

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 4

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕ-
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

400110

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 4

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ
И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕ-
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ДИР.ИН-ТА *исоин* В.К. Демидов

Нач.ПО-4 *Алехин* А.В. Сиванбаев

Нач.СЕКТОРА *Григорьев* Н.А. Ремезова

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ

ГОССТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 12.10.93

№ 9-3-2/211

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
с 01.02.94

ПРИКАЗ ОТ 20.10.93

№ 47

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.4-70	Техническое описание.	3
1.011.1-10.4-1000-ФЧ	Свая СК40.40-А1... СО120.160-АII.	16
1.011.1-10.4-1100	Армтурный чертеж сваи СК 40.40-АI... СО 120.160-АII.	23
1.011.1-10.4-1110	Каркас пространственный КП40.40 ... КП180.40.	39
1.011.1-10.4-1120	Каркас пространственный КП40.50 ... КП180.50.	43
1.011.1-10.4-1130	Каркас пространственный КП40.60 ... КП180.60.	47
1.011.1-10.4-1140	Каркас пространственный КП40.80 ... КП120.80.	51
1.011.1-10.4-1150	Каркас пространственный КП60.100 ... КП120.100.	54
1.011.1-10.4-1160	Каркас пространственный КП60.120 ... КП120.120.	56
1.011.1-10.4-1170	Каркас пространственный КП60.160 ... КП120.160.	58
1.011.1-10.4-1180	Наконечник сваи СК40.40н-А1... СК120.80н-АII. Каркас КН 40 ... КН 80.	60
1.011.1-10.4-1101	Спираль СГ40-1 ... СГ160-1.	62
1.011.1-10.4-1102	Спираль СГ40-2 ... СГ160-2.	64
1.011.1-10.4-РС	Ведомость расхода спиралей, кг.	66

1.011.1-10.4

УЧЕБНО-ПРАКТИЧЕСКИЙ ДОКУМЕНТ

Нач. по-ч Сивонбадов *Ред* 10.09.91
 Нач. сект Ремезова Галина 20.09
 Инж. ІІк Ахматураев Уалид 10.09.91
 Гл. спбч Сивонбадов 10.09.91 20.09.91

Содержание.

Страница	Лист	Листов
Р	1	

Фундаменты проектирования

формат А4

Ц.00110 3

I. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи свай полых круглого сечения (в дальнейшем - сваи) и свай-оболочек железобетонных цельных с ненапрягаемой арматурой.

Сваи и сваи-оболочки должны изготавливаться из тяжёлого бетона по ГОСТ 26633-91 класса по прочности на сжатие В25 (М300) для свай диаметром до 60 см включительно и В30 (М400) для свай диаметром 80 см и свай-оболочкой.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1. Сваи и свай-оболочки следует применять для зданий и сооружений преимущественно при наличии слабых грунтов большой мощности, при необходимости передачи на сваи больших горизонтальных и вертикальных усилий, а также в качестве односвайных фундаментов под колонны.

Область применения свай по сейсмичности строительной площадки не ограничивается.

Сваи изготавливают с закрытым нижним концом (с наконечником) или с открытым нижним концом (без наконечника).

Сваи-оболочки изготавливают с открытым нижним концом.

Наконечник изготавливают заранее и помещают в форму вместе с арматурным каркасом сваи.

2.2. При изготовлении свай и свай-оболочек должны соблюдаться основные технические требования, значения действительных отклонений, методы приёмки и контроля, условия транспортирования и хранения, а также область применения свай по грунтовым условиям, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3. Номенклатура свай принята в соответствии с табл. I.

Таблица I

Диаметр свай (свай-оболочек), см	Свай		Свай-оболочки 100, 120, 160
	40, 50, 60	80	
Длина свай (свай-оболочек), м	4...18	4...12	4...12

Инг. № 7081. Победа и зата. Всем. инг. № 18550

1011-1-10.4 - T0

техническое описание

Стадия	Лист	Листовъ
P	1	13

Фундамент прорезан

ФОРМАТ А4

11.00110 4

2.4. Для армирования свай и свай-оболочек следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

в качестве продольной арматуры – стержневую горячекатаную арматурную сталь классов А-І и А-ІІ по ГОСТ 578І-82. Допускается применять термомеханически упрочненную арматуру периодического профиля по ГОСТ 10884-81. (В рабочих чертежах приведена арматура класса А-ІІ);

в качестве конструктивной арматуры – проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-І по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса А-І по ГОСТ 578І-82.

2.5. Сваи и свай-оболочки армируются пространственными каркасами, которые следует изготавливать на навивочно-сварочных станках. Спираль следует приваривать к продольным стержням в каждом третьем пересечении или в каждом пересечении через два витка на третий.

На расстоянии 0,5 м от концов каркаса спираль должна быть приварена в каждом пересечении к продольным стержням.

Допускается изготовление арматурных каркасов на специализированных стендак с обязательной контактной точечной сваркой пересечений продольной и поперечной арматуры.

2.6. Концы свай без наконечника и свай-оболочек должны быть усилены спиралями из проволоки класса Вр-І диаметром 5 мм по ГОСТ 6727-80.

2.7. Для армирования наконечников свай следует применять арматурную сталь класса А-І по ГОСТ 578І-82 и листовую сталь по ГОСТ 19903-74.

Арматурные выпуски наконечников следует скреплять с продольной арматурой свай точечной сваркой или вязальной проволокой. Наконечник следует устанавливать по шаблону.

2.8. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости устанавливаются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.9. Нормируемая отпускная прочность бетона должна быть равна 100% класса (марки) бетона по прочности на сжатие.

2.10. В качестве крупного и мелкого заполнителей для бетона свай и свай-оболочек следует применять фракционированный щебень из естественного камня и гравия с размерами фракций 10-20 мм и природный обогащенный песок, отвечающие требованиям ГОСТ 26633-91.

Применение гравия в качестве крупного заполнителя не допускается.

Инв. №	Подпись и дата	Взам.
18550		

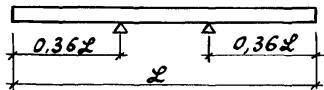
1.04.1-10.4- ТО	Лист
	2

2.II. Подъем свай и свай-оболочек следует производить захватами в местах, отмеченных на поверхности свай и свай-оболочек краской: в виде одинарной полосы - при транспортировании и выемки из опалубки на расстоянии α_1 от торца, в виде двойной полосы - при подъеме на колеса на расстоянии α_2 от торца. Отметки наносят на двух противоположных сторонах поверхности свай и свай-оболочек; длина отметки должна быть не менее 10 см для свай и 20 см для свай-оболочек. Краски должны быть несмыкаемыми.

Сваи и свай-оболочки, для которых не указаны места подъема при транспортировании и выемки из опалубки, разрешается поднимать за торцы при помощи захватов специальной конструкции. Конструкция захватов должна удовлетворять требованиям техники безопасности.

2.III. Сваи длиной 6 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на чертеже.

Схема испытания свай



После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр её верхней поверхности над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытание, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

Сваи-оболочки на раскрытие трещин не испытывают.

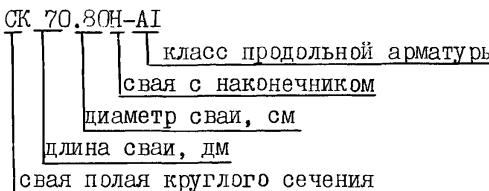
3. Маркировка свай и свай-оболочек.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

18550	ГОСТ 19804-91. Правила и нормы
-------	--------------------------------

1.011.1-10.4- ТД	Лист
3	

Примеры маркировки.



4. Условия расчета сваи и свай-оболочек.

4.1. Сваи и свай-оболочки, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины цилиндрической части сваи и свай-оболочки, по прочности и по кратковременному раскрытию трещин до α_{cr} = 0,3 мм.

Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по раскрытию трещин.

4.2. Сваи-оболочки рассчитаны также на вибропогружение. Рекомендуемые марки вибропогружателей приведены в табл.2.

Таблица 2

Размеры свай-оболочек		Марка вибропогружателя
Наружный диаметр, см	Длина, м	
100	6...12	ВП-ЗМ
120		ВУ-1,6
160		

4.3. При проектировании свайных фундаментов сваи и свай-оболочки должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю или сваю-оболочку в строительный и эксплуатационный периоды.

При этом допустимую ширину раскрытия трещин принимают в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84.

4.4. При проверке свай и свай-оболочек по прочности и раскрытию трещин до α_{cr} = 0,3 мм на нецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок M и N допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 6...13.

На графиках приняты обозначения: N - нормальная сила вдоль оси сваи и свай-оболочки в кН, M - изгибающий момент относи-

1. ОН.1-10.4- ТО

лист

4

тельно продольной оси сваи и сваи-оболочки в КНМ, передаваемые на сваю или сваю-оболочку при эксплуатации здания или сооружения.

Предполагается, что свая или свая-оболочка по всей длине находится в грунте, и её продольный изгиб не учитывается.

4.5. После выбора длины и сечения сваи и сваи-оболочки (по геологическим условиям) устанавливают класс, диаметр и количество стержней продольной арматуры в соответствии с чертежами.

4.6. Если точка с координатами "M" и "N" лежит ниже кривой, соответствующей принятому армированию сваи или сваи-оболочки, то выбранная свая или свая-оболочка удовлетворяет расчету по прочности и раскрытию трещин на эксплуатационные нагрузки "M" и "N", если точка лежит выше - не удовлетворяет.

В этом случае следует повысить класс бетона по прочности на сжатие или увеличить диаметр, класс или количество продольной арматуры.

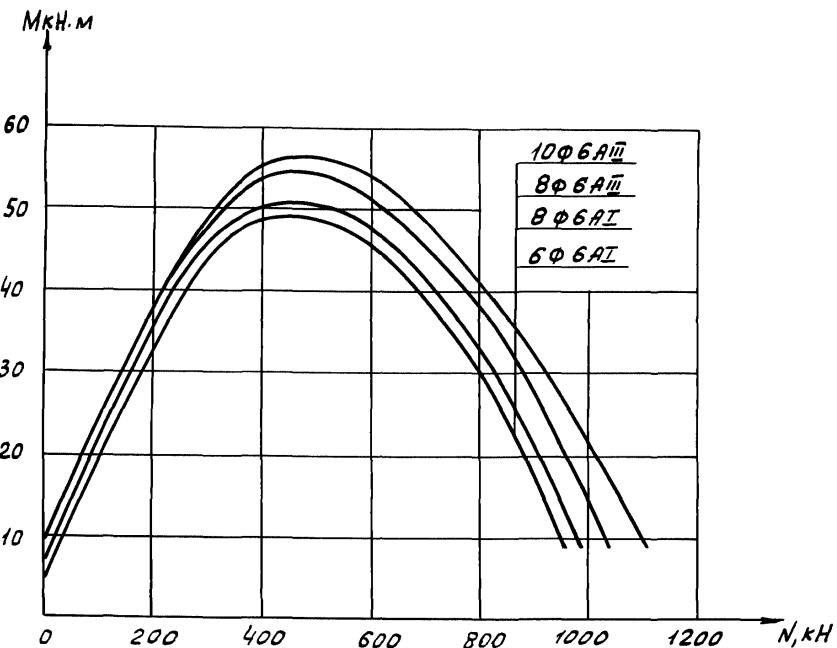
УЧ. № подп. Подпись и фамилия	
18550	

1.04.1-10.4- ТО	Лист
	5

формат А4

Л 00110 8

Свай диаметром 40см. бетон 825.



Число падений	Погодные условия	ВЗСИ.ИЧ.Н.Ю
18550		

1.04.1-10.4-70

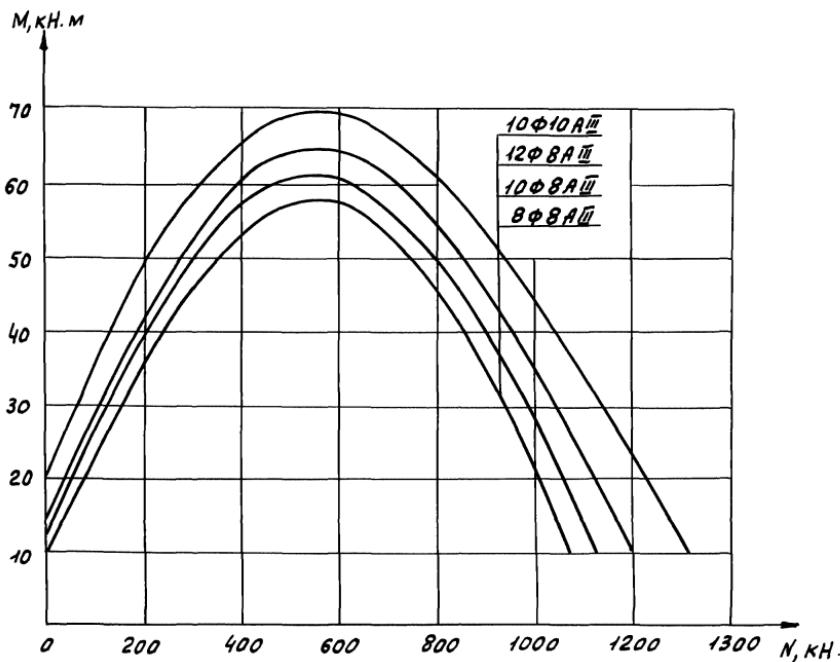
Лист

6

формат А4

1100110 9

Свай диаметром 40 см. Бетон 825.



Числ. № сваи	Площадь сечения сваи	Вес единицы длины
18550		

1.011.1-10.4- 70

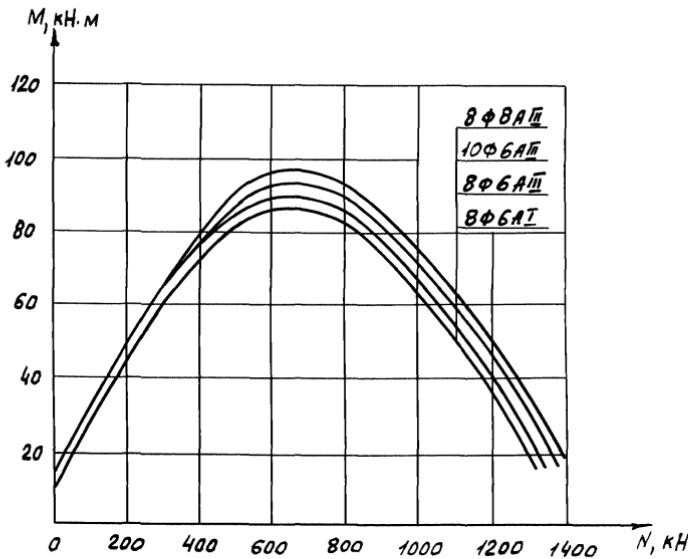
Лист

7

формат А4

11.00410 10

Свац диаметром 50 см. Бетон В25.



