

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАП-
РЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00036

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАПРЯ-
ГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР. ИН-ТА

НАЧ. ПО-4

/ ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА

В.К. ДЕМИДОВ

А.В. СИВАНБАЕВ

О.Г. ФИЛИПОВ

УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВА-
НИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ

МИНИСТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 22.12.92 .

№ 9-1/403

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ

„ФУНДАМЕНТПРОЕКТ“

С 01.01.93 .

ПРИКАЗ ОТ 11.10.92 .

№ 248

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.2-10	Техническое описание	3
1.011.1-10.2-1000ФЭ	Свая СНпр30.20-ВрII... СНк200.40-К7	30
1.011.1-10.2-1100	Арматурный чертеж сваи СНпр30.20-ВрII... СНк200.40-К7	36
1.011.1-10.2-1110	Спираль СП1... СП8	60
1.011.1-10.2-1120	Спираль СП9... СП21	61
1.011.1-10.2-1130	Спираль СП22... СП38	63
1.011.1-10.2-1140	Спираль СП39... СП55	65
1.011.1-10.2-1150	Каркас пространственный КПо1... КПо5.	67
1.011.1-10.2-1101	Сетка С20... С40	69
1.011.1-10.2-1102	Петля П1... П17	70
1.011.1-10.2-РС	Ведомость расхода стали, кг	72

Инв. № подл. 18444	Подпись и дата			взят. инв. №
1.0 Н.1- 10.2				
</				

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с напрягаемой проволочной, стержневой и арматурой из канатов. Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже приведенных в рабочих чертежах.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для свайных фундаментов зданий и сооружений. Область применения свай в зависимости от конструкции здания или сооружения и грунтовых условий площадки строительства - в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.2 При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3 Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

Допускается изготавливать сваи без острия.

Инв. № подл. 18444 Подпись и дата Взам. инв. №		1.011.1-10.2 - Т0			
	Гл. инж. ин. Михальчук		Стадия Р Лист 1 Листов 27 фундаментпроект		
	Нач. по-У Сивандаев				
	Гл. инж. Филиппов	02.03.92			
	Вед. инж. Ремезова	02.03.92			

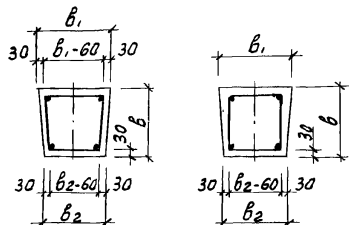
Техническое
описание

Сечение свай, мм	Длина свай, м
200 × 200	3... 6
250 × 250	3,4 *
250 × 250	5,6
300 × 300	3... 15
350 × 350	4... 7 *
350 × 350	8... 20
400 × 400	4... 12 *
400 × 400	13... 20

* Сваи допускается применять при соответствующем технико-экономическом обосновании для восприятия значительных горизонтальных или вертикальных нагрузок.

2.4 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном двух противоположных граней не более 1:15 без изменения площади поперечного сечения. Сваи длиной более 12 м следует изготавливать только в разъемных формах.

При этом защитный слой должен быть не менее 30 мм. Расположение арматуры в поперечном сечении свай должно соответствовать черт. 1



Черт. 1

2.5 Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82;

термомеханически упрочненную стержневую классов А_т-I; А_т-II_к; А_т-II_л; А_т-II_с и А_т-II_к по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса К7 по ГОСТ 13840-68.

В рабочей документации приведена арматурная сталь классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82.

В качестве конструктивной арматуры (спираль, петли, сетки, хомуты) - проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2.6 Натяжение арматуры классов Вр-II и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов А-I; А-II; А_т-I; А_т-II_к; А_т-II_л; А_т-II_с и А_т-II_к - электротермическим (для свай длиной до 12 м включительно) или механическим способами.

Допускается использовать электротермический способ для натяжения проволоочной арматуры класса Вр-II.

При натяжении электротермическим способом высокопрочной проволоки и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой передаточной способности.

точной прочности составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.7 Предельная величина предварительного напряжения арматуры σ_{sp} принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0,95 R_s, \text{ сег.}$$

при электромеханическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, \text{ сег} - 30 - \frac{360}{\ell}, \text{ где}$$

ℓ - длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

Шаг спирали поперечной арматуры по обоим концам сваи на длине 1 м должен быть равным 100 мм, в средней части для свай длиной до 12 м включительно - 300 мм, для свай длиной 13 м и более - 200 мм.

2.8 Нормируемая отпускная прочность бетона свай должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

2.9 В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться фракционированный щебень из натурального камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракции должен быть не более 40 мм.

2.10 Голова свай должна быть усилена сетками, острие свай - приставным каркасом.

2.11 Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер устанавливаются после формирования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

Сваи до 7 м длиной включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить верхней подъемной петлей.

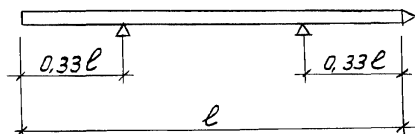
2.12 Строповка свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.13 Поперечная арматура должна быть привязана вязальной проволокой к продольной арматуре в каждом четвертом пересечении стержней, чтобы шаг спирали был зафиксирован.

2.14 Сетки, петли и каркас острия должны быть привязаны к продольной арматуре вязальной проволокой.

2.15 Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на черт. 2.

Схема испытания свай.



Черт. 2

2.16 После укладки свай на две опоры через 10 мин. производят осмотр ее верхней грани над опорами. Сваю считают выдержавшей испытание, если на ее гранях:

- не появятся трещины - для свай с арматурой

из высокопрочной проволоки и канатов;

- раскрытие трещин не превышает 0,2 мм для свай со стержневой арматурой.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

2.17 Сваи, марки которых отмечены знаком * в табл. 1 на трещиностойкость не испытываются.

2.18 Сваи сечением 200×200 мм и 250×250 мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СНпр 120.30 - Вр II

класс продольной арматуры.
длина свай (дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с
напрягаемой проволочной арматурой.

СН 150.30 - А V

класс продольной арматуры.
длина свай (дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с
напрягаемой стержневой арматурой.

В сваях марок СНпр и СНк допускается не указывать класс арматуры.

1.011.1-10.2- 70

Лист

6

формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата в з. а. м. инв. №

18444

4. Условия расчета свай.

4.1 Свай, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части свай, по прочности, образованию трещин при армировании свай высокопрочной проволокой и арматурными канатами и раскрытию (непродолжительному) трещин $\Delta\sigma_{сст} = 0,3\text{мм}$, при армировании свай стержневой арматурой.

Коэффициент перегрузки к собственной массе не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по образованию и раскрытию трещин.

4.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды, по прочности и трещиностойкости.

При этом категория трещиностойкости свай в зависимости от условий их работы и вида продольной арматуры, а также величина предельно допустимой ширины раскрытия трещин должны быть приняты согласно СНиП 2.03.01-84*.

4.3 Для проверки свай, армированных проволокой и канатами, по прочности и образованию трещин и свай, армированных стержневой арма-

турой, по прочности и непродолжительному раскрытию трещин до $\alpha_{сжс1} = 0,2\text{ мм}$ на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...27.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кН.м и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности, образованию и раскрытию трещин.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

- по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;
- по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование сваи и класс бетона по прочности на сжатие;
- в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют место расположения расчетного сечения сваи и усилия „ M ” и „ N ” в этом сечении от внешних нагрузок;
- по графикам на листах 10...27 определяют положение точки с координатами „ M ” и „ N ” для принятого класса бетона по прочности на сжатие при условии образования трещин или определенной величины раскрытия трещин.

Если точка с координатами „ M ” и „ N ” лежит ниже кривой, соответствующей принятому сече-

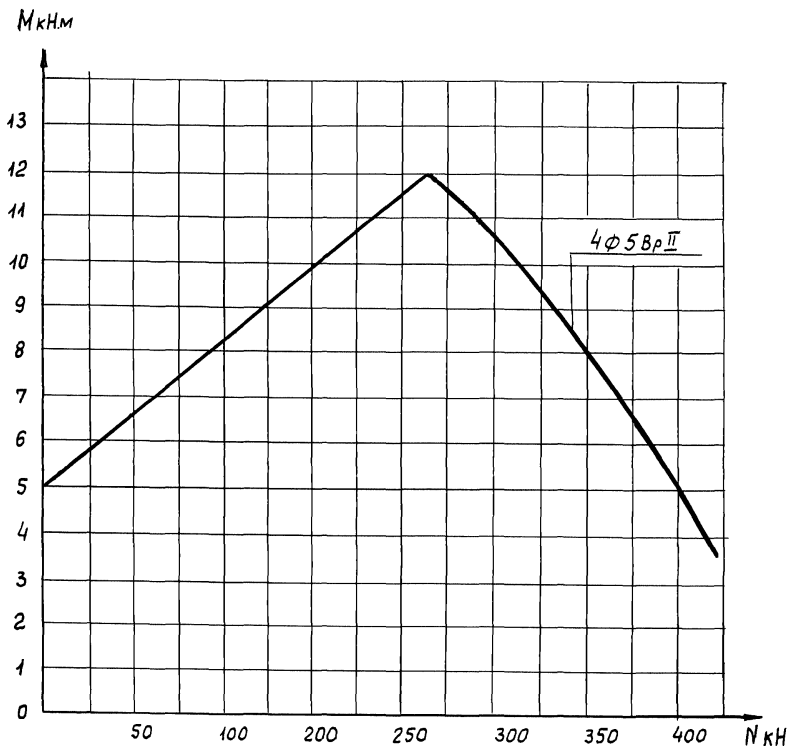
нию и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и образованию или раскрытию трещин; если точка лежит выше — не удовлетворяет. В последнем случае можно повысить класс бетона или увеличить продольное армирование сваи.

инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

1.011.1 - 10.2 - Т0

Лист
9

Сваи сечением 20×20 см. Бетон В25



Инв.подл. Подпись и дата Взам.инв.№
18444

1.04.1-10.2-

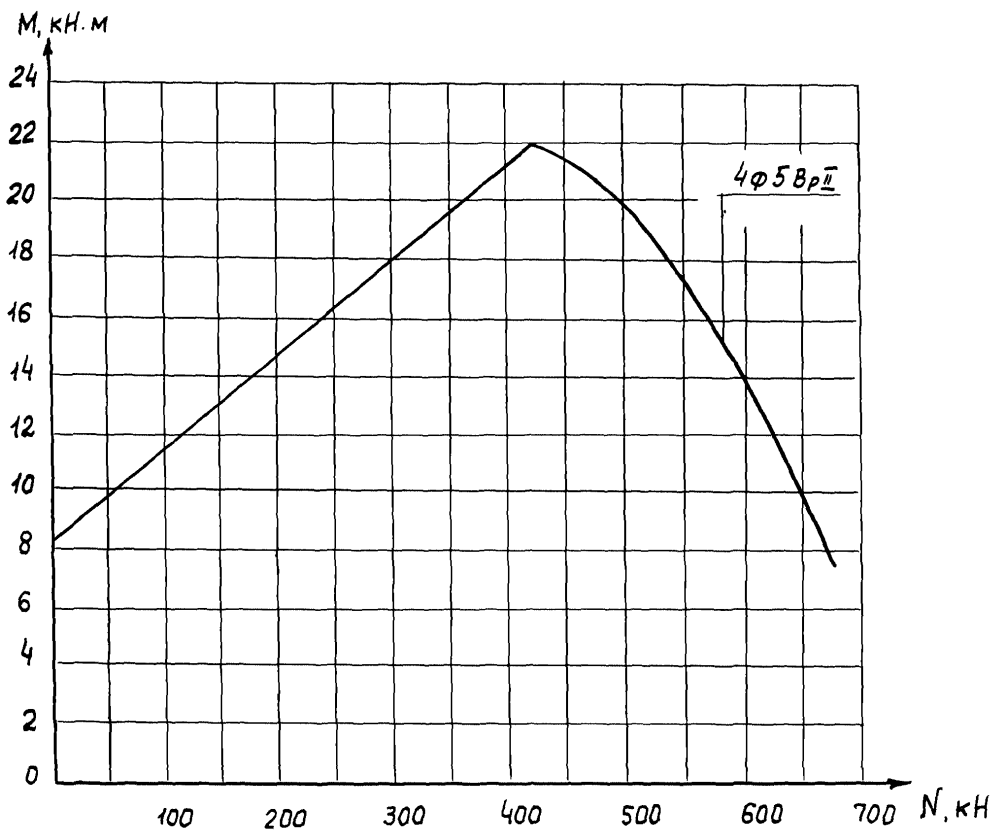
70

Лист

10

формат А4

Сваи сечением 25×25 см. бетон В25



Шв. № 102021 Подпись и дата Взам. инв. №
18444

1.04.1-10.2-

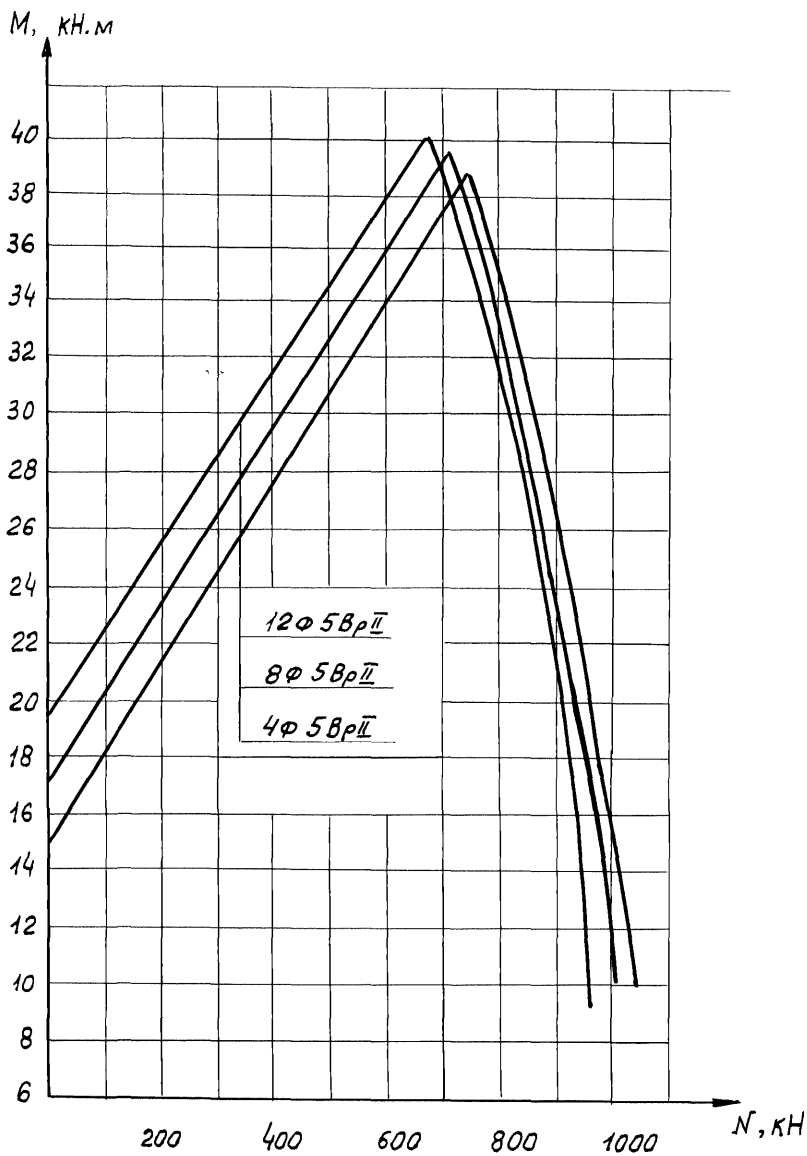
ТО

Лист

11

формат А4

Свая сечением 30×30 см. бетон В25



Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

18444

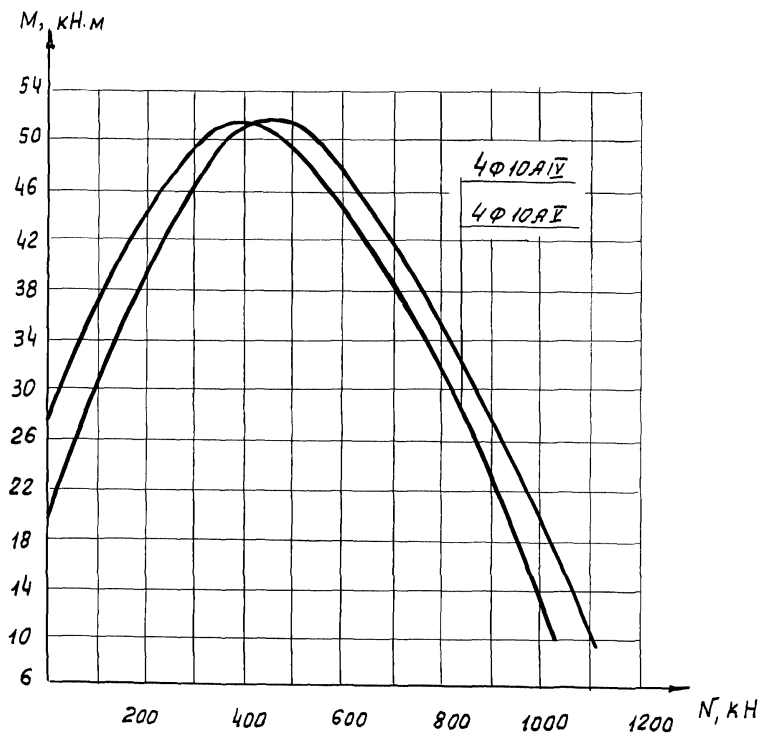
1.011.1-10.2- 70

лист

12

формат АУ

Сваи сечением 30х30 см. Бетон В25



И.И.В. № подл. Подпись и дата Взам. И.И.В. №
18444

1.011.1-10.2-

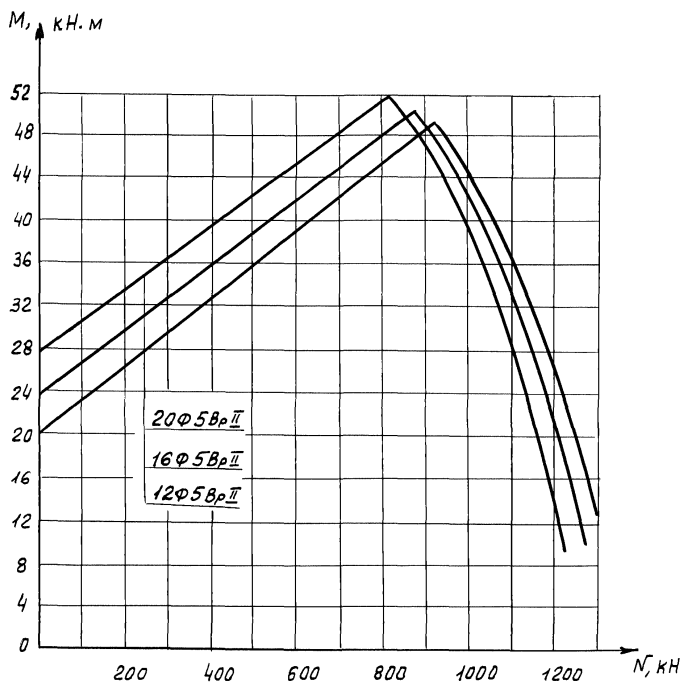
ТО

Лист

13

Формат А4

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В30



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
18444

1.011.1-10.2-

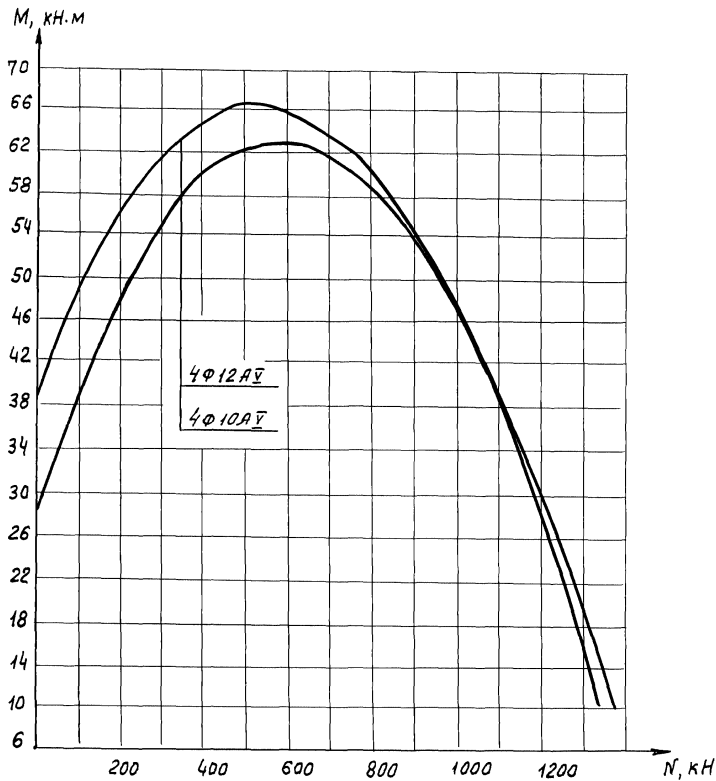
70

лист

14

Формат АУ

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В30



ШНВ № 10.11.1-10.2-18444

1.011.1-10.2-

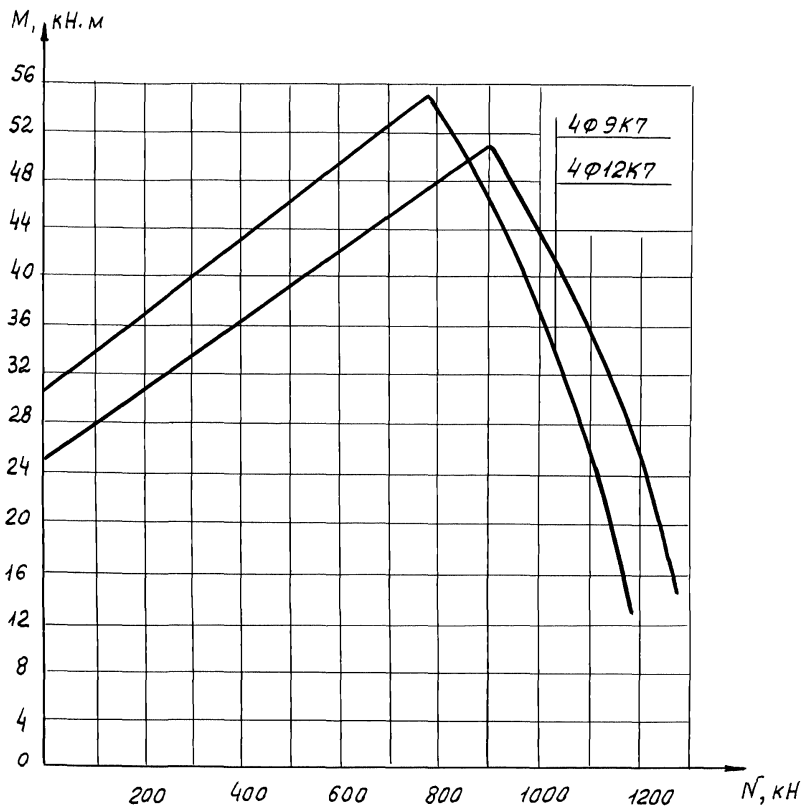
70

Лист

15

Формат А4

Сваи сечением 30×30 см. бетон В30



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №
18444

1.011.1-10.2-

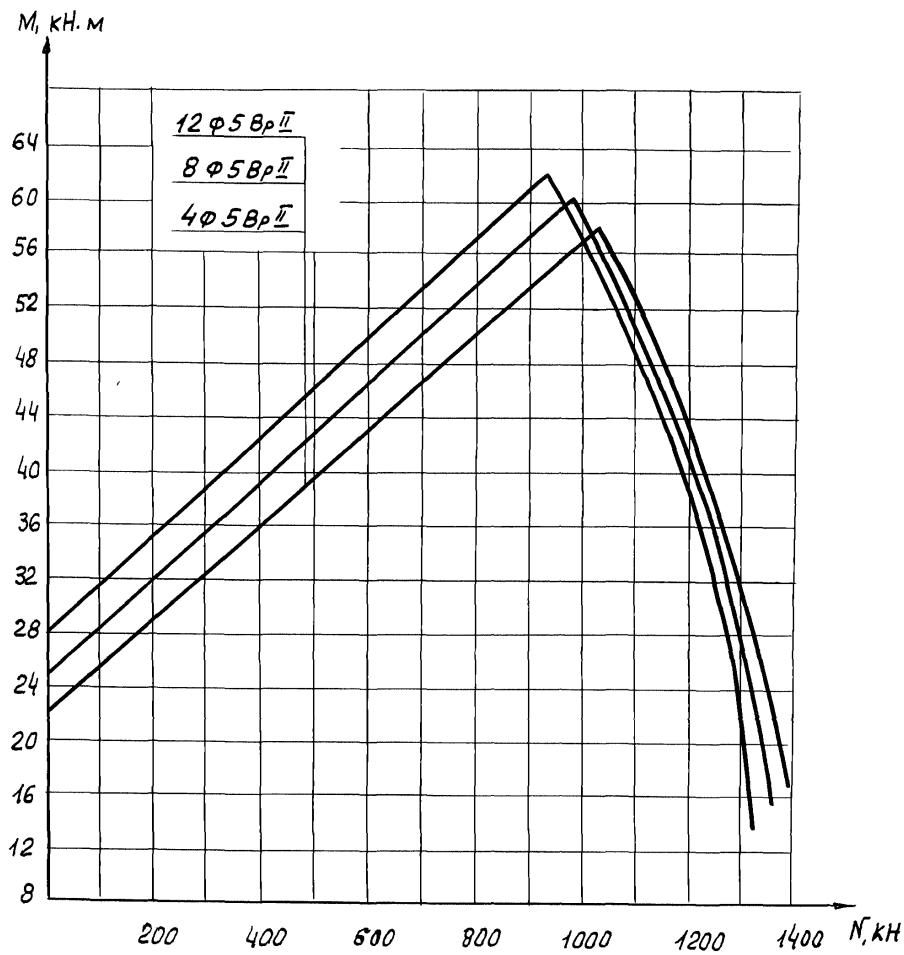
ТО

Лист

16

формат А4

Сваи сечением 35×35 см. Бетон В25



Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

18444

1.04.1-10.2-

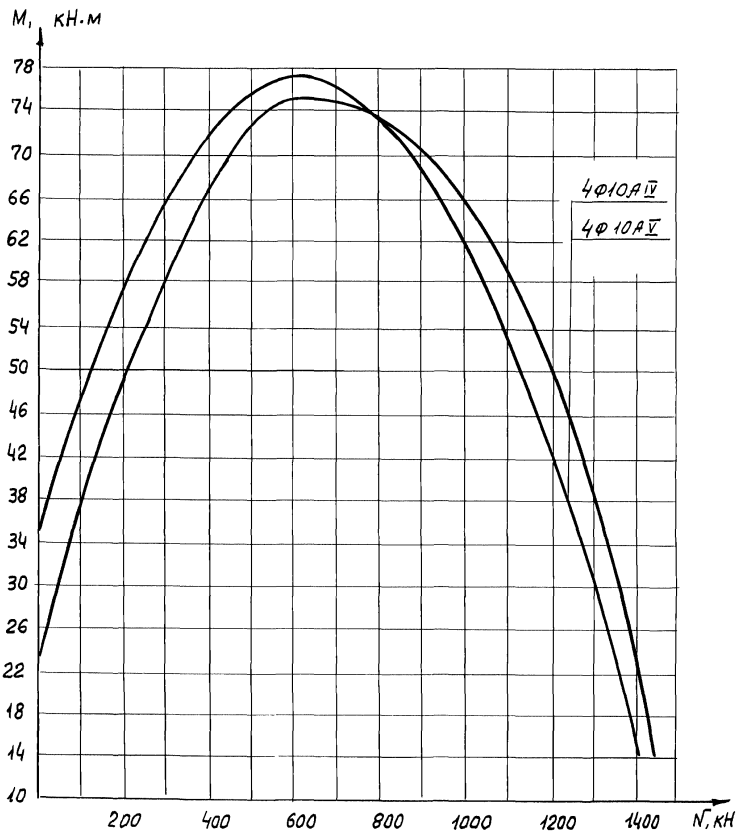
ТО

лист

17

Формат А4

Сваи сечением 35×35 см. Бетон В25



Инв. № подл. 18444
Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.2-

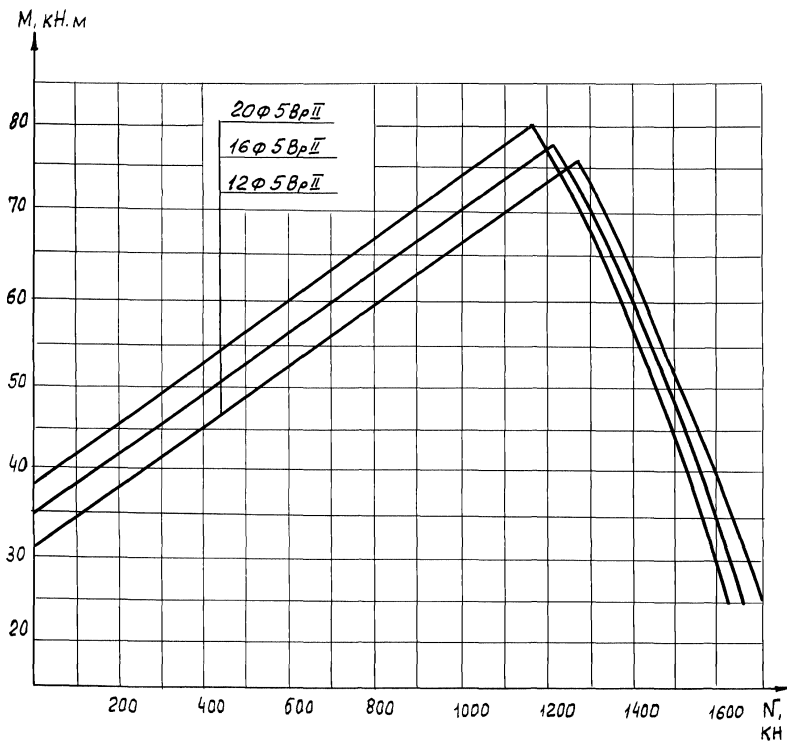
ТО

Лист

18

Формат А4

Сваи сечением 35×35 см. Бетон В30



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
18444

1.011.1-10.2 -

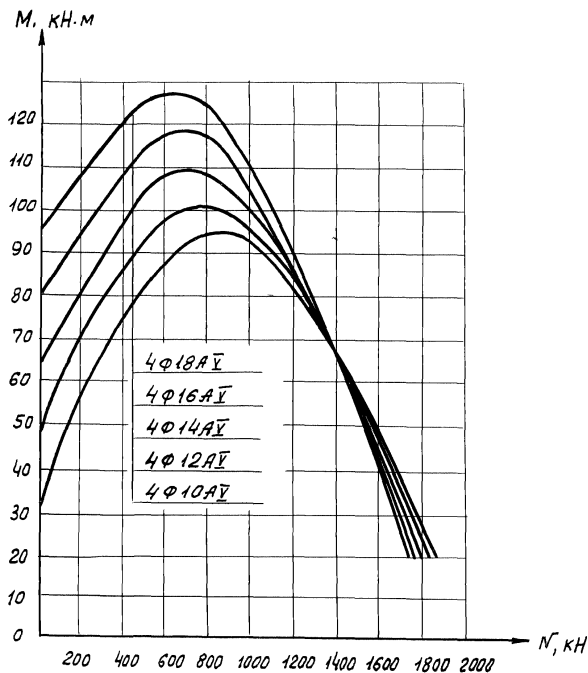
ТО

лист

19

Формат А4

Свая сечением 35×35 см. Бетон В30



Лист 18 444

Подпись и дата

1.011.1-10.2-

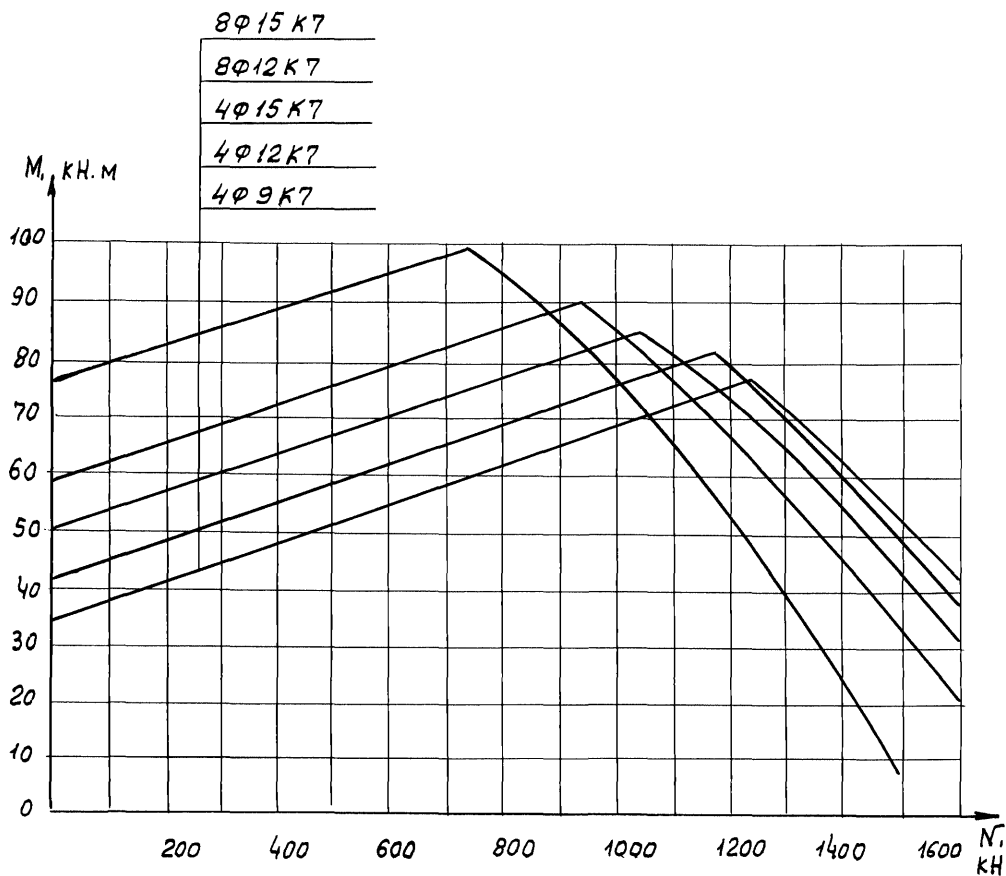
ТО

Лист

20

формат А4

Свая сечением 35×35 см, бетон В30



Инв. № подл. 18444
Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.2-

ТО

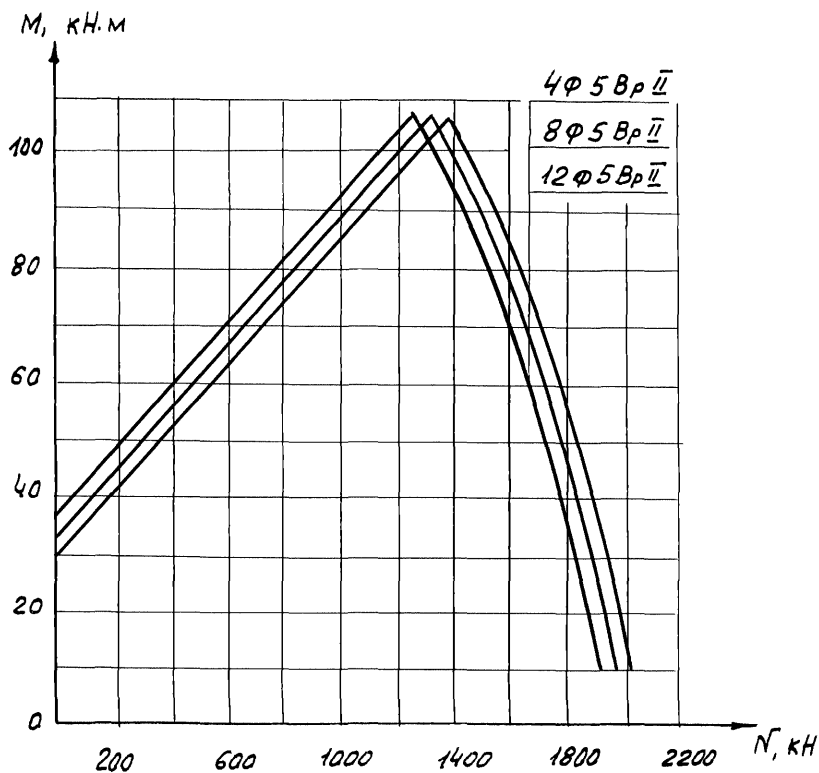
Лист

21

Формат АУ

1100036 7/4

Сваи сечением 40×40 см Бетон В25



Инв. № подл. 18444

Подпись и дата Взам. инв. №

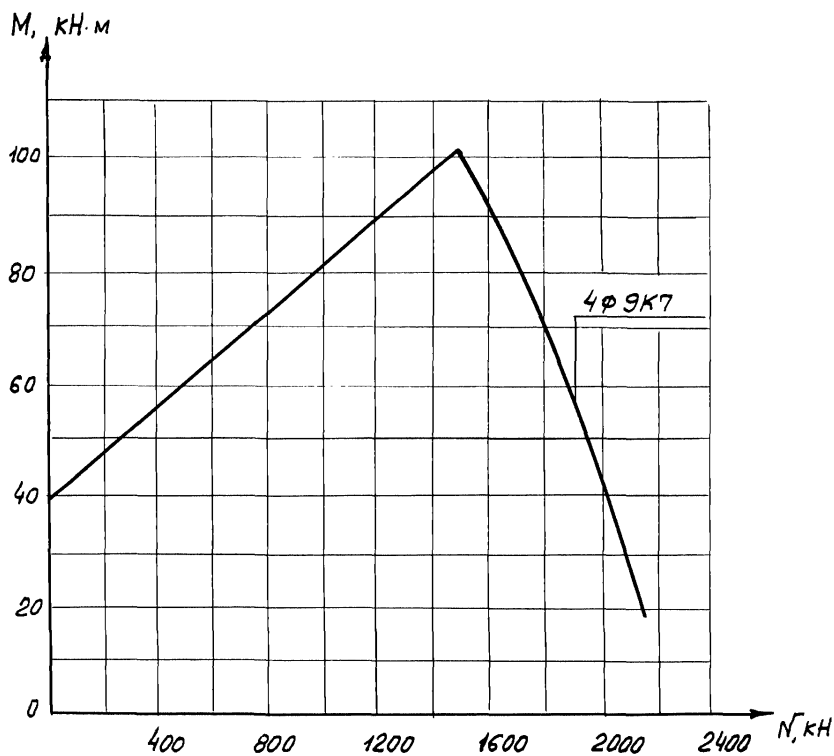
1.011.1-10.2-70

лист

22

формат АУ

Свая сечением 40×40 см. Бетон В25



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

18444

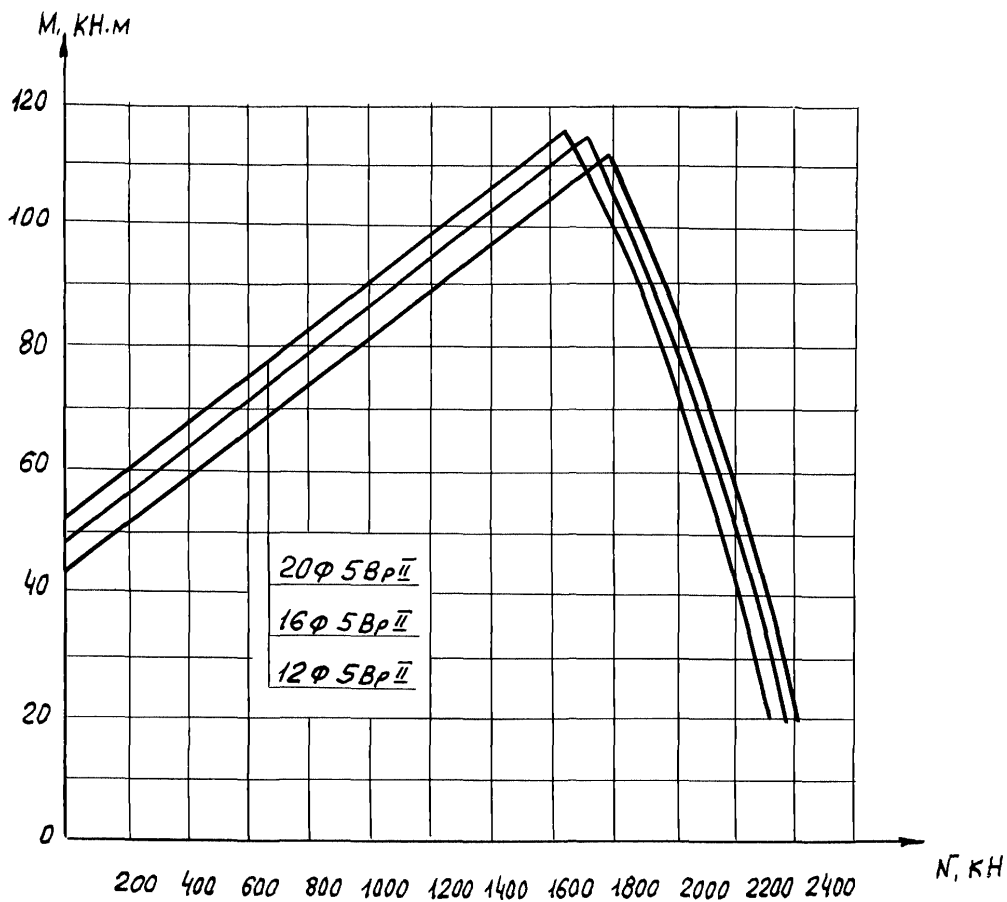
1.04.1-10.2 - 70

лист

23

Формат АУ

Сваи сечением 40×40 см. Бетон В30



Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
взам. инв. №

1.011.1-10.2-

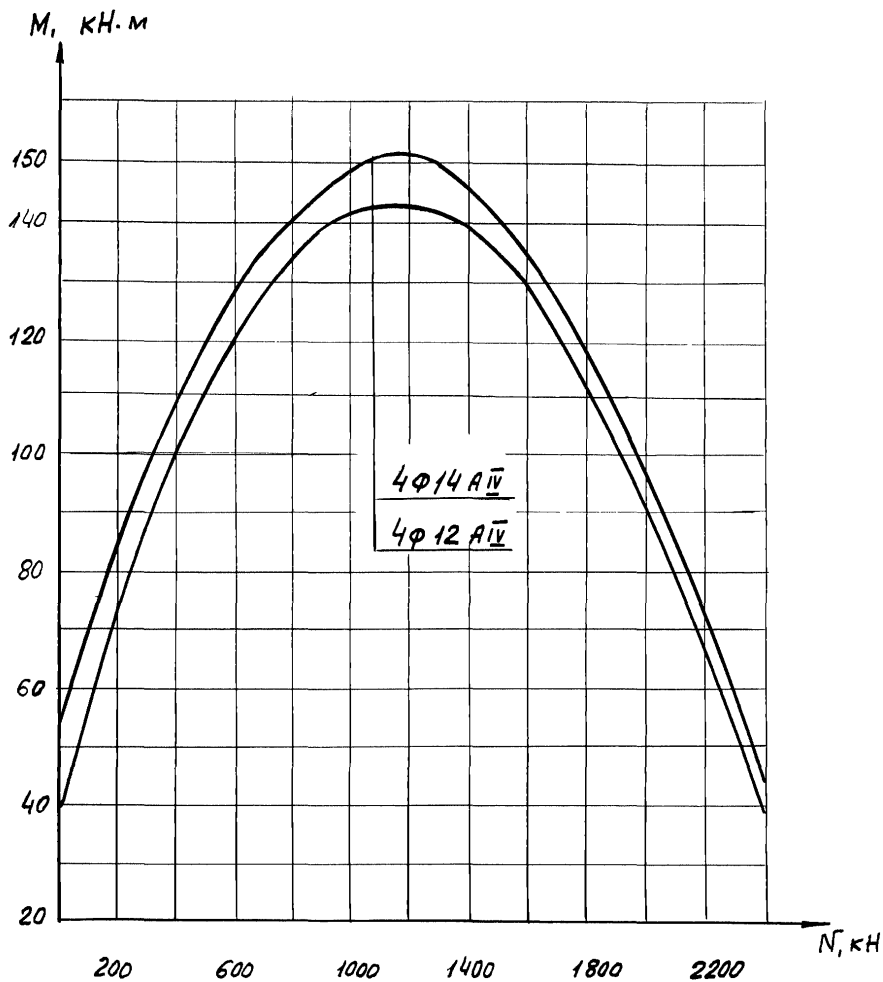
70

Лист

24

Формат А4

Свая сечением 40×40 см. Бетон В30



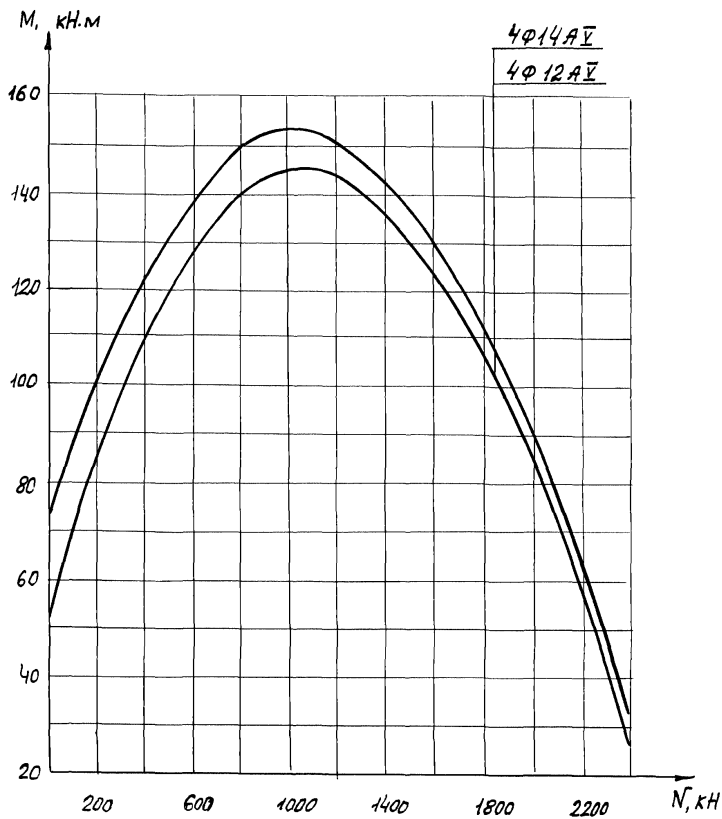
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №
18444

1.011.1-10.2 - ТО

Лист
25

Формат А4

Сваи сечением 40×40 см. Бетон В30



Изм. № 19 подл. Подписи и дата. Взам. инв. № 18444

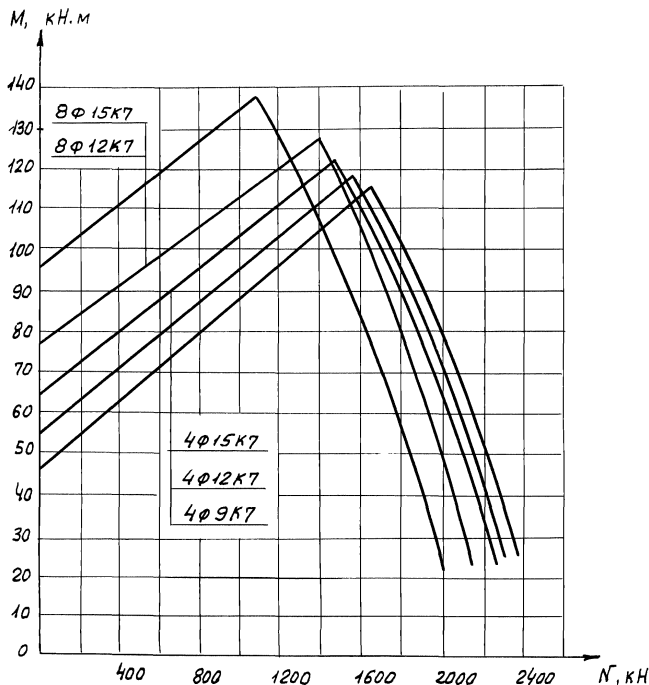
1.011.1-10.2 - ТО

лист

26

Формат А4

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В30



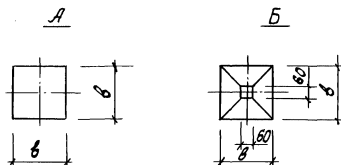
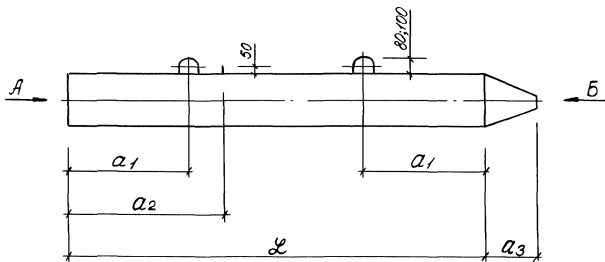
