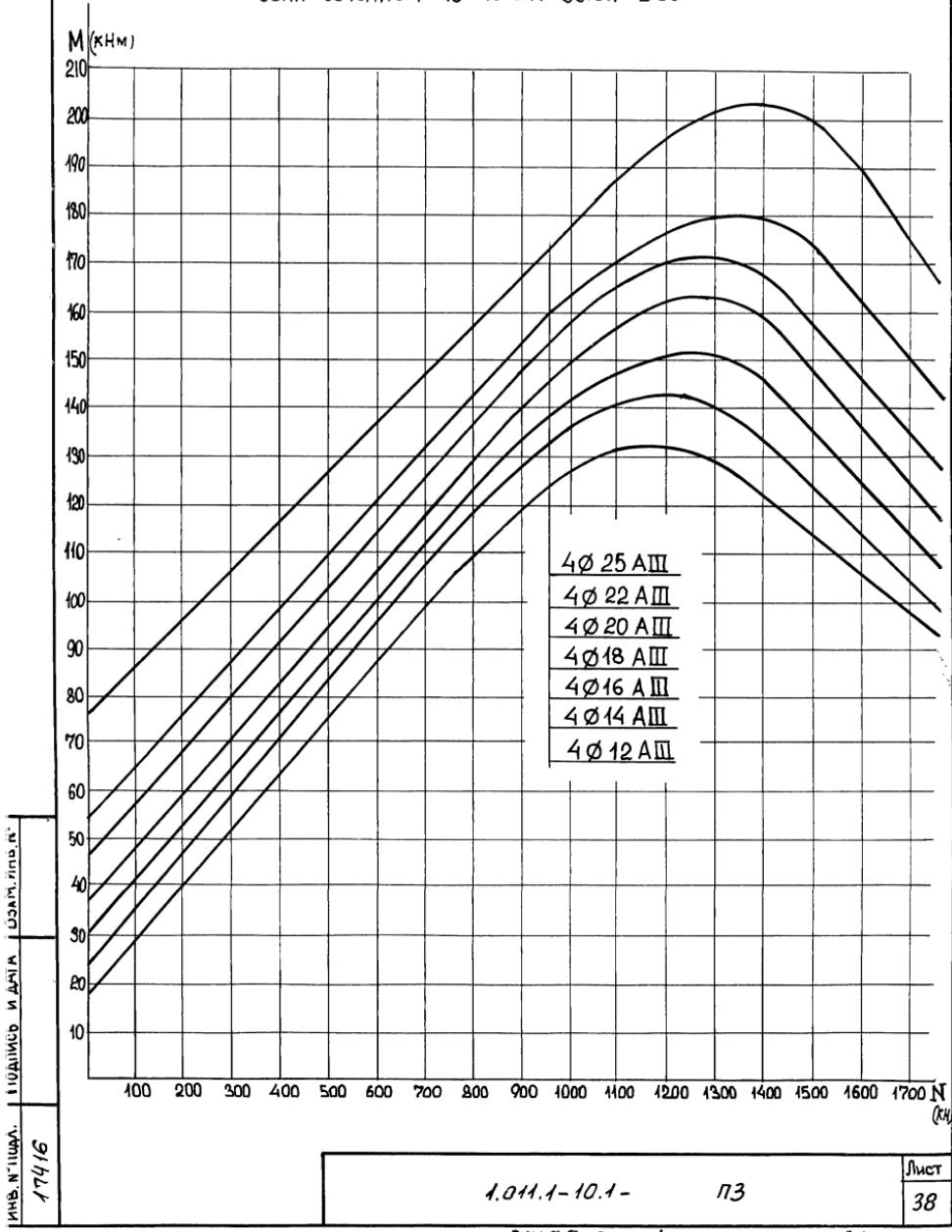


Сваи сечением 40x40 см. Бетон В 25

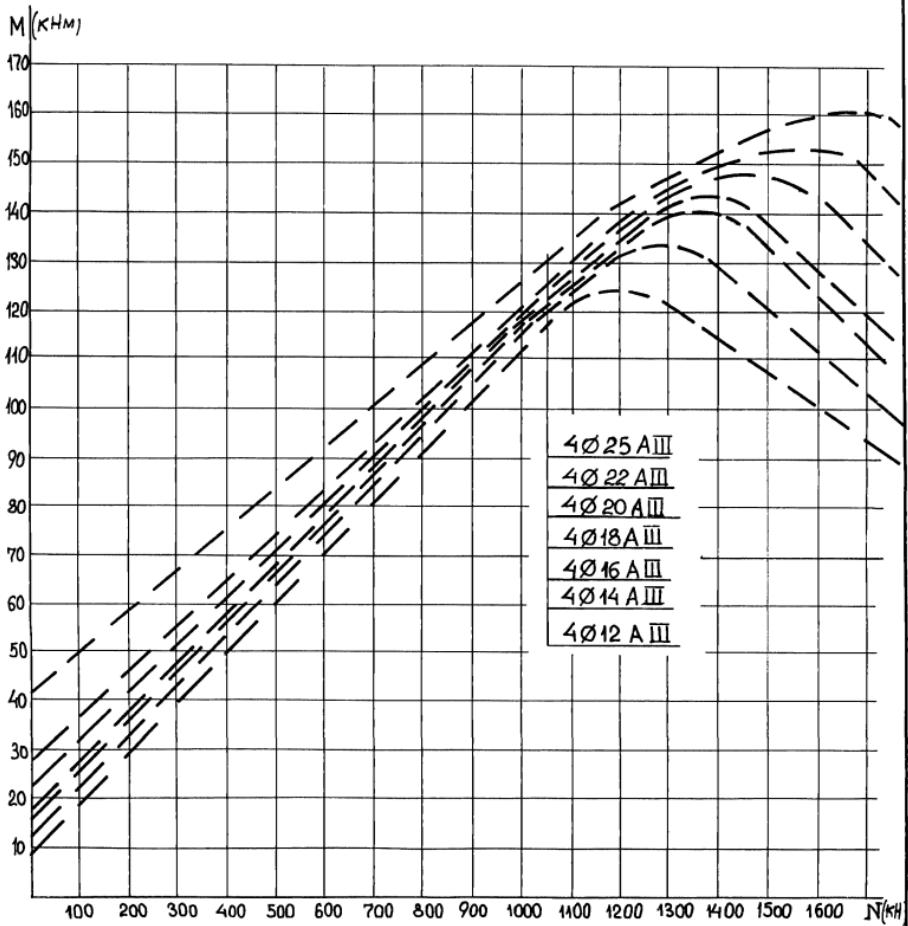


1746  
1.01.1-10.1-  
формат А4  
Лист  
37

СВАИ сечением 40×40 см. Бетон В30

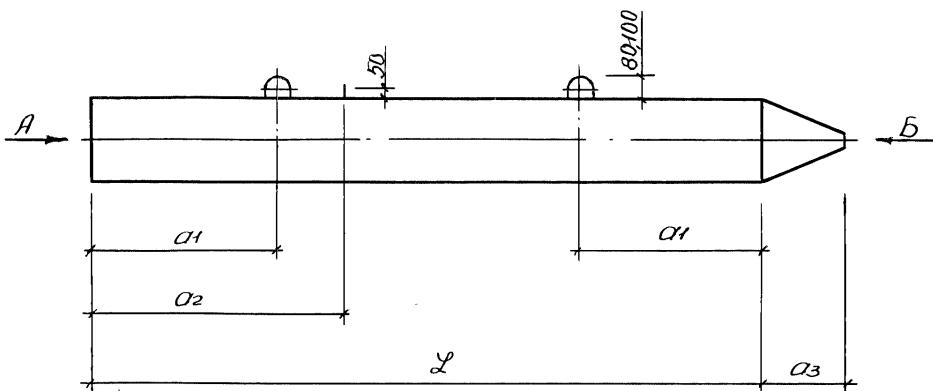
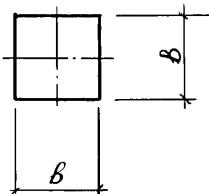
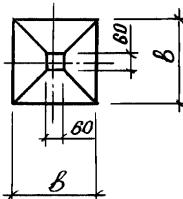


СВАИ сечением 40x40 см. Бетон В 30



ИНВ. № ПЛАТА	ПЛАНЧЕСТ И АДА	ПЗАМ. ИНВ. №
174/6		

1.011.1-10.1-	П.3	Лист
24105-01	43	39
ФОРМАТАУ		

Вид АВид Б

Марка свай	Размеры, мм					Масса, т
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	
C30.20-1						
C30.20-2	3000	600	—			0,33
C30.20-3						
C40.20-1	4000	8000	—			
C40.20-2						0,43
C50.20-1						
C50.20-2	5000	1000	—	150	200	
C50.20-3						0,53

шнад № подл/Н/подлии и вато/котом ино/н

17416

И. сонц. Лебашов Удлинен  
Ноч ПО4 Лещин Удлинен 08.09.93  
ГЦП филиппов Удлинен 07.09.93  
Вед.чиж. Горюшин Удлинен 08.09.93  
Чиж. Мартынова А.Мар 08.09.93  
Провер. Горюшин Удлинен 08.09.93

1.011.1-10.1-1000 СДЧ

Свая

C30.20-1... C160.40-13.1

Стадия	Лист	Листов
ρ	1	17

фундамент проект

Марка авто	Размеры, мм					Масса, тн
	L	a1	a2	a3	B	
C50.20-4						
C50.20-5	5000	1000	—			0,53
C50.20-6						
C60.20-1						
C60.20-2						
C60.20-3						
C60.20-4	6000	1200	—	150	200	0,63
C60.20-5						
C60.20-6						
C30.25-1						
C30.25-2	3000	800	—			0,50
C30.25-3						
C40.25-1						
C40.25-2	4000	800	—			0,65
C40.25-3						
C50.25-1						
C50.25-2						
C50.25-3						
C50.25-4	5000	1000	—	250	250	0,80
C50.25-5						
C50.25-6						
C60.25-1						
C60.25-2						
C60.25-3						
C60.25-4	6000	1200	—			0,95
C60.25-5						
C60.25-6						
C30.30-1						
C30.30-2	3000	800	—	250	300	0,70
C30.30-3						

ЦИО. № 00000000000000000000000000000000

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, м
	2	α₁	α₂	α₃	δ	
C40.30-1						
C40.30-2	4000	800	—			0,93
C40.30-3						
C50.30-1						
C50.30-2						
C50.30-3						
C50.30-4	5000	1000	—			1,15
C50.30-5						
C50.30-6						
C60.30-2						
C60.30-3						
C60.30-5	6000	1200	—	250	300	1,38
C60.30-6						
C60.30-7						
C60.30-8						
C70.30-4						
C70.30-5						
C70.30-6	7000	1400	—			1,60
C70.30-8						
C70.30-9						
C80.30-4						
C80.30-5						
C80.30-6						
C80.30-8	8000	1600	2400			1,83
C80.30-9						
C80.30-10						
C80.30-11						
C90.30-5						
C90.30-6	9000	1800	2600			2,05
C90.30-8						
1.041.1-10.1-1000 ГДЧ					Лист	3

17418

Марка обои	Размеры, мм					Масса, м
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	b	
C90.30-9						
C90.30-10	9000	1800	2600			2,05
C90.30-11						
C100.30-8						
C100.30-9						
C100.30-10	10000	2100	2900	250	300	2,28
C100.30-11						
C100.30-12						
C100.30-13						
C110.30-8						
C110.30-9						
C110.30-10	11000	2300	3200			2,50
C110.30-11						
C110.30-12						
C110.30-13						
C120.30-8						
C120.30-9						
C120.30-10	12000	2500	3500			2,73
C120.30-11						
C120.30-12						
C120.30-13						
C40.35-1						
C40.35-2	4000	800	—			1,30
C40.35-3						
C50.35-1						
C50.35-2	5000	1000	—	300	350	1,50
C50.35-3						
C60.35-1						
C60.35-2	6000	1200	—			1,90
ИД №7000Л. Код товара в базе данных производителя	1.011.1 - 10.1 - 1000 QD4					При
13446						4

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, м
	Х	a1	a2	a3	B	
C60.35-3	8000	1200	—			1,90
C60.35-6						
C70.35-4						
C70.35-5						
C70.35-6	7000	1400	—			2,20
C70.35-8						
C70.35-9						
C70.35-10						
C80.35-5						
C80.35-6						
C80.35-8	8000	1600	2400			2,50
C80.35-9						
C80.35-10						
C80.35-11						
C90.35-5						
C90.35-6						
C90.35-8	9000	1800	2600	300	350	2,80
C90.35-9						
C90.35-10						
C90.35-11						
C90.35-12						
C100.35-6						
C100.35-8	10000	2100	2900			3,10
C100.35-9						
C100.35-10						
C100.35-11						
C100.35-12						
C100.35-13						
C110.35-8	11000	2300	3200			3,43
C110.35-9						
1.011.1-10.1-1000Ф4					Mист	
24105-01 48					ФОРМАТ А4	5
17416						

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, кг
	2	a1	a2	a3	B	
C140.35-10						
C140.35-11						
C140.35-12						
C140.35-13						
C120.35-8						
C120.35-9						
C120.35-10						
C120.35-11						
C120.35-12						
C120.35-13						
C130.35-8						
C130.35-9						
C130.35-10						
C130.35-11						
C130.35-12						
C130.35-13						
C140.35-9						
C140.35-10						
C140.35-11						
C140.35-12						
C140.35-13						
C150.35-10						
C150.35-11						
C150.35-12						
C150.35-13						
C160.35-10						
C160.35-11						
C160.35-12						
C160.35-13						
C40.40-1	4000	800	—	350	400	1,65
1011.1-10.1-1000 ГОСТ						
ИЧО. № подп. и даты и подписи ответственных лиц						
17416						
6						

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, тн
	Л	α1	α2	α3	В	
C40.40-2						
C40.40-5	4000	800	—			1,65
C40.40-6						
C50.40-1						
C50.40-2						
C50.40-5	5000	1000	—			2,05
C50.40-6						
C60.40-1						
C60.40-2						
C60.40-5						
C60.40-6	6000	1200	1800			2,45
C60.40-7						
C60.40-8						
C70.40-5						
C70.40-6						
C70.40-8						
C70.40-9	7000	1400	2100	350	400	2,85
C70.40-10						
C70.40-11						
C70.40-12						
C80.40-5						
C80.40-6						
C80.40-8	8000	1600	2400			3,25
C80.40-9						
C80.40-10						
C80.40-11						
C80.40-12						
C80.40-13						
C90.40-5	9000	1800	2600			3,65
C90.40-6						
1.011.1-10.1-1000 СДЧ						ПУСТ
17416						7

Марка свои	Размеры, мм					Масса, м
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	
C90.40-8						
C90.40-9						
C90.40-10						
C90.40-11						
C90.40-12						
C90.40-13						
C100.40-8						
C100.40-9						
C100.40-10						
C100.40-11						
C100.40-12						
C100.40-13						
C110.40-8						
C110.40-9						
C110.40-10						
C110.40-11						
C110.40-12						
C110.40-13						
C120.40-8						
C120.40-9						
C120.40-10						
C120.40-11						
C120.40-12						
C120.40-13						
C130.40-9						
C130.40-10						
C130.40-11						
C130.40-12						
C130.40-13						