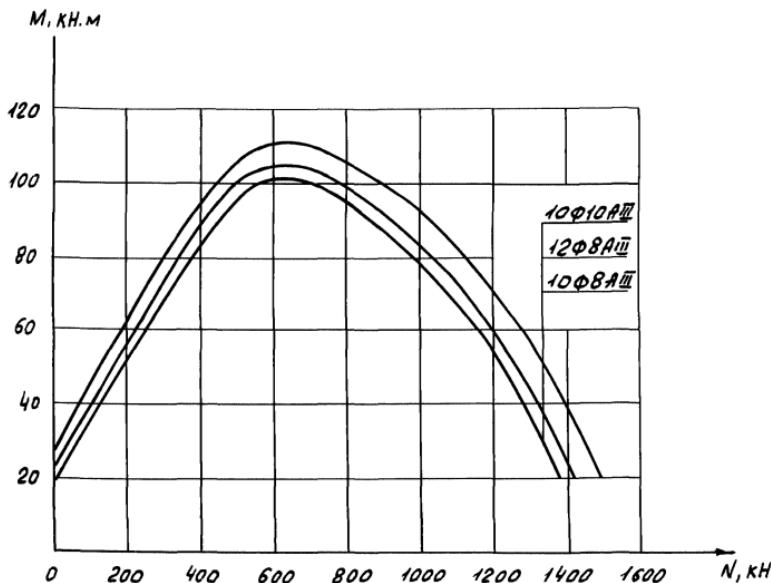
Чертёжный №	Приложение к свидетельству о патенте	Бланк заявки №
185550		

1.011.1-10.4- ТО

Лист
8

Формат А1
Л00110 11

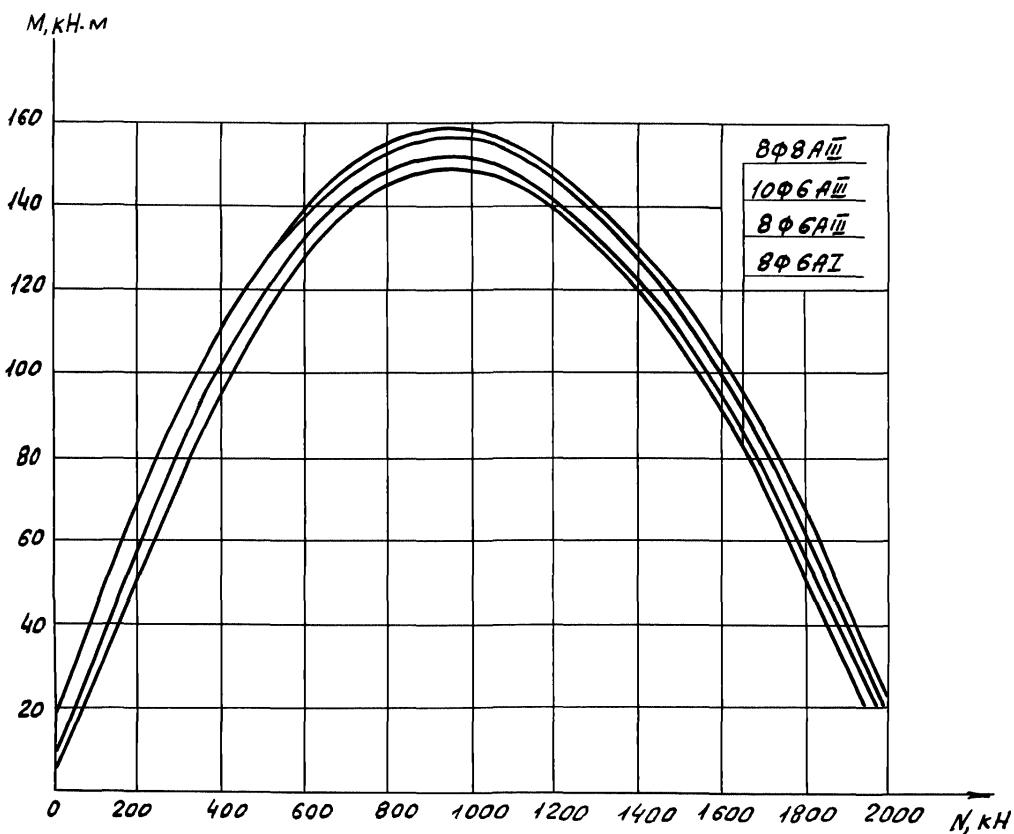
Связь диаметром 50 см. бетон В25.



Лист №	Подпись и дата	Взам. подпись
18550		

1. 011. 1 - 10. 4 - ТД	Лист
------------------------	------

Свай диаметром 60 см. Бетон 825.

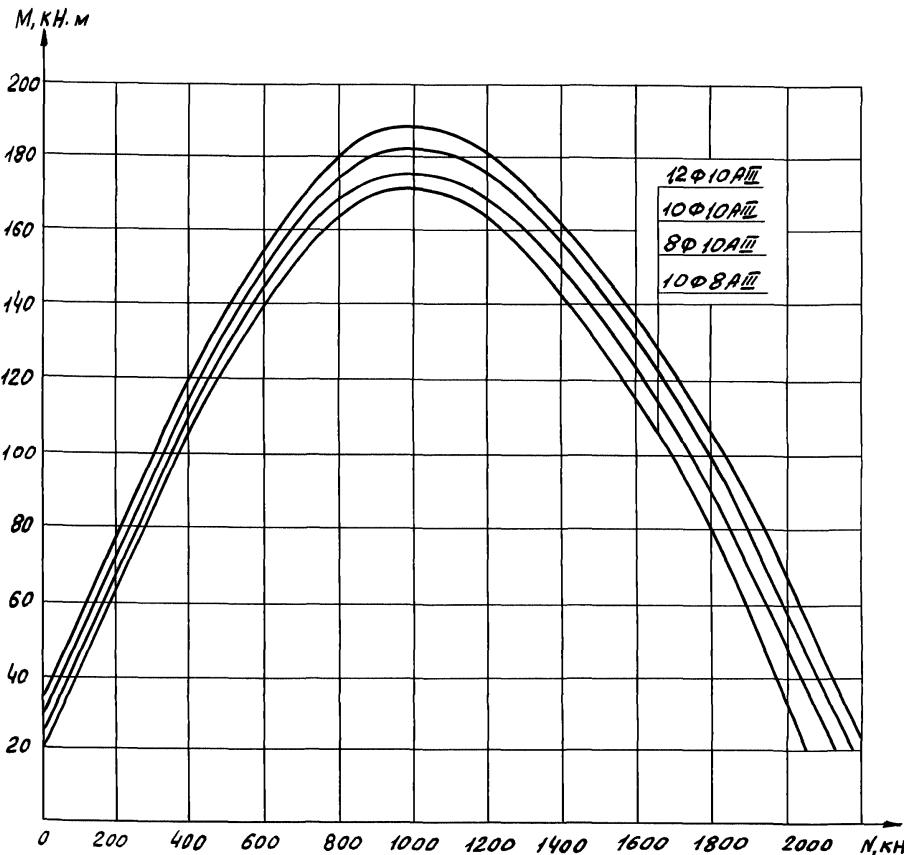


СНБ № 100/1. Поблизу и біля
18550

1.011.1-10.4 - ТО	Лист
	10

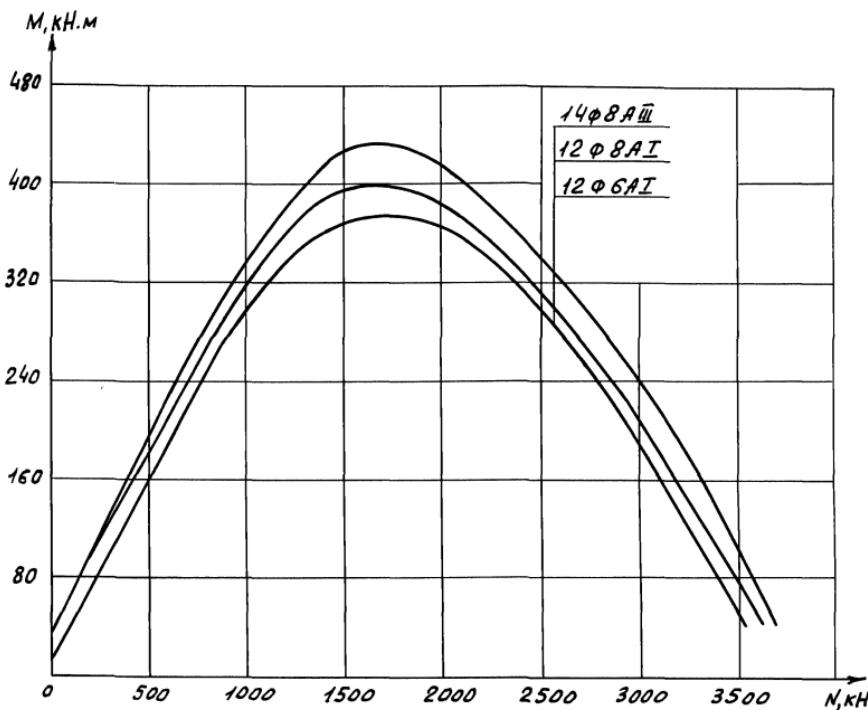
Связи диаметром 60 см. бетон В25.

Изгиб №	Плита №	Вязк. №
18550		



1.011.1 - 10.4 - ТО	Лист
---------------------	------

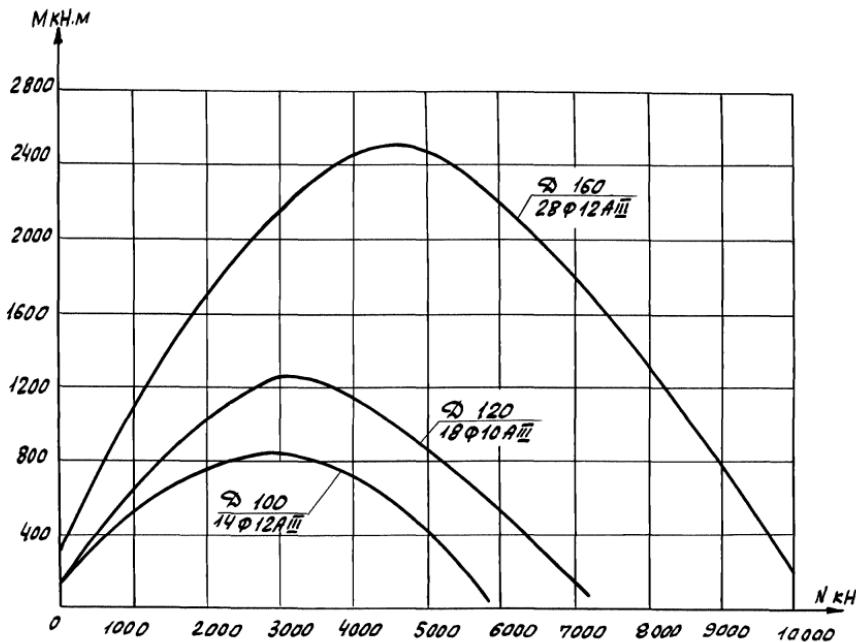
Сваи диаметром 80 см. бетон В30.



Учеб. кн.ноды/Пол.длины и длина в зоне н.н.б.н.	
18 550	

1.041.1-10.4-70	Лист
-----------------	------

Сваи-оболочки диаметром 100; 120; 160 см. бетон В30



Ид. № сваи	Площадь сечения	Вес м.п.с.
18550		

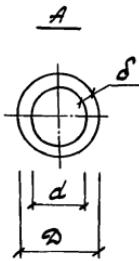
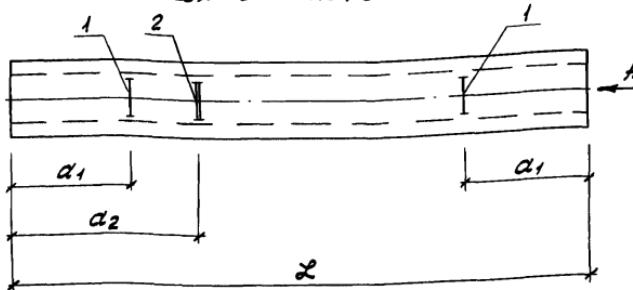
1.011.1-10.4- ТО

Лист

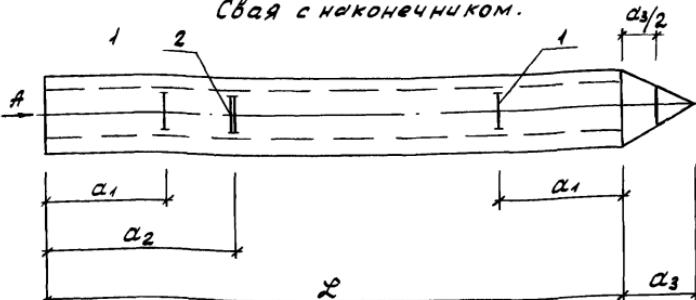
13

формат А4
11.00110 16

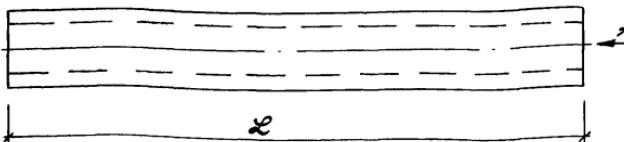
СВОЯ без НАКОНЕЧНИКА



Свадьба с наконечником.



Свадебные обложки



1-место строповки при выемке из опалубки и транспортировании.

2- место строповки при подъёме на копёр.

