

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЗЖБК,ДСК-3.

ЗРС 17-16

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЦОКОЛЬНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

/Для изготовления опытной партии/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 1999 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБ.ДСН-3.

ЗРС 17-16

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЦОКОЛЬНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

/Для изготовления опытной партии/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института

Б.Е.Микитин

Начальник ОСК

М.В.Ванаг

Главный специалист ОСК

Н.М.Баско

Главный инженер мастерской №3

Я.Е.Козицын

НИИ "МОССТРОЙ"

Зав.лаб.сборного домостроения
к.т.н.

Д.Ф.Вирулин

Введен в действие приказом
МНИИГЭП №25 от 22.06.1999г.

Москва 1999 г.

ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	СТР.
ЗРС17-16.ПЗ.	Пояснительная записка	4-6			
ЗРС17-16.НИ.	Номенклатура изделий.	7,8			
ЗРС17-16.РС.	Ведомость расхода стали.	9			
ЗРС17-16.СУ.	Спецификация пакетов утеплителя.	10			
ЗРС17-16.ЗНЦ.О1СБ	Панели 6НЦ1-1т, 6НЦ1-2т. Сборочный чертёж.	11-16			
ЗРС17-16.ЗНЦ.02СБ.	Панель 6НЦ6-1т. Сборочный чертёж.	17-19			
ЗРС17-16.ЗНЦ.03СБ.	Панель 6НЦ7-1т. Сборочный чертёж.	20-22			
ЗРС17-16.ЗНЦ.04СБ.	Панели 6НЦ7-2т, 6НЦ7-3т. Сборочный чертёж.	23-25			
ЗНЦ17-16.ЗНЦ.05СБ.	Панели 6НЦ8-1т, 6НЦ8-2т. Сборочный чертёж.	26-28			
ЗРС17-16.У.	Узлы габаритные.	29-41			
ЗРС17-16.УУ.	Узлы раскладки утеплителя	42-44			
ЗРС17-16.УА.	Узлы арматурные.	45-47			
ЗРС17-16.	Каркасы. Сборочный чертёж.	48-54			
ЗРС17-16.	Сетки. Сборочный чертёж.	55-59			
ЗРС17-16.	Петли. Сборочный чертёж.	60-61			
ЗРС17-16.	Закладные детали. Сборочный чертёж.	62-64			
ЗРС17-16.П У.	Пакеты утеплителя.	65-79			
ЗРС17-16.	Информационная карта.	80			
	Договор I- 376				

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>Ильин</i>	ЗРС17-16		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Павел</i>			
			СОДЕРЖАНИЕ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	Б	И
			МНИИТЭП ОСК		

рих приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. ГОСТ I4098-91.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинкосиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

12. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ II024-84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ I3015-83 и ГОСТ II024-84.

Наружные фасады поверхности, находящиеся над землёй, окрашиваются в заводских условиях. Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоёв на фасадные поверхности изделий завод-изготовитель обязан согласовывать с центром "Энлаком" или другими специализированными организациями.

При этом, применяемые для нанесения материалы должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Цвет красителей устанавливается автором-архитектором по утвержденным образцам.

Для внутренних поверхностей панелей категория качества принята А6.

14. Подъём, погрузка и монтаж панелей должен производиться с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей.

15. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем.

16. Распалубочные петли "РП" предназначены только для отрыва панели от поддона формы. Транспортировка панели в горизонтальном положении с использованием петель "РП" не допускается.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть испытаны нагружением на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-94 и данными для испытаний, приведенными в альбоме. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъёмных/ петель и закладных деталей.

Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2.2.

19. Предел огнестойкости навесных панелей ^{наружных} стен 0,5 часа и предел распространения огня равный 0, установленные СНиП 2.01.02-85 "Противопожарные нормы" обеспечиваются конструкцией трёхслойных панелей,

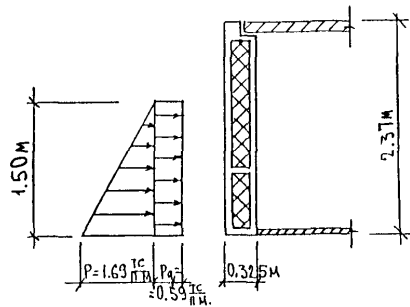
20. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

21. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.

22. Маркировка узлов:

$\frac{2}{\text{уа лист 5}}$ - номер узла
- номер листа, на котором расположен узел.

СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ ОТ ГРУНТА

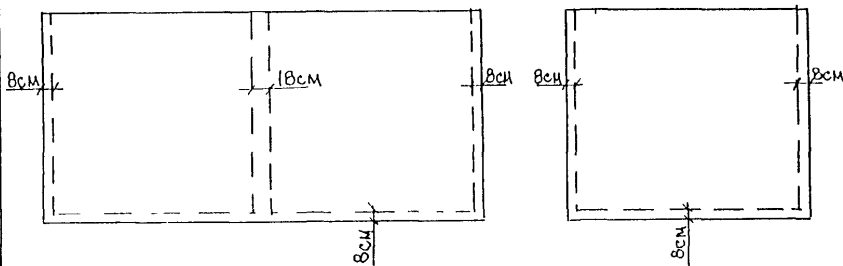


Расчетная схема предусматривает восприятие нагрузок от грунта при опирании низа панели на бетонную подготовку под полы и на внутренние стены

СХЕМЫ ОПИРАНИЯ

ДВУХМОДУЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

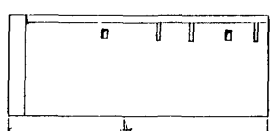
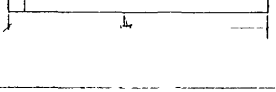
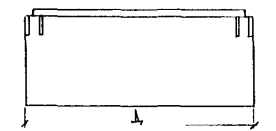
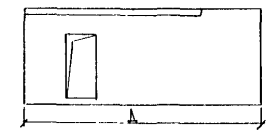
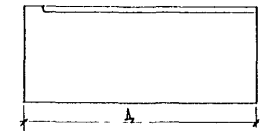

ОДНОМОДУЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ



Контрольные нагрузки, прикладываемые при испытании,
 $P = 2.70 \text{ тс/п.м}$
 $P_{0y} = 0.94 \text{ тс/п.м}$

Схемы приложения контрольных нагрузок для испытаний аналогичны схемам приложения расчетных нагрузок

Л. И. Ж. М. Э. КОЗЫЦЫН
 В. А. М. И. В. Н. П. ГИП М. П. З. ГОРЬБАТОВА
 А. И. В. П. П. О. Д. А. Т. А.
 А. И. В. П. П. О. Д. А. Т. А.

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.	
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАССА, т	Т И П КОНСТРУКЦИИ	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН А=2400 кг/м ³ КЛАСС	ТЕПЛОИТОЛ. КОЭФ. К=2,5 м ² ·К/м	МИНЕРАЛ. ВАТЫ К=0,05 м ² ·К/м							
				Д	Ш	В														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1		БНЦ 1-1		7540	325	2370	1777	5.44	7.41	3.06	2.36	0.02	V _{об} =1.92 V _н =1.84							
2		БНЦ 1-2																		
3		БНЦ 6-1		5780	325	2370	13.65	4.21	5.74	2.37	1.83	0.01	V _{об} =0.97 V _н =1.40							
4		БНЦ 7-1		6330	325	2370	13.69	4.24	5.97	2.47	1.75	0.02	V _{об} =0.99 V _н =1.48							
5		БНЦ 7-2		6330	325	2370	14.84	4.66	6.53	2.70	1.94	0.02	V _{об} =1.07 V _н =1.63							
6		БНЦ 7-3																		

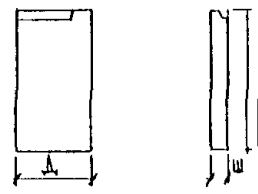
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Малахов</i>
ГАС ПЕЦ	БАСКО	<i>Малахов</i>
ГАС ПЕЦ		
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>ГГЧ</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>ГГЧ</i>
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>ГГЧ</i>
И КОНТР.		

ЗРС 17-16 НИ

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ИВ. № ПОДЛ. ПО Д. ПИСЬМ ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ Т. ИЛИ М. С. ИСХОД. № Д. С. (с. 1/2)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7		6НЦ8-1		1030	325	2370	2.44	0.78	1.21	0.50	0.26	0.02	V _{ВН} -016 УН=034					
8		6НЦ8-2																

ИМБ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ.ИМБ.Н.

3 PC 17-16 НН

Лист
2

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	
		А I ГОСТ 5781-82		А II ГОСТ 5781-82		А III ГОСТ 5781-82*				Вр I ГОСТ 6727-80*		А II ГОСТ 5781-82*		СТ 3 К П 2 ГОСТ 103-76					
		Ø 16	ИТОГО	Ø 16	ИТОГО	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	Ø 10	ИТОГО	-100*6	ИТОГО				
1	6НЦ 1-1	12.00	12.00	0.64	0.64	21.52	25.08	-	46.60	88.89	88.89	148.13	6.54	6.54	4.23	4.23	10.77	158.90	
2	6НЦ 1-2	12.00	12.00	0.64	0.64	21.52	25.08	-	46.60	88.89	88.89	148.13	6.54	6.54	4.23	4.23	10.77	158.90	
3	6НЦ 6-1	12.00	12.00	0.64	0.64	18.83	18.57	-	37.40	65.03	65.03	115.07	6.16	6.16	3.76	3.76	9.92	124.99	
4	6НЦ 7-1	13.96	13.96	0.64	0.64	22.09	22.19	2.22	46.50	62.33	62.33	123.43	1.77	1.77	1.41	1.41	3.18	126.61	
5	6НЦ 7-2	13.96	13.96	0.64	0.64	21.82	17.06	-	38.88	73.15	73.15	126.63	2.40	2.40	1.88	1.88	4.28	130.91	
6	6НЦ 7-3	13.96	13.96	0.64	0.64	21.82	17.06	-	38.88	73.15	73.15	126.63	2.40	2.40	1.88	1.88	4.28	130.91	
7	6НЦ 8-1	6.98	6.98	0.32	0.32	8.37	3.22	-	11.59	9.96	9.96	28.85	2.18	2.18	1.41	1.41	3.59	32.44	
8	6НЦ 8-2	6.98	6.98	0.32	0.32	8.37	3.22	-	11.59	9.96	9.96	28.85	2.18	2.18	1.41	1.41	3.59	32.44	

НАЧ ОЛД	ВЛАГ	<i>Иванов</i>
ТА ОФЕР	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВТР	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ЗАЙЦЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>

ЗРС 17-16. РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

№ П/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ ПСБ																					
		КОЛ-ВО ШТУК НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ																					
		АЦ-3пр	АЦ-4пр	АЦ-5	АЦ-6пр	АЦ-7	АЦ-8пр	АЦ-80	АЦ-81	АЦ-82	БЦ-1	БЦ-2	БЦ-3	БЦ-13	БЦ-36	БЦ-2	БЦ-3пр	БЦ-4пр	БЦ-5пр	БЦ-6	БЦ-7	БЦ-23	
1	БНЦ 1 1																						
2	БНЦ 1-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1
3	БНЦ 6-1	АЦ-23	АЦ-39	АЦ-83л	АЦ-83пр	БЦ-1	БЦ-36	БЦ-40	БЦ-2	БЦ-10	БЦ-35л	БЦ-35пр											
		2	2	1	1	2	2	2	2	2	1	1											
4	БНЦ 7 1	АЦ-23	АЦ-37	АЦ-48	АЦ-49	АЦ-50	БЦ-2	БЦ-13	БЦ-21	БЦ-22	БЦ-24	ГЦ-2пр	ГЦ-3	ГЦ-9	ГЦ-10	ГЦ-11	АЦ-5	АЦ-6					
		2	1	1	1	1	3	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1				
5	БНЦ 7-2	АЦ-23	АЦ-37	АЦ-40	АЦ-46	АЦ-84	БЦ-2	БЦ-13	БЦ-15	БЦ-16	БЦ-36	БЦ-41	ГЦ-1	ГЦ-2пр	ГЦ-3	ГЦ-30	ГЦ-31						
6	БНЦ 7-3	3	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1						
7	БНЦ 8-1	АЦ-85	АЦ-86	БЦ-42	БЦ-43	ГЦ-32	ГЦ-33																
8	БНЦ 8-2	1	1	1	1	1	1																

НАЧ ОЦ	ВАНГ	<i>Ванг</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ЗЛИЦЕВА	<i>Злицева</i>
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