Черт. № 10. Вид сбоку и вато  
воздушной машины

17446

1.01.1-10.1-1000Ф4

Лист  
8

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, тн
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	
C140.40-9						
C140.40-10						
C140.40-11	14000	2900	4100			5,65
C140.40-12						
C140.40-13						
C150.40-10						
C150.40-11						
C150.40-12	15000	3100	4400			6,05
C150.40-13						
C160.40-11						
C160.40-12	16000	3300	4700			6,45
C160.40-13						
C30.20-1.1						
C30.20-2.1	3000	600	—	150	200	0,33
C30.20-3.1						
C40.20-1.1						
C40.20-2.1	4000	800	—			0,43
C50.20-1.1						
C50.20-2.1						
C50.20-3.1	5000	1000	—			0,53
C50.20-4.1						
C50.20-5.1						
C50.20-6.1						
C60.20-1.1						
C60.20-2.1						
C60.20-3.1	6000	1200	—			0,63
C60.20-4.1						
C60.20-5.1						
C60.20-6.1						
C30.25-1.1	3000	600	—	250	250	0,50
17416		1.011.1-10.1-1000Ф04				Начи 9

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	
C30.25-2.1	3000	600	—			0,50
C30.25-3.1						
C40.25-1.1						
C40.25-2.1	4000	800	—	250	250	0,65
C40.25-3.1						
C50.25-1.1						
C50.25-2.1						
C50.25-3.1						
C50.25-4.1	5000	1000	—			0,80
C50.25-5.1						
C50.25-6.1						
C60.25-1.1						
C60.25-2.1						
C60.25-3.1						
C60.25-4.1	6000	1200	—			0,95
C60.25-5.1						
C60.25-6.1						
C30.30-1.1						
C30.30-2.1	3000	600	—			0,70
C30.30-3.1						
C40.30-1.1						
C40.30-2.1	4000	800	—	250	300	0,93
C40.30-3.1						
C50.30-1.1						
C50.30-2.1						
C50.30-3.1						
C50.30-4.1	5000	1000	—			1,15
C50.30-5.1						
C50.30-6.1						
C60.30-2.1	6000	1200	—			1,38

1.011.1-10.1-1000Φ4

Марка стола	размеры, мм					Масса, кг
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	
C60.30-3.1						
C60.30-5.1						
C60.30-6.1	6000	1200	—			1,38
C60.30-7.1						
C60.30-8.1						
C70.30-4.1						
C70.30-5.1						
C70.30-6.1	7000	1400	—			1,80
C70.30-8.1						
C70.30-9.1						
C80.30-4.1						
C80.30-5.1						
C80.30-6.1						
C80.30-8.1	8000	1600	2400	250	300	1,83
C80.30-9.1						
C80.30-10.1						
C80.30-11.1						
C90.30-5.1						
C90.30-6.1						
C90.30-8.1						
C90.30-9.1	9000	1800	2600			2,05
C90.30-10.1						
C90.30-11.1						
C100.30-6.1						
C100.30-8.1						
C100.30-9.1						
C100.30-10.1	1000	2100	2900			2,28
C100.30-11.1						
C100.30-12.1						
C100.30-13.1						

1.011.1-10.1-1000Ф4

Лист

11

Марка обои	Размеры, мм					Масса, м
	L	01	02	03	8	
C110.30-8.1						
C110.30-9.1						
C110.30-10.1						
C110.30-11.1						
C110.30-12.1						
C110.30-13.1						
C120.30-8.1						
C120.30-9.1						
C120.30-10.1						
C120.30-11.1						
C120.30-12.1						
C120.30-13.1						
C40.35-1.1						
C40.35-2.1	4000	800	—			1,30
C40.35-3.1						
C50.35-1.1						
C50.35-2.1	5000	1000	—			1,80
C50.35-3.1						
C60.35-1.1						
C60.35-2.1	6000	1200	—	300	350	1,90
C60.35-3.1						
C60.35-6.1						
C70.35-4.1						
C70.35-5.1						
C70.35-6.1						
C70.35-8.1	7000	1400	—			2,20
C70.35-9.1						
C70.35-10.1						
C80.35-5.1						
C80.35-6.1	8000	1600	2400			2,50
1.011.1-10.1-1000 ФД4					Лист 12	
17416						

Марка сбруи	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a1	a2	a3	B	
C80.35-8.1						
C80.35-9.1						
C80.35-10.1						
C80.35-11.1						
C90.35-5.1						
C90.35-6.1						
C90.35-8.1						
C90.35-9.1	9000	1800	2600			2,80
C90.35-10.1						
C90.35-11.1						
C90.35-12.1						
C100.35-6.1						
C100.35-8.1						
C100.35-9.1						
C100.35-10.1	10000	2100	2900	300	350	3,10
C100.35-11.1						
C100.35-12.1						
C100.35-13.1						
C110.35-8.1						
C110.35-9.1						
C110.35-10.1						
C110.35-11.1						
C110.35-12.1						
C110.35-13.1						
C120.35-8.1						
C120.35-9.1						
C120.35-10.1						
C120.35-11.1						
C120.35-12.1						
C120.35-13.1						
Изделие и его номер						
11446	1.011.1-10.1-1000 ГОСТ					13
	24105-01 56 формат А4					

Марка сварки	Размеры, мм					Masso, тн
	L	a1	a2	a3	B	
C130.35-8.1						
C130.35-9.1						
C130.35-10.1						
C130.35-11.1						
C130.35-12.1						
C130.35-13.1						
C140.35-9.1						
C140.35-10.1						
C140.35-11.1						
C140.35-12.1						
C140.35-13.1						
C150.35-10.1						
C150.35-11.1						
C150.35-12.1						
C150.35-13.1						
C160.35-10.1						
C160.35-11.1						
C160.35-12.1						
C160.35-13.1						
C40.40-1.1						
C40.40-2.1						
C40.40-5.1						
C40.40-6.1						
C50.40-1.1						
C50.40-2.1						
C50.40-5.1						
C50.40-6.1						
C60.40-1.1						
C60.40-2.1						
C60.40-5.1						

1944-108-10000000

14

Марка стали	Размеры, мм					Масса, тн
	L	a1	a2	a3	B	
C60.40-6.1						
C60.40-7.1	8000	1200	1800			2,45
C60.40-8.1						
C70.40-5.1						
C70.40-6.1						
C70.40-8.1						
C70.40-9.1	7000	1400	2100			2,85
C70.40-10.1						
C70.40-11.1						
C70.40-12.1						
C80.40-5.1						
C80.40-6.1						
C80.40-8.1						
C80.40-9.1	8000	1600	2400	350	400	3,25
C80.40-10.1						
C80.40-11.1						
C80.40-12.1						
C80.40-13.1						
C90.40-5.1						
C90.40-6.1						
C90.40-8.1						
C90.40-9.1	9000	1800	2800			3,65
C90.40-10.1						
C90.40-11.1						
C90.40-12.1						
C90.40-13.1						
C100.40-8.1						
C100.40-8.1						
C100.40-9.1	10000	2100	2900			4,05
C100.40-10.1						

Марка свар	Размеры, мм					Масса, м
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	b	
C100.40-11.1						
C100.40-12.1	10000	2100	2900			4,05
C100.40-13.1						
C110.40-8.1						
C110.40-9.1						
C110.40-10.1						
C110.40-11.1	11000	2300	3200			4,45
C110.40-12.1						
C110.40-13.1						
C120.40-8.1						
C120.40-9.1						
C120.40-10.1						
C120.40-11.1	12000	2500	3500			4,85
C120.40-12.1						
C120.40-13.1						
C130.40-9.1						
C130.40-10.1						
C130.40-11.1	13000	2700	3800	350	400	5,25
C130.40-12.1						
C130.40-13.1						
C140.40-9.1						
C140.40-10.1						
C140.40-11.1	14000	2900	4100			5,65
C140.40-12.1						
C140.40-13.1						
C150.40-10.1						
C150.40-11.1						
C150.40-12.1	15000	3100	4400			6,05
C150.40-13.1						
C160.40-11.1	16000	3300	4700			6,45

ՀԱՅՈՒ. Ն-110001.1/1-ՍՊԸ ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

17416

1.011.1-10.1-1000 φ4

16

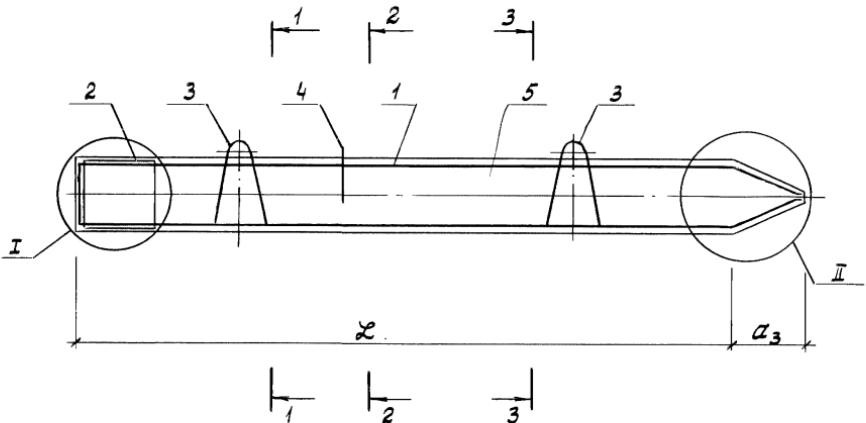
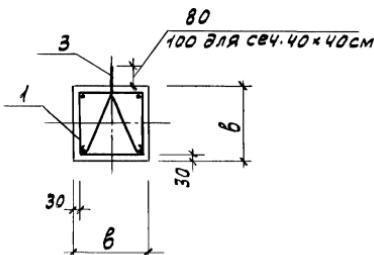
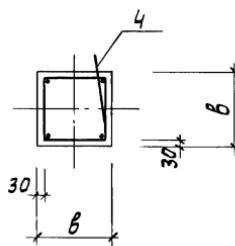
Марка сварки	Размеры, мм					Масса, т
	L	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	B	
C160.40-12.1	16000	3300	4700	350	400	6,45
C160.40-13.1						

Марк. № - 1100011110004264 ОДИОКСИД МАГНИЯ

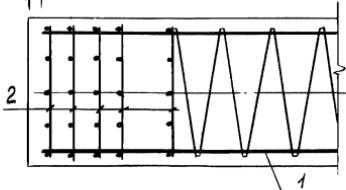
17416

1.011.1-10.1-1000 φ4	Лист
----------------------	------

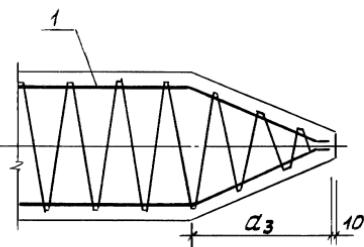
17

1-1; 3-32-2 $4 \times 50 = 200, 100$ 

(I)



(II)



1.011.1-10.1-1100

Чертёжный лист и схема расположения

174/16

Н.контр. Левашов	Ходимов	09.09.89
Нач.п-ч Лешин	Ходимов	09.09.89
ГИП Филиппов	Ходимов	07.09.89
Ведущий Горюшин	Горюшин	09.09.89
Шкафчик Мартынова	АМаг	09.09.89
Пробер. Горюшин	Горюшин	09.09.89

Арматурный  
чертеж свац  
С30.20-1...С160. 40-13

Стадия	Лист	Листов
P	1	33
Фундаментпроект		

24105-01 формат А4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С30.20-1	1	Каркас КП30.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	11,8
	2	Сетка С1	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П1	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,13		
С30.20-2	Поз. 2, 3, 5 по С30.20-1				11,8
	1	Каркас КП30.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С30.20-3	Поз. 2, 3, 5 по С30.20-1				11,8
	1	Каркас КП30.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С40.20-1	Поз. 2, 3 по С30.20-1				14,7
	1	Каркас КП40.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,17		
С40.20-2	Поз. 2, 3 по С30.20-1				14,7
	Поз. 5 по С40.20-1				
	1	Каркас КП40.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-1	Поз. 2, 3 по С30.20-1				17,6
	1	Каркас КП50.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,21		
С50.20-2	Поз. 2, 3 по С30.20-1				17,6
	Поз. 5 по С50.20-1				
	1	Каркас КП50.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-3	Поз. 2, 3 по С30.20-1				17,6
	Поз. 5 по С50.20-1				
	1	Каркас КП50.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-4	Поз. 2, 3 по С30.20-1				23,2
	1	Каркас КП50.20-4	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,21		
С50.20-5	Поз. 2, 3 по С30.20-1				23,2
	Поз. 5 по С50.20-4				
	1	Каркас КП50.20-5	1	1.011.1-10.1-1110	

Лист № 1 из 2 листов в документе

174/16

1.011.1-10.1-1110

Лист  
2

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C50.20-6		Поз. 2,3 по С30.20-1			23,2
		Поз. 5 по С50.20-4			
	1	Каркас КП50.20-6	1	1.011.1-10.1-1110	
C60.20-1		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,5
	1	Каркас КП60.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,25		
C60.20-2		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,5
		Поз. 5 по С60.20-1			
	1	Каркас КП60.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
C60.20-3		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,5
		Поз. 5 по С60.20-1			
	1	Каркас КП60.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
C60.20-4		Поз. 2,3 по С30.20-1			27,2
	1	Каркас КП60.20-4	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,25		
C60.20-5		Поз. 2,3 по С30.20-1			27,2
		Поз. 5 по С60.20-4			
	1	Каркас КП60.20-5	1	1.011.1-10.1-1110	
C60.20-6		Поз. 2,3 по С30.20-1			27,2
		Поз. 5 по С60.20-4			
	1	Каркас КП60.20-6	1	1.011.1-10.1-1110	
C30.25-1	1	Каркас КП30.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	13,5
	2	Семка С2	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П2	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,20		
C30.25-2		Поз. 2,3,5 по С30.25-1			13,5
	1	Каркас КП30.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
C30.25-3		Поз. 2,3,5 по С30.25-1			13,5
	1	Каркас КП30.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
17416				1.011.1-10.1-1100	лист 3

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С40.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП40.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	16,6
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,26		
С40.25-2		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С40.25-1			16,6
	1	Каркас КП40.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С40.25-3		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С40.25-1			16,6
	1	Каркас КП40.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП50.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	19,6
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,32		
С50.25-2		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С50.25-1			19,6
	1	Каркас КП50.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-3		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С50.25-1			19,6
	1	Каркас КП50.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-4		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП50.25-4	1	1.011.1-10.1-1120	25,3
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,32		
С50.25-5		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С50.25-4			25,3
	1	Каркас КП50.25-5	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-6		Поз. 2,3 по С30.25-1			
		Поз. 5 по С50.25-4			25,3
	1	Каркас КП50.25-6	1	1.011.1-10.1-1120	
С60.25-1		Поз. 2,3 по С30.25-1			
	1	Каркас КП60.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	22,6
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,38		
ИЧБ № 2 ПОСТАВКА ОГРН 1055011000000	1746			Лист	4
				1.011.1-10.1-1100	
				24105-01 БУФОРМАТА А4	

