

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЫ

СЕРИЯ 1.011.1 10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 8

СВАИ СОСТАВНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-  
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ  
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

институтом ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Дир. ин-та Фадеев В.К.Демидов

нач. ПО-4 Лещин Г.М.Лешин

Гл. инж. пр-та Хиль О.Г.Филиппов

с участием НИИЖБА

зам. дир. ин-та Мамедов Т.И.Мамедов

зам. лаб. Якушин Б.А.Якушин

ст. науч. сотрудник Чериковер Е.М.Чериковер

в НИИОСПА

дир. ин-та Ильин В.Л.Ильин

зам. лаб. Бахолдин Б.В.Бахолдин

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
от 23 ФЕВРАЛЯ 1989 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
институтом

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

с 1 МАРТА 1990 г.

ПРИКАЗ от 30 АВГУСТА  
1989 г. № 234

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.8- ПЗ	Пояснительная записка	4
1.011.1-10.8-1000 НИ	Свая составная С140.30-С... С280.40-С	19
1.011.1-10.8-2000 НИ	Свая составная С140.30-Св... С280.40-Св	23
1.011.1-10.8-3000 НИ	Свая составная С140.30-Св.ВП... ... С280.40-Св.ВП.	27
1.011.1-10.8-1100	Секция нижняя С80.30-НС.1... С140.40-НС.5	31
1.011.1-10.8-1110	Каркас пространственный КП80.30-НС.1 ... КП140.40-НС.5	35
1.011.1-10.8-1120	Каркас пространственный КП <sub>1</sub> ... КП <sub>3</sub>	36
1.011.1-10.8-1102	Петля П1... П9	37
1.011.1-10.8-1130	Изделие закладное МН1... МН3	38
1.011.1-10.8-1131	Каркас пространственный КП <sub>1</sub> ... КП <sub>3</sub>	40
1.011.1-10.8-1132	Стакан Ст1... Ст3.	41
1.011.1-10.8-1200	Секция верхняя С50.30-ВС.1... С140.40-ВС.5	42
1.011.1-10.8-1201	Сpirаль СПг1... СПг3.	50
1.011.1-10.8-1210	Каркас пространственный КП50.30-ВС.1 ... КП120.30-ВС.3	51
1.011.1-10.8-1220	Каркас пространственный КП60.35-ВС.2... ... КП140.35-ВС.4	53
1.011.1-10.8-1230	Каркас пространственный КП60.40-ВС.2... ... КП140.40-ВС.5	55
1.011.1-10.8-1240	Каркас пространственный КП <sub>1</sub> ... КП <sub>10</sub>	57
1.011.1-10.8-2100	Секция нижняя С80.30-НСв.1... ... С140.40-НСв.5	59

Н.КОНТРОЛ	Левашов	Андрей	БЮОВ
НАЧ.ПО-Ч	Лещин	Андрей	БЮОВ
ГИП	Фурмиллов	Ю.С.	БЮОВ
Вед.инж.	Горошин	Чер	БЮОВ
Инженер	Гаватчурян	Хач	БЮОВ
Провер.	Горошин	Чер	БЮОВ

## *Содержание*

1.011.1 - 10.8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундамент проект

<i>Обозначение документа</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
1.011.1-10.8-2110	Каркас пространственный КП80.30-НС8.1... КП140.40-НС8.5	63
1.011.1-10.8-2001	Изделие заглажное МН4... МН8	64
1.011.1-10.8-2002	Накладка Н1...Н5. Прокладка ПС	66
1.011.1-10.8-2200	Секция верхняя С50.30-ВС8.1... ... С140.40-ВС8.5.	67
1.011.1-10.8-2210	Каркас пространственный КП50.30-ВС8.1... КП140.40-ВС8.5	75
1.011.1-10.8-3100	Секция нижняя С80.30-НС8.6... ... С140.40-НС8.6.	78
1.011.1-10.8-3110	Каркас пространственный КП80.30-НС8.6... КП140.40-НС8.6.	82
1.011.1-10.8-3200	Секция верхняя С50.30-ВС8.6... ... С140.40-ВС8.6.	83
1.011.1-10.8-3210	Каркас пространственный КП50.30-ВС8.6... КП140.40-ВС8.6	91
1.011.1-10.8 - РС	Ведомость расхода стали, кг	94
1.011.1-10.8	Петля П1...П9. Варианты.	106

Лист 1 из 1  
17417

## 1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи забивных железобетонных составных свай сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой со стаканным и сварным стыками, предназначенных для свайных фундаментов зданий и сооружений.

## 2. Область применения

и основные конструктивные решения.

2.1 Область применения составных свай соответствует обязательному приложению ГОСТ 19804-89.

2.2 Основные размеры составных свай и количество стыков соответствуют ГОСТ 19804-89.

2.3 Составные сваи сечением  $300 \times 300$  мм, длиной 14...24 м, сечениями  $350 \times 350$  и  $400 \times 400$  мм длиной 14...28 м состоят из двух секций: нижней и верхней. Длина нижних секций принята 8 и 12 м при сечении  $300 \times 300$  мм и 8,12 и 14 м при сечениях  $350 \times 350$  и  $400 \times 400$  мм. Длина верхних секций изменяется через 1 м от 5 до 12 м при сечении  $300 \times 300$  мм и от 6 до 14 м при сечениях  $350 \times 350$  и  $400 \times 400$  мм.

2.4 Соединение секций составных свай со стаканным стыком следует производить в соответствии с черт. 1 (лист 3), со сварным стыком - черт. 2 (лист 4).

2.5 Соединение секций составных свай осуществляется в вертикальном положении под коп-

Зам. главк. Михальчук	Писец	Сергей
Н. Кондр. Левашов	Ученик	Иван
Нау. по-у Лещин	Ученик	Юрий
ГИП Фириллов	Стенд	Олег
Медичин Горюшин	Дел.	Андрей

Станд	Лист	Листов
Р	1	15
Пояснительная записка		
фундамент проект		

ром в процессе погружения сваи. Соединение секций сваи со стаканным стыком осуществляется за счет плотной посадки рифленого же лезобетонного выступа верхней секции в цилиндрической полости закладного изделия нижней секции. Задивка нижней секции сваи должна производиться с применением специального поддабка, предохраняющего закладное изделие ("стакан") от деформаций.

Соединение секций сваи со сварным стыком - через накладки из листовой стали, привариваемые к боковым поверхностям закладных изделий секций сваи.

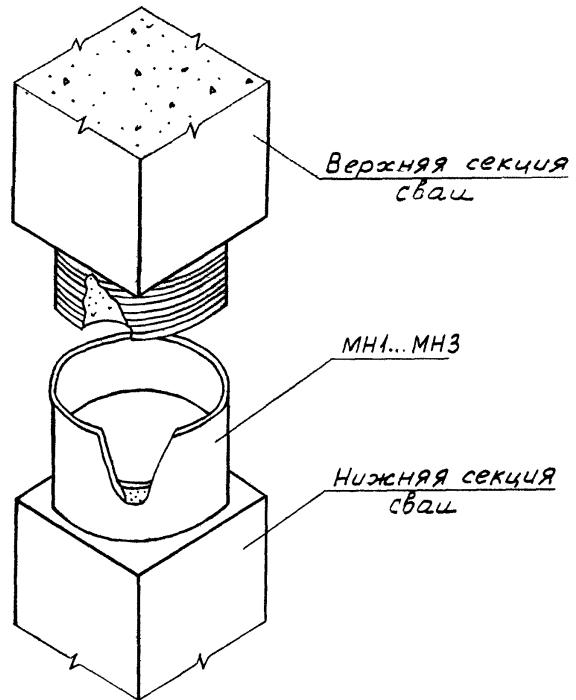
2.6 Секции составных сваи армируются сварными арматурными каркасами. На период освоения выпуска сваи, а также для сваи, применяемых в условиях с расчетными температурами, для которых в соответствии со СНиП 2.03.01-84 не рекомендуются сварные каркасы, допускается изготавливать вязанные арматурные каркасы.

2.7 Подъемные петли должны быть заведены за продольную арматуру секций сваи. Допускается применять петли, приведенные

на стр. 106..108 как варианты исполнения.

2.8 Штыри для фиксации места строповки секций сваи при подъеме на копер, устанавливаются после формования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры любых классов.

Секции сваи длиной до 7м допускается изготавливать без фиксирующих штырей. При

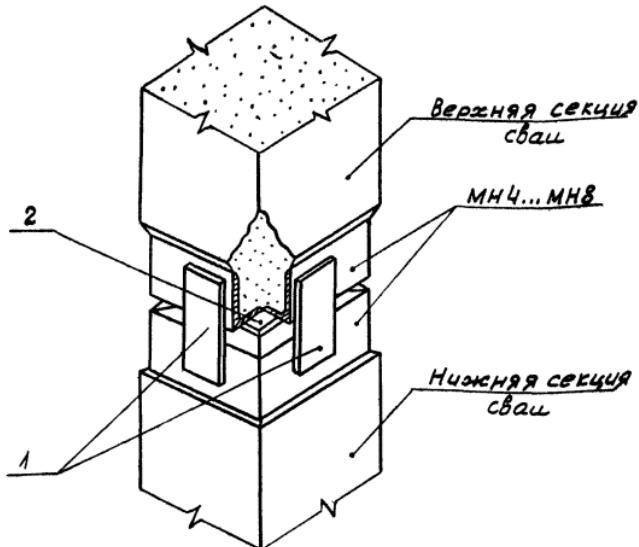


черт. 1

1.011.1-10.8-

ПЗ

лист



Черт. 2

Марка составной сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обознач.	Масса, кг
C140.30-C8...C240.30-C8; C140.30-C8-ВП...C240.30-C8-ВП	1	Накладка Н1	4	1.011.1-10.8-2002	8,18
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
C140.35-C8 ... C280.35-C8; C140.35-C8-ВП...C280.35-C8-ВП	1	Накладка Н2	4	1.011.1-10.8-2002	10,66
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
C140.40-C8 ... C190.40-C8; C140.40-C8-ВП...C190.40-C8-ВП	1	Накладка Н3	4	1.011.1-10.8-2002	13,18
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
C200.40-C8 ... C250.40-C8; C200.40-C8-ВП...C250.40-C8-ВП	1	Накладка Н4	4	1.011.1-10.8-2002	14,74
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	
C260.40-C8 ... C280.40-C8; C260.40-C8-ВП...C280.40-C8-ВП	1	Накладка Н5	4	1.011.1-10.8-2002	17,90
	2	Прокладка ПС	1	1.011.1-10.8-2002	

этом строповку секций свай при подъеме на копер производить у верхней подъемной петли.

Примечание: Строповка секций свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.9 Составные сваи со сварным стыком рекомендуется применять при передаче на них выдергивающих нагрузок.

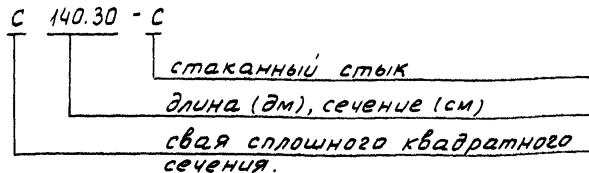
2.10 Применение составных свай со сварным стыком, предназначеннных для вибрологоружения, рекомендуется в случаях, когда увеличенное продольное армирование сваи рассчитано на нагрузки, действующие в эксплуатационный период.

### 3. Маркировка свай.

3.1 Составные сваи и их секции по настоящему выпуску маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

Примеры маркировки:

1 Свай составная железобетонная сплошного квадратного сечения со стаканным стыком.



## а) верхняя секция

С 60.30 - ВС.1

тип армирования

-стаканный стык

верхняя секция

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

## б) нижняя секция

С 80.30 - НС.1

тип армирования

-стаканный стык

нижняя секция

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

2. Своя составная железобетонная сплошного квадратного сечения со сварным стыком.

С 140.30 - СВ

сварной стык

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

Примечание: Составные сваи предназначенные для вибропогружения (усиленные) имеют во второй группе обозначения буквенный индекс „Вп”, например: С 140.30 - Св. Вп

## а) верхняя секция.

С 60.30 - ВС.1

тип армирования

-сварной стык

верхняя секция

длина (дм), сечение (см)

свая сплошного квадратного сечения

1011.1-10.8-П3

лист

*б) НИЖНЯЯ СЕКЦИЯ*

*С 80.30 - Н С8.1*

*тип армирования*

*сварной стык*

*нижняя секция*

*длина (м), сечение (см)*

*свай сплошного квадратного сечения*

**3.2 Условное обозначение армирования секций составных свай, принятное в настоящем выпуске**

**Условное обозначение**

**диаметр и класс**

**армирования**

**продольной арматуры**

1	<i>12A II</i>
2	<i>12A III</i>
3	<i>14A III</i>
4	<i>16A III</i>
5	<i>18A III</i>
6	<i>20A III</i>

**4. Технические требования**

**4.1 При изготавлении секций составных свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-89.**

**4.2 Секции составных свай должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже 825.**

**4.3. В качестве крупного заполнителя для бетона должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракций должен быть не более 40мм.**

4.4 В качестве продольной арматуры должна применяться горячекатанная арматурная сталь классов А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82 или Аг-Шс по ГОСТ 10884-81. Для поперечного армирования следует применять проволоку класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80.

4.5 Стальные элементы стыков выполняются из углеродистой стали по ГОСТ 8731-87 и ГОСТ 535-79.

4.6 Отпускная прочность бетона составных свай в момент отгрузки с предприятия - изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

4.7 Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной стали класса А-І марок ВСг3 сп2 и ВСг3 пс2. Сталь марки ВСг3 пс2 не допускается применять при расчетной зимней температуре монтажа минус 40° и ниже.

4.8 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75.

4.9 Сварные соединения стальных элементов стыков следует выполнять по ГОСТ 5264-80, а арматурных изделий - по ГОСТ 14098-85.

4.10 Отклонения от проектных размеров элементов стаканного стыка не должны превышать следующих величин, мм:

для верхних секций

- диаметр рифленой части . . . . . ±2
- длина рифленой части . . . . . ±5
- высота рифления . . . . . ±2
- шаг рифления . . . . . ±2

для нижних секций

- длина рабочей полости . . . . . +5, -10

4.11 Отклонения от проектных размеров элемен-

тоб сварных стыков не должны превышать следующих величин, мм:

- сторона стальной обоймы ..... ±5
- размеры накладок ..... ±5

4.12 Незащищенные бетоном стальные элементы стыков составных свай должны иметь защиту от коррозии, выполняемую в две стадии:

-антикоррозионное покрытие, выполняемое на предприятии-изготовителе секций составных свай. Вид антикоррозионного покрытия назначается проектной организацией в соответствии со СНиП 2.03.11-85 в зависимости от условий эксплуатации свай и указывается в заказной спецификации. Степень агрессивного воздействия среды определяется с учетом технологических особенностей сооружения, прогноза изменения гидрологологии застраиваемой территории как в период строительства, так и эксплуатации сооружения;

-защитное покрытие, предназначенное для предохранения антикоррозионного покрытия от повреждения при погружении составной сваи в грунт, выполняемое на строительной площадке после соединения секций составной сваи. Защитное покрытие выполняется по проекту производства работ. В качестве защитного покрытия могут быть использованы рулонные, пленочные и другие достаточно прочные материалы.

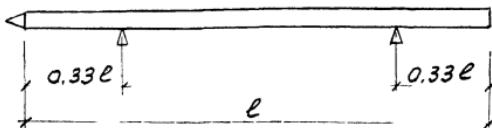
Погружение составных свай допускается после приемки стыка и составления акта на скрытые работы. Акт на скрытые работы оформляется на сваи, погруженные в течение смены или на куст свай.

## 5. Испытание секций составных свай на раскрытие трещин.

Секции составных свай длиной 8м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные в соответствии со схемой.

После укладки секции на две опоры через 10мин. производят осмотр ее верхней грани над опорами. Секцию считают выдержавшей испытания, если ширина трещин не превышает 0,2мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с погрешностью до 0,05мм.

### Схема испытания секции составной сваи.



## 6. Условия расчета и применения свай.

6.1 Секции составных свай рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части секции, по прочности и по раскрытию (непрородолжительному) трещин до  $\Delta_{cr} = 0,3$ мм. Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственного веса секции не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;  
1,25 - при расчете по раскрытию трещин.

Стыки составных свай рассчитаны из условия равнопрочности их стволу сваи на изгиб, а сварной стык и на растягивающие усилия.

6.2 При проектировании свайных фундаментов составные сваи должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды. При этом допускаемая ширина раскрытия трещин принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84.

6.3 При проверке свай по прочности и раскрытию (продолжительному) трещин до  $a_{стк} = 0,2$  мм от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 13...15.

На графиках приведены предельные усилия „М” (изгибающий момент относительно продольной оси секции сваи в кНм) и „N” (нормальная сила вдоль оси секции сваи в кН), воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности и раскрытию трещин. В соответствии с п. 4.14 СНиП 2.03.01-84 принято  $\varphi_e = 1,2$ .

6.4 Порядок пользования графиками следующий:

а) по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение составной сваи;

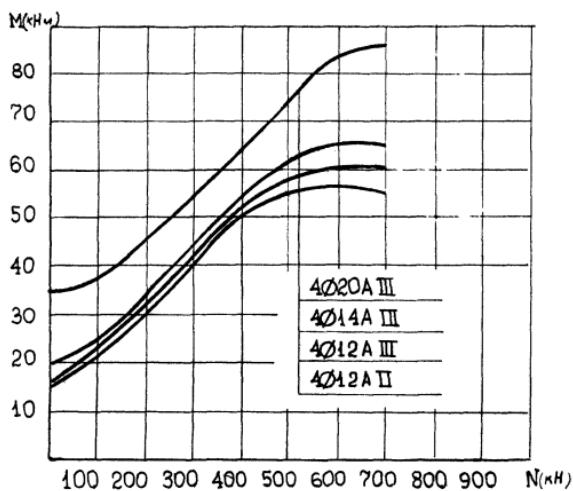
б) по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается продольное армирование и класс бетона;

в) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.03-85

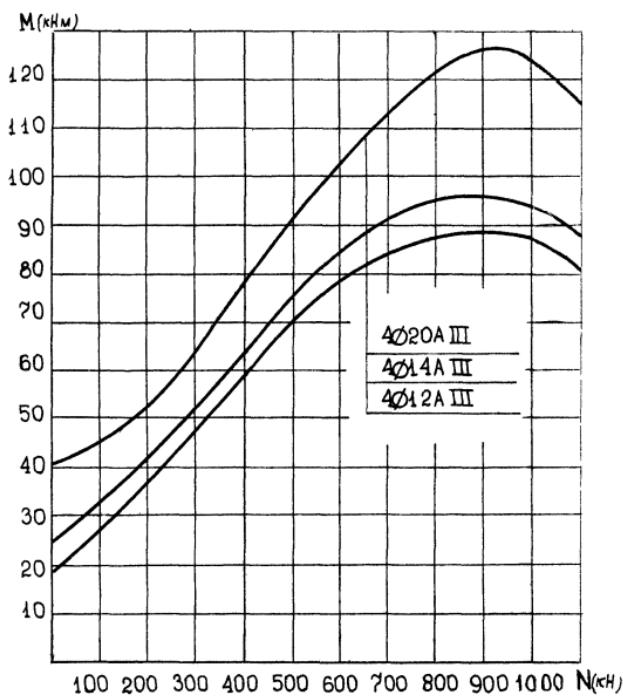
определяется место расположения расчетного сечения сваи и усилия "М" и "N" в этом сечении от внешних нагрузок;

2) по графикам на листах 13...15 определяют положение точки с координатами "M" и "N". Если эта точка лежит ниже кривой, соответствующей принятому сечению и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет.

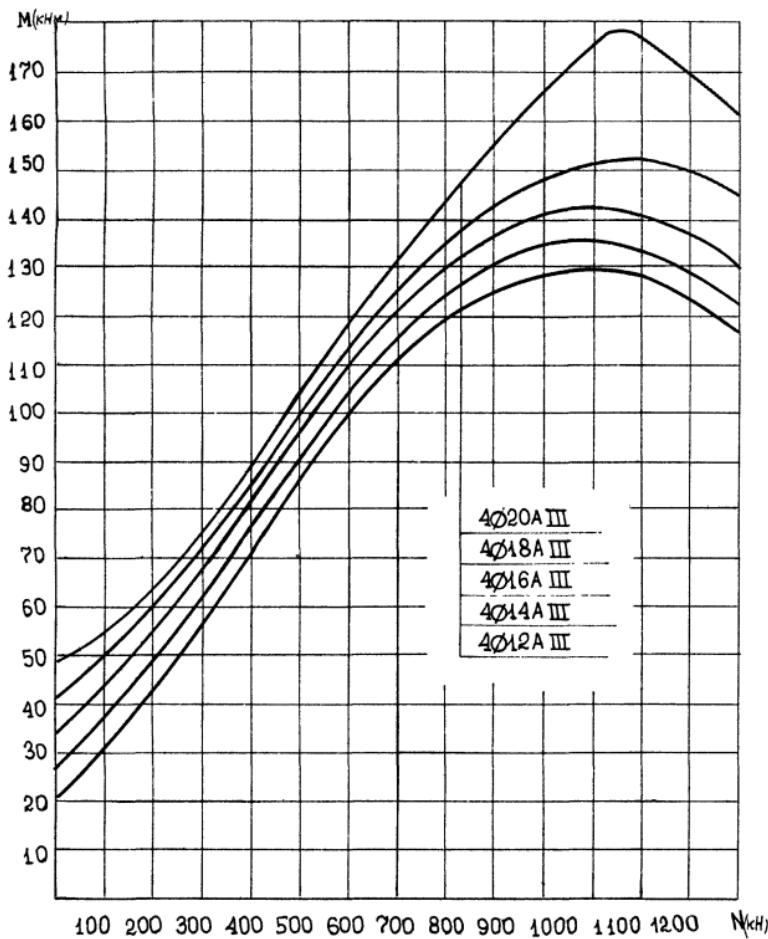
СВАИ СОСТАВНЫЕ  
СЕЧЕНИЕМ 30x30 см. БЕТОН В 25.

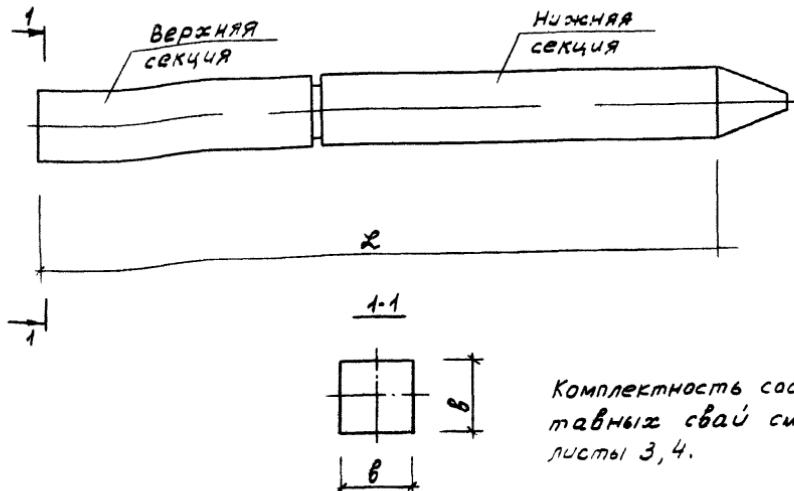


СВАИ СОСТАВНЫЕ  
СЕЧЕНИЕМ 35x35 см. БЕТОН В 25.