Формат А4

Ц00110 17

Марка сварки и сварки-оболочки	размеры, мм							Масса, кг
	α	α_1	α_2	α_3	φ	d	δ	
СК 40.40 - А I	4000	—	—					0,80
СК 50.40 - А I	5000							1,00
СК 60.40 - А I	6000	1200	1800					1,21
СК 70.40 - А I	7000	1450	2100					1,41
СК 80.40 - А III	8000	1650	2400					1,61
СК 90.40 - А III	9000	1900	2650					1,81
СК 100.40 - А III	10000	2100	2900					2,01
СК 110.40 - А III	11000	2300	3200					2,21
СК 120.40 - А III	12000	2500	3500					2,41
СК 130.40 - А III	13000	2700	3800					2,61
СК 140.40 - А III	14000	2900	4100					2,81
СК 150.40 - А III	15000	3100	4400					3,01
СК 160.40 - А III	16000	3300	4700					3,22
СК 170.40 - А III	17000	3500	5000					3,42
СК 180.40 - А III	18000	3700	5300					3,62
СК 40.50 - А I	4000	—	—					1,06
СК 50.50 - А I	5000							1,32
СК 60.50 - А I	6000	1200	1800					1,58
СК 70.50 - А I	7000	1450	2100					1,85
СК 80.50 - А III	8000	1650	2400					2,11
СК 90.50 - А III	9000	1900	2650					2,37
СК 100.50 - А III	10000	2100	2900					2,64
СК 110.50 - А III	11000	2300	3200					2,90

Инв. № подвр. Годинник і зупинка

18550

1.04.1 - 10.4 - 1000 - ф4

Лист

2

формат А4

Л00110

18

Марка сваи и сваи-оболочки	Размеры, мм							Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	d	d	δ	
CK 120.50-AIII	12000	2500	3500					3,16
CK 130.50-AIII	13000	2700	3800					3,43
CK 140.50-AIII	14000	2900	4100					3,69
CK 150.50-AIII	15000	3100	4400					3,96
CK 160.50-AIII	16000	3300	4700					4,22
CK 170.50-AIII	17000	3500	5000					4,48
CK 180.50-AIII	18000	3700	5300					4,75
CK 40.60-AI	4000	—	—					1,57
CK 50.60-AI	5000	—	—					1,96
CK 60.60-AI	6000	1200	1800					2,36
CK 70.60-AI	7000	1450	2100					2,75
CK 80.60-AIII	8000	1650	2400					3,14
CK 90.60-AIII	9000	1900	2650					3,53
CK 100.60-AIII	10000	2100	2900					3,92
CK 110.60-AIII	11000	2300	3200					4,32
CK 120.60-AIII	12000	2500	3500					4,71
CK 130.60-AIII	13000	2700	3800					5,10
CK 140.60-AIII	14000	2900	4100					5,50
CK 150.60-AIII	15000	3100	4400					5,89
CK 160.60-AII	16000	3300	4700					6,28
CK 170.60-AIII	17000	3500	5000					6,67
CK 180.60-AIII	18000	3700	5300					7,06
CK 40.80-AI	4000	—	—					2,20

Изъявлено въвъншното посольство на България.

18550

1.044.1- 10.4 - 1000 - φ4

ЛУЧШИЕ

Формат А4

Марка сварки и свар.-оболочки	Размеры, мм							Масса, кг
	α	α_1	α_2	α_3	ϑ	d	δ	
СК 50. 80 - АI	5000							2,75
СК 60. 80 - АI	6000							3,30
СК 70. 80 - АI	7000							3,85
СК 80. 80 - АI	8000							4,40
СК 90. 80 - АI	9000	1900	2650					4,94
СК 100. 80 - АI	10000	2100	2900					5,50
СК 110. 80 - АII	11000	2300	3200					6,04
СК 120. 80 - АII	12000	2500	3500					6,59
СК 40. 40 _H - АI	4000							0,85
СК 50. 40 _H - АI	5000							1,05
СК 60. 40 _H - АI	6000	1200	1800					1,26
СК 70. 40 _H - АI	7000	1450	2100					1,46
СК 80. 40 _H - АII	8000	1650	2400					1,66
СК 90. 40 _H - АII	9000	1900	2650					1,86
СК 100. 40 _H - АII	10000	2100	2900					2,06
СК 110. 40 _H - АII	11000	2300	3200					2,26
СК 120. 40 _H - АII	12000	2500	3500					2,46
СК 130. 40 _H - АII	13000	2700	3800					2,66
СК 140. 40 _H - АII	14000	2900	4100					2,86
СК 150. 40 _H - АII	15000	3100	4400					3,06
СК 160. 40 _H - АII	16000	3300	4700					3,27
СК 170. 40 _H - АII	17000	3500	5000					3,47
СК 180. 40 _H - АII	18000	3700	5300					3,67

Удво. № по дн. Порядок и время ввода в эксплуатацию

1.04.1 - 10.4 - 1000 - 02

Лист

4

формат А4

11.00110

20

Марка сварки и свар.-оболочки	Размеры, мм							Масса, кг
	α	α_1	α_2	α_3	β	d	δ	
CK 40.50 _H - A _I	4000	—	—					1,14
CK 50.50 _H - A _I	5000							1,40
CK 60.50 _H - A _I	6000	1200	1800					1,66
CK 70.50 _H - A _I	7000	1450	2100					1,93
CK 80.50 _H - A _{III}	8000	1650	2400					2,19
CK 90.50 _H - A _{III}	9000	1900	2650					2,45
CK 100.50 _H - A _{III}	10000	2100	2900					2,72
CK 110.50 _H - A _{III}	11000	2300	3200	500	500	340	80	2,98
CK 120.50 _H - A _{III}	12000	2500	3500					3,24
CK 130.50 _H - A _{III}	13000	2700	3800					3,51
CK 140.50 _H - A _{III}	14000	2900	4100					3,77
CK 150.50 _H - A _{III}	15000	3100	4400					4,04
CK 160.50 _H - A _{III}	16000	3300	4700					4,30
CK 170.50 _H - A _{III}	17000	3500	5000					4,56
CK 180.50 _H - A _{III}	18000	3700	5300					4,83
CK 40.60 _H - A _I	4000	—	—					1,71
CK 50.60 _H - A _I	5000							2,10
CK 60.60 _H - A _I	6000	1200	1800					2,50
CK 70.60 _H - A _I	7000	1450	2100	600	600	400	100	2,89
CK 80.60 _H - A _{III}	8000	1650	2400					3,28
CK 90.60 _H - A _{III}	9000	1900	2650					3,67
CK 100.60 _H - A _{III}	10000	2100	2900					4,06
CK 110.60 _H - A _{III}	11000	2300	3200					4,46

Уд.н.недост. Поврежд. и замен. вспом. инв. № 6

1.01.1-10.4-1000-94

1/км

5

ЛНВ. № 7087. Погони и здания в БЗОМ. ЛНВ. №

18550

Лист

1011.1-10.4-1000-Φ4

6

формат А4

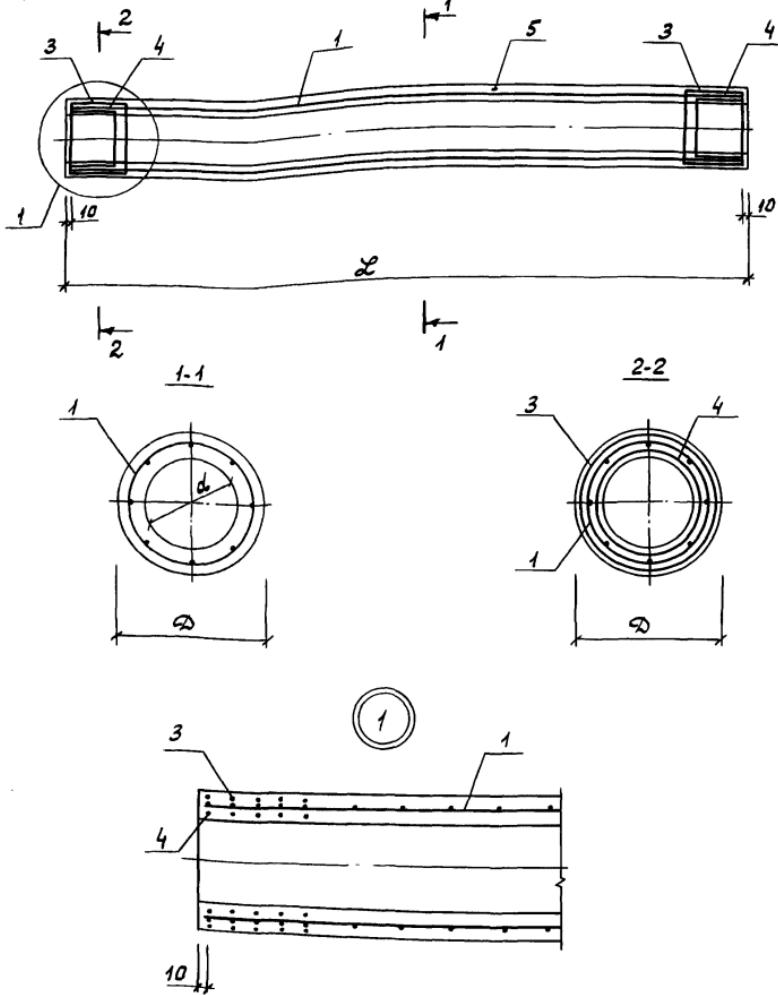
Марка сварки и сварки-одобренческих	размеры, мм							масса, т
	Σ	a_1	a_2	a_3	\varnothing	d	δ	
CO 120. 100 - A III	12000				1000	760		9,95
CO 60. 120 - A III	6000							6,10
CO 70. 120 - A III	7000							7,12
CO 80. 120 - A III	8000							8,14
CO 90. 120 - A III	9000							9,16
CO 100. 120 - A III	10000							10,17
CO 110. 120 - A III	11000							11,19
CO 120. 120 - A III	12000							12,21
CO 60. 160 - A III	6000							8,36
CO 70. 160 - A III	7000							9,76
CO 80. 160 - A III	8000							11,15
CO 90. 160 - A III	9000							12,55
CO 100. 160 - A III	10000							13,94
CO 110. 160 - A III	11000							15,34
CO 120. 160 - A III	12000							16,73

Бланк для заполнения и выдачи сварочных изделий

1.011.1-10.4-1000-Ф4	11 см
----------------------	-------

формат А4
Л00110 23

Армирование свай без наконечника и сваи-оболочки.



1.011.1-10.4-1100

Приложение к Запросу № 18550

Инч. по-ч Сиванбасов	<i>Ал</i>	00.00.01
Инч.ект Ремезова	Генч-	00.00
Инж. Ик. Пашотурин	Хак-	00.00.02
Генч. Сиванбасов	<i>Ал</i>	00.00.03

Арматурный
чертеж свай

СК 40.40-А1... СО 120.160-А1

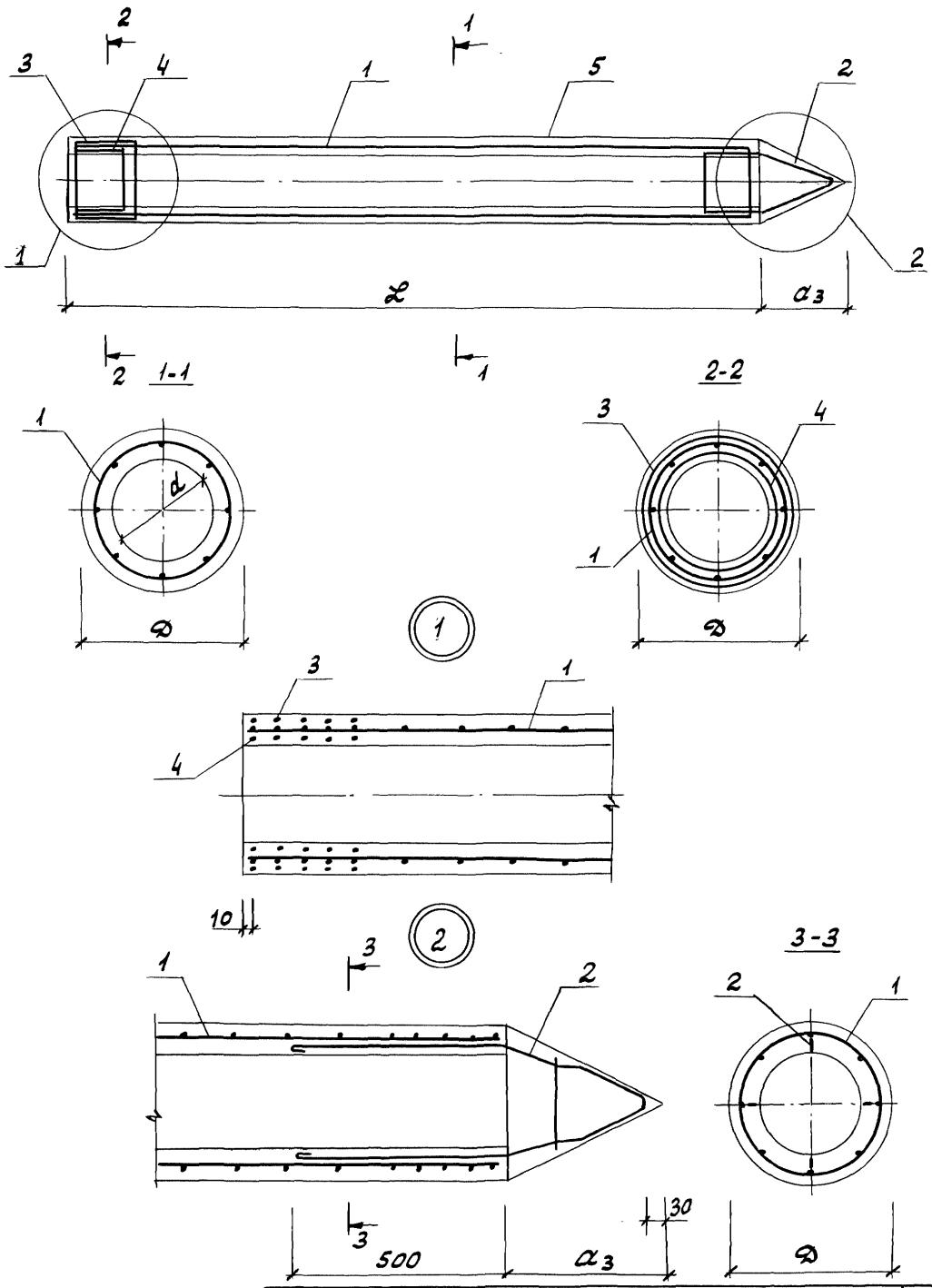
Стадия	Лист	листов
Р	1	16

Фундаментпроект

формат А4

1100110 24

Армирование сваи с наконечником.



Инв. № гольф. Пог. № гольф. Установка в землю № гольф.	
18550	

1.011.1-10.4 - 1100

1100110

2

формат А4

25

Марка связи и связь-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СК 40.40-АІ	1	Каркас КП 40.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	18,2
	3	Спираль СГ 40-1	2	1.011.1-10.4 - 1101	
	4	Спираль СГ 40-2	2	1.011.1-10.4 - 1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,32		
СК 50.40-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.40-АІ			21,0
	1	Каркас КП 50.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,40		
СК 60.40-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.40-АІ			24,0
	1	Каркас КП 60.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,48		
СК 70.40-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.40-АІ			29,9
	1	Каркас КП 70.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,56		
СК 80.40-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.40-АІ			33,4
	1	Каркас КП 80.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,64		
СК 90.40-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.40-АІ			36,7
	1	Каркас КП 90.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,72		
СК 100.40-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.40-АІ			44,5
	1	Каркас КП 100.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,80		
СК 110.40-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.40-АІ			48,3
	1	Каркас КП 110.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,88		
СК 120.40-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.40-АІ			63,2
	1	Каркас КП 120.40	1	1.011.1-10.4 - 1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,96		

УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА ПО ОБРАЗОВАНИЮ И РАЗВИТИЮ ВСЕХ УЧАЩИХСЯ

18550

1.011.1-10.4 - 1100

Лист 3

Чиб. А. С. Годин. Публичн. в зоне инф.