ЗРС 17-16. ПУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИНТЭП ОСК		

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТА								ПРИМЕЧ.																				
					01	02	03	04	05	06	07	08																					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																													
A3			ЗРС 17-16 БНЦ. 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×																											
			ЗРС 17-16 БНЦ 02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×																										
			ЗРС 17-16 БНЦ 03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×																									
			ЗРС 17-16 БНЦ 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	×																							
			ЗРС 17-16 БНЦ 05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×	×																						
			ЗРС 17-16 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×																				
			ЗРС 17-16 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×																				
			ЗРС 17-16 Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×																				
			ЗРС 17-16 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×																				
			ЗРС 17-16 ЧУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ ЧЕПЛА	×	×	×	×	×	×	×	×	×																				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																													
A3	1		ЗРС 17-16	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М102ц	1	1	1				2	2																					
	2			М106	5	5	3				1	1																					
<table border="1"> <tr> <td>НАЧОТА</td> <td>БАНАГ</td> <td><i>И.И.И.</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛА СПЕЦ</td> <td>БАСКО</td> <td><i>И.И.И.</i></td> </tr> <tr> <td>ЗАВ ГР</td> <td>УРЕВИЧ</td> <td><i>И.И.И.</i></td> </tr> <tr> <td>РАЗРБ</td> <td>БАНЦЕВА</td> <td><i>И.И.И.</i></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРИ</td> <td>УРЕВИЧ</td> <td><i>И.И.И.</i></td> </tr> </table>					НАЧОТА	БАНАГ	<i>И.И.И.</i>	ГЛА СПЕЦ	БАСКО	<i>И.И.И.</i>	ЗАВ ГР	УРЕВИЧ	<i>И.И.И.</i>	РАЗРБ	БАНЦЕВА	<i>И.И.И.</i>	ПРОВЕРИ	УРЕВИЧ	<i>И.И.И.</i>	ЗРС 17-16 БНЦ 01-05СБ					<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>6</td> </tr> </table>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	6
НАЧОТА	БАНАГ	<i>И.И.И.</i>																															
ГЛА СПЕЦ	БАСКО	<i>И.И.И.</i>																															
ЗАВ ГР	УРЕВИЧ	<i>И.И.И.</i>																															
РАЗРБ	БАНЦЕВА	<i>И.И.И.</i>																															
ПРОВЕРИ	УРЕВИЧ	<i>И.И.И.</i>																															
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																															
Р	1	6																															
					ПАНЕЛИ БНЦ 1-1 БНЦ 1-2			БНЦ 6-1 БНЦ 7-1 БНЦ 7-2			БНЦ 7-3 БНЦ 8-1 БНЦ 8-2																						
								МНИИТЭП			ОСК																						

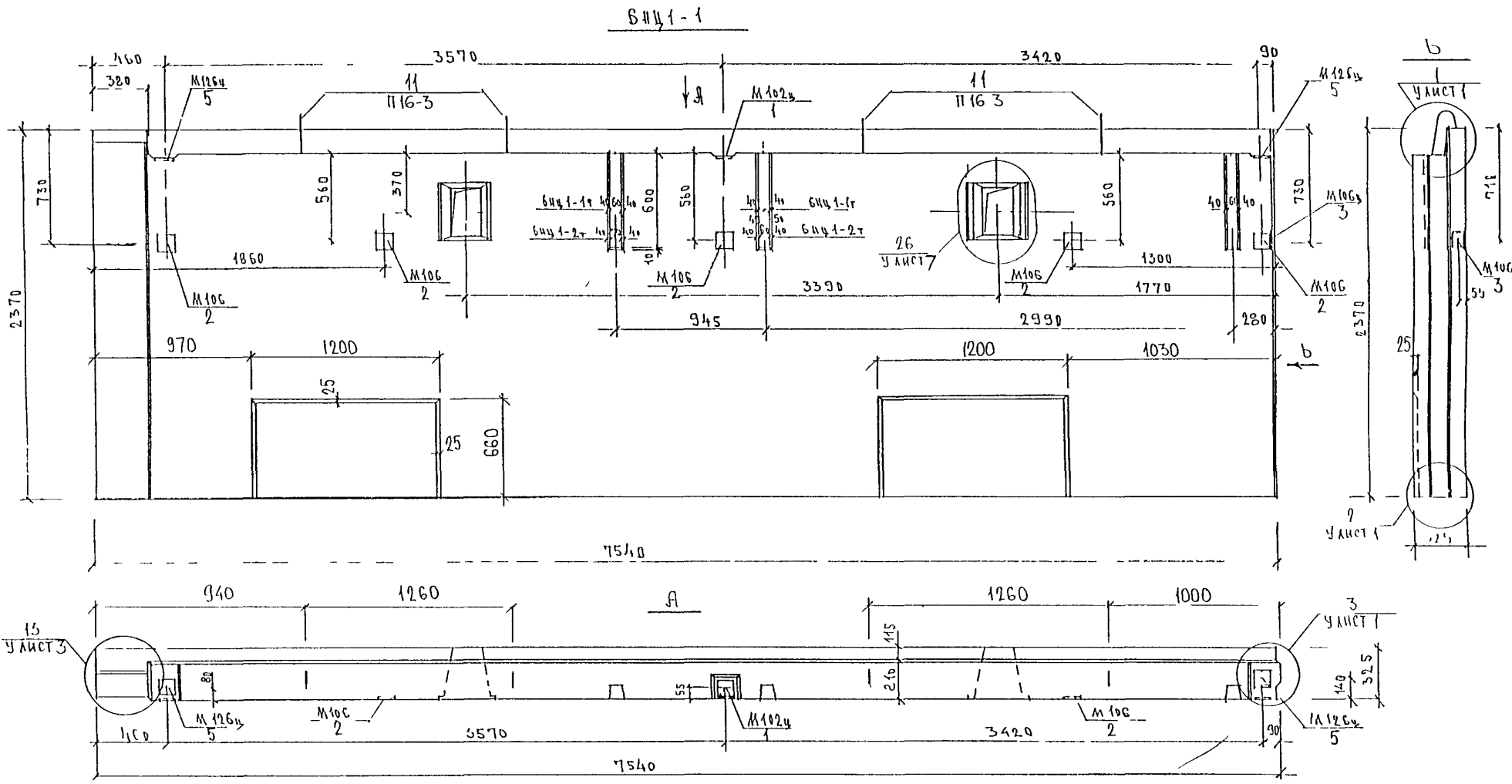
ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №		ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТА								ПРИМЕЧ.											
01	02	03	04	05	06	07						08	09	10	11	12	13	14	15												
								3		ЗРС 17-16	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М106Ц	1	1	4																	
								4			М108Ц			1	1	1															
								5			М106Ц	2	2																		
								6			М130Ц			1	2	2															
A3	10							10		ЗРС 17-16	ПЕТЛЯ П16			4	4	4	2	2													
	11							11			П16-3	4	4	4																	
	12							12			П1			4	4	4	2	2													
	13							13			П1-1	4	4	4																	
A3	16							16		ЗРС 17-16	КАРКАС К1	7	7	7	5	6	6	1	1												
	17							17			К2	1	1																		
	18							18			К3			2	2	2	2	2													
										<table border="1"> <tr> <td>БНЦ 1-1</td> <td>БНЦ 1-2</td> <td>БНЦ 6-1</td> <td>БНЦ 7-1</td> <td>БНЦ 7-2</td> <td>БНЦ 7-3</td> <td>БНЦ 8-1</td> <td>БНЦ 8-2</td> </tr> </table>								БНЦ 1-1	БНЦ 1-2	БНЦ 6-1	БНЦ 7-1	БНЦ 7-2	БНЦ 7-3	БНЦ 8-1	БНЦ 8-2	ЗРС 17-16 БНЦ 01-05СБ			ЛИСТ		
БНЦ 1-1	БНЦ 1-2	БНЦ 6-1	БНЦ 7-1	БНЦ 7-2	БНЦ 7-3	БНЦ 8-1	БНЦ 8-2																								
																		2													

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07	08					
		19	ЗРС 17-16	КАРКАС	К 6					1	1						
		20			К 7					1	1						
		21			К 19				2								
		22			К 20				1								
		23			К 21				1								
		24			К 23				2	2	2						
		25			К 24					1	1						
		26			К 25					2	2						
		27			К 30				1								
		28			К 31				1								
		29			К 35	1	1										
		30			К 36	2	2										
		31			К 44			1									
		32			К 47				1	1	1	1	1				
		33			К 55	2	2										
		34			К 56	1	1										
		35			К 57			2									
					БНЦ 1	БНЦ 1-2	БНЦ 6-1	БНЦ 7-1	БНЦ 7-2	БНЦ 7-3	БНЦ 8-1	БНЦ 8-2					
ЗРС 17-16.БНЦ.01+05 СБ												Лист	3				

ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ №

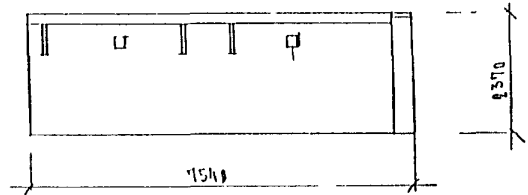
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07	08					
		36	ЗРС 17-16	КАРКАС	К 58			1									
		37			К 59							3	3				
33		42	ЗРС 17-16	СЕТКА	С 1	1	1		3								
		43			С 2	1	1										
		44			С 3	4	4	4		2	2						
		45			С 6				1								
		46			С 7				2								
		47			С 10							1	1				
		48			С 11	1	1			4	4						
		49			С 14				1								
		50			С 19			2									
		51			С 20			1									
		52			С 21				1	1	1						
					БНЦ 1	БНЦ 1-2	БНЦ 6-1	БНЦ 7-1	БНЦ 7-2	БНЦ 7-3	БНЦ 8-1	БНЦ 8-2					
ЗРС 17-16.БНЦ.01+05 СБ												Лист	4				



САИРХ МЭ
САН МЭ
УСАНДИН
СЭБЭНЭН
Э.Э.Э.