Шифр проекта. Подпись и дата
18444

1.011.1-10.2- 70

Лист

27

формат АУ



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
СНпр 30.20-ВрII	3000	600	—	150	200	0.33
СНпр 40.20-ВрII	4000	800				0.43
СНпр 50.20-ВрII	5000	1000				0.53
СНпр 60.20-ВрII	6000	1200				0.63
СНпр 30.25-ВрII	3000	600	—	250	250	0.50
СНпр 40.25-ВрII	4000	800				0.65
СНпр 50.25-ВрII	5000	1000				0.80
СНпр 60.25-ВрII	6000	1200				0.95






1. 011.1 - 10.2 - 1000 ФЭ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Иш. № подл.

18444

Нач. ПО 4 Сиванбаев 
 ГИП Филиппов 
 Вед. инж. Ремезова 
 Инж. И.К. Тачатурян 
 Провер. Ремезова 

свая

СНпр 30.20-ВрII... СНк 200.40-К7

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Фундаментпроект

формат А4

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, т																				
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	б																					
СНр 30.30-Бр II	3000	600	—	250	300	0,70																				
СН 30.30-А IV																										
СНк 30.30-К 7																										
СНр 40.30-Бр II	4000	800	—			250	300	0,93																		
СН 40.30-А IV																										
СНк 40.30-К 7																										
СНр 50.30-Бр II	5000	1000	—					250	300	1,15																
СН 50.30-А IV																										
СНк 50.30-К 7																										
СНр 60.30-Бр II	6000	1200	—							250	300	1,38														
СН 60.30-А IV																										
СНк 60.30-К 7																										
СНр 70.30-Бр II	7000	1400	—									250	300	1,60												
СН 70.30-А IV																										
СНк 70.30-К 7																										
СНр 80.30-Бр II	8000	1600	2400											250	300	1,83										
СН 80.30-А IV																										
СНк 80.30-К 7																										
СНр 90.30-Бр II	9000	1800	2600													250	300	2,05								
СН 90.30-А IV																										
СНк 90.30-К 7																										
СНр 100.30-Бр II	10000	2100	2900															250	300	2,28						
СН 100.30-А IV																										
СНк 100.30-К 7																										
СНр 110.30-Бр II	11000	2300	3200																	250	300	2,50				
СН 110.30-А IV																										
СНк 110.30-К 7																										
СНр 120.30-Бр II	12000	2500	3500																			250	300	2,73		
СН 120.30-А IV																										
СНк 120.30-К 7																										
		1.011.1- 10.2 - 1000 ф 2																						Изм		
																								2		

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, м
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	б	
CHnp 130.30-8pII	13000	2700	3800	250	300	2,95
CH 130.30-AIV						
CHK 130.30-K7						
CHnp 140.30-8pII	14000	2900	4100	250	300	3,18
CH 140.30-AIV						
CHK 140.30-K7						
CHnp 150.30-8pII	15000	3100	4400	250	300	3,40
CH 150.30-AIV						
CHK 150.30-K7						
CHnp 40.35-8pII	4000	800	—	300	350	1,30
CH 40.35-AIV						
CHK 40.35-K7						
CHnp 50.35-8pII	5000	1000	—	300	350	1,60
CH 50.35-AIV						
CHK 50.35-K7						
CHnp 60.35-8pII	6000	1200	—	300	350	1,90
CH 60.35-AIV						
CHK 60.35-K7						
CHnp 70.35-8pII	7000	1400	—	300	350	2,20
CH 70.35-AIV						
CHK 70.35-K7						
CHnp 80.35-8pII	8000	1600	2400	300	350	2,50
CH 80.35-AIV						
CHK 80.35-K7						