СВАИ СОСТАВНЫЕ  
СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. БЕТОН В25.





Комплектность со-  
ставных свай си-  
лосты 3, 4.

Марка свай	размеры, мм		Класс бетона	расход материалов		масса, т
	L	B		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
C140.30-C	14000			1,26	90,4	3,13
C150.30-C	15000			1,35	94,9	3,35
C160.30-C	16000			1,44	99,3	3,58
C170.30-C	17000			1,53	119,4	3,80
C180.30-C	18000			1,62	123,7	4,03
C190.30-C	19000			1,71	128,2	4,25
C200.30-C	20000			1,80	132,6	4,48
C210.30-C	21000			1,89	138,6	4,70
C220.30-C	22000			1,98	142,9	4,92
C230.30-C	23000			2,07	161,6	5,15
C240.30-C	24000			2,16	167,1	5,40

Н.контр. певашков	Лешин	708,89	1.011.1-10.8 - 1000 НИ			
Нак. по-ч	Лешин	708,89				
ГИП	Филиппов	708,89				
Вед. инж.	Горюшин	708,89				
Инженер	Захарчуков	708,89				
Подп.вер.	Горюшин	708,89				
				Свайя составная	Ставий	Лист
				C140.30-C ... C280.40-C	1	4
				фундамент проект		

Марка свац	размеры, мм		Класс бетона	расход материалов		масса, т
	д	в		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
C140.35-C	14000	350	B25	1,72	107,0	4,30
C150.35-C	15000			1,84	111,5	4,60
C160.35-C	16000			1,96	116,1	4,90
C170.35-C	17000			2,08	120,5	5,20
C180.35-C	18000			2,21	141,1	5,50
C190.35-C	19000			2,33	145,6	5,80
C200.35-C	20000			2,45	150,2	6,10
C210.35-C	21000			2,57	154,6	6,40
C220.35-C	22000			2,69	160,1	6,70
C230.35-C	23000			2,82	165,4	7,02
C240.35-C	24000			2,94	185,0	7,32
C250.35-C	25000			3,06	198,7	7,62
C260.35-C	26000			3,18	218,3	7,92
C270.35-C	27000			3,30	226,4	8,22
C280.35-C	28000			3,42	252,5	8,53
C140.40-C	14000	400	B25	2,24	129,3	5,55
C150.40-C	15000			2,40	133,9	5,95
C160.40-C	16000			2,56	138,5	6,35
C170.40-C	17000			2,72	156,6	6,75
C180.40-C	18000			2,86	183,5	7,15
C190.40-C	19000			3,02	188,1	7,55
C200.40-C	20000			3,18	192,7	7,95
C210.40-C	21000			3,34	210,8	8,35
C220.40-C	22000			3,50	216,6	8,75
C230.40-C	23000			3,66	241,6	9,15
C240.40-C	24000			3,82	249,0	9,55
C250.40-C	25000			4,00	279,6	9,95
C260.40-C	26000			4,16	287,0	10,35
C270.40-C	27000			4,32	294,4	10,75
C280.40-C	28000			4,48	326,3	11,15

1.011.1 - 10.8 - 1000 НИ

Лист

2

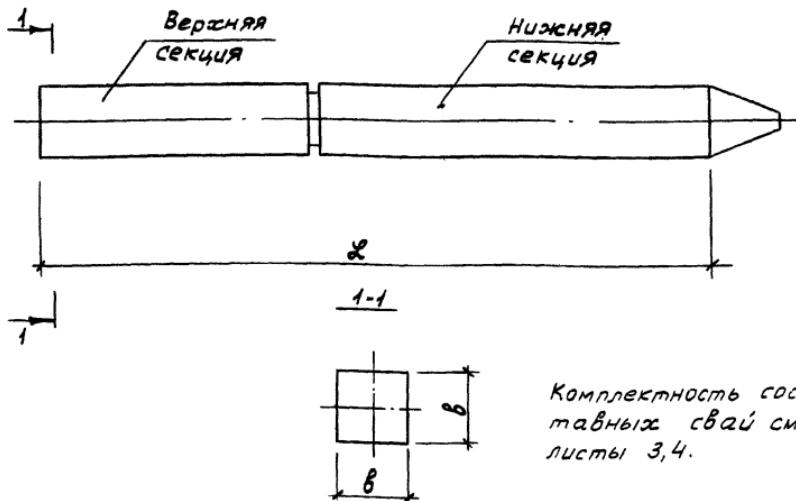
Марка свар	Марка Верх- ней секции	Марка Ниж- ней секции	
C140.30-C	C60.30-BC.1	C80.30-HC.1	
C150.30-C	C70.30-BC.1	C80.30-HC.1	
C160.30-C	C80.30-BC.1	C80.30-HC.1	
C170.30-C	C50.30-BC.1	C120.30-HC.3	
C180.30-C	C60.30-BC.1	C120.30-HC.3	
C190.30-C	C70.30-BC.1	C120.30-HC.3	
C200.30-C	C80.30-BC.1	C120.30-HC.3	
C210.30-C	C90.30-BC.2	C120.30-HC.3	
C220.30-C	C100.30-BC.2	C120.30-HC.3	
C230.30-C	C110.30-BC.3	C120.30-HC.3	
C240.30-C	C120.30-BC.3	C120.30-HC.3	
C140.35-C	C60.35-BC.2	C80.35-HC.2	
C150.35-C	C70.35-BC.2	C80.35-HC.2	
C160.35-C	C80.35-BC.2	C80.35-HC.2	
C170.35-C	C90.35-BC.2	C80.35-HC.2	
C180.35-C	C60.35-BC.2	C120.35-HC.3	
C190.35-C	C70.35-BC.2	C120.35-HC.3	
C200.35-C	C80.35-BC.2	C120.35-HC.3	
C210.35-C	C90.35-BC.2	C120.35-HC.3	
C220.35-C	C100.35-BC.2	C120.35-HC.3	
C230.35-C	C110.35-BC.2	C120.35-HC.3	
C240.35-C	C120.35-BC.3	C120.35-HC.3	
C250.35-C	C110.35-BC.2	C140.35-HC.4	
C260.35-C	C120.35-BC.3	C140.35-HC.4	
C270.35-C	C130.35-BC.3	C140.35-HC.4	
C280.35-C	C140.35-BC.4	C140.35-HC.4	
C140.40-C	C60.40-BC.2	C80.40-HC.2	
C150.40-C	C70.40-BC.2	C80.40-HC.2	
C160.40-C	C80.40-BC.2	C80.40-HC.2	
C170.40-C	C90.40-BC.3	C80.40-HC.2	

Марка сваи	Марка верхней секции	Марка нижней секции
C180.40-C	C60.40-BC.2	C120.40-HC.4
C190.40-C	C70.40-BC.2	C120.40-HC.4
C200.40-C	C80.40-BC.2	C120.40-HC.4
C210.40-C	C90.40-BC.3	C120.40-HC.4
C220.40-C	C100.40-BC.3	C120.40-HC.4
C230.40-C	C110.40-BC.4	C120.40-HC.4
C240.40-C	C120.40-BC.4	C120.40-HC.4
C250.40-C	C110.40-BC.4	C140.40-HC.5
C260.40-C	C120.40-BC.4	C140.40-HC.5
C270.40-C	C130.40-BC.4	C140.40-HC.5
C280.40-C	C140.40-BC.5	C140.40-HC.5

1.044.1-10.8-1000 НИ

Лист

4



Марка сваи	Размеры, мм		Класс бетона	расход материалов		Масса, т
	L	B		бетон, м³	сталь, кг	
С140.30-С8	14000	300	B25	1,27	96,5	3,17
С150.30-С8	15000			1,36	101,4	3,39
С160.30-С8	16000			1,45	105,4	3,62
С170.30-С8	17000			1,54	125,6	3,84
С180.30-С8	18000			1,63	129,9	4,07
С190.30-С8	19000			1,72	134,8	4,29
С200.30-С8	20000			1,81	138,8	4,52
С210.30-С8	21000			1,90	144,0	4,74
С220.30-С8	22000			1,99	148,3	4,97
С230.30-С8	23000			2,08	166,6	5,19
С240.30-С8	24000			2,17	172,1	5,42
С140.35-С8	14000	350	B25	1,73	106,1	4,33
Н.контр.	Левашов	Ф.дата	от.08.99	1.011.1-10.8-2000НИ		
Нач.п.ч.	Левашов	Ф.дата	от.11.99	Свая составная		
ГИП	Филиппов	Ф.дата	от.08.99	Стадия	Лист	Листов
ВОФ.ЧПК	Горошин	Ф.дата	от.08.99	P	1	4
Инженер	Хачатуров	Ф.дата	от.08.99	с140.30-С8...С280.40-С8		
Провер	Горошин	Ф.дата	от.08.99	фундамент проект		

Марка сварки	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	Л	В		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
C150.35-C8	15000	350	B25	1,85	110,5	4,63
C160.35-C8	16000			1,97	114,7	4,93
C170.35-C8	17000			2,09	119,3	5,23
C180.35-C8	18000			2,22	140,1	5,55
C190.35-C8	19000			2,34	144,5	5,85
C200.35-C8	20000			2,46	148,7	6,15
C210.35-C8	21000			2,58	153,3	6,45
C220.35-C8	22000			2,71	158,6	6,78
C230.35-C8	23000			2,83	163,1	7,08
C240.35-C8	24000			2,95	183,2	7,38
C250.35-C8	25000			3,07	196,4	7,68
C260.35-C8	26000			3,19	216,5	7,98
C270.35-C8	27000			3,31	223,3	8,28
C280.35-C8	28000			3,43	249,4	8,57
C140.40-C8	14000	400	B25	2,26	117,2	5,65
C150.40-C8	15000			2,42	121,8	6,05
C160.40-C8	16000			2,58	126,1	6,45
C170.40-C8	17000			2,74	143,7	6,85
C180.40-C8	18000	400	B25	2,90	176,0	7,15
C190.40-C8	19000			3,06	180,6	7,65
C200.40-C8	20000			3,22	184,9	8,05
C210.40-C8	21000			3,38	202,5	8,45
C220.40-C8	22000			3,54	212,9	8,85
C230.40-C8	23000			3,70	236,7	9,25
C240.40-C8	24000			3,86	244,1	9,65
C250.40-C8	25000			4,02	280,5	10,05
C260.40-C8	26000			4,18	287,9	10,45
C270.40-C8	27000			4,34	295,0	10,85
C280.40-C8	28000			4,50	331,7	11,25

1.011.1-10.8-2000 НИ

Лист

2

	Марка сварки	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции	
C140.30-C8	C60.30-BC8.1	C80.30-HC8.1		
C150.30-C8	C70.30-BC8.1	C80.30-HC8.1		
C160.30-C8	C80.30-BC8.1	C80.30-HC8.1		
C170.30-C8	C50.30-BC8.1	C120.30-HC8.3		
C180.30-C8	C60.30-BC8.1	C120.30-HC8.3		
C190.30-C8	C70.30-BC8.1	C120.30-HC8.3		
C200.30-C8	C80.30-BC8.1	C120.30-HC8.3		
C210.30-C8	C90.30-BC8.2	C120.30-HC8.3		
C220.30-C8	C100.30-BC8.2	C120.30-HC8.3		
C230.30-C8	C140.30-BC8.3	C120.30-HC8.3		
C240.30-C8	C120.30-BC8.3	C120.30-HC8.3		
C140.35-C8	C60.35-BC8.2	C80.35-HC8.2		
C150.35-C8	C70.35-BC8.2	C80.35-HC8.2		
C160.35-C8	C80.35-BC8.2	C80.35-HC8.2		
C170.35-C8	C90.35-BC8.2	C80.35-HC8.2		
C180.35-C8	C60.35-BC8.2	C120.35-HC8.3		
C190.35-C8	C70.35-BC8.2	C120.35-HC8.3		
C200.35-C8	C80.35-BC8.2	C120.35-HC8.3		
C210.35-C8	C90.35-BC8.2	C120.35-HC8.3		
C220.35-C8	C100.35-BC8.2	C120.35-HC8.3		
C230.35-C8	C140.35-BC8.2	C120.35-HC8.3		
C240.35-C8	C120.35-BC8.3	C120.35-HC8.3		
C250.35-C8	C110.35-BC8.2	C140.35-HC8.4		
C260.35-C8	C120.35-BC8.3	C140.35-HC8.4		
C270.35-C8	C130.35-BC8.3	C140.35-HC8.4		
C280.35-C8	C140.35-BC8.4	C140.35-HC8.4		
C140.40-C8	C60.40-BC8.2	C80.40-HC8.2		
C150.40-C8	C70.40-BC8.2	C80.40-HC8.2		
C160.40-C8	C80.40-BC8.2	C80.40-HC8.2		
C170.40-C8	C90.40-BC8.3	C80.40-HC8.2		

1.011.1 - 10.8 - 2000 НИ

Лист

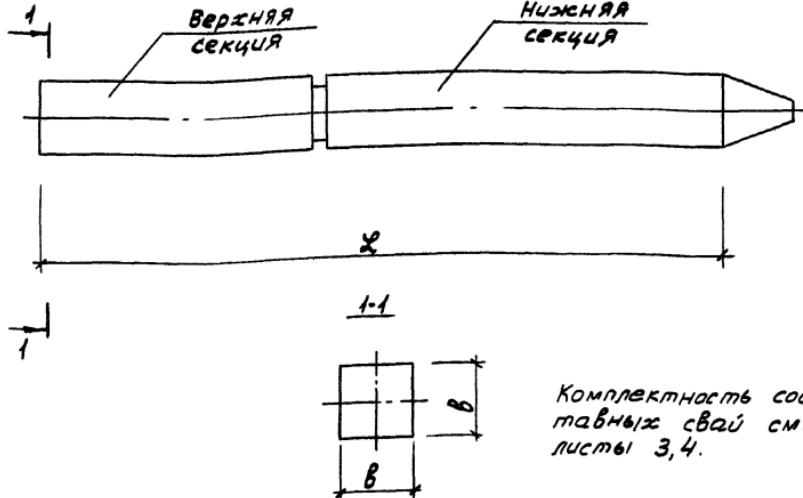
3

Марка сварки	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
C180.40-C8	C60.40-BC8.2	C120.40-HC8.4
C190.40-C8	C70.40-BC8.2	C120.40-HC8.4
C200.40-C8	C80.40-BC8.2	C120.40-HC8.4
C210.40-C8	C90.40-BC8.3	C120.40-HC8.4
C220.40-C8	C100.40-BC8.3	C120.40-HC8.4
C230.40-C8	C110.40-BC8.4	C120.40-HC8.4
C240.40-C8	C120.40-BC8.4	C120.40-HC8.4
C250.40-C8	C110.40-BC8.4	C140.40-HC8.5
C260.40-C8	C120.40-BC8.4	C140.40-HC8.5
C270.40-C8	C130.40-BC8.4	C140.40-HC8.5
C280.40-C8	C140.40-BC8.5	C140.40-HC8.5

1.011.1 - 10.8 - 2000 НИ

лист

4



Марка свай	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т	
	L	B		бетон,	сталь,		
C140.30-Св.ВП	14000		300	825	1,27	184,1	3,17
C150.30-Св.ВП	15000				1,36	195,4	3,39
C160.30-Св.ВП	16000				1,45	206,2	3,62
C170.30-Св.ВП	17000				1,54	216,8	3,84
C180.30-Св.ВП	18000				1,63	227,1	4,07
C190.30-Св.ВП	19000				1,72	238,4	4,29
C200.30-Св.ВП	20000				1,81	249,2	4,52
C210.30-Св.ВП	21000				1,90	260,4	4,74
C220.30-Св.ВП	22000				1,99	271,1	4,97
C230.30-Св.ВП	23000				2,08	281,8	5,19
C240.30-Св.ВП	24000				2,17	292,1	5,42
C140.35-Св.ВП	14000	350			1,73	193,6	4,33

И.контр.	Лебанов	Лебанов	01.08.89	1.011.1-10.8 - 3000НИ		
Изг.по-ч	Лешин	Лешин	01.08.89			
ГИП	Филиппов	Филиппов	07.08.89			
Без.штк	Горюшин	Горюшин	01.08.89			
Исполнен.	Горюшин	Горюшин	01.08.89			
Продел.	Горюшин	Горюшин	01.08.89			
Свая составная				Стадия	лист	листов
C140.30-Св.ВП...C280.40-Св.ВП				P	1	4
Фундаментный проект						

Марка смеси	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
	Л	В		бетон, м <sup>3</sup>	сталь, кг	
C150.35-С8.ВП	15000	350	B25	1,85	204,4	4,63
C160.35-С8.ВП	16000			1,97	215,4	4,93
C170.35-С8.ВП	17000			2,09	226,0	5,23
C180.35-С8.ВП	18000			2,22	237,3	5,55
C190.35-С8.ВП	19000			2,34	248,1	5,85
C200.35-С8.ВП	20000			2,46	259,1	6,15
C210.35-С8.ВП	21000			2,58	269,7	6,45
C220.35-С8.ВП	22000			2,71	281,4	6,78
C230.35-С8.ВП	23000	350	B25	2,83	292,3	7,08
C240.35-С8.ВП	24000			2,95	302,4	7,38
C250.35-С8.ВП	25000			3,07	314,8	7,68
C260.35-С8.ВП	26000			3,19	324,9	7,98
C270.35-С8.ВП	27000			3,31	337,3	8,28
C280.35-С8.ВП	28000			3,43	348,2	8,57
C140.40-С8.ВП	14000	400	B25	2,26	204,8	5,65
C150.40-С8.ВП	15000			2,42	215,8	6,05
C160.40-С8.ВП	16000			2,58	226,9	6,45
C170.40-С8.ВП	17000			2,74	238,9	6,85
C180.40-С8.ВП	18000			2,90	255,6	7,25
C190.40-С8.ВП	19000			3,06	266,6	7,65
C200.40-С8.ВП	20000			3,22	277,7	8,05
C210.40-С8.ВП	21000			3,38	289,7	8,45
C220.40-С8.ВП	22000			3,54	305,3	8,85
C230.40-С8.ВП	23000			3,70	317,9	9,25
C240.40-С8.ВП	24000			3,86	328,5	9,65
C250.40-С8.ВП	25000			4,02	345,3	10,05
C260.40-С8.ВП	26000			4,18	355,9	10,45
C270.40-С8.ВП	27000			4,34	367,0	10,85
C280.40-С8.ВП	28000			4,50	383,9	11,25

Марка свар	Марка верх- ней секции	Марка ниж- ней секции
C140.30-C8.8П	C60.30-BC8.6	C80.30-HC8.6
C150.30-C8.8П	C70.30-BC8.6	C80.30-HC8.6
C160.30-C8.8П	C80.30-BC8.6	C80.30-HC8.6
C170.30-C8.8П	C50.30-BC8.6	C120.30-HC8.6
C180.30-C8.8П	C60.30-BC8.6	C120.30-HC8.6
C190.30-C8.8П	C70.30-BC8.6	C120.30-HC8.6
C200.30-C8.8П	C80.30-BC8.6	C120.30-HC8.6
C210.30-C8.8П	C90.30-BC8.6	C120.30-HC8.6
C220.30-C8.8П	C100.30-BC8.6	C120.30-HC8.6
C230.30-C8.8П	C110.30-BC8.6	C120.30-HC8.6
C240.30-C8.8П	C120.30-BC8.6	C120.30-HC8.6
C140.35-C8.8П	C60.35-BC8.6	C80.35-HC8.6
C150.35-C8.8П	C70.35-BC8.6	C80.35-HC8.6
C160.35-C8.8П	C80.35-BC8.6	C80.35-HC8.6
C170.35-C8.8П	C90.35-BC8.6	C80.35-HC8.6
C180.35-C8.8П	C60.35-BC8.6	C120.35-HC8.6
C190.35-C8.8П	C70.35-BC8.6	C120.35-HC8.6
C200.35-C8.8П	C80.35-BC8.6	C120.35-HC8.6
C210.35-C8.8П	C90.35-BC8.6	C120.35-HC8.6
C220.35-C8.8П	C100.35-BC8.6	C120.35-HC8.6
C230.35-C8.8П	C110.35-BC8.6	C120.35-HC8.6
C240.35-C8.8П	C120.35-BC8.6	C120.35-HC8.6
C250.35-C8.8П	C110.35-BC8.6	C140.35-HC8.6
C260.35-C8.8П	C120.35-BC8.6	C140.35-HC8.6
C270.35-C8.8П	C130.35-BC8.6	C140.35-HC8.6
C280.35-C8.8П	C140.35-BC8.6	C140.35-HC8.6
C140.40-C8.8П	C60.40-BC8.6	C80.40-HC8.6
C150.40-C8.8П	C70.40-BC8.6	C80.40-HC8.6
C160.40-C8.8П	C80.40-BC8.6	C80.40-HC8.6
C170.40-C8.8П	C90.40-BC8.6	C80.40-HC8.6

Лист

1.011.1-10.8-3000 НИ

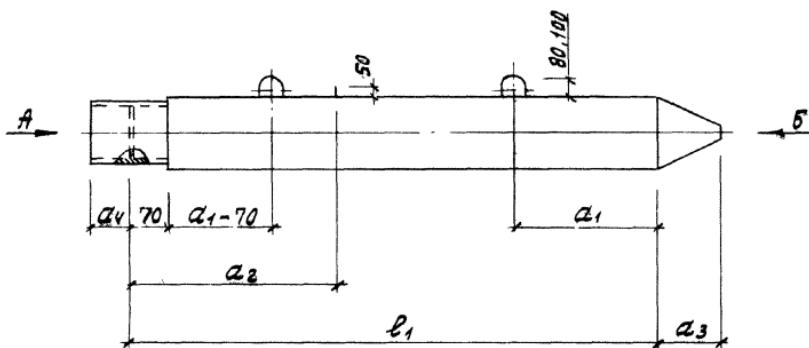
3

Марка свар	Марка верж- ней секции	Марка нож- ней секции
C180.40-C8.8П	C50.40-BC8.6	C120.40-HC8.6
C190.40-C8.8П	C70.40-BC8.6	C120.40-HC8.6
C200.40-C8.8П	C80.40-BC8.6	C120.40-HC8.6
C210.40-C8.8П	C90.40-BC8.6	C120.40-HC8.6
C220.40-C8.8П	C100.40-BC8.6	C120.40-HC8.6
C230.40-C8.8П	C110.40-BC8.6	C120.40-HC8.6
C240.40-C8.8П	C120.40-BC8.6	C120.40-HC8.6
C250.40-C8.8П	C130.40-BC8.6	C140.40-HC8.6
C260.40-C8.8П	C120.40-BC8.6	C140.40-HC8.6
C270.40-C8.8П	C130.40-BC8.6	C140.40-HC8.6
C280.40-C8.8П	C140.40-BC8.6	C140.40-HC8.6

