

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАП-
РЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЧД0036

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Выпуск 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАПРЯ-
ГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

Институтом ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
Дир. ин-та *Лиссанту* В.К.Демидов
нач. по-4 *Лев* А.В.Силянбаев
/ гл. инж. пр-та *Петров* О.Г.Филиппов

УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРО-
ВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ

МИНСТРОЯ РОССИИ
письмо от 22.12.92
н 9-1/403

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"

с 01.01.93.

ПРИКАЗ от 11.10.92.

н 248

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.2- ТД	Техническое описание	3
1.011.1-10.2-1000ФГ	Свая СНиР 30.20-ВрII... СНК 200.40-К7	30
1.011.1-10.2- 1100	Арматурный чертеж сваи СНиР 30.20-ВрII... СНК 200.40-К7	36
1.011.1-10.2-1110	Сpirаль СП1... СП8	60
1.011.1-10.2- 1120	Сpirаль СП9... СП21	61
1.011.1-10.2- 1130	Сpirаль СП22... СП38	63
1.011.1-10.2- 1140	Сpirаль СП39 ... СП55	65
1.011.1-10.2- 1150	Каркас пространственный КПо1... КПо5.	67
1.011.1-10.2- 1101	Семка С20... С40	69
1.011.1-10.2- 1102	Петля П1... П17	70
1.011.1-10.2- РС	Ведомость расхода стали, кг	72

Инф. № подачи	Подпись и дата	Взам. инф. №
188444		

Науч. под-ч	Субандбай	ФИО
ГИП	Филиппов Ю.А.	02.09.99
вед.член	Ремезов Альберт	02.09.99
инж.рук	Мартынова Елена	02.09.99
Пров.	Ремезов Альберт	02.09.99

1.011.1-10.2

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	

Фундаментпроект

формат А4

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с напрягаемой проволочной, стержневой и арматурой из канатов. Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже приведенных в рабочих чертежах.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для свайных фундаментов зданий и сооружений. Область применения свай в зависимости от конструкции здания или сооружения и грунтовых условий площадки строительства - в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.2 При изготавлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3 Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

Допускается изготавливать сваи без остряя.

Чертежный лист
Порядок и виды изображений
18444

				1.011.1-10.2 -	TO
Гл.инженер Михальчик	Изменение				
нач.п.о.у Сивандаев	СЕЛ				
ГИП Филиппов	Рисунок	02.09.92			
Вед. инж. Ремезович	Рисунок	02.09.92			
				Техническое описание	Стандард Лист Пакет
					Р 1 27
					фундаментпроект

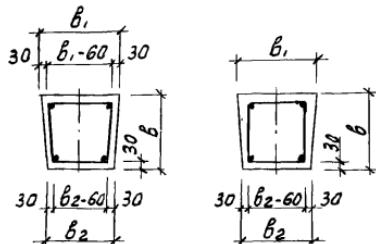
формат А4

Сечение свай, мм	Длина свай, м
200 × 200	3 ... 6
250 × 250	3,4 *
250 × 250	5,6
300 × 300	3 ... 15
350 × 350	4 ... 7 *
350 × 350	8 ... 20
400 × 400	4 ... 12 *
400 × 400	13 ... 20

* Свай допускается применять при соответствующем технико-экономическом обосновании для восприятия значительных горизонтальных или вертикальных нагрузок.

2.4 Допускается изготавливание свай с технологическим уклоном двух противоположных граней не более 1:15 без изменения площади поперечного сечения. Свай длиной более 12 м следует изготавливать только в разъемных формах.

При этом защитный слой должен быть не менее 30 мм. Расположение арматуры в поперечном сечении свай должно соответствовать черт. 1



Черт. 1

2.5 Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса В_р-II по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82;

термоизделии упрочненную стержневую классов А_т-ІІ; А_т-ІІК; А_т-ІІІ; А_т-ІІС и А_т-ІІІК по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса К7 по ГОСТ 13840-68.

В рабочей документации приведена арматурная сталь классов А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.

В качестве конструктивной арматуры (спирали, петли, сетки, хомуты) - проволоку обыкновенную периодического профиля класса В_р-I по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса А-І по ГОСТ 5781-82.

2.6 Натяжение арматуры классов В_р-II и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов А-ІІ; А-ІІІ; А_т-ІІ; А_т-ІІК; А_т-ІІІ; А_т-ІІС и А_т-ІІІК - электротермическим (для свай длиной до 12 м включительно) или механическим способами.

Допускается использовать электротермический способ для натяжения проволочной арматуры класса В_р-II.

При натяжении электротермическим способом высокопрочной проволоки и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой перед-

Номер подраздела и главы	Порядковый номер
1.04.1-10.2-	18444

1.04.1-10.2-	TO	Лист
3		

точной прочности составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.7 Пределная величина предварительного напряжения арматуры δ_{sp} принята:

при механическом способе натяжения

$$Z_{SP} = 0,95 R_s, \text{ sez.}$$

при электромеханическом способе натяжения

$$Z_{sp} = R_s, \text{sez } -30 - \frac{360}{\rho}, \text{ zde}$$

l - длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска напряжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

Шаг спиралей поперечной арматуры по обоим концам свай на длине 1 м должен быть равным 100 мм, в средней части для свай длиной до 12 м включительно - 300 мм, для свай длиной 13 м и более - 200 мм.

2.8 Нормируемая отпускная прочность бетона свай должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

2.9 В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракции должен быть не более 40мм.

2.10 Голова свай должна быть усиlena сетками, острие свай - приставным каркасом.

2.11 Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер устанавливаются после формования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

Свай до 7м длиной включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить у верхней подъемной петли.

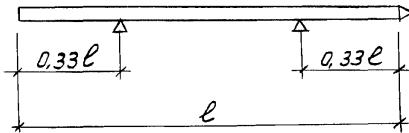
2.12 Строповка свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.13 Поперечная арматура должна быть привязана вязальной проволокой к продольной арматуре в каждом четвертом пересечении с тем, чтобы шаг спиралей был зафиксирован.

2.14 Сетки, петли и каркас острия должны быть привязаны к продольной арматуре вязальной проволокой.

2.15 Свай должны быть испытаны на трехместоустойчивость путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на черт. 2.

Схема испытания свай.



Черт. 2

2.16 После укладки свай на две опоры через 10мин. производят осмотр её верхней грани над опорами. Свай считают выдержавшей испытание, если на её гранях:

- не появляются трещины - для свай с арматурой

из высокопрочной проволоки и канатов;

- раскрытие трещин не превышает 0,2мм для свай со стержневой арматурой.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05мм.

2.17 Сваи, марки которых отмечены знаком* в табл. 1 на трещиноустойчивость не испытываются.

2.18 Сваи сечением 200×200мм и 250×250мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СНпр 120.30 - Вр II

класс продольной арматуры.
длина сваи(дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с
напрягаемой проволочной арматурой.

СН 150.30 - АУ

класс продольной арматуры.
длина сваи(дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с
напрягаемой стержневой арматурой.

В сваях марок СНпр и СНк допускается не указывать класс арматуры.

1.011.1-10.2- 70

лист

6

Числ. № п/п обр	Подпись и дата в зд сан. инсп.
18444	

4. Условия расчета свай.

4.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части сваи, по прочности, образованнию трещин при армировании свай высокопрочной проволокой и арматурными канатами и раскрытию (непродолжительному) трещин $A_{\text{стс1}} = 0,3 \text{ мм}$, при армировании свай стержневой арматурой.

Коэффициент перегрузки к собственной массе не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по образованию и раскрытию трещин.

4.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды, по прочности и трещиностойкости.

При этом категория трещиностойкости свай в зависимости от условий их работы и вида продольной арматуры, а также величина предельно допустимой ширины раскрытия трещин должны быть приняты согласно СНиП 2.03.01-84.*

4.3 Для проверки свай, армированных проволокой и канатами, по прочности и образованнию трещин и свай, армированных стержневой арма-

Чертеж подан	Проверен	и заменен
18.4.44		

1.04.1-10.2-	70	Лист
		7

турой, по прочности и непрородолжительному раскрытию трещин до $\Delta s_{cr} = 0,2\text{мм}$ на внешнечентральное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...27.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кН·м и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности, образованию и раскрытию трещин.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

- по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;
- по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование сваи и класс бетона по прочности на сжатие;
- в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют место расположения расчетного сечения сваи и усилия „ M “ и „ N “ в этом сечении от внешних нагрузок;
- по графикам на листах 10...27 определяют положение точки с координатами „ M “ и „ N “ для принятого класса бетона по прочности на сжатие при условии образования трещин или определенной величины раскрытия трещин. Если точка с координатами „ M “ и „ N “ лежит ниже кривой, соответствующей принятому сече-

Лист №	10
Изображение и обозначение	10.4.4

1.011.1-10.2 -	TO	лист
8		

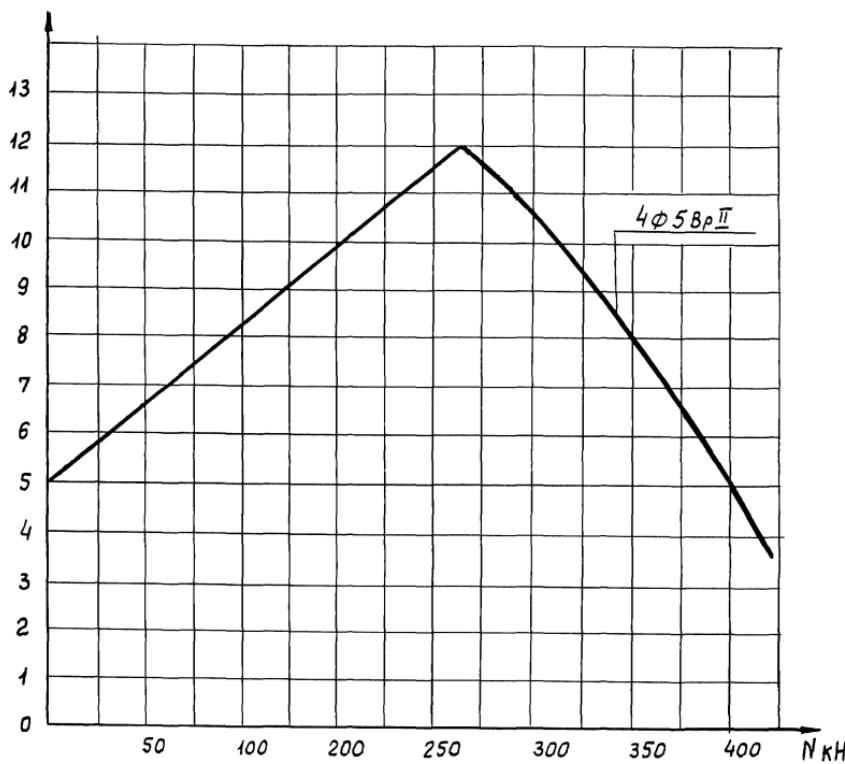
нию и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и образованию или раскрытию трещин; если точка лежит выше - не удовлетворяет. В последнем случае можно повысить класс бетона или увеличить продольное армирование сваи.

Инв. №	Подпись и дата ввода в эксплуатацию
18444	

1.011.1-10.2-70	Лист
9	

Сваи сечением 20×20 см. Бетон В25

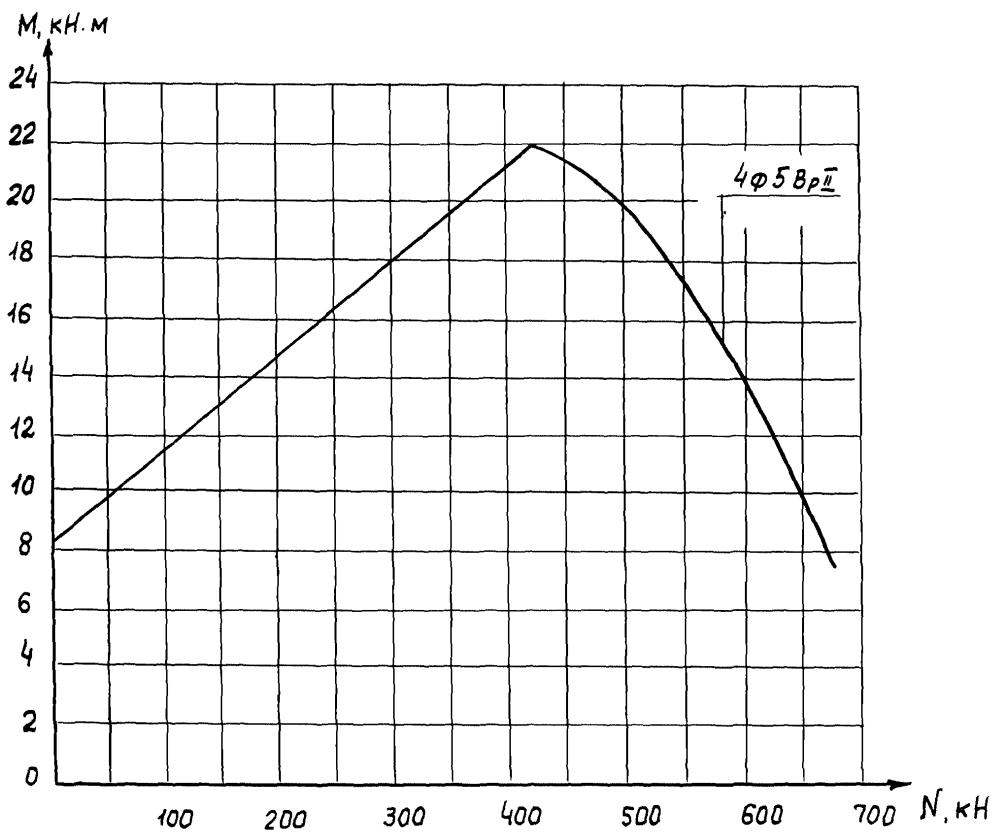
M_{kNm}



Унів. №	Підприємство узгоджене з ЗСМІУ. №
18444	

1.04.1-10.2-	70	Лист
		10
формата		

Сваи сечением 25×25 см. Бетон B25



Лист № 1 из 4
18.4.4.4

1.04.1-10.2-

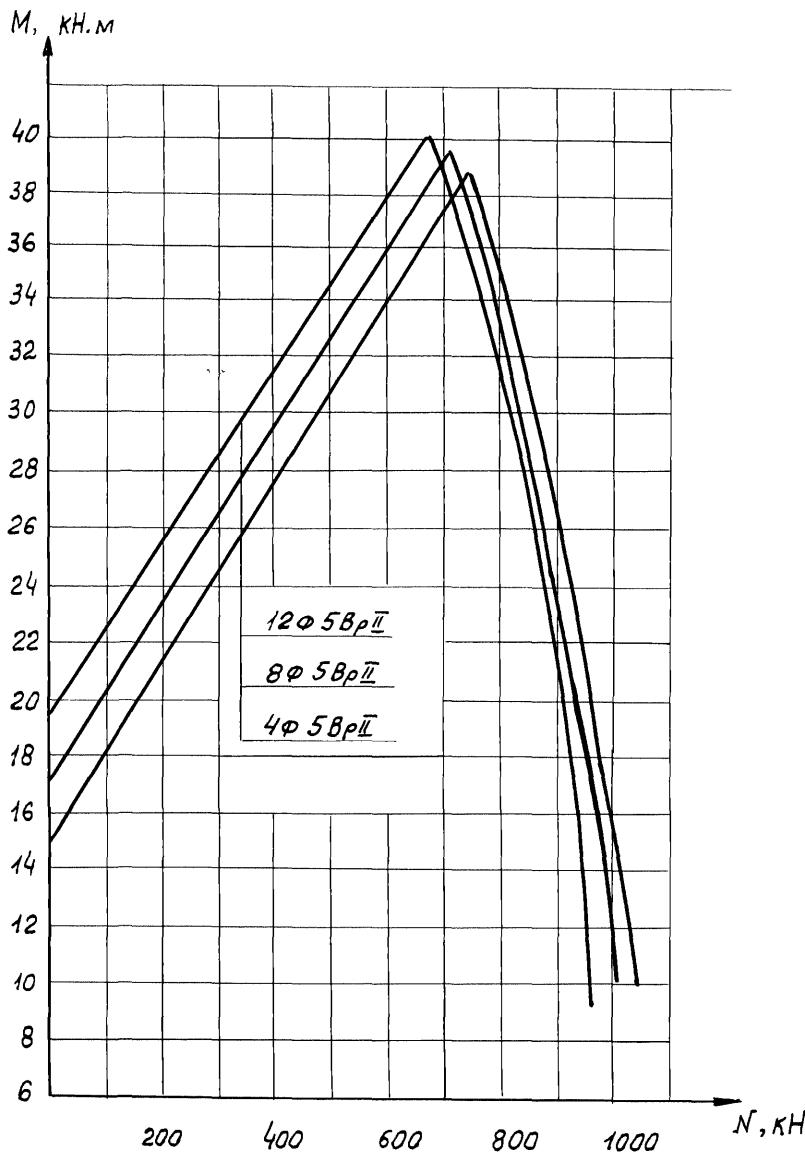
70

Лист

11

формат А4

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25



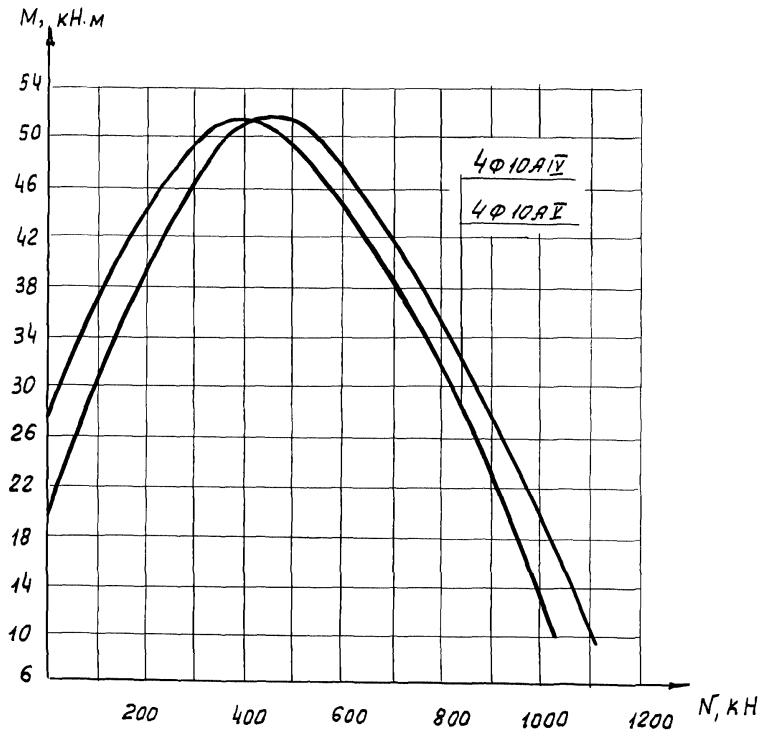
Инв. № подг.	Подпись и фамилия дизайнера инв. №
18444	