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.25-2		Поз. 2,3 по С30.25-1		1.011.1-10.1-1120	22,6
		Поз. 5 по С60.25-1			
	1	Каркас КП60.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С60.25-3		Поз. 2,3 по С30.25-1			22,6
		Поз. 5 по С60.25-1			
	1	Каркас КП60.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С60.25-4		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
	1	Каркас КП60.25-4	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,38		
С60.25-5		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
		Поз. 5 по С60.25-4			
	1	Каркас КП60.25-5	1	1.011.1-10.1-1120	
С60.25-6		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
		Поз. 5 по С60.25-4			
	1	Каркас КП60.25-6	1	1.011.1-10.1-1120	
С30.30-1	1	Каркас КП30.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	14,7
	2	Сетка С3	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Лента П3	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,28		
С30.30-2		Поз. 2,3,5 по С30.30-1			14,7
	1	Каркас КП30.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
С30.30-3		Поз. 2,3,5 по С30.30-1			14,7
	1	Каркас КП30.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
С40.30-1		Поз. 2,3 по С30.30-1			17,9
	1	Каркас КП40.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,37		
С40.30-2		Поз. 2,3 по С30.30-1			17,9
		Поз. 5 по С40.30-1			
	1	Каркас КП40.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	

Изм. № 10 подп. 11/01/2012 вводится с 01.01.2013

174/6

1.011.1-10.1-1100

5

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С40.30-3		Поз. 2,3 по С30.30-1			17,9
		Поз. 5 по С40.30-1			
	1	Каркас КП40.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
С50.30-1		Поз. 2,3 по С30.30-1			21,1
	1	Каркас КП50.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,46		
С50.30-2		Поз. 2,3 по С30.30-1			21,1
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
С50.30-3		Поз. 2,3 по С30.30-1			21,1
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
С50.30-4		Поз. 2,3 по С30.30-1			26,8
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
С50.30-5		Поз. 2,3 по С30.30-1			26,8
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
С50.30-6		Поз. 2,3 по С30.30-1			26,8
		Поз. 5 по С50.30-1			
	1	Каркас КП50.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С60.30-2		Поз. 2,3 по С30.30-1			24,3
	1	Каркас КП60.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,55		
С60.30-3		Поз. 2,3 по С30.30-1			24,3
		Поз. 5 по С60.30-2			
	1	Каркас КП60.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
С60.30-5		Поз. 2,3 по С30.30-1			31,1
		Поз. 5 по С60.30-2			
	1	Каркас КП60.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	

Наг. № подн./Подпись и дата в ЗСМ. Исполн.

17446

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C60.30-6		Поз.2,3 по С30.30-1		1.011.1-10.1-1130	31,1
		Поз.5 по С60.30-2			
	1	Каркас КП60.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
C60.30-7		Поз. 2,3 по С30.30-1			39,1
	1	Каркас КП60.30-7	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,55		
C60.30-8		Поз. 2,3 по С30.30-1			39,1
		Поз.5 по С60.30-7			
	1	Каркас КП60.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
C70.30-4		Поз.2 по С30.30-1			36,0
	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
	3	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
C70.30-5		Поз.5 по С70.30-4			36,0
	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз.2 по С30.30-1			
C70.30-6		Поз.3,5 по С70.30-4			36,0
	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз.2 по С30.30-1			
C70.30-8		Поз.3,5 по С70.30-4			45,3
	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,64		
C70.30-9		Поз.2 по С30.30-1			56,0
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.5 по С70.30-8			
	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	

1.011.1-10.1-1100

24105-01 67 формат А4

Лист

7

Лист № 1  
Приложение к рабочему чертежу

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-4		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			
	1	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	40,4
	4	φ10АІ, $\ell=250$ ; 0,15кг		без черт.	
С80.30-5	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,73		
		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			40,4
	1	Поз. 4,5 по С80.30-4			
С80.30-6	1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			40,4
	1	Поз. 4,5 по С80.30-4			
С80.30-8	1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			50,9
	1	Поз. 4,5 по С80.30-4			
С80.30-9	1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			63,2
	1	Поз. 4,5 по С80.30-4			
С80.30-10	1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			77,1
	1	Поз. 4,5 по С80.30-4			
С80.30-11	1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
		Поз. 2 по С30.30-1			
		Поз. 3 по С70.30-4			92,5
	1	Поз. 4 по С80.30-4			
С80.30-11	1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,73		
174/6				1.011.1-10.1-1100	Лист
					8

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C90.30-5		Поз. 2 по С30.30-1			44,6
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,82		
C90.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			44,6
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
C90.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			56,5
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
C90.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			70,2
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
C90.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			85,8
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
C90.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			103,1
		Поз. 3 по С70.30-4			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,82		

Лист  
9

1.011.1-10.1-1100

24105-01 69 Формат А4

17416

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			49,7
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 100. 30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
	3	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,91		
С100.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			62,8
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			78,1
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			95,3
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			114,5
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 100.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,91		
С100.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			135,8
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП 100.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	

УЧНО. №-7000н. //1000УСЕ УДАМА ОЗГАМ. УМО. №:

10114-10-1-1100

10

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.30-13		Поз. 2 по С30.30-1			171,5
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			68,4
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП110.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,00		
С110.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			85,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-8			
	1	Каркас КП110.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			104,0
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-8			
	1	Каркас КП110.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			125,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП110.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,00		
С110.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			148,4
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП110.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	

Инв. № подл. Подпись и фамилия ответственного

17416

Лист

11

1.011.1-10.1-1100

24105-01 71 ФОРМАТАЧ

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С 110.30-13		Поз. 2 по С30.30-1			187,6
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-11			
	1	Каркас КП 110.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С120.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			74,0
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 120.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,09		
С120.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			92,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-8			
	1	Каркас КП 120.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С120.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			112,7
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-8			
	1	Каркас КП 120.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С120.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			135,7
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 120.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,09		
С120.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			161,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-11			
	1	Каркас КП 120.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	

Лист № 1 из 16  
Порядок сдачи в эксплуатацию

1.011.1-10.1 - 1100

Лист

12

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C120.30-13	Поз. 2 по С30.30-1				203,7
	Поз. 3 по С100.30-6				
	Поз. 4 по С80.30-4				
	Поз. 5 по С120.30-11				
	1 Каркас КП120.30-13	1	1.044.1-10.1-1130		
C40.35-1	1 Каркас КП40.35-1	1	1.044.1-10.1-1140		20,2
	2 Сетка С4	5	1.044.1-10.1-1101		
	3 Пемяя лб	2	1.044.1-10.1-1102		
	5 Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,52			
C40.35-2	Поз. 2,3,5 по С40.35-1				20,2
	1 Каркас КП40.35-2	1	1.044.1-10.1-1140		
C40.35-3	Поз. 2,3,5 по С40.35-1				20,2
	1 Каркас КП40.35-3	1	1.044.1-10.1-1140		
C50.35-1	Поз. 2,3 по С40.35-1				23,5
	1 Каркас КП50.35-1	1	1.044.1-10.1-1140		
	5 Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,64			
C50.35-2	Поз. 2,3 по С40.35-1				23,5
	Поз. 5 по С50.35-1				
	1 Каркас КП50.35-2	1	1.044.1-10.1-1140		
C50.35-3	Поз. 2,3 по С40.35-1				23,5
	Поз. 5 по С50.35-1				
	1 Каркас КП50.35-3	1	1.044.1-10.1-1140		
C60.35-1	Поз. 2,3 по С40.35-1				26,9
	1 Каркас КП60.35-1	1	1.044.1-10.1-1140		
	5 Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,76			
C60.35-2	Поз. 2,3 по С40.35-1				26,9
	Поз. 5 по С60.35-1				
	1 Каркас КП60.35-2	1	1.044.1-10.1-1140		

1/18. № 7081. Повине и зама везам. унг. № 1

17416

13

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.35-3		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С60.35-1			26,9
	1	Каркас КП60.35-3	1	1.011.1-10.1-1140	
С60.35-6		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С60.35-1			33,8
	1	Каркас КП60.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-4		Поз. 2,3 по С40.35-1			
	1	Каркас КП70.35-4	1	1.011.1-10.1-1140	38,2
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,88		
С70.35-5		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С70.35-4			38,2
	1	Каркас КП70.35-5	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-6		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С70.35-4			38,2
	1	Каркас КП70.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-8		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С70.35-4			47,6
	1	Каркас КП70.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-9		Поз. 2,3 по С40.35-1			
	1	Каркас КП70.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	58,4
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,88		
С70.35-10		Поз. 2,3 по С40.35-1			
		Поз. 5 по С70.35-9			70,7
	1	Каркас КП70.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С80.35-5		Поз. 2 по С40.35-1			
	1	Каркас КП80.35-5	1	1.011.1-10.1-1140	
	3	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	43,5
	4	φ10АГ, ℓ=250; 0,15 кг	1	без. черт.	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,00		

Лист № 17416

1.011.1-10.1-1100

Лист  
14

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.35-6		Поз. 2 по С40.35-1			43,5
		Поз. 3...5 по С80.35-5			
	1	Каркас КП80.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
С80.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			54,2
		Поз. 3...5 по С80.35-5			
	1	Каркас КП80.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
С80.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			66,5
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП80.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,00		
С80.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			80,4
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С80.35-9			
	1	Каркас КП80.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С80.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			96,0
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С80.35-9			
	1	Каркас КП80.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С90.35-5		Поз. 2 по С40.35-1			47,9
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП90.35-5	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,12		
С90.35-6		Поз. 2 по С40.35-1			47,9
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-5			
	1	Каркас КП90.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
С90.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			59,8
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-5			
	1	Каркас КП90.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	

ЦНВ. № реф. подл. Подпись и дата: 03.02.2016

17416

1.011.1-10.1-1100

Лист  
15

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП90.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	73,6
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,12		
С90.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-9			
	1	Каркас КП90.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	89,3
С90.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-9			
	1	Каркас КП90.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	106,7
С90.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С90.35-9			
	1	Каркас КП90.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	126,1
С100.35-6		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП100.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	53,1
	3	Петля ПВ	2	1.011.1-10.1-1102	
С100.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3,5 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП100.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	66,3
С100.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП100.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	81,6
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,24		

Числ. нр подп. | подпись и дата | бз32м.чнб.№4

17446

Числ

1.011.1-10.1-1100

16

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			99,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			118,3
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			139,7
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			175,6
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			72,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,37		
С110.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			88,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,37		

1.011.1-10.1-1100

Лист  
17

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			107,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			129,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			152,5
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			191,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			77,7
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП 120.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,49		
С120.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			96,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП 120.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,49		

Чис. накладной  
17416

Порядок и время въездов

в здание

1.011.1-10.1-1100

Лист  
18

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			116,6
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			139,7
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			165,3
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			208,1
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			84,4
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	3	Петля П9	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,61		
С130.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			104,1
		Поз. 3,5 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	

Лиц. № подп. Позднієв Євгеній Володимирович

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C130.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			126,5
		Поз. 3,5 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
C130.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			151,5
		Поз. 3,5 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
C130.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			179,1
		Поз. 3,5 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
C130.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			225,4
		Поз. 3,5 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
C140.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			111,3
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП140.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,73		
C140.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			135,4
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
Инв. № подл. Подпись и дата взлом. инв. №	17416				
				1.011.1-10.1-1100	Лист
					20

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.35-11		Поз.2 по С40.35-1			162,2
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С140.35-12		Поз.2 по С40.35-1			191,9
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С140.35-13		Поз.2 по С40.35-1			241,7
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С150.35-10		Поз.2 по С40.35-1			144,2
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП150.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,86		
С150.35-11		Поз.2 по С40.35-1			172,9
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С150.35-12		Поз.2 по С40.35-1			204,7
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
Инд. № листа	Подпись и дата	832М.Ш6/8			
174/6					
				1.011.1-10.1-1100	лист
					21

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			258,0
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			153,1
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП160.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,98		
С160.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			183,7
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			217,5
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			274,2
		Поз. 3 по С130.35-8			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С40.40-1	1	Каркас КП 40.40-1	1	1.011.1-10.1-1150	22,0
	2	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П10	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,66		
Инв. № подл. 17416				1.011.1-10.1-1100	Лист 22
					24105-Н1 82 Формата А4

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C40. 40-2		Поз. 2,3,5 по С40. 40-1			
	1	Каркас КП40. 40-2	1	1.011.1-10.1-1150	22,0
C40.40-5		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			
	1	Каркас КП40. 40-5	1	1.011.1-10.1-1150	26,8
C40.40-6		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			
	1	Каркас КП40. 40-6	1	1.011.1-10.1-1150	26,8
C50.40-1		Поз. 2,3 по С40.40-1			
	1	Каркас КП50. 40-1	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,82		25,5
C50.40-2		Поз. 2,3 по С40.40-1			
		Поз. 5 по С50. 40-1			
	1	Каркас КП50. 40-2	1	1.011.1-10.1-1150	25,5
C50.40-5		Поз. 2,3 по С40.40-1			
		Поз. 5 по С50. 40-1			
	1	Каркас КП50. 40-5	1	1.011.1-10.1-1150	31,4
C50.40-6		Поз. 2,3 по С40.40-1			
		Поз. 5 по С50. 40-1			
	1	Каркас КП50. 40-6	1	1.011.1-10.1-1150	31,4
C60.40-1		Поз. 2 по С40. 40-1			
	1	Каркас КП60. 40-1	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,98		29,8
C60.40-2		Поз. 2 по С40. 40-1			
		Поз. 3,5 по С60. 40-1			
	1	Каркас КП60. 40-2	1	1.011.1-10.1-1150	29,8
C60.40-5		Поз. 2 по С40. 40-1			
		Поз. 3,5 по С60. 40-1			
	1	Каркас КП60. 40-5	1	1.011.1-10.1-1150	36,7

Лицо № подп. Погодине и дата Взам. унбр. №

٤٦٧

10dt-4-10 1-1100

23

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			36,7
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С60.40-7		Поз. 2 по С40.40-1			44,9
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-7	1	1.011.1-10.1-1150	
С60.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			44,9
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
С70.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			41,2
		Поз. 3 по С60.40-1			
	1	Каркас КП70.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,14		
С70.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			41,2
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-5			
	1	Каркас КП70.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С70.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			50,7
		Поз. 3 по С60.40-1			
	1	Каркас КП70.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,14		
С70.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			61,6
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С70.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			74,0
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	

Инв. № подзд. Паспорт и дата ввода в эксплуатацию

17446

п/сп

24

1.011.1-10.1-1100

24105-01 84 формат А4

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C70.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			87,9
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
C70.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			103,1
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
C80.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			46,9
	1	Каркас КП80.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	4	Ф10А1, l=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,30		
C80.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			46,9
		Поз. 3...5 по С80.40-5			
	1	Каркас КП80.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
C80.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			57,6
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП80.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,30		
		Поз. 2 по С40.40-1			
C80.40-9		Поз. 3,4 по С80.40-5			70,0
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
		Поз. 2 по С40.40-1			
C80.40-10		Поз. 3,4 по С80.40-5			84,1
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
		Поз. 2 по С40.40-1			