CHnp 90.35-8pII	9000	1800	2600	300	350	2,80
CH 90.35-AIV						
CHK 90.35-K7						
CHnp 100.35-8pII	10000	2100	2900	300	350	3,10
CH 100.35-AIV						
CHK 100.35-K7						
1.011.1 - 10.2 - 1000 ФЭ						Лист 3

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, т
	Л	α ₁	α ₂	α ₃	б	
СНр 110.35-Вр II	11000	2300	3200	300	350	3,43
СН 110.35-А I						
СНк 110.35-К 7						
СНр 120.35-Вр II	12000	2500	3500			3,73
СН 120.35-А I						
СНк 120.35-К 7						
СНр 130.35-Вр II	13000	2700	3800			4,03
СН 130.35-А I						
СНк 130.35-К 7						
СНр 140.35-Вр II	14000	2900	4100			4,33
СН 140.35-А I						
СНк 140.35-К 7						
СНр 150.35-Вр II	15000	3100	4400			4,65
СН 150.35-А I						
СНк 150.35-К 7						
СН 160.35-А I	16000	3300	4700			4,95
СНк 160.35-К 7						
СН 170.35-А I	17000	3500	5000			5,30
СНк 170.35-К 7						
СН 180.35-А I	18000	3700	5300			5,58
СНк 180.35-К 7						
СН 190.35-А I	19000	3900	5600			5,80
СНк 190.35-К 7						
СН 200.35-А I	20000	4100	5900			6,18
СНк 200.35-К 7						
СНр 40.40-Вр II	4000	800	—	350	400	1,65
СН 40.40-А I						
СНк 40.40-К 7						
			1.011.1-10.2 - 1000 фз			

Узна №подл. 18444

Подпись и дата

Взном. Уна №2

Лист 4

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, т																		
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	В																			
CHnp 50.40-БрII	5000	1000	—	350	400	2,05																		
CH 50.40-АIV																								
CHк 50.40-К7																								
CHnp 60.40-БрII	6000	1200	—			350	400	2,45																
CH 60.40-АIV																								
CHк 60.40-К7																								
CHnp 70.40-БрII	7000	1400	—					350	400	2,85														
CH 70.40-АIV																								
CHк 70.40-К7																								
CHnp 80.40-БрII	8000	1600	2400							350	400	3,25												
CH 80.40-АIV																								
CHк 80.40-К7																								
CHnp 90.40-БрII	9000	1800	2600									350	400	3,65										
CH 90.40-АIV																								
CHк 90.40-К7																								
CHnp 100.40-БрII	10000	2100	2900											350	400	4,05								
CH 100.40-АIV																								
CHк 100.40-К7																								
CHnp 110.40-БрII	11000	2300	3200													350	400	4,45						
CH 110.40-АIV																								
CHк 110.40-К7																								
CHnp 120.40-БрII	12000	2500	3500															350	400	4,85				
CH 120.40-АIV																								
CHк 120.40-К7																								
CHnp 130.40-БрII	13000	2700	3800																	350	400	5,25		
CH 130.40-АIV																								
CHк 130.40-К7																								
CHnp 140.40-БрII	14000	2900	4100																			350	400	5,65
CH 140.40-АIV																								
CHк 140.40-К7																								
		1.04. 1- 10.2 - 1000 Ф2																						Исст 5

Марка сбсу	Размеры, мм					Масса т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	В	
СНр 150.40-Вр.У	15000	3100	4400	350	400	6,05
СН 150.40-АУ						
СНк 150.40-К?						
СН 160.40-АУ	16000	3300	4700			6,45
СНк 160.40-К?						
СН 170.40-АУ	17000	3500	5000			6,85
СНк 170.40-К?						
СН 180.40-АУ	18000	3700	5300			7,25
СНк 180.40-К?						
СН 190.40-АУ	19000	3900	5600			7,65
СНк 190.40-К?						
СН 200.40-АУ	20000	4100	5900			8,05
СНк 200.40-К?						