1.011.1-10.2- 70

Лист
12

формат А4

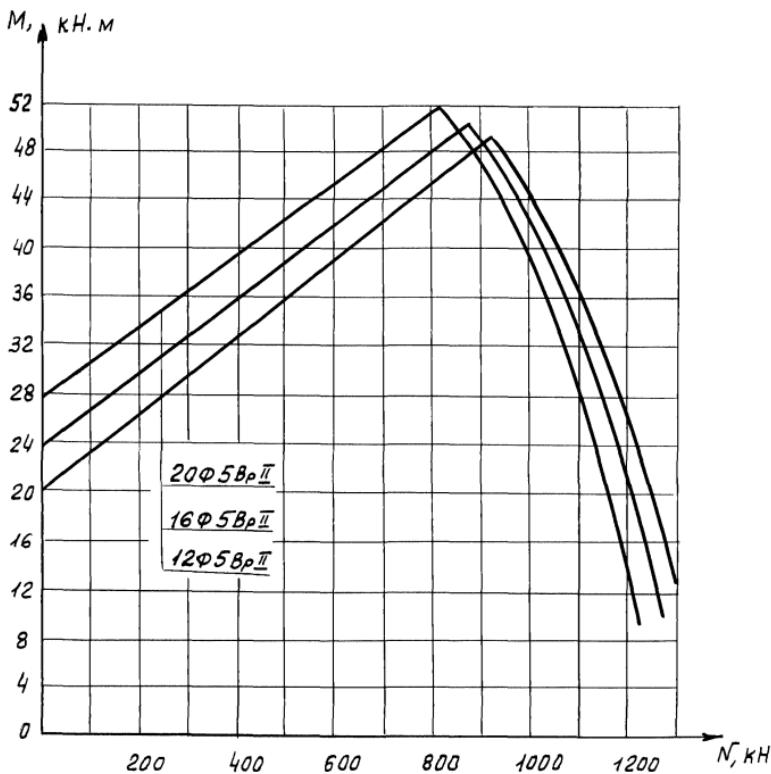
Свай сечением 30x30 см. Бетон 825



Числ. № проф. Повышение давления в зоне изгиба	18 VVU
--	--------

1.04.1-10.2-	70	Лист
--------------	----	------

Свац сечением 30x30 см. Бетон В30



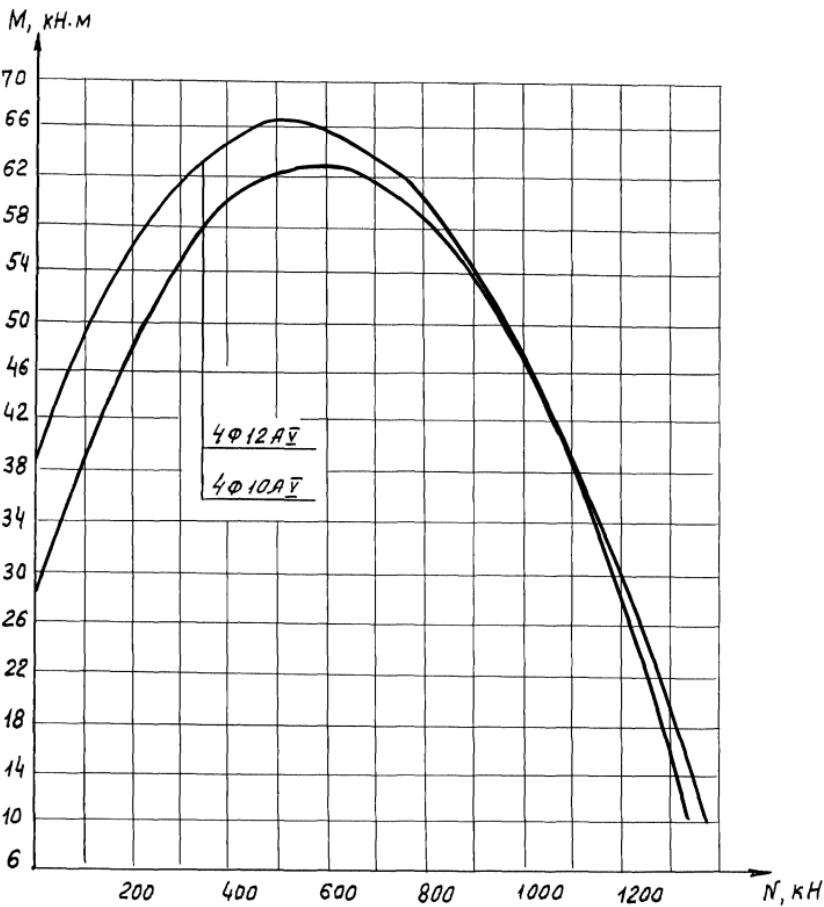
Инженерный расчет
18.11.14

1.01.1-10.2-70

Формат А4

Лист
14

Связ сечением 30×30 см. Бетон В30



ЛНР № 0001	Погодные условия для определения
18.444	

1.011.1-10.2-

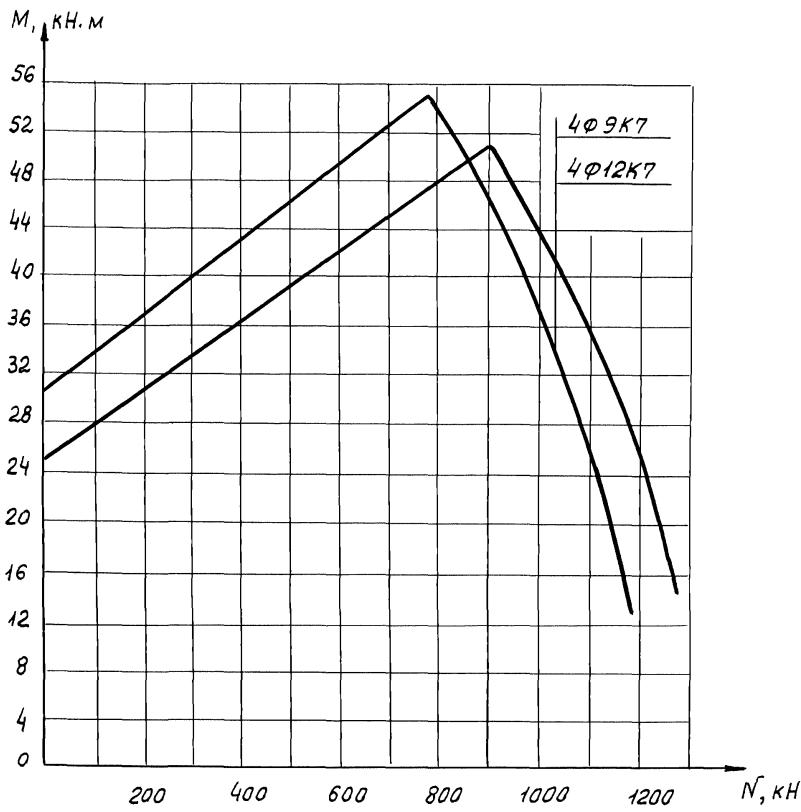
70

Писем

15

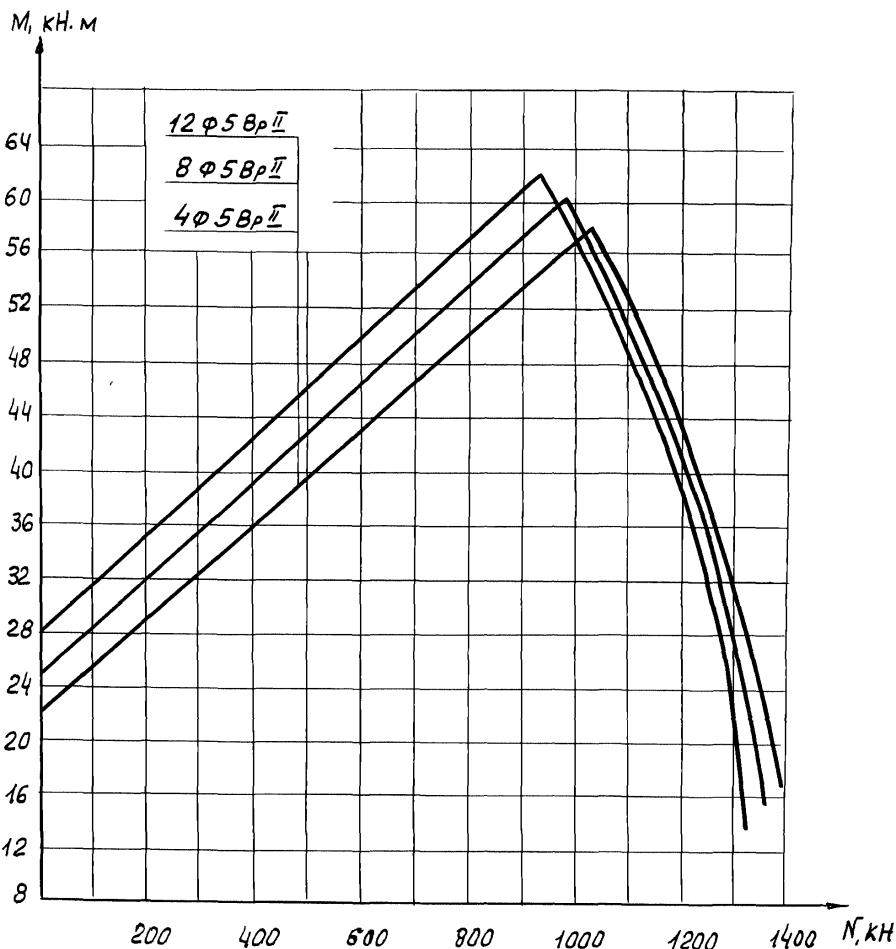
Формат А4

Свай сечением 30×30 см. бетон В 30



ИЧР № 200821. Проверка на изгиб свай в земле
18.4.4

Свай сечением 35×35 см. Бетон В25



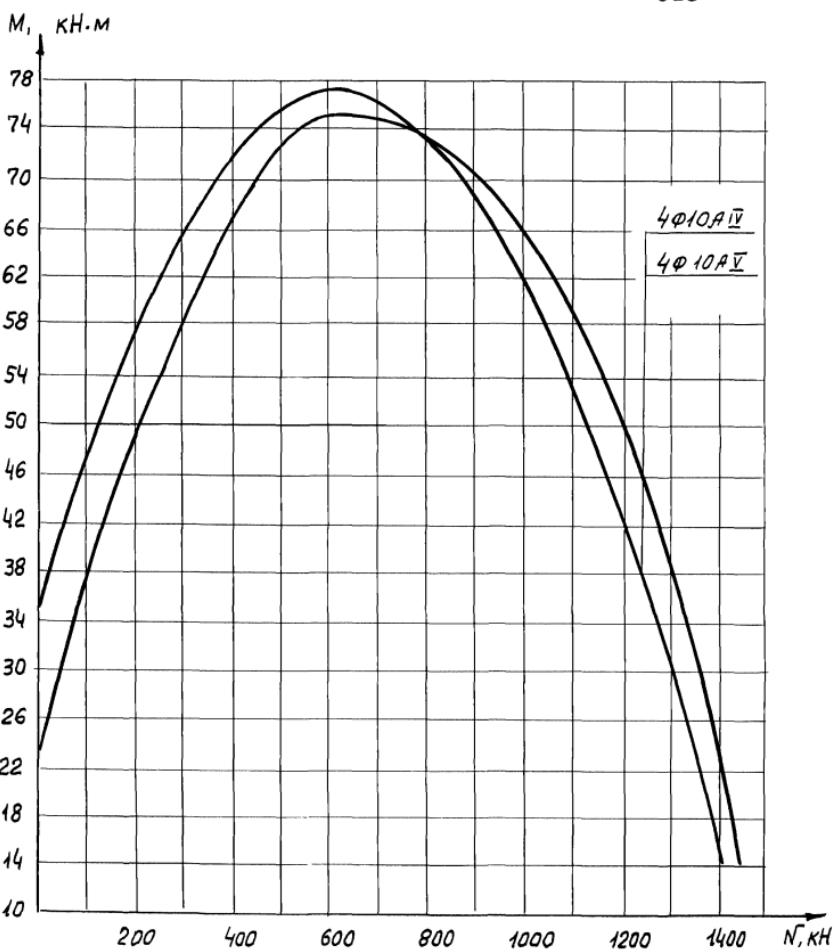
Номер свайного поля	Порядковый номер сваи
18444	