Марка смеси и смеси-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК130.40-АИ		Поз. 3,4 по СК40.40-АИ			68,0
	1	Каркас КП130.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,04		
СК140.40-АИ		Поз. 3,4 по СК40.40-АИ			83,7
	1	Каркас КП140.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,12		
СК150.40-АИ		Поз. 3,4 по СК40.40-АИ			89,3
	1	Каркас КП150.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,20		
СК160.40-АИ		Поз. 3,4 по СК40.40-АИ			107,3
	1	Каркас КП160.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,29		
СК170.40-АИ		Поз. 3,4 по СК40.40-АИ			138,3
	1	Каркас КП170.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,37		
СК180.40-АИ		Поз. 3,4 по СК40.40-АИ			146,0
	1	Каркас КП180.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,45		
СК40.50-АИ	1	Каркас КП40.50	1	1.011.1-10.4-1120	24,7
	3	Спираль СГ50-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ50-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,42		
СК50.50-АИ		Поз. 3,4 по СК40.50-АИ			28,5
	1	Каркас КП50.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,53		
СК60.50-АИ		Поз. 3,4 по СК40.50-АИ			32,2
	1	Каркас КП60.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,63		

18550

1.011.1-10.4-1100	Лист
-------------------	------

ЧИСЛЕННОСТЬ И ПОДСЧЕТ В КОМПЛЕКСЕ

18550

Марка смеси и смеси-одолочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК70.50-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			36,1
	1	Каркас КП70.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,74		
СК80.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			40,0
	1	Каркас КП80.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,84		
СК90.50-АІІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			43,7
	1	Каркас КП90.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,95		
СК100.50-АІІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			52,0
	1	Каркас КП100.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,06		
СК110.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			56,2
	1	Каркас КП110.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,16		
СК120.50-АІІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			71,6
	1	Каркас КП120.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,27		
СК130.50-АІІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			76,8
	1	Каркас КП130.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,37		
СК140.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			93,0
	1	Каркас КП140.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,48		
СК150.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			99,0
	1	Каркас КП150.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,58		
СК160.50-АІІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			117,5
	1	Каркас КП160.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,69		
				1.011.1-10.4-1100	Числ
					5

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК170.50-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			148,9
	1	Каркас КП 170.50	1	1.011.1-10.4-1120	
СК180.50-АІ	5	Бетон класса В25, м ³	1,79		157,0
		Поз. 3,4 по СК 40.50-АІ			
СК40.60-АІ	1	Каркас КП 40.60	1	1.011.1-10.4-1130	28,7
	3	Спираль СГ 60-1	2	1.011.1-10.4-1101	
СК50.60-АІ	4	Спираль СГ 60-2	2	1.011.1-10.4-1102	32,8
	5	Бетон класса В25, м ³	0,63		
СК60.60-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АІ			37,0
	1	Каркас КП 60.60	1	1.011.1-10.4-1130	
СК70.60-АІ	5	Бетон класса В25, м ³	0,78		41,1
		Поз. 3,4 по СК 40.60-АІ			
СК80.60-АІ	1	Каркас КП 70.60	1	1.011.1-10.4-1130	45,4
	5	Бетон класса В25, м ³	1,10		
СК90.60-АІ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АІ			53,5
	1	Каркас КП 80.60	1	1.011.1-10.4-1130	
СК100.60-АІ	5	Бетон класса В25, м ³	1,26		67,4
		Поз. 3,4 по СК 40.60-АІ			
18550	1	Каркас КП 90.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,41		
110010	1	Каркас КП 100.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,57		
Лист 6		1.011.1-10.4-1100			

Марка смеси и смеси-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК 110.60-АИ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АИ			73,0
	1	Каркас КП 110.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	1,73		
СК 120.60-АИ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АИ			88,0
	1	Каркас КП 120.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	1,88		
СК 130.60-АИ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АИ			94,3
	1	Каркас КП 130.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	2,04		
СК 140.60-АИ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АИ			114,7
	1	Каркас КП 140.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	2,20		
СК 150.60-АИ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АИ			121,9
	1	Каркас КП 150.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	2,36		
СК 160.60-АИ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АИ			149,0
	1	Каркас КП 160.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	2,51		
СК 170.60-АИ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АИ			178,6
	1	Каркас КП 170.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	2,67		
СК 180.60-АИ		Поз. 3,4 по СК 40.60-АИ			188,3
	1	Каркас КП 180.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	бетон класса В25, м ³	2,83		
СК 40.80-АИ	1	Каркас КП 40.80	1	1.011.1-10.4-1140	43,2
	3	Спираль СГ 80-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 80-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	бетон класса В30, м ³	0,88		

Лист 1 из 2

1.011.1-10.4-1100

лист

7

формат А4

ЦОД10

30

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СК50.80-А1		Поз. 3,4 по СК 40.80-А1			
	1	Каркас КП50.80	1	1.011.1-10.4-1140	49,0
	5	Бетон класса В30, м ³	1,10		
СК60.80-А1		Поз. 3,4 по СК 40.80-А1			
	1	Каркас КП60.80	1	1.011.1-10.4-1140	55,1
	5	Бетон класса В30, м ³	1,32		
СК70.80-А1		Поз. 3,4 по СК 40.80-А1			
	1	Каркас КП70.80	1	1.011.1-10.4-1140	60,9
	5	Бетон класса В30, м ³	1,54		
СК80.80-А1		Поз. 3,4 по СК 40.80-А1			
	1	Каркас КП80.80	1	1.011.1-10.4-1140	83,5
	5	Бетон класса В30, м ³	1,76		
СК90.80-А1		Поз. 3,4 по СК 40.80-А1			
	1	Каркас КП90.80	1	1.011.1-10.4-1140	91,6
	5	Бетон класса В30, м ³	1,98		
СК100.80-А1		Поз. 3,4 по СК 40.80-А1			
	1	Каркас КП100.80	1	1.011.1-10.4-1140	99,6
	5	Бетон класса В30, м ³	2,20		
СК110.80-А1		Поз. 3,4 по СК 40.80-А1			
	1	Каркас КП110.80	1	1.011.1-10.4-1140	116,3
	5	Бетон класса В30, м ³	2,42		
СК120.80-А1		Поз. 3,4 по СК 40.80-А1			
	1	Каркас КП120.80	1	1.011.1-10.4-1140	125,0
	5	Бетон класса В30, м ³	2,64		
СК40.40-А1		Поз. 1 по СК 40.40-А1			
	2	Наклонечник	1	1.011.1-10.4-1180	18,8
	3	Спираль СГ 40-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 40-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,34		

УЧЕБНО-ПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ ВСТРОЙКА

18550

Лист

8

1.011.1 - 10.4 - 1100

формат А4
11.00110 31

Марка смеси и смеси-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК 50.40 _Н -АІ	Поз. 1 по СК 50.40 - АІ				21,6
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	0,42			
СК 60.40 _Н -АІ	Поз. 1 по СК 60.40 - АІ				24,6
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	0,50			
СК 70.40 _Н -АІ	Поз. 1 по СК 70.40 - АІ				30,5
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	0,58			
СК 80.40 _Н -АІІ	Поз. 1 по СК 80.40 - АІІ				34,0
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	0,66			
СК 90.40 _Н -АІІ	Поз. 1 по СК 90.40 - АІІІ				37,3
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	0,74			
СК 100.40 _Н -АІІІ	Поз. 1 по СК 100.40 - АІІІ				45,1
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	0,82			
СК 110.40 _Н -АІІІ	Поз. 1 по СК 110.40 - АІІІ				48,9
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	0,90			
СК 120.40 _Н -АІІІ	Поз. 1 по СК 120.40 - АІІІ				63,8
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	0,98			
СК 130.40 _Н -АІІІ	Поз. 1 по СК 130.40 - АІІІ				68,6
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	1,06			
СК 140.40 _Н -АІІІ	Поз. 1 по СК 140.40 - АІІІ				84,3
	Поз. 2...4 по СК 40.40 _Н -АІ				
	5 бетон класса В25, м ³	1,14			
Использовано: 18550				1.011.1 - 10.4 - 1100	Лист 9
					Формат А4
					1100110 32

Марка смеси и смеси-одолонки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК150.40 _H -АІІІ	Поз.1	по СК 150.40 - АІІІ			
	Поз.2...4	по СК 40.40 _H -АІ			89,9
	5	бетон класса В25, м ³	1,22		
СК160.40 _H -АІІІ	Поз.1	по СК 160.40 - АІІІ			
	Поз.2...4	по СК 40.40 _H -АІ			107,9
	5	бетон класса В25, м ³	1,31		
СК170.40 _H -АІІІ	Поз.1	по СК 170.40 - АІІІ			
	Поз.2...4	по СК 40.40 _H -АІ			138,9
	5	бетон класса В25, м ³	1,39		
СК180.40 _H -АІІІ	Поз.1	по СК 180.40 - АІІІ			
	Поз.2...4	по СК 40.40 _H -АІ			146,6
	5	бетон класса В25, м ³	1,47		
СК40.50 _H -АІ	Поз.1	по СК 40.50 - АІ			
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	24,8
	3	Спираль СГ 50-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 50-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	бетон класса В25, м ³	0,45		
СК50.50 _H -АІ	Поз.1	по СК 50.50 - АІ			
	Поз.2...4	по СК 40.50 _H -АІ			28,6
	5	бетон класса В25, м ³	0,56		
СК60.50 _H -АІ	Поз.1	по СК 60.50 - АІ			
	Поз.2...4	по СК 40.50 _H -АІ			32,3
	5	бетон класса В25, м ³	0,66		
СК70.50 _H -АІ	Поз.1	по СК 70.50 - АІ			
	Поз.2...4	по СК 40.50 _H -АІ			36,2
	5	бетон класса В25, м ³	0,77		
СК80.50 _H -АІІІ	Поз.1	по СК 80.50 - АІІІ			
	Поз.2...4	по СК 40.50 _H -АІ			40,1
	5	бетон класса В25, м ³	0,87		

Инв. № 70081. Погончики с зажимом 830м. № 8. №

18550

1.011.1- 10.4- 1100

10

Формат АЧ

11 000190 33

Марка смеси и смеси-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК 90.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 90.50-АIII			43,8
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	0,98		
СК 100.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 100.50-АIII			52,1
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,09		
СК 110.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 110.50-АIII			56,3
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,19		
СК 120.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 120.50-АIII			71,7
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,30		
СК 130.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 130.50-АIII			76,9
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,40		
СК 140.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 140.50-АIII			93,1
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,51		
СК 150.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 150.50-АIII			99,1
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,61		
СК 160.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 160.50-АIII			117,6
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,72		
СК 170.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 170.50-АIII			149,0
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,82		
СК 180.50 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 180.50-АIII			157,1
		Поз. 2...4 по СК 40.50 _Н -АI			
	5	Бетон класса 825, м ³	1,93		
ЧИСЛЕННОСТЬ ПОДПЛ. И ЗАПЛАТЫ 18.550				1.014.1- 10.4 - 1100	Писец
					11

Марка сварки свар-обложки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК 40.60 _н -АI		Поз. 1 по СК 40.60 - АI			28,5
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ 60-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 60-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,69		
СК 50.60 _н -АI		Поз. 1 по СК 50.60 - АI			32,6
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	0,84		
СК 60.60 _н -АI		Поз. 1 по СК 60.60 - АI			36,8
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,00		
СК 70.60 _н -АI		Поз. 1 по СК 70.60 - АI			40,9
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,16		
СК 80.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 80.60 - АIII			45,2
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,32		
СК 90.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 90.60 - АIII			53,3
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,47		
СК 100.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 100.60 - АIII			67,2
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,63		
СК 110.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 110.60 - АIII			72,8
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,79		
СК 120.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 120.60 - АIII			87,8
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	1,94		
Цифровой Порядок Взаимодействия	18550			1.011.1-10.4-1100	Лист 12

Марка смеси смеси-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК 130.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 130.60 - АIII			94,1
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,10		
СК 140.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 140.60 - АIII			114,5
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,26		
СК 150.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 150.60 - АIII			121,7
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,42		
СК 160.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 160.60 - АIII			148,8
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,57		
СК 170.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 170.60 - АIII			178,4
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,73		
СК 180.60 _н -АIII		Поз. 1 по СК 180.60 - АIII			188,1
		Поз. 2...4 по СК 40.60 _н -АI			
	5	Бетон класса В25, м ³	2,89		
СК 40.80 _н -АI		Поз. 1 по СК 40.80 - АI			41,7
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ80-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ80-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,01		
СК 50.80 _н -АI		Поз. 1 по СК 50.80 - АI			47,5
		Поз. 2...4 по СК 40.80 _н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	1,23		
СК 60.80 _н -АI		Поз. 1 по СК 60.80 - АI			53,6
		Поз. 2...4 по СК 40.80 _н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	1,45		

Изображение: Позиция: 180550
Видимый: 180550

Лист	13
1.011.1-10.4-1100	

Марка смеси и смеси-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СК70.80 _Н -АI		Поз. 1 по СК 70.80 - АI			59,4
		Поз. 2...4 по СК 40.80 _Н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	1,67		
СК80.80 _Н -АI		Поз. 1 по СК 80.80 - АI			82,0
		Поз. 2...4 по СК 40.80 _Н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	1,89		
СК90.80 _Н -АI		Поз. 1 по СК 90.80 - АI			90,1
		Поз. 2...4 по СК 40.80 _Н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	2,11		
СК100.80 _Н -АI		Поз. 1 по СК 100.80 - АI			98,1
		Поз. 2...4 по СК 40.80 _Н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	2,33		
СК110.80 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 110.80 - АIII			114,8
		Поз. 2...4 по СК 40.80 _Н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	2,55		
СК120.80 _Н -АIII		Поз. 1 по СК 120.80 - АIII			123,5
		Поз. 2...4 по СК 40.80 _Н -АI			
	5	Бетон класса В30, м ³	2,77		
СО60.100-АIII	1	Каркас КП 60.100	1	1.011.1-10.4-1150	127,7
	3	Спираль СГ 100-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 100-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м ³	1,99		
СО70.100-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII			144,4
	1	Каркас КП 70.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м ³	2,32		
СО80.100-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII			161,1
	1	Каркас КП 80.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м ³	2,65		
Лист номер: Подп. и дата взято:	18550			1.011.1-10.4-1100	14