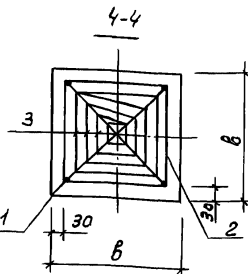
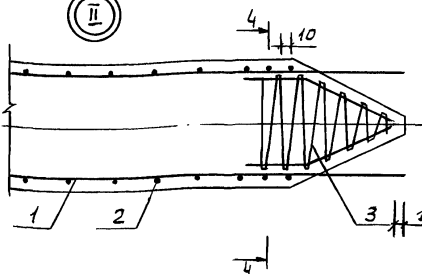
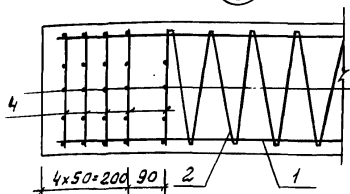
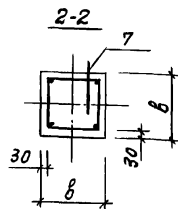
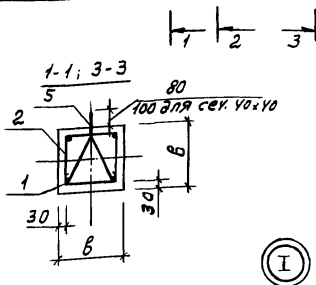
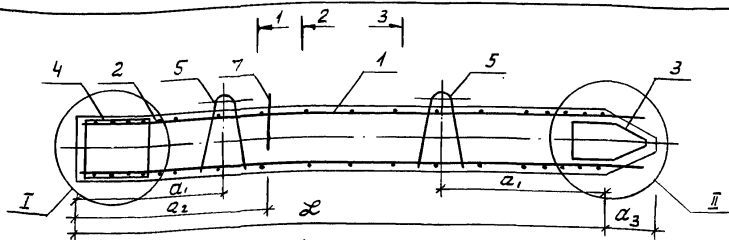
Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
виза инв. №

1.011.1-10.2-1000 фз

Лист

6

формат А4



1.011.1-10.2-1100

Науч. по-ч	Сиванбаев	02.02.90
Гип	Филиппов	02.02.90
Вед. инж	Ремезова	02.02.90
Инж. И.К.	Мартынов	02.02.90
Проб.	Ремезова	02.02.90

Арматурный
чертеж свай

СНр 30.20-Вр II... СНк 200.40-К7

Стадия	Лист	Листов
Р	1	24

фундамент проект

формат А4

11 00036 37

Ш.В. 18.02.90. Подпись и дата в соответствии с 18.02.90

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 30.20-Вр II	1	Ф5 Вр II, $l=3250$	4	без черт.	7,2
	2	Спираль СП1	1	1.011.1-10.2-1110	
	3	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С20	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П1	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,13		
СНпр 40.20-Вр II	Поз. 3... 5 по СНпр 30.20-Вр II				8,1
	1	Ф5 Вр II, $l=4250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП2	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,17		
СНпр 50.20-Вр II	Поз. 3... 5 по СНпр 30.20-Вр II				9,0
	1	Ф5 Вр II, $l=5250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП3	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,21		
СНпр 60.20-Вр II	Поз. 3... 5 по СНпр 30.20-Вр II				9,8
	1	Ф5 Вр II, $l=6250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП4	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,25		
СНпр 30.25-Вр II	Поз. 1 по СНпр 30.20-Вр II				9,1
	2	Спираль СП5	1	1.011.1-10.2-1110	
	3	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С25	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,20		
СНпр 40.25-Вр II	Поз. 1 по СНпр 40.20-Вр II				10,1
	Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-Вр II				
	2	Спираль СП6	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,26		

1.011.1-10.2-1100

Лист

2

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 50.25-Вр II		Поз. 1 по СНпр 50.20-Вр II			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-Вр II			
	2	Спираль СП7	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,32		
СНпр 60.25-Вр II		Поз. 1 по СНпр 60.20-Вр II			12,0
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-Вр II			
	2	Спираль СП8	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,38		
СНпр 30.30-Вр II		Поз. 1 по СНпр 30.20-Вр II			10,0
	2	Спираль СП9	1	1.011.1-10.2-1120	
	3	Каркас КПо 3	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С30	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,28		
СН 30.30-А IV		Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-Вр II			16,1
	1	Ø10 А IV, $\ell = 3250$	4	без черт.	
СНк 30.30-К7		Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-Вр II			13,5
	1	Ø9 К7, $\ell = 3250$	4	без черт.	
СНпр 40.30-Вр II		Поз. 1 по СНпр 40.20-Вр II			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-Вр II			
	2	Спираль СП10	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,37		
СН 40.30-А IV		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-Вр II			19,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-Вр II			
	1	Ø10 А IV, $\ell = 4250$	4	без черт.	
СНк 40.30-К7		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-Вр II			15,8
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-Вр II			
	1	Ø9 К7, $\ell = 4250$	4	без черт.	

1.011.1-10.2-1100

Лист

3

Формат А4

11.00036 39

Инв. № подл. Подпись и дата
18.4.44

Марка стали	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 50.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			12,3
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	2	Спираль СП 11	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В 25, м ³	0,46		
СН 50.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 50.30-ВрII			22,3
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, l = 5250	4	без черт.	
СНк 50.30-К7		Поз. 2, 6* по СНпр 50.30-ВрII			18,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, l = 5250	4	без черт.	
СНпр 60.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			13,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	2	Спираль СП 12	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В 25, м ³	0,55		
СН 60.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 60.30-ВрII			25,0
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, l = 6250	4	без черт.	
СНк 60.30-К7		Поз. 2, 6* по СНпр 60.30-ВрII			20,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, l = 6250	4	без черт.	
СНпр 70.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			15,0
	1	Ø5 ВрII, l = 7250	4	без черт.	
	2	Спираль СП 13	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В 25, м ³	0,64		
СН 70.30-АIV		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 70.30-ВрII			28,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, l = 7250	4	без черт.	
1.011.1-10.2-1100					Лист 4

формат А4

И 0007 К 40

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк 70.30-К7		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 70.30-ВрII			23,0
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $\ell = 7250$	4	без черт.	
СНпр 80.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			16,1
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $\ell = 8250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП14	1	1.0Н.1-10.2-1120	
	7	Ø 10 АI, $\ell = 250$; 0,15 кг	1	без черт.	
СН80-30-АIV	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		31,7
		Поз. 2, 6, 7 по СНпр 80.30-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø 10 АIV, $\ell = 8250$	4	без черт.	
СНк 80.30-К7		Поз. 2, 6* по СНпр 80.30-ВрII			25,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $\ell = 8250$	4	без черт.	
СНпр 90.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			22,4
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $\ell = 9250$	8	без черт.	
	2	Спираль СП15	1	1.0Н.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
СН 90.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 90.30-ВрII			34,6
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 10 АIV, $\ell = 9250$	4	без черт.	
1.0Н.1-10.2-1100					Лист 5

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк 90.30-К7		Поз. 2, 6* по СНпр 90.30-ВрII			27,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, $\ell = 9250$	4	без черт.	
СНпр 100.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			25,0
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5 ВрII, $\ell = 10250$	8	без черт.	
	2	Спираль СП16	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,91		
СН 100.30-ЛIV		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 100.30-ВрII			38,5
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10 ЛIV, $\ell = 10250$	4	без черт.	
СНк 100.30-К7		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 100.30-ВрII			30,4
		Поз. 3, 4 по СНпр 300.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, $\ell = 10250$	4	без черт.	
СНпр 110.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			26,6
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5 ВрII, $\ell = 11250$	8	без черт.	
	2	Спираль СП17	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
СН 110.30-ЛIV		Поз. 2, 6 по СНпр 110.30-ВрII			44,4
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10 ЛIV, $\ell = 11250$	4	без черт.	

1.011.1-10.2-1100

м/см

6

формат А4

Марка сб.у	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 110.30-К7		Поз. 2.6* по СНпр 110.30-ВрII			32,5
		Поз. 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $\ell = 11250$	4	без черт.	
СНпр 120.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			35,1
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $\ell = 12250$	12	без черт	
	2	Спираль СП18	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	бетон класса В25, м ³	1,09		
СН120.30-АУ		Поз. 2.6 по СНпр 120.30-ВрII			44,2
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 10 АУ, $\ell = 12250$	4	без черт.	
СНк 120.30-К7		Поз. 2.6* по СНпр 120.30-ВрII			34,6
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 9 К7, $\ell = 12250$	4	без черт.	
СНпр 130.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			40,0
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 5 ВрII, $\ell = 13250$	12	без черт.	
	2	Спираль СП19	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	бетон класса В30, м ³	1,18		

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата 18.04.11

1.011.1-10.2-1100

Лист
7

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 130.30-АУ		Поз. 2, 6 по СНпр 130.30-Вр II			49,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	1	Ø10 АУ, $l = 13250$	4	без черт.	
СНк 130.30-К7		Поз. 2, 6 по СНпр 130.30-Вр II			39,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	1	Ø 9 К7, $l = 13250$	4	без черт.	
СНпр 140.30-Вр II		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр II			51,6
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	1	Ø 5 Вр II, $l = 14250$	16	без черт.	
	2	Спираль СП 20	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,27		
СН 140.30-АУ		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 140.30-Вр II			54,0
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	1	Ø 10 АУ, $l = 14250$	4	без черт.	
СНк 140.30-К7		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 140.30-Вр II			42,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	1	Ø 9 К7, $l = 14250$	4	без черт.	
СНпр 150.30-Вр II		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр II			63,6
		Поз. 5 по СНпр 140.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	1	Ø 5 Вр II, $l = 15250$	20	без черт.	
	2	Спираль СП 21	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,36		
				1.011.1-10.2-1100	8

Инв. № подл. Подпись и дата
18444

формат А4

11 00076 46

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход Стали, кг
CH 150.30-АУ		Поз. 2,6 по СНгп 150.30-ВрII			73,8
		Поз. 3,4 по СНгп 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНгп 140.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНгп 80.30-ВрII			
	1	Ø12 АУ, $l = 15250$	4	без черт.	
CHк 150.30-К7		Поз. 2,6 по СНгп 150.30-ВрII			64,4
		Поз. 3,4 по СНгп 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНгп 140.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНгп 80.30-ВрII			
	1	Ø12 К7, $l = 15250$	4	без черт.	
CHгп 40.35-ВрII		Поз. 1 по СНгп 40.20-ВрII			14,0
	2	Спираль СП 22	1	1.011.1-10.2-1130	
	3	Каркас КПо4	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С35	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,50		
CH 40.35-АУ		Поз. 1 по CH 40.30-АУ			22,1
		Поз. 2...6 по CHгп 40.35-ВрII			
CHк 40.35-К7		Поз. 1 по CHк 40.30-К7			18,7
		Поз. 2...6* по CHгп 40.35-ВрII			
CHгп 50.35-ВрII		Поз. 1 по CHгп 50.20-ВрII			15,1
		Поз. 3...5 по CHгп 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП 23	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,62		
CH 50.35-АУ		Поз. 1 по CH 50.30-АУ			25,1
		Поз. 2,6 по CHгп 50.35-ВрII			
		Поз. 3...5 по CHгп 40.35-ВрII			
CHк 50.35-К7		Поз. 1 по CHк 50.30-К7			20,9
		Поз. 2,6* по CHгп 50.35-ВрII			
		Поз. 3...5 по CHгп 40.35-ВрII			

1.011-10.2-1100

Лист

9

формат 4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 60.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			16,2
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП24	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,74		
СН 60.35-АIV		Поз. 1 по СН 60.30-АIV			28,0
		Поз. 2,6 по СНпр 60.35-ВрII			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНк 60.35-К7		Поз. 1 по СНк 60.30-К7			23,1
		Поз. 2,6* по СНпр 60.35-ВрII			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНпр 70.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 70.30-ВрII			17,5
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП 25	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В 25, м ³	0,87		
СН 70.35-АIV		Поз. 1 по СН 70.30-АIV			31,2
		Поз. 2,6 по СНпр 70.35-ВрII			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНк 70.35-К7		Поз. 1 по СНк 70.30-К7			25,5
		Поз. 2,6* по СНпр 70.35-ВрII			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНпр 80.35-ВрII		Поз. 1,7 по СНпр 80.30-ВрII			19,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП26	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля ПБ	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
СН 80.35-АIV		Поз. 1 по СН 80.30-АIV			35,1
		Поз. 2,5,6 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Инв. № подл. Подпись и дата
18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

10

формат А4

Марка сваи	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 80.35-к7		Поз.1 по СНк 80.30-к7			28,5
		Поз. 2,5,6* по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНпр 90.35-врII		Поз. 1 по СНпр 90.30-врII			25,9
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	2	Спираль СП27	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
СН 90.35-АIV		Поз.1 по СН 90.30-АIV			38,1
		Поз. 2,6 по СНпр 90.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНк 90.35-к7		Поз.1 по СНк 90.30-к7			30,8
		Поз. 2,6* по СНпр 90.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНпр 100.35-врII		Поз.1 по СНпр 100.30-врII			28,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	2	Спираль СП28	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		
СН 100.35-АIV		Поз.1 по СН 100.30-АIV			42,3
		Поз. 2,5,6 по СНпр 100.35-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			

1.011.1-10.2-1100

Лист

11

формат А4

Инд. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. Инд. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 100.35-к7		Поз. 1 по СНк 100.30-к7			34,2
		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНпр 100.35-вр II		Поз. 1 по СНпр 100.30-вр II			30,5
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
	2	Спираль СП29	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,37		
СН100.35-АIV		Поз. 1 по СН100.30-АIV			45,3
		Поз. 2, 6 по СНпр 110.35-вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНк 110.35-к7		Поз. 1 по СНк 110.30-к7			36,4
		Поз. 2, 6* по СНпр 110.35-вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
СНпр 120.35-вр II		Поз. 1 по СНпр 120.30-вр II			39,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-вр II			
	2	Спираль СП30	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В26, м ³	1,49		

Всего, шт

Подпись инженера

Инж. М. Копылов

18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

12

формат А4

1100036 48

Марка свои	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН120.35-АУ		Поз. 1 по СН 120.30-АУ			48,2
		Поз. 2,6 по СНпр 120.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 120.35-К7		Поз. 1 по СНк 120.30-К7			38,6
		Поз. 2,6* по СНпр 120.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 130.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII			45,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 31	1	1.ОН.1-10.2-1130	
	5	Петля П10	2	1.ОН.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,61		
СН130.35-АУ		Поз. 1 по СН 130.30-АУ			55,7
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 130.35-К7		Поз. 1 по СНк 130.30-К7			45,1
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 140.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII			56,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 32	1	1.ОН.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,73		
1.ОН.1-10.2-1100					Исх 13