1.04.1-10.2-

TO

Лист
17

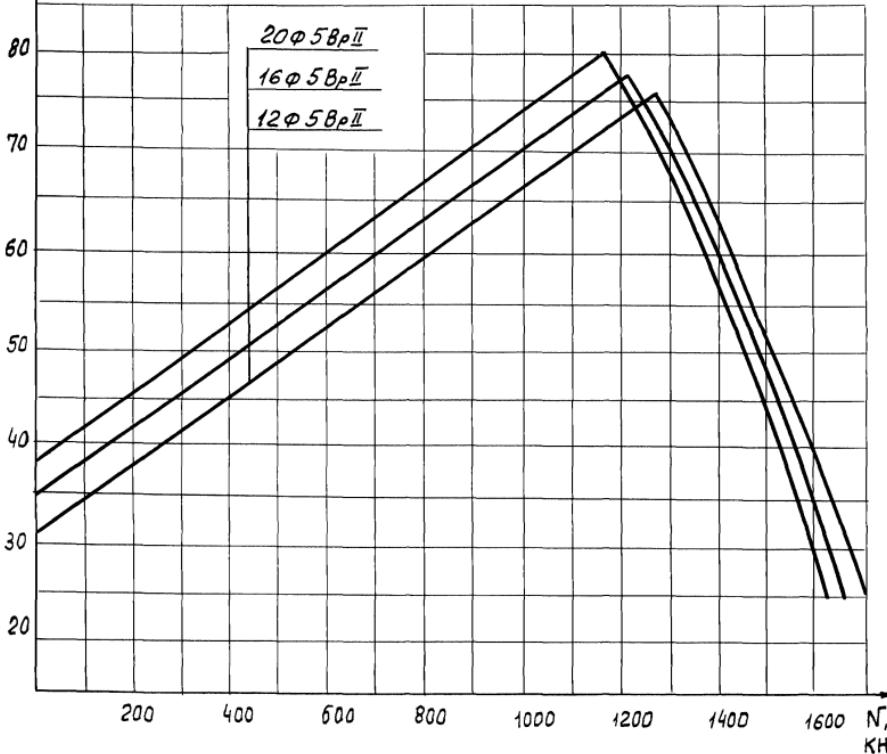
Свар сечением 35×35 см. Бетон 825



Изображение подготовлено и занесено в реестр индивидуальных
изображений № 18444

Связ сечением $35 \times 35\text{ см}$. Бетон В30

$M, \text{ кН.м}$



Испытательная нагрузка и методика испытания	В30М.ИИБН
18444	

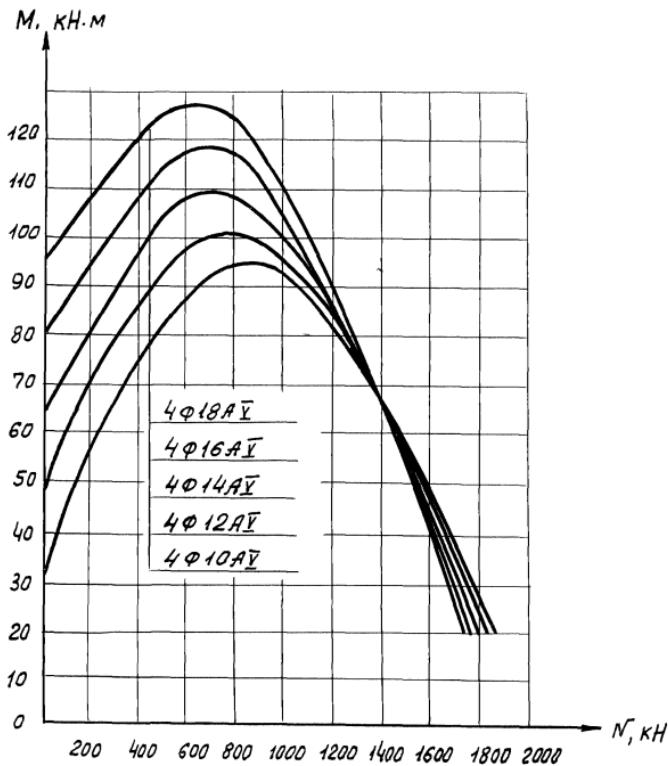
1.011.1-10.2-

70

Лист

19

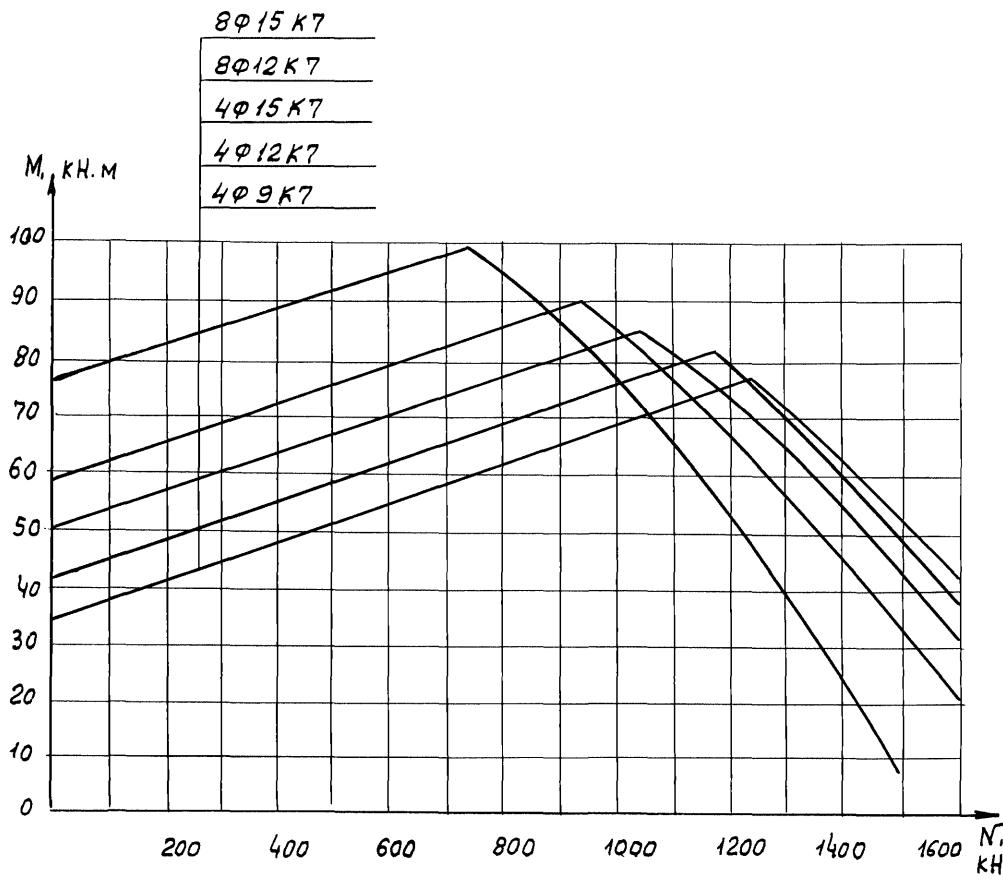
Связ сечением 35×35 см. Бетон В30



Изг. № 00000000000000000000000000000000	Приложение к документу № 00000000000000000000000000000000
184444	

1.01.1-10.2-	70	Писем
20	формата	

Сваи сечением 35×35 см, бетон В30



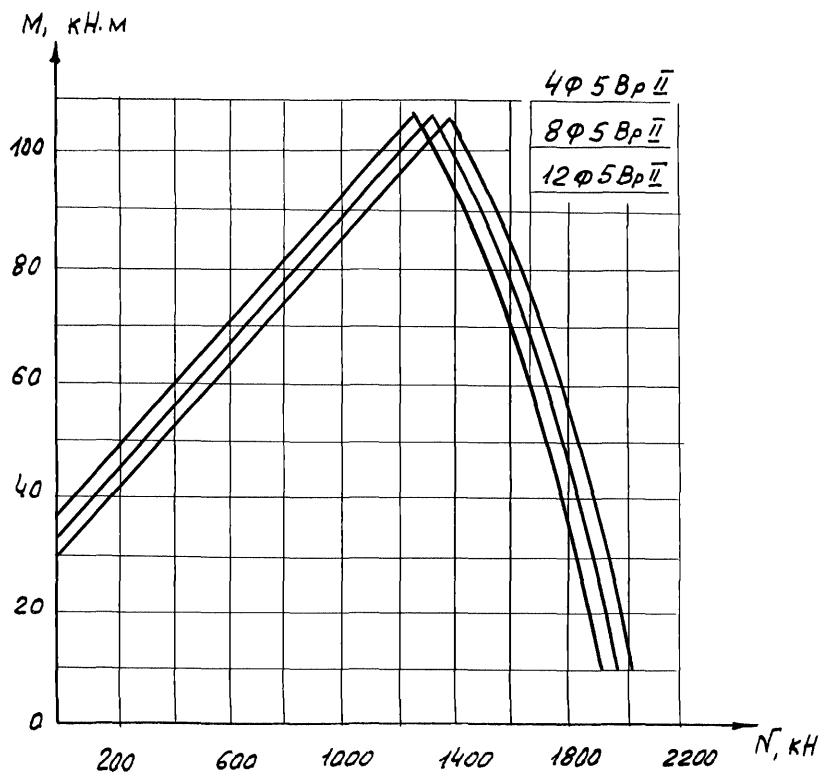
Уд. № лодж. Погружение в грунт	В30м.инж.№
18444	