1.011.1-10.1-1100

лист

25

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			99,8
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			117,2
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			146,3
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			51,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,46		
С90.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			51,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-5			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			63,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,46		
С90.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			77,4
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	

Марка свар	Поз.	Наименование	Код.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C90.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			93,1
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
C90.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			110,7
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
C90.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			130,1
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
C90.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			162,7
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
C100.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			57,0
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП100.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
C100.40-8	5	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,62		70,3
		Поз. 2 по С40.40-1			
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП100.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,62		

Унів. № по обл.	Підгрупа у даті	Взам. чи №
17416		

17416

27

1.011.1-10.1-1100

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			85,7
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			103,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			122,6
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			144,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			180,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			76,2
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП110.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса 825, м <sup>3</sup>	1,78		
Инв. № подлжн. подпись и дата					Лист
17446				1.011.1-10.1-1100	28

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			93,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			112,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			133,4
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			157,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			196,6
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			82,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП120.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,94		
Изм. №10 от 01.01.2016 г. Приложение к документу					
17446					
				1.011.1-10.1-1100	
					29

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-9	Поз. 2 по С40. 40-1				100,3
	Поз. 3 по С100. 40-6				
	Поз. 4 по С80. 40-5				
	Поз. 5 по С120. 40-8				
	1 Каркас КП 120. 40-9	1	1.011.1-10.1-1150		
С120. 40-10	Поз. 2 по С40. 40-1				121,1
	Поз. 3 по С100. 40-6				
	Поз. 4 по С80. 40-5				
	Поз. 5 по С120. 40-8				
	1 Каркас КП 120. 40-10	1	1.011.1-10.1-1150		
С120. 40-11	Поз. 2 по С40. 40-1				144,3
	Поз. 3 по С100. 40-6				
	Поз. 4 по С80. 40-5				
	Поз. 5 по С120. 40-8				
	1 Каркас КП 120. 40-11	1	1.011.1-10.1-1150		
С120. 40-12	Поз. 2 по С40. 40-1				170,0
	Поз. 3 по С100. 40-6				
	Поз. 4 по С80. 40-5				
	Поз. 5 по С120. 40-8				
	1 Каркас КП 120. 40-12	1	1.011.1-10.1-1150		
С120. 40-13	Поз. 2 по С40. 40-1				213,0
	Поз. 3 по С100. 40-6				
	Поз. 4 по С80. 40-5				
	Поз. 5 по С120. 40-8				
	1 Каркас КП 120. 40-13	1	1.011.1-10.1-1150		
С130.40-9	Поз. 2 по С40. 40-1				108,8
	Поз. 4 по С80. 40-5				
	1 Каркас КП 130. 40-9	1	1.011.1-10.1-1150		
	3 Пемзя П14	2	1.011.1-10.1-1102		
	5 Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,10			

СИБ. № 10. ПЛОДНИСЬ УДАЧА ВІЗАНТІЯ. УНІВ. № 17446

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C130.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			131,3
		Поз. 3,5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП130.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
C130.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			156,4
		Поз. 3,5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП130.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
C130.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			184,1
		Поз. 3,5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП130.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
C130.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			230,6
		Поз. 3,5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП130.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
C140.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			116,1
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП140.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,26		
C140.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			140,3
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП140.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	

Учеб. № 100001. Подпись и дата взяты из № 17416

20

лист  
31

1.0 11.1-10.1-1100

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			167,2
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП140.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С140.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			197,0
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП140.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С140.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			247,0
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП140.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С150.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			149,3
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП150.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,42		
С150.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			178,1
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С150.40-10			
	1	Каркас КП150.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С150.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			210,0
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С150.40-10			
	1	Каркас КП150.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
Лист				1.011.1-10.1-1100	
17416					32

Лист № 2 из 2  
Порядок и условия ведения инвентаря

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			263,5
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С150.40-10			
	1	Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С160.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			190,4
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса 825, м <sup>3</sup>	2,58		
С160.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			224,3
		Поз. 3,5 по С160.40-11			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С160.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			281,3
		Поз. 3,5 по С160.40-11			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 ф4  
 Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82

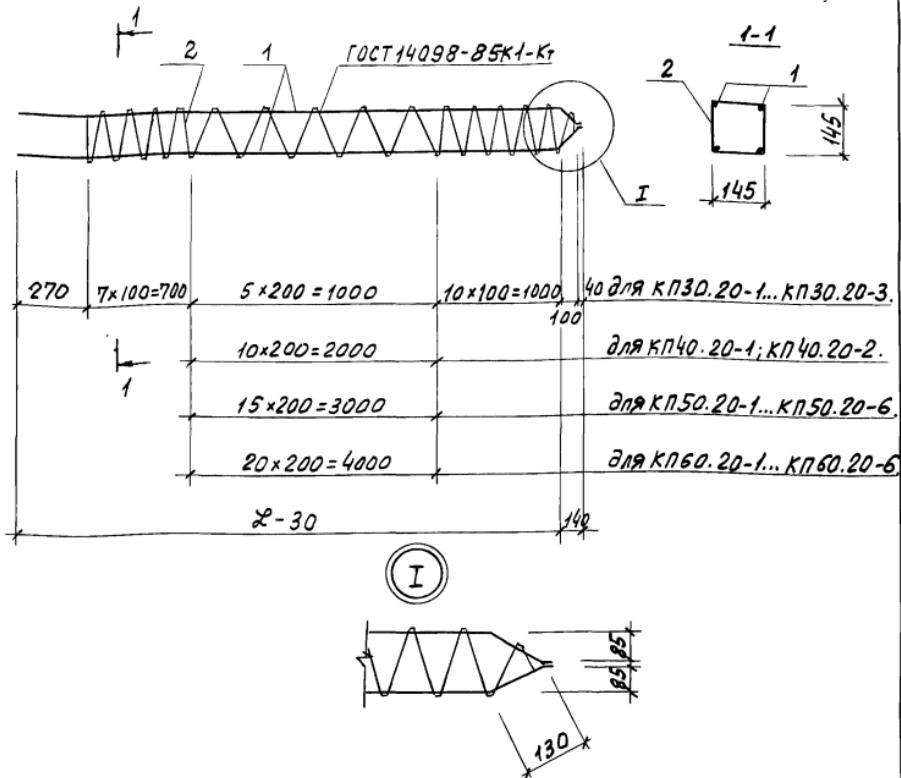
Инв. № п/п	Подпись и дата взятия изображения
17416	

1.011.1-10.1-1100

Лист

33

24105-01 93 формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1	1	$\Phi 10A_1$ , $\ell = 3140$	4	1,94	9,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 14350$	1	2,07	
КП30.20-2	1	$\Phi 10A_II$ , $\ell = 3140$	4	1,94	9,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 14350$	1	2,07	
КП30.20-3	1	$\Phi 10A_{III}$ , $\ell = 3140$	4	1,94	9,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 14350$	1	2,07	

1.011.1-10.1-1110

ЧИБ. №100011  
1746  
Подпись и дата взаменческими

Н. Кондр. Левашов Ходынина 08.08.11  
Нач. по-ч Лещин Ходынина 07.08.11  
Гип Фрунзиллов Гусев 07.08.11  
Вед. инж. Горюшин Гусев 07.08.11  
Инженер Гачатчурян Хачат 07.08.11  
Провер. Горюшин Гусев 07.08.11

Каркас пространственный  
КП30.20-1... КП60.20-6

Стадия	Лист	Листов
P	1	2

Фундамент проект

	Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.20-1	1	$\varnothing 10A I$ , $l=4140$	4	2,55	12,7	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=17410$	1	2,51		
КП40.20-2	1	$\varnothing 10A II$ , $l=4140$	4	2,55	12,7	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=17410$	1	2,51		
КП50.20-1	1	$\varnothing 10A I$ , $l=5140$	4	3,17	15,6	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=20470$	1	2,95		
КП50.20-2	1	$\varnothing 10A II$ , $l=5140$	4	3,17	15,6	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=20470$	1	2,95		
КП50.20-3	1	$\varnothing 10A III$ , $l=5140$	4	3,17	15,6	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=20470$	1	2,95		
КП50.20-4	1	$\varnothing 12A I$ , $l=5140$	4	4,56	21,2	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=20500$	1	2,95		
КП50.20-5	1	$\varnothing 12A II$ , $l=5140$	4	4,56	21,2	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=20500$	1	2,95		
КП50.20-6	1	$\varnothing 12A III$ , $l=5140$	4	4,56	21,2	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=20500$	1	2,95		
КП60.20-1	1	$\varnothing 10A I$ , $l=6140$	4	3,79	18,5	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=23530$	1	3,39		
КП60.20-2	1	$\varnothing 10A II$ , $l=6140$	4	3,79	18,5	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=23530$	1	3,39		
КП60.20-3	1	$\varnothing 10A III$ , $l=6140$	4	3,79	18,5	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=23530$	1	3,39		
КП60.20-4	1	$\varnothing 12A I$ , $l=6140$	4	5,45	25,2	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=23560$	1	3,39		
КП60.20-5	1	$\varnothing 12A II$ , $l=6140$	4	5,45	25,2	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=23560$	1	3,39		
КП60.20-6	1	$\varnothing 12A III$ , $l=6140$	4	5,45	25,2	
	2	$\varnothing 58_p I$ , $l=23560$	1	3,39		

Арматура: класса Вр-І по ГОСТ 6727-80, класса А-І, А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 5784-82

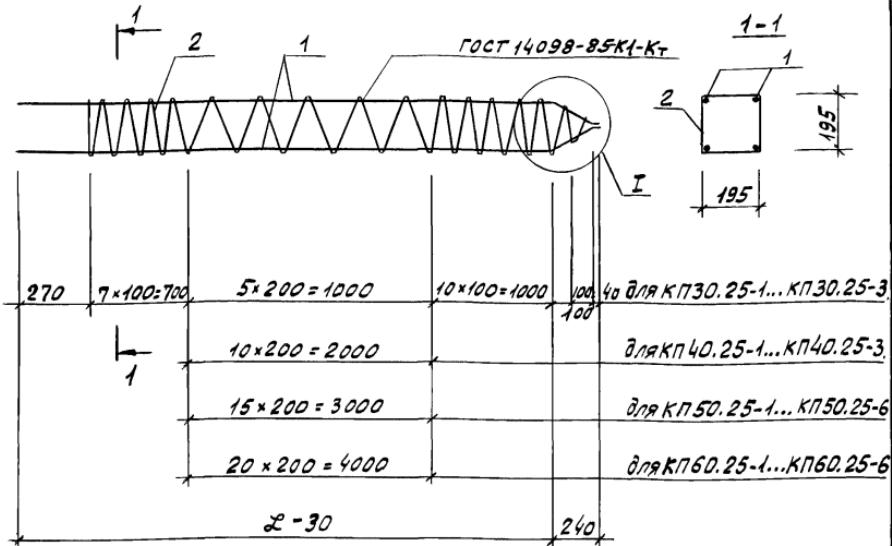
1.011.1 - 10.1 - 1110

Лист

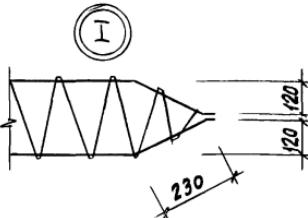
2

УНЧ-МРодл.  
174/6

24105-01 95 формата А4



Арматура: класса ВР-І по  
ГОСТ 6727-80, класса А-І,  
А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.25-1	1	Ф10АІ, $\ell=3240$	4	2,00	10,8
	2	Ф5ВРІ, $\ell=19560$	1	2,82	
КП30.25-2	1	Ф10АІІ, $\ell=3240$	4	2,00	10,8
	2	Ф5ВРІ, $\ell=19560$	1	2,82	
КП30.25-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=3240$	4	2,00	10,8
	2	Ф5ВРІ, $\ell=19560$	1	2,82	

1.011.1-10.1-1120

Изд № Недодай. Постановл. Узбек. ССР № 16

Н.контр. Левашов Уланов 19.01.83  
Нач.по-У Лещин Уланов 19.01.83  
ГИП Филиппов Юрий 19.01.83  
Вед.инж. Горюшин Е.Б. 19.01.83  
Инженер Закатчукан Гариф 19.01.83  
Провер. Горюшин С.В. 19.01.83

Каркас  
пространственный  
КП30.25-1...КП60.25-6

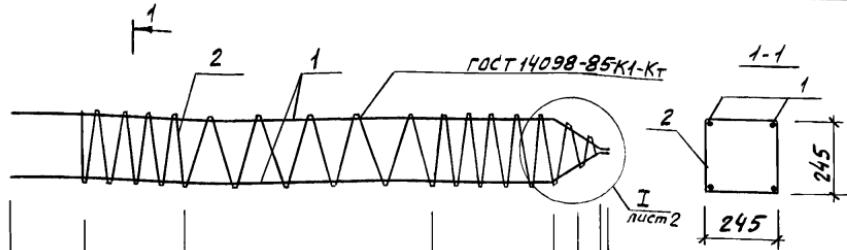
Стадия	Листы	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса в д., кг	Масса каркаса, кг
КП40.25-1	1	$\Phi 10A\bar{I}$ , $\ell = 4240$	4	2,62	13,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 23580$	1	3,39	
КП40.25-2	1	$\Phi 10A\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 4240$	4	2,62	13,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 23580$	1	3,39	
КП40.25-3	1	$\Phi 10A\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 4240$	4	2,62	13,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 23580$	1	3,39	
КП50.25-1	1	$\Phi 10A\bar{I}$ , $\ell = 5240$	4	3,23	16,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 27600$	1	3,97	
КП50.25-2	1	$\Phi 10A\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 5240$	4	3,23	16,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 27600$	1	3,97	
КП50.25-3	1	$\Phi 10A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 5240$	4	3,23	16,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 27600$	1	3,97	
КП50.25-4	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 5240$	4	4,65	22,6
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 27620$	1	3,98	
КП50.25-5	1	$\Phi 12A\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 5240$	4	4,65	22,6
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 27620$	1	3,98	
КП50.25-6	1	$\Phi 12A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 5240$	4	4,65	22,6
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 27620$	1	3,98	
КП60.25-1	1	$\Phi 10A\bar{I}$ , $\ell = 6240$	4	3,85	19,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 31620$	1	4,55	
КП60.25-2	1	$\Phi 10A\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 6240$	4	3,85	19,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 31620$	1	4,55	
КП60.25-3	1	$\Phi 10A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 6240$	4	3,85	19,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 31620$	1	4,55	
КП60.25-4	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 6240$	4	5,54	26,7
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 31640$	1	4,56	
КП60.25-5	1	$\Phi 12A\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 6240$	4	5,54	26,7
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 31640$	1	4,56	
КП60.25-6	1	$\Phi 12A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $\ell = 6240$	4	5,54	26,7
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 31640$	1	4,56	