формат А4

1100036 49

Лист № подл. Подпись и дата
18444

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 140.35-АУ		Поз. 2,6 по СНпр 140.35-ВрII			74,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø 12 АУ, l = 14250	4	без черт.	
СНк 140.35-К7		Поз. 1 по СНк 140.30-К7			47,7
		Поз. 2,6 по СНпр 140.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 150.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 150.30-ВрII			68,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СПЗЗ	1	1.011.1-10.2-1130	
СН 150.35-АУ	6	Бетон класса В30, м ³	1,86		78,9
		Поз. 1 по СН 150.30-АУ			
		Поз. 2,6 по СНпр 150.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
СНк 150.35-К7		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			69,5
		Поз. 1 по СНк 150.30-К7			
		Поз. 2,6 по СНпр 150.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
1.011.1-10.2-1100					Исст 14

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 160.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			103,9
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø14 АУ, $l=16250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 34	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
СНк 160.35-К7		Поз. 2,6 по СН 160.35-АУ			96,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15 К7, $l=16250$	4	без черт.	
СН 170.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			136,6
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, $l=17250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 35	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,12		
СНк 170.35-К7		Поз. 2,5,6 по СН 170.35-АУ			103,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15 К7, $l=17250$	4	без черт.	
СН 180.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			143,8
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, $l=18250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 36	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,23		

Лист № подл. 18444
Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

45

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 180.35-к7		Поз. 2,6 по СН 180.35-АУ			135,8
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
	1	Ø12 К7, $\ell = 18250$	8	без черт.	
СН 190.35-АУ		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВрII			151,1
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, $\ell = 19250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП37	1	1.011.1-10.2-1130	
СНк 190.35-к7	6	Бетон класса В30, м ³	2,35		198,3
		Поз. 2,6 по СН 190.35-АУ			
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
СН 200.35-АУ	1	Ø15 К7, $\ell = 19250$	8	без черт.	192,4
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
	1	Ø18 АУ, $\ell = 20250$	4	без черт.	
СНк 200.35-к7	2	Спираль СП38	1	1.011.1-10.2-1130	208,0
	6	Бетон класса В30, м ³	2,47		
		Поз. 2,6 по СН 200.35-АУ			
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
СНк 200.35-к7		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			208,0
	1	Ø15 К7, $\ell = 20250$	8	без черт.	

Лист № 10/10
18444

Всего: 10/10

Подпись и дата

1.011.1-10.2-1100

Лист
16

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СНр 40.40-Вр II		Поз. 1 по СНр 40.20-Вр II			17,3
	2	Спираль СП39	1	1.011.1-10.2-1140	
	3	Каркас КПо5	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С40	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П12	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	бетон класса В25, м ³	0,66		
СН 40.40-А IV		Поз. 1 по СН 40.30-А IV			25,4
		Поз. 2... 6 по СНр 40.40-Вр II			
СНк 40.40-К7		Поз. 1 по СНк 40.30-К7			22,0
		Поз. 2... 6* по СНр 40.40-Вр II			
СНр 50.40-Вр II		Поз. 1 по СНр 50.20-Вр II			18,5
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-Вр II			
	2	Спираль СП40	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	бетон класса В25, м ³	0,82		
СН 50.40-А IV		Поз. 1 по СН 50.30-А IV			28,5
		Поз. 2, 6 по СНр 50.40-Вр II			
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-Вр II			
СНк 50.40-К7		Поз. 1 по СНк 50.30-К7			24,3
		Поз. 2, 6* по СНр 50.40-Вр II			
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-Вр II			
СНр 60.40-Вр II		Поз. 1 по СНр 60.20-Вр II			19,7
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-Вр II			
	2	Спираль СП41	1	1.011.1-10.2-1140	
СН 60.40-А IV		Поз. 1 по СН 60.30-А IV			31,5
		Поз. 2, 6 по СНр 60.40-Вр II			
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-Вр II			
СНк 60.40-К7		Поз. 1 по СНк 60.30-К7			26,6
		Поз. 2, 6* по СНр 60.40-Вр II			
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-Вр II			
		1.011.1-10.2-1100			Лист
					17.

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 70.40-Вр II		Поз. 1 по СНпр 70.30-Вр II			22,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
	2	Спираль СП 42	1	1.ОН.1-10.2-1140	
	5	Петля П 13	2	1.ОН.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
СН 70.40-А IV		Поз. 1 по СН 70.30-А IV			35,8
		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 70.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
СНк 70.40-К 7		Поз. 1 по СНк 70.30-К 7			30,1
		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 70.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
СНпр 80.40-Вр II		Поз. 1, 7 по СНпр 80.30-Вр II			23,5
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-Вр II			
	2	Спираль СП 43	1	1.ОН.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
СН 80.40-А IV		Поз. 1 по СН 80.30-А IV			39,1
		Поз. 2, 6 по СНпр 80.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНк 80.40-К 7		Поз. 1 по СНк 80.30-К 7			32,5
		Поз. 2, 6* по СНпр 80.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			

1.ОН.1-10.2-1100

Лист

18

формат А4

Уч. № подл. 18444
Подпись и дата
Введ. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНпр 90.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 90.30-ВрII			31,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 44	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П 14	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
ОН 90.40-АIV		Поз. 1 по СН 90.30-АIV			43,3
		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 90.40-К7		Поз. 1 по СНк 90.30-К7			36,0
		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 100.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 100.30-ВрII			33,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 45	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		
СН 100.40-АIV		Поз. 1 по СН 100.30-АIV			46,6
		Поз. 2, 6 по СНпр 100.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 100.40-К7		Поз. 1 по СНк 100.30-К7			38,5
		Поз. 2 по СНпр 100.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	6	Бетон класса В30, м ³	1,62		
1.011.1-10.2-1100					19

формат А4

1100076

55

Шифр по плану. Подписи и дата
18.4.44

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 110.40-Вр II		Поз. 1 по СНпр 110.30-Вр II			34,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СП 46	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В 25, м ³	1,78		
СН 110.40-А II		Поз. 1 по СН 110.30-А II			49,7
		Поз. 2, 6 по СНпр 110.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНк 110.40-К 7		Поз. 1 по СНк 110.30-К 7			40,8
		Поз. 2 по СНпр 110.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	6	Бетон класса В 30, м ³	1,78		
СНпр 120.40-Вр II		Поз. 1 по СНпр 120.30-Вр II			43,6
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СП 47	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В 25, м ³	1,94		
СН 120.40-А V		Поз. 1 по СН 120.30-А V			52,7
		Поз. 2, 6 по СНпр 120.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			

Уч. № подл. 18444
Подпись и дата
Взят. № 12

1.011.1-10.2-1100

Лист

20

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг	56
СНк 120.40-К7		Поз. 1 по СНк 120.30-К7			43,1	
		Поз. 2 по СНпр 120.40-ВрII				
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII				
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
	6	Бетон класса В30, м ³	1,94			
СНпр 130.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII			61,2	
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
	2	Спираль СП48	1	1.011.1-10.2-1140		
	5	Петля П15	2	1.011.1-10.2-1102		
	6	Бетон класса В30, м ³	2,10			
СН 130.40-ЛIV		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.40-ВрII			75,4	
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
	1	Ø12 ЛIV, l=13250	4	без черт.		
СНк 130.40-К7		Поз. 1 по СНк 130.30-К7			50,5	
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.40-ВрII				
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
СНпр 140.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII			62,1	
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
		Поз. 5 по СНпр 130.40-ВрII				
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
	2	Спираль СП49	1	1.011.1-10.2-1140		
	6	Бетон класса В30, м ³	2,26			
1.011.1-10.2-1100						Лист 21

формат А4

11 0003 1 57

 Лист № подл. 18444
 Подпись и дата Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали. кг
СН 140.40-АУ		Поз. 1 по СН 140.35-АУ			80,1
		Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНк 140.40-К7		Поз. 1 по СНк 140.30-К7			53,2
		Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНпр 150.40-Вр II		Поз. 1 по СНпр 150.30-Вр II			74,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СП 50	1	1.ОН.1-10.2-1140	
СН 150.40-АУ	6	Бетон класса В30, м3	2,42		103,9
		Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНк 150.40-К7	1	Ø 14 А IV, l = 15250	4	без черт.	75,1
		Поз. 1 по СНк 150.30-К7			
		Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			

Штамп
18444

1.ОН.1-10.2-1100

Лист

22

фронт А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН160.40-АУ		Поз. 1 по СН160.35-АУ			111,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП51	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П16	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
СНк160.40-К7		Поз. 1 по СНк 160.35-К7			104,1
		Поз. 2, 5, 6 по СН160.40-АУ			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН170.40-АУ		Поз. 1 по СН170.35-АУ			142,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП52	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,74		
СНк170.40-К7		Поз. 1 по СНк 170.35-К7			109,5
		Поз. 2, 6 по СН170.40-АУ			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН180.40-АУ		Поз. 1 по СН180.35-АУ			150,1
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП53	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,90		

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

23

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 180.40-К7		Поз. 1 по СНк 180.35-К7			142,1
		Поз. 2, 6 по СН 180.40-АУ			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 190.40-АУ		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			192,0
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø18 АУ, $l=19250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 54	1	1.ОН.1-10.2-1140	
	5	Петля П17	2	1.ОН.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	3,06		
СНк 190.40-К7		Поз. 1 по СНк 190.35-К7			207,2
		Поз. 2, 5, 6 по СН 190.40-АУ			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 200.40-АУ		Поз. 1 по СН 200.35-АУ			204,4
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 55	1	1.ОН.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	3,22		
СНк 200.40-К7		Поз. 1 по СНк 200.35-К7			217,0
		Поз. 2, 6 по СН 200.40-АУ			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Опалубочный чертеж см. 1.ОН.1-1000 Ф2

Арматура: класса ВрII по ГОСТ 7348-81; класса К-7 по

ГОСТ 13840-68; класса АI, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

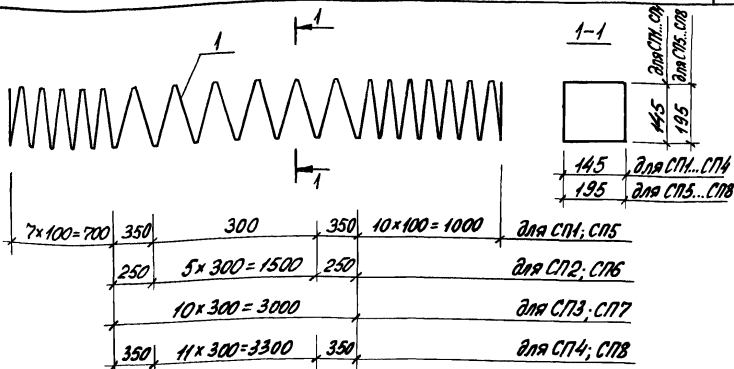
* Класс бетона В30

1.ОН.1-10.2-1100

Лист

24

формат А4

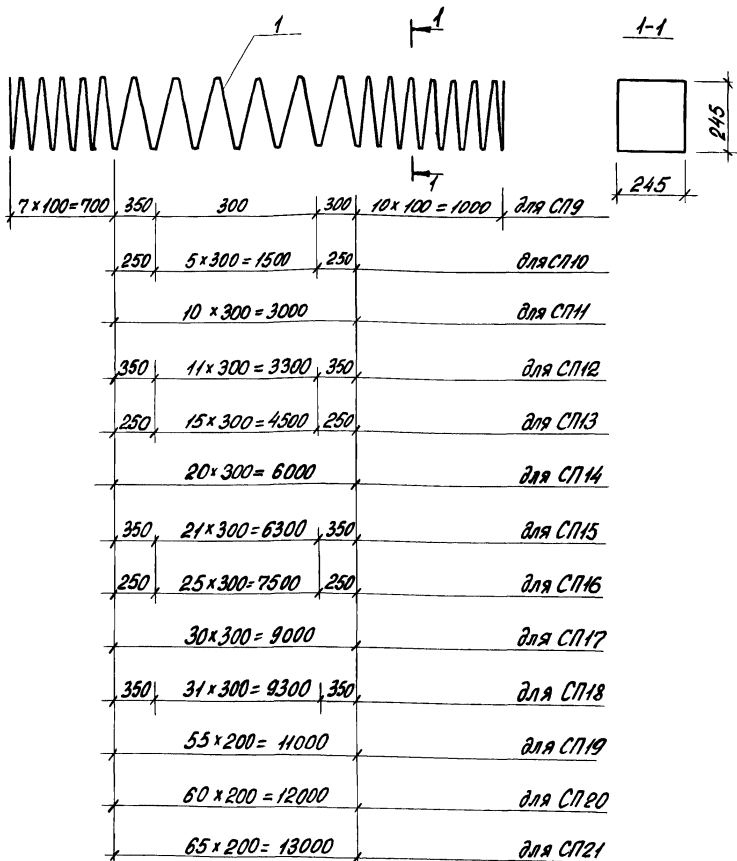


Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП1	1	Ø 5 ВрI, $l = 13200$	1	1,9	1,9
СП2	1	$l = 15800$	1	2,3	2,3
СП3	1	$l = 17760$	1	2,6	2,6
СП4	1	$l = 19720$	1	2,8	2,8
СП5	1	$l = 17460$	1	2,5	2,5
СП6	1	$l = 20800$	1	3,0	3,0
СП7	1	$l = 23310$	1	3,4	3,4
СП8	1	$l = 25820$	1	3,7	3,7

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80.