блиц-2

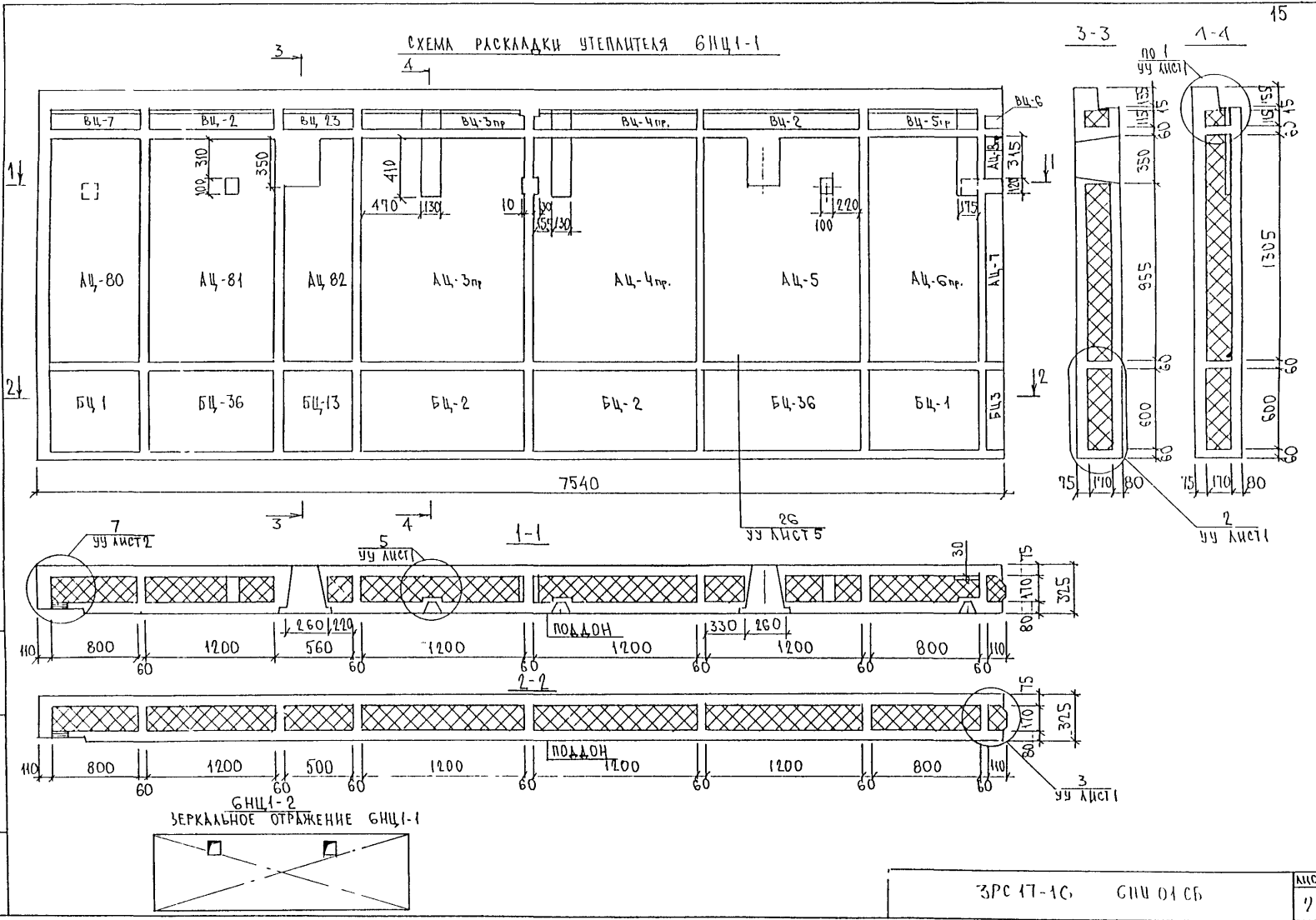
ЗИХАЛНО МАРКЕ блиц-1



ВНД ПАНЕЛИ ДАНС
ВЫСТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

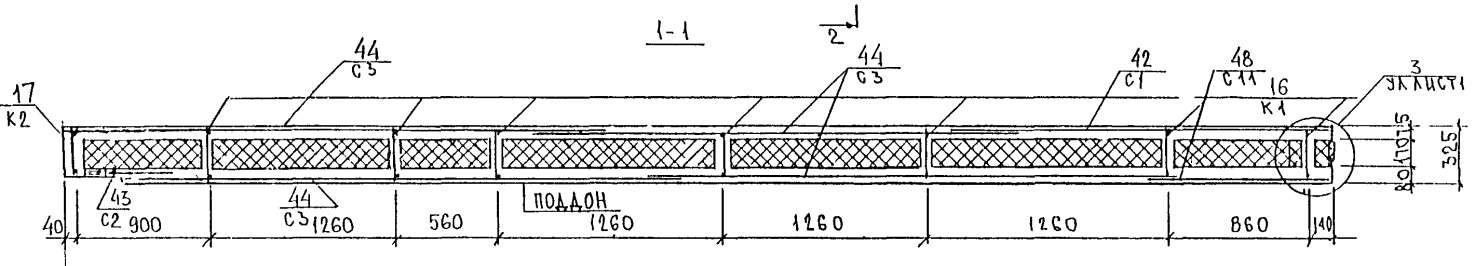
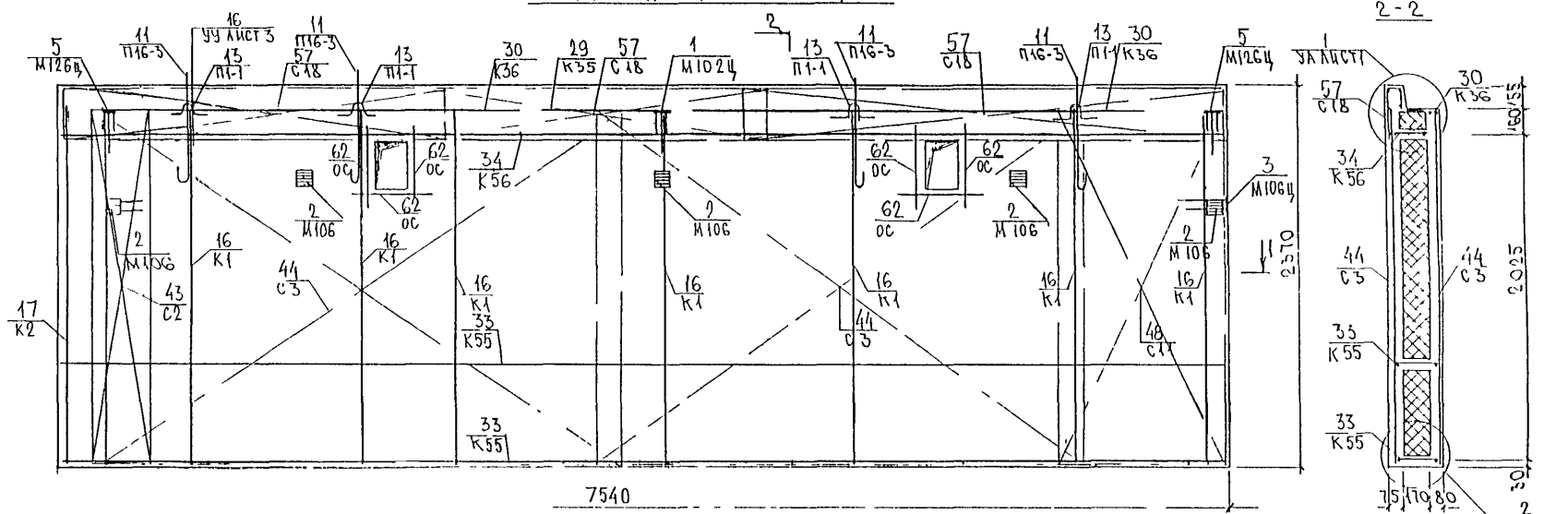
НАЧЕРТА	ВАНАГ	М.М.М.	ЗРС 17 16 блиц 01 сб	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ СЕЦ	БАСКО	М.М.М.		Р		
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	М.М.М.		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РАЗРАБ	ЗАЙЦЕВА	М.М.М.		МШИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	М.М.М.		ОСК		
			ПАНЕЛЬ блиц-1 блиц-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БИЦІ-1

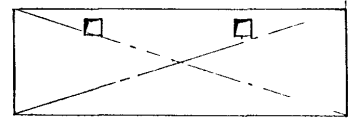


ІНШЫ Н° ПОДАК ПІДАПІСЬ І ААТА БУААН ІНШЫ Н°

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЦ-1



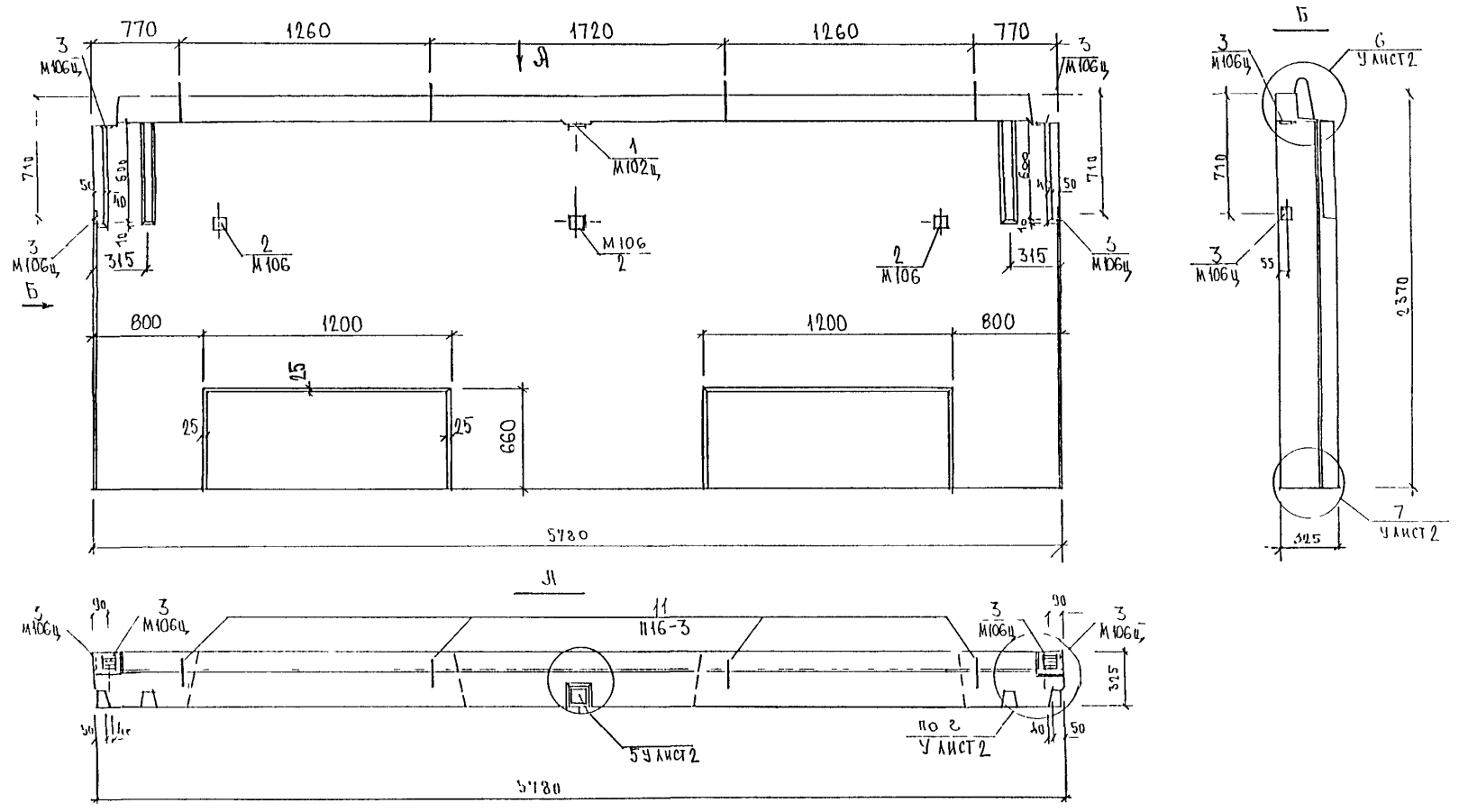
БНЦ-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЦ-1



Сетки в местах пересечения с отверстиями вырезать по месту

СРС 17-16 БНЦ, ОПСБ

АНВ Н' ПОДА ПОВІСЬ І ДІАГ. БРАМ ШВ Н



СА. ИИ.Х. М.З. КОШУЛИН
 Т.П. М.З. КОРОБАНСКИЙ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

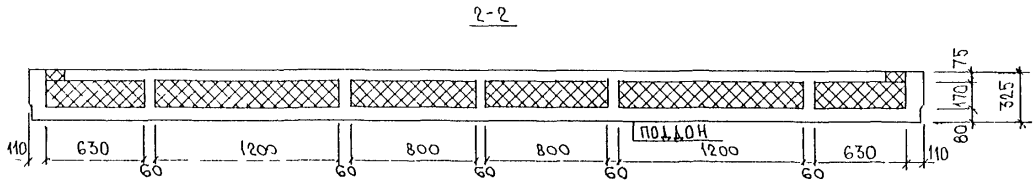
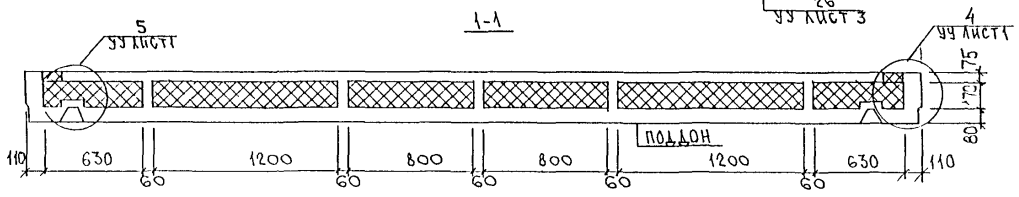
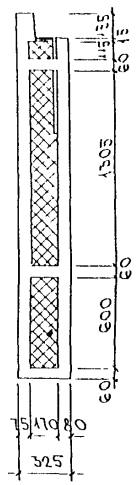
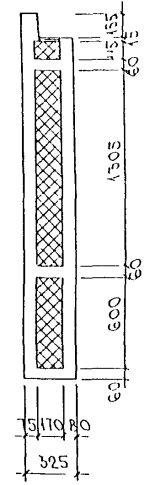
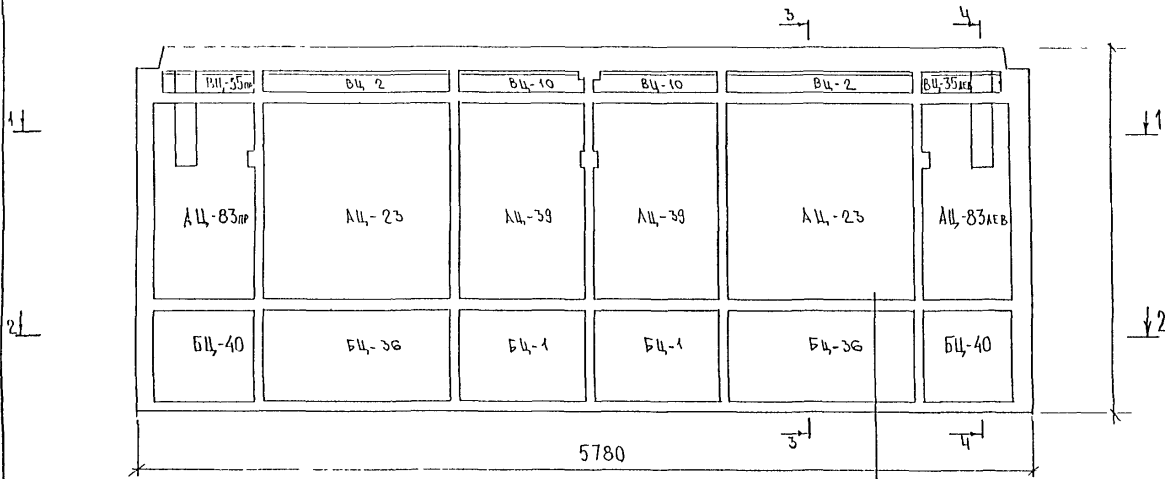
НАЧ ОТД	ВАНЯГ	<i>Швак</i>	ЗРС 17-16 ВКЦ.02СБ		
ТА СПЕЦ	БЛАСКО	<i>Швак</i>	ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	МАССА
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Швак</i>	ВКЦ Б-1	Р	
РАЗРАБ	ЗЛАЙЦЕВА	<i>Швак</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
ПРОВЕРКА	ГУРЕВИЧ	<i>Швак</i>		МИИИТЭПОСК	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БИЦБ-1