1.011.1- 10.4 - 1100

1

14

Марка сталь и сплавы-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С090.100-АIII		Поз. 3,4 по С060.100-АIII			
	1	Каркас КП90.100	1	1.011.1-10.4-1150	177,6
	5	Бетон класса В30, м ³	2,98		
С0100.100-АIII		Поз. 3,4 по С060.100-АIII			
	1	Каркас КП100.100	1	1.011.1-10.4-1150	194,2
	5	Бетон класса В30, м ³	3,32		
С0110.100-АIII		Поз. 3,4 по С060.100-АIII			
	1	Каркас КП110.100	1	1.011.1-10.4-1150	210,9
	5	Бетон класса В30, м ³	3,65		
С0120.100-АIII		Поз. 3,4 по С060.100-АIII			
	1	Каркас КП120.100	1	1.011.1-10.4-1150	227,6
	5	Бетон класса В30, м ³	3,98		
С060.120-АIII	1	Каркас КП60.120	1	1.011.1-10.4-1160	
	3	Спираль СГ120-1	2	1.011.1-10.4-1101	135,4
	4	Спираль СГ120-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м ³	2,44		
		Поз. 3,4 по С060.120-АIII			
С070.120-АIII	1	Каркас КП70.120	1	1.011.1-10.4-1160	151,7
	5	Бетон класса В30, м ³	2,85		
		Поз. 3,4 по С060.120-АIII			
С080.120-АIII	1	Каркас КП80.120	1	1.011.1-10.4-1160	167,8
	5	Бетон класса В30, м ³	3,26		
		Поз. 3,4 по С060.120-АIII			
С090.120-АIII	1	Каркас КП90.120	1	1.011.1-10.4-1160	184,0
	5	Бетон класса В30, м ³	3,66		
		Поз. 3,4 по С060.120-АIII			
С0100.120-АIII	1	Каркас КП100.120	1	1.011.1-10.4-1160	197,4
	5	Бетон класса В30, м ³	4,07		
		Поз. 3,4 по С060.120-АIII			
Инв.№ подр. / Поз.р. и дата от					Лист
18550				1.011.1-10.4-1100	15

формат а4

Л00110

38

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СО110.120-АШ		Поз. 3,4 по СО 60. 120 - АШ			
	1	Каркас КП110. 120	1	1.011.1-10.4-1160	216,4
	5	бетон класса В30, м ³	4,48		
СО120.120-АШ		Поз. 3,4 по СО 60.120 - АШ			232,5
	1	Каркас КП120. 120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	бетон класса В30, м ³	4,88		
СО 60. 160-АШ	1	Каркас КП60. 160	1	1.011.1-10.4-1170	253,3
	3	Спираль СГ160-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ160-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	бетон класса В30, м ³	3,35		
СО70.160-АШ		Поз. 3,4 по СО 60. 160 - АШ			285,1
	1	Каркас КП70. 160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	бетон класса В30, м ³	3,90		
СО80.160-АШ		Поз. 3,4 по СО 60. 160 - АШ			316,9
	1	Каркас КП80. 160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	бетон класса В30, м ³	4,46		
СО90.160-АШ		Поз. 3,4 по СО 60. 160 - АШ			348,5
	1	Каркас КП90. 160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	бетон класса В30, м ³	5,02		
СО100.160-АШ		Поз. 3,4 по СО 60. 160 - АШ			380,4
	1	Каркас КП100. 160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	бетон класса В30, м ³	5,58		
СО110.160-АШ		Поз. 3,4 по СО 60. 160 - АШ			412,2
	1	Каркас КП110. 160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	бетон класса В30, м ³	6,13		
СО120.160-АШ		Поз. 3,4 по СО 60. 160 - АШ			444,0
	1	Каркас КП120. 160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	бетон класса В30, м ³	6,69		

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 ф4

Чертежи и Запасные
части к опалубкам
18550

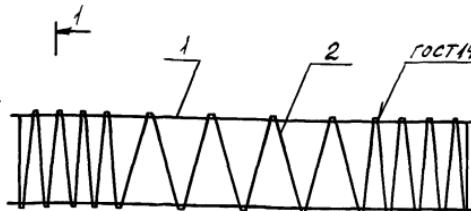
1.011.1-10.4-1100

лист

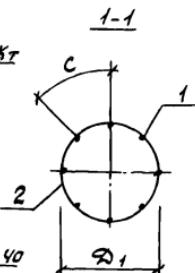
16

формат АУ

1100110 39



ГОСТ 14098-81-К1-К7



$40 \times 50 =$	$19 \times 100 = 1900$	$20 \times 50 =$	$40 \text{ для КП} 40.40$
$= 1000$		$= 1000$	
	$29 \times 100 = 2900$		$\text{для КП} 50.40$
	$39 \times 100 = 3900$		$\text{для КП} 60.40$
	$49 \times 100 = 4900$		$\text{для КП} 70.40$
	$59 \times 100 = 5900$		$\text{для КП} 80.40$
	$69 \times 100 = 6900$		$\text{для КП} 90.40$
	$79 \times 100 = 7900$		$\text{для КП} 100.40$
	$89 \times 100 = 8900$		$\text{для КП} 110.40$
	$99 \times 100 = 9900$		$\text{для КП} 120.40$
	$109 \times 100 = 10900$		$\text{для КП} 130.40$
	$119 \times 100 = 11900$		$\text{для КП} 140.40$
	$129 \times 100 = 12900$		$\text{для КП} 150.40$
	$139 \times 100 = 13900$		$\text{для КП} 160.40$
	$149 \times 100 = 14900$		$\text{для КП} 170.40$
	$159 \times 100 = 15900$		$\text{для КП} 180.40$

Л-20

Снабж. и подача и земля

18550

1.011.1-10.4-1110

Каркас
пространственных
КП 40.40... КП 180.40Стойка лист листов
Р 1 4
Фундамент проект

формат А4

Ц00110 40

Марка каркаса	размеры, мм	
	D ₁	C
КП40.40		171
КП50.40		
КП60.40		
КП70.40	337	
КП80.40		128
КП90.40		
КП100.40		102
КП110.40		
КП120.40		129
КП130.40		
КП140.40	341	103
КП150.40		
КП160.40		86
КП170.40	345	
КП180.40		104

Изображение и данные визуального контроля	
18550	

1.04.1-10.4-1110	Лист
2	

Формат А4

1100410 41

Марка коркада	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса коркада, кг
КП 40.40	1	$\Phi 6A\text{I}$, $\ell = 3980$	6	0,88	14,6
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 64690$	1	9,31	
КП 50.40	1	$\Phi 6A\text{I}$, $\ell = 4980$	6	1,10	17,4
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 75320$	1	10,85	
КП 60.40	1	$\Phi 6A\text{I}$, $\ell = 5980$	6	1,33	20,4
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 85950$	1	12,40	
КП 70.40	1	$\Phi 6A\text{I}$, $\ell = 6980$	8	1,55	26,3
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 96570$	1	13,91	
КП 80.40	1	$\Phi 6A\text{II}$, $\ell = 7980$	8	1,77	29,8
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 108470$	1	15,61	
КП 90.40	1	$\Phi 6A\text{III}$, $\ell = 8980$	8	1,99	33,1
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 119220$	1	17,20	
КП 100.40	1	$\Phi 6A\text{III}$, $\ell = 9980$	10	2,22	40,9
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 129980$	1	18,74	
КП 110.40	1	$\Phi 6A\text{III}$, $\ell = 10980$	10	2,44	44,7
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 140730$	1	20,26	
КП 120.40	1	$\Phi 8A\text{III}$, $\ell = 11980$	8	4,73	59,6
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 151480$	1	21,81	
КП 130.40	1	$\Phi 8A\text{III}$, $\ell = 12980$	8	5,13	64,4
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 162240$	1	23,40	
КП 140.40	1	$\Phi 8A\text{III}$, $\ell = 13980$	10	5,52	80,1
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$, $\ell = 172990$	1	24,91	

Измѣн. № 2 от 01.01.1981. Порядок сдачи в браковку
БЗСМ. Инв. № 18550

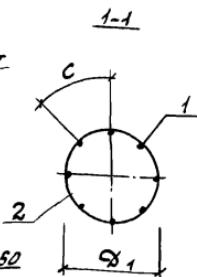
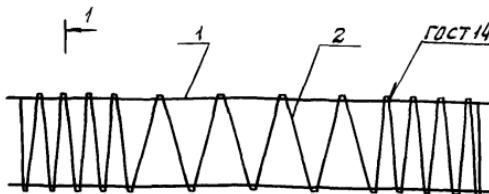
1.041.1 - 10.4 - 1110	Лист
3	Формат А4

Марка стержня	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса стержня, кг
КП150.40	1	$\Phi 8A\bar{III}$, $l = 14980$	10	5,92	85,7
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l = 183750$	1	26,46	
КП160.40	1	$\Phi 8A\bar{III}$, $l = 15980$	12	6,31	103,7
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l = 194500$	1	28,00	
КП170.40	1	$\Phi 10A\bar{III}$, $l = 16980$	10	10,48	134,7
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l = 207640$	1	29,90	
КП180.40	1	$\Phi 10A\bar{III}$, $l = 17980$	10	11,09	142,4
	2	$\Phi 5B_p\bar{I}$, $l = 218520$	1	31,46	

Арматура: класс A-I и A-III по ГОСТ 5781-82; класс B_p-I по ГОСТ 6727-80.

Учеб. номодн. / Порядок и форма ведения инвентаря	
18550	

1. 011. 1 - 10. 4 - 1110	Лист
--------------------------	------



40	$20 \times 50 =$ $= 1000$	$19 \times 100 = 1900$	$20 \times 50 =$ $= 1000$	для КП 40.50
		$29 \times 100 = 2900$		для КП 50.50
		$39 \times 100 = 3900$		для КП 60.50
		$49 \times 100 = 4900$		для КП 70.50
		$59 \times 100 = 5900$		для КП 80.50
		$69 \times 100 = 6900$		для КП 90.50
		$79 \times 100 = 7900$		для КП 100.50
		$89 \times 100 = 8900$		для КП 110.50
		$99 \times 100 = 9900$		для КП 120.50
		$109 \times 100 = 10900$		для КП 130.50
		$119 \times 100 = 11900$		для КП 140.50
		$129 \times 100 = 12900$		для КП 150.50
		$139 \times 100 = 13900$		для КП 160.50
		$149 \times 100 = 14900$		для КП 170.50
		$159 \times 100 = 15900$		для КП 180.50
		$\Sigma - 20$		

Инв. № 18550
Подпись и дата: 8.3.2000

1.04.1-10.4-1120

Наим. под. ч. Сибайдов С.А. 10.09.91
Нач. сеч. Ремезова - Чистяк 20.09
Числ. плк. Хочотырьян Чистяк 20.09.92
рук. к.е. Сибайдов С.А. 20.09.93

Каркас
проспиростивный
КП 40.50... КП 180.50

Страница	Лист	Листов
Р	1	4

фундамент проект

форматная

ЦДО110 44

Марка коркаса	размеры, мм	
	D ₁	C
КП 40.50		
КП 50.50		
КП 60.50		167
КП 70.50	437	
КП 80.50		
КП 90.50		
КП 100.50		134
КП 110.50		
КП 120.50		
КП 130.50		168
КП 140.50	441	
КП 150.50		134
КП 160.50		112
КП 170.50	445	135
КП 180.50		

СИБНЕФОЛ. ПОДЛИСТЫ И ЗАГОЛОВОК В ЗЕМЛЯНОЙ КОМПЛЕКС

1.011.1-10.4 - 1120

лист

2

Марка сталью	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса коркса, кг
КП 40.50	1	$\Phi 6AII$, $\ell = 3980$	8	0,88	19,1
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 83810$	1	12,07	
КП 50.50	1	$\Phi 6AII$, $\ell = 4980$	8	1,10	22,9
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 97570$	1	14,10	
КП 60.50	1	$\Phi 6AII$, $\ell = 5980$	8	1,33	26,6
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 111330$	1	16,03	
КП 70.50	1	$\Phi 6AII$, $\ell = 6980$	8	1,55	30,5
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 125080$	1	18,10	
КП 80.50	1	$\Phi 6AIII$, $\ell = 7980$	8	1,77	34,4
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 140110$	1	20,20	
КП 90.50	1	$\Phi 6AIII$, $\ell = 8980$	8	1,99	38,1
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 153990$	1	22,17	
КП 100.50	1	$\Phi 6AIII$, $\ell = 9980$	10	2,22	46,4
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 167880$	1	24,17	
КП 110.50	1	$\Phi 6AIII$, $\ell = 10980$	10	2,44	50,6
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 181760$	1	26,20	
КП 120.50	1	$\Phi 8AIII$, $\ell = 11980$	8	4,73	66,0
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 195640$	1	28,17	
КП 130.50	1	$\Phi 8AIII$, $\ell = 12980$	8	5,13	71,2
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 209530$	1	30,17	
КП 140.50	1	$\Phi 8AIII$, $\ell = 13980$	10	5,52	87,4
	2	$\Phi 5B_{pI}$, $\ell = 223410$	1	32,17	

Лицевая сторона. Помещение в бокс для хранения

10550

1.01.1-10.4-1120	Лист
3	

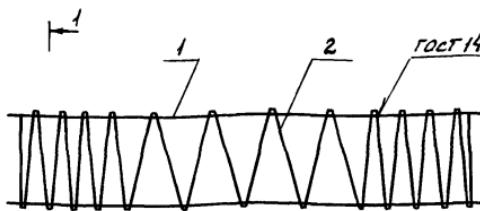
Марка коркоса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса коркоса, кг
КП150.50	1	$\varnothing 8A\bar{III}$, $l=14980$	10	5,92	93,4
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=237290$	1	34,17	
КП160.50	1	$\varnothing 8A\bar{III}$, $l=15980$	12	6,31	111,9
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=251180$	1	36,17	
КП170.50	1	$\varnothing 10A\bar{III}$, $l=16980$	10	10,48	143,3
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=267450$	1	38,51	
КП180.50	1	$\varnothing 10A\bar{III}$, $l=17980$	10	11,09	151,4
	2	$\varnothing 5B_pI$, $l=281460$	1	40,50	

Арматура: класс A-Iu A-III по ГОСТ 5781-82; класс B_p-I по ГОСТ 6727-80.