Циф. № позн.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		
Нач. ПРЧ	Лешин	02.09.82
ГЛП	Филиппов	02.09.82
Вед. инж.	Ремезова	02.09.82
Инж. И.К.	Лачотурян	02.09.82
Провер.	Ремезова	02.09.82
1.04.1-102-110		
Спираль		
СП1... СП8		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундаментпроект		

формат А4



Изд. № подл. 18444

Подписи и даты

Взам. инв. №

Нач. ПОЧ Сибандарев
 ГИП Филиппов
 Вед. инж. Ремезова
 Инж. И.к. Дачатурян
 Провер. Ремезова

1.011.1- 10.2- 1120

Спираль
 СП9... СП21

Стрелка	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

формат А4

Марка спираль	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса спираль, кг
СП9	1	$\emptyset 5 \text{ Вр I}, \ell = 21810$	1	3,1	3,1
СП10	1	$\ell = 25900$	1	3,7	3,7
СП11	1	$\ell = 28980$	1	4,3	4,3
СП12	1	$\ell = 32050$	1	4,6	4,6
СП13	1	$\ell = 36150$	1	5,2	5,2
СП14	1	$\ell = 39220$	1	5,6	5,6
СП15	1	$\ell = 42290$	1	6,1	6,1
СП16	1	$\ell = 46380$	1	6,7	6,7
СП17	1	$\ell = 49460$	1	7,1	7,1
СП18	1	$\ell = 52530$	1	7,5	7,5
СП19	1	$\ell = 73710$	1	10,6	10,6
СП20	1	$\ell = 78710$	1	11,3	11,3
СП21	1	$\ell = 83710$	1	12,1	12,1

Арматура: класса Вр I по ГОСТ 6727-80

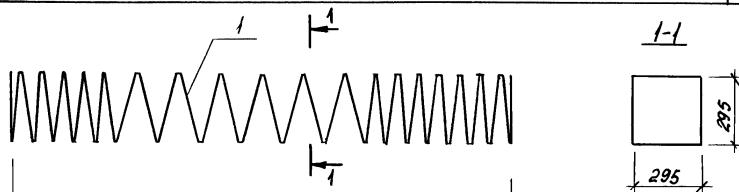
Уч. № подл.	Взам. инв. №
18444	
Подпись и дата	

1.04.1-10.2-1120

Лист

2

формат А4



7 × 100 = 700	250	5 × 300 = 1500	250	10 × 100 = 1000	для СП22
		10 × 300 = 3000			для СП23
350	11 × 300 = 3300	350			для СП24
250	15 × 300 = 4500	250			для СП25
	20 × 300 = 6000				для СП26
350	21 × 300 = 6300	350			для СП27
250	25 × 300 = 7500	250			для СП28
	30 × 300 = 9000				для СП29
350	31 × 300 = 9300	350			для СП30
	55 × 200 = 11000				для СП31
	60 × 200 = 12000				для СП32
	65 × 200 = 13000				для СП33
	70 × 200 = 14000				для СП34
	75 × 200 = 15000				для СП35
	80 × 200 = 16000				для СП36
	85 × 200 = 17000				для СП37
	90 × 200 = 18000				для СП38

1.011.1 - 10.2 - 1130

Нач. ПО-4	Сиванбаев	02.09.98
ГМП	Филиппов	02.09.98
Вед. инж.	Ремезова	02.09.98
Инж. II к.	Тачатурян	02.09.98
Провер.	Ремезова	02.09.98

Спираль
СП 22... СП 38

Стация	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

формат А4

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП 22	1	Ø 5 Вр I, $\ell = 31040$	1	4,5	4,5
СП 23	1	$\ell = 34690$	1	5,0	5,0
СП 24	1	$\ell = 38340$	1	5,5	5,5
СП 25	1	$\ell = 43200$	1	6,2	6,2
СП 26	1	$\ell = 46850$	1	6,7	6,7
СП 27	1	$\ell = 50500$	1	7,3	7,3
СП 28	1	$\ell = 55360$	1	8,0	8,0
СП 29	1	$\ell = 59010$	1	8,5	8,5
СП 30	1	$\ell = 62660$	1	9,0	9,0
СП 31	1	$\ell = 82290$	1	12,7	12,7
СП 32	1	$\ell = 94270$	1	13,6	13,6
СП 33	1	$\ell = 100250$	1	14,5	14,5
СП 34	1	$\ell = 106230$	1	15,3	15,3
СП 35	1	$\ell = 112210$	1	16,2	16,2
СП 36	1	$\ell = 118190$	1	17,0	17,0
СП 37	1	$\ell = 124170$	1	17,9	17,9
СП 38	1	$\ell = 130150$	1	18,8	18,8

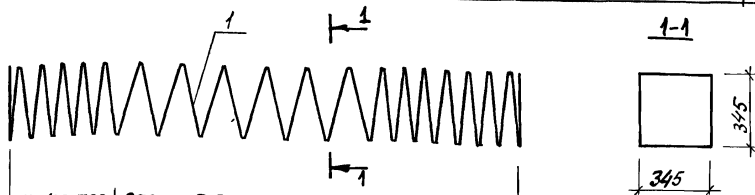
Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.011.1-10.2-1130

Лист

2

формат А4



7 × 100 = 700	250	5 × 300 = 1500	250	10 × 100 = 1000	для СП39
		10 × 300 = 3000			для СП40
350	11 × 300 = 3300	350			для СП41
250	15 × 300 = 4500	250			для СП42
	20 × 300 = 6000				для СП43
350	21 × 300 = 6300	350			для СП44
250	25 × 300 = 7500	250			для СП45
	30 × 300 = 9000				для СП46
350	31 × 300 = 9300	350			для СП47
	55 × 200 = 11000				для СП48
	60 × 200 = 12000				для СП49
	65 × 200 = 13000				для СП50
	70 × 200 = 14000				для СП51
	75 × 200 = 15000				для СП52
	80 × 200 = 16000				для СП53
	85 × 200 = 17000				для СП54
	90 × 200 = 18000				для СП55

Шифр на подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв. бл.

Нач. ПОА	Субанбаев	02.09.94
Гл. инж.	Филиппов	02.09.94
Вед. инж.	Ремезова	02.09.94
Инж. Л. К.	Тычотурян	02.09.94
Провер.	Ремезова	02.09.94

1.011.1- 10.2 - 1140

Спираль
СП 39... СП 55

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Фундаментпроект

Формат А4

Марка спираль	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спираль, кг
СП39	1	$\Phi 5$ ВрI, $\ell = 36210$	1	5,2	5,2
СП40	1	$\ell = 40450$	1	5,8	5,8
СП41	1	$\ell = 44680$	1	6,4	6,4
СП42	1	$\ell = 50330$	1	7,2	7,2
СП43	1	$\ell = 54570$	1	7,9	7,9
СП44	1	$\ell = 58800$	1	8,5	8,5
СП45	1	$\ell = 64450$	1	9,3	9,3
СП46	1	$\ell = 68690$	1	9,9	9,9
СП47	1	$\ell = 72920$	1	10,5	10,5
СП48	1	$\ell = 103090$	1	14,9	14,9
СП49	1	$\ell = 110070$	1	15,9	15,9
СП50	1	$\ell = 117050$	1	16,9	16,9
СП51	1	$\ell = 124030$	1	17,9	17,9
СП52	1	$\ell = 131010$	1	18,9	18,9
СП53	1	$\ell = 137990$	1	19,9	19,9
СП54	1	$\ell = 144970$	1	20,8	20,8
СП55	1	$\ell = 151950$	1	21,8	21,8

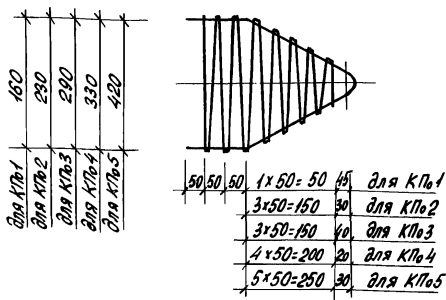
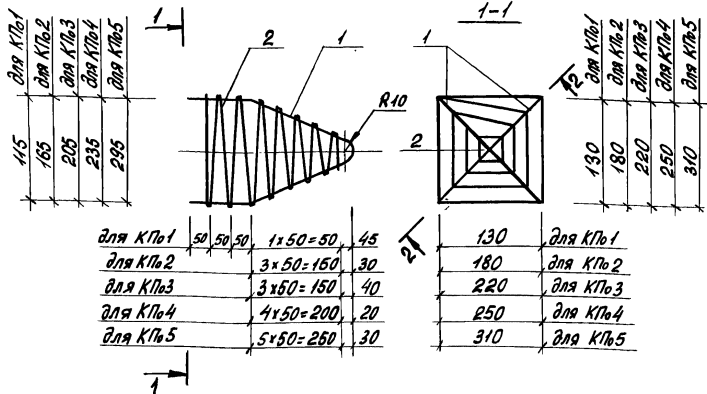
Арматура : класса ВрI по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.0Н.1- 10.2 - 1140

Лист
2

формат А4



Марка каркаса	Поз	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП01	1	Ø10 AI, $\ell=540$	2	0,33	1,0
	2	Ø5 BpI, $\ell=2000$	1	0,29	

1.0Н. 1-10.2-Н50

Нач. поч	Субанбаев	02.02.94
ГЛП	Филиппов	02.02.94
вед. инж	Ремезова	02.02.94
инж. тех	Мартынова	02.02.94
провер	Ремезова	02.02.94

Каркас
пространственный
КП01... КП05

Студия	Лист	Листов
Р	1	2
фундаментпроект		

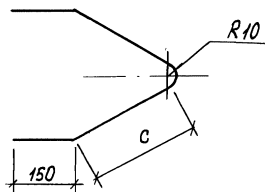
формат А4

Инв. № докум. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 2	1	Ø 10 АІ, $l = 720$	2	0,44	1,3
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 3000$	1	0,43	
КПо 3	1	Ø 10 АІ, $l = 780$	2	0,48	1,4
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 3100$	1	0,45	
КПо 4	1	Ø 10 АІ, $l = 840$	2	0,52	1,7
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 4400$	1	0,63	
КПо 5	1	Ø 10 АІ, $l = 990$	2	0,61	2,1
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 5800$	1	0,84	

Арматура: класса ВрІ по ГОСТ 6727-80, класса АІ по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1



Марка каркаса	Размеры, мм
	C
КПо 1	110
КПо 2	200
КПо 3	230
КПо 4	260
КПо 5	335

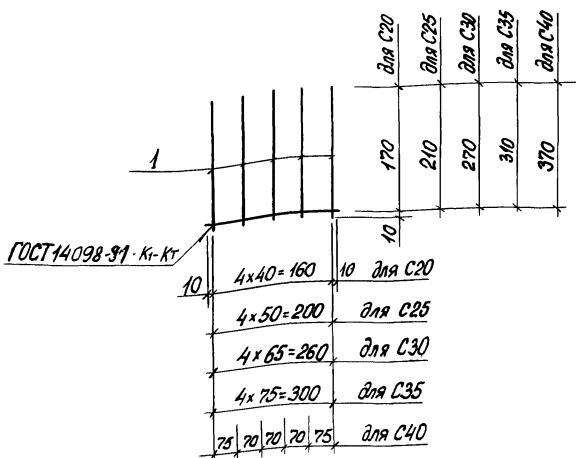
1.011.1-10.2-1150

Лист

2

формат А4

11 0007 2 50



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
C 20	1	Ø 5 Вр I, $\ell = 180$	6	0,02	0,1
C 25	1	Ø 5 Вр I, $\ell = 220$	6	0,03	0,2
C 30	1	Ø 5 Вр I, $\ell = 280$	6	0,04	0,2
C 35	1	Ø 5 Вр I, $\ell = 320$	6	0,05	0,3
C 40	1	Ø 5 Вр I, $\ell = 380$	7	0,05	0,4

Арматура: класса Вр I по ГОСТ 6727-80

1.0Н.1 - 10.2 - 1101

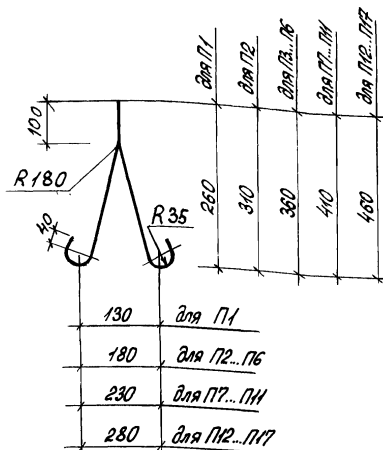
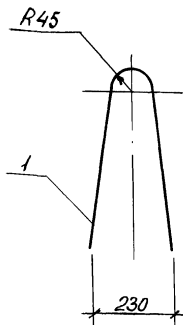
Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
Всего листов

Нач. ПО4 Сиванбаев
ТИП Филиппов
вед. инж. Ремезова
Инж. М.к. Мартынов
Провер. Ремезова

Сетка
C 20... C 40

Стодия Р Лист 1
Фундамент проект

формат А 4
11 000 71 7m



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли кг
П1	1	Ø10 AI, $\ell = 1050$	1	0,65	0,7
П2	1	Ø10 AI, $\ell = 1150$	1	0,71	0,7
П3	1	Ø10 AI, $\ell = 1250$	1	0,77	0,8
П4	1	Ø12 AI, $\ell = 1250$	1	1,10	1,1
П5	1	Ø14 AI, $\ell = 1250$	1	1,51	1,5
П6	1	Ø16 AI, $\ell = 1260$	1	2,00	2,0
П7	1	Ø12 AI, $\ell = 1350$	1	1,21	1,2
П8	1	Ø14 AI, $\ell = 1350$	1	1,63	1,6
П9	1	Ø16 AI, $\ell = 1360$	1	2,15	2,1

1.0Н.1-10.2-Н02

Петля
П1... П17

Стация	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

формат А4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инж. №
18444		
Нач. ПОД	Сиванбаев	02
ГЛП	Филиппов	02.02.2020
Вед. инж.	Ремезова	02.02.2020
Инж. Шк.	Мартынов	02.02.2020
Провер.	Ремезова	02.02.2020

Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П10	1	$\Phi 18 \text{ AI}$, $\ell = 1370$	1	2,74	2,7
П11	1	$\Phi 20 \text{ AI}$, $\ell = 1370$	1	3,38	3,4
П12	1	$\Phi 14 \text{ AI}$, $\ell = 1470$	1	1,78	1,8
П13	1	$\Phi 16 \text{ AI}$, $\ell = 1470$	1	2,32	2,3
П14	1	$\Phi 18 \text{ AI}$, $\ell = 1470$	1	2,94	2,9
П15	1	$\Phi 20 \text{ AI}$, $\ell = 1470$	1	3,63	3,6
П16	1	$\Phi 22 \text{ AI}$, $\ell = 1470$	1	4,37	4,4
П17	1	$\Phi 25 \text{ AI}$, $\ell = 1480$	1	5,70	5,7

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. № опов. Подпись и дата
18444