3-3

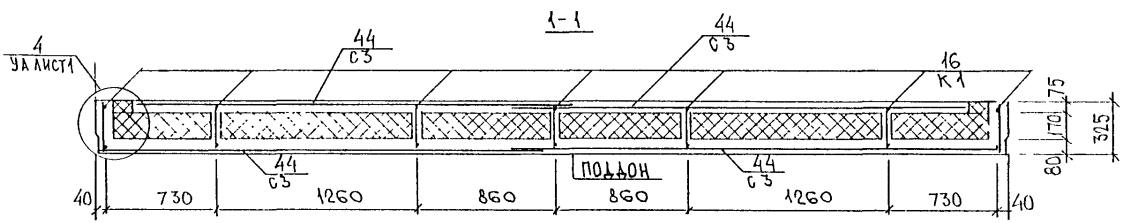
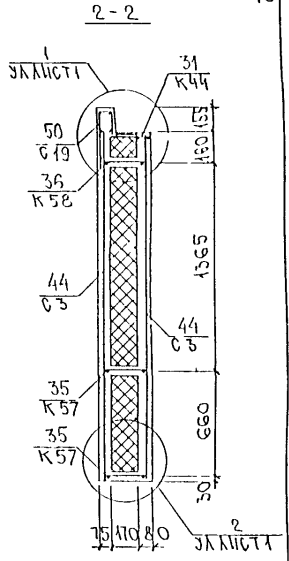
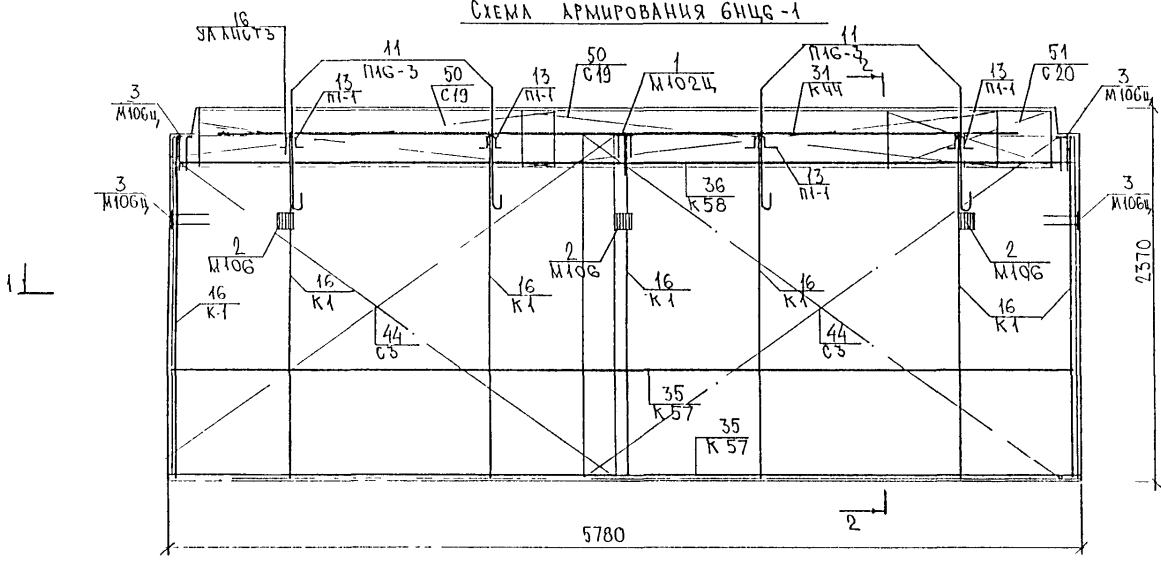
4-4

18



ВНФ № ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА. БЭЛАН ШИВ Н

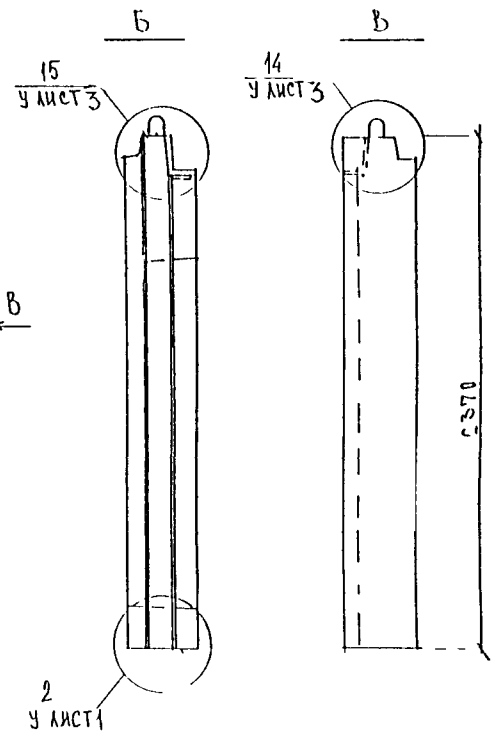
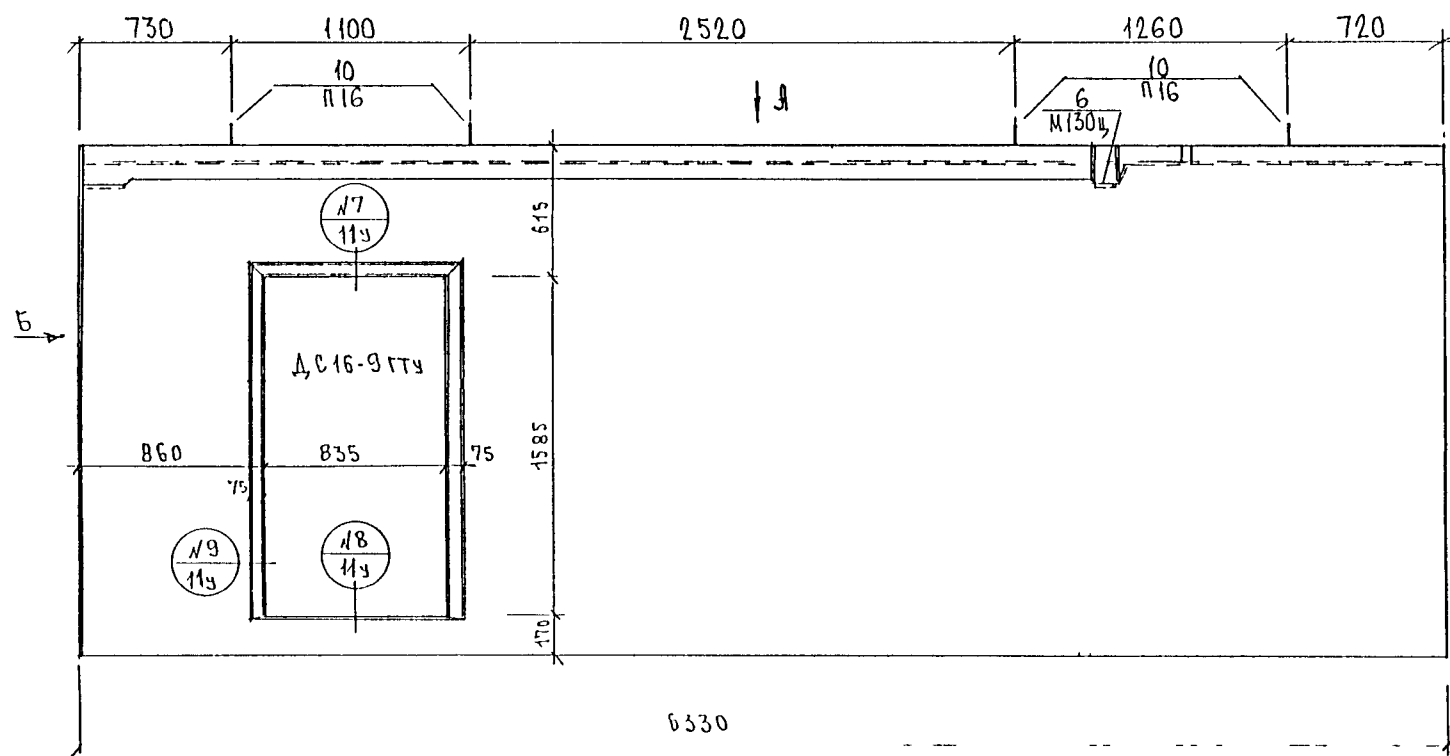
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БУСГ-1



Сетки в местах пересечения с
отверстиями вырезать по месту

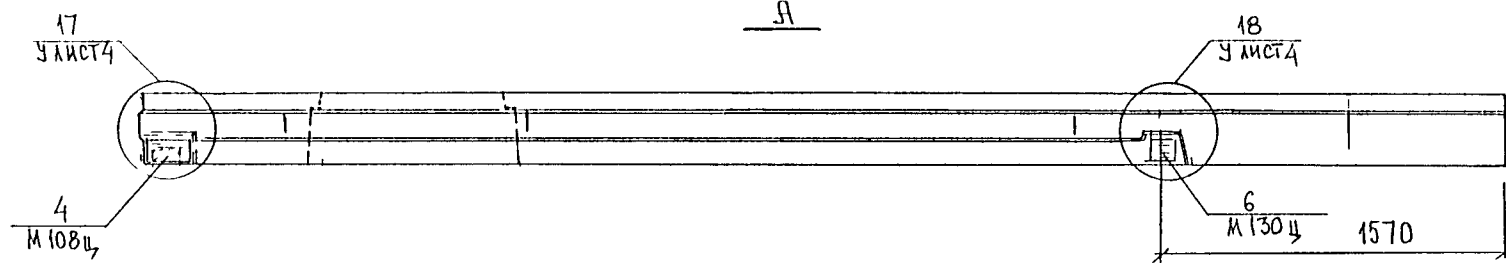
ШИБ № ПОДЛ ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВРАЧ ШИБ №