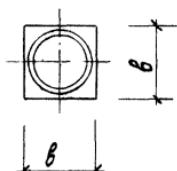
1.014.1-10.8 - 3000 НИ

Лист

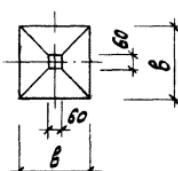
4

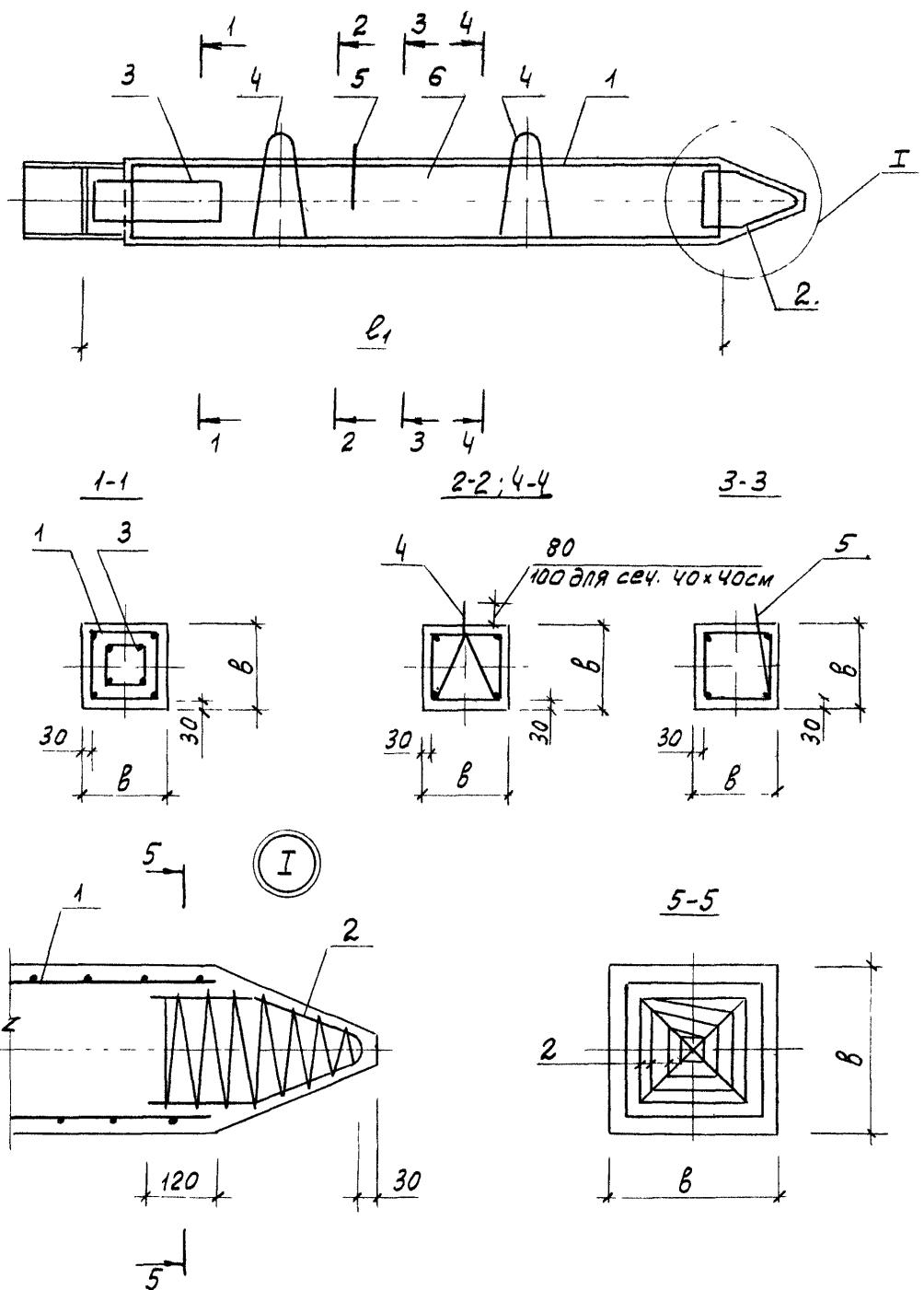


BUDAF



Bud 5





1011.1-10.8-1100

Письмо
2

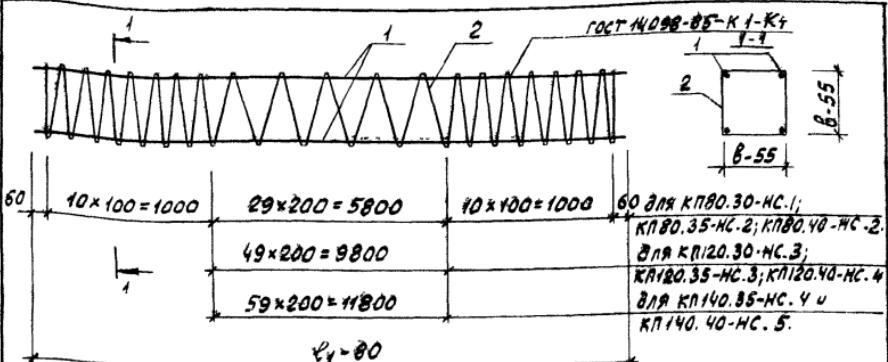
Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-НС.1	1	Каркас КП80.30-НС.1	1	1.011.1-10.8-1110	58,0
	2	Каркас КП <sub>0</sub> 1	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН1	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10А1, $\ell=250$ ; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,73		
Поз. 2,3,5 по С80.30-НС.1					
С120.30-НС.3	1	Каркас КП120.30-НС.3	1	1.011.1-10.8-1110	91,3
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,09		
С80.35-НС.2	1	Каркас КП80.35-НС.2	1	1.011.1-10.8-1110	69,8
	2	Каркас КП <sub>0</sub> 2	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН2	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10А1, $\ell=250$ ; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,00		
Поз. 2,3,5 по С80.35-НС.2					
С120.35-НС.3	1	Каркас КП120.35-НС.3	1	1.011.1-10.8-1110	103,9
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,49		
Поз. 2,3,5 по С80.35-НС.2					
С140.35-НС.4	1	Каркас КП140.35-НС.4	1	1.011.1-10.8-1110	137,2
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,73		
С80.40-НС.2	1	Каркас КП80.40-НС.2	1	1.011.1-10.8-1110	86,7
	2	Каркас КП <sub>0</sub> 3	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Изделие закладное МН3	1	1.011.1-10.8-1130	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	5	Ф10А1, $\ell=250$ ; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,30		
				1.011.1-10.8-1100	
					3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-НС.4		Поз. 2,3,5 по С80.40-НС.2			
	1	Каркас КП120.40-НС.4	1	1.011.1-10.8-1110	140,9
	4	Пемля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,92		
С140 40-НС.5		Поз. 2,3,5 по С80.40-НС.2			
		Поз. 4 по С120.40-НС.4			178,9
	1	Каркас КП140.40-НС.5	1	1.011.1-10.8-1110	
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,26		

Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.8-1100

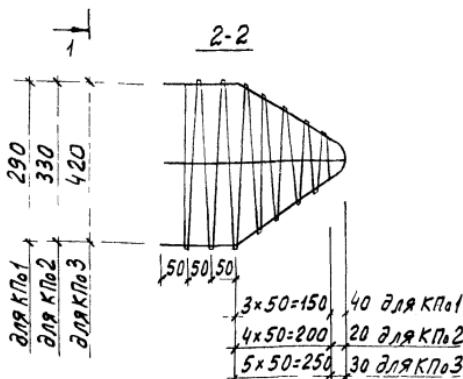
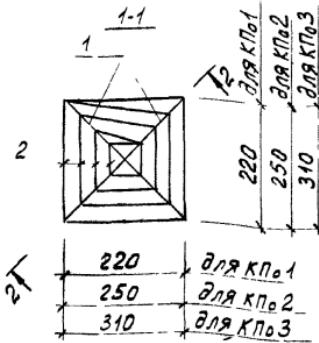
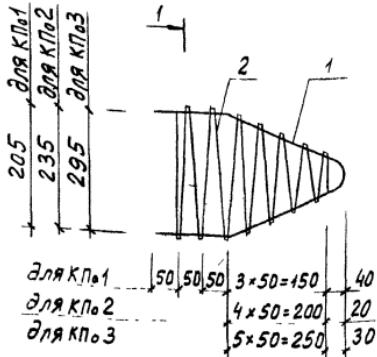
Лист  
4



Материал каркаса	Ном.	Наименование	Кол.	Масса, кг., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-НС.1	1	Ф12АII, $\ell=7920$	4	7,0	35,3
	2	Ф58рI, $\ell=50850$	1	7,3	
КП120.30-НС.3	1	Ф14АIII, $\ell=11920$	4	14,4	67,8
	2	Ф58рI, $\ell=70930$	1	10,2	
КП80.35-НС.2	1	Ф12АIII, $\ell=7920$	4	7,0	36,7
	2	Ф58рI, $\ell=60850$	1	8,7	
КП120.35-НС.3	1	Ф14АIII, $\ell=11920$	4	14,4	69,8
	2	Ф58рI, $\ell=84850$	1	12,2	
КП140.35-НС.4	1	Ф16АIII, $\ell=13920$	4	22,0	101,9
	2	Ф58рI, $\ell=96850$	1	13,9	
КП80.40-НС.2	1	Ф12АIII, $\ell=7920$	4	7,0	38,2
	2	Ф58рI, $\ell=70930$	1	10,2	
КП120.40-НС.4	1	Ф16АIII, $\ell=11920$	4	18,8	89,4
	2	Ф58рI, $\ell=98850$	1	14,2	
КП140.40-НС.5	1	Ф18АIII, $\ell=13920$	4	27,8	127,4
	2	Ф58рI, $\ell=142810$	1	16,2	

Арматура: класса В<sub>p</sub>-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5784-82.

Исполнит. Левашов	Дизайнер	Членов	1.04.1-10.8 - 1110
Наим.пом. Моршин	Дизайнер	Членов	
тип Филиппов	Дизайнер	Членов	
Ведущий Борюшин	Дизайнер	Членов	
Инженер Иванчурин	Дизайнер	Членов	
Проб.бр. Борюшин	Дизайнер	Членов	
			Стадия Лист Чистовой
			Р 1
			Каркас пространственных
			КП80.30-НС.1...КП140.40-НС.5
			Фундамент проект



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо1	1	$\varphi 10\text{AI}$ , $l=780$	2	0,48	1,4
	2	$\varphi 5B_pI$ , $l=3100$	1	0,45	
КПо2	1	$\varphi 10\text{AI}$ , $l=840$	2	0,52	1,7
	2	$\varphi 5B_pI$ , $l=4400$	1	0,63	
КПо3	1	$\varphi 10\text{AI}$ , $l=990$	2	0,61	2,1
	2	$\varphi 5B_pI$ , $l=5800$	1	0,84	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82.

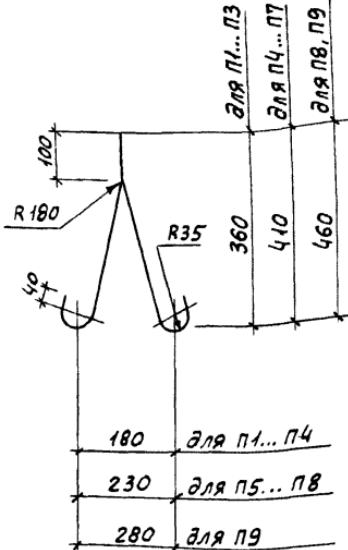
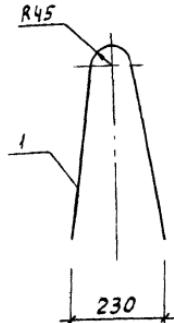
И.контр.	Левашов	Феликс	0.08
Нач.пом.	Лешин	Альберт	0.08
ГИП	Филиппов	Денис	0.08
Вед.инжен.	Горюшин	Сергей	0.08
Штукатурка	Хакатуров	Карл	0.08
Проверка	Горюшин	Сергей	0.08

1.011.1-10.8-1120

Каркас  
пространственный  
КПо1... КПо3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Фундамент проект



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	Φ10AI, ℓ=1250	1	0,8	0,8
П2	1	Φ12AI, ℓ=1250	1	1,1	1,1
П3	1	Φ14AI, ℓ=1250	1	1,5	1,5
П4	1	Φ14AI, ℓ=1350	1	1,6	1,6
П5	1	Φ16AI, ℓ=1360	1	2,1	2,1
П6	1	Φ18AI, ℓ=1360	1	2,7	2,7
П7	1	Φ18AI, ℓ=1470	1	2,9	2,9
П8	1	Φ20AI, ℓ=1470	1	3,6	3,6
П9	1	Φ22AI, ℓ=1470	1	4,4	4,4

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82 .

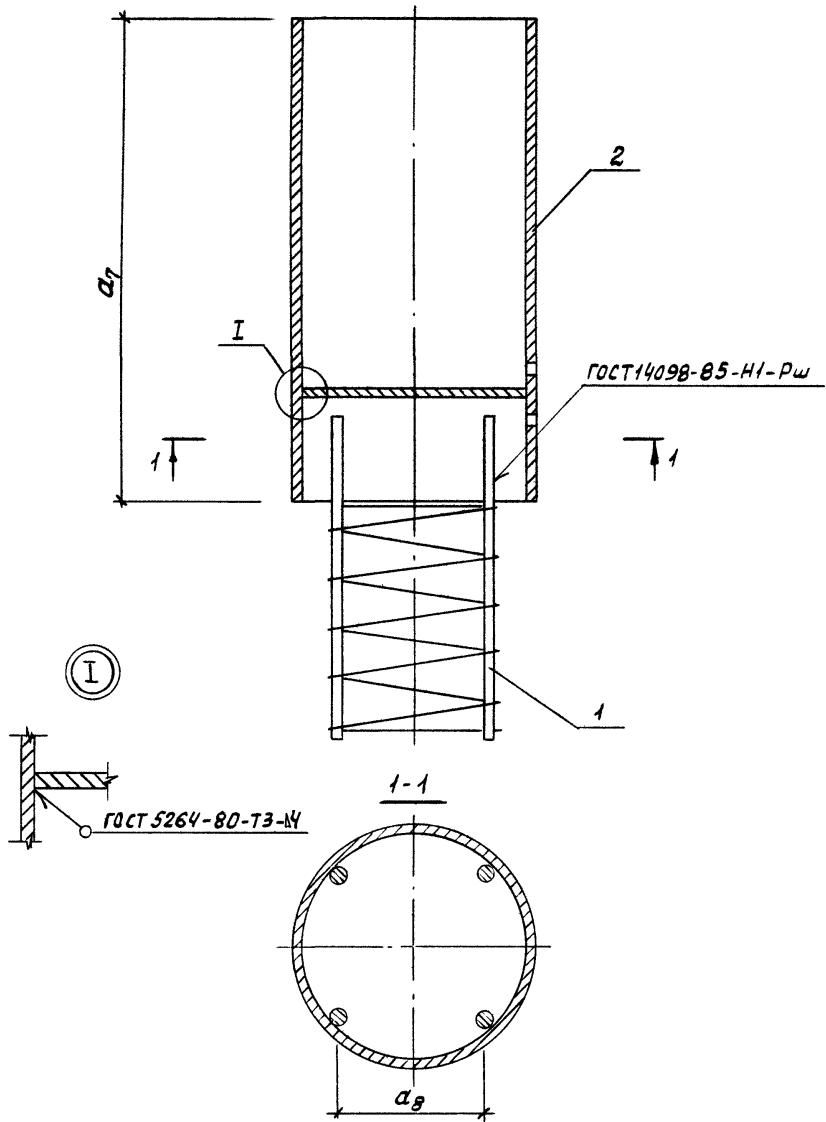
И.коинт	Левашов	Лемеш	07879
Нач.п.ч	Лещин	Лемеш	07889
Гип	Филиппов	Лемеш	070889
Вед.инж	Горюшин	Лемеш	070889
Чонжевер	Дачатуров	Хадз	070889
Проб.бр	Горюшин	Соф	070889

1.011.1-10.8-1102

Петля  
П1...П9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Фундамент проект



Н.контр.	Левашов	Фундаментные болты
Науч.по-ч	Лещин	Фундаментные болты
ГИП	Филиппов	Стандарт
Вед.инж.	Горюшин	Год
Инженер	Хачатурян	Ход
Подпись	Горюшин	Год

1.041.1-10.8-1130

изделие закладное

МН1... МН3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундамент проект

Марка закладного изделия	Размеры, мм		Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
	Q <sub>7</sub>	Q <sub>8</sub>		бетону, м <sup>3</sup>	стали, кг	
MH1	320	183	—	—	19,0	19,0
MH2	370	208	—	—	28,2	28,2
MH3	420	254	—	—	40,5	40,5

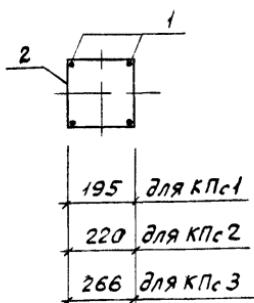
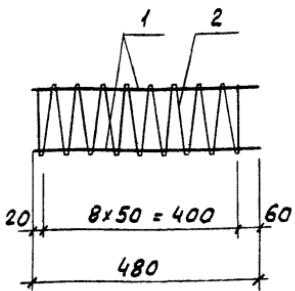
Спецификация закладных изделий.

Марка закладно- го изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
MH1	1	Каркас КПс1	1	1.011.1-10.8-1131	21,7
	2	Стакан Ст1	1	1.011.1-10.8-1132	
MH2	1	Каркас КПс2	1	1.011.1-10.8-1131	31,0
	2	Стакан Ст2	1	1.011.1-10.8-1132	
MH3	1	Каркас КПс3	1	1.011.1-10.8-1131	43,6
	2	Стакан Ст3	1	1.011.1-10.8-1132	

1.011.1-10.8-1130

Лист

2

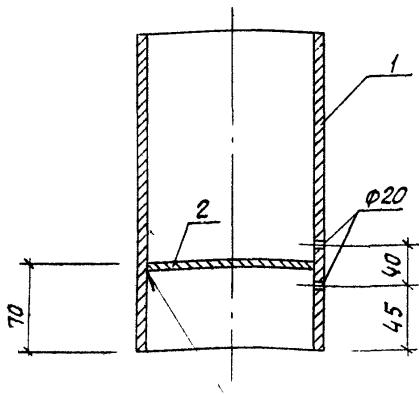


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПс 1	1	$\Phi 12AII$ , $\ell = 480$	4	0,4	2,7
	2	$\Phi 58pI$ , $\ell = 7800$	1	1,1	
КПс 2	1	$\Phi 12AIII$ , $\ell = 480$	4	0,4	2,8
	2	$\Phi 58pI$ , $\ell = 8800$	1	1,2	
КПс 3	1	$\Phi 12AIII$ , $\ell = 480$	4	0,4	3,1
	2	$\Phi 58pI$ , $\ell = 10640$	1	1,5	

Арматура: класса В<sub>p</sub>-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.8-1131

И.Контр	Левашов	Членкин	Хоружий	Каркас	Стадия	Лист	Листов
Чав.поп.ч	Лещин	Железин	Д.В.Б.Г.	пространственный	Р		1
ГИП	Филиппов	Родионов	Д.В.Б.Г.				
Вед.членк	Горюшин	Серебренников	Д.В.Б.Г.				
Инженер	Хачатуров	Халтугин	Д.В.Б.Г.	КПс 1... КПс 3			
Провер.	Горюшин	Гурьев	Д.В.Б.Г.		Фундамент проект		

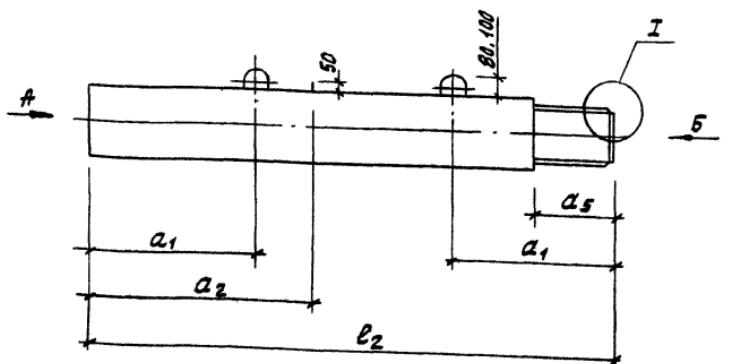


ГОСТ 5264-80-Т3

Марка стакана	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса стакана, кг
Ст 1	1	труба 273x7x320 ГОСТ 8732-78 С 2 сп ГОСТ 8731-87	1	14,70	16,3
	2	лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 2 сп ГОСТ 14637-79 Ф 257	1	1,65	
Ст 2	1	труба 325x8x370 ГОСТ 8732-78 С 2 сп ГОСТ 8731-87	1	23,10	25,4
	2	лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 С 2 сп ГОСТ 14637-79 Ф 307	1	2,30	
Ст 3	1	труба 377x9x420 ГОСТ 8732-78 С 2 сп ГОСТ 8731-87	1	34,30	37,4
	2	лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст 2 сп ГОСТ 14637-79 Ф 357	1	3,10	

Ч.контр.	Левашин	Левин	07089	1.011.1-10.8-1132
Нач.п.о.ч.	Лешин	Линин	07089	
Гип.	Филиппов	Филиппов	07089	
Вед.инж.	Горюшин	Горюшин	07089	
Инженер	Хачатуров	Хачатуров	07089	Стакан
Провер.	Горюшин	Горюшин	07089	Ст 1... Ст 3

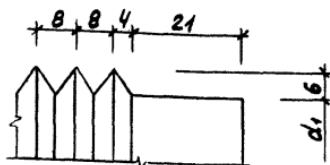
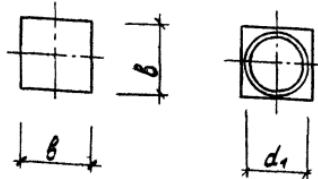
Стакан	Лист	Листов
Р		1
фундаментпроект		



Вид А

Вид Б

(I)