Лист № 1 из 2  
Приложение к паспорту  
17416

1.011.1-10.1-1120

2



270	$7 \times 100 = 700$	$5 \times 200 = 1000$	$10 \times 100 = 1000$	100 100 40	для КП30.30-1... КП30.30-3
		$10 \times 200 = 2000$			для КП40.30-1... КП40.30-3.
		$15 \times 200 = 3000$			для КП50.30-1... КП50.30-6
		$20 \times 200 = 4000$			для КП60.30-2; КП60.30-3; КП60.30-5... КП60.30-8.
		$25 \times 200 = 5000$			для КП70.30-4... КП70.30-6; КП70.30-8; КП70.30-9.
		$30 \times 200 = 6000$			для КП80.30-4... КП80.30-6; КП80.30-8... КП80.30-11.
		$35 \times 200 = 7000$			для КП90.30-5; КП90.30-6; КП90.30-8... КП90.30-11
		$40 \times 200 = 8000$			для КП100.30-6; КП100.30-8... КП100.30-13
		$45 \times 200 = 9000$			для КП110.30-8... КП110.30-13
		$50 \times 200 = 10000$			для КП120.30-8... КП120.30-13
				240	
		20 - 30			

Избранные подписи и даты взяты из:  
17416

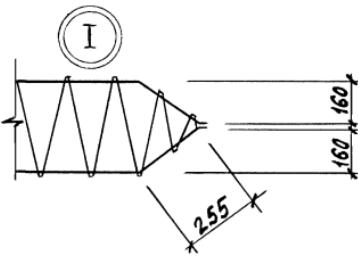
Н.контр. Левашов	Фамилия	01.04.89
Нач.п.ч. Лещин	Фамилия	01.04.89
ГИП Филиппов	Фамилия	01.04.89
Вед.инж. Горюшин	Фамилия	01.04.89
Инженер Гачатуров	Фамилия	01.04.89
Провер. Горюшин	Фамилия	01.04.89

1.011.1-10.1-1130

Каркас  
пространственныи  
КП30.30-1... КП120.30-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

Фундаментпроект



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.30-1	1	$\Phi 10AI$ , $\ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 24360$	1	3,51	
КП30.30-2	1	$\Phi 10AII$ , $\ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 24360$	1	3,51	
КП30.30-3	1	$\Phi 10AIII$ , $\ell = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 24360$	1	3,51	
КП40.30-1	1	$\Phi 10AI$ , $\ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 29360$	1	4,23	
КП40.30-2	1	$\Phi 10AII$ , $\ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 29360$	1	4,23	
КП40.30-3	1	$\Phi 10AIII$ , $\ell = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 29360$	1	4,23	
КП50.30-1	1	$\Phi 10AI$ , $\ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-2	1	$\Phi 10AII$ , $\ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-3	1	$\Phi 10AIII$ , $\ell = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 34360$	1	4,95	
КП50.30-4	1	$\Phi 12AI$ , $\ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 34380$	1	4,95	
КП50.30-5	1	$\Phi 12AII$ , $\ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 34380$	1	4,95	

Лист № 1 из 10 | Помощник учителя | В3ЗАМ.УНВ.№ 17416

1.011.1-10.1-1130

Лист  
2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП50.30-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 34380$	1	4,95	
КП60.30-2	1	$\Phi 10A\bar{I}$ , $\ell = 6265$	4	3,86	21,1
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 39360$	1	5,67	
КП60.30-3	1	$\Phi 10A\bar{I}$ , $\ell = 6265$	4	3,86	21,1
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 39360$	1	5,67	
КП60.30-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 6265$	4	5,56	27,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 39380$	1	5,67	
КП60.30-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 6265$	4	5,56	27,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 39380$	1	5,67	
КП60.30-7	1	$\Phi 14A\bar{I}$ , $\ell = 6265$	4	7,57	35,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 39400$	1	5,67	
КП60.30-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$ , $\ell = 6265$	4	7,57	35,9
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 39400$	1	5,67	
КП70.30-4	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-8	1	$\Phi 14A\bar{I}$ , $\ell = 7265$	4	8,78	41,5
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 44400$	1	6,39	
КП70.30-9	1	$\Phi 16A\bar{I}$ , $\ell = 7265$	4	11,46	52,2
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 44430$	1	6,40	
КП80.30-4	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 49380$	1	7,11	
КП80.30-5	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 49380$	1	7,11	
КП80.30-6	1	$\Phi 12A\bar{I}$ , $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$ , $\ell = 49380$	1	7,11	

1.01.1-10.1-1130

Лист  
3

24105-01 100 формат А4

Цифр. номенклатура и подгруппы в соответствии с ГОСТами и УДК

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-8	1	$\varnothing 14A\text{III}$ , $l = 8265$	4	9,98	47,0
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 49400$	1	7,11	
КП80.30-9	1	$\varnothing 16A\text{III}$ , $l = 8265$	4	13,04	59,3
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 49430$	1	7,12	
КП80.30-10	1	$\varnothing 18A\text{III}$ , $l = 8265$	4	16,51	73,2
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 49450$	1	7,12	
КП80.30-11	1	$\varnothing 20A\text{III}$ , $l = 8265$	4	20,38	88,6
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 49480$	1	7,12	
КП90.30-5	1	$\varnothing 12A\text{II}$ , $l = 9265$	4	8,23	40,7
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 54380$	1	7,83	
КП90.30-6	1	$\varnothing 12A\text{III}$ , $l = 9265$	4	8,23	40,7
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 54380$	1	7,83	
КП90.30-8	1	$\varnothing 14A\text{III}$ , $l = 9265$	4	11,19	52,6
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 54400$	1	7,83	
КП90.30-9	1	$\varnothing 16A\text{III}$ , $l = 9265$	4	14,62	66,3
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 54430$	1	7,84	
КП90.30-10	1	$\varnothing 18A\text{III}$ , $l = 9265$	4	18,51	81,9
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 54450$	1	7,84	
КП90.30-11	1	$\varnothing 20A\text{III}$ , $l = 9265$	4	22,85	99,2
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 54480$	1	7,84	
КП100.30-6	1	$\varnothing 12A\text{III}$ , $l = 10265$	4	9,11	45,0
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 59380$	1	8,55	
КП100.30-8	1	$\varnothing 14A\text{III}$ , $l = 10265$	4	12,40	58,1
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 59400$	1	8,55	
КП100.30-9	1	$\varnothing 16A\text{III}$ , $l = 10265$	4	16,20	73,4
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 59430$	1	8,56	
КП100.30-10	1	$\varnothing 18A\text{III}$ , $l = 10265$	4	20,51	90,6
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 59450$	1	8,56	
КП100.30-11	1	$\varnothing 20A\text{III}$ , $l = 10265$	4	25,31	109,8
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $l = 59480$	1	8,56	

Инв. № 1000001. Порядок и время ввода в эксплуатацию

17416

1.01.1-10.1-1130

Лист

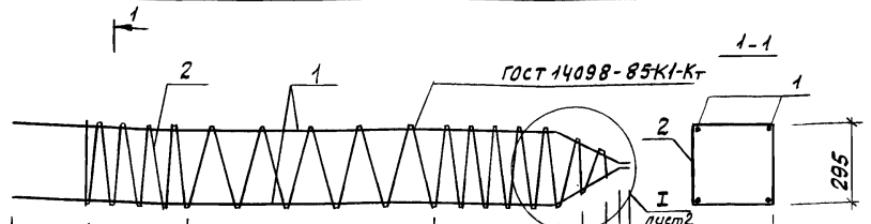
4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.30-12	1	$\Phi 22A\bar{III}$ , $\ell=10265$	4	30,63	131,1
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=59500$	1	8,57	
КП100.30-13	1	$\Phi 25A\bar{III}$ , $\ell=10265$	4	39,55	166,8
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=59540$	1	8,57	
КП110.30-8	1	$\Phi 14A\bar{III}$ , $\ell=11265$	4	13,61	63,7
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=64400$	1	9,27	
КП110.30-9	1	$\Phi 16A\bar{III}$ , $\ell=11265$	4	17,78	80,4
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=64430$	1	9,28	
КП110.30-10	1	$\Phi 18A\bar{III}$ , $\ell=11265$	4	22,51	99,3
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=64450$	1	9,28	
КП110.30-11	1	$\Phi 20A\bar{III}$ , $\ell=11265$	4	27,78	120,4
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=64480$	1	9,28	
КП110.30-12	1	$\Phi 22A\bar{III}$ , $\ell=11265$	4	33,61	143,7
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=64500$	1	9,29	
КП110.30-13	1	$\Phi 25A\bar{III}$ , $\ell=11265$	4	43,40	182,9
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=64540$	1	9,29	
КП120.30-8	1	$\Phi 14A\bar{III}$ , $\ell=12265$	4	14,82	69,3
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=69400$	1	9,99	
КП120.30-9	1	$\Phi 16A\bar{III}$ , $\ell=12265$	4	19,35	87,4
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=69430$	1	10,00	
КП120.30-10	1	$\Phi 18A\bar{III}$ , $\ell=12265$	4	24,50	108,0
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=69450$	1	10,00	
КП120.30-11	1	$\Phi 20A\bar{III}$ , $\ell=12265$	4	30,24	131,0
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=69480$	1	10,00	
КП120.30-12	1	$\Phi 22A\bar{III}$ , $\ell=12265$	4	36,60	156,4
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=69500$	1	10,01	
КП120.30-13	1	$\Phi 25A\bar{III}$ , $\ell=12265$	4	47,26	199,0
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell=69540$	1	10,01	

Арматура: класса Вр-І по ГОСТ 6727-80, класса А-І, А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.

1746  
1746

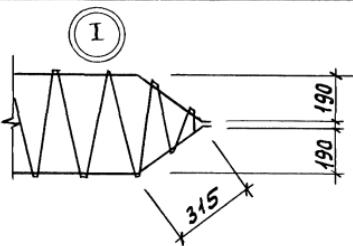
1.01.1-10.1-1130	п/чт
24105-01	102
формат А4	



270	$7 \times 100 = 700$	$10 \times 200 = 2000$	$10 \times 100 = 1000$	$100 \times 50 = 500$	для КП40.35-1... КП40.35-3.
			$100 \times 40 = 400$		для КП50.35-1... КП50.35-3
		$15 \times 200 = 3000$			для КП60.35-1... КП60.35-3
		$20 \times 200 = 4000$			КП60.35-6.
		$25 \times 200 = 5000$			для КП70.35-4... КП70.35-6;
					КП70.35-8... КП70.35-10
		$30 \times 200 = 6000$			для КП80.35-5; КП80.35-6;
					КП80.35-8... КП80.35-11
		$35 \times 200 = 7000$			для КП90.35-5; КП90.35-6;
					КП90.35-8... КП90.35-12
		$40 \times 200 = 8000$			для КП100.35-6;
					КП100.35-8... КП100.35-13
		$45 \times 200 = 9000$			для КП110.35-8... КП110.35-13
		$50 \times 200 = 10000$			для КП120.35-8... КП120.35-13
		$55 \times 200 = 11000$			для КП130.35-8... КП130.35-13
		$60 \times 200 = 12000$			для КП140.35-9... КП140.35-13
		$65 \times 200 = 13000$			для КП150.35-10... КП150.35-13
		$70 \times 200 = 14000$			для КП160.35-10... КП160.35-13
		$\Sigma - 30$		290	

1.011.1-10.1-1140

Н.контр.	Левашов	Кличин	01.08.99	Каркас пространственныи ви КП40.35-1... КП160.35-13	Стадия	Лист	Листов
Нач. по-ч	Левшин	Кличин	08.08.99		P	1	6
ГИП	Филиппов	Софий	07.08.99				
Ведущий	Горюшин	Горюшин	08.08.99				
Инженер	Джаттуров	Хали-	08.08.99				
Провер.	Горюшин	Марк	08.08.99				



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1	1	$\Phi 10AI$ , $\ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 35220$	1	5,07	
КП40.35-2	1	$\Phi 10AII$ , $\ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 35220$	1	5,07	
КП40.35-3	1	$\Phi 10AIII$ , $\ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 35220$	1	5,07	
КП50.35-1	1	$\Phi 10AI$ , $\ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 41200$	1	5,93	
КП50.35-2	1	$\Phi 10AII$ , $\ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 41200$	1	5,93	
КП50.35-3	1	$\Phi 10AIII$ , $\ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 41200$	1	5,93	
КП60.35-1	1	$\Phi 10AI$ , $\ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-2	1	$\Phi 10AII$ , $\ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-3	1	$\Phi 10AIII$ , $\ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-6	1	$\Phi 12AIII$ , $\ell = 6325$	4	5,62	29,3
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 47200$	1	6,80	
КП70.35-4	1	$\Phi 12AI$ , $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	$\Phi 58_pI$ , $\ell = 53180$	1	7,66	

ЦНБ. Кеноэд. Подпись и дата  
17/4/16

1.011.1-10.1-1140

Лист  
2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.35-5	1	$\phi 12A\text{II}$ , $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 53180$	1	7,66	
КП70.35-6	1	$\phi 12A\text{III}$ , $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 53180$	1	7,66	
КП70.35-8	1	$\phi 14A\text{II}$ , $\ell = 7325$	4	8,85	43,1
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 53200$	1	7,66	
КП70.35-9	1	$\phi 16A\text{II}$ , $\ell = 7325$	4	11,56	53,9
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 53230$	1	7,66	
КП70.35-10	1	$\phi 18A\text{II}$ , $\ell = 7325$	4	14,63	66,2
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 53250$	1	7,67	
КП80.35-5	1	$\phi 12A\text{II}$ , $\ell = 8325$	4	7,39	38,1
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 59160$	1	8,52	
КП80.35-6	1	$\phi 12A\text{III}$ , $\ell = 8325$	4	7,39	38,1
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 59160$	1	8,52	
КП80.35-8	1	$\phi 14A\text{II}$ , $\ell = 8325$	4	10,06	48,8
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 59180$	1	8,52	
КП80.35-9	1	$\phi 16A\text{II}$ , $\ell = 8325$	4	13,14	61,1
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 59210$	1	8,53	
КП80.35-10	1	$\phi 18A\text{II}$ , $\ell = 8325$	4	16,63	75,0
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 59230$	1	8,53	
КП80.35-11	1	$\phi 20A\text{II}$ , $\ell = 8325$	4	20,53	90,6
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 59260$	1	8,53	
КП90.35-5	1	$\phi 12A\text{II}$ , $\ell = 9325$	4	8,28	42,5
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 65140$	1	9,38	
КП90.35-6	1	$\phi 12A\text{III}$ , $\ell = 9325$	4	8,28	42,5
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 65140$	1	9,38	
КП90.35-8	1	$\phi 14A\text{II}$ , $\ell = 9325$	4	11,26	54,4
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 65160$	1	9,38	
КП90.35-9	1	$\phi 16A\text{II}$ , $\ell = 9325$	4	14,71	68,2
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $\ell = 65190$	1	9,39	