6Щ7-1



6330

А

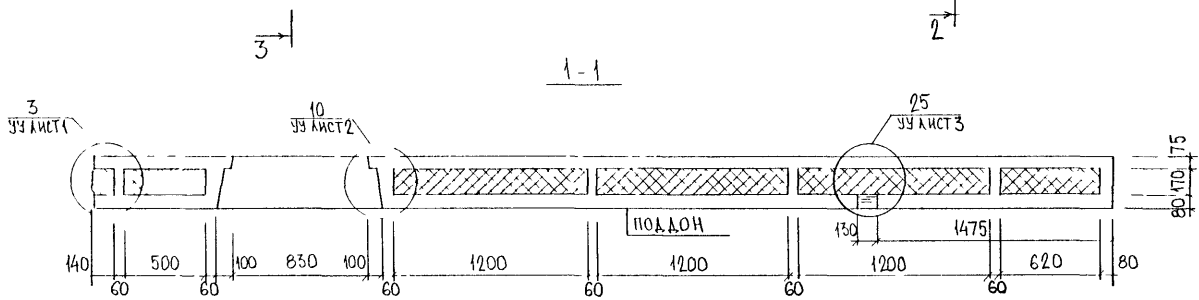
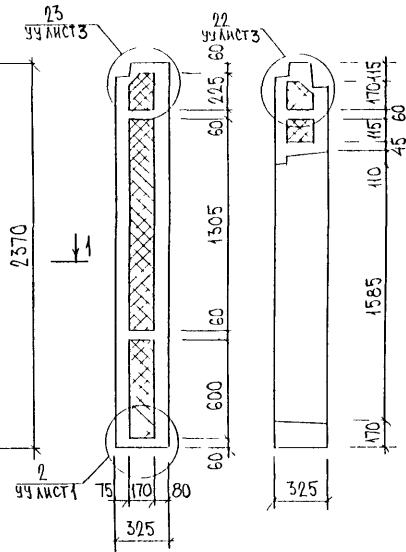
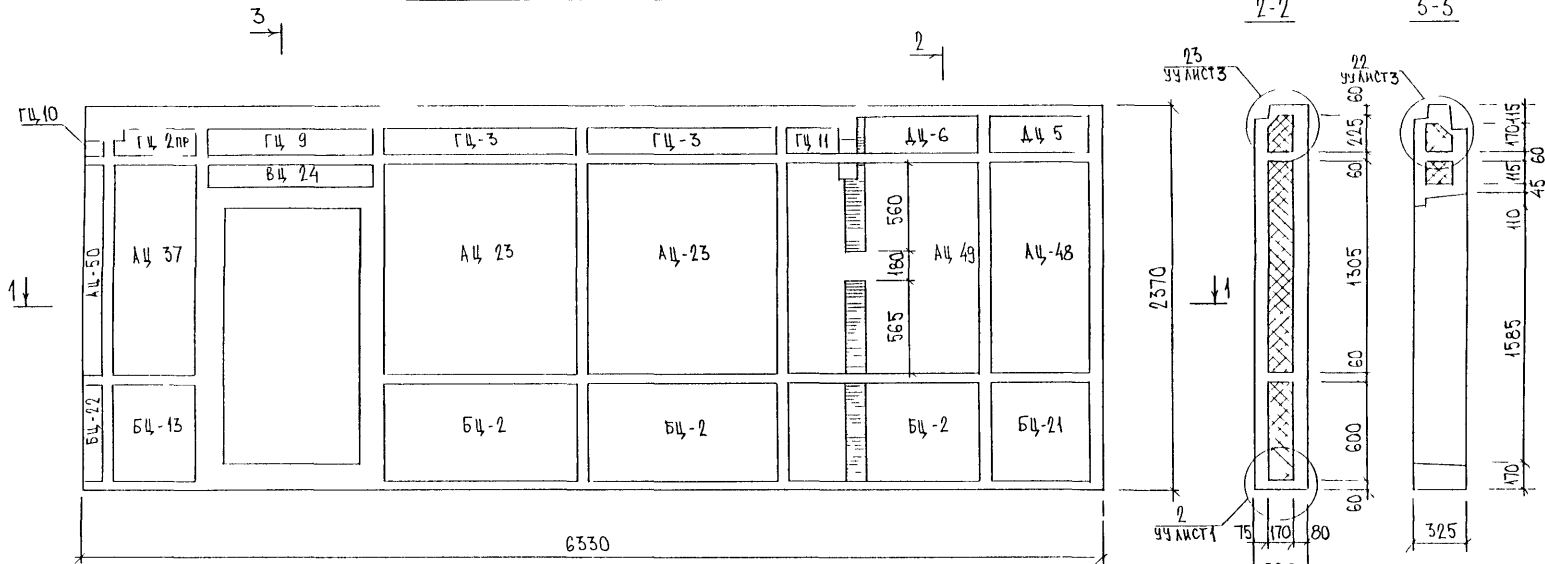


Вид панели дан с внутренней стороны

ГЛАВК М.С. КОЗМЦЫН
СНП М.С. СРЪАНДСА СЕЧУ.

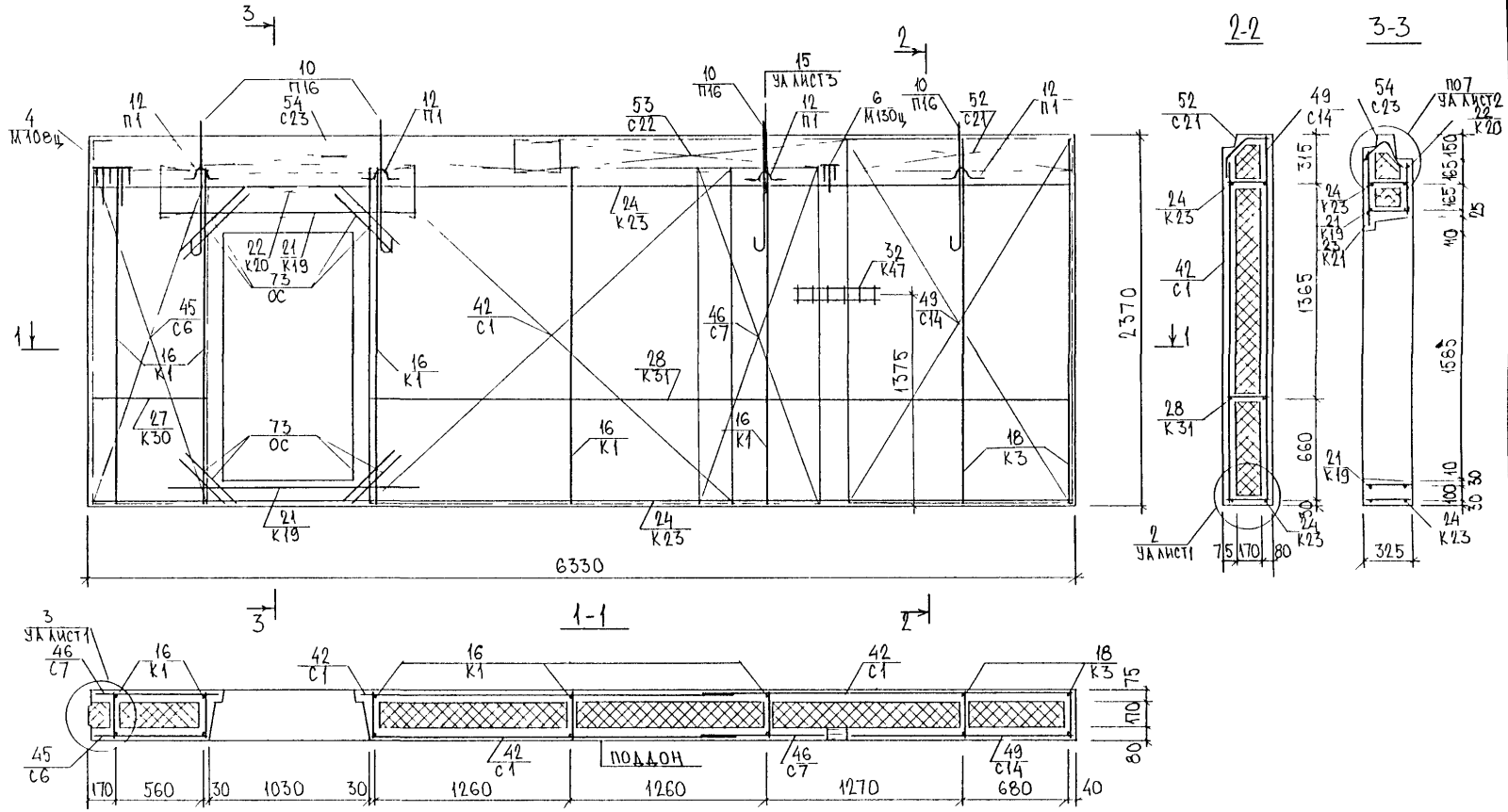
			ЗРС 17-16. 6Щ. 03 СБ				
НАЧ ОГА	ВАНАГ	<i>Шванц</i>	ПАНЕЛЬ 6Щ 7-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛА СЕЦ	БАСКО	<i>Шванц</i>		Р			
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Шванц</i>		ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	3
РАЗРАБ.	ЗАЦЕВА	<i>Шванц</i>		МИИИТЭП			
ПРОВЕРИЛ	ГЧРЕВИЧ	<i>Шванц</i>		ОСК			

СХИМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ГИЦ-7-1



ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА. ВРАМ ИМЬ И

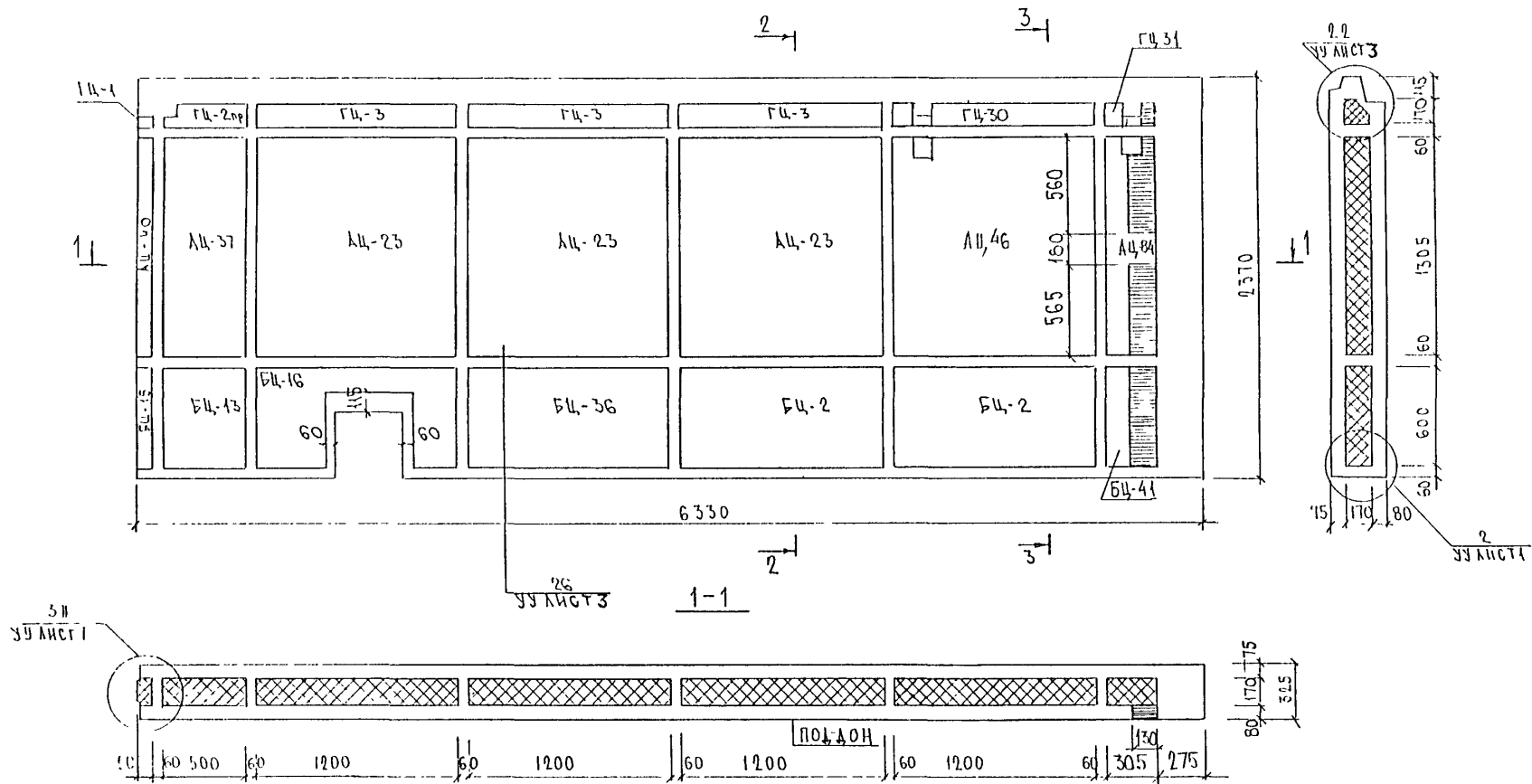
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЦ 7-1