1.011.1-10.2-	TO	Лист
		21

формат А4

ИПОДЗК 71

Свай сечением 40×40 см Бетон В25



ИЧБ №	Номер свай	Подпись к свае	Удвоен. ИЧБ №
18444			

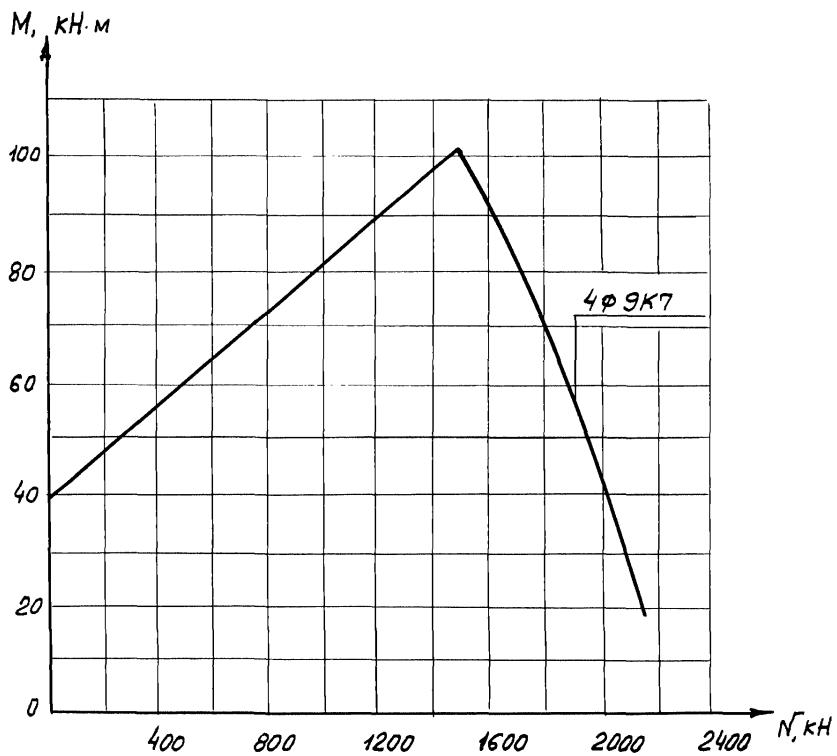
1.011.1-10.2- 70

Лист

22

формат А4

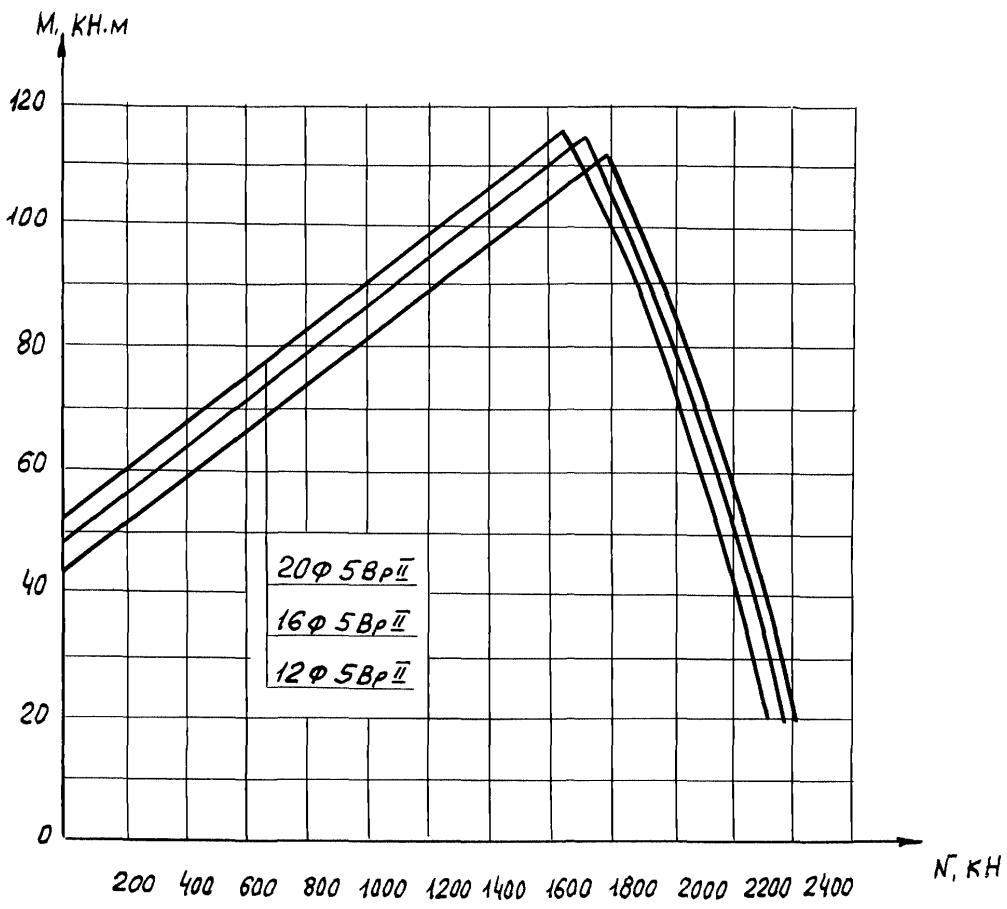
Сваи сечением 40×40 см. Бетон В25



Лист №	Площадь поперечного сечения и единичная нагрузка
18444	

1.04.1-10.2 -	70
---------------	----

Сваи сечением 40×40 см. Бетон В30



Лист №	Подпись и дата	Взам.нч.№
18444		

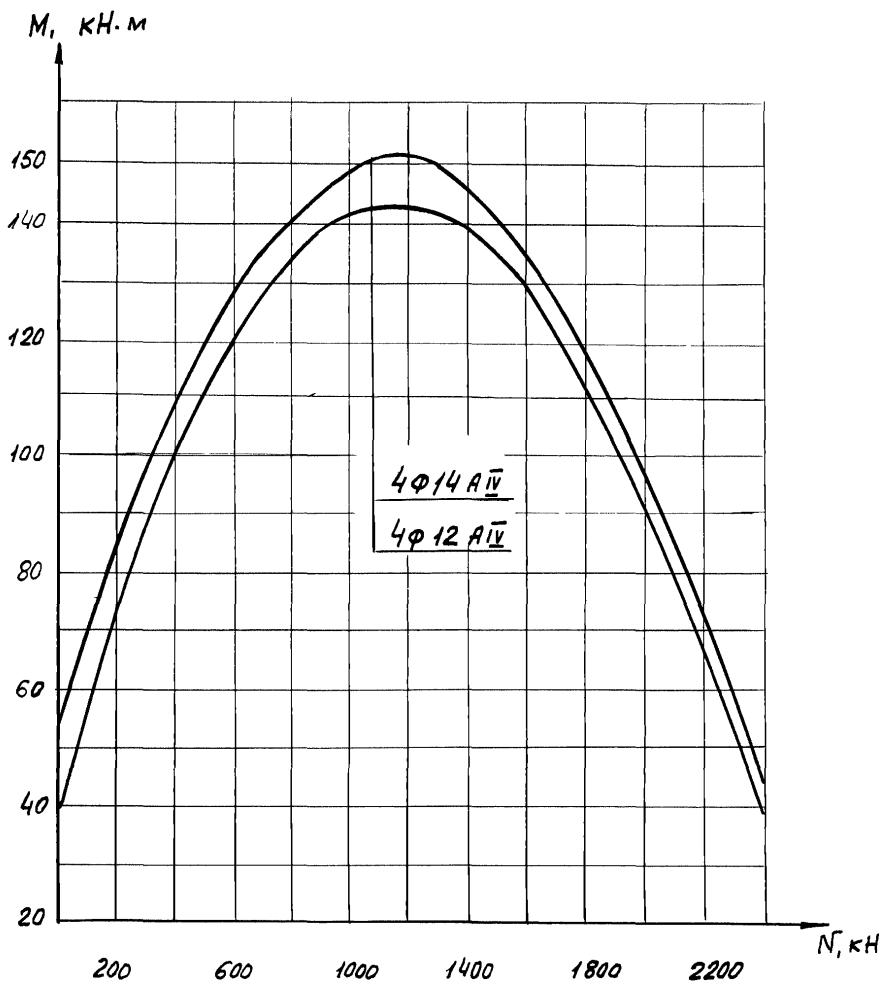
1.011.1-10.2-

70

Лист

24

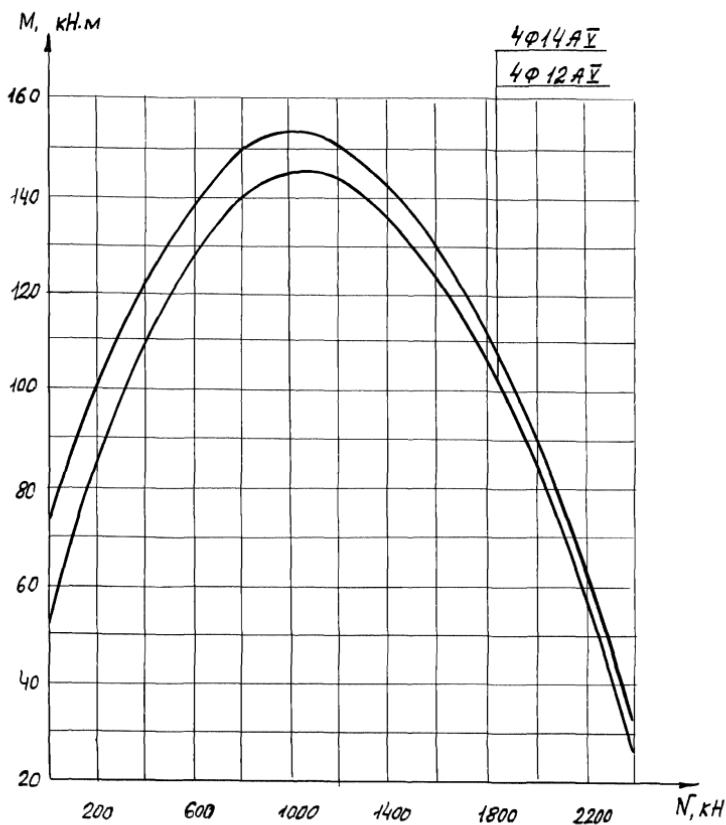
Сваи сечением 40x40 см. Бетон В30



Унр. №	Подпись и фамилия дизайнера
18444	

1.011.1-10.2 -	TO	Письмо
		25

Свай сечением 40 × 40 см. Бетон 830



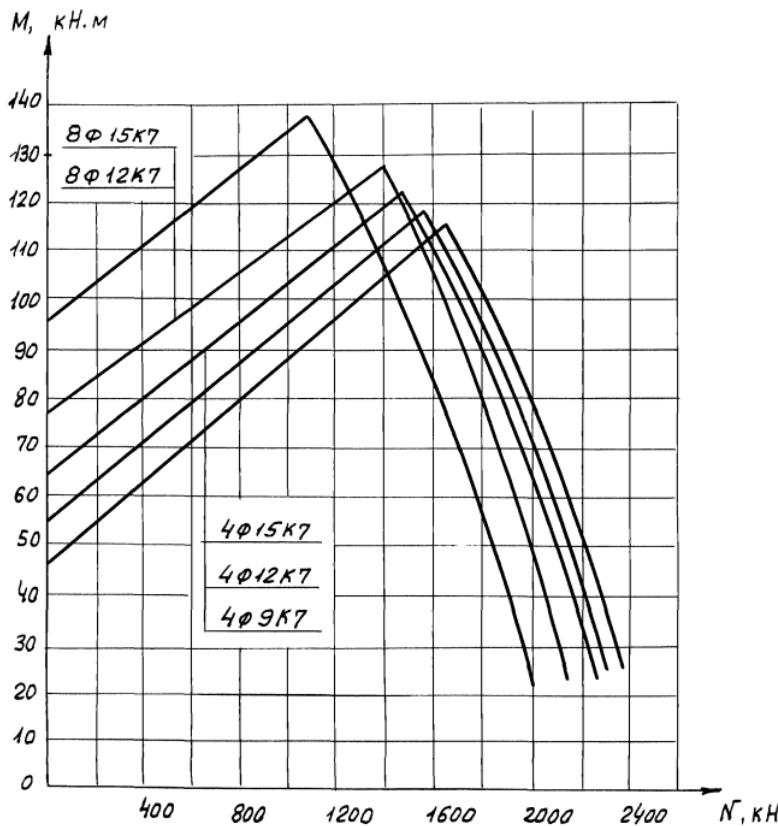
Л/н №	Порядок и способ вязки №
18444	

1.011.1-10. 2 - 70

Лист
26

Формат А4

Связи сечением 40x40 см. Бетон В30



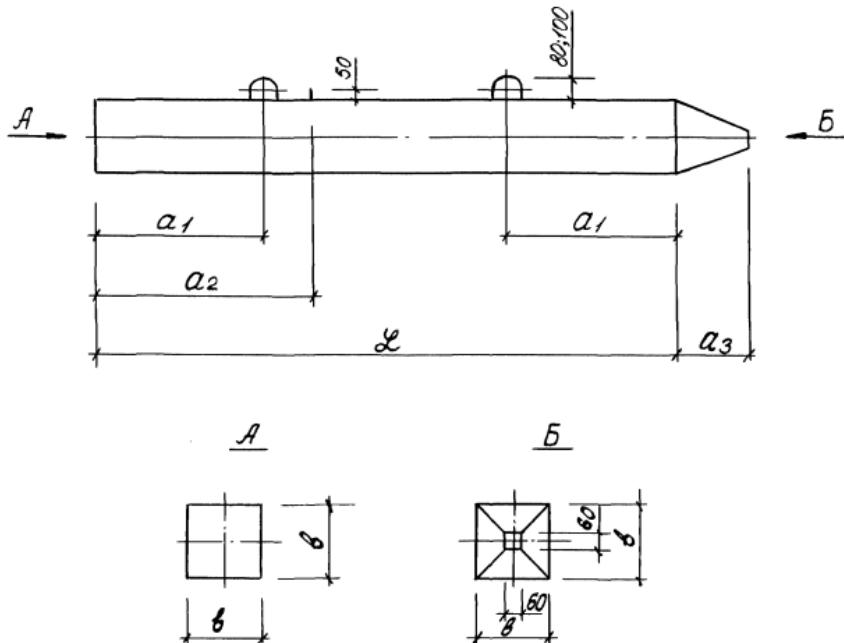
Лист №1 из 2
Приложение к документу № 18444

1.011.1-10.2-70

18cm

27

формат А4



Марка своя	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
СНр 30.20-Б _р II	3000	600				0.33
СНр 40.20-Б _р II	4000	800				0.43
СНр 50.20-Б _р II	5000	1000				0.53
СНр 60.20-Б _р II	6000	1200				0.63
СНр 30.25-Б _р II	3000	600				0.50
СНр 40.25-Б _р II	4000	800				0.65
СНр 50.25-Б _р II	5000	1000				0.80
СНр 60.25-Б _р II	6000	1200				0.95

Чис. № подл. Пометка и дата ввода в эксплуатацию

Час. ПО 4 Сибандеев

1. 011.1 - 10.2 - 1000 Ф2

ГИП Филиппов 0-4 02.09.92

Вед. инж. Ремезова Генрих 02.09.92

Цех ДК Гашатчурян Хадж 02.09.92

Провер. Ремезова Генрих 02.09.92

Сваря

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

СНр 30.20-Б_рII... СНр 200.40-К7

Фундаментпроект

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
CH _п 30.30-Б _п II	3000	600	—			0,70
CH 30.30-A IV						
CH _к 30.30-K7						
CH _п 40.30-Б _п II	4000	800	—			0,93
CH 40.30-A IV						
CH _к 40.30-K7						
CH _п 50.30-Б _п II	5000	1000	—			1,15
CH 50.30-A IV						
CH _к 50.30-K7						
CH _п 60.30-Б _п II	6000	1200	—			1,38
CH 60.30-A IV						
CH _к 60.30-K7						
CH _п 70.30-Б _п II	7000	1400	—			1,60
CH 70.30-A IV						
CH _к 70.30-K7						
CH _п 80.30-Б _п II	8000	1600	2400			250
CH 80.30-A IV						
CH _к 80.30-K7						
CH _п 90.30-Б _п II	9000	1800	2600			300
CH 90.30-A IV						
CH _к 90.30-K7						
CH _п 100.30-Б _п II	10000	2100	2900			1,83
CH 100.30-A IV						
CH _к 100.30-K7						
CH _п 110.30-Б _п II	11000	2300	3200			2,05
CH 110.30-A IV						
CH _к 110.30-K7						
CH _п 120.30-Б _п II	12000	2500	3500			2,28
CH 120.30-A Y						
CH _к 120.30-K7						

Марка смеси	Размеры, мм					Масса. т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
СНр 130.30-Б _п II						
СН 130.30-А _п V	13000	2700	3800			2,95
СНк 130.30-К7						
СНр 140.30-Б _п II						
СН 140.30-А _п V	14000	2900	4100	250	300	3,18
СНк 140.30-К7						
СНр 150.30-Б _п II						
СН 150.30-А _п V	15000	3100	4400			3,40
СНк 150.30-К7						
СНр 40.35-Б _п II						
СН 40.35-А _п V	4000	800	—			1,30
СНк 40.35-К7						
СНр 50.35-Б _п II						
СН 50.35-А _п V	5000	1000				1,60
СНк 50.35-К7						
СНр 60.35-Б _п II						
СН 60.35-А _п V	6000	1200				1,90
СНк 60.35-К7						
СНр 70.35-Б _п II						
СН 70.35-А _п V	7000	1400		300	350	2,20
СНк 70.35-К7						
СНр 80.35-Б _п II						
СН 80.35-А _п V	8000	1600	2400			2,50
СНк 80.35-К7						
СНр 90.35-Б _п II						
СН 90.35-А _п V	9000	1800	2600			2,80
СНк 90.35-К7						
СНр 100.35-Б _п II						
СН 100.35-А _п V	10000	2100	2900			3,10
СНк 100.35-К7						

Марка сварки	Размеры, мм					Масса, т
	L	d ₁	d ₂	d ₃	B	
CHnp 50.40-B _{pj}						
CH 50.40-A _{IV}	5000	1000	—			2,05
CH _k 50.40-K ₇						
CHnp 60.40-B _{pj}						
CH 60.40-A _{IV}	6000	1200	—			2,45
CH _k 60.40-K ₇						
CHnp 70.40-B _{pj}						
CH 70.40-A _{IV}	7000	1400	—			2,85
CH _k 70.40-K ₇						
CHnp 80.40-B _{pj}						
CH 80.40-A _{IV}	8000	1600	2400			3,25
CH _k 80.40-K ₇						
CHnp 90.40-B _{pj}						
CH 90.40-A _{IV}	9000	1800	2600			3,65
CH _k 90.40-K ₇						
CHnp 100.40-B _{pj}						
CH 100.40-A _{IV}	10000	2100	2900			4,05
CH _k 100.40-K ₇						
CHnp 110.40-B _{pj}						
CH 110.40-A _{IV}	11000	2300	3200			4,45
CH _k 110.40-K ₇						
CHnp 120.40-B _{pj}						
CH 120.40-A _{IV}	12000	2500	3500			4,85
CH _k 120.40-K ₇						
CHnp 130.40-B _{pj}						
CH 130.40-A _{IV}	13000	2700	3800			5,25
CH _k 130.40-K ₇						
CHnp 140.40-B _{pj}						
CH 140.40-A _{IV}	14000	2900	4100			5,65
CH _k 140.40-K ₇						
ЧИФ. НАРУЖКА ПОДСВЕТКА И ОБОЛОЧКА	1.041.1-10.2-1000 Ф2					Лист
18444						5

Марка сбоя	Размеры, мм					Масса т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
CHpr 150.40-B ₁	15000	3100	4400			6,05
CH 150.40-A ₁						
CHk 150.40-K ₇						
CH 160.40-A ₁	16000	3300	4700			6,45
CHk 160.40-K ₇						
CH 170.40-A ₁	17000	3500	5000			6,85
CHk 170.40-K ₇						
CH 180.40-A ₁	18000	3700	5300			7,25
CHk 180.40-K ₇						
CH 190.40-A ₁	19000	3900	5600			7,65
CHk 190.40-K ₇						
CH 200.40-A ₁	20000	4100	5900			8,05
CHk 200.40-K ₇						

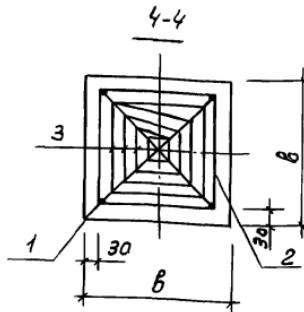
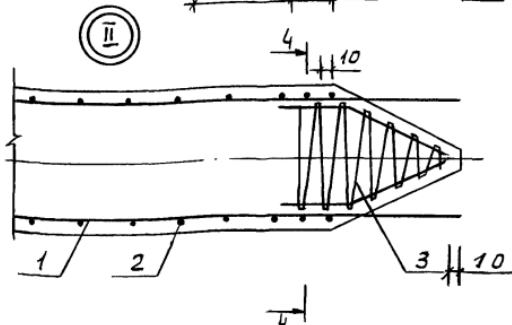
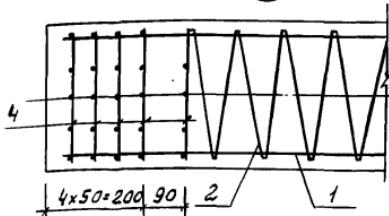
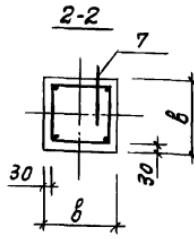
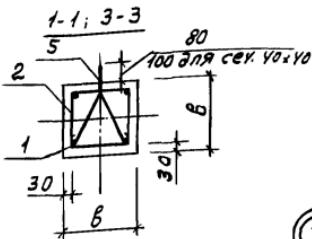
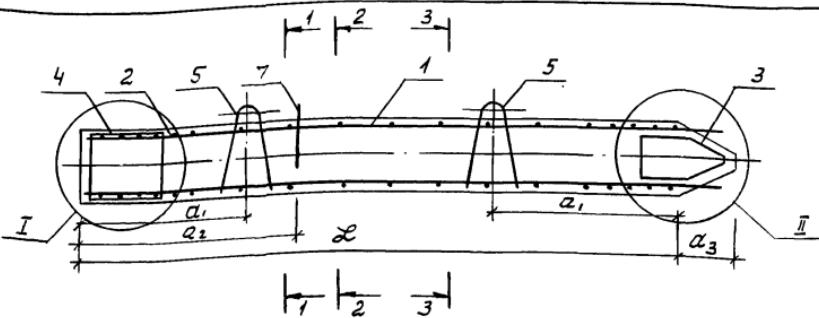
Приложение к документу №	Бланк №
Изменение	18444
Подпись и фамилия	

1.011.1-10.2-1000 Ф2

Лист

6

формат А4



Наименование документа	
Нау. по-у	Сабанбаев
ГИП	Филиппов
Вед. инж.	Ремезов
Инж.Шк	Мартынова
Проф.	Ремезова

1.011.1-10.2-1100

Арматурный
чертеж свац
СНиП 30.20-89... СНиП 200.40-87

Стадия	Лист	Листов
Р	1	24

фундамент проект

формат А4

11 листов 37

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг	
СНр 30.20-ВрII	1	Ø5ВрII, l=3250	4	без черт.	7,2	
	2	Спираль СП1	1	1.011.1-10.2-1110		
	3	Каркас КП1	1	1.011.1-10.2-1150		
	4	Сетка С20	10	1.011.1-10.2-1101		
	5	Петля П1	2	1.011.1-10.2-1102		
	6	бетон класса В25, м ³	0,13			
СНр 40.20-ВрII	Поз. 3...5 по СНр 30.20-ВрII					
	1	Ø5ВрII, l=4250	4	без черт.	8,1	
	2	Спираль СП2	1	1.011.1-10.2-1110		
	6	бетон класса В25, м ³	0,17			
СНр 50.20-ВрII	Поз. 3...5 по СНр 30.20-ВрII					
	1	Ø5ВрII, l=5250	4	без черт.	9,0	
	2	Спираль СП3	1	1.011.1-10.2-1110		
	6	бетон класса В25, м ³	0,21			
СНр 60.20-ВрII	Поз. 3...5 по СНр 30.20-ВрII					
	1	Ø5ВрII, l=6250	4	без черт.	9,8	
	2	Спираль СП4	1	1.011.1-10.2-1110		
	6	бетон класса В25, м ³	0,25			
СНр 30.25-ВрII	Поз. 1 по СНр 30.20-ВрII					
	2	Спираль СП5	1	1.011.1-10.2-1110	9,1	
	3	Каркас КП2	1	1.011.1-10.2-1150		
	4	Сетка С25	10	1.011.1-10.2-1101		
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.2-1102		
	6	бетон класса В25, м ³	0,20			
СНр 40.25-ВрII	Поз. 1 по СНр 40.20-ВрII					
	Поз. 3...5 по СНр 30.25-ВрII					
	2	Спираль СП6	1	1.011.1-10.2-1110	10,1	
	6	бетон класса В25, м ³	0,26			

Лист №
18444

1.011.1-10.2-1100

формат А4

2

Лист

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Анход стали, кг
<i>СНпр 50.25-ВрII</i>		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-ВрII			
	2	Спираль СП7	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,32		
<i>СНпр 60.25-ВрII</i>		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			12,0
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-ВрII			
	2	Спираль СП8	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,38		
<i>СНпр 30.30-БрI</i>		Поз. 1 по СНпр 30.20-ВрII			10,0
	2	Спираль СП9	1	1.011.1-10.2-1120	
	3	Каркас КПо 3	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка СЗ0	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,28		
<i>СН 30.30-АIV</i>		Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-ВрII			16,1
	1	Ø10 АIV, l=3250	4	без черт.	
<i>СНк 30.30-К7</i>		Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-ВрII			13,5
	1	Ø9 К7, l=3250	4	без черт.	
<i>СНпр 40.30-ВрII</i>		Поз. 1 по СНпр 40.20- ВрII			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-БрI			
	2	Спираль СП10	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,37		
<i>СН 40.30-АIV</i>		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-ВрII			19,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, l= 4250	4	без черт.	
<i>СНк 40.30-К7</i>		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-ВрII			15,8
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, l= 4250	4	без черт.	