ИЧС № 200/Подшипники  
17416

1.011.1-10.1-1140

Писец  
3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.35-10	1	$\Phi 18A\bar{III}$ , $\ell = 9325$	4	18,63	83,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 65210$	1	9,39	
КП90.35-11	1	$\Phi 20A\bar{III}$ , $\ell = 9325$	4	22,99	101,3
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 65240$	1	9,39	
КП90.35-12	1	$\Phi 22A\bar{III}$ , $\ell = 9325$	4	27,82	120,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 65260$	1	9,40	
КП100.35-6	1	$\Phi 12A\bar{III}$ , $\ell = 10325$	4	9,17	46,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 71100$	1	10,24	
КП100.35-8	1	$\Phi 14A\bar{III}$ , $\ell = 10325$	4	12,47	60,1
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 71140$	1	10,24	
КП100.35-9	1	$\Phi 16A\bar{III}$ , $\ell = 10325$	4	16,29	75,4
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 71170$	1	10,25	
КП100.35-10	1	$\Phi 18A\bar{III}$ , $\ell = 10325$	4	20,63	92,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 71190$	1	10,25	
КП100.35-11	1	$\Phi 20A\bar{III}$ , $\ell = 10325$	4	25,46	112,1
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 71220$	1	10,25	
КП100.35-12	1	$\Phi 22A\bar{III}$ , $\ell = 10325$	4	30,81	133,5
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 71240$	1	10,26	
КП100.35-13	1	$\Phi 25A\bar{III}$ , $\ell = 10325$	4	39,78	169,4
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 71280$	1	10,26	
КП110.35-8	1	$\Phi 14A\bar{III}$ , $\ell = 11325$	4	13,68	65,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 77120$	1	11,10	
КП110.35-9	1	$\Phi 16A\bar{III}$ , $\ell = 11325$	4	17,87	82,6
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 77150$	1	11,11	
КП110.35-10	1	$\Phi 18A\bar{III}$ , $\ell = 11325$	4	22,63	101,6
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 77170$	1	11,11	
КП110.35-11	1	$\Phi 20A\bar{III}$ , $\ell = 11325$	4	27,93	122,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 77200$	1	11,12	
КП110.35-12	1	$\Phi 22A\bar{III}$ , $\ell = 11325$	4	33,79	146,3
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 77220$	1	11,12	

Инд.нр.посл. Порядок и дата взам.нч.бр.  
17Ч16

1.011.1-10.1-1140

Лист  
4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.35-13	1	$\phi 25A\text{III}$ , $l=11325$	4	43,63	185,6
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=77260$	1	11,12	
КП120.35-8	1	$\phi 14A\text{III}$ , $l=12325$	4	14,89	71,5
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=83100$	1	11,97	
КП120.35-9	1	$\phi 16A\text{III}$ , $l=12325$	4	19,45	89,8
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=83130$	1	11,97	
КП120.35-10	1	$\phi 18A\text{III}$ , $l=12325$	4	24,62	110,4
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=83150$	1	11,97	
КП120.35-11	1	$\phi 20A\text{III}$ , $l=12325$	4	30,39	133,5
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=83180$	1	11,98	
КП120.35-12	1	$\phi 22A\text{III}$ , $l=12325$	4	36,78	159,1
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=83200$	1	11,98	
КП120.35-13	1	$\phi 25A\text{III}$ , $l=12325$	4	47,49	201,9
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=83240$	1	11,99	
КП130.35-8	1	$\phi 14A\text{III}$ , $l=13325$	4	16,10	77,2
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=89080$	1	12,83	
КП130.35-9	1	$\phi 16A\text{III}$ , $l=13325$	4	21,03	96,9
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=89110$	1	12,83	
КП130.35-10	1	$\phi 18A\text{III}$ , $l=13325$	4	26,62	119,3
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=89130$	1	12,83	
КП130.35-11	1	$\phi 20A\text{III}$ , $l=13325$	4	32,86	144,3
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=89160$	1	12,84	
КП130.35-12	1	$\phi 22A\text{III}$ , $l=13325$	4	39,76	171,9
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=89180$	1	12,84	
КП130.35-13	1	$\phi 25A\text{III}$ , $l=13325$	4	51,34	218,2
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=89220$	1	12,85	
КП140.35-9	1	$\phi 16A\text{III}$ , $l=14325$	4	22,60	104,1
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=95090$	1	13,69	
КП140.35-10	1	$\phi 18A\text{III}$ , $l=14325$	4	28,62	128,2
	2	$\phi 58_p\text{I}$ , $l=95110$	1	13,69	

1.011.1-10.1- 1140

Лист  
5Инд.нр.послн.  
17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП140.35-11	1	$\varnothing 20A\bar{I}$ , $l = 14325$	4	35,32	155,0
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 95140$	1	13,70	
КП140.35-12	1	$\varnothing 22A\bar{I}\bar{I}$ , $l = 14325$	4	42,74	184,7
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 95160$	1	13,70	
КП140.35-13	1	$\varnothing 25A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $l = 14325$	4	55,19	234,5
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 95200$	1	13,71	
КП150.35-10	1	$\varnothing 18A\bar{I}\bar{I}$ , $l = 15325$	4	30,62	137,0
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 101090$	1	14,56	
КП150.35-11	1	$\varnothing 20A\bar{I}\bar{I}$ , $l = 15325$	4	37,79	165,7
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 101120$	1	14,56	
КП150.35-12	1	$\varnothing 22A\bar{I}\bar{I}$ , $l = 15325$	4	45,73	197,5
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 101140$	1	14,56	
КП150.35-13	1	$\varnothing 25A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $l = 15325$	4	59,05	250,8
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 101180$	1	14,57	
КП160.35-10	1	$\varnothing 18A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $l = 16325$	4	32,62	145,9
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 107070$	1	15,42	
КП160.35-11	1	$\varnothing 20A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $l = 16325$	4	40,26	176,5
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 107100$	1	15,42	
КП160.35-12	1	$\varnothing 22A\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $l = 16325$	4	48,71	210,3
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 107120$	1	15,42	
КП160.35-13	1	$\varnothing 25A\bar{I}\bar{I}\bar{I}\bar{I}$ , $l = 16325$	4	62,90	267,0
	2	$\varnothing 58_p\bar{I}$ , $l = 107160$	1	15,43	

Арматура: класса В<sub>p</sub>-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

Лист № подл.	Придание означа	ВЗГНЧ.ИМ.НР.Б
174/6		

1.011.1-10.1- 1440	Лист
24105-01 108 формат А4	6

				ГОСТ 14098-85 К1-Кт			
1	2	1				1	1-1
270	$7 \times 100 = 700$	$10 \times 200 = 2000$	$10 \times 100 = 1000$	$3 \times 100 = 300$	$\text{для КП} 40.40-1, \text{КП} 40.40-2,$ $\text{КП} 40.40-5, \text{КП} 40.40-6.$		
			$15 \times 200 = 3000$		$\text{для КП} 50.40-1, \text{КП} 50.40-2,$ $\text{КП} 50.40-5, \text{КП} 50.40-6.$		
			$20 \times 200 = 4000$		$\text{для КП} 60.40-1, \text{КП} 60.40-2,$ $\text{КП} 60.40-5... \text{КП} 60.40-8$		
			$25 \times 200 = 5000$		$\text{для КП} 70.40-5, \text{КП} 70.40-6,$ $\text{КП} 70.40-8... \text{КП} 70.40-12$		
			$30 \times 200 = 6000$		$\text{для КП} 80.40-5, \text{КП} 80.40-6,$ $\text{КП} 80.40-8... \text{КП} 80.40-13$		
			$35 \times 200 = 7000$		$\text{для КП} 90.40-5, \text{КП} 90.40-6,$ $\text{КП} 90.40-8... \text{КП} 90.40-13$		
			$40 \times 200 = 8000$		$\text{для КП} 100.40-6,$ $\text{КП} 100.40-8... \text{КП} 100.40-13$		
			$45 \times 200 = 9000$		$\text{для КП} 110.40-8... \text{КП} 110.40-13$		
			$50 \times 200 = 10000$		$\text{для КП} 120.40-8... \text{КП} 120.40-13$		
			$55 \times 200 = 11000$		$\text{для КП} 130.40-9... \text{КП} 130.40-13$		
			$60 \times 200 = 12000$		$\text{для КП} 140.40-9... \text{КП} 140.40-13$		
			$65 \times 200 = 13000$		$\text{для КП} 150.40-10... \text{КП} 150.40-13$		
			$70 \times 200 = 14000$		$\text{для КП} 160.40-11... \text{КП} 160.40-13$		
			$L = 30$		340		

Номер подл.	Подпись и фамилия	Взам. инициалы
17 Ч16	Левашов Юрий	080980
	Науч. по-у Левшин Юрий	060985
	ГИП Филиппов Юрий	080980
	Вед. инж. Горюшин Георгий	080980
	Инженер Гачатчурян Харис	080989
	Провер. Горюшин Георгий	080989

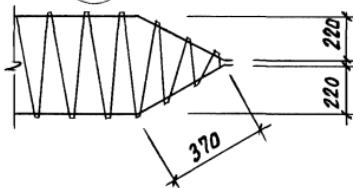
1.011.1-10.1-1150

Каркас  
пространственный  
КП 40.40-1... КП 160.40-13

Стадия	Пист	Листов
Р	1	7

Фундамент проект

(I)



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.40-1	1	$\Phi 10A\text{I}$ , $\ell = 4380$	4	2,70	16,8
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 41860$	1	6,03	
КП40.40-2	1	$\Phi 10A\text{II}$ , $\ell = 4380$	4	2,70	16,8
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 41860$	1	6,03	
КП40.40-5	1	$\Phi 12A\text{II}$ , $\ell = 4380$	4	3,89	21,6
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 41900$	1	6,03	
КП40.40-6	1	$\Phi 12A\text{III}$ , $\ell = 4380$	4	3,89	21,6
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 41900$	1	6,03	
КП50.40-1	1	$\Phi 10A\text{I}$ , $\ell = 5380$	4	3,32	20,3
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 48840$	1	7,03	
КП50.40-2	1	$\Phi 10A\text{II}$ , $\ell = 5380$	4	3,32	20,3
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 48840$	1	7,03	
КП50.40-5	1	$\Phi 12A\text{II}$ , $\ell = 5380$	4	4,78	26,2
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 48880$	1	7,04	
КП50.40-6	1	$\Phi 12A\text{III}$ , $\ell = 5380$	4	4,78	26,2
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 48880$	1	7,04	
КП60.40-1	1	$\Phi 10A\text{I}$ , $\ell = 6380$	4	3,94	23,8
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 55820$	1	8,04	
КП60.40-2	1	$\Phi 10A\text{II}$ , $\ell = 6380$	4	3,94	23,8
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 55820$	1	8,04	
КП60.40-5	1	$\Phi 12A\text{II}$ , $\ell = 6380$	4	5,66	30,7
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 55860$	1	8,04	

Инв. № подъял.	Паспортные и даты	Взам. инв. №
У7416		

1.011.1-10.1-1150

Лист

2

Уд.п.шлодж. Правилнсъ и дато  
БЗАМ.УК8.н6  
17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-6	1	$\Phi 12A\bar{II}$ , $l = 6380$	4	5,66	30,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 55860$	1	8,04	
КП60.40-7	1	$\Phi 14A\bar{II}$ , $l = 6380$	4	7,71	38,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 55890$	1	8,05	
КП60.40-8	1	$\Phi 14A\bar{III}$ , $l = 6380$	4	7,71	38,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 55890$	1	8,05	
КП70.40-5	1	$\Phi 12A\bar{II}$ , $l = 7380$	4	6,55	35,2
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 62840$	1	9,05	
КП70.40-6	1	$\Phi 12A\bar{III}$ , $l = 7380$	4	6,55	35,2
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 62840$	1	9,05	
КП70.40-8	1	$\Phi 14A\bar{II}$ , $l = 7380$	4	8,91	44,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 62870$	1	9,05	
КП70.40-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$ , $l = 7380$	4	11,64	55,6
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 62900$	1	9,06	
КП70.40-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$ , $l = 7380$	4	14,74	68,0
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 62930$	1	9,06	
КП70.40-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$ , $l = 7380$	4	18,20	81,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 62960$	1	9,07	
КП70.40-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$ , $l = 7380$	4	22,02	97,1
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 63000$	1	9,07	
КП80.40-5	1	$\Phi 12A\bar{II}$ , $l = 8380$	4	7,44	39,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 69820$	1	10,05	
КП80.40-6	1	$\Phi 12A\bar{III}$ , $l = 8380$	4	7,44	39,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 69820$	1	10,05	
КП80.40-8	1	$\Phi 14A\bar{II}$ , $l = 8380$	4	10,12	50,5
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 69850$	1	10,06	
КП80.40-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$ , $l = 8380$	4	13,22	62,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 69880$	1	10,06	
КП80.40-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$ , $l = 8380$	4	16,74	77,0
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 69910$	1	10,07	

1.011.1-10.1-1150

Лист

3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 80.40-11	1	$\Phi 20A\text{III}$ , $\ell = 8380$	4	20,66	92,7
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 69940$	1	10,07	
КП 80.40-12	1	$\Phi 22A\text{III}$ , $\ell = 8380$	4	25,00	110,1
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 69980$	1	10,08	
КП 80.40-13	1	$\Phi 25A\text{III}$ , $\ell = 8380$	4	32,29	139,2
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 70020$	1	10,08	
КП 90.40-5	1	$\Phi 12A\text{II}$ , $\ell = 9380$	4	8,33	44,4
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 76800$	1	11,06	
КП 90.40-6	1	$\Phi 12A\text{III}$ , $\ell = 9380$	4	8,33	44,4
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 76800$	1	11,06	
КП 90.40-8	1	$\Phi 14A\text{III}$ , $\ell = 9380$	4	11,33	56,4
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 76830$	1	11,06	
КП 90.40-9	1	$\Phi 16A\text{III}$ , $\ell = 9380$	4	14,80	70,3
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 76860$	1	11,07	
КП 90.40-10	1	$\Phi 18A\text{III}$ , $\ell = 9380$	4	18,74	86,0
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 76890$	1	11,07	
КП 90.40-11	1	$\Phi 20A\text{III}$ , $\ell = 9380$	4	23,13	103,6
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 76920$	1	11,08	
КП 90.40-12	1	$\Phi 22A\text{III}$ , $\ell = 9380$	4	27,99	123,0
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 76960$	1	11,08	
КП 90.40-13	1	$\Phi 25A\text{III}$ , $\ell = 9380$	4	36,14	155,6
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 77000$	1	11,09	
КП 100.40-6	1	$\Phi 12A\text{III}$ , $\ell = 10380$	4	9,22	48,9
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 83780$	1	12,06	
КП 100.40-8	1	$\Phi 14A\text{III}$ , $\ell = 10380$	4	12,54	62,2
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 83810$	1	12,07	
КП 100.40-9	1	$\Phi 16A\text{III}$ , $\ell = 10380$	4	16,38	77,6
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 83840$	1	12,07	
КП 100.40-10	1	$\Phi 18A\text{III}$ , $\ell = 10380$	4	20,74	95,0
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $\ell = 83870$	1	12,08	