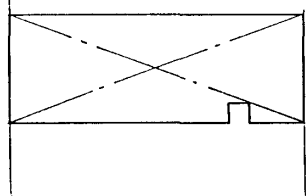
5РС 17-16 БНЦ 03 СБ
АНСТ
3

КНИЖ. № ПОДА ПРАВИТЕЛЬСТВА И ДАНА
ВЪЗРАШ. № ВЪЗРАШ. № ВЪЗРАШ. №

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БНЦ 7-3



БНЦ 7-3
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЦ 7-2

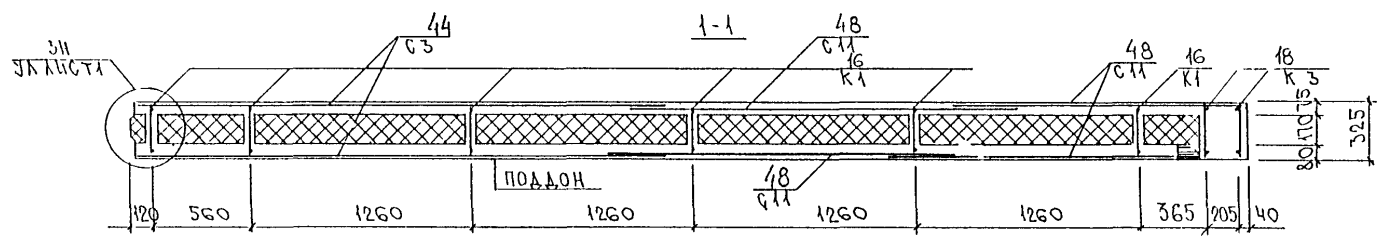
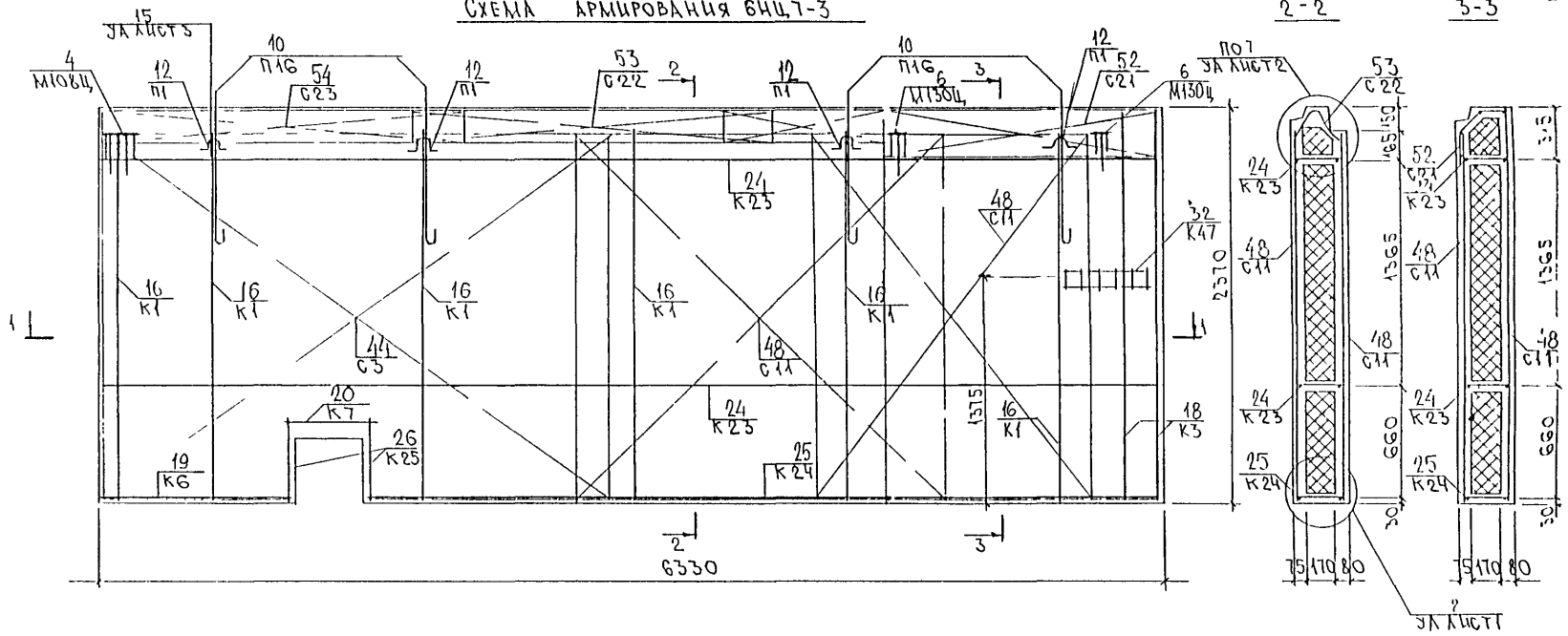


ИМЬ. N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. БРАУНШВ. N

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНЦ 7-3

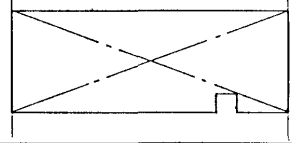
2-2

3-3



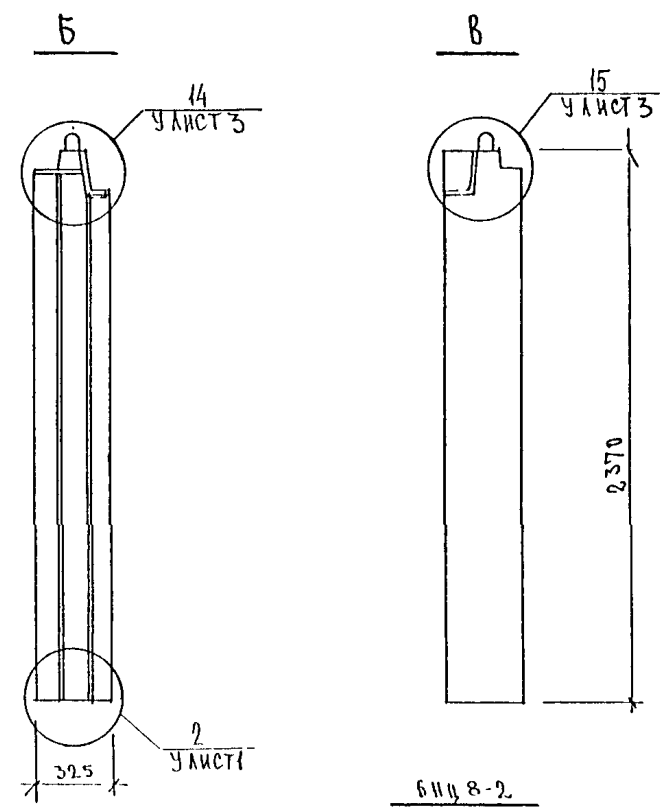
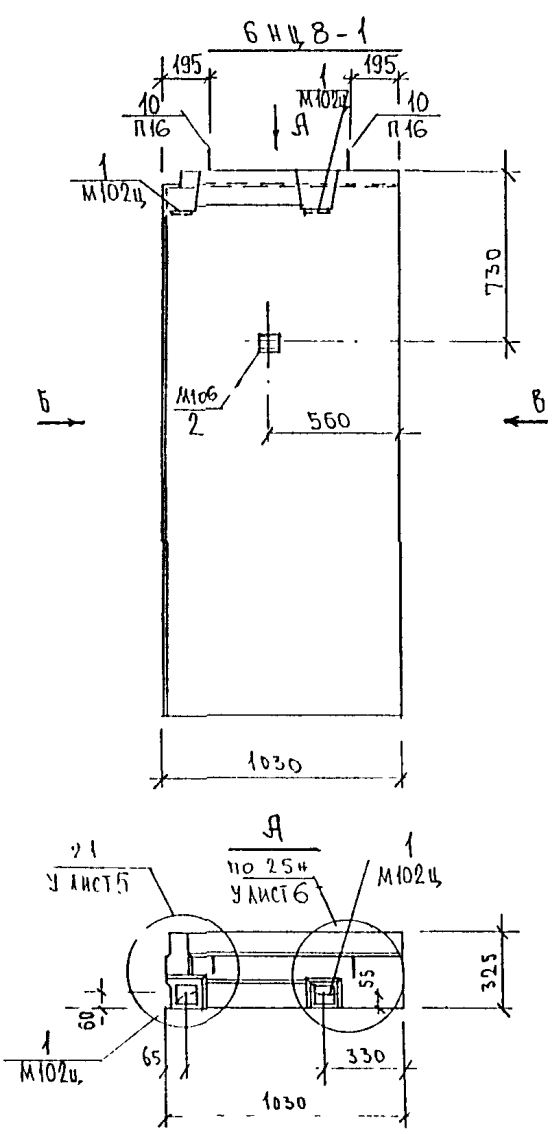
СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

БНЦ 7-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЦ 7-3



ЗРС 17-16 БИЛ, ОЧЕТ

ИЗМ. № ПОДАТЬ И ДАТА



ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЦ 8-1

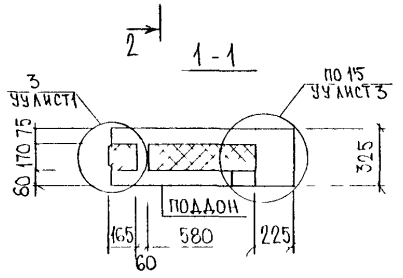
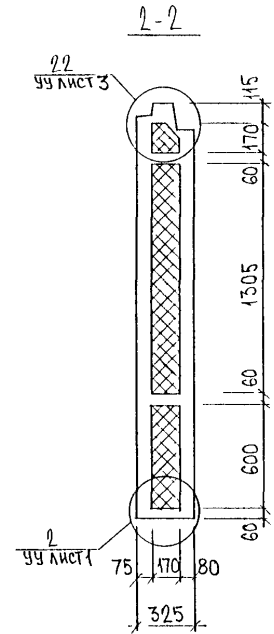
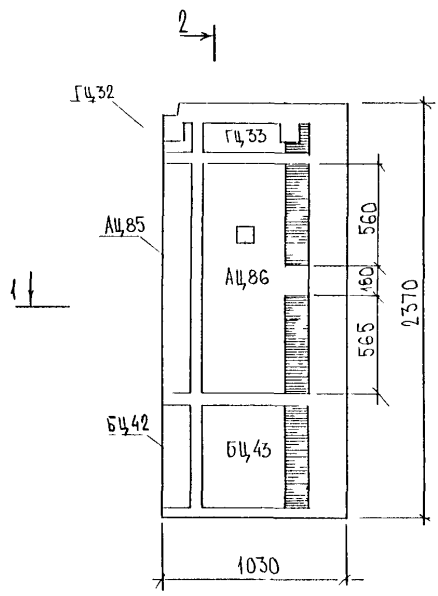


ВНД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

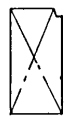
НАЧ.ОТД.	ВНАГ		ЗРС 17-16, БНЦ.05 СБ			
ГЛ.МЕЦ.	БАСКО	<i>Маск</i>	П А Н Е Л ь БНЦ 8-1 БНЦ 8-2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>				
РАЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зай</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>		МИИТЭП ОСК		

КАТ. НАЗ. М.Э. КОШКОВЫН
ТИП М.Э. КОПОВАЛОВА

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ БНЦВ-1

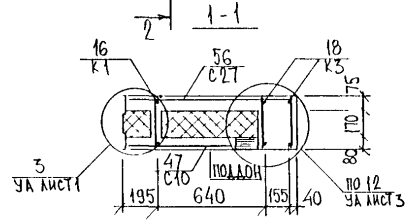
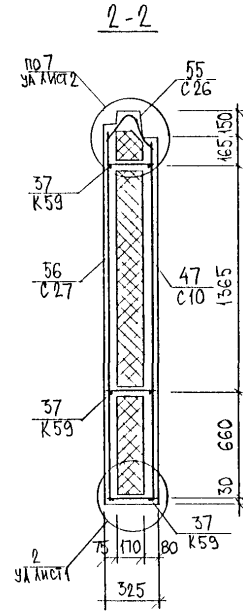
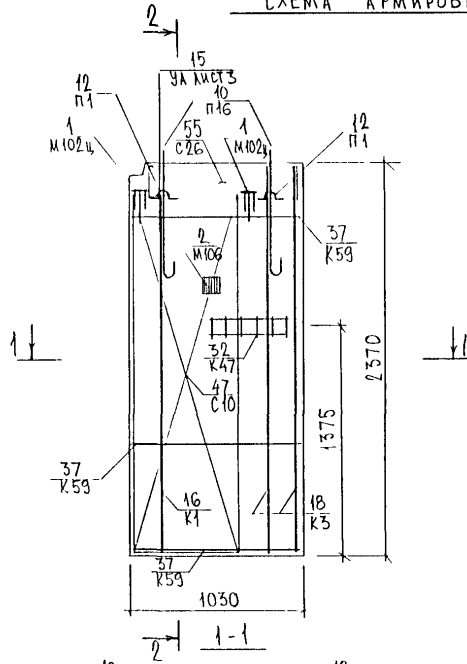


БНЦВ-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНЦВ-1



ИНВ. № ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА, ВРАЧ. ИНВ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ГНЦВ-1