Марка секции	размеры, мм							Масса, т
	$l_2$	$a_1$	$a_2$	$a_5$	$a_6$	$B$	$d_1$	
С50.30-ВС.1	5000	1000	—					1,10
С60.30-ВС.1	6000	1200	—					1,33
С70.30-ВС.1	7000	1400	—					1,55
С80.30-ВС.1	8000	1600	2400					1,78
С90.30-ВС.2	9000	1800	2600					2,00
С100.30-ВС.2	10000	2100	2900					2,22
С110.30-ВС.3	11000	2300	3200					2,45
С120.30-ВС.3	12000	2500	3500					2,70

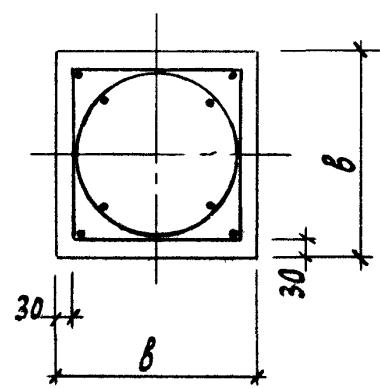
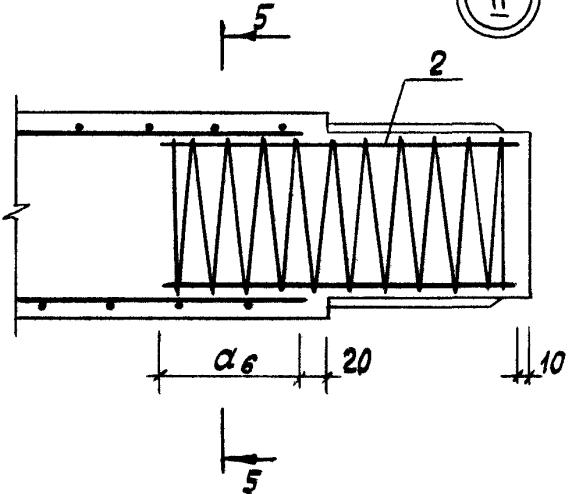
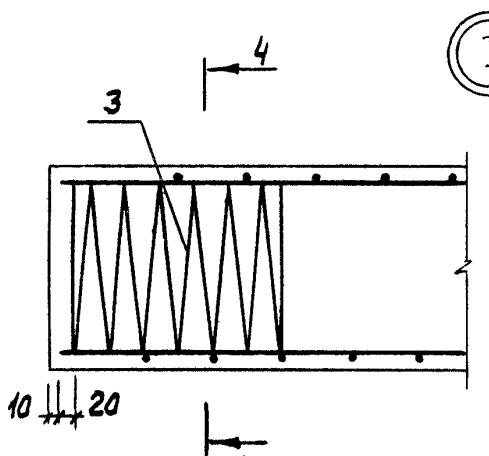
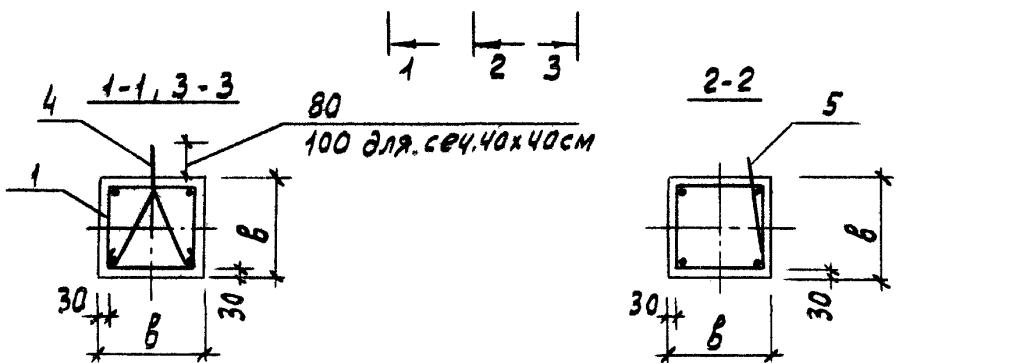
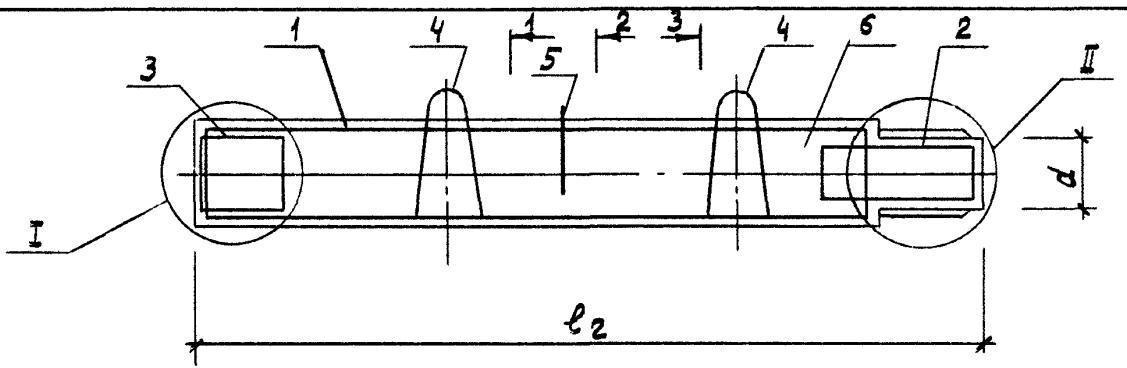
Н.контр.	Левашов	Удлинение	0,0889	1.041.1-10.8-1200
Нач.п.р.	Поншин	Удлинение	0,0889	
ГИП	Филиппов	Удлинение	0,0889	
Вед.инж.	Горюшин	Удлинение	0,0889	Секция верхняя
Инженер	Гачатчурян	Ход	0,0889	С50.30-ВС.1... С140.40-ВС.5
Пробегр.	Горюшин	Ход	0,0889	фундаментная рабочая

Марка секции	Размеры, мм						Масса, кг
	$\ell_2$	$a_1$	$a_2$	$a_5$	$a_6$	$\delta$	
C60.35-BC.2	6000	1200	—	320	480	350	3,05
C70.35-BC.2	7000	1400	—				
C80.35-BC.2	8000	1600	2400				
C90.35-BC.2	9000	1800	2600				
C100.35-BC.2	10000	2100	2900				
C110.35-BC.2	11000	2300	3200				
C120.35-BC.3	12000	2500	3500				
C130.35-BC.3	13000	2700	3800				
C140.35-BC.4	14000	2900	4100				
C60.40-BC.2	6000	1200	—	370	610	400	3,95
C70.40-BC.2	7000	1400	—				
C80.40-BC.2	8000	1600	2400				
C90.40-BC.3	9000	1800	2600				
C100.40-BC.3	10000	2100	2900				
C110.40-BC.4	11000	2300	3200				
C120.40-BC.4	12000	2500	3500				
C130.40-BC.4	13000	2700	3800				
C140.40-BC.5	14000	2900	4100				

1.011.1 - 10.8 - 1200

Лист

2



1.011.1-10.8-1200

3	mm
---	----

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C50.30-BC.1	1	Каркас КП50.30-BC.1	1	1.011.1-10.8-1210	28,1
	2	Каркас КПн1	1	1.011.1-10.8-1240	
	3	Спираль СР,1	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,44		
C60.30-BC.1	Поз. 2... 4 по C50.30-BC.1				32,4
	1	Каркас КП60.30-BC.1	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,53		
C70.30-BC.1	Поз. 2,3 по C50.30-BC.1				36,9
	1	Каркас КП70.30-BC.1	1	1.011.1-10.8-1210	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,62		
C80.30-BC.1	Поз. 2,3 по C50.30-BC.1				41,3
	Поз. 4 по C70.30-BC.1				
	1	Каркас КП80.30-BC.1	1	1.011.1-10.8-1210	
	5	Ф10А1, $\rho=250$ ; 0,15 кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,71		
C90.30-BC.2	Поз. 3 по C50.30-BC.1				47,3
	Поз. 5 по C80.30-BC.1				
	1	Каркас КП90.30-BC.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн2	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,80		
C100.30-BC.2	Поз. 2,4 по C90.30-BC.2				51,6
	Поз. 3 по C50.30-BC.1				
	Поз. 5 по C80.30-BC.1				
	1	Каркас КП100.30-BC.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,89		

1.011.1-10.8-1200

Печат

4

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, г
С110.30-ВС.3		Поз. 3 по С50.30-ВС.1		1.011.1-10.8-1210	70,3
		Поз. 4 по С90.30-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.30-ВС.1			
	1	Каркас КП110.30-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн 3	1	1.011.1-10.8-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,98		
С120.30-ВС.3		Поз. 2 по С110.30-ВС.3			75,8
		Поз. 3 по С50.30-ВС.1			
		Поз. 4 по С90.30-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.30-ВС.1			
	1	Каркас КП120.30-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,07		
С60.35-ВС.2	1	Каркас КП60.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	37,2
	2	Каркас КПн 4	1	1.011.1-10.8-1240	
	3	Спираль СПг 2	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Петля ПЧ	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,72		
		Поз. 2...4 по С60.35-ВС.2			
С70.35-ВС.2	1	Каркас КП70.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	41,7
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,84		
		Поз. 2...4 по С60.35-ВС.2			
С80.35-ВС.2	1	Каркас КП80.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	46,3
	5	Ф10АГ, L=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,96		
		Поз. 2...4 по С60.35-ВС.2			
С90.35-ВС.2		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			50,7
	1	Каркас КП90.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,08		
		Поз. 2...4 по С60.35-ВС.2			

1.011.1-10.8-1200

лист

5

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-ВС.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВС.2			56,2
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП100.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
С110.35-ВС.2	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,20		61,5
		Поз. 3 по С60.35-ВС.2			
		Поз. 4 по С100.35-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП110.35-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПН5	1	1.011.1-10.8-1240	
С120.35-ВС.3	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,33		81,1
		Поз. 2 по С100.35-ВС.2			
		Поз. 3 по С60.35-ВС.2			
		Поз. 4 по С100.35-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП120.35-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
С130.35-ВС.3	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,45		89,2
		Поз. 3 по С60.35-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП130.35-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПН6	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
С140.35-ВС.4	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,57		115,3
		Поз. 2,4 по С130.35-ВС.3			
		Поз. 3 по С60.35-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС.2			
	1	Каркас КП140.35-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,69		

1.011.1-10.8-1200

14стр

6

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.40-ВС.2	1	Каркас КП60.40-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	42,8
	2	Каркас КПн7	1	1.011.1-10.8-1240	
	3	Спираль СП-3	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,94		
С70.40-ВС.2	Поз. 2... 4 по С60.40-ВС.2				47,4
	1	Каркас КП70.40-ВС.2		1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,10		
С80.40-ВС.2	Поз. 2... 4 по С60.40-ВС.2				52,1
	1	Каркас КП80.40-ВС.2	1	1.011.1-10.8-1210	
	5	Ф10А1, $\ell=250$ ; 0,15 кг	1	без. черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,26		
С90.40-ВС.3	Поз. 3 по С60.40-ВС.2				70,1
	Поз. 5 по С80.40-ВС.2				
	1	Каркас КП90.40-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн8	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.8-1102	
С100.40-ВС.3	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,42		75,9
	Поз. 2, 4 по С90.40-ВС.3				
	Поз. 3 по С60.40-ВС.2				
	Поз. 5 по С80.40-ВС.2				
	1	Каркас КП100.40-ВС.3	1	1.011.1-10.8-1210	
С110.40-ВС.4	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,58		100,9
	Поз. 3 по С60.40-ВС.2				
	Поз. 5 по С80.40-ВС.2				
	1	Каркас КП110.40-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КПн9	1	1.011.1-10.8-1240	
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,74		

1.011.1-10.8-1200

Лист

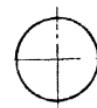
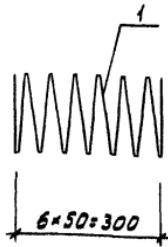
7

<i>Марка секции</i>	<i>Поз</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол.</i>	<i>Обозначение документа</i>	<i>Расход стали, кг</i>
<i>C120.40-BC.4</i>		Поз. 2,4 по С110.40-ВС.4			108,3
		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП120.40-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,90		
<i>C130.40-BC.4</i>		Поз. 2,4 по С110.40-ВС.4			115,7
		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП130.40-ВС.4	1	1.011.1-10.8-1210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,06		
<i>C140.40-BC.5</i>		Поз. 3 по С60.40-ВС.2			147,6
		Поз. 4 по С110.40-ВС.4			
		Поз. 5 по С80.40-ВС.2			
	1	Каркас КП140.40-ВС.5	1	1.011.1-10.8-1210	
	2	Каркас КП140	1	1.011.1-10.8-1240	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,22		

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.8-1200

Лист  
8



235	для СПr1
285	для СПr2
335	для СПr3

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СПr1	1	$\varphi 58_p I, \ell = 5920$	1	0,85	0,8
СПr2	1	$\varphi 58_p I, \ell = 7180$	1	1,00	1,0
СПr3	1	$\varphi 58_p I, \ell = 8400$	1	1,20	1,2

Арматура: класса В<sub>Р</sub>-I по ГОСТ 6727-80.

И.контр. Левашов	Л.шинин	1.011.1-10.8-1101
Нач.п.о.ч. Лещин	Л.шинин	
ГИП Филиппов	Ф.Ильин	
Вед.инж Горюшин	Д.Горюшин	
Инженер Исаичтурин	К.Исаичтурин	
Проб.вр. Горюшин	Д.Горюшин	
	Спираль	Стандарт лист
	СПr1... СПr3	1
		Фундаментпроект

1	1	2	
$10 \times 100 = 1000$	$13 \times 200 = 2600$	$10 \times 100 = 1000$	50 для КП50.30-ВС.1
$18 \times 200 = 3600$			для КП60.30-ВС.1
$23 \times 200 = 4600$			для КП70.30-ВС.1
$28 \times 200 = 5600$			для КП80.30-ВС.1
$33 \times 200 = 6600$			для КП90.30-ВС.2
$38 \times 200 = 7600$			для КП100.30-ВС.2
$43 \times 200 = 8600$			для КП110.30-ВС.3
$48 \times 200 = 9600$			для КП120.30-ВС.3
$l_2 = 300$			

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП50.30-ВС.1	1	$\varnothing 12AII, l = 4700$	4	4,2	21,8
	2	$\varnothing 5B_pI, l = 34650$	1	5,0	
КП60.30-ВС.1	1	$\varnothing 12AII, l = 5700$	4	5,1	26,1
	2	$\varnothing 5B_pI, l = 39650$	1	5,7	
КП70.30-ВС.1	1	$\varnothing 12AII, l = 6700$	4	5,9	30,0
	2	$\varnothing 5B_pI, l = 44650$	1	6,4	
КП80.30-ВС.1	1	$\varnothing 12AII, l = 7700$	4	6,8	34,3
	2	$\varnothing 5B_pI, l = 49650$	1	7,1	
КП90.30-ВС.2	1	$\varnothing 12AIII, l = 8700$	4	7,7	38,7
	2	$\varnothing 5B_pI, l = 54650$	1	7,9	

1.011.1-10.8-1210

Н.контр. Левашов	Лемешко	Стадия	Лист	Листов
Науч.п-ч Лещин	Хлещин	Р	1	2
ГИП Филиппов	Филиппов			
Зв-чник Горюшин	Горюшин			
Инженер Гаватуров	Гаватуров			
Продир. Горюшин	Горюшин			

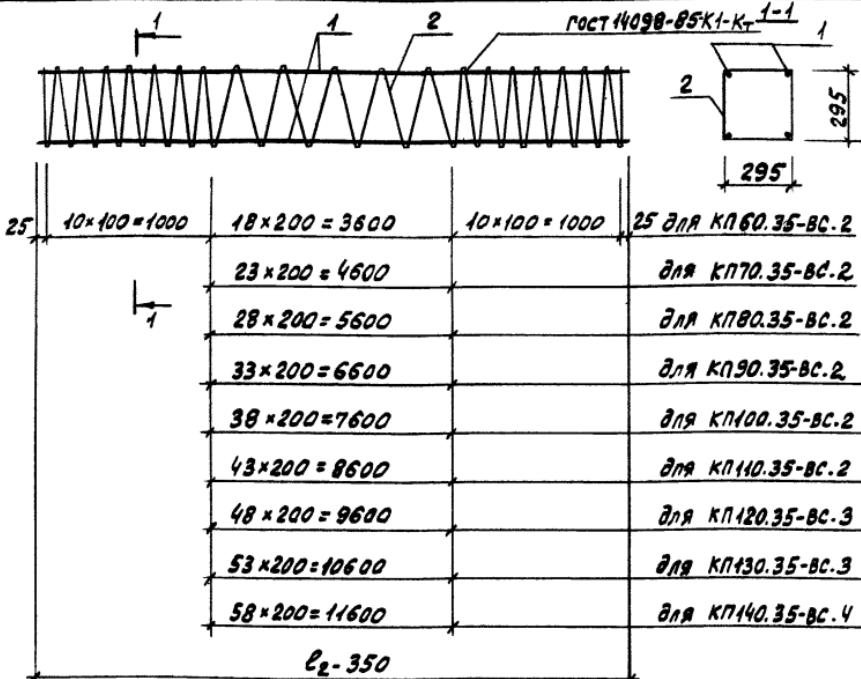
Каркас  
пространственныи  
КП50.30-ВС.1... КП120.30-ВС.3  
Фундамент проек

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.30-ВС.2	1	$\Phi 12A\text{III}$ , $l=9700$	4	8,6	43,0
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $l=59650$	1	8,6	
КП110.30-ВС.3	1	$\Phi 14A\text{III}$ , $l=10700$	4	12,9	60,9
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $l=64650$	1	9,3	
КП120.30-ВС.3	1	$\Phi 14A\text{III}$ , $l=11700$	4	14,1	66,4
	2	$\Phi 5B_p\text{I}$ , $l=69650$	1	10,0	

Форматура: класса В<sub>Р</sub>І по ГОСТ 6727-80, класса А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 5784-82.

Лінгвістичний аналіз	Підписка на зразок
17.4.17	

1.011.1-10.8-1210	План
	2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.35-ВС.2	1	$\varnothing 12A\text{III}$ , $l = 5650$	4	5,0	26,8
	2	$\varnothing 58_pI$ , $l = 47650$	1	6,8	
КП70.35-ВС.2	1	$\varnothing 12A\text{III}$ , $l = 6650$	4	5,9	31,3
	2	$\varnothing 58_pI$ , $l = 53650$	1	7,7	
КП80.35-ВС.2	1	$\varnothing 12A\text{III}$ , $l = 7650$	4	6,8	35,8
	2	$\varnothing 58_pI$ , $l = 59650$	1	8,6	
КП90.35-ВС.2	1	$\varnothing 12A\text{III}$ , $l = 8650$	4	7,7	40,2
	2	$\varnothing 58_pI$ , $l = 65650$	1	9,4	
1.011.1-10.8-1220					
И.контр. Левашов	Левашов	Левашов			
Нач.п.о.ч. ГИП	Левашов	Левашов			
Филиппов	Филиппов	Филиппов			
Вед.ч.ищ. Горюшин	Горюшин	Горюшин			
Инженер	Хачатуров	Хачатуров			
Пр. р. Горюшин	Горюшин	Горюшин			
Каркас пространственный КП60.35-ВС.2...КП140.35-ВС.4			Стадия	Лист	Листов
			0	1	2
			фундамент проект		

Марка каркаса	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.35-ВС.2	1	$\varnothing 12A\text{III}$ , $\ell = 9650$	4	8,6	44,7
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $\ell = 71650$	1	10,3	
КП110.35-ВС.2	1	$\varnothing 12A\text{III}$ , $\ell = 10650$	4	9,4	48,8
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $\ell = 77650$	1	11,2	
КП120.35-ВС.3	1	$\varnothing 14A\text{III}$ , $\ell = 11650$	4	14,1	68,4
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $\ell = 83650$	1	12,0	
КП130.35-ВС.3	1	$\varnothing 14A\text{III}$ , $\ell = 12650$	4	15,3	74,1
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $\ell = 89650$	1	12,9	
КП140.35-ВС.4	1	$\varnothing 16A\text{III}$ , $\ell = 13650$	4	21,6	100,2
	2	$\varnothing 5B_p\text{I}$ , $\ell = 95650$	1	13,8	

Форматура: класса  $B_p$ -I по ГОСТ 6727-80, класса A-III по ГОСТ 5781-82.

ГОСТ 14098-85 К1-К7 1-1

100	$10 \times 100 = 1000$	$17 \times 200 = 3400$	$10 \times 100 = 1000$	100	для КП60.40-ВС.2
		$22 \times 200 = 4400$			для КП70.40-ВС.2
		$27 \times 200 = 5400$			для КП80.40-ВС.2
		$32 \times 200 = 6400$			для КП90.40-ВС.3
		$37 \times 200 = 7400$			для КП100.40-ВС.3
		$42 \times 200 = 8400$			для КП110.40-ВС.4
		$47 \times 200 = 9400$			для КП120.40-ВС.4
		$52 \times 200 = 10400$			для КП130.40-ВС.4
		$57 \times 200 = 11400$			для КП140.40-ВС.5
		$\ell_2 - 400$			

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-ВС.2	1	$\Phi 12A\pi, \ell = 5600$	4	5,0	27,8
	2	$\Phi 5B_pI, \ell = 54180$	1	7,8	
КП70.40-ВС.2	1	$\Phi 12A\pi, \ell = 6600$	4	5,9	32,4
	2	$\Phi 5B_pI, \ell = 61160$	1	8,8	
КП80.40-ВС.2	1	$\Phi 12A\pi, \ell = 7600$	4	6,8	37,0
	2	$\Phi 5B_pI, \ell = 68140$	1	9,8	
КП90.40-ВС.3	1	$\Phi 14A\pi, \ell = 8600$	4	10,4	52,4
	2	$\Phi 5B_pI, \ell = 75120$	1	10,8	

Н.контр	Чевакинов	Чевакинов	1.011.1 - 10.8 - 1230
нач.под.ч	Лещин	Лещин	
гип	Филиппов	Филиппов	
ввд.инж	Гороюшин	Гороюшин	
инженер	Захаров	Захаров	
Провер	Гороюшин	Гороюшин	

Каркас  
пространственных  
КП60.40-ВС.2...КП140.40-ВС.5

Стадия	Лист	Листов
P	1	2

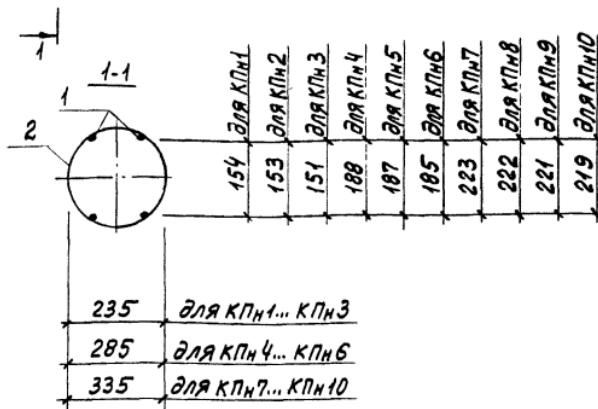
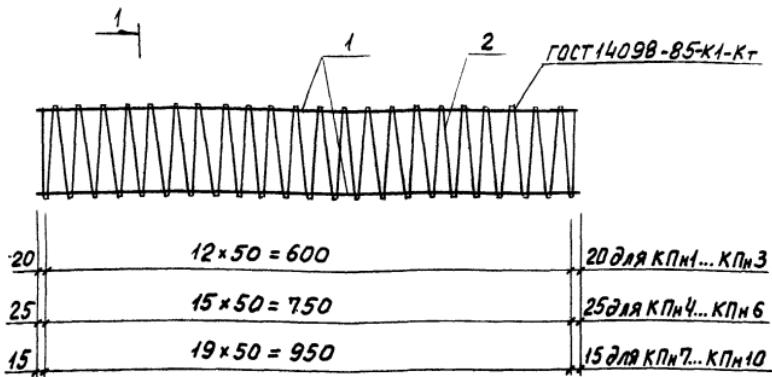
Фундамент проект

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.40-ВС.3	1	$\Phi 14A\bar{III}$ , $l = 9600$	4	11,6	58,2
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 82100$	1	11,8	
КП110.40-ВС.4	1	$\Phi 16A\bar{III}$ , $l = 10600$	4	16,7	79,6
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 89080$	1	12,8	
КП120.40-ВС.4	1	$\Phi 16A\bar{III}$ , $l = 11600$	4	18,3	87,0
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 96060$	1	13,8	
КП130.40-ВС.4	1	$\Phi 16A\bar{III}$ , $l = 12600$	4	19,9	94,4
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 103040$	1	14,8	
КП140.40-ВС.5	1	$\Phi 18A\bar{III}$ , $l = 13600$	4	27,2	124,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l = 110020$	1	15,9	

Арматура: класса В<sub>p</sub>I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82.

УЧЕБНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТО В	ИНД. №
17417			

1.014.1-10.8-1230	Лист
	2



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПн 1	1	$\Phi 12A\bar{I}, \ell=640$	4	0,6	3,9
	2	$\Phi 58_p I, \ell=10360$	1	1,5	
КПн 2	1	$\Phi 14A\bar{I}, \ell=640$	4	0,8	4,7
	2	$\Phi 58_p I, \ell=10360$	1	1,5	

1.011.1-10.8-1240

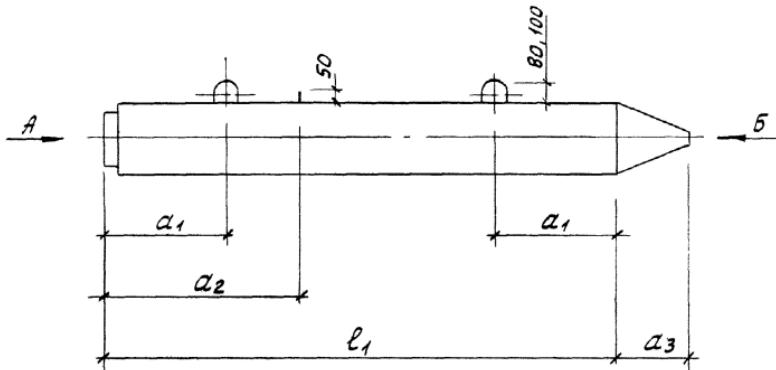
Н.контр. Левашов № 07.08.93  
Нач.п.о.у. Лещин № 07.08.93  
ГИП Филиппов № 07.08.93  
Вед.ч.нж. Горюшин № 07.08.93  
Инженер Гочатрян № 07.08.93  
Провер. Горюшин № 07.08.93

Каркас  
пространственный  
КПн1...КПн10

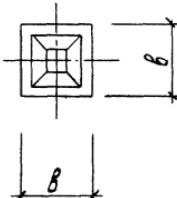
Стандарт	Лист	Листов
0	1	2
Фундамент проект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП <sub>Н</sub> 3	1	Φ16АIII, ℓ=640	4	1,0	5,5
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=10360	1	1,5	
КП <sub>Н</sub> 4	1	Φ14АIII, ℓ=800	4	1,0	6,2
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=15250	1	2,2	
КП <sub>Н</sub> 5	1	Φ16АIII, ℓ=900	4	1,3	7,4
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=15250	1	2,2	
КП <sub>Н</sub> 6	1	Φ18АIII, ℓ=800	4	1,6	8,6
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=15250	1	2,2	
КП <sub>Н</sub> 7	1	Φ14АIII, ℓ=980	4	1,2	8,0
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=22050	1	3,2	
КП <sub>Н</sub> 8	1	Φ16АIII, ℓ=980	4	1,5	9,2
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=22050	1	3,2	
КП <sub>Н</sub> 9	1	Φ18АIII, ℓ=980	4	2,0	11,2
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=22050	1	3,2	
КП <sub>Н</sub> 10	1	Φ20АIII, ℓ=980	4	2,4	12,8
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=22050	1	3,2	

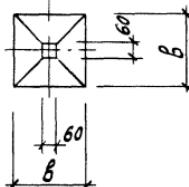
Форматура: класса В<sub>Р</sub>-I по ГОСТ 6727-80, класса А-Ш по ГОСТ 5781-82



Вид А



Вид Б



Марка секции	Размеры, мм					Масса, т
	$l_1$	$a_1$	$a_2$	$a_3$	$b$	
С80.30-НСв.1	8000	1600	2400	250	300	1,82
С120.30-НСв.3	12000	2500	3500			2,72
С80.35-НСв.2	8000	1600	2400	300	350	2,48
С120.35-НСв.3	12000	2500	3500			3,70
С140.35-НСв.4	14000	2900	4100	350	400	4,30
С80.40-НСв.2	8000	1600	2400			3,25
С120.40-НСв.4	12000	2500	3500			4,85
С140.40-НСв.5	14000	2900	4100			5,65

1.011.1-10.8-2100

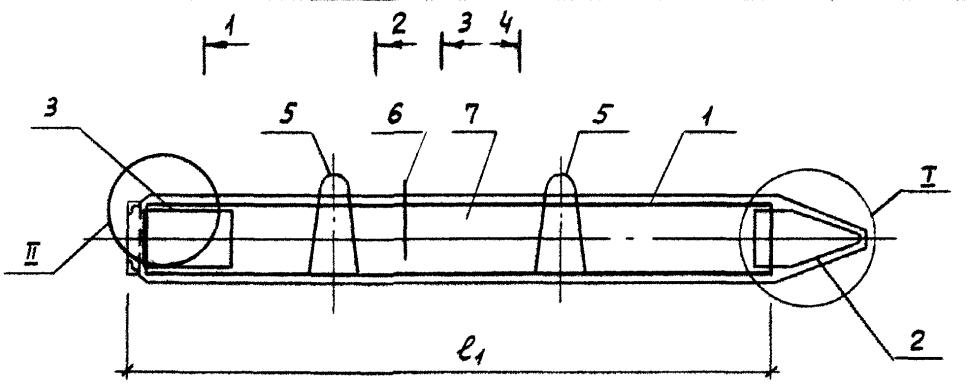
Днб № 10021. Порядок и способы измерений

17417

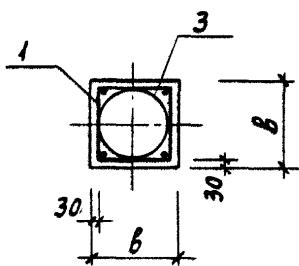
Н.контр.	Левашов	Левашов
Нач.п.о.ч	Левашин	Левашин
ГИП	Филиппов	Филиппов
Вед.инж.	Горюшин	Горюшин
Инженер	Гавалчурян	Гавалчурян
Провер	Горюшин	Горюшин

Секция нижняя  
С80.30-НСв.1...С140.40-НСв.5

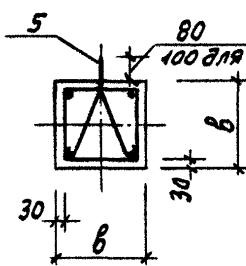
Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
Фундамент проект		



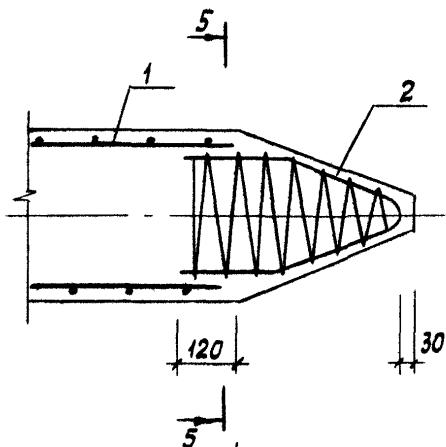
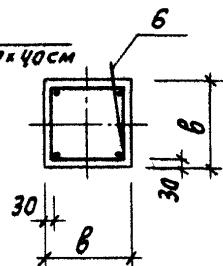
1 2 3 4



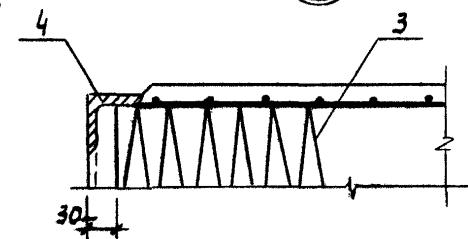
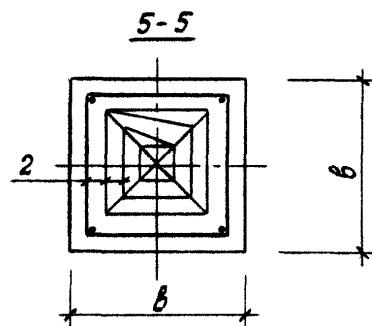
2-2; 4-4



3-3



I



II

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.30-НС8.1	1	Каркас КП80.30-НС8.1	1	1.011.1-10.8-2110	53,2
	2	Каркас КП01	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП <sub>1</sub>	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН4	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	φ10АІ, L=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,73		
С120.30-НС8.3	Поз.2...4,6 по С80.30-НС8.1				86,6
	1	Каркас КП120.30-НС8.3	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,09		
С80.35-НС8.2	1	Каркас КП80.35-НС8.2	1	1.011.1-10.8-2110	58,0
	2	Каркас КП <sub>0</sub> 2	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП <sub>2</sub>	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	φ10АІ, L=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,99		
С120.35-НС8.3	Поз.2...4,6 по С80.35-НС8.2				92,0
	1	Каркас КП120.35-НС8.3	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,48		
С140.35-НС8.4	Поз.2...4,6 по С80.35-НС8.2				125,3
	1	Каркас КП140.35-НС8.4	1	1.011.1-10.8-2110	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,72		

Лист № 1 из 4  
17417

1.011.1 - 10.8 - 2100

лист

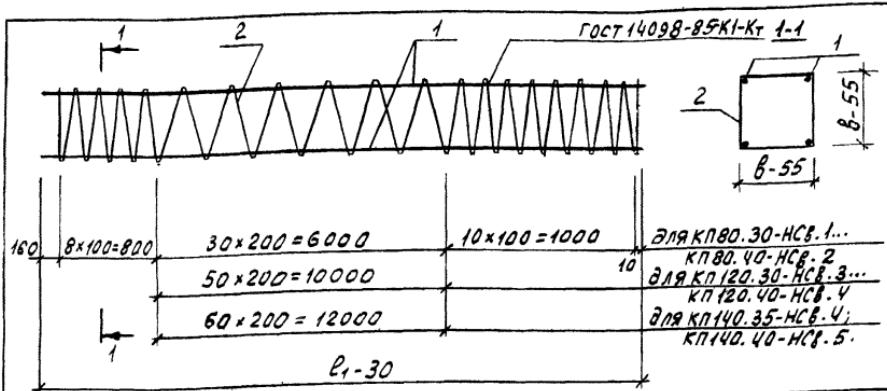
3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-НСв.2	1	Каркас КП80.40-НСв.2	1	1.011.1-10.8-2110	63,8
	2	Каркас КП03	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СПг3	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	ФЮА1, $\ell=250$ ; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,30		
С120.40-НСв.4	Поз. 2,3,6 по С80.40-НСв.2				122,6.
	1	Каркас КП120.40-НСв.4	1	1.011.1-10.8-2110	
	4	Изделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,94		
С140.40-НСв.5	Поз. 2,3,6 по С80.40-НСв.2				166,4
	Поз. 5 по С120.40-НСв.4				
	1	Каркас КП140.40-НСв.5	1	1.011.1-10.8-2110	
	4	Изделие закладное МН8	1	1.011.1-10.8-2001	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,26		

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.8-2100

лист  
4

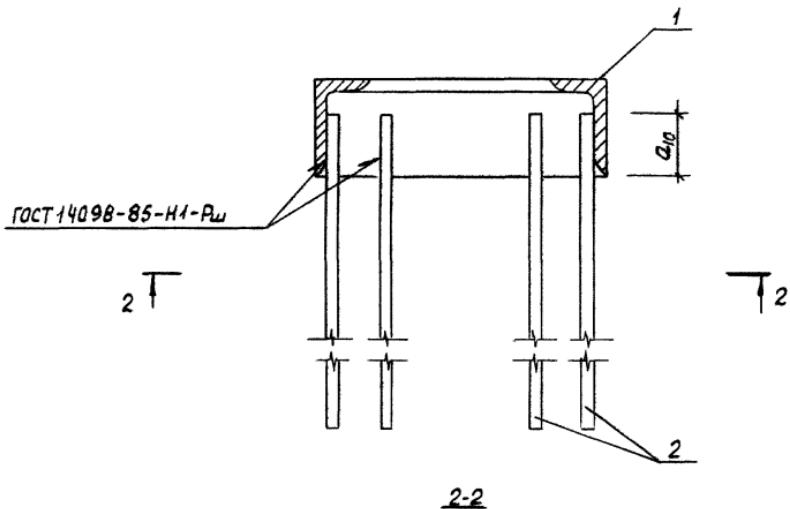


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-НС <sub>8.1</sub>	1	Ф12АⅡ, $\ell=7970$	4	7,1	35,5
	2	Ф5В <sub>p</sub> I, $\ell=49680$	1	7,1	
КП120.30-НС <sub>8.3</sub>	1	Ф14АⅢ, $\ell=11970$	4	14,5	68,1
	2	Ф5В <sub>p</sub> I, $\ell=69680$	1	10,1	
КП80.35-НС <sub>8.2</sub>	1	Ф12АⅢ, $\ell=7970$	4	7,1	37,1
	2	Ф5В <sub>p</sub> I, $\ell=59680$	1	8,6	
КП120.35-НС <sub>8.3</sub>	1	Ф14АⅢ, $\ell=11970$	4	14,5	70,1
	2	Ф5В <sub>p</sub> I, $\ell=83680$	1	12,1	
КП140.35-НС <sub>8.4</sub>	1	Ф16АⅢ, $\ell=13970$	4	22,1	102,2
	2	Ф5В <sub>p</sub> I, $\ell=95680$	1	13,8	
КП80.40-НС <sub>8.2</sub>	1	Ф12АⅢ, $\ell=7970$	4	7,1	38,4
	2	Ф5В <sub>p</sub> I, $\ell=69560$	1	10,0	
КП120.40-НС <sub>8.4</sub>	1	Ф16АⅢ, $\ell=11970$	4	18,9	89,6
	2	Ф5В <sub>p</sub> I, $\ell=97480$	1	14,0	
КП140.40-НС <sub>8.5</sub>	1	Ф18АⅢ, $\ell=13970$	4	27,9	127,7
	2	Ф5В <sub>p</sub> I, $\ell=111440$	1	16,1	

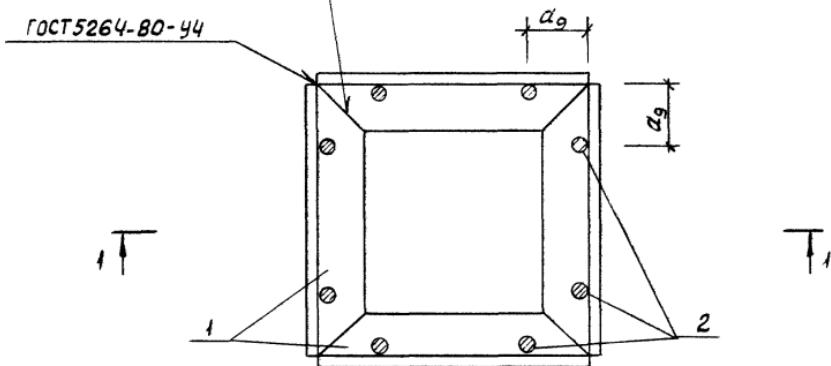
*Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5784-82.*

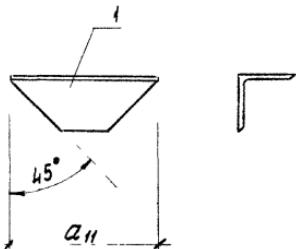
ЛУЧШИЙ ПОДПИСЬ И ЗАГОВОРЫ. КНЯЗЬ. 17417

1-1



FOCT 5264-80-C2





Марка закладного изделия	Размеры, мм		
	$d_9$	$d_{10}$	$d_{11}$
MH4	55	70	240
MH5	65	70	290
MH6	60	70	340
MH7	60	80	340
MH8	60	95	340

Марка закладного изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закладн. изделия, кг
MH4	1	Уголок $\frac{5-100 \times 63 \times 8}{\text{БСТ} 3 \text{СП} 2}$ ГОСТ 8510-86	4	2,19	13,2
	2	$\Phi 14AIII$ , $\ell = 460$	8	0,55	
MH5	1	Уголок $\frac{5-100 \times 63 \times 8}{\text{БСТ} 3 \text{СП} 2}$ ГОСТ 8510-86	4	2,62	14,9
	2	$\Phi 14AIII$ , $\ell = 460$	8	0,55	
MH6	1	Уголок $\frac{5-100 \times 63 \times 8}{\text{БСТ} 3 \text{СП} 2}$ ГОСТ 8510-86	4	2,95	16,2
	2	$\Phi 14AIII$ , $\ell = 460$	8	0,55	
MH7	1	Уголок $\frac{5-110 \times 70 \times 8}{\text{БСТ} 3 \text{СП} 2}$ ГОСТ 8510-86	4	3,41	20,8
	2	$\Phi 16AIII$ , $\ell = 575$	8	0,90	
MH8	1	Уголок $\frac{5-125 \times 80 \times 8}{\text{БСТ} 3 \text{СП} 2}$ ГОСТ 8510-86	4	3,86	26,5
	2	$\Phi 18AIII$ , $\ell = 690$	8	1,38	

Изг. инв. №	Номер чертежа и дата
17417	03.08.2001

1.04.1-10.8-2001

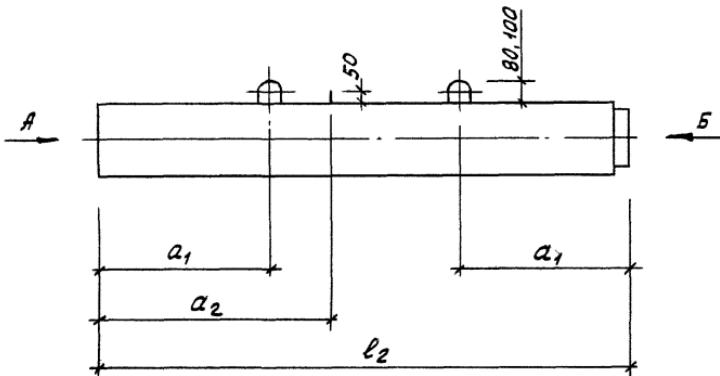
Лист

2

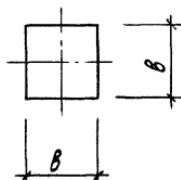


Марка элемента	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса элем., кг
Н1	1	Лист Б-ПН-10x160x150 ГОСТ 19903-74 ВС+З ПС 6 ГОСТ 14637-79	1	1,87	1,87
Н2	1	Лист Б-ПН-10x160x200 ГОСТ 19903-74 ВС+3 ПС 6 ГОСТ 14637-79	1	2,49	2,49
Н3	1	Лист Б-ПН-10x160x250 ГОСТ 19903-74 ВС+3 ПС 6 ГОСТ 14637-79	1	3,12	3,12
Н4	1	Лист Б-ПН-10x180x250 ГОСТ 19903-74 ВС+3 ПС 6 ГОСТ 14637-79	1	3,51	3,51
Н5	1	Лист Б-ПН-10x220x250 ГОСТ 19903-74 ВС+3 ПС 6 ГОСТ 14637-79	1	4,30	4,30
ПС	2	Лист Б-ПН-4x150x150 ГОСТ 19903-74 ВС+3 ПС 6 ГОСТ 14637-79	1	0,70	0,70

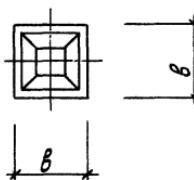
И контрол.	левашов	дата исп.	07.08.02	1.011.1-10.8-2002		
Науч. по-ч	лещин	дата исп.	07.08.02			
ГИП	Филиппов	дата исп.	07.08.02	Сталь	Лист	Листовой
Вед. инж.	горюшин	дата исп.	07.08.02			
Инженер	Хачатуров	дата исп.	07.08.02	Накладка Н1... Н5		
Проб. инж.	горюшин	дата исп.	07.08.02	Прокладка ПС		
				Фундамент проект		