1.01.1-10.1-1150

Лист

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.40-11	1	$\varnothing 20A\bar{II}$ , $\ell = 10380$	4	25,60	114,5
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 83900$	1	12,08	
КП100.40-12	1	$\varnothing 22A\bar{III}$ , $\ell = 10380$	4	30,97	136,0
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 83940$	1	12,09	
КП100.40-13	1	$\varnothing 25A\bar{II}$ , $\ell = 10380$	4	39,99	172,0
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 83980$	1	12,09	
КП110.40-8	1	$\varnothing 14A\bar{II}$ , $\ell = 11380$	4	13,75	68,1
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 90790$	1	13,07	
КП110.40-9	1	$\varnothing 16A\bar{II}$ , $\ell = 11380$	4	17,96	84,9
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 90820$	1	13,08	
КП110.40-10	1	$\varnothing 18A\bar{II}$ , $\ell = 11380$	4	22,74	104,0
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 90850$	1	13,08	
КП110.40-11	1	$\varnothing 20A\bar{III}$ , $\ell = 11380$	4	28,06	125,3
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 90880$	1	13,09	
КП110.40-12	1	$\varnothing 22A\bar{III}$ , $\ell = 11380$	4	33,96	148,9
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 90920$	1	13,09	
КП110.40-13	1	$\varnothing 25A\bar{II}$ , $\ell = 11380$	4	43,85	188,5
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 90960$	1	13,10	
КП120.40-8	1	$\varnothing 14A\bar{II}$ , $\ell = 12380$	4	14,95	73,9
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 97770$	1	14,08	
КП120.40-9	1	$\varnothing 16A\bar{II}$ , $\ell = 12380$	4	19,53	92,2
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 97800$	1	14,08	
КП120.40-10	1	$\varnothing 18A\bar{II}$ , $\ell = 12380$	4	24,73	113,0
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 97830$	1	14,09	
КП120.40-11	1	$\varnothing 20A\bar{II}$ , $\ell = 12380$	4	30,53	136,2
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 97860$	1	14,09	
КП120.40-12	1	$\varnothing 22A\bar{II}$ , $\ell = 12380$	4	36,94	161,9
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 97900$	1	14,10	
КП120.40-13	1	$\varnothing 25A\bar{II}$ , $\ell = 12380$	4	47,70	204,9
	2	$\varnothing 58_pI$ , $\ell = 97940$	1	14,10	

1.011.1-10.1-1150

Лист  
5

Марка карбаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вд., кг	Масса карбаса, кг
КП130.40-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$ , $\ell = 13380$	4	21,11	99,5
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 104780$	1	15,09	
КП130.40-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$ , $\ell = 13380$	4	26,73	122,0
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 104810$	1	15,09	
КП130.40-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$ , $\ell = 13380$	4	32,99	147,1
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 104840$	1	15,10	
КП130.40-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$ , $\ell = 13380$	4	39,92	174,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 104880$	1	15,10	
КП130.40-13	1	$\Phi 25A\bar{II}$ , $\ell = 13380$	4	51,55	221,3
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 104920$	1	15,11	
КП140.40-9	1	$\Phi 16A\bar{II}$ , $\ell = 14380$	4	22,69	106,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 111760$	1	16,09	
КП140.40-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$ , $\ell = 14380$	4	28,73	131,0
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 111790$	1	16,10	
КП140.40-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$ , $\ell = 14380$	4	35,46	157,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 111820$	1	16,10	
КП140.40-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$ , $\ell = 14380$	4	42,91	187,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 111860$	1	16,11	
КП140.40-13	1	$\Phi 25A\bar{II}$ , $\ell = 14380$	4	55,41	237,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 111900$	1	16,11	
КП150.40-10	1	$\Phi 18A\bar{II}$ , $\ell = 15380$	4	30,73	140,0
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 118770$	1	17,10	
КП150.40-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$ , $\ell = 15380$	4	37,93	168,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 118800$	1	17,11	
КП150.40-12	1	$\Phi 22A\bar{II}$ , $\ell = 15380$	4	45,89	204,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 118840$	1	17,11	
КП150.40-13	1	$\Phi 25A\bar{II}$ , $\ell = 15380$	4	59,26	254,2
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 118880$	1	17,12	
КП160.40-11	1	$\Phi 20A\bar{II}$ , $\ell = 16380$	4	40,39	179,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $\ell = 125780$	1	18,11	

Инв. № подл. Порядок и дата възстановления  
17416

Лист

6

1.01.1-10.1-1150

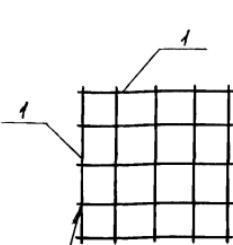
24105-01 114 Формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП160.40-12	1	$\varnothing 22A\bar{II}$ , $\ell = 16380$	4	48,88	213,6
	2	$\varnothing 5B_pI$ , $\ell = 125820$	1	18,12	
КП160.40-13	1	$\varnothing 25A\bar{II}$ , $\ell = 16380$	4	63,11	270,6
	2	$\varnothing 5B_pI$ , $\ell = 125860$	1	18,12	

Избранные подшипники	Подшипники и детали	В32М.ЧНБ.А2
17416		

Арматура: класса В<sub>p</sub>-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II УА-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1150	Лист
	7



15	35	40	40	35	$\partial \text{ля } C1$
					$4 \times 50 = 200 \quad \partial \text{ля } C2$
60	65	65	60		$\partial \text{ля } C3$
					$4 \times 75 = 300 \quad \partial \text{ля } C4$
					$5 \times 70 = 350 \quad \partial \text{ля } C5$

ГОСТ 14098-85 К1-К5

15	35	40	40	35	$\partial \text{ля } C1$
					$4 \times 50 = 200 \quad \partial \text{ля } C2$
60	65	65	60		$\partial \text{ля } C3$
					$4 \times 75 = 300 \quad \partial \text{ля } C4$
					$5 \times 70 = 350 \quad \partial \text{ля } C5$

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	$\phi 58_p I, l=180$	10	0,02	0,2
C2	1	$\phi 58_p I, l=230$	10	0,03	0,3
C3	1	$\phi 58_p I, l=280$	10	0,04	0,4
C4	1	$\phi 58_p I, l=330$	10	0,05	0,5
C5	1	$\phi 58_p I, l=380$	12	0,05	0,6

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.011.1-10.1-1101

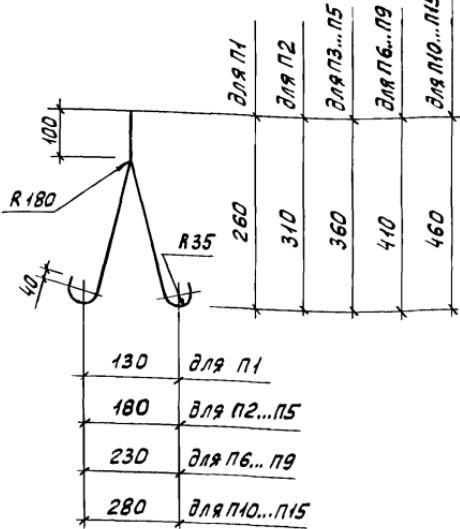
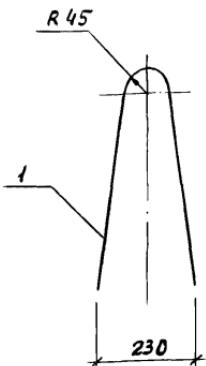
Цифр № по ЗП. Порядок и форма взаимной связи  
1746

Н.контр.	Левашов	Ходина	08.08.87
Нач.по-ч	Лешин	Ходина	08.08.87
ГИП	Филиппов	Ходина	08.08.87
Вед.инж.	Горюшин	Ходина	08.08.87
Инженер	Мартынова	Ходина	08.08.87
Проверки	Горюшин	Ходина	08.08.87

Сетка

C1...C5

Стадия	Лист	Листов
P		1
фундамент проект		



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	φ10AI, l=840	1	0,52	0,5
П2	1	φ10AI, l=950	1	0,59	0,6
П3	1	φ10AI, l=1040	1	0,64	0,6
П4	1	φ12AI, l=1040	1	0,92	0,9
П5	1	φ14AI, l=1040	1	1,26	1,3
П6	1	φ12AI, l=1150	1	1,02	1,0
П7	1	φ14AI, l=1150	1	1,39	1,4
П8	1	φ16AI, l=1150	1	1,82	1,8
П9	1	φ18AI, l=1150	1	2,30	2,3

Шаб. №60301. Годность и форма вставок инв. №

17416

Н.контр.	Левашов	Формы	28024
Нач.п.о-4	Лешин	Формы	28025
ГИП	Филиппов	Формы	28026
Зв.инж.	Горюшин	Формы	28027
Инженер	Мартынова	Формы	28028
Пробир.	Горюшин	Формы	28029

1.01.1-10.1-1102

Петля  
П1... П15

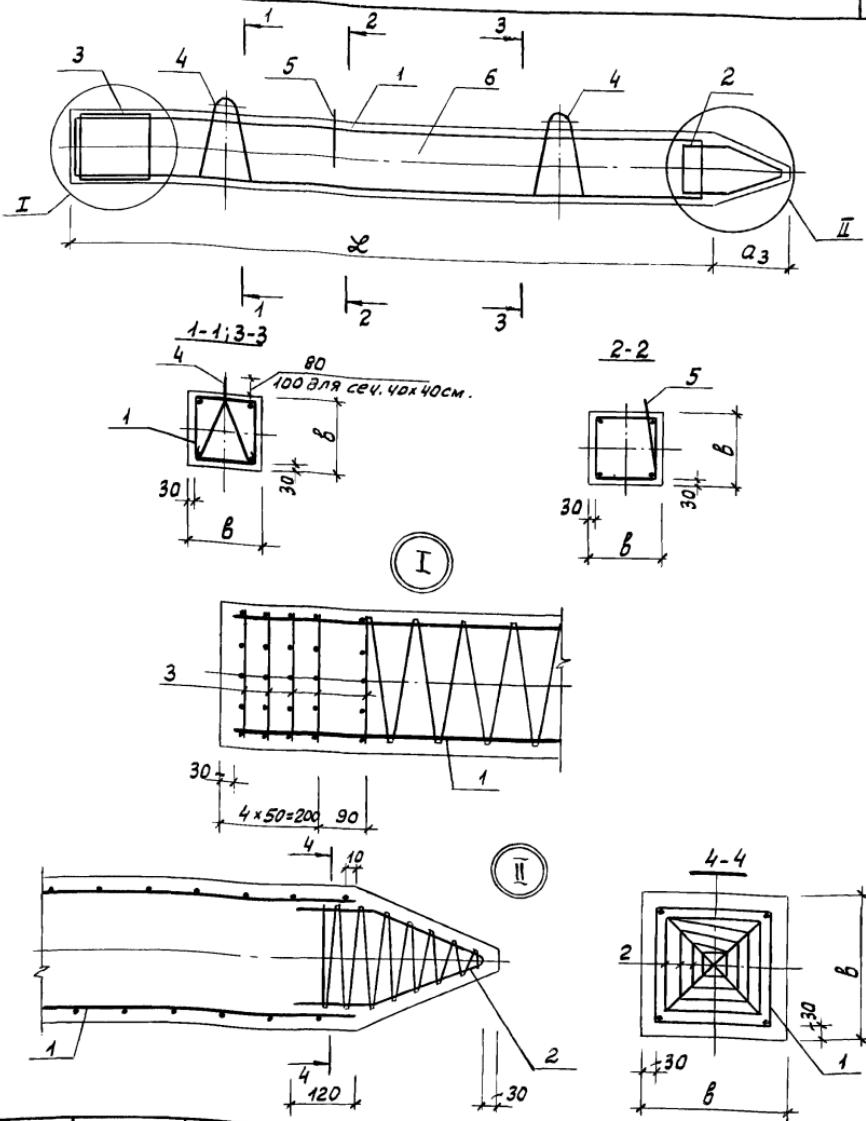
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
фундаментпроект		

Марка пемли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса пемли, кг
П10	1	$\phi 12AI, \ell=1260$	1	1,12	1,1
П11	1	$\phi 14AI, \ell=1260$	1	1,52	1,5
П12	1	$\phi 16AI, \ell=1260$	1	1,99	2,0
П13	1	$\phi 18AI, \ell=1260$	1	2,52	2,5
П14	1	$\phi 20AI, \ell=1260$	1	3,11	3,1
П15	1	$\phi 22AI, \ell=1260$	1	3,75	3,8

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82

Инв. №	Послуж. в здата
17416	

1.011.1-10.1-1102	Лист
-------------------	------



1.011.1-10.1-1200

ИИБ. № 7081. Порядок и темы изложения

Н.Кондр.	Левашов	Удостов.	оформ.
Нач.по-ч	Лещин	Удостов.	оформ.
ГИП	Филиппов	Сан	оформ.
Вед.инж	Горюшин	Сан	оформ.
Инженер	Мартынова	Инг	оформ.
Провер.	Горюшин	Сан	оформ.

Ярмактурный  
чертеж сваи  
С30.20-1.1... С160.40-13.1 Фундаментпроект

Марка сбас	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C30.20-1.1	1	Каркас КП30.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	12,4
	2	Каркас КП01	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С1	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,13		
C30.20-2.1		Поз. 2...4,6 по С30.20-1.1			12,4
	1	Каркас КП30.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C30.20-3.1		Поз. 2...4,6 по С30.20-1.1			12,4
	1	Каркас КП30.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C40.20-1.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			15,3
	1	Каркас КП40.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,17		
C40.20-2.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			15,3
		Поз. 6 по С40.20-1.1			
	1	Каркас КП40.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C50.20-1.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			18,2
	1	Каркас КП50.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,21		
C50.20-2.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			18,2
		Поз. 6 по С50.20-1.1			
	1	Каркас КП50.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C50.20-3.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			18,2
		Поз. 6 по С50.20-1.1			
	1	Каркас КП50.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C50.20-4.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			23,6
	1	Каркас КП50.20-4.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,21		
C50.20-5.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			23,6
		Поз. 6 по С50.20-4.1			
	1	Каркас КП50.20-5.1	1	1.011.1-10.1-1210	

Инд. № подогл.: 1746

1.011.1-10.1-1200

Лист  
2

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C50.20-6.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			23,6
		Поз. 6 по С50.20-4.1			
	1	Каркас КП50.20-6.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C60.20-1.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			21,1
	1	Каркас КП60.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,25		
C60.20-2.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			21,1
		Поз. 6 по С60.20-1.1			
	1	Каркас КП60.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C60.20-3.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			21,1
		Поз. 6 по С60.20-1.1			
	1	Каркас КП60.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C60.20-4.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			27,6
	1	Каркас КП60.20-4.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,25		
C60.20-5.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			27,6
		Поз. 6 по С60.20-4.1			
	1	Каркас КП60.20-5.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C60.20-6.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			27,6
		Поз. 6 по С60.20-4.1			
	1	Каркас КП60.20-6.1	1	1.011.1-10.1-1210	
C30.25-1.1	1	Каркас КП30.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	14,0
	2	Каркас КП30.2	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сепка С2	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,20		
C30.25-2.1		Поз. 2...4, 6 по С30.25-1.1			14,0
	1	Каркас КП30.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
C30.25-3.1		Поз. 2...4, 6 по С30.25-1.1			14,0
	1	Каркас КП30.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
Инв. № подл. 171416				1.011.1-10.1-1200	Лист 3
				24105-01 121 формат А4	