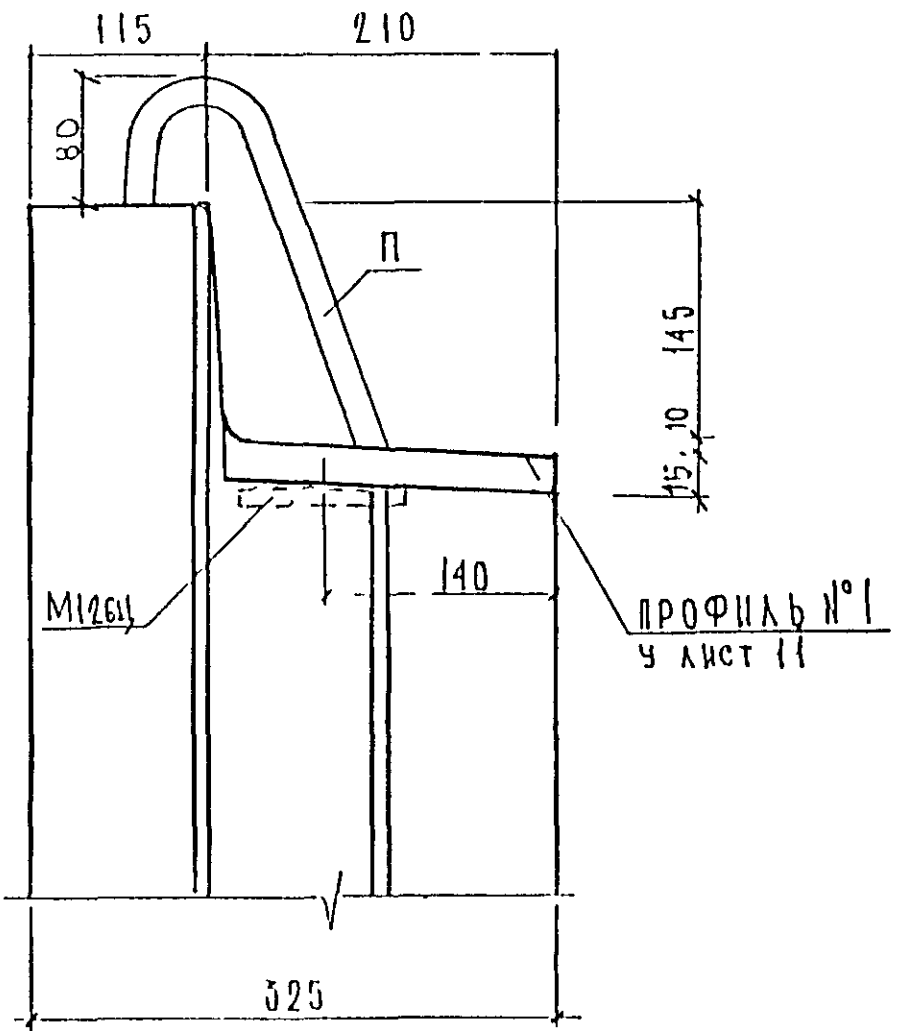


ГНЦВ-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ГНЦВ-1

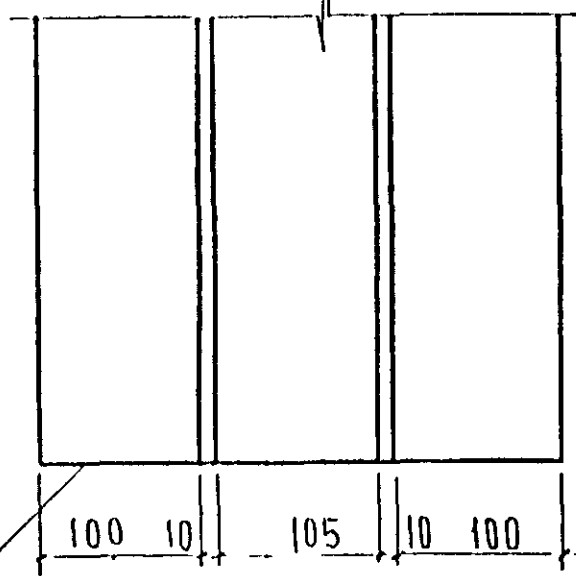


ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЪМН ИВЪ Н.

1

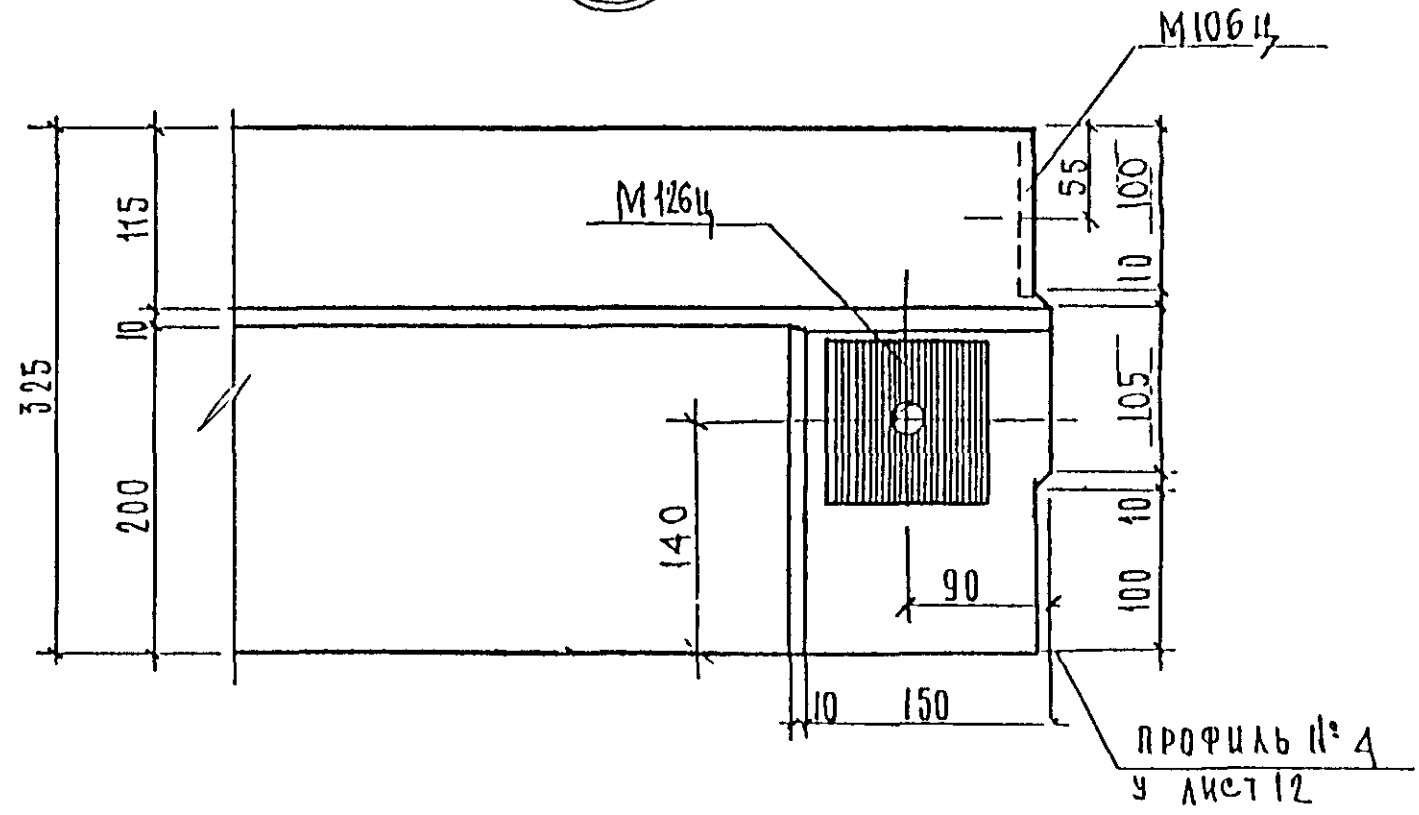


2

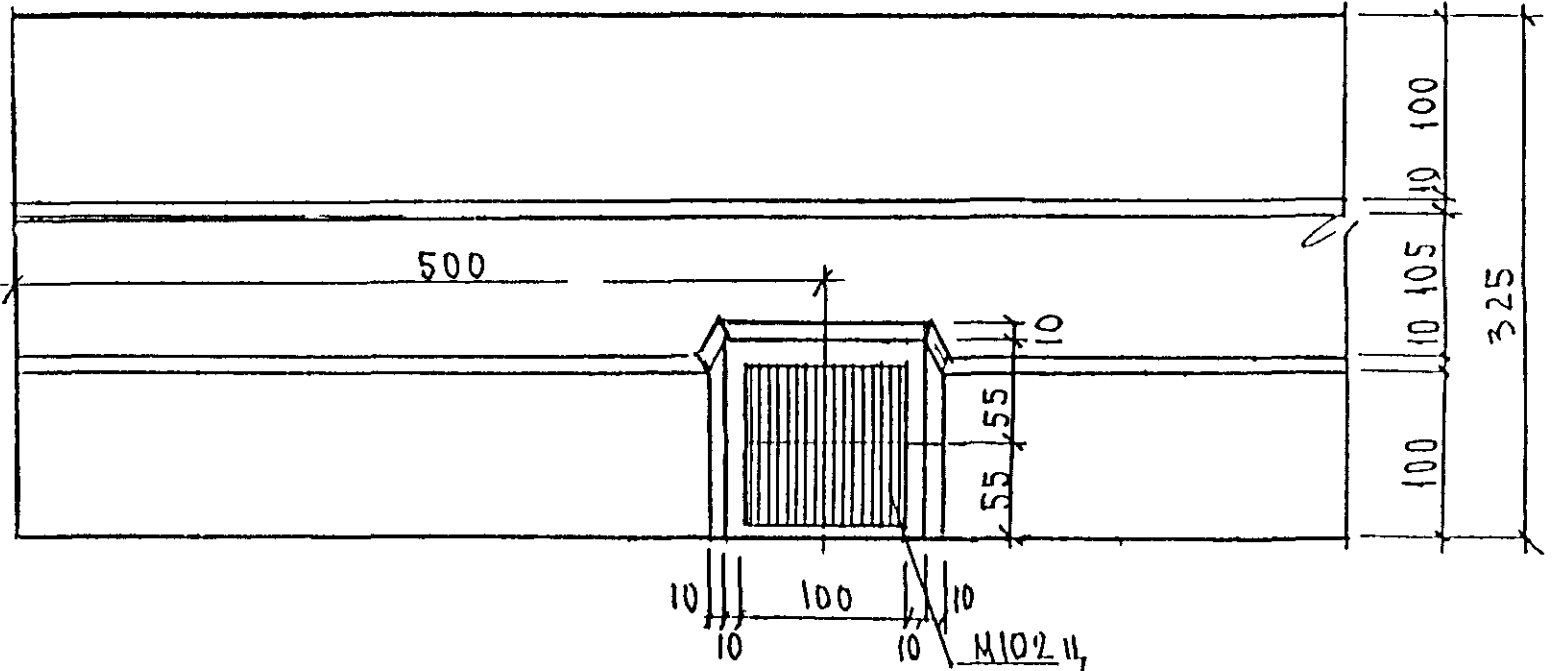


ПРОФИЛЬ №2

3



4



ССГЛАСОВАНО

№ 1- ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ИЗДАНИЕ 53-11-118-11

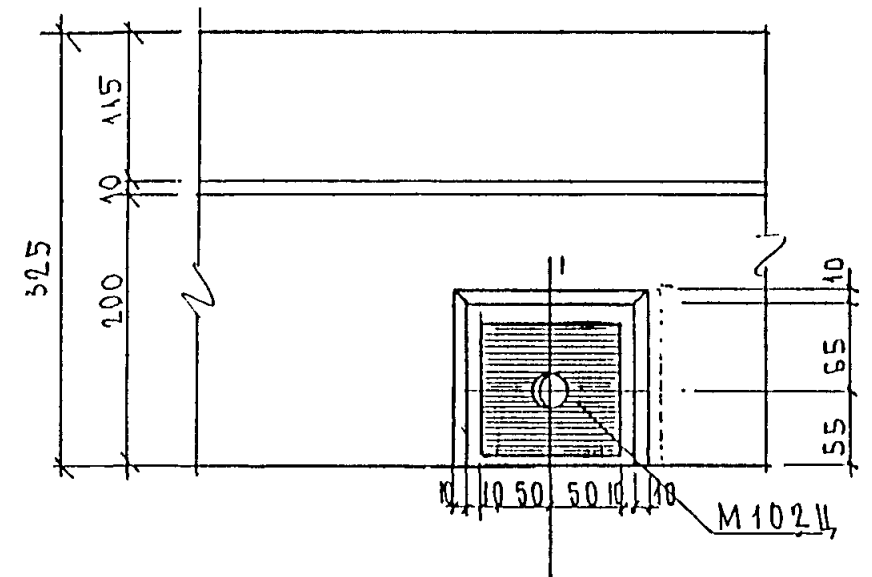
НАЧ.ОГД	ВАНД	<i>Иванов</i>
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕРКА	ВАНД	<i>Ванд</i>

ЗРС 17-16.У.