Инв. № полосы и листа
18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

3

формат А4

11.00036 39

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<i>СНр 50.30-БрII</i>		Поз. 1 по СНр 50.20-БрII			
		Поз. 3... 5 по СНр 30.30-БрII			
	2	Сpirаль СП11	1	1.011.1-10.2-1120	12,3
	6	бетон класса В25, м ³	0,46		
<i>СН 50.30-АИV</i>		Поз. 2,6 по СНр 50.30-БрII			
		Поз. 3... 5 по СНр 30.30-БрII			
	1	Ø10АИV, l = 5250	4	без черт.	22,3
<i>СНк 50.30-К7</i>		Поз. 2,6* по СНр 50.30-БрII			
		Поз. 3... 5 по СНр 30.30-БрII			
	1	Ø9К7, l = 5250	4	без черт.	18,1
<i>СНр 60.30-БрII</i>		Поз. 1 по СНр 60.20-БрII			
		Поз. 3... 5 по СНр 30.30-БрII			
	2	Сpirаль СП12	1	1.011.1-10.2-1120	13,2
	6	бетон класса В25, м ³	0,55		
<i>СН 60.30-АИV</i>		Поз. 2,6 по СНр 60.30-БрII			
		Поз. 3... 5 по СНр 30.30-БрII			
	1	Ø10АИV, l = 6250	4	без черт.	25,0
<i>СНк 60.30-К7</i>		Поз. 2,6* по СНр 60.30-БрII			
		Поз. 3... 5 по СНр 30.30-БрII			
	1	Ø9К7, l = 6250	4	без черт.	20,1
<i>СНр 70.30-БрII</i>		Поз. 3,4 по СНр 30.30-БрII			
	1	Ø5БрII, l = 7250	4	без черт.	
	2	Сpirаль СП13	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Лемля П4	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	бетон класса В25, м ³	0,64		
<i>СН 70.30-АИV</i>		Поз. 2,5,6 по СНр 70.30-БрII			
		Поз. 3,4 по СНр 30.30-БрII			
	1	Ø10АИV, l = 7250	4	без черт.	28,7
Инв.№ подп. Приложение к документу					
18444					
				1.011.1-10.2-1100	лист 4
					формат А4
					110003х 40

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк 70.30-К7		Поз. 2, 5, 6 по СНр 70.30-Вр II			23,0
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Вр II			
	1	$\varnothing 9\text{K7}$, $l = 7250$	4	без черт.	
СНр 80.30-Вр II		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Вр II			16,1
		Поз. 5 по СНр 70.30-Вр II			
	1	$\varnothing 5\text{BрII}$, $l = 8250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП14	1	1.011.1-10.2-1120	
СНр 80.30-АIV	7	$\varnothing 10\text{AIV}$, $l = 250$; 0,15 кг	1	без черт.	31,7
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
		Поз. 2, 6, 7 по СНр 80.30-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Вр II			
СНк 80.30-К7		Поз. 5 по СНр 70.30-Вр II			25,1
	1	$\varnothing 10\text{AIV}$, $l = 8250$	4	без черт.	
		Поз. 2, 6, 7 по СНр 80.30-Вр II			
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Вр II			
СНр 90.30-Вр II		Поз. 5 по СНр 70.30-Вр II			22,4
	1	$\varnothing 9\text{K7}$, $l = 8250$	4	без черт.	
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Вр II			
		Поз. 5 по СНр 70.30-Вр II			
СНр 90.30-АIV	1	$\varnothing 5\text{BрII}$, $l = 9250$	8	без черт.	34,6
	2	Спираль СП15	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
		Поз. 2, 6 по СНр 90.30-Вр II			
СН 90.30-АIV		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Вр II			34,6
		Поз. 5 по СНр 70.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II			
	1	$\varnothing 10\text{AIV}$, $l = 9250$	4	без черт.	

Лист № п/зда.	Подпись и дата	Взам. лист №
18444		

1.011.1-10.2-1100

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк 90.30-К7		Поз. 2,6 по СНр 90.30-Вр II			27,3
		Поз. 3,4 по СНр 30.30-Вр II			
		Поз. 5 по СНр 70.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II			
	1	Ø 9 К7, l = 9250	4	без черт.	
СНр 100.30-ФII		Поз. 3,4 по СНр 30.30-Вр II			25,0
		Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II			
	1	Ø 5 Вр II, l = 10250	8	без черт	
	2	Сpirаль СП16	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.2-1102	
СН 100.30-ЯII		бетон класса В25, м ³	0,91		38,5
		Поз. 2,5,6 по СНр 100.30-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНр 30.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II			
	1	Ø 10 АИ, l = 10250	4	без черт.	
СНк 100.30-К7		Поз. 2,5,6 по СНр 100.30-Вр II			30,4
		Поз. 3,4 по СНр 30.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II			
	1	Ø 9 К7, l = 10250	4	без черт.	
СНр 110.30-ФII		Поз. 3,4 по СНр 30.30-Вр II			26,6
		Поз. 5 по СНр 100.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II			
	1	Ø 5 Вр II, l = 11250	8	без черт.	
	2	Сpirаль СП17	1	1.011.1-10.2-1120	
СН 110.30-ЯII		бетон класса В25, м ³	1,00		44,4
		Поз. 2,6 по СНр 110.30-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНр 30.30-Вр II			
		Поз. 5 по СНр 100.30-Вр II			
	1	Ø 10 АИ, l = 11250	4	без черт.	
Исп. №/дата	Листов в комп.	Бланк исп. №/даты			
18444/4					
				1.011.1-10.2-1100	
					лист 6

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<u>СНк 110.30-К7</u>		Поз. 2.6* по СНпр 110.30-ВрII			32,5
		Поз. 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\emptyset 9\text{K7}$, $l = 11250$	4	без черт.	
<u>СНпр 120.30-ВрII</u>		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			35,1
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\emptyset 5\text{BpII}$, $l = 12250$	12	без черт	
	2	Сpirаль СП48	1	1.011.1-10.2-1120	
<u>СН 120.30-АII</u>	6	бетон класса В25, м ³	1,09		44,2
		Поз. 2,6 по СНпр 120.30-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
	1	$\emptyset 10\text{A}\bar{V}$, $l = 12250$	4	без черт.	
<u>СНк 120.30-К7</u>		Поз. 2,6* по СНпр 120.30-ВрII			34,6
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\emptyset 9\text{K7}$, $l = 12250$	4	без черт.	
<u>СНпр 130.30-ВрII</u>		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			40,0
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\emptyset 5\text{BpII}$, $l = 13250$	12	без черт.	
	2	Сpirаль СП19	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	бетон класса В30, м ³	1,18		
				1.011.1-10.2-1100	Лист
					7
формат №4					

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 130.30-АУ		Поз. 2, б по СНр 130.30-Бр II			49,9
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Бр II			
		Поз. 5 по СНр 100.30-Бр II			
	1	Поз. 7 по СНр 80.30-Бр II $\varnothing 10\text{A}\bar{U}$, $l = 13250$	4	без черт.	
СНк 130.30-К?		Поз. 2, б по СНр 130.30-Бр II			39,3
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Бр II			
		Поз. 5 по СНр 100.30-Бр II			
	1	Поз. 7 по СНр 80.30-Бр II $\varnothing 9\text{K7}$, $l = 13250$	4	без черт.	
СНр 140.30-Бр		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Бр II			51,6
		Поз. 7 по СНр 80.30-Бр II			
	1	$\varnothing 5\text{BрII}$, $l = 14250$	16	без черт.	
	2	Спираль СП 20	1	1.011.1-10.2-1120	
СН 140.30-АУ	5	Петля П6	2	1.011.1-10.2-1102	54,0
	6	бетон класса В30, м ³	1,27		
		Поз. 2, б, б по СНр 140.30-Бр II			
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Бр II			
СНк 140.30-К?		Поз. 7 по СНр 80.30-Бр II			42,7
	1	$\varnothing 10\text{A}\bar{U}$, $l = 14250$	4	без черт.	
		Поз. 2, 5, б по СНр 140.30-Бр II			
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Бр II			
СНр 150.30-Бр II		Поз. 7 по СНр 80.30-Бр II			63,6
	1	$\varnothing 9\text{K7}$, $l = 14250$	4	без черт.	
		Поз. 3, 4 по СНр 30.30-Бр II			
		Поз. 5 по СНр 140.30-Бр II			
		Поз. 7 по СНр 80.30-Бр II			
	1	$\varnothing 5\text{BрII}$, $l = 15250$	20	без черт.	
	2	Спираль СП 21	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	бетон класса В30, м ³	1,36		

Инв. № подп. / подпись и дата
18.4.44

1.011.1-10.2-1100

Лист
8

формат А4
11 листов - 44-

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<u>СН 150.30-Я II</u>		Поз. 2,6 по СНпр 150.30-Вр II			73,8
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 140.30-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
<u>СНк 150.30-К II</u>	1	Ø12 A7, l = 15250	4	без черт.	64,4
		Поз. 2,6 по СНпр 150.30-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 140.30-Вр II			
	1	Ø12 K7, l = 15250	4	без черт.	
<u>СНпр 40.35-Вр II</u>		Поз. 1 по СНпр 40.20-Вр II			14,0
	2	Спираль СП 22	1	1.011.1-10.2-1130	
	3	Корклас КЛю4	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С35	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,50		
<u>СН 40.35-Я II</u>		Поз. 1 по СН 40.30-Я II			22,1
		Поз. 2...6 по СНпр 40.35-Вр II			
<u>СНк 40.35-К7</u>		Поз.1 по СНк 40.30 - К7			18,7
		Поз. 2...6 по СНпр 40.35-Вр II			
<u>СНпр 50.35-Вр II</u>		Поз.1 по СНпр 50.20-Вр II			15,1
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II			
	2	Спираль СП23	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,62		
<u>СН 50.35-Я II</u>		Поз.1 по СН 50.30-Я II			25,1
		Поз. 2,6 по СНпр 50.35-Вр II			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II			
<u>СНк 50.35-К7</u>		Поз.1 по СНк 50.30- К7			20,9
		Поз. 2,6* по СНпр 50.35-Вр II			
		Поз. 3...5 по СНпр 40.35-Вр II			
Лист № 1	18444			1.011.1-10.2-1100	Лист
					9
					формат 4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНр 60.35-ВрII		Поз. 1 по СНр 60.20-ВрII			
		Поз. 3...5 по СНр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП24	1	1.011.1-10.2-1130	16,2
	6	бетон класса В25, м ³	0,74		
СН 60.35-АИИ		Поз. 1 по СН 60.30-АИИ			
		Поз. 2,6 по СНр 60.35-ВрII			28,0
		Поз. 3...5 по СНр 40.35-ВрII			
СНк 60.35-К7		Поз. 1 по СНк 60.30-К7			
		Поз. 2,6* по СНр 60.35-ВрII			23,1
		Поз. 3...5 по СНр 40.35-ВрII			
		Поз. 1 по СНр 70.30-ВрII			
СНр 70.35-ВрII		Поз. 3...5 по СНр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП 25	1	1.011.1-10.2-1130	17,5
	6	бетон класса В25, м ³	0,87		
		Поз. 1 по СН 70.30-АИИ			
СН 70.35-АИИ		Поз. 2,6 по СНр 70.35-ВрII			
		Поз. 3...5 по СНр 40.35-ВрII			31,2
		Поз. 1 по СНк 70.30-К7			
СНк 70.35-К7		Поз. 2,6* по СНр 70.35-ВрII			
		Поз. 3...5 по СНр 40.35-ВрII			25,5
		Поз. 1,7 по СНр 80.30-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВрII			
СНр 80.35-ВрII	2	Спираль СП 26	1	1.011.1-10.2-1130	19,4
	5	Лента П8	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	бетон класса В25, м ³	1,00		
		Поз. 1 по СН 80.30-АИИ			
СН 80.35-АИИ		Поз. 2,5,6 по СНр 80.35-ВрII			35,1
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
Изм. № подп. Изм. № подп.					
112444					
112444					
				1.011.1-10.2-1100	Печт
					10
					формат А4

Марка стали	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<i>СНк 80.35-К7</i>		Поз.1 по СНк 80.30 - К7			28,5
		Поз. 2,5,6* по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
<i>СНпр 90.35-ВрII</i>		Поз. 1 по СНпр 90.30-ВрII			25,9
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
<i>СН 90.35-АII</i>	2	Спираль СП27	1	1.011.1-10.2-1130	38,1
	6	бетон класса В25, м ³	1,12		
		Поз.1 по СН 90.30 - АII			
		Поз. 2,6 по СНпр 90.35-ВрII			
<i>СНк 90.35-К7</i>		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			30,8
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
		Поз.1 по СНк 90.30 - К7			
<i>СНпр 100.35-ВрII</i>		Поз. 2,6* по СНпр 90.35-ВрII			28,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
<i>СН 100.35-АII</i>	2	Спираль СП28	1	1.011.1-10.2-1130	42,3
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	бетон класса В25, м ³	1,24		
		Поз.1 по СН 100.30 - АII			
		Поз. 2,5,6 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
		1.011.1-10.2-1100			

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 100.35-К7		Поз. 1 по СНк 100.30-К7			34,2
		Поз. 2,5,6* по СНп 100.35-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНп 40.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНп 80.30-Вр II			
СНп 100.35-Вр II		Поз. 1 по СНп 10.30 - Вр II			30,5
		Поз. 3,4 по СНп 40.35-Вр II			
		Поз. 5 по СНп 100.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНп 80.30-Вр II			
	2	Сpirаль СП29	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	бетон класса В25, м ³	1,37		
СН 10.35-АП		Поз. 1 по СН 10.30 - АП			45,3
		Поз. 2,6 по СНп 10.35-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНп 40.35-Вр II			
		Поз. 5 по СНп 100.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНп 80.30-Вр II			
СНк 10.35-К7		Поз. 1 по СНк 10.30 - К7			36,4
		Поз. 2,6* по СНп 10.35-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНп 40.35-Вр II			
		Поз. 5 по СНп 100.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНп 80.30-Вр II			
СНп 120.35-Вр II		Поз. 1 по СНп 120.30 - Вр II			39,1
		Поз. 3,4 по СНп 40.35-Вр II			
		Поз. 5 по СНп 100.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНп 80.30-Вр II			
	2	Сpirаль СП30	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	бетон класса В25, м ³	1,49		

Унит. № позиц.	Наименование	Вес м. куб.
1,8 4444		

1.011.1-10.2-1100

Лист

12

формат А4
1100036 48

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 120.35-АУ	Поз. 1 по СН 120.30 - АУ				48,2
	Поз. 2,6 по СНр 120.35-Вр II				
	Поз. 3,4 по СНр 40.35-Вр II				
	Поз. 5 по СНр 100.35-Вр II				
	Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II				
СНк 120.35-К7	Поз. 1 по СНк 120.30 - К7				38,6
	Поз. 2,6* по СНр 120.35-Вр II				
	Поз. 3,4 по СНр 40.35-Вр II				
	Поз. 5 по СНр 100.35-Вр II				
	Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II				
СНр 130.35-Вр II	Поз. 1 по СНр 130.30 - Вр II				45,8
	Поз. 3,4 по СНр 40.35-Вр II				
	Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II				
	2 Спираль СП31	1	1.04.1-102-1130		
	5 Петля П10	2	1.04.1-10.2-1102		
СН 130.35-АУ	6 Бетон класса В30, м ³	1,67			55,7
	Поз. 1 по СН 130.30 - АУ				
	Поз. 2,5,6 по СНр 130.35-Вр II				
	Поз. 3,4 по СНр 40.35-Вр II				
	Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II				
СНк 130.35-К7	Поз. 1 по СНк 130.30 - К7				45,1
	Поз. 2,5,6 по СНр 130.35-Вр II				
	Поз. 3,4 по СНр 40.35-Вр II				
	Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II				
	Поз. 1 по СНр 140.30 - Вр II				
СНр 140.35-Вр II	Поз. 3,4 по СНр 40.35-Вр II				56,6
	Поз. 5 по СНр 130.35-Вр II				
	Поз. 7 по СНр 80.30-Вр II				
	2 Спираль СП32	1	1.04.1-10.2-1130		
	6 Бетон класса В30, м ³	1,73			

1.011.1- 10.2- 1100

формат А4
1100036 44

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<u>СН 40.35-АУ</u>		Поз. 2,6 по СНр 40.35-ВпII			74,6
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВпII			
		Поз. 5 по СНр 130.35-ВпII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВпII			
	1	Ø12 АУ, l=14250	4	без черт.	
<u>СНк 140.35-К7</u>		Поз. 1 по СНк 140.30-К7			47,7
		Поз. 2,6 по СНр 40.35-ВпII			
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВпII			
		Поз. 5 по СНр 130.35-ВпII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВпII			
<u>СНр 150.35-ВпII</u>		Поз. 1 по СНр 150.30-ВпII			58,7
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВпII			
		Поз. 5 по СНр 130.35-ВпII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВпII			
	2	Спираль СП 33	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,86		
<u>СН 150.35-АУ</u>		Поз. 1 по СН 150.30-АУ			78,9
		Поз. 2,6 по СНр 150.35-ВпII			
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВпII			
		Поз. 5 по СНр 130.35-ВпII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВпII			
<u>СНк 150.35-К7</u>		Поз. 1 по СНк 150.30-К7			69,5
		Поз. 2,6 по СНр 150.35-ВпII			
		Поз. 3,4 по СНр 40.35-ВпII			
		Поз. 5 по СНр 130.35-ВпII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВпII			
Черт. №	Пометка в документе	Взам. инф. №			
18444					
				1.011.1-10.2-1100	Лист
					14
				формат А4	
				1100х350	50