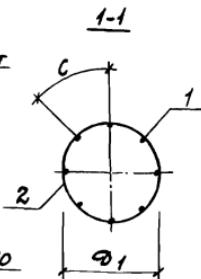
ЧНР № 1081-1. Рабочие и запасные винты
185550

1.014.1- 10.4 - 1120	штук
----------------------	------

формат А4
Л00110 47



ГОСТ 14098-81-К1-Кт



40	$20 \times 50 =$ $= 1000$	$19 \times 100 = 1900$	$20 \times 50 =$ $= 1000$	для КП 40.60
		$29 \times 100 = 2900$		для КП 50.60
		$39 \times 100 = 3900$		для КП 60.60
		$49 \times 100 = 4900$		для КП 70.60
		$59 \times 100 = 5900$		для КП 80.60
		$69 \times 100 = 6900$		для КП 90.60
		$79 \times 100 = 7900$		для КП 100.60
		$89 \times 100 = 8900$		для КП 110.60
		$99 \times 100 = 9900$		для КП 120.60
		$109 \times 100 = 10900$		для КП 130.60
		$119 \times 100 = 11900$		для КП 140.60
		$129 \times 100 = 12900$		для КП 150.60
		$139 \times 100 = 13900$		для КП 160.60
		$149 \times 100 = 14900$		для КП 170.60
		$159 \times 100 = 15900$		для КП 180.60
			2-20	

Нач.нр.подп.	Подпись и фамил.	Взам.нр.№
10550		

1.011.1-10.4-1130

Каркас
пространственный
КП 40.60... КП 180.60

Стандарт	лист	листов
Р	1	4

Фундаментпроект

Марка каркаса	Размеры, мм	
	Ф1	С
КП40.60		
КП50.60		
КП60.60	517	199
КП70.60		
КП80.60		
КП90.60		159
КП100.60		199
КП110.60	521	
КП120.60		160
КП130.60		
КП140.60		200
КП150.60		
КП160.60	525	160
КП170.60		
КП180.60		133

Лиц. № 18550
Помогите угадать
БЗОМ. УМВД №

1.011.1-10.4-1130

2

Формат А4

Марка стального каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.60	1	$\phi 6A\text{I}$, $l=3980$	8	0,88	21,3
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=99120$	1	14,27	
КП50.60	1	$\phi 6A\text{I}$, $l=4980$	8	1,10	25,4
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=115380$	1	16,61	
КП60.60	1	$\phi 6A\text{I}$, $l=5980$	8	1,33	29,6
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=131650$	1	18,96	
КП70.60	1	$\phi 6A\text{I}$, $l=6980$	8	1,55	33,7
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=147910$	1	21,30	
КП780.60	1	$\phi 6A\text{III}$, $l=7980$	8	1,77	38,0
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=165440$	1	23,82	
КП90.60	1	$\phi 6A\text{III}$, $l=8980$	10	1,99	46,1
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=181830$	1	26,18	
КП100.60	1	$\phi 8A\text{III}$, $l=9980$	8	3,94	60,0
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=198220$	1	28,54	
КП110.60	1	$\phi 8A\text{III}$, $l=10980$	8	4,34	65,6
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=214610$	1	30,90	
КП120.60	1	$\phi 8A\text{III}$, $l=11980$	10	4,73	80,6
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=231000$	1	33,26	
КП130.60	1	$\phi 8A\text{III}$, $l=12980$	10	5,13	86,9
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=247390$	1	35,62	
КП140.60	1	$\phi 10A\text{III}$, $l=13980$	8	8,63	107,3
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=265800$	1	38,27	

УЧЕБНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ КНИГА
18550

1.011.1-10.4-1130

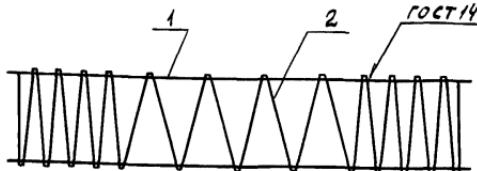
Лист
3

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.60	1	$\Phi 10A\bar{III}$, $L=14980$	8	9,24	114,5
	2	$\Phi 5B_pI$, $L=282320$	1	40,65	
КП160.60	1	$\Phi 10A\bar{III}$, $L=15980$	10	9,86	141,6
	2	$\Phi 5B_pI$, $L=298830$	1	43,03	
КП170.60	1	$\Phi 10A\bar{III}$, $L=16980$	12	10,48	171,2
	2	$\Phi 5B_pI$, $L=315350$	1	45,41	
КП180.60	1	$\Phi 10A\bar{III}$, $L=17980$	12	11,09	180,9
	2	$\Phi 5B_pI$, $L=331920$	1	47,80	

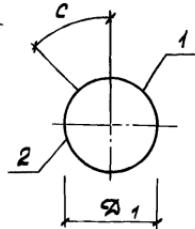
Арматура: класс A-I и A-III по ГОСТ 5781-82; класс B_p-I по ГОСТ 6727-80.

Исп. № 18550
Подпись и дата в бланке

1.011.1-10.4-1130	Лист
-------------------	------



ГОСТ 14098-97-К1-Кт



40	$20 \times 50 =$ $= 1000$	$19 \times 100 = 1900$	$20 \times 50 =$ $= 1000$	40 для КПЧ0.80 для КП50.80
		$29 \times 100 = 2900$		для КП60.80
		$39 \times 100 = 3900$		для КП70.80
		$49 \times 100 = 4900$		для КП80.80
		$59 \times 100 = 5900$		для КП90.80
		$69 \times 100 = 6900$		для КП100.80
		$79 \times 100 = 7900$		для КП110.80
		$89 \times 100 = 8900$		для КП120.80
		$99 \times 100 = 9900$		для КП120.80
		$\Sigma = 20$		

Лист № 1 из 2. Габариты и данные вспомогательные

18550

1.011.1-10.4-1140

Каркас
пространственный
КП40.80 ... КП120.80

Страница	Лист	Листов
Р	1	3
Фундамент проект		

формат А4

1100110

52

Марка коркост	размеры, мм	
	D1	C
КП 40.80	717	185
КП 50.80		
КП 60.80		
КП 70.80	721	159
КП 80.80		
КП 90.80		
КП 100.80		
КП 110.80		
КП 120.80		

Инд.номер: 18550	Подпись и фамилия: В.В.Н.Шубин

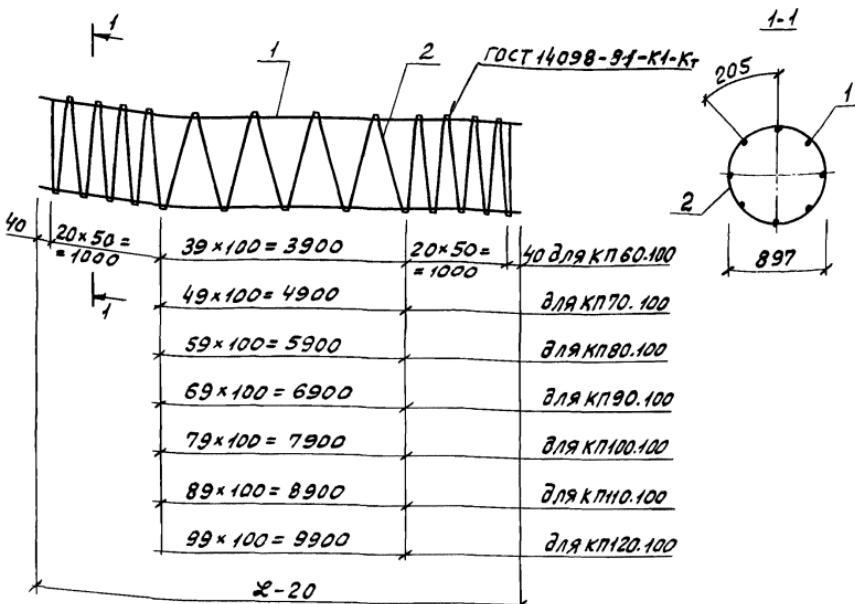
1.011.1-10.4-1140	Лист 2
-------------------	--------

Марка корксац	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса корксац, кг
КП40.80	1	Φ6AI, $l=3980$	12	0,88	30,4
	2	Φ5B _p I, $l=137400$	1	19,78	
КП50.80	1	Φ6AI, $l=4980$	12	1,10	36,2
	2	Φ5B _p I, $l=159940$	1	23,03	
КП60.80	1	Φ6AI, $l=5980$	12	1,33	42,3
	2	Φ5B _p I, $l=182470$	1	26,27	
КП70.80	1	Φ6AI, $l=6980$	12	1,55	48,1
	2	Φ5B _p I, $l=205010$	1	29,52	
КП80.80	1	Φ8AI, $l=7980$	12	3,15	70,7
	2	Φ5B _p I, $l=228810$	1	32,95	
КП90.80	1	Φ8AI, $l=8980$	12	3,55	78,8
	2	Φ5B _p I, $l=251470$	1	36,21	
КП100.80	1	Φ8AI, $l=9980$	12	3,94	86,8
	2	Φ5B _p I, $l=274130$	1	39,47	
КП110.80	1	Φ8AIII, $l=10980$	14	4,34	103,5
	2	Φ5B _p I, $l=296800$	1	42,74	
КП120.80	1	Φ8AIII, $l=11980$	14	4,73	112,2
	2	Φ5B _p I, $l=319460$	1	46,00	

Арматуре: класса A-I и A-III по ГОСТ 5781-82; класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.

Лист № 18550

1.041.1-10.4-1140	лист 3
-------------------	--------



Инв. № 1. Поздников, В.В. 2000 г.

1.011.1-10.4-1150

Нач. по-ч	Сиванбасов	ДС	Стадия	Лист	Листов
Науч.секр.	Ремезов	Бену	Р	1	2
Цинж. Пк.	Сакомидзан Гаки	20.09			
Писатель	Сиванбасов	20.09			
Фундамент					

каркас
пространственный
КП 60.100... КП 120.100

фундамент проект

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.100	1	$\phi 12A\text{III}$, $l=5980$	14	5,31	108,3
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=236370$	1	34,04	
КП70.100	1	$\phi 12A\text{III}$, $l=6980$	14	6,20	125,0
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=265550$	1	38,24	
КП80.100	1	$\phi 12A\text{III}$, $l=7980$	14	7,09	141,7
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=294740$	1	42,44	
КП90.100	1	$\phi 12A\text{III}$, $l=8980$	14	7,97	158,2
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=323930$	1	46,64	
КП100.100	1	$\phi 12A\text{III}$, $l=9980$	14	8,86	174,8
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=353120$	1	50,85	
КП110.100	1	$\phi 12A\text{III}$, $l=10980$	14	9,75	191,5
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=382310$	1	55,05	
КП120.100	1	$\phi 12A\text{III}$, $l=11980$	14	10,64	208,2
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=411490$	1	59,25	

Ярмостура: класса А^{III} по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I
по ГОСТ 6727-80.

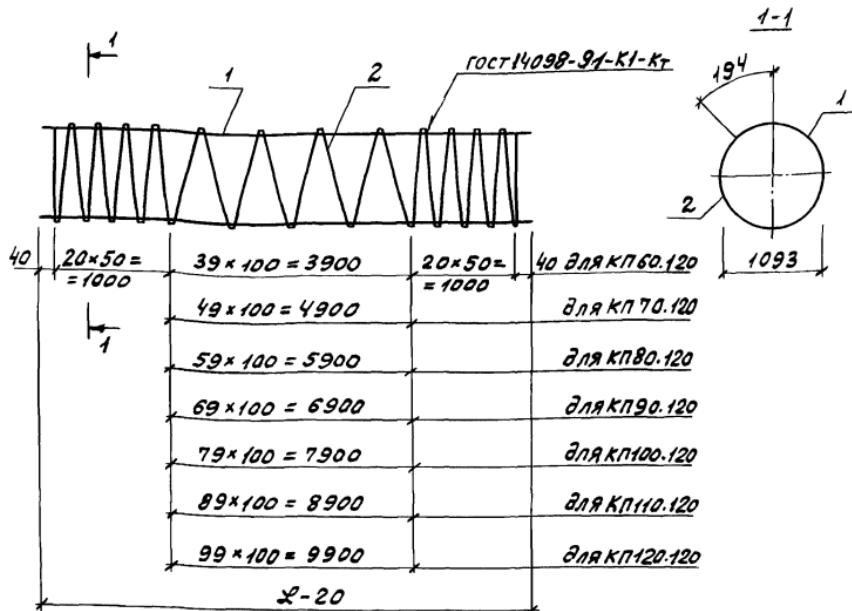
Лист № 1 из 2
18550

1.01.1-10.4-1150	лист 1
------------------	--------

формат А4

ЦДД910

56



Лицевая сторона
Поверхность и детали в зоне изгиба

Нач.п.ч.	Сиваков	20.09.93
Нач.секр.	Ремезова	20.09
Цинк.Ик.	Хачатуров	20.09.93
М.спб. доп.к.	Сиваков	20.09.93

1.04.1-10.4-1160

Каркас
пространственный
КП 60.120 ... КП 120.120

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

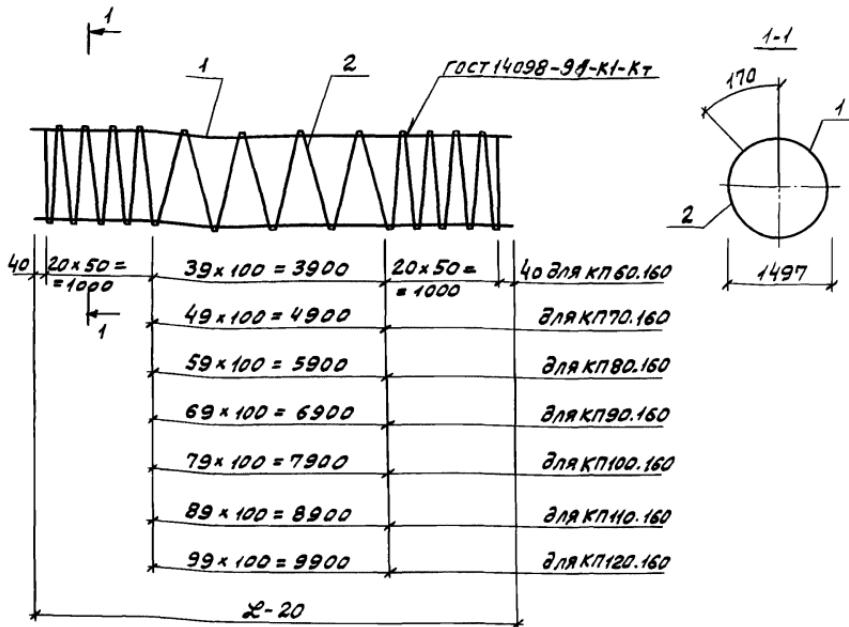
Фундамент проект

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса корпуса, кг
КП60.120	1	$\phi 10A\text{III}$, $l=5980$	18	3,69	107,6
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=286200$	1	41,21	
КП70.120	1	$\phi 10A\text{III}$, $l=6980$	18	4,31	123,9
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=321540$	1	46,30	
КП80.120	1	$\phi 10A\text{III}$, $l=7980$	18	4,92	140,0
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=356880$	1	51,39	
КП90.120	1	$\phi 10A\text{III}$, $l=8980$	18	5,54	156,2
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=392220$	1	56,48	
КП100.120	1	$\phi 10A\text{III}$, $l=9980$	18	6,16	169,6
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=407560$	1	58,69	
КП110.120	1	$\phi 10A\text{III}$, $l=10980$	18	6,77	188,6
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=462900$	1	66,66	
КП120.120	1	$\phi 10A\text{III}$, $l=11980$	18	7,39	204,7
	2	$\phi 58_p\text{I}$, $l=498240$	1	71,75	

Форматура: класс А-III по ГОСТ 5781-82; класс Вр-I
по ГОСТ 6727-80.