Вид А



Вид Б



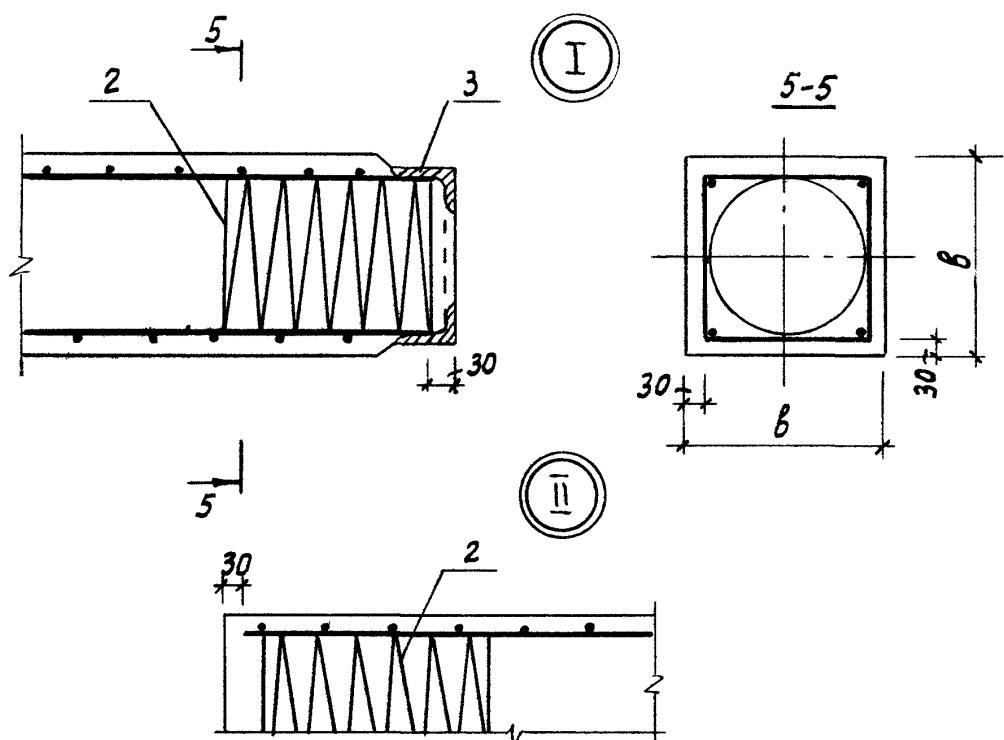
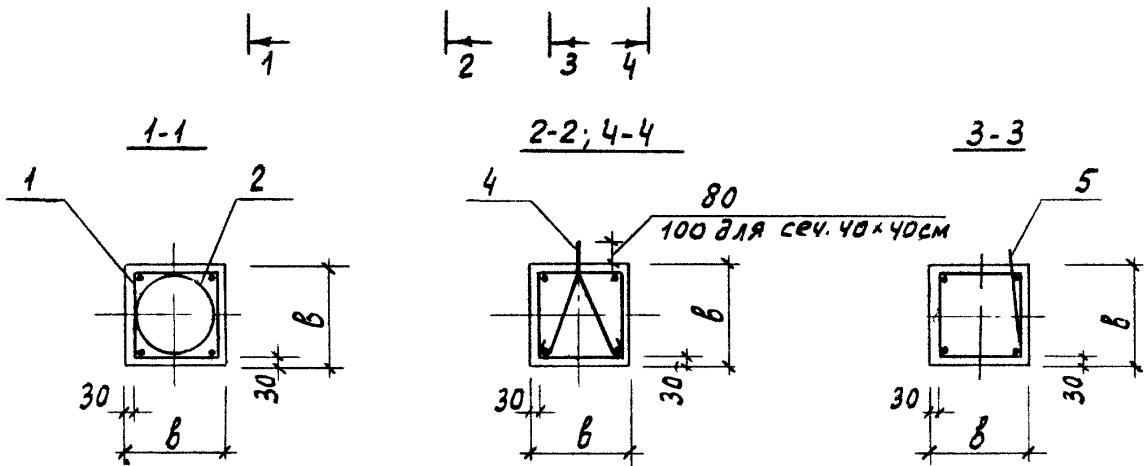
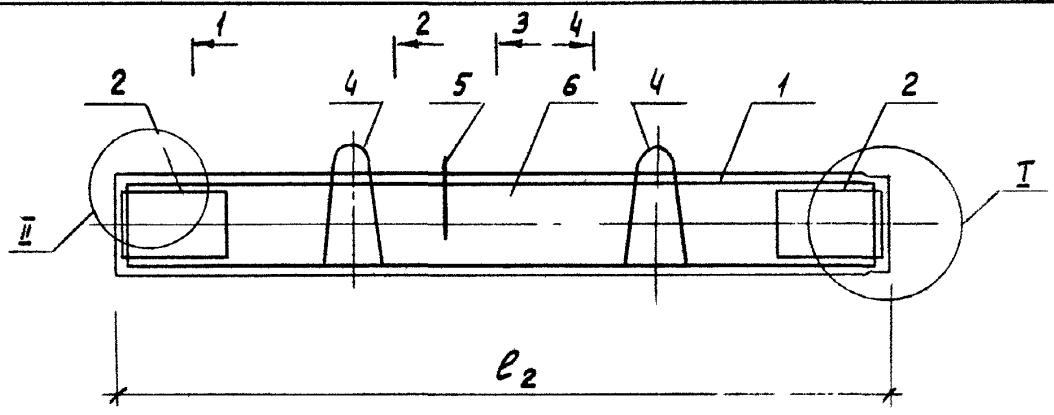
Марка секции	размеры, мм				масса, т
	$l_2$	$a_1$	$a_2$	$b$	
С50.30-ВС8.1	5000	1000	—	300	1,12
С60.30-ВС8.1	6000	1200	—		1,35
С70.30-ВС8.1	7000	1400	—		1,57
С80.30-ВС8.1	8000	1600	2400		1,80
С90.30-ВС8.2	9000	1800	2600		2,02
С100.30-ВС8.2	10000	2100	2900		2,25
С110.30-ВС8.3	11000	2300	3200		2,47
С120.30-ВС8.3	12000	2500	3500		2,70

1.011.1-10.8-2200

Н.контр. Левашов	Членки	020819	Секция Верхняя	Стадия	Лист	Листов
Нау.по-ч Лещин	Членки	020819		P	1	8
Гип филиппов	Гип	020819	C50.30-ВС8.1... С140.40-ВС8.5			
Вед.чнк Горюшин	СХ	020819				
Инженер Гагачатуров	Гагачатуров	020819	Фундамент проект			
Провер. Горюшин	РД	020819				

МАРКА СЕКЦИИ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, М
	$\ell_2$	$a_1$	$a_2$	$B$	
C60.35-BCg.2	6000	1200	—	350	1,85
C70.35-BCg.2	7000	1400	—		2,15
C80.35-BCg.2	8000	1600	2400		2,45
C90.35-BCg.2	9000	1800	2600		2,75
C100.35-BCg.2	10000	2100	2900		3,08
C110.35-BCg.2	11000	2300	3200		3,38
C120.35-BCg.3	12000	2500	3500		3,68
C130.35-BCg.3	13000	2700	3800		3,98
C140.35-BCg.4	14000	2900	4100		4,27
C60.40-BCg.2	6000	1200	—	400	2,40
C70.40-BCg.2	7000	1400	—		2,80
C80.40-BCg.2	8000	1600	2400		3,20
C90.40-BCg.3	9000	1800	2600		3,60
C100.40-BCg.3	10000	2100	2900		4,00
C110.40-BCg.4	11000	2300	3200		4,40
C120.40-BCg.4	12000	2500	3500		4,80
C130.40-BCg.4	13000	2700	3800		5,20
C140.40-BCg.5	14000	2900	4100		5,60

1.044.1 - 10.8 - 2200



1.011.1-10.8-2200

Лист 3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C50.30-BCg.1	1	Каркас КП50.30-BCg.1	1	1.011.1-10.8-2210	39,0
	2	Спираль СПг.1	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МНЧ	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,45		
C60.30-BCg.1	Поз. 2...4 по C50.30-BCg.1				43,3
	1	Каркас КП60.30-BCg.1	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,54		
C70.30-BCg.1	Поз. 2,3 по C50.30-BCg.1				48,2
	1	Каркас КП70.30-BCg.1	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,63		
C80.30-BCg.1	Поз. 2,3 по C50.30-BCg.1				52,2
	Поз. 4 по C70.30-BCg.1				
	1	Каркас КП80.30-BCg.1	1	1.011.1-10.8-2210	
	5	φ10ГΙ, Р=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,72		
C90.30-BCg.2	Поз. 2,3 по C50.30-BCg.1				57,4
	Поз. 5 по C80.30-BCg.1				
	1	Каркас КП90.30-BCg.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	4	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,81		
C100.30-BCg.2	Поз. 2,3 по C50.30-BCg.1				61,7
	Поз. 4 по C90.30-BCg.2				
	Поз. 5 по C80.30-BCg.1				
	1	Каркас КП100.30-BCg.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,90		

1.011.1-10.8-2200

Лист  
4

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.30-ВС8.3		Поз. 2,3 по С50.30-ВС8.1			80,0
		Поз. 4 по С90.30-ВС8.2			
		Поз. 5 по С80.30-ВС8.1			
	1	Каркас КП110.30-ВС8.3	1	1.011.1-10.8-2210	
С120.30-ВС8.3	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,99		85,5
		Поз. 2,3 по С50.30-ВС8.1			
		Поз. 4 по С90.30-ВС8.2			
		Поз. 5 по С80.30-ВС8.1			
С60.35-ВС8.2	1	Каркас КП120.30-ВС8.3	1	1.011.1-10.8-2210	48,2
	2	Спираль СП, 2	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
С70.35-ВС8.2	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,74		52,6
		Поз. 2...4 по С60.35-ВС8.2			
	1	Каркас КП70.35-ВС8.2		1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,86		
С80.35-ВС8.2		Поз. 2...4 по С60.35-ВС8.2			56,8
	1	Каркас КП80.35-ВС8.2		1.011.1-10.8-2210	
	5	Ф10А1, Р=250; 0,15 кг	1	без. черт.	
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,98		
С90.35-ВС8.2		Поз. 2...4 по С60.35-ВС8.2			61,4
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.2			
	1	Каркас КП90.35-ВС8.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,10		

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-ВС8.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.2			
	1	Каркас КП100.35-ВС8.2	1	1.011.1-10.8-2210	66,7
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,23		
С110.35-ВС8.2		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.2			
		Поз. 4 по С100.35-ВС8.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.2			71,2
	1	Каркас КП110.35-ВС8.2	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,35		
С120.35-ВС8.3		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.2			
		Поз. 4 по С100.35-ВС8.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.2			91,3
	1	Каркас КП120.35-ВС8.3	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,47		
С130.35-ВС8.3		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.2			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.2			
	1	Каркас КП130.35-ВС8.3	1	1.011.1-10.8-2210	98,1
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,59		
С140.35-ВС8.4		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.2			
		Поз. 4 по С130.35-ВС8.3			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.2			124,2
	1	Каркас КП140.35-ВС8.4	1	1.011.1-10.8-1102	
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,71		

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг	
С60.40-ВС8.2	1	Каркас КП60.40-ВС8.2	1	1.011.1-10.8-2210	53,6	
	2	Спираль Сп.3	2	1.011.1-10.8-1201		
	3	Изделие закладное МНГ	1	1.011.1-10.8-2001		
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102		
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,96			
С70.40-ВС8.2	Поз. 2...4 по С60.40-ВС8.2				58,2	
	1	Каркас КП70.40-ВС8.2	1	1.011.1-10.8-2210		
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,12			
С80.40-ВС8.2	Поз. 2...4 по С60.40-ВС8.2				62,5	
	1	Каркас КП80.40-ВС8.2	1	1.011.1-10.8-2210		
	5	Ф10А1, l=250; 0,15 кг	1	без черт.		
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,28			
С90.40-ВС8.3	Поз. 2,3 по С60.40-ВС8.2				80,1	
	Поз. 5 по С80.40-ВС8.2					
	1	Каркас КП90.40-ВС8.3	1	1.011.1-10.8-2210		
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.8-1102		
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,44			
С100.40-ВС8.3	Поз. 2 по С60.40-ВС8.2				90,5	
	Поз. 4 по С90.40-ВС8.3					
	Поз. 5 по С80.40-ВС8.2					
	1	Каркас КП100.40-ВС8.3	1	1.011.1-10.8-2210		
	3	Изделие закладное МНГ	1	1.011.1-10.8-2001		
С110.40-ВС8.4	Поз. 2 по С60.40-ВС8.2				114,3	
	Поз. 3 по С100.40-ВС8.3					
	Поз. 5 по С80.40-ВС8.2					
	1	Каркас КП110.40-ВС8.4	1	1.011.1-10.8-2210		
	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102		
	6	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,76			

1.011.1 - 10.8 - 2200

лист

7

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-ВС8.4		Поз. 2 по С60.40-ВС8. 2			
		Поз. 3 по С100.40-ВС8. 3			
		Поз. 4 по С110.40-ВС8. 4			
		Поз. 5 по С80.40-ВС8. 2			
	1	Каркас КП120.40-ВС8. 4	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,92		
С130.40-ВС8.4		Поз. 2 по С60.40-ВС8. 2			
		Поз. 3 по С100.40-ВС8. 3			
		Поз. 4 по С110.40-ВС8. 4			
		Поз. 5 по С80.40-ВС8. 2			
	1	Каркас КП130.40-ВС8. 4	1	1.011.1-10.8-2210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,08		
С140.40-ВС8.5		Поз. 2 по С60.40-ВС8. 2			
		Поз. 4 по С110.40-ВС8. 4			
		Поз. 5 по С80.40-ВС8. 2			
	1	Каркас КП140.40-ВС8. 5	1	1.011.1-10.8-2210	
	3	Изделие закладное МН8	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,24		

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.8-2200

Лист

8

1

2

1

2

1

55  
89

6-55

10  $10 \times 100 = 1000$  $15 \times 200 = 3000$  $8 \times 100 = 800$  для КП 50.30-8С8.1 $20 \times 200 = 4000$ 

для КП 60.30-8С8.1...КП 60.40-8С8.2

 $25 \times 200 = 5000$ 

для КП 70.30-8С8.1...КП 70.40-8С8.2

 $30 \times 200 = 6000$ 

для КП 80.30-8С8.1...КП 80.40-8С8.2

 $35 \times 200 = 7000$ 

для КП 90.30-8С8.2...КП 90.40-8С8.3

 $40 \times 200 = 8000$ 

для КП 100.30-8С8.2...КП 100.40-8С8.3

 $45 \times 200 = 9000$ 

для КП 110.30-8С8.3...КП 110.40-8С8.4

 $50 \times 200 = 10000$ 

для КП 120.30-8С8.3...КП 120.40-8С8.4

 $55 \times 200 = 11000$ для КП 130.35-8С8.3;  
КП 130.40-8С8.4 $60 \times 200 = 12000$ для КП 140.35-8С8.4;  
КП 140.40-8С8.5.L<sub>2</sub>-60

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса каркаса, кг
КП 50.30-8С8.1	1	φ 12АII, L = 4940	4	4,4	22,6
	2	φ 58pI, L = 34680	1	5,0	
КП 60.30-8С8.1	1	φ 12АII, L = 5940	4	5,3	26,9
	2	φ 58pI, L = 39680	1	5,7	

1.011.1-10.8-2210

Н. Кондр. Ревашов Участник разработки

Нач. по-ч Лещин Участник разработки

ГИП Филиппов Участник разработки

Ведущий Горюшин Участник разработки

Инженер Гавашчурян Ходж Участник разработки

Провер. Горюшин Чуб Участник разработки

Каркас

пространственных

КП 50.30-8С8.1...КП 140.40-8С8.5

Стандарт лист Пистов

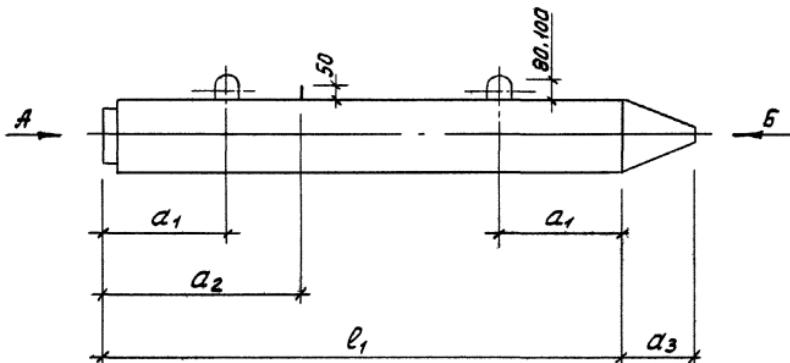
р 1 3

Фундамент проект

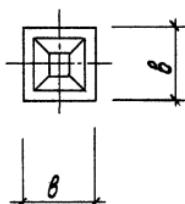
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.30-ВС <sub>g.1</sub>	1	Φ12AⅡ, ℓ=6940	4	6,2	31,2
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=44680	1	6,4	
КП80.30-ВС <sub>g.1</sub>	1	Φ12AⅡ, ℓ=7940	4	7,0	35,1
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=49680	1	7,1	
КП90.30-ВС <sub>g.2</sub>	1	Φ12AⅢ, ℓ=8940	4	7,9	39,5
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=54680	1	7,9	
КП100.30-ВС <sub>g.2</sub>	1	Φ12AⅢ, ℓ=9940	4	8,8	43,8
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=59680	1	8,6	
КП110.30-ВС <sub>g.3</sub>	1	Φ14AⅢ, ℓ=10940	4	13,2	62,1
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=64680	1	9,3	
КП120.30-ВС <sub>g.3</sub>	1	Φ14AⅢ, ℓ=11940	4	14,4	67,6
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=69680	1	10,0	
КП60.35-ВС <sub>g.2</sub>	1	Φ12AⅢ, ℓ=5940	4	5,3	28,1
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=47680	1	6,9	
КП70.35-ВС <sub>g.2</sub>	1	Φ12AⅢ, ℓ=6940	4	6,2	32,5
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=53680	1	7,7	
КП80.35-ВС <sub>g.2</sub>	1	Φ12AⅢ, ℓ=7940	4	7,0	36,6
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=59680	1	8,6	
КП90.35-ВС <sub>g.2</sub>	1	Φ12AⅢ, ℓ=8940	4	7,9	41,2
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=65680	1	9,6	
КП100.35-ВС <sub>g.2</sub>	1	Φ12AⅢ, ℓ=9940	4	8,8	45,5
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=71680	1	10,3	
КП110.35-ВС <sub>g.2</sub>	1	Φ12AⅢ, ℓ=10940	4	9,7	50,0
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=77680	1	11,2	
КП120.35-ВС <sub>g.3</sub>	1	Φ14AⅢ, ℓ=11940	4	14,5	70,1
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=83680	1	12,1	
КП130.35-ВС <sub>g.3</sub>	1	Φ14AⅢ, ℓ=12940	4	15,7	75,7
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=89680	1	12,9	
КП140.35-ВС <sub>g.4</sub>	1	Φ16AⅢ, ℓ=13940	4	22,0	104,8
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=95680	1	13,8	

Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-ВС <sub>8</sub> .2	1	Φ12AⅢ, ℓ=5940	4	5,3	29,2
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=55600	1	8,0	
КП70.40-ВС <sub>8</sub> .2	1	Φ12AⅢ, ℓ=6940	4	6,2	33,8
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=62580	1	9,0	
КП80.40-ВС <sub>8</sub> .2	1	Φ12AⅢ, ℓ=7940	4	7,0	38,0
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=69560	1	10,0	
КП90.40-ВС <sub>8</sub> .3	1	Φ14AⅢ, ℓ=8940	4	10,8	54,2
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=76540	1	11,0	
КП100.40-ВС <sub>8</sub> .3	1	Φ14AⅢ, ℓ=9940	4	12,0	60,0
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=83520	1	12,0	
КП110.40-ВС <sub>8</sub> .4	1	Φ16AⅢ, ℓ=10940	4	17,3	82,2
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=90500	1	13,0	
КП120.40-ВС <sub>8</sub> .4	1	Φ16AⅢ, ℓ=11940	4	18,9	89,6
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=97480	1	14,0	
КП130.40-ВС <sub>8</sub> .4	1	Φ16AⅢ, ℓ=12940	4	20,4	96,7
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=104460	1	15,1	
КП140.40-ВС <sub>8</sub> .5	1	Φ18AⅢ, ℓ=13940	4	27,9	127,7
	2	Φ5B <sub>p</sub> I, ℓ=111440	1	16,1	

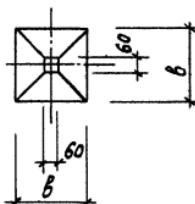
Арматура: класса В<sub>p</sub>-I по ГОСТ 6727-80 класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82



Вид А



Вид Б

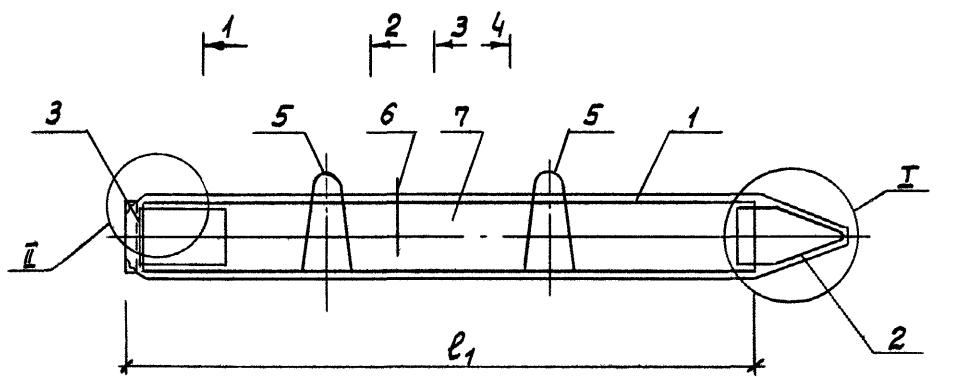


Марка секции	Размеры, мм					Масса, т
	$l_1$	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\alpha_3$	$B$	
С80.30-НС8.6	8000	1600	2400	250	300	1,82
С120.30-НС8.6	12000	2500	3500			2,72
С80.35-НС8.6	8000	1600	2400	300	350	2,48
С120.35-НС8.6	12000	2500	3500			3,70
С140.35-НС8.6	14000	2900	4100	350	400	4,30
С80.40-НС8.6	8000	1600	2400			3,25
С120.40-НС8.6	12000	2500	3500	350	400	4,85
С140.40-НС8.6	14000	2900	4100			5,65

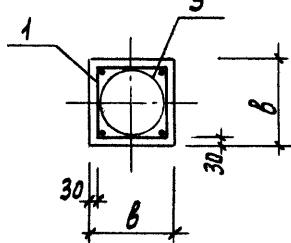
1.011.1-10.8-3100

И.контр.	Левашов	Ханкин	620110	Стадия	Лист	Листов
Нау.п-ч	Лешин	Ханкин	620115	P	1	4
ГИП	Филиппов	Губанов	620116			
Вед.чук.	Горюшин	Горюшин	620117			
Инженер	Хачатуров	Хачатуров	620118			
Провер.	Горюшин	Горюшин	620119			

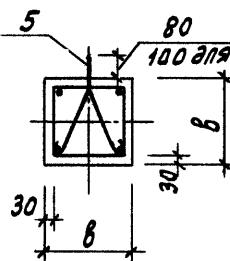
Секция нижняя  
С80.30-НС8.6...С140.40-НС8.6  
фундамент проект



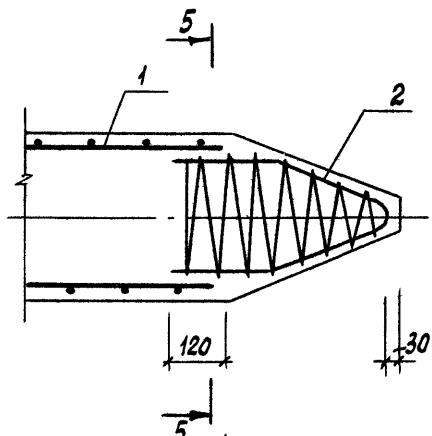
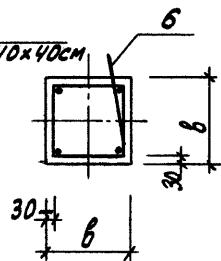
1 2 3 4



