



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

---

**ШНУРЫ ЭЛАСТИЧНЫЕ.**  
**Общие технические условия**

**РСТ РСФСР 555—82**

*Издание официальное*

**ГОСПЛАН РСФСР**  
**Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством текстильной промышленности  
РСФСР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**М. Н. Слезкинцева — руководитель темы**

**В. М. Константинова — исполнитель**

**ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР**

**Селезнева Н. К.**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госпла-  
на РСФСР от 18.05.1982 г. № 96.**

---

**ШНУРЫ ЭЛАСТИЧНЫЕ.****РСТ РСФСР 555—82****Общие технические условия****Код ОКП 81 5315****Взамен РСТ РСФСР 555—76****Постановлением Госплана РСФСР****от 18.05.1982 г. № 96 срок действия установлен****с 1 июля 1983 г.****до 1 июля 1988 г.****Постановлением Госплана РСФСР****от 19.01.1988 г. № 2 срок действия продлен****до 1 июля 1993 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на шнуры эластичные, вырабатываемые на плетельных машинах.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Шнуры эластичные должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технических описаний для каждого артикула или группы артикулов, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Шнуры по художественно-эстетическим показателям должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81.

1.3. Шнуры эластичные могут выпускаться отбеленными, крашеными, одноцветными, многоцветными и в натуральном цвете сырья.

1.4. Сырье, применяемое для выработки шнуров, диаметр шнура, плотность плетения на 1 см, предельное растяжение, остаточное удлинение, число нитей в оплетке и основе, линейная плотность г/100 м шнура, класс машин должны быть предусмотрены в техническом описании.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена****Проверен в 1987 г.****Переиздание с изменением № 1, утвержденным в 1988 году.**

1.5. Допускаемое отклонение по диаметру шнура должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Диаметр шнура	Допускаемое отклонение
до 2	$\pm 0,2$
от 2,1 до 2,5 вкл.	$\pm 0,3$
от 2,6 до 3,3 вкл.	$\pm 0,4$
свыше 3,3	$\pm 0,5$

1.6. Допускаемое отклонение по линейной плотности шнуров не должно быть более 8%.

1.7. Устойчивость окраски шнуров должна соответствовать требованиям ГОСТ 23627—79.

1.9. Качество шнуров устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 18827—73 и технических описаний для каждого артикула или группы артикулов.

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки по ГОСТ 16218.0—82.

2.2. Определение качества шнуров по внешнему виду производится путем их осмотра при отраженном свете на разбраковочном столе или машине.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки качества шнуров на соответствие требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже:

отбор проб	— по ГОСТ 16218.0—82
определение линейных размеров	— по ГОСТ 16218.1—82
определение линейной плотности	— по ГОСТ 16218.2—82
определение плотности	— по ГОСТ 16218.4—82
определение предельного растяжения и остаточного удлинения	— по ГОСТ 16218.9—75
определение устойчивости окраски	— по ГОСТ 9733.0—83— ГОСТ 9733.27—83

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Первичная упаковка и маркировка шнуров должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 19411—74.

4.2. Упаковка и маркировка для транспортирования, транспортирование и хранение должны производиться по ГОСТ 7000—80.

4.3. Местное транспортирование осуществляется в первичной упаковке в крытых перевозочных средствах, обеспечивающих сохранность качества изделий.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества выпускаемых шнуров требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

---

Подписано к печати 5. 04. 88 г.

Заказ 385

Формат бумаги 60×90<sup>1</sup>/<sub>16</sub>

Объем 0,375

Тираж 1000

Цена 6 коп.

Типография Госплана РСФСР