Чертёжный лист
Подпись и дата: 03.04.2024
10550

1.04.1-10.4-1160	Лист
формат А4	2



Инв. № подк. подшивки и двери	Ведом. инв. №
18550	

				1.011.1 - 10.4 - 1170
Инв. №-Ч	Субанбек	00.09.93	Каркас	Стадия
Инв. секц.	Ремезов бз	10.01-20.02	пространственных	Лист
Инв. №-	Халиматуллаев	10.09.93	КП 60.160... КП 120.160	Листов
покл. к.	Субанбек	10.09.93		р 1 2

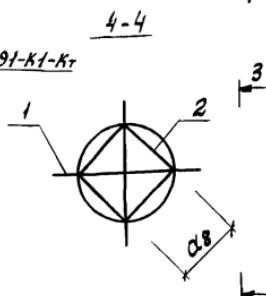
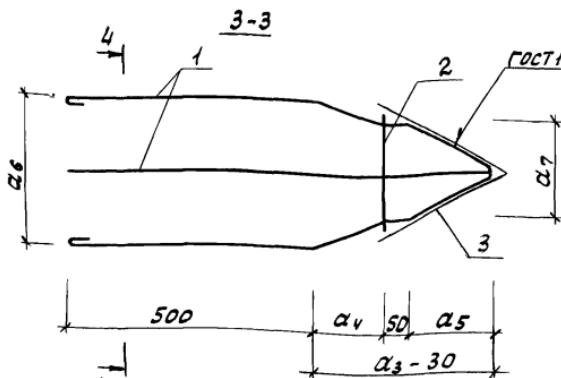
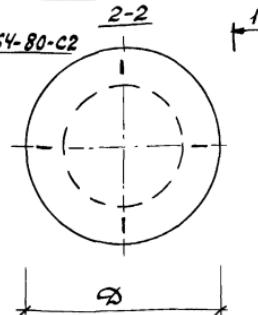
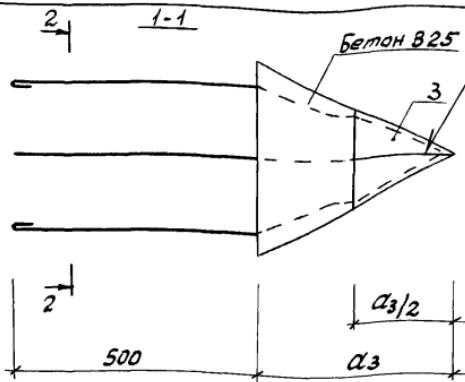
Каркас
пространственных
КП 60.160... КП 120.160

Марка стального каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КП60.160	1	$\Phi 12A\text{III}$, $\ell = 5980$	28	5,31	204,7
	2	$\Phi 58_p\text{I}$, $\ell = 388940$	1	56,01	
КП70.160	1	$\Phi 12A\text{III}$, $\ell = 6980$	28	6,20	236,5
	2	$\Phi 58_p\text{I}$, $\ell = 436960$	1	62,92	
КП80.160	1	$\Phi 12A\text{III}$, $\ell = 7980$	28	7,09	268,3
	2	$\Phi 58_p\text{I}$, $\ell = 484980$	1	69,84	
КП90.160	1	$\Phi 12A\text{III}$, $\ell = 8980$	28	7,97	299,9
	2	$\Phi 58_p\text{I}$, $\ell = 533000$	1	76,75	
КП100.160	1	$\Phi 12A\text{III}$, $\ell = 9980$	28	8,86	331,8
	2	$\Phi 58_p\text{I}$, $\ell = 581020$	1	83,67	
КП110.160	1	$\Phi 12A\text{III}$, $\ell = 10980$	28	9,75	363,6
	2	$\Phi 58_p\text{I}$, $\ell = 629040$	1	90,58	
КП120.160	1	$\Phi 12A\text{III}$, $\ell = 11980$	28	10,64	395,4
	2	$\Phi 58_p\text{I}$, $\ell = 677060$	1	97,50	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I
по ГОСТ 6727-80.

Лист 1
18550

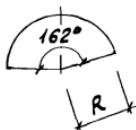
1.011.1-10.4- 1170	Лист
2	формата А4



Размеры α_3 и D
смотри докум.-1000-ФЧ
и -1100.

Развертка

Поз. 3



Марка коркага	размеры, мм					
	α_4	α_5	α_6	α_7	α_8	R
KH40	150	170	310	190	148	223
KH50	200	220	410	238	183	279
KH60	250	270	490	288	225	335
KH80	350	370	690	388	298	446

1.04.1-10.4 - 1180

Изображение/Планка и Запись в БД
185500

Нач. по-у	Сиванбаев	0.09.15
Нач. сект.	Ремезов	20.03
Числ. Пк.	Ходжупурин	0.09.15
Поч. Е.	Сиванбаев	0.09.15

Наконечник свай
СК40.40н-А1... СК120.80н-А1п
Коркаг
KH 40 ... KH 80

Станд	Лист	Листов
Р	1	2

Фундаментпроект

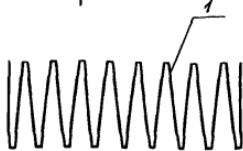
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
KH 40	1	Φ8AI , $\ell = 1932$	2	0,76	2,4
	2	Φ8AI , $\ell = 592$	1	0,23	
	3	Лист $\frac{\text{Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88 R223}}$	1	0,60	
KH 50	1	Φ8AI , $\ell = 2154$	2	0,85	2,9
	2	Φ8AI , $\ell = 732$	1	0,29	
	3	Лист $\frac{\text{Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88 R279}}$	1	0,90	
KH 60	1	Φ8AI , $\ell = 2371$	2	0,94	3,5
	2	Φ8AI , $\ell = 900$	1	0,35	
	3	Лист $\frac{\text{Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88 R335}}$	1	1,30	
KH 80	1	Φ8AI , $\ell = 2818$	2	1,11	4,9
	2	Φ8AI , $\ell = 1192$	1	0,47	
	3	Лист $\frac{\text{Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88 R446}}$	1	2,20	

Арматура: класс A-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. №	Последний	Предыдущий
18550		

1.04.1-10.4-1180	Лист
------------------	------

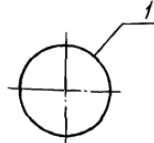
1



1

$6 \times 50 = 300$	для СГ40-1
$7 \times 50 = 350$	для СГ50-1
$8 \times 50 = 400$	для СГ60-1
$10 \times 50 = 500$	для СГ80-1
$12 \times 50 = 600$	для СГ100-1
$14 \times 50 = 700$	для СГ120-1
$18 \times 50 = 900$	для СГ160-1

1-1



395	для СГ40-1
495	для СГ50-1
595	для СГ60-1
795	для СГ80-1
995	для СГ100-1
1195	для СГ120-1
1595	для СГ160-1

Лист №1 из 2
Приложение к документу ВЭДМ.ЧислоМ.Изм.
18550

Науч.попеч.	Сиванбадов	00.0893
Науч.секрет.	Ремезова	00.08
Инж.-рук.	Початчук	00.0993
КБ.Э.к.	Сиванбадов	00.0893

1.011.1-10.4- 1101

Спираль
СГ 40-1... СГ160-1

Страница	Лист	Листов
0	1	2

фундаментпроект

формат А4

1100140 63

Марка спироролы	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спироролы, кг
СГ40-1	1	$\phi 58_p I$, $\ell=7450$	1	1,07	1,1
СГ50-1	1	$\ell=10890$	1	1,57	1,6
СГ60-1	1	$\ell=14950$	1	2,15	2,1
СГ80-1	1	$\ell=24970$	1	3,59	3,6
СГ100-1	1	$\ell=37500$	1	5,40	5,4
СГ120-1	1	$\ell=52540$	1	7,56	7,6
СГ160-1	1	$\ell=90150$	1	12,98	13,0

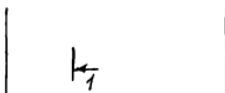
Арматура: класс Вр-І по ГОСТ 6727-80.

1148. № 1081 ПОДЛУЧЕНИЕ СОВЕТСКОГО ГОСУДАРСТВА 8.30М. ЧИСЛЫ

1.011.1-10.4-1101

1

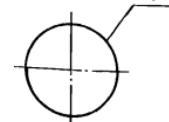
1



$6 \times 50 = 300$	для СГ 40-2
$7 \times 50 = 350$	для СГ 50-2
$8 \times 50 = 400$	для СГ 60-2
$10 \times 50 = 500$	для СГ 80-2
$12 \times 50 = 600$	для СГ 100-2
$14 \times 50 = 700$	для СГ 120-2
$18 \times 50 = 900$	для СГ 160-2

1-1

1



270	для СГ 40-2
370	для СГ 50-2
430	для СГ 60-2
630	для СГ 80-2
790	для СГ 100-2
990	для СГ 120-2
1390	для СГ 160-2

Чертеж № 102. Порядок и виды взаимодействия

18550

Нач.пн-у Сибакбадев	20	21.09.91
Нач.сект. Ремезова	Гариф	20.04
Изм.пн-к. Гавриловым		20.09.91
П-р.спец. Сибакбадев	М.А.	20.09.91

Станд	Лист	Листов
Р	1	2
СГ 40-2 ... СГ 160-2		
Фундаментпроект		

1.011.1-10.4- 1102

Спираль

СГ 40-2 ... СГ 160-2

формат А4

110010

65

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вд., кг	Масса спирали, кг
СГ 40-2	1	$\phi 58_p I, \ell = 5100$	1	0,73	0,7
СГ 50-2	1	$\ell = 8140$	1	1,17	1,2
СГ 60-2	1	$\ell = 10810$	1	1,56	1,6
СГ 80-2	1	$\ell = 19790$	1	2,85	2,8
СГ 100-2	1	$\ell = 29770$	1	4,29	4,3
СГ 120-2	1	$\ell = 43530$	1	6,27	6,3
СГ 160-2	1	$\ell = 78570$	1	11,31	11,3

Арматура: класс ВР-І по ГОСТ 6727-80.

УНЧИКЛОН-ПОВОДКА С ЗАЩИТОЙ
18550

1.011.1-10.4-1102	Лист 2
-------------------	--------

ЧИСЛО ПОДАРКА / ПОДПИСЬ И ФАСТД / ВЗДМЧ ЧИФ №

18550

Марка сварки	изделия армоптурные								Всего	общий расход		
	армоптура класса											
	A-I		A-III									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80							
	φ 6	Умозо	φ 6	φ 8	φ 10	Умозо	φ 5	Умозо				
CK 40. 40 - A I	5,3	5,3	—	—	—	—	12,9	12,9	18,2	18,2		
CK 50. 40 - A I	6,6	6,6	—	—	—	—	14,4	14,4	21,0	21,0		
CK 60. 40 - A I	8,0	8,0	—	—	—	—	16,0	16,0	24,0	24,0		
CK 70. 40 - A I	12,4	12,4	—	—	—	—	17,5	17,5	29,9	29,9		
CK 80. 40 - A III	—	—	14,2	—	—	14,2	19,2	19,2	33,4	33,4		
CK 90. 40 - A III	—	—	15,9	—	—	15,9	20,8	20,8	36,7	36,7		
CK 100. 40 - A III	—	—	22,2	—	—	22,2	22,3	22,3	44,5	44,5		
CK 110. 40 - A III	—	—	24,4	—	—	24,4	23,9	23,9	48,3	48,3		
CK 120. 40 - A III	—	—	—	37,8	—	37,8	25,4	25,4	63,2	63,2		
CK 130. 40 - A III	—	—	—	41,0	—	41,0	27,0	27,0	68,0	68,0		
CK 140. 40 - A III	—	—	—	55,2	—	55,2	28,5	28,5	83,7	83,7		
CK 150. 40 - A III	—	—	—	59,2	—	59,2	30,1	30,1	89,3	89,3		
CK 160. 40 - A III	—	—	—	75,7	—	75,7	31,6	31,6	107,3	107,3		
CK 170. 40 - A III	—	—	—	—	104,8	104,8	33,5	33,5	138,3	138,3		
CK 180. 40 - A III	—	—	—	—	110,9	110,9	35,1	35,1	146,0	146,0		
CK 40. 50 - A I	7,0	7,0	—	—	—	—	17,7	17,7	24,7	24,7		
CK 50. 50 - A I	8,8	8,8	—	—	—	—	19,7	19,7	28,5	28,5		

10.1.1 - 10.4 - РС

Грузовая пачка листов

Р

1

8

Весомость

расхода стали, кг

формат А4
67

Фундаментные

ЦНВ. № ПОДЗАЛ. ПОДПЧСБ УДОТО ВЗДМ. ЧНВ. №
18550

Изделия армоптурные

Армоптурные классы

Марка сварки	Армоптурные								Общий рас- ход	
	А-I				А-III					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80							
	φ6	Умозо	φ6	φ8	φ10	Умозо	φ5	Умозо		
CK60.50-AI	10,6	10,6	—	—	—	—	21,6	21,6	32,2	32,2
CK70.50-AI	12,4	12,4	—	—	—	—	23,7	23,7	36,1	36,1
CK80.50-AIII	—	—	14,2	—	—	14,2	25,8	25,8	40,0	40,0
CK90.50-AIII	—	—	15,9	—	—	15,9	27,8	27,8	43,7	43,7
CK100.50-AIII	—	—	22,2	—	—	22,2	29,8	29,8	52,0	52,0
CK110.50-AIII	—	—	24,4	—	—	24,4	31,8	31,8	56,2	56,2
CK120.50-AIII	—	—	—	37,8	—	37,8	33,8	33,8	71,6	71,6
CK130.50-AIII	—	—	—	41,0	—	41,0	35,8	35,8	76,8	76,8
CK140.50-AIII	—	—	—	55,2	—	55,2	37,8	37,8	93,0	93,0
CK150.50-AIII	—	—	—	59,2	—	59,2	39,8	39,8	99,0	99,0
CK160.50-AIII	—	—	—	75,7	—	75,7	41,8	41,8	117,5	117,5
CK170.50-AIII	—	—	—	—	104,8	104,8	44,1	44,1	148,9	148,9
CK180.50-AIII	—	—	—	—	110,9	110,9	46,1	46,1	157,0	157,0
CK40.60-AI	7,0	7,0	—	—	—	—	21,7	21,7	28,7	28,7
CK50.60-AI	8,8	8,8	—	—	—	—	24,0	24,0	32,8	32,8
CK60.60-AI	10,6	10,6	—	—	—	—	26,4	26,4	37,0	37,0
CK70.60-AI	12,4	12,4	—	—	—	—	28,7	28,7	41,1	41,1