Марка стекла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стекла, кг
С40.25-1.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			17,1
	1	Каркас КП 40.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,26		
С40.25-2.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			17,1
		Поз. 6 по С40.25-1.1			
	1	Каркас КП 40.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С40.25-3.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			17,1
		Поз. 6 по С40.25-1.1			
	1	Каркас КП 40.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-1.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			20,2
	1	Каркас КП 50.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,32		
С50.25-2.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			20,2
		Поз. 6 по С50.25-1.1			
	1	Каркас КП 50.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-3.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			20,2
		Поз. 6 по С50.25-1.1			
	1	Каркас КП 50.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-4.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			25,5
	1	Каркас КП 50.25-4.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,32		
С50.25-5.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			25,5
		Поз. 6 по С50.25-4.1			
	1	Каркас КП 50.25-5.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-6.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			25,5
		Поз. 6 по С50.25-4.1			
	1	Каркас КП 50.25-6.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-1.1		Поз. 2... 4 по С30.25-1.1			23,2
	1	Каркас КП 60.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,38		
Циф.№ подл. Порядок и дата ввода в эксплуатацию	174/16			1.011.1-10.1-1200	Лист 4

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.25-2.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			23,2
		Поз. 6 по С60.25-1.1			
	1	Каркас КП 60.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-3.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			23,2
		Поз. 6 по С60.25-1.1			
	1	Каркас КП 60.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-4.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			29,7
	1	Каркас КП 60.25-4.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,38		
С60.25-5.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			29,7
		Поз. 6 по С60.25-4.1			
	1	Каркас КП 60.25-5.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-6.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			29,7
		Поз. 6 по С60.25-4.1			
	1	Каркас КП 60.25-6.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С30.30-1.1	1	Каркас КП 30.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	15,3
	2	Каркас КП 03	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С3	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,28		
С30.30-2.1		Поз. 2...4, 6 по С30.30-1.1			15,3
	1	Каркас КП 30.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С30.30-3.1		Поз. 2...4, 6 по С30.30-1.1			15,3
	1	Каркас КП 30.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С40.30-1.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			18,5
	1	Каркас КП 40.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,37		
С40.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			18,5
		Поз. 6 по С40.30-1.1			
	1	Каркас КП 40.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
Инв.№ подъезд. подъемник в здании	174/16			1.011.1-10.1-1200	5

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С40.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			18,5
		Поз. 6 по С40.30-1.1			
	1	Каркас КП40.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-1.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
	1	Каркас КП50.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,46		
С50.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП50.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП50.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-4.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП50.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-5.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП50.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-6.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП50.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			24,9
	1	Каркас КП60.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,55		
С60.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			24,9
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП60.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-5.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			31,4
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП60.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
Изл. № 2 подп. Погодин С.Д. дата 17.11.16				1.011.1-10.1-1200	Лист 6

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C60.30-6.1	Поз. 2...4 по С30.30-1.1				31,4
	Поз. 6 по С60.30-2.1				
	1 Каркас КП60.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230		
C60.30-7.1	Поз. 2...4 по С30.30-1.1				39,0
	1 Каркас КП60.30-7.1	1	1.011.1-10.1-1230		
	6 Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,55			
C60.30-8.1	Поз. 2...4 по С30.30-1.1				39,0
	Поз. 6 по С60.30-7.1				
	1 Каркас КП60.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230		
C70.30-4.1	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				36,2
	1 Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230		
	4 Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102		
	6 Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,64			
C70.30-5.1	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				36,2
	Поз. 4,6 по С70.30-4.1				
	1 Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230		
C70.30-6.1	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				36,2
	Поз. 4,6 по С70.30-4.1				
	1 Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230		
C70.30-8.1	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				45,2
	Поз. 4 по С70.30-4.1				
	1 Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230		
	6 Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,64			
C70.30-9.1	Поз. 2,3 по С30.30-1.1				55,5
	Поз. 4 по С70.30-4.1				
	Поз. 6 по С70.30-8.1				
	1 Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230		

ЦИКЛ. № 1000. ПОДЧИСЛУЩИЕ И ДАТА ВЪЗМОЖНОСТИ

A7416

47

Лист

7

1.011.1-10.1-1200

24105-11 125 Формат А4

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C80.30-4.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			40,6
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	φ10Д1, δ=250; 0,15 кг		без черт.	
C80.30-5.1	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,73		40,6
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
C80.30-6.1	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	40,6
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
C80.30-8.1	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	50,9
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
C80.30-9.1	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	62,7
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
C80.30-10.1	1	Каркас КП80.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	76,1
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
C80.30-11.1	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	91,0
		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Поз. 5 по С80.30-4.1			
Инв. № 2008 Порядок и дата	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	91,0
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,73		
				1.011.1-10.1-1200	Письмо
17416					8
				24105-01 126 формата А4	

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.30-5.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1		1.011.1-10.1-1230	44,9
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП 90.30-5.1		1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,82		
С90.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			44,9
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			56,4
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			69,7
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			84,8
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			101,7
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП 90.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,82		
Исп. № подл. подпись и дата в взам. членов					
17416					
				1.011.1-10.1-1200	лист
					9

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			49,9
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
С100.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			62,8
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			77,5
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			94,3
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			113,1
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			133,4
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С100.30-11.1			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	

Инв. № подп. / подпись и дата взятия избыточной  
17416

1.011.1-10.1-1200

лист  
10

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-13.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			168,1
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С100.30-11.1			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			68,3
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,00		
С110.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			84,6
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С110.30-8.1			
	1	Каркас КП110.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			103,0
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С110.30-8.1			
	1	Каркас КП110.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			123,7
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП110.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,00		
С110.30-12.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			146,0
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С110.30-11.1			
	1	Каркас КП110.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	

Приложение к документу № 128  
17416

1.011.1-10.1-1200

Лист  
11

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.30-13.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			184,2
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С110.30-11.1			
	1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			73,9
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП120.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,09		
С120.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			91,6
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С120.30-8.1			
	1	Каркас КП120.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			111,7
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С120.30-8.1			
	1	Каркас КП120.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			134,3
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП120.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,09		
С120.30-12.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			158,7
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С120.30-11.1			
	1	Каркас КП120.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
Шифр № подл. 17416				1.011.1-10.1-1200	12
				формата А4	
				24105-01 130	

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			200,3
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-11.1			
	1	Каркас КП120.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С40.35-1.1	1	Каркас КП40.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	21,0
	2	Каркас КП64	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,52		
С40.35-2.1		Поз.2...4,6 по С40.35-1.1			21,0
	1	Каркас КП40.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С40.35-3.1		Поз.2...4,6 по С40.35-1.1			21,0
	1	Каркас КП40.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С50.35-1.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
	1	Каркас КП50.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,64		
С50.35-2.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
		Поз.6 по С50.35-1.1			
	1	Каркас КП50.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С50.35-3.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
		Поз.6 по С50.35-1.1			
	1	Каркас КП50.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С60.35-1.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			27,6
	1	Каркас КП60.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,76		
С60.35-2.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			27,6
		Поз.6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Лист № 1 из 6. Документация ведется в электронном виде.  
17446

1.011.1-10.1-1200

Лист  
13

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.35-3.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			27,6
		Поз. 6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С60.35-6.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			34,1
		Поз. 6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-4.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
	-1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,88		
С70.35-5.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			47,4
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			57,7
	1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,88		
С70.35-10.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			69,5
		Поз. 6 по С70.35-9.1			
	1	Каркас КП70.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			43,8
	1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10А1, L=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,00		

Инв. № 100001. Порядок идентификации БЭДМ.ИД.001  
17446

Лист  
14

1.011.1-10.1-1200

24105-01 132 формата А4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.35-6.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			43,8
		Поз.4...6 по С80.35-5.1			
С80.35-8.1	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	54,1
		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4...6 по С80.35-5.1			
С80.35-9.1	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	65,9
		Поз.2,3 по С40.35-1.1			
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
	6	Бетон класса 825, м <sup>3</sup>	1,00		
С80.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			79,3
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С80.35-9.1			
	1	Каркас КП80.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			94,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С80.35-9.1			
	1	Каркас КП80.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			48,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса 820, м <sup>3</sup>	1,12		
С90.35-6.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			48,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С90.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			59,8
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С90.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Лист 1 из 6. № листа 1. Подпись и дата 03.07.2014

174/6

1.011.1-10.1-1200

24105-01 133 формата А4

лист  
15

Марка свай	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			73,0
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-10.1	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,12		88,1
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Поз. 6 по С90.35-9.1			
С90.35-11.1	1	Каркас КП90.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	105,0
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Поз. 6 по С90.35-9.1			
С90.35-12.1	1	Каркас КП90.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	123,3
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Поз. 6 по С90.35-9.1			
С100.35-6.1	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	53,4
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП100.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-8.1	4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	66,3
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,24		
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
	1	Поз. 4,6 по С100.35-6.1			
С100.35-9.1	1	Поз. 5 по С80.35-5.1			81,0
	1	Каркас КП100.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,24		
		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			

Инв. № подл. Подпись и дата ввода в эксплуатацию  
17 Ч 16

Лист  
16

1.011.1-10.1-1200

24105-01 134 форма свай

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			97,8
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			116,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			136,9
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			171,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			72,0
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП140.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,37		
С140.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			88,2
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,37		
Инд.номер погодные и дата ввода в эксплуатацию	17416			1.011.1-10.1-1200	Лист 17
				24105-01 135 формата А4	

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110. 35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			106,6
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110. 35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			127,3
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110. 35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			149,6
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110. 35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			187,8
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120. 35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			77,7
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,49		
С120. 35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			95,4
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,49		
ИЧР № 1000071. Паспорт на здание взам.нр №	17416				лист
				1.011.1-10.1-1200	18

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C120.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			115,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C120.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			138,0
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C120.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			162,4
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C120.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			204,1
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			84,4
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля №9	2		
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,61		
C130.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			103,6
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
<b>1.011.1-10.1-1200</b>				Лист 19	

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C130.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			125,4
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			149,7
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			176,2
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			221,3
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C140.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			110,7
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,73		
C140.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			134,2
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Луѓе, кои се поднесуваат за замена

1011.1-10.1-1200	14cm 20
------------------	------------

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			160,5
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			189,0
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			237,6
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			143,1
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,86		
С150.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			171,2
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			201,8
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
Лист № подл. Подпись и дата взаминке				1.011.1-10.1-1200	Лист
174/6					21

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С150.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			253,8
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			151,9
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП160.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса 825, м <sup>3</sup>	1,98		
С160.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			182,0
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			214,5
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			270,1
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С40.40-1.1	1	Каркас КП40.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	22,9
	2	Каркас КП05	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П10	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса 820, м <sup>3</sup>	0,66		
17416				1.011.1-10.1-1200	лист 22

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С40.40-2.1		Поз. 2...4,6 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП 40.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	22,9
С40.40-5.1		Поз. 2...4,6 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП 40.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	27,2
С40.40-6.1		Поз. 2...4,6 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП 40.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	27,2
С50.40-1.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,82		
С50.40-2.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	26,4
С50.40-5.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	31,7
С50.40-6.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	31,7
С60.40-1.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Пемзя П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	бетон класса В20, м <sup>3</sup>	0,98		
С60.40-2.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	30,6
С60.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	37,1

Исп. №  
посл. Порядок и форма  
взамещения

17446

1.011.1-10.1-1200

Лист  
23

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			37,1
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП60.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-7.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			44,8
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП60.40-7.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			44,8
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП60.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			41,7
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП70.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-6.1	6	Бетон класса 820, м <sup>3</sup>	1,14		41,7
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
С70.40-6.1		Поз. 6 по С70.40-5.1			41,7
	1	Каркас КП70.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
С70.40-8.1		Поз. 4 по С60.40-1.1			50,6
	1	Каркас КП70.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса 825, м <sup>3</sup>	1,14		
С70.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			60,9
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
С70.40-10.1	1	Каркас КП70.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	72,7
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
С70.40-10.1		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП70.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			

Лист № 16  
Паспорт на изделие № 16

1.011.1-10.1-1200

Лист  
24

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C70.40-11.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			85,8
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП70.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C70.40-12.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			100,0
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП70.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C80.40-5.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			47,3
	1	Каркас КП80.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10А1, Р=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса 820, м <sup>3</sup>	1,30		
C80.40-6.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			47,3
		Поз. 4...6 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП80.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C80.40-8.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			57,6
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП80.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса 825, м <sup>3</sup>	1,30		
C80.40-9.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			69,4
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
C80.40-10.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			82,8
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

17.11.16	Ліній. № поєдл.	Підпісся на зваж	ВЗАМ. СНВБ. № 2
----------	-----------------	------------------	-----------------

17446

1.011.1-10.1-1200

24105-01 143 формат А4

25

Инв. № подн. Подпись и дата взам. инв. №

17416

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			97,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			114,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			141,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			51,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,46		
С90.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			51,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			63,4
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,46		
С90.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			76,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

Лист  
26

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			91,8
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.04.1-10.1-1250	
С90.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			108,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.04.1-10.1-1250	
С90.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			126,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.04.1-10.1-1250	
С90.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			158,1
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-13.1	1	1.04.1-10.1-1250	
С100.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			57,4
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.04.1-10.1-1250	
	4	Петля П13	2	1.04.1-10.1-1102	
С100.40-8.1	6	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,62		70,3
		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.04.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,62		

Черт.-нр. подл. Подпись и дата: 03.08.2016

17416

Лист  
27

1.04.1-10.1-1200

Избр. № 1000. Порядок и методы взаимодействия  
17416

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			85,0
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			101,8
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			120,5
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			140,9
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			175,5
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			76,1
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП110.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса 825, м <sup>3</sup>	1,78		
				1.011.1-10.1-1200	116
					28

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110. 40-9.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			92,3
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-10.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			110,8
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-11.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			131,4
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-12.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			153,8
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-13.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			181,9
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120. 40-8.1		Поз. 2,3 по С40. 40-1.1			82,0
		Поз. 4 по С100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С80. 40-5.1			
	1	Каркас КП120. 40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,94		
Инв. №	Подпись и дата взам. инв. №				
174/16					
				1.011.1-10.1-1200	п/спм
					29

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			99,7
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			119,8
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			142,3
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			166,7
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			208,4
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			108,2
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,10		
Инв. № 999999. Годность и масса вагона	17416			1.011.1-10.1-1200	Лист 30
				24105-01 148формат А4	

Марка сварки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C130.40-10.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			130,0
		Поз. 4,6 по С 130. 40-9.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
C130.40-11.1	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	154,4
		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4,6 по С 130. 40-9.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
C130.40-12.1	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	180,8
		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4,6 по С 130. 40-9.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
C130.40-13.1	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	226,0
		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4,6 по С 130. 40-9.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
C140.40-9.1	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	115,5
		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			
		Поз. 4 по С 130. 40-9.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,26		
C140.40-10.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			139,0
		Поз. 4 по С 130. 40-9.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С 140. 40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

ЛУЧЕВАЯ ПОДСИСКА И ДАТА 832 М. УНБ. № 1

A7416

ruem

37

1.011.1-10.1-1200

Марка свай	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			165,2
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			193,8
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			242,4
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			148,0
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП150.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,42		
С150.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			176,2
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			206,7
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
Итог. на подъём подачи свай					
17416					
				1.011.1-10.1-1200	Лист
					32

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С150.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Летчия П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса 825, м <sup>3</sup>	2,58		
С160.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С160.40-11.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			
		Поз. 4,6 по С160.40-11.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-1000 Ф4.  
Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.