Марка свой	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 160.35-АУ		Поз. 3,4 по СНиР 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНиР 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНиР 80.30-ВрII			
	1	Ø14 АУ, $\ell = 16250$	4	без черт.	103,9
	2	Спираль СП 34	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
СНк 160.35-КУ		Поз. 2,6 по СН 160.35-АУ			96,7
		Поз. 3,4 по СНиР 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНиР 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНиР 80.30-ВрII			
	1	Ø15 К?, $\ell = 16250$	4	без черт.	
СН 170.35-АУ		Поз. 3,4 по СНиР 40.35-ВрII			136,6
		Поз. 7 по СНиР 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, $\ell = 17250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 36	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,12		
СНк 170.35-КУ		Поз. 2,5,6 по СН 170.35-АУ			103,4
		Поз. 3,4 по СНиР 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНиР 80.30-ВрII			
	1	Ø15 К?, $\ell = 17250$	4	без черт.	
СН 180.35-АУ		Поз. 3,4 по СНиР 40.35-ВрII			143,8
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНиР 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, $\ell = 18250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 36	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,23		

Urb. Nerezn. *Natives uomini* *Bern. und. No.*

માને

13

1011 1-10.2-1100

Лист

формат А4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 180.35-к7	Поз. 2,6 по СН 180.35-АУ				135,8
	Поз. 3,4 по СНрп 40.35-ВрII				
	Поз. 5 по СН 170.35-АУ				
	Поз. 7 по СНрп 80.30-ВрII				
	1 Ø12к7, l = 18250	8	без черт.		
СН 190.35-АУ	Поз. 3,4 по СНрп 40.35-ВрII				151,1
	Поз. 5 по СН 170.35-АУ				
	Поз. 7 по СНрп 80.30-ВрII				
	1 Ø16 АУ, l = 19250	4	без черт.		
	2 Спираль СП37	1	1.011.1-10.2-1130		
СНк 190.35-к7	6 Бетон класса В30, м ³	2,35			198,3
	Поз. 2,6 по СН 190.35-АУ				
	Поз. 3,4 по СНрп 40.35-ВрII				
	Поз. 5 по СН 170.35-АУ				
	Поз. 7 по СНрп 80.30-ВрII				
СН 200.35-АУ	1 Ø15к7, l = 19250	8	без черт.		192,4
	Поз. 3,4 по СНрп 40.35-ВрII				
	Поз. 5 по СН 170.35-АУ				
	Поз. 7 по СНрп 80.30-ВрII				
	1 Ø18 АУ, l = 20250	4	без черт.		
СНк 200.35-к7	2 Спираль СП38	1	1.011.1-10.2-1130		208,0
	6 Бетон класса В30, м ³	2,47			
	Поз. 2,6 по СН 200.35-АУ				
	Поз. 3,4 по СНрп 40.35-ВрII				
	Поз. 5 по СН 170.35-АУ				
	Поз. 7 по СНрп 80.30-ВрII				
	1 Ø15к7, l = 20250	8	без черт.		

Lit. № подн	Надпись в даме	БЗМ. УИ. №
18444		

CH_k 200.35-k7

1011.1-10.2-1100

Лист
16

формат А4

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<i>СНр 40.40-В_рII</i>	1	Поз. 1 по СНр 40.20 - В _р II			
	2	Спираль СП39	1	1.011.1-10.2-1140	
	3	Каркас КПо5	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка СЧО	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Лента П12	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,66		
<i>СН 40.40-А_ИII</i>		Поз. 1 по СН 40.30 - А _И II			
		Поз. 2... 6 по СНр 40.40-В _р II			25,4
<i>СНк 40.40-К7</i>		Поз. 1 по СНк 40.30 - К7			
		Поз. 2... 6* по СНр 40.40-В _р II			22,0
<i>СНр 50.40-В_рII</i>		Поз. 1 по СНр 50.20 - В _р II			
	1	Поз. 3... 5 по СНр 40.40-В _р II			
	2	Спираль СП40	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
		Поз. 1 по СН 50.30 - А _И II			
		Поз. 2,6 по СНр 50.40-В _р II			28,5
<i>СНк 50.40-К7</i>		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-В _р II			
		Поз. 1 по СНк 50.30 - К7			
		Поз. 2,6* по СНр 50.40-В _р II			24,3
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-В _р II			
		Поз. 1 по СНр 60.20 - В _р II			
	1	Поз. 3... 5 по СНр 40.40-В _р II			
<i>СНр 60.40-В_рII</i>	2	Спираль СП41	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,98		
		Поз. 1 по СН 60.30 - А _И II			
		Поз. 2,6 по СНр 60.40-В _р II			
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-В _р II			31,5
		Поз. 1 по СНк 60.30 - К7			
<i>СНк 60.40-К7</i>		Поз. 2,6* по СНр 60.40-В _р II			
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-В _р II			26,6
		Поз. 1 по СН 60.30 - А _И II			
		Поз. 2,6 по СНр 60.40-В _р II			
		Поз. 3... 5 по СНр 40.40-В _р II			
		Поз. 1 по СН 60.30 - К7			
18.4.44				1.011.1-10.2-1100	Лист 17
Инв. № 00031. Падение и земля в землю					формат А4

Марка смеси	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<u>СНпр 70.40-ВрII</u>		Поз. 1 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
	2	Спираль СП 42	1	1.011.1-10.2-1140	22,1
	5	Петля П 13	2	1.011.1-10.2-1102	
<u>СН 70.40-АIV</u>	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
		Поз. 1 по СН 70.30 - АIV			35,8
		Поз. 2,5,6 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
<u>СНк 70.40-К7</u>		Поз. 1 по СНк 70.30 - К7			30,1
		Поз. 2,5,6* по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
<u>СНпр 80.40-ВрII</u>		Поз. 1,7 по СНпр 80.30-ВрII			23,5
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
	2	Спираль СП 43	1	1.011.1-10.2-1140	
<u>СН 80.40-АIV</u>	6	бетон класса В25, м ³	1,30		39,1
		Поз. 1 по СН 80.30 - АIV			
		Поз. 2,6 по СНпр 80.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
<u>СНк 80.40-К7</u>		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			32,5
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
		Поз. 1 по СНк 80.30 - К7			
		Поз. 2,6* по СНпр 80.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Числ. № п/п
Позиция в документе
Блокнот

18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

18

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
<u>СНр 90.40-ВрII</u>		Поз. 1 по СНр 90.30-ВрII			31,1
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 44	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П14	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	бетон класса В25, м ³	1,46		
<u>ОН 90.40-АИV</u>		Поз. 1 по СН 90.30- АИV			43,3
		Поз. 2,5,6 по СНр 90.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
<u>СНк 90.40-К7</u>		Поз. 1 по СНк 90.30- К7			36,0
		Поз. 2,5,6 по СНр 90.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
<u>СНр 100.40-ВрII</u>		Поз. 1 по СНр 100.30- ВрII			33,1
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 45	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	бетон класса В25, м ³	1,62		
<u>СН 100.40-АИV</u>		Поз. 1 по СН 100.30- АИV			46,6
		Поз. 2,6 по СНр 100.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
<u>СНк 100.40-К7</u>		Поз. 1 по СНк 100.30- К7			38,5
		Поз. 2 по СНр 100.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНр 80.30-ВрII			
	6	бетон класса В30, м ³	1,62		
116. № подл. 19444				1.011.1-10.2-1100	19

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<u>СНпр 110.40-ВрII</u>		Поз. 1 по СНпр 110.30-ВрII			34,9
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 46	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	бетон класса В25, м ³	1,78		
<u>СН 110.40-АрII</u>		Поз. 1 по СН 110.30-АрII			49,7
		Поз. 2,6 по СНпр 110.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
<u>СНк 110.40-К7</u>		Поз. 1 по СНк 110.30-К7			40,8
		Поз. 2 по СНпр 110.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	6	бетон класса В30, м ³	1,78		
<u>СНпр 120.40-ВрII</u>		Поз. 1 по СНпр 120.30-ВрII			43,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП47	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	бетон класса В25, м ³	1,94		
<u>СН 120.40-АрII</u>		Поз. 1 по СН 120.30-АрII			52,7
		Поз. 2,6 по СНпр 120.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Избр. № подр. / подразделения и формата	Лист
18444	20

1.011.1-10.2-1100

Формат А4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
<u>СНк 120.40-К7</u>	Поз. 1 по СНк 120.30-К7				43,1
	Поз. 2 по СНпр 120.40-ВрII				
	Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
	Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII				
	Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
<u>СНпр 130.40-ВрII</u>	6 бетон класса В30, м ³	1,94			51,2
	Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII				
	Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
	Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
	2 Спираль СП48	1	1.011.1-10.2-1140		
<u>СН 130.40-ЛIV</u>	5 Петля П15	2	1.011.1-10.2-1102		75,4
	6 бетон класса В30, м ³	2,10			
	Поз 2,5,6 по СНпр 130.40-ВрII				
	Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
	Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
<u>СНк 130.40-К7</u>	1 Ø12 АЛ, l = 13250	4	без черт.		50,5
	Поз. 1 по СНк 130.30-К7				
	Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
	Поз. 2,5,6 по СНпр 130.40-ВрII				
	Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
<u>СНпр 140.40-ВрII</u>	Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII				62,1
	Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII				
	Поз. 5 по СНпр 130.40-ВрII				
	Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII				
	2 Спираль СП49	1	1.011.1-10.2-1140		
	6 бетон класса В30, м ³	2,26			

Лист 1 из 2
Приложение к Запросу о выдаче
18444

1.011.1-10.2-1100	Лист
-------------------	------

21

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Рассход стали. кг
СН40.40-АУ	Поз. 1 по СН 140.35 - АУ				80,1
	Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр II				
	Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II				
	Поз. 5 по СНпр 130.40 - Вр II				
	Поз. 7 по СНпр 80.30 - Вр II				
СНк 140.40-К7	Поз. 1 по СНк 140.30 - К7				53,2
	Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр II				
	Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II				
	Поз. 5 по СНпр 130.40 - Вр II				
	Поз. 7 по СНпр 80.30 - Вр II				
СНпр 150.40-Вр II	Поз. 1 по СНпр 150.30 - Вр II				74,3
	Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II				
	Поз. 5 по СНпр 130.40 - Вр II				
	Поз. 7 по СНпр 80.30 - Вр II				
	2 Спираль СП50	1	1.011.1-10.2-1140		
СН 150.40-АУ	6 бетон класса В30, м3	242			103,9
	Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр II				
	Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II				
	Поз. 5 по СНпр 130.40 - Вр II				
	Поз. 7 по СНпр 80.30 - Вр II				
СНк 150.40-К7	1 Ø 14 А IV, l = 15250	4	без черт.		75,1
	Поз. 1 по СНк 150.30 - К7				
	Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр II				
	Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр II				
	Поз. 5 по СНпр 130.40 - Вр II				
	Поз. 7 по СНпр 80.30 - Вр II				

Инв. №/Лист	Позиция и Запись	Взам. инв. №
18444		

1.011.1-10.2-1100	Лист
	22

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 160.40-АУ		Поз. 1 по СН 160.35-АУ			111,3
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП51	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П16	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
СНк 160.40-КУ		Поз. 1 по СНк 160.35-КУ			104,1
		Поз. 2,5,6 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 170.40-АУ		Поз. 1 по СН 170.35-АУ			142,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП52	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,74		
СНк 170.40-КУ		Поз. 1 по СНк 170.35-КУ			109,5
		Поз. 2,6 по СН 170.40-АУ			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 180.40-АУ		Поз. 1 по СН 180.35-АУ			150,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП63	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,90		

Лист №1
подпись и фамилия ответственного лица
18444

1.011.1-10.2-1100

Лист
23

формат А4

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 180.40-К7		Поз. 1 по СНк 180.35 - К7			142,1
		Поз. 2,6 по СН 180.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40- А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30- ВрII			
СН 190.40-А \bar{V}		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			192,0
		Поз. 7 по СНпр 80.30- ВрII			
	1	Ø18.А \bar{V} , l = 19250	4	без черт.	
	2	Спираль СП 54	1	1.041.1-10.2-1140	
	5	Петля П17	2	1.041.1-10.2-1102	
СНк 190.40-К7	6	Бетон класса В30, м ³	3,06		207,2
		Поз. 1 по СНк 190.35 - К7			
		Поз. 2,5,6 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30- ВрII			
СН 200.40-А \bar{V}		Поз. 1 по СН 200.35 - А \bar{V}			204,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40- А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30- ВрII			
	2	Спираль СП 55	1	1.041.1-10.2-1140	
СНк 200.40-К7	6	Бетон класса В30, м ³	3,22		217,0
		Поз. 1 по СНк 200.35 - К7			
		Поз. 2,6 по СН 200.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40- А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30- ВрII			

Опалубочный чертеж см. 1.041.1-1000 Ф2

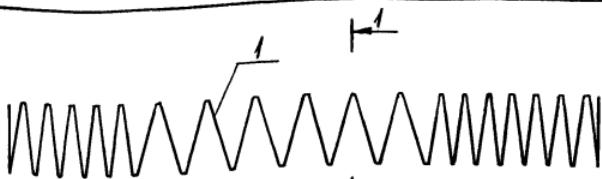
Арматура: класса ВрII по ГОСТ 7348-81; класса К-7 по

ГОСТ 13840-68; класса АI, А \bar{IV} и А \bar{V} по ГОСТ 5781-82.

* Класс бетона В30

1.041.1-10.2-1100

Лист
24



1-1

145	для СП1...СП4
195	для СП5...СП8

$$7 \times 100 = 700, 350$$

$$300$$

$$350$$

$$10 \times 100 = 1000$$

для СП1; СП5

$$250$$

$$5 \times 300 = 1500$$

$$250$$

для СП2; СП6

$$10 \times 300 = 3000$$

для СП3; СП7

$$350$$

$$11 \times 300 = 3300$$

$$350$$

для СП4; СП8

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса спирали, кг
СП1	1	$\emptyset 580 I, l = 13200$	1	1,9	1,9
СП2	1	$l = 15800$	1	2,3	2,3
СП3	1	$l = 17760$	1	2,6	2,6
СП4	1	$l = 19720$	1	2,8	2,8
СП5	1	$l = 17460$	1	2,5	2,5
СП6	1	$l = 20800$	1	3,0	3,0
СП7	1	$l = 23310$	1	3,4	3,4
СП8	1	$l = 25820$	1	3,7	3,7

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл.	Платформа	Взлом. инв. №
18444		

Нач. №	Лешин	Сер
ГУП	Фризингов	Бон-4 02.09.92
Вед. инж.	Ремезова	Григор 02.02.94
Инж. Пк	Початукрич	Бон-4 02.09.92
Продв.	Ремезова	Григор 02.02.94

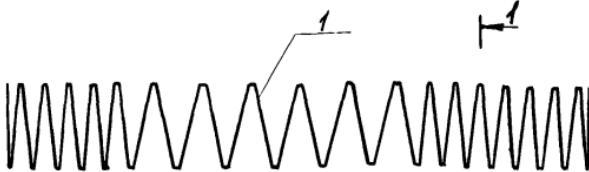
1.01.1-10.2-110

Спираль
СП1...СП8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Фундамент проект

формат А4



1-1

245

245

$$7 \times 100 = 700 \quad 350 \quad 300 \quad 300 \quad 10 \times 100 = 1000 \quad \text{для СП9}$$

$$250 \quad 5 \times 300 = 1500 \quad 250 \quad \text{для СП10}$$

$$10 \times 300 = 3000 \quad \text{для СП11}$$

$$350 \quad 11 \times 300 = 3300 \quad 350 \quad \text{для СП12}$$

$$250 \quad 15 \times 300 = 4500 \quad 250 \quad \text{для СП13}$$

$$20 \times 300 = 6000 \quad \text{для СП14}$$

$$350 \quad 21 \times 300 = 6300 \quad 350 \quad \text{для СП15}$$

$$250 \quad 25 \times 300 = 7500 \quad 250 \quad \text{для СП16}$$

$$30 \times 300 = 9000 \quad \text{для СП17}$$

$$350 \quad 31 \times 300 = 9300 \quad 350 \quad \text{для СП18}$$

$$55 \times 200 = 11000 \quad \text{для СП19}$$

$$60 \times 200 = 12000 \quad \text{для СП20}$$

$$65 \times 200 = 13000 \quad \text{для СП21}$$

Избранные подразделения и ведомства	Виды изобретений
Ноч. ПО 4 Сибавтодор	Сер

1.011.1- 10.2- 1120

ГЦП	Физиолюб	Фото	02.09.99
Вед. инж.	Ремезова	Фото	02.09.99
Инж. Ин.	Джаттурам	Фото	02.09.99
Провер.	Ремезова	Фото	02.09.99