1.0Н.1-10.2-1102

Лист

2

формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Наим. и чл. организации	Марка свая	Напрягаемая арматура класса								Изделия арматурные						Общий расход
													Арматура класса				Всего		
													А-I		Вр-I				
													ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
													Ф 5		Умозо			Ф 9	
18444			Гип. Филиппов	СНпр 30.20-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,1	2,1	3,2	3,2	5,3	7,2		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 40.20-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,1	2,1	3,6	3,6	5,7	8,1		
Ремзобва	Ремзобва	Ремзобва	Ремзобва	СНпр 50.20-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,1	2,1	3,9	3,9	6,0	9,0		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 60.20-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,1	2,1	4,1	4,1	6,2	9,8		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 30.25-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,3	2,3	4,9	4,9	7,2	9,1		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 40.25-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,3	2,3	5,4	5,4	7,7	10,1		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 50.25-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,3	2,3	5,8	5,8	8,1	11,1		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 60.25-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,3	2,3	6,1	6,1	8,4	12,0		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 30.30-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	10,0		
			Ведущий Ремзобва	СН 30.30-АIV	—	—	—	—	8,0	8,0	8,0	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	16,1		
			Ведущий Ремзобва	СНк 30.30-К7	—	—	5,4	5,4	—	—	5,4	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	13,5		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 40.30-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	11,1		
			Ведущий Ремзобва	СН 40.30-АIV	—	—	—	—	10,5	10,5	10,5	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	19,2		
			Ведущий Ремзобва	СНк 40.30-К7	—	—	7,1	7,1	—	—	7,1	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	15,8		
			Ведущий Ремзобва	СНпр 50.30-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	12,3		
			Ведущий Ремзобва	СН 50.30-АIV	—	—	—	—	13,0	13,0	13,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	22,3		
			Ведущий Ремзобва	СНк 50.30-К7	—	—	8,8	8,8	—	—	8,8	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	18,1		

Формат АУ

Циф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Марка свац	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные										Общий рас- ход
								Арматура класса								Всего		
	Вр-II		К-7		А-IV		Всего	А-I				Вр-I						
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80						
	Ф 5	Умозо	Ф 9	Умозо	Ф 10	Умозо		Ф 10	Ф 12	Ф 14	Умозо	Ф 5	Умозо					
СНпр 60.30-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	13,2			
СН 60.30-АIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	25,0			
СНк 60.30-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	20,1			
СНпр 70.30-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	15,0			
СН 70.30-АIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	28,7			
СНк 70.30-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	23,0			
СНпр 80.30-ВрII	4,8	4,8	—	—	—	—	4,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	16,1			
СН 80.30-АIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	31,7			
СНк 80.30-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	25,1			
СНпр 90.30-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	22,4			
СН 90.30-АIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	34,6			
СНк 90.30-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	27,3			
СНпр 100.30-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	25,0			
СН 100.30-АIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	38,5			
СНк 100.30-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	30,4			
СНпр 110.30-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	26,6			
СН 110.30-АIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	41,4			
СНк 110.30-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	32,5			

104.1-10.2-PC

2

Расч

10.И.1-10.2-РС

формат АУ
11.0007А
74

2

лист

Марка свар	Напрягаемая арматура класса										Узелия арматурные										Об- щид рас- ход
											Арматура класса										
	Вр-II		К-7			А-IV		А-V		Всего	А-I					Вр-I		Всего			
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80								
	Ф5	Uмоза	Ф9	Ф12	Uмоза	Ф10	Uмоза	Ф10	Ф12		Uмоза	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Uмоза	Ф5		Uмоза		
СНпр120.30-ВрII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	21,1	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	14,0	35,1		
СН 120.30-А V	—	—	—	—	—	—	—	30,2	—	30,2	30,2	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	14,0	44,2	
СНк 120.30-К7	—	—	20,6	—	20,6	—	—	—	—	20,6	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	14,0	34,6		
СНпр 130.30-ВрII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	22,9	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	40,0		
СН 130.30-А V	—	—	—	—	—	—	—	32,8	—	32,8	32,8	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	49,9	
СНк 130.30-К7	—	—	22,2	—	22,2	—	—	—	—	22,2	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	39,3		
СНпр 140.30-ВрII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	32,8	1,1	—	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	51,6		
СН 140.30-А V	—	—	—	—	—	—	—	35,2	—	35,2	35,2	1,1	—	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	54,0	
СНк 140.30-К7	—	—	23,9	—	23,9	—	—	—	—	23,9	1,1	—	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	42,7		
СНпр 150.30-ВрII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	44,0	1,1	—	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	63,6		
СН 150.30-А V	—	—	—	—	—	—	—	—	54,2	54,2	54,2	1,1	—	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	73,8	
СНк 150.30-К7	—	—	—	44,8	44,8	—	—	—	—	44,8	1,1	—	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	64,4		
СНпр 40.35-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	—	—	—	2,4	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	14,0		
СН 40.35-А V	—	—	—	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	22,1		
СНк 40.35-К7	—	—	7,1	—	7,1	—	—	—	—	7,1	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	18,7		
СНпр 50.35-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	3,0	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	15,1		
СН 50.35-А V	—	—	—	—	—	13,0	13,0	—	—	13,0	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	25,1		
СНк 50.35-К7	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	—	8,8	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	20,9		

1.04.1-10.2 - РС

3

Тисм

1.04.1-10.2 - РС

формат А4

110мх84

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура классов							Изделия арматурные										Об- щущ рас- под
								Арматура классов									Всего	
	Вр-II		К-7		А-IV		Всего	А-I					Вр-I		Всего			
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
	Ф5	Умозо	Ф9	Умозо	Ф10	Умозо		Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Умозо	Ф5	Умозо				
СНр 60.35-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	16,2		
СН 60.35-АIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	28,0		
СНк 60.35-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	23,1		
СНр 70.35-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	17,5		
СН 70.35-АIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	31,2		
СНк 70.35-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	25,5		
СНр 80.35-ВрII	4,7	4,7	—	—	—	—	4,7	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	19,4		
СН 80.35-АIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	35,1		
СНк 80.35-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	28,5		
СНр 90.35-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	25,9		
СН 90.35-АIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	38,1		
СНк 90.35-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	30,8		
СНр 100.35-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	28,8		
СН 100.35-АIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	42,3		
СНк 100.35-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	34,2		
СНр 110.35-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	30,5		
СН 110.35-АIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	45,3		
СНк 110.35-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	36,4		

4.04.1-10.2 - РС

4

Псм

1. ОН. 1-10.2-РС

формат АУ

4

75

УИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УИВ. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса											Всего
	Вр-ІІ		К-7				А-ІІІ					
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68				ГОСТ 5781-82					
	φ5	Умо20	φ9	φ12	φ15	Умо20	φ10	φ12	φ14	φ16	Умо20	
СНр 120.35-ВрІІ	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,1
СН 120.35-АІІ	—	—	—	—	—	—	30,2	—	—	—	30,2	30,2
СНК 120.35-К7	—	—	20,6	—	—	20,6	—	—	—	—	—	20,6
СНр 130.35-ВрІІ	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,9
СН 130.35-АІІ	—	—	—	—	—	—	32,8	—	—	—	32,8	32,8
СНК 130.35-К7	—	—	22,2	—	—	22,2	—	—	—	—	—	22,2
СНр 140.35-ВрІІ	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8
СН 140.35-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	50,8	50,8
СНК 140.35-К7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	23,9
СНр 150.35-ВрІІ	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0
СН 150.35-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	54,2	—	—	54,2	54,2
СНК 150.35-К7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	44,8
СН 160.35-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	78,4	78,4
СНК 160.35-К7	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	71,2
СН 170.35-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	108,8	108,8
СНК 170.35-К7	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	75,6
СН 180.35-АІІ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	115,2	115,2
СНК 180.35-К7	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	107,2

10.11.1-10.2-PC

5

л/см

1.011.1-10.2 - PC

формат А4
и мм 3х 77

5

ИУСМ

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Изделия арматурные										Общий рас-ход
Арматура класса							Всего			
А-I					Вр-I					
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					
φ10	φ16	φ18	φ20	Умозо	φ5	Умозо				
1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	39,1		
1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	48,2		
1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	38,6		
1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,8		
1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	55,7		
1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,1		
1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	56,6		
1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	74,6		
1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	47,7		
1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	68,7		
1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	78,9		
1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	69,5		
1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	103,9		
1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	96,7		
1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	136,6		
1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	103,4		
1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	143,8		
1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	135,8		

1.041.1 - 10.2 - PC

6

Деталь

1.041.1 - 10.2 - РС

6

Иван

формат А4
11.0003.6
78

77

Умв. № подл.	Подпись и дата	Взам. умв. №
18444		

18444

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса											Изделия арматурные											Од- цикл рас- ход
												Арматура класса											
	Bp-II		K-7			A-IV			A-V			A-I					Bp-I		Всего				
	ГОСТ 7346-81		ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80									
	Ф5	Уморо	Ф9	Ф15	Уморо	Ф10	Уморо	Ф16	Ф18	Уморо	Всего	Ф10	Ф14	Ф16	Ф20	Уморо	Ф5	Уморо					
CH 190.35-AV	—	—	—	—	—	—	—	121,6	—	121,6	121,6	1,1	—	—	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	154,1			
CHK 190.35-K7	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	168,8	1,1	—	—	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	198,3			
CH 200.35-AV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	1,1	—	—	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	192,4			
CHK 200.35-K7	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	177,6	1,1	—	—	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	208,0			
CHnp 40.40-BpII	2,4	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	17,3			
CH 40.40-AIV	—	—	—	—	—	10,5	10,5	—	—	—	10,5	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	25,4			
CHK 40.40-K7	—	—	7,1	—	7,1	—	—	—	—	—	7,1	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	22,0			
CHnp 50.40-BpII	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	18,5			
CH 50.40-AIV	—	—	—	—	—	13,0	13,0	—	—	—	13,0	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	28,5			
CHK 50.40-K7	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	—	—	8,8	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	24,3			
CHnp 60.40-BpII	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	19,7			
CH 60.40-AIV	—	—	—	—	—	15,4	15,4	—	—	—	15,4	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	31,5			
CHK 60.40-K7	—	—	10,5	—	10,5	—	—	—	—	—	10,5	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	26,6			
CHnp 70.40-BpII	4,2	4,2	—	—	—	—	—	—	—	—	4,2	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	22,1			
CH 70.40-AIV	—	—	—	—	—	17,9	17,9	—	—	—	17,9	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	35,8			
CHK 70.40-K7	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	—	—	12,2	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	30,1			

1041.1-10.2-PC

7

Полн

1.04.1-10.2-PC

1.00036 79
формат А4

7
Лист

УИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УИВ. №
18444		

18444

Марка свац	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные										Об- щии рас- ход
											Арматура класса										
	Вр-II		К-7		А-IV			А-V		Всего	А-I					Вр-I		Всего			
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80								
	Ф5	Умозо	Ф9	Умозо	Ф10	Ф12	Умозо	Ф10	Умозо		Ф10	Ф16	Ф18	Ф20	Умозо	Ф5	Умозо				
СНпр 80.40-ВрII	4,8	4,8	—	—	—	—	—	—	—	4,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	23,5		
СН 80.40-АIV	—	—	—	—	20,4	—	20,4	—	—	20,4	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	39,1		
СНк 80.40-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	—	—	—	13,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	32,5		
СНпр 90.40-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	—	—	—	10,6	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	34,1		
СН 90.40-АIV	—	—	—	—	22,8	—	22,8	—	—	22,8	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	43,3		
СНк 90.40-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	—	—	—	15,5	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	36,0		
СНпр 100.40-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	—	—	—	11,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	33,1		
СН 100.40-АIV	—	—	—	—	25,3	—	25,3	—	—	25,3	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	46,6		
СНк 100.40-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	—	—	—	17,2	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	38,5		
СНпр 110.40-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	—	—	—	13,0	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	34,9		
СН 110.40-АIV	—	—	—	—	27,8	—	27,8	—	—	27,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	49,7		
СНк 110.40-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	—	—	—	18,9	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	40,8		
СНпр 120.40-ВрII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	21,1	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,6		
СН 120.40-АIV	—	—	—	—	—	—	—	30,2	30,2	30,2	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	52,7		
СНк 120.40-К7	—	—	20,6	20,6	—	—	—	—	—	20,6	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,1		
СНпр 130.40-ВрII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	22,9	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	54,2		
СН 130.40-АIV	—	—	—	—	—	47,1	47,1	—	—	47,1	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	75,4		
СНк 130.40-К7	—	—	22,2	22,2	—	—	—	—	—	22,2	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	50,5		

1.ОН.1-10.2-РС

8

Плеч

1.011.1-10.2-PC

формат А4

8

Дачи

29

ИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ИВ. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса													Всего	
	Вр-II		К7				А-IV		А-V						
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68				ГОСТ 5781-82								
	φ 5	Уморо	φ 9	φ 12	φ 15	Уморо	φ 14	Уморо	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	Уморо		
СНр 140.40-ВрII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8	
СН 140.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	—	50,8	50,8	
СНк 140.40-К7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	—	—	23,9	
СНр 150.40-ВрII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	
СН 150.40-АIV	—	—	—	—	—	—	73,6	73,6	—	—	—	—	—	73,6	
СНк 150.40-К7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	—	—	44,8	
СН 160.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	—	78,4	78,4	
СНк 160.40-К7	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	—	—	71,2	
СН 170.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	—	108,8	108,8	
СНк 170.40-К7	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	—	—	75,6	
СН 180.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	—	115,2	115,2	
СНк 180.40-К7	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	—	—	107,2	
СН 190.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	153,6	153,6	153,6	
СНк 190.40-К7	—	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	—	—	168,8	
СН 200.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	162,0	
СНк 200.40-К7	—	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	—	—	177,6	

1.041.1 - 10.2 - PC

формат АУ

9

л/см

80

ИМБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ИМБ. №
18444		

Изделия арматурные								Всего	Общий рас- ход
Арматура класса									
А-I					Вр-I				
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				
φ 10	φ 20	φ 22	φ 25	Уморо	φ 5	Уморо			
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	62,1	
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	80,1	
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	53,2	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	74,3	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	103,9	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	75,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	111,3	
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	104,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	142,7	
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	109,5	
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	150,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	142,1	
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	192,0	
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	207,2	
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	201,4	
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	217,0	

1.011.1 - 10.2 - PC

формат А4

10

Илсн