10110-10.4-РС

Форма № 4

Марка сварки	Изделия армоптурник										Общий рас- ход Всеэро	
	Армоптура класса											
	A-I			A-II			Bp-I					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80							
	φ6	φ8	Умозо	φ6	φ8	φ10	Умозо	φ5	Умозо			
CK80.60-AII	—	—	—	14,2	—	—	14,2	31,2	31,2	45,4	45,4	
CK90.60-AII	—	—	—	19,9	—	—	19,9	33,6	33,6	53,5	53,5	
CK100.60-AII	—	—	—	—	31,5	—	31,5	35,9	35,9	67,4	67,4	
CK110.60-AII	—	—	—	—	34,7	—	34,7	38,3	38,3	73,0	73,0	
CK120.60-AII	—	—	—	—	47,3	—	47,3	40,7	40,7	88,0	88,0	
CK130.60-AII	—	—	—	—	51,3	—	51,3	43,0	43,0	94,3	94,3	
CK140.60-AII	—	—	—	—	—	69,0	69,0	45,7	45,7	114,7	114,7	
CK150.60-AII	—	—	—	—	—	73,9	73,9	48,0	48,0	121,9	121,9	
CK160.60-AII	—	—	—	—	—	98,6	98,6	50,4	50,4	149,0	149,0	
CK170.60-AII	—	—	—	—	—	125,8	125,8	52,8	52,8	178,6	178,6	
CK180.60-AII	—	—	—	—	—	133,1	133,1	55,2	55,2	188,3	188,3	
CK40.80-AI	10,6	—	10,6	—	—	—	—	32,6	32,6	43,2	43,2	
CK50.80-AI	13,2	—	13,2	—	—	—	—	35,8	35,8	49,0	49,0	
CK60.80-AI	16,0	—	16,0	—	—	—	—	39,1	39,1	55,1	55,1	
CK70.80-AI	18,6	—	18,6	—	—	—	—	42,3	42,3	60,9	60,9	
CK80.80-AI	—	37,8	37,8	—	—	—	—	45,7	45,7	83,5	83,5	
CK90.80-AI	—	42,6	42,6	—	—	—	—	49,0	49,0	91,6	91,6	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взим. инв. №
18550		

Марка сварки	Изделия армоптурные										Изделия заслонные		Общий расход					
	Армопура класс										Всего	С 245						
	A-I		A-II			Bp-I												
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80												
	Ф6	Ф8	Шт60	Ф6	Ф8	Ф10	Шт60	Ф5	Шт60	Лист R223	Шт60	ГОСТ 19903-74	Всего					
СК100.80-AI	—	47,3	47,3	—	—	—	—	52,3	52,3	99,6	—	—	—	99,6				
СК110.80-AII	—	—	—	—	60,8	—	60,8	55,5	55,5	116,3	—	—	—	116,3				
СК120.80-AIII	—	—	—	—	66,2	—	66,2	58,8	58,8	125,0	—	—	—	125,0				
СК40.40Н-AI	5,3	1,8	7,1	—	—	—	—	11,1	11,1	18,2	0,6	0,6	0,6	18,8				
СК50.40Н-AI	6,6	1,8	8,4	—	—	—	—	12,6	12,6	21,0	0,6	0,6	0,6	21,6				
СК60.40Н-AI	8,0	1,8	9,8	—	—	—	—	14,2	14,2	24,0	0,6	0,6	0,6	24,6				
СК70.40Н-AI	12,4	1,8	14,2	—	—	—	—	15,7	15,7	29,9	0,6	0,6	0,6	30,5				
СК80.40Н-AIII	—	1,8	1,8	14,2	—	—	14,2	17,4	17,4	33,4	0,6	0,6	0,6	34,0				
СК90.40Н-AIII	—	1,8	1,8	15,9	—	—	15,9	19,0	19,0	36,7	0,6	0,6	0,6	37,3				
СК100.40Н-AIII	—	1,8	1,8	22,2	—	—	22,2	20,5	20,5	44,5	0,6	0,6	0,6	45,1				
СК110.40Н-AIII	—	1,8	1,8	24,4	—	—	24,4	22,1	22,1	48,3	0,6	0,6	0,6	48,9				
СК120.40Н-AIII	—	1,8	1,8	—	37,8	—	37,8	23,6	23,6	63,2	0,6	0,6	0,6	63,8				
СК130.40Н-AIII	—	1,8	1,8	—	41,0	—	41,0	25,2	25,2	68,0	0,6	0,6	0,6	68,6				
СК140.40Н-AIII	—	1,8	1,8	—	55,2	—	55,2	26,7	26,7	83,7	0,6	0,6	0,6	84,3				
СК150.40Н-AIII	—	1,8	1,8	—	59,2	—	59,2	28,3	28,3	89,3	0,6	0,6	0,6	89,9				
СК160.40Н-AIII	—	1,8	1,8	—	75,7	—	75,7	29,8	29,8	107,3	0,6	0,6	0,6	107,9				
СК170.40Н-AIII	—	1,8	1,8	—	—	104,8	104,8	31,7	31,7	138,3	0,6	0,6	0,6	138,9				

Марка сварки	Изделия армогибочные										Изделия зажимные				Об- щий рас- ход			
	Арматура класс										Прокат марки							
	A-I			A-III			Bp-I				С 245							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					Всего	ГОСТ 19903-74						
	φ6	φ8	Штото	φ6	φ8	φ10	Штото	φ5	Штото		Лист R223	Лист R279	Лист R335	Штото				
СК180.40Н-АIII	—	1,8	1,8	—	—	110,9	110,9	33,3	33,3	146,0	0,6	—	—	0,6	0,6	146,6		
СК40.50Н-АI	7,0	2,0	9,0	—	—	—	—	14,9	14,9	23,9	—	0,9	—	0,9	0,9	24,8		
СК50.50Н-АI	8,8	2,0	10,8	—	—	—	—	16,9	16,9	27,7	—	0,9	—	0,9	0,9	28,6		
СК60.50Н-АI	10,6	2,0	12,6	—	—	—	—	18,8	18,8	31,4	—	0,9	—	0,9	0,9	32,3		
СК70.50Н-АI	12,4	2,0	14,4	—	—	—	—	20,9	20,9	35,3	—	0,9	—	0,9	0,9	36,2		
СК80.50Н-АIII	—	2,0	2,0	14,2	—	—	—	14,2	23,0	23,0	39,2	—	0,9	—	0,9	0,9	40,1	
СК90.50Н-АIII	—	2,0	2,0	15,9	—	—	—	15,9	25,0	25,0	42,9	—	0,9	—	0,9	0,9	43,8	
СК100.50Н-АIII	—	2,0	2,0	22,2	—	—	—	22,2	27,0	27,0	51,2	—	0,9	—	0,9	0,9	52,1	
СК110.50Н-АIII	—	2,0	2,0	24,4	—	—	—	24,4	29,0	29,0	55,4	—	0,9	—	0,9	0,9	56,3	
СК120.50Н-АIII	—	2,0	2,0	—	37,8	—	—	37,8	31,0	31,0	70,8	—	0,9	—	0,9	0,9	71,7	
СК130.50Н-АIII	—	2,0	2,0	—	41,0	—	—	41,0	33,0	33,0	76,0	—	0,9	—	0,9	0,9	76,9	
СК140.50Н-АIII	—	2,0	2,0	—	55,2	—	—	55,2	35,0	35,0	92,2	—	0,9	—	0,9	0,9	93,1	
СК150.50Н-АIII	—	2,0	2,0	—	59,2	—	—	59,2	37,0	37,0	98,2	—	0,9	—	0,9	0,9	99,1	
СК160.50Н-АIII	—	2,0	2,0	—	75,7	—	—	75,7	39,0	39,0	116,7	—	0,9	—	0,9	0,9	117,6	
СК170.50Н-АIII	—	2,0	2,0	—	—	—	—	104,8	104,8	41,3	41,3	148,1	—	0,9	—	0,9	0,9	149,0
СК180.50Н-АIII	—	2,0	2,0	—	—	—	—	110,9	110,9	43,3	43,3	156,2	—	0,9	—	0,9	0,9	157,1
СК40.60Н-АI	7,0	2,2	9,2	—	—	—	—	—	—	18,0	18,0	27,2	—	—	1,3	1,3	1,3	28,5

Инв. № подз. Подпись и дата Взам. ценк. №

18550

Марка сварки	Изделия армопурпурные										Изделия заслонки			Об- щий рас- ход	
	Армопурпурные классы										Прокат марки				
	A-I		A-III				Bр-I		Все 20		С 245				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80		Все 20		ГОСТ 19903-74				
	φ6	φ8	Штамп	φ6	φ8	φ10	Штамп	φ5	Штамп	Лист R335	Лист R446	Штамп	Лист		
CK 50.60Н-AI	8,8	2,2	11,0	—	—	—	—	20,3	20,3	31,3	1,3	—	1,3	1,3	32,6
CK 60.60Н-AI	10,6	2,2	12,8	—	—	—	—	22,7	22,7	35,5	1,3	—	1,3	1,3	36,8
CK 70.60Н-AI	12,4	2,2	14,6	—	—	—	—	25,0	25,0	39,6	1,3	—	1,3	1,3	40,9
CK 80.60Н-AIII	—	2,2	2,2	14,2	—	—	—	14,2	27,5	27,5	43,9	1,3	—	1,3	45,2
CK 90.60Н-AII	—	2,2	2,2	19,9	—	—	—	19,9	29,9	29,9	52,0	1,3	—	1,3	53,3
CK 100.60Н-AII	—	2,2	2,2	—	31,5	—	—	31,5	32,2	32,2	65,9	1,3	—	1,3	67,2
CK 110.60Н-AIII	—	2,2	2,2	—	34,7	—	—	34,7	34,6	34,6	71,5	1,3	—	1,3	72,8
CK 120.60Н-AII	—	2,2	2,2	—	47,3	—	—	47,3	37,0	37,0	86,5	1,3	—	1,3	87,8
CK 130.60Н-AIII	—	2,2	2,2	—	51,3	—	—	51,3	39,3	39,3	92,8	1,3	—	1,3	94,1
CK 140.60Н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	69,0	69,0	42,0	42,0	113,2	1,3	—	1,3	1,3	114,5
CK 150.60Н-AII	—	2,2	2,2	—	—	73,9	73,9	44,3	44,3	120,4	1,3	—	1,3	1,3	121,7
CK 160.60Н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	98,6	98,6	46,7	46,7	147,5	1,3	—	1,3	1,3	148,8
CK 170.60Н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	125,8	125,8	49,1	49,1	177,1	1,3	—	1,3	1,3	178,4
CK 180.60Н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	133,1	133,1	51,5	51,5	186,8	1,3	—	1,3	1,3	188,1
CK 40.80Н-AI	10,6	2,7	13,3	—	—	—	—	26,2	26,2	39,5	—	2,2	2,2	2,2	41,7
CK 50.80Н-AI	13,2	2,7	15,9	—	—	—	—	29,4	29,4	45,3	—	2,2	2,2	2,2	47,5
CK 60.80Н-AI	16,0	2,7	18,7	—	—	—	—	32,7	32,7	51,4	—	2,2	2,2	2,2	53,6

6 *Исполн.*

ИПП140
71
Форма № 44

ЧИФ. № подл. Порядок и форма взаим. ЧИФ. №

18550

Марка сварки	Изделия арматурные										Изделия заслоночные		Об- щний рас- ход		
	Арматура классов										Прокат марки				
	A-I			A-III			Bp-I			Всего					
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80			
	φ6	φ8	Штамп	φ8	φ10	φ12	Штамп	φ5	Штамп	Лист R 446	Штамп				
СК 70.80н - A I	18,6	2,7	21,3	—	—	—	—	35,9	35,9	57,2	2,2	2,2	2,2	59,4	
СК 80.80н - A I	—	40,5	40,5	—	—	—	—	39,3	39,3	79,8	2,2	2,2	2,2	82,0	
СК 90.80н - A I	—	45,3	45,3	—	—	—	—	42,6	42,6	87,9	2,2	2,2	2,2	90,1	
СК 100.80н - A I	—	50,0	50,0	—	—	—	—	45,9	45,9	95,9	2,2	2,2	2,2	98,1	
СК 110.80н - A III	—	2,7	2,7	60,8	—	—	60,8	49,1	49,1	112,6	2,2	2,2	2,2	114,8	
СК 120.80н - A III	—	2,7	2,7	66,2	—	—	66,2	52,4	52,4	121,3	2,2	2,2	2,2	123,5	
СО 60.100 - A III	—	—	—	—	—	74,3	74,3	53,4	53,4	127,7	—	—	—	127,7	
СО 70.100 - A III	—	—	—	—	—	86,8	86,8	57,6	57,6	144,4	—	—	—	144,4	
СО 80.100 - A III	—	—	—	—	—	99,3	99,3	61,8	61,8	161,1	—	—	—	161,1	
СО 100.100 - A III	—	—	—	—	—	111,6	111,6	66,0	66,0	177,6	—	—	—	177,6	
СО 110.100 - A III	—	—	—	—	—	124,0	124,0	70,2	70,2	194,2	—	—	—	194,2	
СО 120.100 - A III	—	—	—	—	—	136,5	136,5	74,4	74,4	210,9	—	—	—	210,9	
СО 60.120 - A III	—	—	—	—	—	149,0	149,0	78,6	78,6	227,6	—	—	—	227,6	
СО 70.120 - A III	—	—	—	—	—	66,4	—	66,4	69,0	69,0	135,4	—	—	—	135,4
СО 80.120 - A III	—	—	—	—	—	77,6	—	77,6	74,1	74,1	151,7	—	—	—	151,7
СО 90.120 - A II	—	—	—	—	—	88,6	—	88,6	79,2	79,2	167,8	—	—	—	167,8
	—	—	—	—	—	99,7	—	99,7	84,3	84,3	184,0	—	—	—	184,0

1.011.1-10.4 - РС

ЦДР110
73

7

УНВ. № подл. Подпись и фамилия Взам. УНВ. №

18550

Марка сварки	Изделия армоптурные					Общий расход	
	Армоптура		Класс				
	A-II		Bp-I				
	ГОСТ 5781-82	—	ГОСТ 6727-80	—	—		
	φ10	φ12	Ум020	φ5	Ум020		
CO100.120-AII	110,9	—	110,9	86,5	86,5	197,4	
CO110.120-AII	121,9	—	121,9	94,5	94,5	216,4	
CO120.120-AII	133,0	—	133,0	99,5	99,5	232,5	
CO60.160-AII	—	148,7	148,7	104,6	104,6	253,3	
CO70.160-AII	—	173,6	173,6	111,5	111,5	285,1	
CO80.160-AII	—	198,5	198,5	118,4	118,4	316,9	
CO90.160-AII	—	223,2	223,2	125,3	125,3	348,5	
CO100.160-AII	—	248,1	248,1	132,3	132,3	380,4	
CO110.160-AII	—	273,0	273,0	139,2	139,2	412,2	
CO120.160-AII	—	297,9	297,9	146,1	146,1	444,0	
						444,0	

1.011.1-1.10.4 - РС

РС

1.00110

(14)

8

Лист