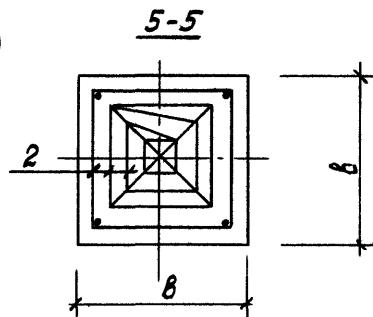
2-2; 4-4



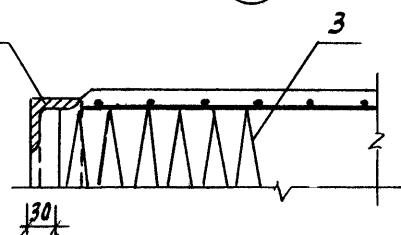
3-3



I



II



Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C80.30-HC8.6	1	Каркас КП80.30-HC8.6	1	1.011.1-10.8-3110	103,6
	2	Каркас КПо 1	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СПг 1	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделение закладное МНЧ	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10А1, L=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,73		
C120.30-HC8.6	Поз.2...4,6 по С80.30-HC8.6				146,6
	1	Каркас КП120.30-HC8.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,09		
C80.35-HC8.6	1	Каркас КП80.35-HC8.6	1	1.011.1-10.8-3110	108,3
	2	Каркас КПо 2	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СПг 2	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделение закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10А1, L=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,99		
C120.35-HC8.6	Поз.2...4,6 по С80.35-HC8.6				152,0
	1	Каркас КП120.35-HC8.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,48		
C140.35-HC8.6	Поз.2...4,6 по С80.35-HC8.6				174,5
	1	Каркас КП140.35-HC8.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,72		

1.011.1-10.8-3100

Лист

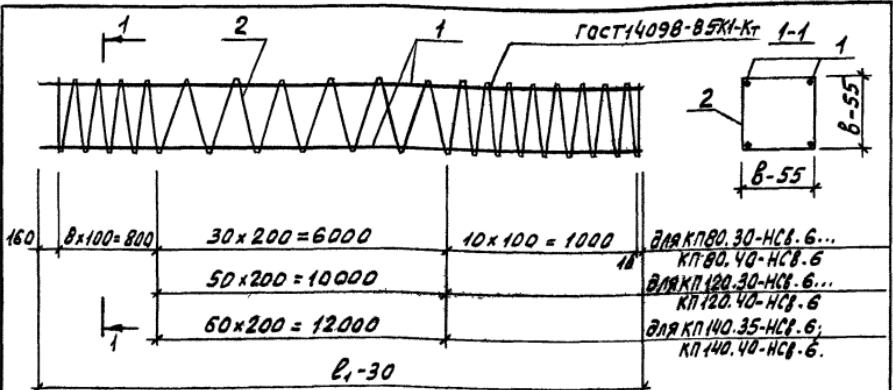
3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-НС8.6	1	Каркас КП80.40-НС8.6	1	1.011.1-10.8-3110	114,2
	2	Каркас КП03	1	1.011.1-10.8-1120	
	3	Спираль СП, 3	1	1.011.1-10.8-1201	
	4	Изделие закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Ф10А1, $\ell=250$ ; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,30		
С120.40-НС8.6	Поз. 2, 3, 6 по С80.40-НС8.6				165,0
	1	Каркас КП120.40-НС8.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	4	Изделие закладное МН7	1	1.011.1-10.8-2001	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	7	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,94		
С140.40-НС8.6	Поз. 2, 3, 6 по С80.40-НС8.6				192,4
	Поз. 5 по С120.40-НС8.6				
	1	Каркас КП140.40-НС8.6	1	1.011.1-10.8-3110	
	4	Изделие закладное МН8	1	1.011.1-10.8-2001	
	бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,26			

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.

Исп. № листа	Приложение к документу №
17417	

1.011.1-10.8-3100	лист
	4



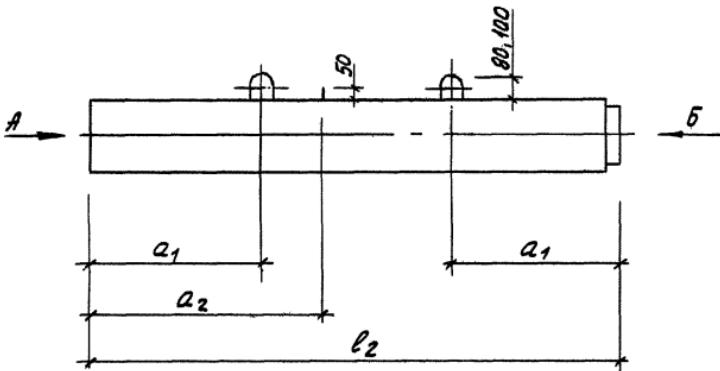
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП80.30-НС $\delta$ .6	1	$\Phi 20A_{\text{III}}$ , $l=7970$	4	19,7	85,9
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l=49680$	1	7,1	
КП120.30-НС $\delta$ .6	1	$\Phi 20A_{\text{III}}$ , $l=11970$	4	29,5	128,1
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l=69680$	1	10,1	
КП80.35-НС $\delta$ .6	1	$\Phi 20A_{\text{III}}$ , $l=7970$	4	19,7	87,4
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l=59680$	1	8,6	
КП120.35-НС $\delta$ .6	1	$\Phi 20A_{\text{III}}$ , $l=11970$	4	29,5	130,1
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l=83680$	1	12,1	
КП140.35-НС $\delta$ .6	1	$\Phi 20A_{\text{III}}$ , $l=13970$	4	34,4	151,4
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l=95680$	1	13,8	
КП80.40-НС $\delta$ .6	1	$\Phi 20A_{\text{III}}$ , $l=7970$	4	19,7	88,8
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l=69560$	1	10,0	
КП120.40-НС $\delta$ .6	1	$\Phi 20A_{\text{III}}$ , $l=11970$	4	29,5	132,0
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l=87480$	1	14,0	
КП140.40-НС $\delta$ .6	1	$\Phi 20A_{\text{III}}$ , $l=13970$	4	34,4	153,7
	2	$\Phi 5B_pI$ , $l=111440$	1	16,1	

Фрматура: класса В<sub>p</sub>-I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-80

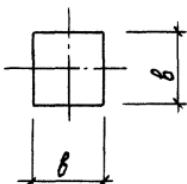
1.011.1-10.8-3110

И.коинт	Левашов	Федорин	Борисов	Стадий	Лист	Листов
Науч.по-ч	Лещин	Лещин	Борисов			
ГИП	Филиппов	Филиппов	Борисов			
Вед.инж	Горюшин	Горюшин	Борисов			
Инженер	Хачатуров	Хачатуров	Борисов			
Провер.	Горюшин	Горюшин	Борисов			

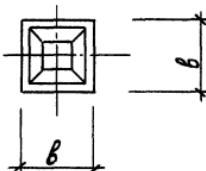
Каркас  
пространственный  
КП80.30-НС $\delta$ .6...КП140.40-НС $\delta$ .6  
Фундамент проект



Вид А



Вид Б



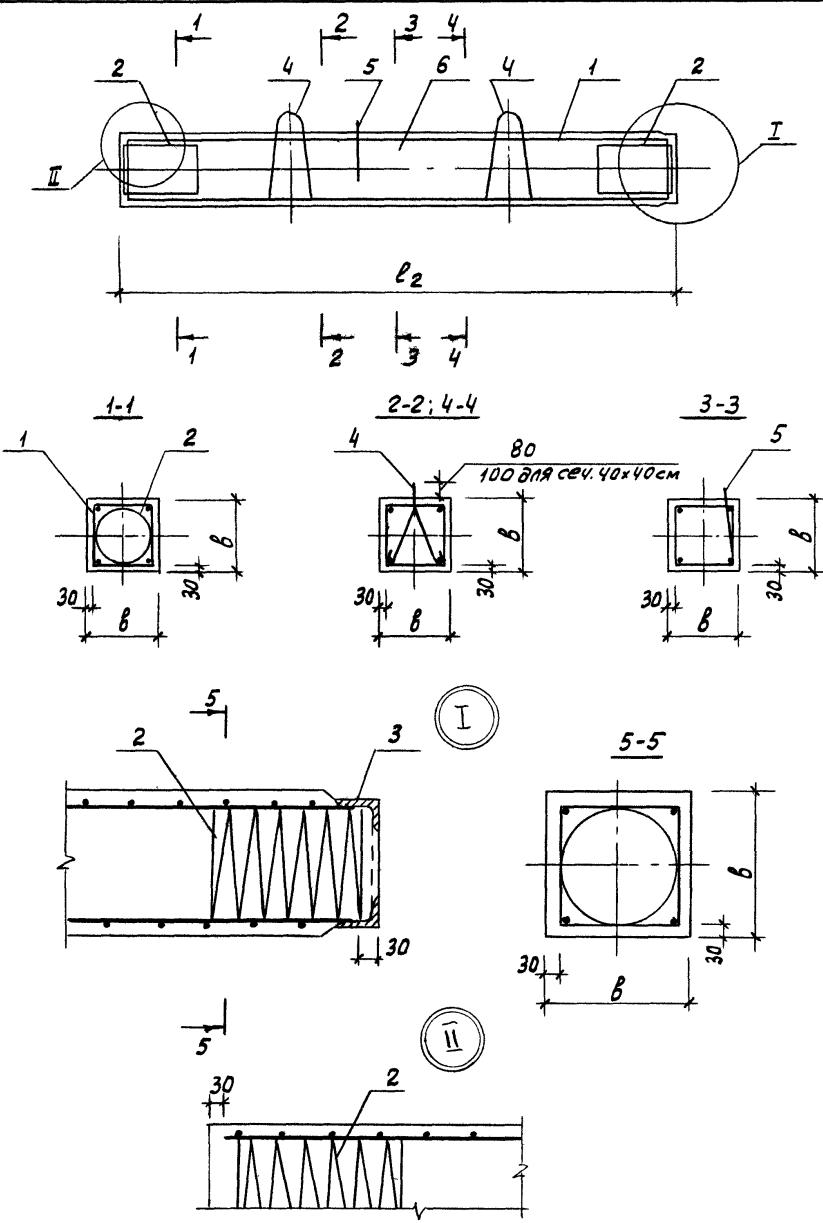
Марка секции	Размеры, мм				Масса, т
	$l_2$	$a_1$	$a_2$	$8$	
С50.30-BC8.6	5000	1000	—	300	1,12
С60.30-BC8.6	6000	1200	—		1,35
С70.30-BC8.6	7000	1400	—		1,57
С80.30-BC8.6	8000	1600	2400		1,80
С90.30-BC8.6	9000	1800	2600		2,02
С100.30-BC8.6	10000	2100	2900		2,25
С110.30-BC8.6	11000	2300	3200		2,47
С120.30-BC8.6	12000	2500	3500		2,70

1.011.1-10.8-3200

Н.контр. Левашин	Левашин	020815	Секция Верхняя	Страница	Лист	Листов
Нач.пд-у Левашин	Левашин	020815	C50.30-BC8.1...C140.40-BC8.6	Р	1	8
ГИП Филиппов	Филиппов	020815				
Вед.членк. Горюшин	Горюшин	020815				
Инженер Гачаткуров	Хадж	020815				
Провер. Горюшин	Горюшин	020815				

Марка секции	Размеры, мм				Масса, кг
	$\ell_2$	$a_1$	$a_2$	$b$	
C60.35-BC8.6	6000	1200	—	350	1,85
C70.35-BC8.6	7000	1400	—		2,15
C80.35-BC8.6	8000	1600	2400		2,45
C90.35-BC8.6	9000	1800	2600		2,75
C100.35-BC8.6	10000	2100	2900		3,08
C110.35-BC8.6	11000	2300	3200		3,38
C120.35-BC8.6	12000	2500	3500		3,68
C130.35-BC8.6	13000	2700	3800		3,98
C140.35-BC8.6	14000	2900	4100		4,27
C60.40-BC8.6	6000	1200	—	400	2,40
C70.40-BC8.6	7000	1400	—		2,80
C80.40-BC8.6	8000	1600	2400		3,20
C90.40-BC8.6	9000	1800	2600		3,60
C100.40-BC8.6	10000	2100	2900		4,00
C110.40-BC8.6	11000	2300	3200		4,40
C120.40-BC8.6	12000	2500	3500		4,80
C130.40-BC8.6	13000	2700	3800		5,20
C140.40-BC8.6	14000	2900	4100		5,60

1.044.1-10.8-3200



УКЛЮЧЕНИЕ В ЗАДНИЙ РЕДУКТОР
17417

1.011.1-10.8-3200

Писем  
3

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
C50.30-BCg.6	1	Каркас КП50.30-BCg.6	1	1.011.1-10.8-3210	70,2
	2	Спираль СПг.1	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МНЧ	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.8-1102	
C60.30-BCg.6	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,45		80,5
		Поз. 2...4 по C50.30-BCg.6			
	1	Каркас КП60.30-BCg.6	1	1.011.1-10.8-3210	
C70.30-BCg.6	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,54		91,8
		Поз. 2,3 по C50.30-BCg.6			
	1	Каркас КП70.30-BCg.6	1	1.011.1-10.8-3210	
C80.30-BCg.6	4	Петля П2	2	1.011.1-10.8-1102	102,6
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,63		
		Поз. 2,3 по C80.30-BCg.6			
C90.30-BCg.6		Поз. 4 по C70.30-BCg.6			113,8
	1	Каркас КП90.30-BCg.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	5	Ф10А1, l=250; 0,15 кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,72		
		Поз. 2,3 по C50.30-BCg.6			
C100.30-BCg.6		Поз. 5 по C80.30-BCg.6			124,5
	1	Каркас КП100.30-BCg.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,90		
		Поз. 2,3 по C50.30-BCg.6			
		Поз. 4 по C90.30-BCg.6			

1.011.1-10.8-3200

1/черт

4

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СН0.30-ВС8.6		Поз. 2,3 по С50.30-ВС8.6			135,2
		Поз. 4 по С90.30-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.30-ВС8.6			
	1	Каркас КП10.30-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,99		
С120.30-ВС8.6		Поз. 2,3 по С50.30-ВС8.6			145,5
		Поз. 4 по С90.30-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.30-ВС8.6			
	1	Каркас КП120.30-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,08		
С60.35-ВС8.6	1	Каркас КП60.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	85,4
	2	Спираль СПг 2.	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Изделие закладное МН5	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,74		
С70.35-ВС8.6		Поз. 2...4 по С60.35-ВС8.6			96,2
	1	Каркас КП70.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,86		
		Поз. 2...4 по С60.35-ВС8.6			
	1	Каркас КП80.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
С80.35-ВС8.6	5	Ф10А1, $\ell = 250$ ; 0,15 кг	1	без черт.	107,2
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,98		
		Поз. 2...4 по С60.35-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.6			
	1	Каркас КП90.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
С90.35-ВС8.6	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,10		117,8
		Поз. 2...4 по С60.35-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.6			
		Поз. 6 по С90.35-ВС8.6			
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>			

Шифр наряд-доп. Порядок и виды работ

17417

1.011.1-10.8-3200

Лист  
5

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.35-ВС8.6		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.6			129,5
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.6			
	1	Каркас КП100.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.8-1102	
С110.35-ВС8.6	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,23		140,4
		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.6			
		Поз. 4 по С100.35-ВС8.6			
	1	Каркас КП110.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,35		
С120.35-ВС8.6		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.6			150,5
		Поз. 4 по С100.35-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.6			
	1	Каркас КП120.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
С130.35-ВС8.6	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,47		162,9
		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.6			
	1	Каркас КП130.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.8-1102	
С140.35-ВС8.6	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,59		173,8
		Поз. 2,3 по С60.35-ВС8.6			
		Поз. 4 по С130.35-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.35-ВС8.6			
	1	Каркас КП140.35-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
С60.40-ВС8.6	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,71		90,8
	1	Каркас КП60.40-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	
	2	Спираль СП, 3	2	1.011.1-10.8-1201	
	3	Узеление закладное МН6	1	1.011.1-10.8-2001	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	0,96		

174/17

Лист

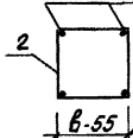
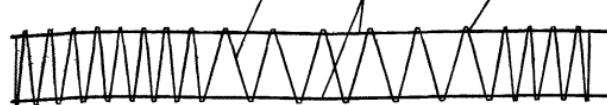
1.011.1-10.8-3200

6

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С70.40-ВС8.6		Поз. 2...4 по С60.40-ВС8.6			
	1	Каркас КП70.40-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	101,8
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,12		
С80.40-ВС8.6		Поз. 2...4 по С60.40-ВС8.6			
	1	Каркас КП80.40-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	112,9
	5	Ф10А1, L=250; 0,15 кг	1	без черт.	
С90.40-ВС8.6		Поз. 2,3 по С60.40-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВС8.6			
	1	Каркас КП90.40-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	124,9
С100.40-ВС8.6	4	Петля П8	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,44		
		Поз. 2 по С60.40-ВС8.6			
С110.40-ВС8.6		Поз. 4 по С90.40-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВС8.6			
	1	Каркас КП110.40-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	140,5
С120.40-ВС8.6	3	Изделие закладное МНТ	1	1.011.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,60		
		Поз. 2 по С60.40-ВС8.6			
С130.40-ВС8.6		Поз. 3 по С100.40-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВС8.6			
	1	Каркас КП130.40-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	153,1
С140.40-ВС8.6	4	Петля П9	2	1.011.1-10.8-1102	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,76		
		Поз. 2 по С60.40-ВС8.6			
С150.40-ВС8.6		Поз. 3 по С100.40-ВС8.6			
		Поз. 4 по С110.40-ВС8.6			
		Поз. 5 по С80.40-ВС8.6			
С160.40-ВС8.6	1	Каркас КП160.40-ВС8.6	1	1.011.1-10.8-3210	163,7
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,92		
		Поз. 2 по С60.40-ВС8.6			
1.011.1-10.8-3200				Лист 7	

Марка секции	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
C130.40-BC8.6		Поз. 2 по С60.40-BC8. 6			174,8
		Поз. 3 по С100.40-BC8. 6			
		Поз. 4 по С110.40-BC8. 6			
		Поз. 5 по С80.40-BC8. 6			
	1	Каркас КП130.40-BC8. 6	1	1.041.1-10.8-3210	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,08		
C140.40-BC8.6		Поз. 2 по С60.40-BC8. 6			191,5
		Поз. 4 по С110.40-BC8. 6			
		Поз. 5 по С80.40-BC8. 6			
	1	Каркас КП140.40-BC8. 6	1	1.041.1-10.8-3210	
	3	Изделение закладное М8	1	1.041.1-10.8-2001	
	6	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	2,24		

Арматура: класса А-І по ГОСТ 5781-82.



B-55

10.  $10 \times 100 = 1000$        $15 \times 200 = 3000$        $8 \times 100 = 800$       130 для КП 50.30-ВС8.6.

$20 \times 200 = 4000$       для КП 60.30-ВС8.6...  
КП 60.40-ВС8.6

$25 \times 200 = 5000$       для КП 70.30-ВС8.6...  
КП 70.40-ВС8.6

$30 \times 200 = 6000$       для КП 80.30-ВС8.6...  
КП 80.40-ВС8.6

$35 \times 200 = 7000$       для КП 90.30-ВС8.6...  
КП 90.40-ВС8.6

$40 \times 200 = 8000$       для КП 100.30-ВС8.6...  
КП 100.40-ВС8.6

$45 \times 200 = 9000$       для КП 110.30-ВС8.6...  
КП 110.40-ВС8.6

$50 \times 200 = 10000$       для КП 120.30-ВС8.6...  
КП 120.40-ВС8.6

$55 \times 200 = 11000$       для КП 130.35-ВС8.6  
КП 130.40-ВС8.6

$60 \times 200 = 12000$       для КП 140.35-ВС8.6  
КП 140.40-ВС8.6

 $\ell_2 - 60$ 

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 50.30-ВС8.6	1	$\varphi 20\text{AIII}$ , $\ell = 4940$	4	12,2	53,8
	2	$\varphi 58\text{P,I}$ , $\ell = 34680$	1	5,0	
КП 60.30-ВС8.6	1	$\varphi 20\text{AIII}$ , $\ell = 5940$	4	14,6	64,1
	2	$\varphi 58\text{P,I}$ , $\ell = 39680$	1	5,7	

1.011.1-10.8-3210

Изг. № 107. Рабочий и Запасной  
взаимозаменяемые

Н.контр. Левашов Левашов № 0883  
Нач.по-ч Левашов Левашов № 0883  
ГИП Филиппов Филиппов № 0883  
Вед.чнк Горюшин Горюшин № 0883  
Инженер Гахчаджурян Гахчаджурян № 0883  
Провер. Горюшин Горюшин № 0883

Каркас  
пространственный

КП 50.30-ВС8.6... КП 140.40-ВС8.6

Страница	1	Листов
P	1	3

Фундамент проект

17447

Марка каркаса	Ноз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.30-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=6940	4	17,1	74,8
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=44680	1	6,4	
КП80.30-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=7940	4	19,6	85,5
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=49680	1	7,1	
КП90.30-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=9940	4	22,0	95,9
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=54680	1	7,9	
КП100.30-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=9940	4	24,5	106,6
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=59680	1	8,6	
КП110.30-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=10940	4	27,0	117,3
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=64680	1	9,3	
КП120.30-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>IV</sub> , ℓ=11940	4	29,4	127,6
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=69680	1	10,0	
КП60.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=5940	4	14,6	65,3
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=47680	1	6,9	
КП70.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=6940	4	17,1	76,1
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=53680	1	7,7	
КП80.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=7940	4	19,6	87,0
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=59680	1	8,6	
КП90.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=8940	4	22,0	97,6
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=65680	1	9,6	
КП100.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=9940	4	24,5	108,3
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=71680	1	10,3	
КП110.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=10940	4	27,0	119,2
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=77680	1	11,2	
КП120.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=11940	4	29,4	129,6
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=83680	1	12,0	
КП130.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=12940	4	31,9	140,5
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=89680	1	12,9	
КП140.35-BC <sub>g</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , ℓ=13940	4	34,4	151,4
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, ℓ=95680	1	13,8	

1.011.1-10.8-3210

Лист

2

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=5940	4	14,6	66,4
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=55600	1	8,0	
КП70.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=6940	4	17,1	77,4
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=62580	1	9,0	
КП80.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=7940	4	19,6	88,4
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=69560	1	10,0	
КП90.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=8940	4	22,0	99,0
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=76540	1	14,0	
КП100.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=9940	4	24,5	110,0
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=83520	1	12,0	
КП110.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=10940	4	27,0	121,0
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=90500	1	13,0	
КП120.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=11940	4	29,4	131,6
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=97480	1	14,0	
КП130.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=12940	4	31,9	142,7
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=104460	1	15,1	
КП140.40-BC <sub>p</sub> .6	1	Φ20A <sub>III</sub> , L=13940	4	34,4	153,7
	2	Φ58 <sub>p</sub> I, L=111440	1	16,1	