Спираль
СП9... СП21

Стадия	Лист	Листов
P	1	2

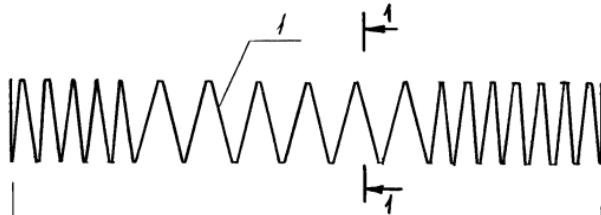
фундамент проект

Марка спирали	Н/З.	Наименование	Кол.	Масса в/в, кг	Масса спирали, кг
СП9	1	$\varnothing 58_{\text{р}}I$, $l=21810$	1	3,1	3,1
СП10	1	$l=25900$	1	3,7	3,7
СП11	1	$l=28980$	1	4,3	4,3
СП12	1	$l=32050$	1	4,6	4,6
СП13	1	$l=36150$	1	5,2	5,2
СП14	1	$l=39220$	1	5,6	5,6
СП15	1	$l=42290$	1	6,1	6,1
СП16	1	$l=46380$	1	6,7	6,7
СП17	1	$l=49460$	1	7,1	7,1
СП18	1	$l=52530$	1	7,5	7,5
СП19	1	$l=73710$	1	10,6	10,6
СП20	1	$l=78710$	1	11,3	11,3
СП21	1	$l=83710$	1	12,1	12,1

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

1.04.1-10.2-1120	Лист 2
------------------	-----------



1-1



295

$$7 \times 100 = 700 \quad 250, \quad 5 \times 300 = 1500 \quad 250, \quad 10 \times 100 = 1000 \quad \text{для СП22}$$

$$10 \times 300 = 3000 \quad \text{для СП23}$$

$$350, \quad 11 \times 300 = 3300 \quad 350, \quad \text{для СП24}$$

$$250, \quad 15 \times 300 = 4500 \quad 250, \quad \text{для СП25}$$

$$20 \times 300 = 6000 \quad \text{для СП26}$$

$$350, \quad 21 \times 300 = 6300 \quad 350, \quad \text{для СП27}$$

$$250, \quad 25 \times 300 = 7500 \quad 250, \quad \text{для СП28}$$

$$30 \times 300 = 9000 \quad \text{для СП29}$$

$$350, \quad 31 \times 300 = 9300 \quad 350, \quad \text{для СП30}$$

$$55 \times 200 = 11000 \quad \text{для СП31}$$

$$60 \times 200 = 12000 \quad \text{для СП32}$$

$$65 \times 200 = 13000 \quad \text{для СП33}$$

$$70 \times 200 = 14000 \quad \text{для СП34}$$

$$75 \times 200 = 15000 \quad \text{для СП35}$$

$$80 \times 200 = 16000 \quad \text{для СП36}$$

$$85 \times 200 = 17000 \quad \text{для СП37}$$

$$90 \times 200 = 18000 \quad \text{для СП38}$$

Цифр № подлн.	Подпись и дата	Взаминка №
18 444	Нач. по-4 Сибандабаев	20.07.2022

1.011.1-10.2-1130

ГИП	Филиппов	02.09.22
Вед. инж	Ремезова Гульсар	01.09.22
Инж. ПК	Даочатураин Хадыр	11.09.22
Провер.	Ремезова Гульсар	01.09.22

Спираль
СП22...СП38

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

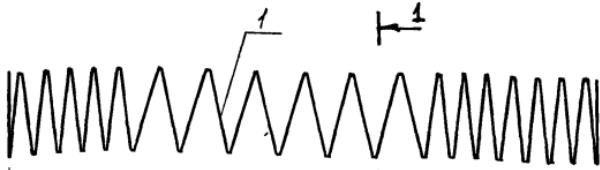
Фундамент проект

Марка спирали	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП22	1	$\varnothing 5 B_p I$, $l=31040$	1	4,5	4,5
СП23	1	$l=34690$	1	5,0	5,0
СП24	1	$l=38340$	1	5,5	5,5
СП25	1	$l=43200$	1	6,2	6,2
СП26	1	$l=46850$	1	6,7	6,7
СП27	1	$l=50500$	1	7,3	7,3
СП28	1	$l=55360$	1	8,0	8,0
СП29	1	$l=59010$	1	8,5	8,5
СП30	1	$l=62660$	1	9,0	9,0
СП31	1	$l=82290$	1	12,7	12,7
СП32	1	$l=94270$	1	13,6	13,6
СП33	1	$l=100250$	1	14,5	14,5
СП34	1	$l=106230$	1	15,3	15,3
СП35	1	$l=112210$	1	16,2	16,2
СП36	1	$l=118190$	1	17,0	17,0
СП37	1	$l=124170$	1	17,9	17,9
СП38	1	$l=130150$	1	18,8	18,8

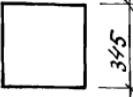
Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инф. № ном. подпись и дата	взам. инф. №
18444	

1.011.1-102-1130	Лист 2
------------------	-----------



1-1



345

$7 \times 100 = 700$	250	$5 \times 300 = 1500$	250	$10 \times 100 = 1000$	для СП39
		$10 \times 300 = 3000$			для СП40
350		$11 \times 300 = 3300$	350		для СП41
250		$15 \times 300 = 4500$	250		для СП42
		$20 \times 300 = 6000$			для СП43
350		$21 \times 300 = 6300$	350		для СП44
250		$25 \times 300 = 7500$	250		для СП45
		$30 \times 300 = 9000$			для СП46
350		$31 \times 300 = 9300$	350		для СП47
		$55 \times 200 = 11000$			для СП48
		$60 \times 200 = 12000$			для СП49
		$65 \times 200 = 13000$			для СП50
		$70 \times 200 = 14000$			для СП51
		$75 \times 200 = 15000$			для СП52
		$80 \times 200 = 16000$			для СП53
		$85 \times 200 = 17000$			для СП54
		$90 \times 200 = 18000$			для СП55

Цнс. № подп.	Подпись и фамилия	Время инв. №
18444	Субанбаев	

1.011.1-10.2-1140

Нач. ПОДА ГИП	Субанбаев	02.09.99
Вед. инж. Ремезова	Смирнов	02.09.99
Инж. к. Захарчукян	Хадж	02.09.99
Пробер. Ремезова	Григорий	02.09.99

Смирнов
СП 39... СП55

Стадия	Лист	листов
Р	1	2

Фундаментпроект

формат А4

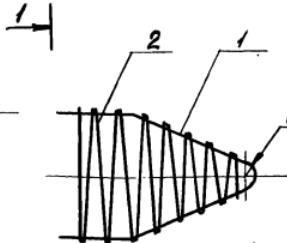
Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП39	1	$\phi 5$ ВрI, $l=36210$	1	5,2	5,2
СП40	1	$l=40450$	1	5,8	5,8
СП41	1	$l=44680$	1	6,4	6,4
СП42	1	$l=50330$	1	7,2	7,2
СП43	1	$l=54570$	1	7,9	7,9
СП44	1	$l=58800$	1	8,5	8,5
СП45	1	$l=64450$	1	9,3	9,3
СП46	1	$l=68690$	1	9,9	9,9
СП47	1	$l=72920$	1	10,5	10,5
СП48	1	$l=103090$	1	14,9	14,9
СП49	1	$l=110070$	1	15,9	15,9
СП50	1	$l=117050$	1	16,9	16,9
СП51	1	$l=124030$	1	17,9	17,9
СП52	1	$l=131010$	1	18,9	18,9
СП53	1	$l=137990$	1	19,9	19,9
СП54	1	$l=144970$	1	20,8	20,8
СП55	1	$l=151950$	1	21,8	21,8

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80

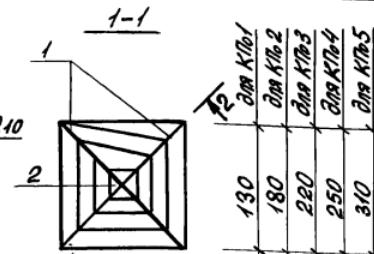
Инв. № подачи	Подача в сутки	Время службы
18444		

1.04.1-10.2-1140	Лист
	2

для КПо1
115
165
205
235
295

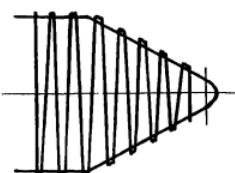


для КПо1	50	50	50	$1 \times 50 = 50$	45
для КПо2				$3 \times 50 = 150$	30
для КПо3				$3 \times 50 = 150$	40
для КПо4				$4 \times 50 = 200$	20
для КПо5				$5 \times 50 = 250$	30



130	для КПо1
180	для КПо2
220	для КПо3
250	для КПо4
310	для КПо5

для КПо1	160
для КПо2	230
для КПо3	290
для КПо4	330
для КПо5	420



50	50	50	$1 \times 50 = 50$	45	для КПо1
			$3 \times 50 = 150$	30	для КПо2
			$3 \times 50 = 150$	40	для КПо3
			$4 \times 50 = 200$	20	для КПо4
			$5 \times 50 = 250$	30	для КПо5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо1	1	$\varnothing 10\text{AI}, l = 540$	2	0,33	1,0
	2	$\varnothing 5\text{BpI}, l = 2000$	1	0,29	

1.011.1-10.2-1150

Исп. подпись:	Исполнитель и дата:	Взам. инж.
18444		

Инж. подпись:	Субандиев
ГИП	Филиппов
вед. инж.	Ремезова
Инж. Шк	Мартынова
Провер	Ремезова

Каркас
пространственных
КПо1... КПо5

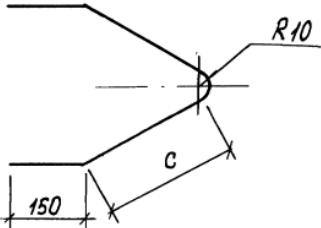
Страница	Лист	Листов
Р	1	2

Фундамент проект

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 2	1	$\varnothing 10\text{AI}$, $l = 720$	2	0,44	1,3
	2	$\varnothing 5\text{BpI}$, $l = 3000$	1	0,43	
КПо 3	1	$\varnothing 10\text{AI}$, $l = 780$	2	0,48	1,4
	2	$\varnothing 5\text{BpI}$, $l = 3100$	1	0,45	
КПо 4	1	$\varnothing 10\text{AI}$, $l = 840$	2	0,52	1,7
	2	$\varnothing 5\text{BpI}$, $l = 4400$	1	0,63	
КПо 5	1	$\varnothing 10\text{AI}$, $l = 990$	2	0,61	2,1
	2	$\varnothing 5\text{BpI}$, $l = 5800$	1	0,84	

Фрматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса АI по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1



Марка каркаса	Размеры, мм
	C
КПо 1	110
КПо 2	200
КПо 3	230
КПо 4	260
КПо 5	335

Инв. № инв. бл.	Номер и дата ввода в эксплуатацию
18444	

1.011.1-10.2-1150	Лист
формат А4	2

1					170	для С20		
					210	для С25		
					270	для С30		
					310	для С35		
					370	для С40		

ГОСТ 14098-91. К1-К7

10 4x40=160 10 для С20

10 4x50=200 для С25

10 4x65=260 для С30

10 4x75=300 для С35

75 70 70 70 75 для С40

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса сетки кг
С20	1	Ø 5 ВрI, l=180	6	0,02	0,1
С25	1	Ø 5 ВрI, l=220	6	0,03	0,2
С30	1	Ø 5 ВрI, l=280	6	0,04	0,2
С35	1	Ø 5 ВрI, l=320	6	0,05	0,3
С40	1	Ø 5 ВрI, l=380	7	0,05	0,4

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80

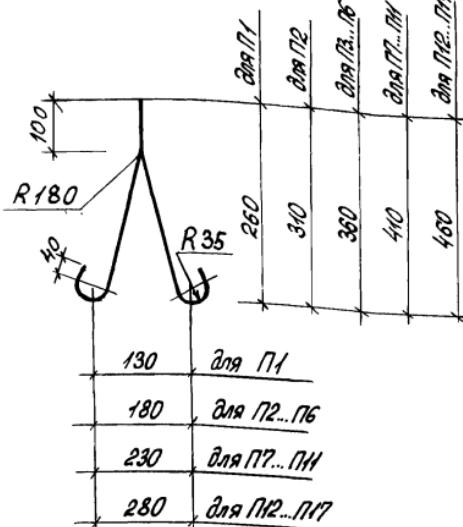
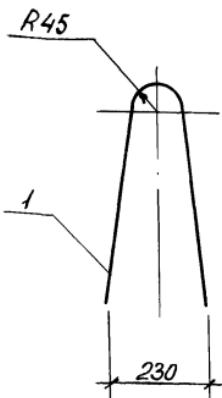
Чис. № подачи: Годность и цвета: Время сдачи
18444

Нач. подачи	Сиваков	000
ГИП	Филиппов	02.09.92
вед. инж. Ремезова	Григорий	02.09.92
Инж. Шк. Мартынова	Гайдук	02.09.92
Проверка Ремезова	Григорий	02.09.92

Сетка
С20... С40

Стойка	Лист	Листов
Р		1

Фундамент проект



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса петли кг
П1	1	Ø 10 АI, $\ell = 1050$	1	0,65	0,7
П2	1	Ø 10 АI, $\ell = 1150$	1	0,71	0,7
П3	1	Ø 10 АI, $\ell = 1250$	1	0,77	0,8
П4	1	Ø 12 АI, $\ell = 1250$	1	1,10	1,1
П5	1	Ø 14 АI, $\ell = 1250$	1	1,51	1,5
П6	1	Ø 16 АI, $\ell = 1260$	1	2,00	2,0
П7	1	Ø 12 АI, $\ell = 1350$	1	1,21	1,2
П8	1	Ø 14 АI, $\ell = 1350$	1	1,63	1,6
П9	1	Ø 16 АI, $\ell = 1360$	1	2,15	2,1

1.04.1-10.2-1102

Либр №	Номер	Подпись и дата	Взам. инж.
18444			

Инж. ПО4	Сиванбасов	02.09.92
ГЛП	Филиппов	02.09.92
Вед. инж.	Ремезова	02.09.92
Инж. Шк.	Портников	02.09.92
Провер.	Ремезова	02.09.92

Петля
П1... П17

Стадия	Лист	Листов
р	1	2
Фундамент проект		

Марка петли	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П10	1	$\varnothing 18\text{AI}$, $\ell = 1370$	1	2,74	2,7
П11	1	$\varnothing 20\text{AI}$, $\ell = 1370$	1	3,38	3,4
П12	1	$\varnothing 14\text{AI}$, $\ell = 1470$	1	1,78	1,8
П13	1	$\varnothing 16\text{AI}$, $\ell = 1470$	1	2,32	2,3
П14	1	$\varnothing 18\text{AI}$, $\ell = 1470$	1	2,94	2,9
П15	1	$\varnothing 20\text{AI}$, $\ell = 1470$	1	3,63	3,6
П16	1	$\varnothing 22\text{AI}$, $\ell = 1470$	1	4,37	4,4
П17	1	$\varnothing 25\text{AI}$, $\ell = 1480$	1	5,70	5,7

Арматура: класс А-І по ГОСТ 5781-82.