Арматура: класса В<sub>p</sub>-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

ИНВ № ПОДАР	ПОДЛИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
174417		

	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ									
	А-II		А-III	Вр-I		СТ 2 сп							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 14637-79		ГОСТ 8731-87				
	φ12	Итого	φ12	Итого	φ5	Итого	Лист 8-4	Итого	Труба 273x7	Итого	Всего		
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,1	
1011.1-10.8 - РС	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32,4	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,9	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,3	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47,3	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	51,6	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,3	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,8	
	1,6	1,6	-	-	1,1	1,1	1,6	1,6	14,7	14,7	19,0	58,0	
	1,6	1,6	-	-	1,1	1,1	1,6	1,6	14,7	14,7	19,0	91,3	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	37,2	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	41,7	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46,3	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,7	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,2	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61,5	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	81,1	

Итог  
2

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ.														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I							А-III								
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80								
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого	
C130.35-BC.3	0,1	-	-	5,4	-	-	5,5	-	61,2	-	6,4	-	67,6	16,1	16,1	
C140.35-BC.4	0,1	-	-	5,4	-	-	5,5	-	-	86,4	6,4	-	92,8	17,0	17,0	
C80.35-HC.2	1,1	3,2	-	-	-	-	4,3	28,0	-	-	-	-	28,0	9,3	9,3	
C120.35-HC.3	1,1	-	4,2	-	-	-	5,3	-	57,6	-	-	-	57,6	12,8	12,8	
C140.35-HC.4	1,1	-	-	5,4	-	-	6,5	-	-	88,0	-	-	88,0	14,5	14,5	
C60.40-BC.2	-	-	-	5,8	-	-	5,8	20,0	4,8	-	-	-	24,8	12,2	12,2	
C70.40-BC.2	-	-	-	5,8	-	-	5,8	23,6	4,8	-	-	-	28,4	13,2	13,2	
C80.40-BC.2	0,1	-	-	5,8	-	-	5,9	27,2	4,8	-	-	-	32,0	14,2	14,2	
C90.40-BC.3	0,1	-	-	-	7,2	-	7,3	-	41,6	6,0	-	-	47,6	15,2	15,2	
C100.40-BC.3	0,1	-	-	-	7,2	-	7,3	-	46,4	6,0	-	-	52,4	16,2	16,2	
C110.40-BC.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	66,8	8,0	-	74,8	17,2	17,2	
C120.40-BC.4	-0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	73,2	8,0	-	81,2	18,2	18,2	
C130.40-BC.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	79,6	8,0	-	87,6	19,2	19,2	
C140.40-BC.5	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	-	108,8	9,6	118,4	20,3	20,3	
C80.40-HC.2	1,4	-	-	5,8	-	-	7,2	28,0	-	-	-	-	28,0	11,0	11,0	
C120.40-HC.4	1,4	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	75,2	-	-	75,2	15,0	15,0	
C140.40-HC.5	1,4	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	-	111,2	-	111,2	17,0	17,0	

1.04.1-10.8 - РС

3

Лист

	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД,	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			СТ 2 СП			ВСЕГО				
	A-III		Bр-I										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 14637-79			ГОСТ 8731-87					
	φ12	ИТОГО	φ5	ИТОГО	Лист S=4	Лист S=4	ИТОГО	ТРУБА 325x8	ТРУБА 377x9	ИТОГО			
1.014.1 - 10.8 - PC													
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	89,2	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	115,3	
	1,6	1,6	1,2	1,2	2,3	-	2,3	23,1	-	23,1	28,2	69,8	
	1,6	1,6	1,2	1,2	2,3	-	2,3	23,1	-	23,1	28,2	103,9	
	1,6	1,6	1,2	1,2	2,3	-	2,3	23,1	-	23,1	28,2	137,2	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	42,8	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	47,4	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52,1	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	70,1	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75,9	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	109,9	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	108,3	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	115,7	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	147,6	
	1,6	1,6	1,5	1,5	-	3,1	3,1	-	34,3	34,3	40,5	86,7	
	1,6	1,6	1,5	1,5	-	3,1	3,1	-	34,3	34,3	40,5	140,9	
	1,6	1,6	1,5	1,5	-	3,1	3,1	-	34,3	34,3	40,5	178,9	

1.011.1-10.8-

۱۰۳

4

1044-1-108-  
PC

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-І					А-ІІ			А-ІІІ			Вр-І			
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80			
	ф10	ф12	ф14	ф16	ф18	Итого	ф12	Итого	ф12	ф14	Итого	ф5	Итого		
C50.30-BC8.1	1,6	—	—	—	—	1,6	17,6	17,6	—	—	—	6,6	6,6	25,8	
C60.30-BC8.1	1,6	—	—	—	—	1,6	21,2	21,2	—	—	—	7,3	7,3	30,1	
C70.30-BC8.1	—	2,2	—	—	—	2,2	24,8	24,8	—	—	—	8,0	8,0	35,0	
C80.30-BC8.1	0,1	2,2	—	—	—	2,3	28,0	28,0	—	—	—	8,7	8,7	39,0	
C90.30-BC8.2	0,1	—	3,0	—	—	3,1	—	—	31,6	—	31,6	9,5	9,5	44,2	
C100.30-BC8.2	0,1	—	3,0	—	—	3,1	—	—	35,2	—	35,2	10,2	10,2	48,5	
C110.30-BC8.3	0,1	—	3,0	—	—	3,1	—	—	—	—	52,8	52,8	10,9	10,9	66,8
C120.30-BC8.3	0,1	—	3,0	—	—	3,1	—	—	—	—	57,6	57,6	11,6	11,6	72,3
C80.30-HC8.1	1,0	2,2	—	—	—	3,2	28,4	28,4	—	—	—	8,4	8,4	40,0	
C120.30-HC8.1	1,0	—	3,0	—	—	4,0	—	—	—	—	58,0	58,0	11,4	11,4	73,4
C60.35-BC8.2	—	—	3,2	—	—	3,2	—	—	21,2	—	21,2	8,9	8,9	33,3	
C70.35-BC8.2	—	—	3,2	—	—	3,2	—	—	24,8	—	24,8	9,7	9,7	37,7	
C80.35-BC8.2	0,1	—	3,2	—	—	3,3	—	—	28,0	—	28,0	10,6	10,6	41,9	
C90.35-BC8.2	0,1	—	3,2	—	—	3,3	—	—	31,6	—	31,6	11,6	11,6	46,5	
C100.35-BC8.2	0,1	—	—	4,2	—	4,3	—	—	35,2	—	35,2	12,3	12,3	54,8	
C110.35-BC8.2	0,1	—	—	4,2	—	4,3	—	—	38,8	—	38,8	13,2	13,2	56,3	
C120.35-BC8.3	0,1	—	—	4,2	—	4,3	—	—	—	—	58,0	58,0	14,1	14,1	76,4
C130.35-BC8.3	0,1	—	—	—	5,4	5,5	—	—	—	—	62,8	62,8	14,9	14,9	83,2

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
А-III		В СТ 3сп 5-1			
ГОСТ 5481-82		ГОСТ 8510 86			
ф14	ИТОГО	140x6,3x8	ИТОГО		
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	39,0
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	43,3
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	48,2
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	52,2
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	57,4
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	61,7
>	4,4	8,8	8,8	13,2	80,0
	4,4	8,8	8,8	13,2	85,5
	4,4	8,8	8,8	13,2	53,2
	4,4	8,8	8,8	13,2	86,6
	4,4	4,4	10,5	10,5	48,2
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9
	4,4	4,4	10,5	10,5	52,6
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9
	4,4	4,4	10,5	10,5	56,8
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9
	4,4	4,4	10,5	10,5	61,4
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9
	4,4	4,4	10,5	10,5	66,7
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9
	4,4	4,4	10,5	10,5	71,2
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9
	4,4	4,4	10,5	10,5	91,3
	4,4	4,4	10,5	10,5	14,9
	4,4	4,4	10,5	10,5	98,1

1011.1 - 10.8 -

PC

Документация - 10.08.1

Документация - 10.08.1

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАГУРНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА															
	A-I							A-III								
	ГОСТ 5781-82															
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	б5	Итого	
C140.35-BC8.4	0,1	-	-	5,4	-	-	5,5	-	-	88,0	-	-	88,0	15,8	15,8	109,3
C80.35-BC8.2	1,2	3,2	-	-	-	-	4,4	28,5	-	-	-	-	28,5	10,2	10,2	43,1
C120.35-BC8.3	1,2	-	4,2	-	-	-	5,4	-	58,0	-	-	-	58,0	13,7	13,7	77,1
C140.35-BC8.4	1,2	-	-	5,4	-	-	6,6	-	-	88,4	-	-	88,4	15,4	15,4	110,4
C60.40-BC8.2	-	-	-	5,8	-	-	5,8	24,2	-	-	-	-	24,2	10,4	10,4	37,4
C70.40-BC8.2	-	-	-	5,8	-	-	5,8	24,8	-	-	-	-	24,8	11,4	11,4	42,0
C80.40-BC8.2	0,1	-	-	5,8	-	-	5,9	28,0	-	-	-	-	28,0	12,4	12,4	46,3
C90.40-BC8.3	0,1	-	-	-	7,2	-	7,3	-	43,2	-	-	-	43,2	13,4	13,4	63,9
C100.40-BC8.3	0,1	-	-	-	7,2	-	7,3	-	48,0	-	-	-	48,0	14,4	14,4	69,7
C110.40-BC8.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	69,2	-	-	69,2	15,4	15,4	93,5
C120.40-BC8.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	75,6	-	-	75,6	16,4	16,4	100,9
C130.40-BC8.4	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	81,6	-	-	81,6	17,5	17,5	108,0
C140.40-BC8.5	0,1	-	-	-	-	8,8	8,9	-	-	111,6	-	-	111,6	18,5	18,5	139,0
C80.40-BC8.2	1,4	-	-	5,8	-	-	7,2	28,4	-	-	-	-	28,4	12,0	12,0	47,6
C120.40-BC8.4	1,4	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	75,6	-	-	75,6	16,0	16,0	101,8
C140.40-BC8.5	1,4	-	-	-	-	8,8	10,2	-	-	-	111,6	-	111,6	18,1	18,1	139,9
C50.30-BC8.6	1,6	-	-	-	-	-	1,6	-	-	-	48,8	48,8	6,6	6,6	57,0	
C60.30-BC8.6	1,6	-	-	-	-	-	1,6	-	-	-	58,4	58,4	7,3	7,3	67,3	

	Изделия ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО								
A-III			ВстЗсп5-1													
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-86													
φ14	φ16	φ18	Итого	110х6,3х8	111х7х8	112,5х8х8	Итого									
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	124,2							
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	58,0							
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	92,0							
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	125,3							
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	53,6							
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	58,2							
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	62,5							
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	80,1							
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	90,5							
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	114,3							
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	124,7							
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	128,8							
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	165,5							
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	63,8							
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	122,6							
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	166,4							
4,4	-	-	4,4	8,8	-	-	8,8	13,2	70,2							
4,4	-	-	4,4	8,8	-	-	8,8	13,2	80,5							

1.04.4 - 10.8 - РС

8

Лист 1

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-І					А-ІІІ		Вр-І				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ20	Итого	φ5	Итого		
C70.30-BC8.6	—	2,2	—	—	—	2,2	68,4	68,4	8,0	8,0	78,6	
C80.30-BC8.6	0,1	2,2	—	—	—	2,3	78,4	78,4	8,7	8,7	89,4	
C90.30-BC8.6	0,1	—	3,0	—	—	3,1	88,0	88,0	9,5	9,5	100,6	
C100.30-BC8.6	0,1	—	3,0	—	—	3,1	98,0	98,0	10,2	10,2	111,3	
C110.30-BC8.6	0,1	—	3,0	—	—	3,1	108,0	108,0	10,9	10,9	122,0	
C120.30-BC8.6	0,1	—	3,0	—	—	3,1	117,6	117,6	11,6	11,6	132,3	
C80.30-HC8.6	1,1	2,2	—	—	—	3,3	78,8	78,8	8,3	8,3	90,4	
C120.30-HC8.6	1,1	—	3,0	—	—	4,1	118,0	118,0	11,3	11,3	133,4	
C60.35-BC8.6	—	—	3,2	—	—	3,2	58,4	58,4	8,9	8,9	70,5	
C70.35-BC8.6	—	—	3,2	—	—	3,2	68,4	68,4	9,7	9,7	81,3	
C80.35-BC8.6	0,1	—	3,2	—	—	3,3	78,4	78,4	10,6	10,6	92,3	
C90.35-BC8.6	0,1	—	3,2	—	—	3,3	88,0	88,0	11,6	11,6	102,9	
C100.35-BC8.6	0,1	—	—	4,2	—	4,3	98,0	98,0	12,3	12,3	114,6	
C140.35-BC8.6	0,1	—	—	4,2	—	4,3	108,0	108,0	13,2	13,2	125,5	
C120.35-BC8.6	0,1	—	—	4,2	—	4,3	117,6	117,6	14,0	14,0	135,9	
C130.35-BC8.6	0,1	—	—	—	5,4	5,5	127,6	127,6	14,9	14,9	148,0	
C140.35-BC8.6	0,1	—	—	—	5,4	5,5	137,6	137,6	15,8	15,8	158,9	
C80.35-HC8.6	1,2	—	3,2	—	—	4,4	78,8	78,8	10,2	10,2	93,4	

1.041-10.8 -

PC

9

МПС

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
АРМАТУРА КЛАСС		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	Общий расход	
A-III		ВСТ 3 СП5-1				
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-86				
Ф14	ИТОГО	140x63x8	ИТОГО			
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	91,8	
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	102,6	
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	113,8	
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	124,5	
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	135,2	
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	145,5	
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	103,6	
4,4	4,4	8,8	8,8	13,2	146,6	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	85,4	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	96,2	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	107,2	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	117,8	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	129,5	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	140,4	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	150,8	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	162,9	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	173,8	
4,4	4,4	10,5	10,5	14,9	183,5	

40441 10.8 -

PC

10  
ММ

ИЧВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ФАТА ВЗАМ. ЧНВ №  
17417

МАРКА СВАИ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	
		АРМАТУРА КЛАССА											
		А - I				А - III		Вр - I					
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						
		φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ20	Итого	φ 5	Итого		
C120.35-HC8.6		1,2	4,2	—	—	—	5,4	118,0	118,0	13,7	13,7	137,1	
C140.35-HC8.6		1,2	—	5,4	—	—	6,6	137,6	137,6	15,4	15,4	159,6	
C60.40-BC8.6		—	—	5,8	—	—	5,8	58,4	58,4	10,4	10,4	74,6	
C70.40-BC8.6		—	—	5,8	—	—	5,8	68,4	68,4	11,4	11,4	85,6	
C80.40-BC8.6		0,1	—	5,8	—	—	5,9	78,4	78,4	12,4	12,4	96,7	
C90.40-BC8.6		0,1	—	—	7,2	—	7,3	88,0	88,0	13,4	13,4	108,7	
C100.40-BC8.6		0,1	—	—	7,2	—	7,3	98,0	98,0	14,4	14,4	119,7	
C110.40-BC8.6		0,1	—	—	—	8,8	8,9	108,0	108,0	15,4	15,4	132,3	
C120.40-BC8.6		0,1	—	—	—	8,8	8,9	117,6	117,6	16,4	16,4	142,9	
C130.40-BC8.6		0,1	—	—	—	8,8	8,9	127,6	127,6	17,5	17,5	154,0	
C140.40-BC8.6		0,1	—	—	—	8,8	8,9	137,6	137,6	18,5	18,5	165,0	
C80.40-HC8.6		1,4	—	5,8	—	—	7,2	78,8	78,8	12,0	12,0	98,0	
C120.40-HC8.6		1,4	—	—	—	8,8	10,2	118,0	118,0	16,0	16,0	144,2	
C140.40-HC8.6		1,4	—	—	—	8,8	10,2	137,6	137,6	18,1	18,1	165,9	

4.011.1-10.8-

PC

Лист

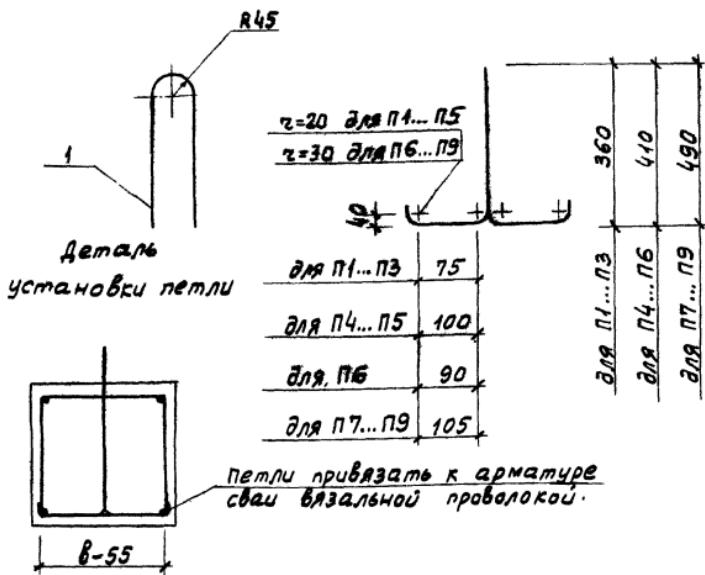
14

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				Всего	Общий расход				
А-III		В СТ 3 сп 5-1											
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-86									
φ14	φ16	φ18	ИТОГО	L10x63x8	L14x7x8	L12,5x8x8	ИТОГО						
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	152,0				
4,4	-	-	4,4	10,5	-	-	10,5	14,9	174,5				
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	90,8				
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	101,8				
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	112,9				
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	124,9				
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	140,5				
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	153,1				
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	163,7				
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	174,8				
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	191,5				
4,4	-	-	4,4	11,8	-	-	11,8	16,2	114,2				
-	7,2	-	7,2	-	13,6	-	13,6	20,8	165,0				
-	-	11,0	11,0	-	-	15,5	15,5	26,5	192,4				

1.0411-10.8 - РС

Лист

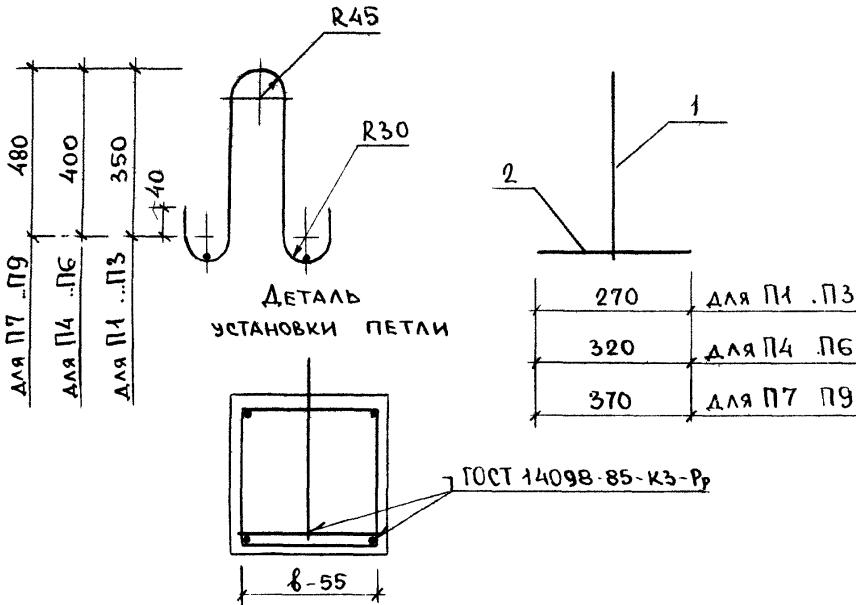
10



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	$\phi 10\text{AI}$ , $l=1100$	1	0,68	0,68
П2	1	$\phi 12\text{AI}$ , $l=1100$	1	0,98	0,98
П3	1	$\phi 14\text{AI}$ , $l=1100$	1	1,33	1,33
П4	1	$\phi 14\text{AI}$ , $l=1230$	1	1,48	1,48
П5	1	$\phi 16\text{AI}$ , $l=1230$	1	1,94	1,94
П6	1	$\phi 18\text{AI}$ , $l=1230$	1	2,46	2,46
П7	1	$\phi 18\text{AI}$ , $l=1450$	1	2,90	2,90
П8	1	$\phi 20\text{AI}$ , $l=1450$	1	3,57	3,57
П9	1	$\phi 20\text{AI}$ , $l=1450$	1	4,32	4,32

Арматура: класс А-І по ГОСТ 5781-82.

И.Кондр. Левашов	Ф.И.Левашов	Науч.Па-ч. Лещин	Гип. Филиппов	Вед.член Горюшин	Инженер Кирюшин	Пробир. Горюшин	1.011.1 - 10.8		
							Стадия	Лист	Листов
							P	1	3
							Фундаментпроект		
Петля П1...П9.			Варианты.						



МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТАМ, КГ
П1	1	$\phi 10 \text{ А1}$ , $l = 960$	1	0,59	1,25
	2	$\phi 10 \text{ А1}$ , $l = 270$	2	0,33	
П2	1	$\phi 12 \text{ А1}$ , $l = 960$	1	0,85	1,51
	2	$\phi 10 \text{ А1}$ , $l = 270$	2	0,33	
П3	1	$\phi 14 \text{ А1}$ , $l = 960$	1	1,16	1,89
	2	$\phi 10 \text{ А1}$ , $l = 270$	2	0,33	
П4	1	$\phi 14 \text{ А1}$ , $l = 1050$	1	1,27	2,05
	2	$\phi 10 \text{ А1}$ , $l = 320$	2	0,39	
П5	1	$\phi 16 \text{ А1}$ , $l = 1050$	1	1,66	2,44
	2	$\phi 10 \text{ А1}$ , $l = 320$	2	0,39	
П6	1	$\phi 18 \text{ А1}$ , $l = 1050$	1	2,10	2,88
	2	$\phi 10 \text{ А1}$ , $l = 320$	2	0,39	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМ. НА ЛИСТЕ 3

МАРКА ПЕТЛИ	Ноs.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТЛЯ, КГ
П7	1	$\phi 18AI$ , $l = 1200$	1	2,40	3,30
	2	$\phi 10AI$ , $l = 370$	2	0,45	
П8	1	$\phi 20AI$ , $l = 1200$	1	2,95	3,85
	2	$\phi 10AI$ , $l = 370$	2	0,45	
П9	1	$\phi 22AI$ , $l = 1200$	1	3,60	4,50
	2	$\phi 10AI$ , $l = 370$	2	0,45	

АРМАТУРА КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-82

Инв № подл	Подпись и дата	Взаминв №
17417		

1.011.1-10.8	Лист 3
--------------	-----------