Лицензия на право использования патента	18444
---	-------

1.04.1-10.2-1102	Лист
	2

УМВ. № под. 18444	Подпись и фамилия	Взам. УМВ. №
-------------------	-------------------	--------------

Марка сварки	Напрягаемая арматура класса	Изделия арматурные								Общий расход			
		Арматура класса											
		Вр-II		К-7		А-I		Вр-I					
		ГОСТ 7348-81	ГОСТ 13840-68	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80				
Ф 5	Ум020	Ф 9	Ум020	Ф 10	Ум020	Ф 10	Ум020	Ф 5	Ум020				
СНпр 30.20-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	1,9	2,1	2,1	3,2	5,3	7,2		
СНпр 40.20-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	2,4	2,1	2,1	3,6	5,7	8,1		
СНпр 50.20-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	3,0	2,1	2,1	3,9	6,0	9,0		
СНпр 60.20-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	3,6	2,1	2,1	4,1	6,2	9,8		
СНпр 30.25-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	1,9	2,3	2,3	4,9	4,9	7,2	9,1	
СНпр 40.25-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	2,4	2,3	2,3	5,4	5,4	7,7	10,1	
СНпр 50.25-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	3,0	2,3	2,3	5,8	5,8	8,1	11,1	
СНпр 60.25-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	3,6	2,3	2,3	6,1	6,1	8,4	12,0	
СНпр 30.30-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	1,9	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	10,0	
СН 30.30-АIV	—	—	—	—	8,0	8,0	8,0	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	16,1
СНк 30.30-К7	—	—	5,4	5,4	—	—	5,4	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	13,5
СНпр 40.30-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	2,4	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	11,1	
СН 40.30-АIV	—	—	—	—	10,5	10,5	10,5	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	19,2
СНк 40.30-К7	—	—	7,1	7,1	—	—	7,1	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	15,8
СНпр 50.30-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	12,3
СН 50.30-АIV	—	—	—	—	13,0	13,0	13,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	22,3
СНк 50.30-К7	—	—	8,8	8,8	—	—	8,8	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	18,1

Формотак

1.041.1-10.2-

РС

Стандарт

Писец

Листов

1

10

Бедомость расхода

стали, кг

Фундаментные

пояса

проект

Цифр № подз. Подпись и дата Взам. инв. №

18444

Марка сварки	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные						Общий рас- ход	
	Bp-II		K-7		A-IV		Арматура класса		A-I		Bp-I			
	ГОСТ		ГОСТ		ГОСТ		Всего	ГОСТ		ГОСТ				
	7348-81		13840-68		5781-82			5781-82		6727-80				
	Ф5	Ум020	Ф9	Ум020	Ф10	Ум020		Ф10	Ф12	Ф14	Ум020	Ф5	Ум020	
СНп 60.30-BpII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6 13,2
СН 60.30-AIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6 25,0
СНк 60.30-K7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6 20,1
СНп 70.30-BpII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8 15,0
СН 70.30-AIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8 28,7
СНк 70.30-K7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8 23,0
СНп 80.30-BpII	4,8	4,8	—	—	—	—	4,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3 16,1
СН 80.30-AIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3 31,7
СНк 80.30-K7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3 25,1
СНп 90.30-BpII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8 22,4
СН 90.30-AIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8 34,6
СНк 90.30-K7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8 27,3
СНп 100.30-BpII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2 25,0
СН 100.30-AIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2 38,5
СНк 100.30-K7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2 30,4
СНп 110.30-BpII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6 26,6
СН 110.30-AIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6 41,4
СНк 110.30-K7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6 32,5

10

Форма № 4
Чукотка

18444

Марка сварки	Напрягаемая арматура класс	Изделия арматурные												Об- щую рас- ход							
		Арматура класс						Вр-II			К-7		А-IV		А-I						
		ГОСТ 7348-81			ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82		Всего		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		Вр-I						
		φ 5	Итого	φ 9	φ 12	Итого	φ 10	Итого	φ 10	φ 12	Итого	φ 10	Итого	φ 14	φ 16	Итого	φ 5	Итого			
1.041. 1.10.2 - РС	СНпр 120.30-ВрII	21,1	21,1	-	-	-	-	-	-	-	21,1	1,1	-	3,0	-	4,1	9,9	9,9	14,0	35,1	
	СН 120.30-АIV	-	-	-	-	-	-	-	30,2	-	30,2	30,2	1,1	-	3,0	-	4,1	9,9	9,9	14,0	44,2
	СНк 120.30-К7	-	-	20,6	-	20,6	-	-	-	-	20,6	1,1	-	3,0	-	4,1	9,9	9,9	14,0	34,6	
	СНпр 130.30-ВрII	22,9	22,9	-	-	-	-	-	-	-	22,9	1,1	-	3,0	-	4,1	13,0	13,0	17,1	40,0	
	СН 130.30-АIV	-	-	-	-	-	-	32,8	-	32,8	32,8	1,1	-	3,0	-	4,1	13,0	13,0	17,1	49,9	
	СНк 130.30-К7	-	-	22,2	-	22,2	-	-	-	-	22,2	1,1	-	3,0	-	4,1	13,0	13,0	17,1	39,3	
	СНпр 140.30-ВрII	32,8	32,8	-	-	-	-	-	-	-	32,8	1,1	-	-	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	51,6	
	СН 140.30-АIV	-	-	-	-	-	35,2	-	35,2	35,2	1,1	-	-	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	54,0		
	СНк 140.30-К7	-	-	23,9	-	23,9	-	-	-	-	23,9	1,1	-	-	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	42,7	
	СНпр 150.30-ВрII	44,0	44,0	-	-	-	-	-	-	-	44,0	1,1	-	-	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	63,6	
	СН 150.30-АIV	-	-	-	-	-	-	-	54,2	54,2	54,2	1,1	-	-	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	73,8	
	СНк 150.30-К7	-	-	-	44,8	44,8	-	-	-	-	44,8	1,1	-	-	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	64,4	
	СНпр 40.35-ВрII	2,4	2,4	-	-	-	-	-	-	-	2,4	1,0	2,4	-	-	3,4	8,2	8,2	11,6	14,0	
	СН 40.35-АIV	-	-	-	-	-	10,5	10,5	-	-	10,5	1,0	2,4	-	-	3,4	8,2	8,2	11,6	22,1	
	СНк 40.35-К7	-	-	7,1	-	7,1	-	-	-	-	7,1	1,0	2,4	-	-	3,4	8,2	8,2	11,6	18,7	
	СНпр 50.35-ВрII	3,0	3,0	-	-	-	-	-	-	-	3,0	1,0	2,4	-	-	3,4	8,7	8,7	12,1	15,1	
	СН 50.35-АIV	-	-	-	-	-	13,0	13,0	-	-	13,0	1,0	2,4	-	-	3,4	8,7	8,7	12,1	25,1	
	СНк 50.35-К7	-	-	8,8	-	8,8	-	-	-	-	8,8	1,0	2,4	-	-	3,4	8,7	8,7	12,1	20,9	

штук

74

Марка сварки	Напрягаемая арматура класса						Узелки арматурные						Об- щий рас- ход			
	Арматура класса			А-І			Вр-І			ГОСТ 5781-82						
	Вр-ІІ	К-7	А-ІІІ	Всего			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82						
	ГОСТ 7348-81	ГОСТ 13840-68	ГОСТ 5781-82	φ5	Ум020	φ9	Ум020	φ10	Ум020	φ10	φ12	φ14	φ16			
	φ5	Ум020	φ9	Ум020	φ10	Ум020	φ10	Ум020	φ5	Ум020	φ5	Ум020	φ5	Ум020		
СНр 60.35-ВрІІ	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	16,2
СН 60.35-АІІ	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	28,0
СНк 60.35-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	23,1
СНр 70.35-ВрІІ	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	17,5
СН 70.35-АІІ	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	31,2
СНк 70.35-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	25,5
СНр 80.35-ВрІІ	4,7	4,7	—	—	—	—	4,7	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	19,4
СН 80.35-АІІ	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	35,1
СНк 80.35-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	28,5
СНр 90.35-ВрІІ	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	25,9
СН 90.35-АІІ	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	38,1
СНк 90.35-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	30,8
СНр 100.35-ВрІІ	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	28,8
СН 100.35-АІІ	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	42,3
СНк 100.35-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	34,2
СНр 110.35-ВрІІ	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	30,5
СН 110.35-АІІ	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	45,3
СНк 110.35-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	36,4

ЧИСЛО ПОДЛ.	ПОДЛИСТЬЕ И ФАКТ	ВЗДМ. ЧИСЛО
18444		

Напрягаемая арматура класса

Марка
стали

ВР-II

К-7

А-IV

ГОСТ
7348-81

ГОСТ 13840-68

ГОСТ 5781-82

Всего

Ф5

Умозо

Ф9

Ф12

Ф15

Умозо

Ф10

Ф12

Ф14

Ф16

Умозо

<i>1.041.1-10.2 - РС</i>	<i>Формат А4</i>	<i>1000x2K</i>	<i>5</i>	<i>10mm</i>	<i>106</i>
<i>CHnp 120.35-BpII</i>	<i>21,1</i>	<i>21,1</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>
<i>CH 120.35-AI</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>30,2</i>
<i>CHK 120.35-K7</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>20,6</i>	<i>—</i>	<i>20,6</i>
<i>CHnp 130.35-BpII</i>	<i>22,9</i>	<i>22,9</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>
<i>CH 130.35-AI</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>32,8</i>
<i>CHK 130.35-K7</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>22,2</i>	<i>—</i>	<i>22,2</i>
<i>CHnp 140.35-BpII</i>	<i>32,8</i>	<i>32,8</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>
<i>CH 140.35-AI</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>50,8</i>
<i>CHK 140.35-K7</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>23,9</i>	<i>—</i>	<i>23,9</i>
<i>CHnp 150.35-BpII</i>	<i>44,0</i>	<i>44,0</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>
<i>CH 150.35-AI</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>54,2</i>
<i>CHK 150.35-K7</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>44,8</i>	<i>—</i>	<i>44,8</i>
<i>CH 160.35-AI</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>78,4</i>
<i>CHK 160.35-K7</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>71,2</i>
<i>CH 170.35-AI</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>108,8</i>
<i>CHK 170.35-K7</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>75,6</i>
<i>CH 180.35-AI</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>115,2</i>
<i>CHK 180.35-K7</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>—</i>	<i>107,2</i>

18444

		Части арматурные								Общий расход	
		Арматура класса									
		A-I				Bp-I					
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80					
		φ 10	φ 16	φ 18	φ 20	Ум020	φ 5	Ум020	Всего		
1.011.1 - 10.2 - РС		1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	39,1	
111003 К		1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	48,2	
78		1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	38,6	
9		1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,8	
Письмо		1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	55,7	
9		1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,1	
Письмо		1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	56,6	
9		1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	74,6	
Письмо		1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	47,7	
9		1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	68,7	
Письмо		1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	78,9	
9		1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	69,5	
Письмо		1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	103,9	
9		1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	96,7	
Письмо		1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	136,6	
9		1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	103,4	
Письмо		1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	143,8	
9		1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	135,8	

ЧИБ № подл.	Подпись и фамилия	Взам. ЧИБ №
-------------	-------------------	-------------

18444

Марка сварки	Напрягаемая арматура класса										Изделия арматурные						Об- щий весло- жад				
	Арматура класса					А-I					Bp-I										
	Bp-II		K-7		A-IV	A-II		Bp-II		K-7		A-IV		A-II							
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			Всего		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80									
	Ф5	Умозо	Ф9	Ф15	Умозо	Ф10	Умозо	Ф16	Ф18	Умозо	Ф10	Ф14	Ф16	Ф20	Умозо	Ф5	Умозо				
CH 190.35-AIV	—	—	—	—	—	—	—	121,6	—	121,6	121,6	1,1	—	—	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	151,1	
CHK 190.35-K7	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	168,8	1,1	—	—	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	198,3	
CH 200.35-AIV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	162,0	1,1	—	—	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	192,4
CHK 200.35-K7	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	177,6	1,1	—	—	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	208,0	
CHnp 40.40-BpII	2,4	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	17,3	
CH 40.40-AIV	—	—	—	—	—	10,5	10,5	—	—	—	10,5	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	25,4	
CHK 40.40-K7	—	—	7,1	—	7,1	—	—	—	—	—	7,1	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	22,0	
CHnp 50.40-BpII	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	18,5	
CH 50.40-AIV	—	—	—	—	—	13,0	13,0	—	—	—	13,0	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	28,5	
CHK 50.40-K7	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	—	—	8,8	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	24,3	
CHnp 60.40-BpII	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	19,7	
CH 60.40-AIV	—	—	—	—	—	15,4	15,4	—	—	—	15,4	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	31,5	
CHK 60.40-K7	—	—	10,5	—	10,5	—	—	—	—	—	10,5	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	26,6	
CHnp 70.40-BpII	4,2	4,2	—	—	—	—	—	—	—	—	4,2	1,2	4,6	—	—	5,8	12,1	12,1	17,9	22,1	
CH 70.40-AIV	—	—	—	—	—	17,9	17,9	—	—	—	17,9	1,2	4,6	—	—	5,8	12,1	12,1	17,9	35,8	
CHK 70.40-K7	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	—	—	12,2	1,2	4,6	—	—	5,8	12,1	12,1	17,9	30,1	

7
Лист110036
62
Документ №

1.04.1 - 10.2 - РС

19

ЧИСЛО ПОДЗАЯ.	ПОДЗАЕМ И ДАТА	ВЗДМ. ЧИСЛО
18444		

Форма и номер заготовки	Марка стали	Напрягаемая арматура класса										Узделия арматурные						Об- щий рас- ход		
		Арматура класса					А-IV					A-I					Bp-I			
		Bp-II		K-7		ГОСТ 5781-82	Bp-I		φ10		φ16		φ18		φ20		φ5			
		ГОСТ 7348-81	ГОСТ 13840-68	ГОСТ 5781-82					φ10		φ16		φ18		φ20		φ5			
		Ф5	Ум020	Ф9	Ум020	Ф10	Ф12	Ум020	Ф10	Ум020	Ф16	Ум020	Ф18	Ум020	Ф20	Ум020	Ф5	Ум020		
		СНп 80.40-BpII	4,8	4,8	—	—	—	—	—	—	4,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	23,5
1044-1-10.2-РС	СН 80.40-AIV	—	—	—	—	20,4	—	20,4	—	—	20,4	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	39,1
	СНк 80.40-K7	—	—	13,8	13,8	—	—	—	—	—	13,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	32,5
	СНп 90.40-BpII	10,6	10,6	—	—	—	—	—	—	—	10,6	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	31,1
	СН 90.40-AIV	—	—	—	—	22,8	—	22,8	—	—	22,8	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	43,3
	СНк 90.40-K7	—	—	15,5	15,5	—	—	—	—	—	15,5	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	36,0
	СНп 100.40-BpII	11,8	11,8	—	—	—	—	—	—	—	11,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	33,1
	СН 100.40-AIV	—	—	—	—	25,3	—	25,3	—	—	25,3	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	46,6
	СНк 100.40-K7	—	—	17,2	17,2	—	—	—	—	—	17,2	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	38,5
	СНп 110.40-BpII	13,0	13,0	—	—	—	—	—	—	—	13,0	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	34,9
	СН 110.40-AIV	—	—	—	—	27,8	—	27,8	—	—	27,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	49,7
	СНк 110.40-K7	—	—	18,9	18,9	—	—	—	—	—	18,9	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	40,8
	СНп 120.40-BpII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	21,1	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,6
	СН 120.40-AIV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30,2	30,2	30,2	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4
	СНк 120.40-K7	—	—	20,6	20,6	—	—	—	—	—	20,6	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,1
	СНп 130.40-BpII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	22,9	1,3	—	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3
	СН 130.40-AIV	—	—	—	—	—	47,1	47,1	—	—	47,1	1,3	—	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3
	СНк 130.40-K7	—	—	22,2	22,2	—	—	—	—	—	22,2	1,3	—	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3

ЧИБ № подл.	Подпись ч. фамилия	Взам. ЧИБ №
18444		

Напрягаемая арматура класса

Марка
сваи

ГОСТ 7348-81	Bp-II		K7				A-IV		A-V				Всего	
			ГОСТ 13840-68								ГОСТ 5784-82			
	Ø 5	Umozo	Ø 9	Ø 12	Ø 15	Umozo	Ø 14	Umozo	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Umozo	
CHпр 140.40-BpII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8
CH 140.40-AV	—	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	—	50,8	50,8
CHк 140.40-K7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	—	—	23,9
CHпр 150.40-BpII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0
CH 150.40-AIV	—	—	—	—	—	—	73,6	73,6	—	—	—	—	—	73,6
CHк 150.40-K7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	—	—	44,8
CH 160.40-AV	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	—	78,4	78,4	78
CHк 160.40-K7	—	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	—	71,2
CH 170.40-AV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	—	108,8	108,8
CHк 170.40-K7	—	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	—	75,6
CH 180.40-AV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	—	115,2	115,2
CHк 180.40-K7	—	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	—	107,2
CH 190.40-AV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	153,6	153,6	153,6
CHк 190.40-K7	—	—	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	—	168,8
CH 200.40-AV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	162,0
CHк 200.40-K7	—	—	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	—	177,6

1.04.1 - 1.0.2 - РС

900036
44
18

6

План

Унів. № посад. | Повинна у відмінно | Відом. Унів. №

18444

1.041.1 - 10.2 - РС

Форма № 1
Л0113-80

10
мм/м

Узбелия арматурні

арматура КЛАССО

А-І ВР-І

ГОСТ 5781-82 ГОСТ 6727-80

$\Phi 10$	$\Phi 20$	$\Phi 22$	$\Phi 25$	Цм/20	$\Phi 5$	Цм/20	Всего	Общий расход
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8		
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	80,1
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	53,2
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	74,3
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	103,9
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	75,1
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	111,3
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	104,1
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	142,7
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	109,5
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	150,1
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	142,1
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	192,0
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	207,2
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	201,4
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	217,0

(18)