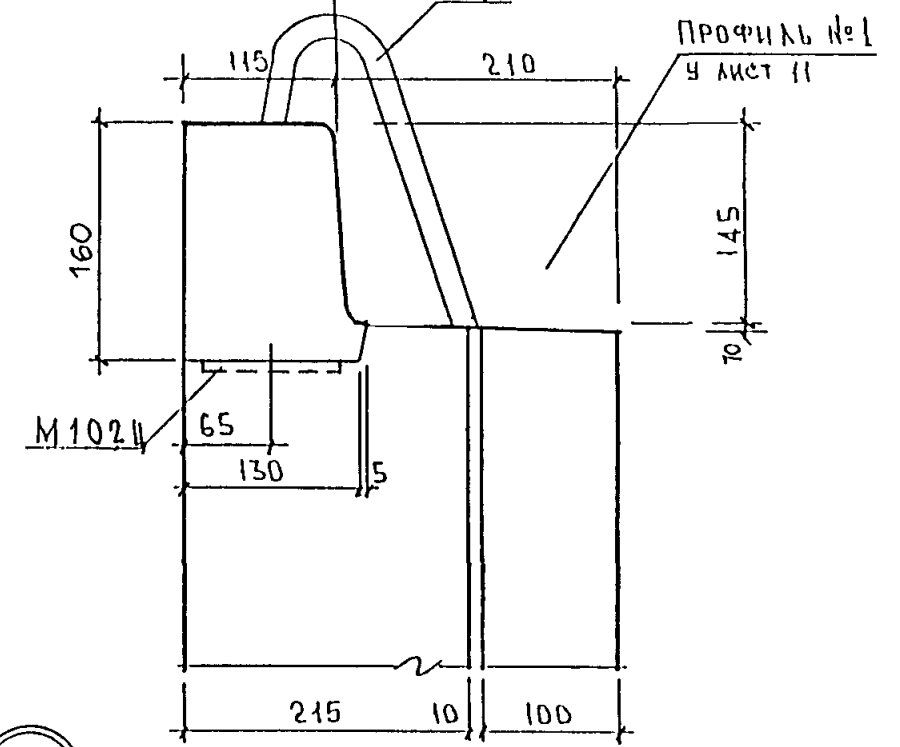
УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	15
МНИИТЭП ОСК		

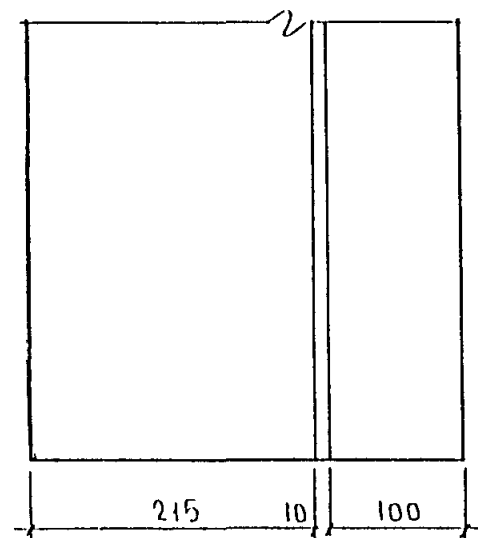
5



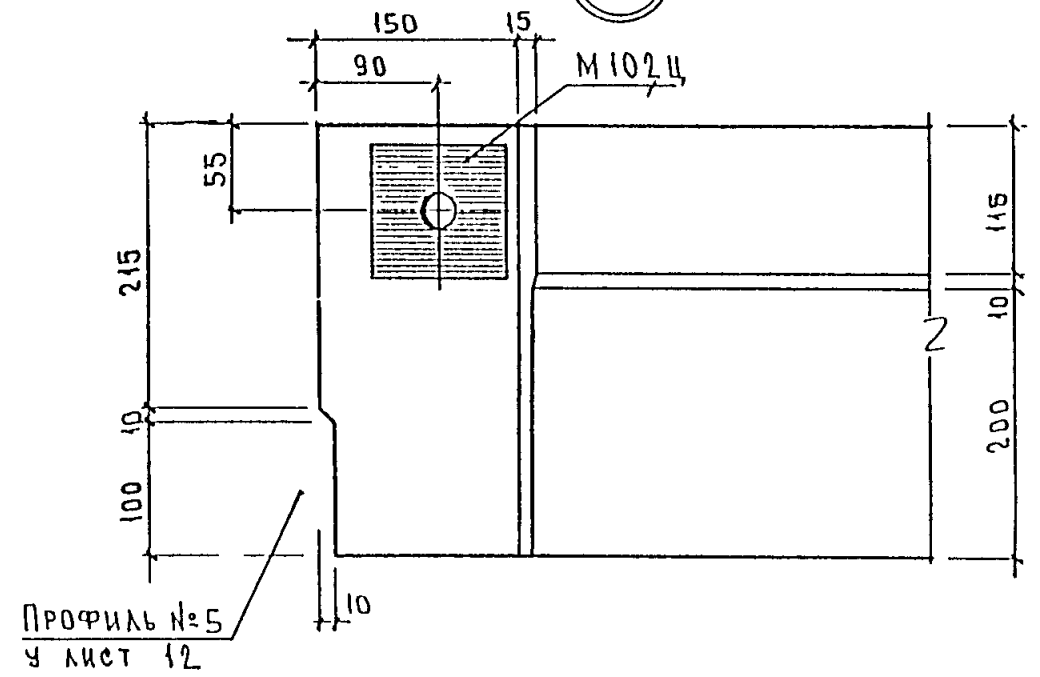
6



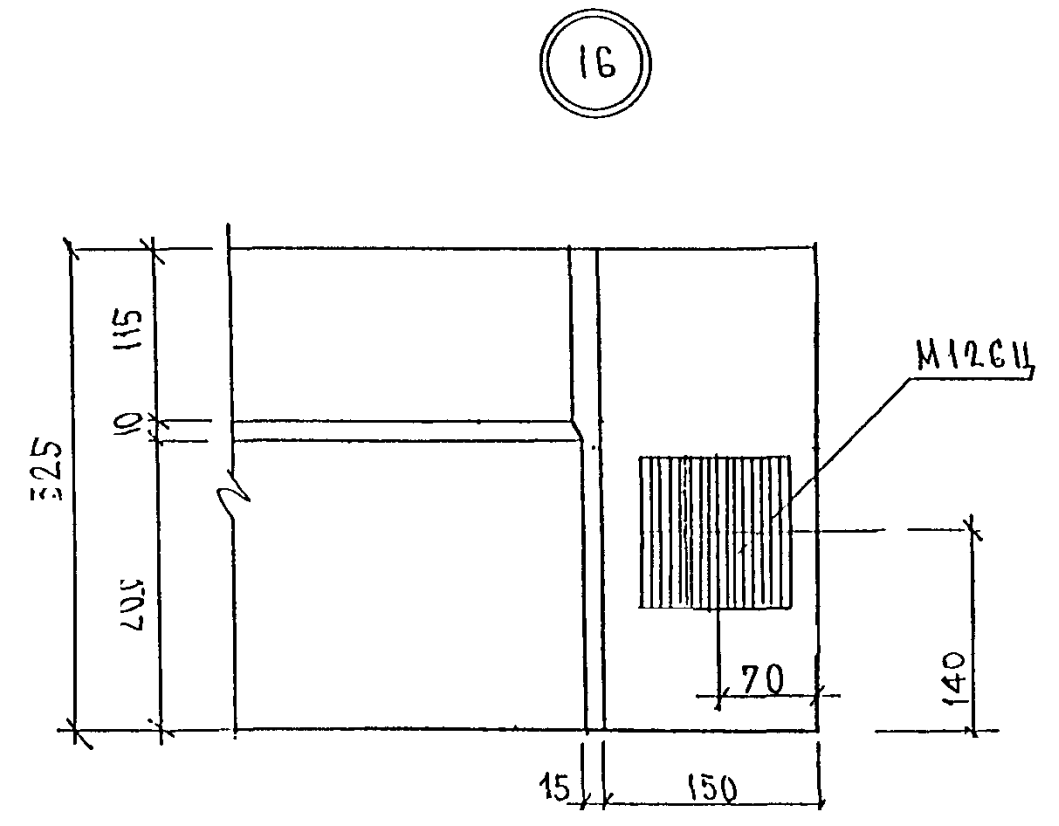
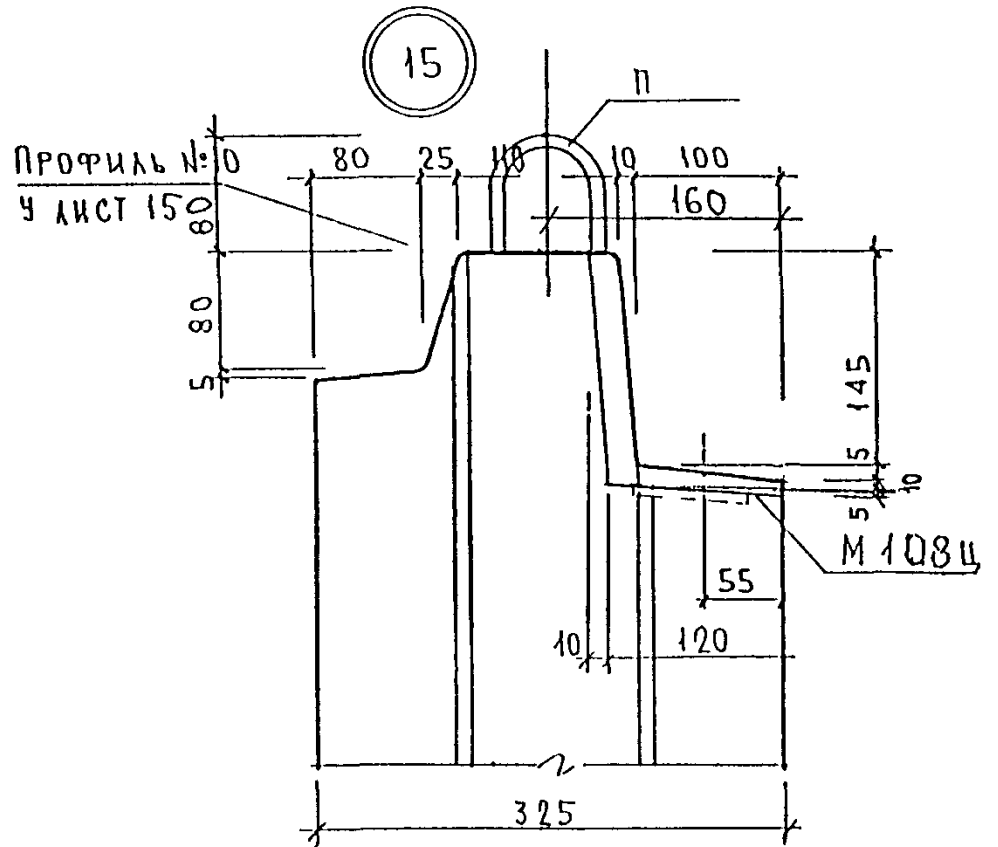
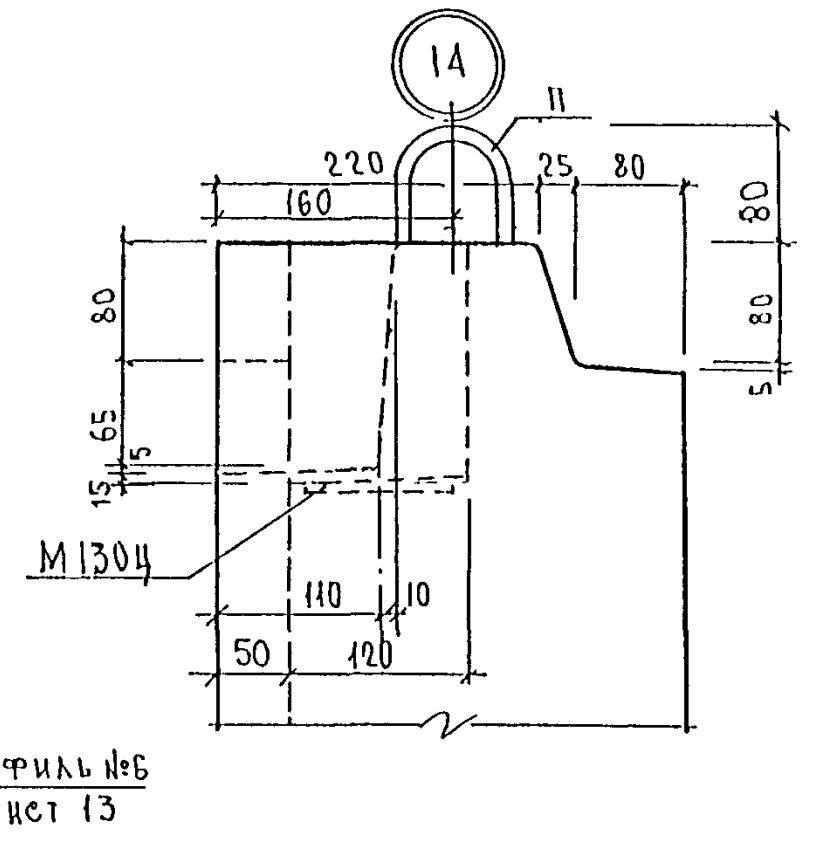
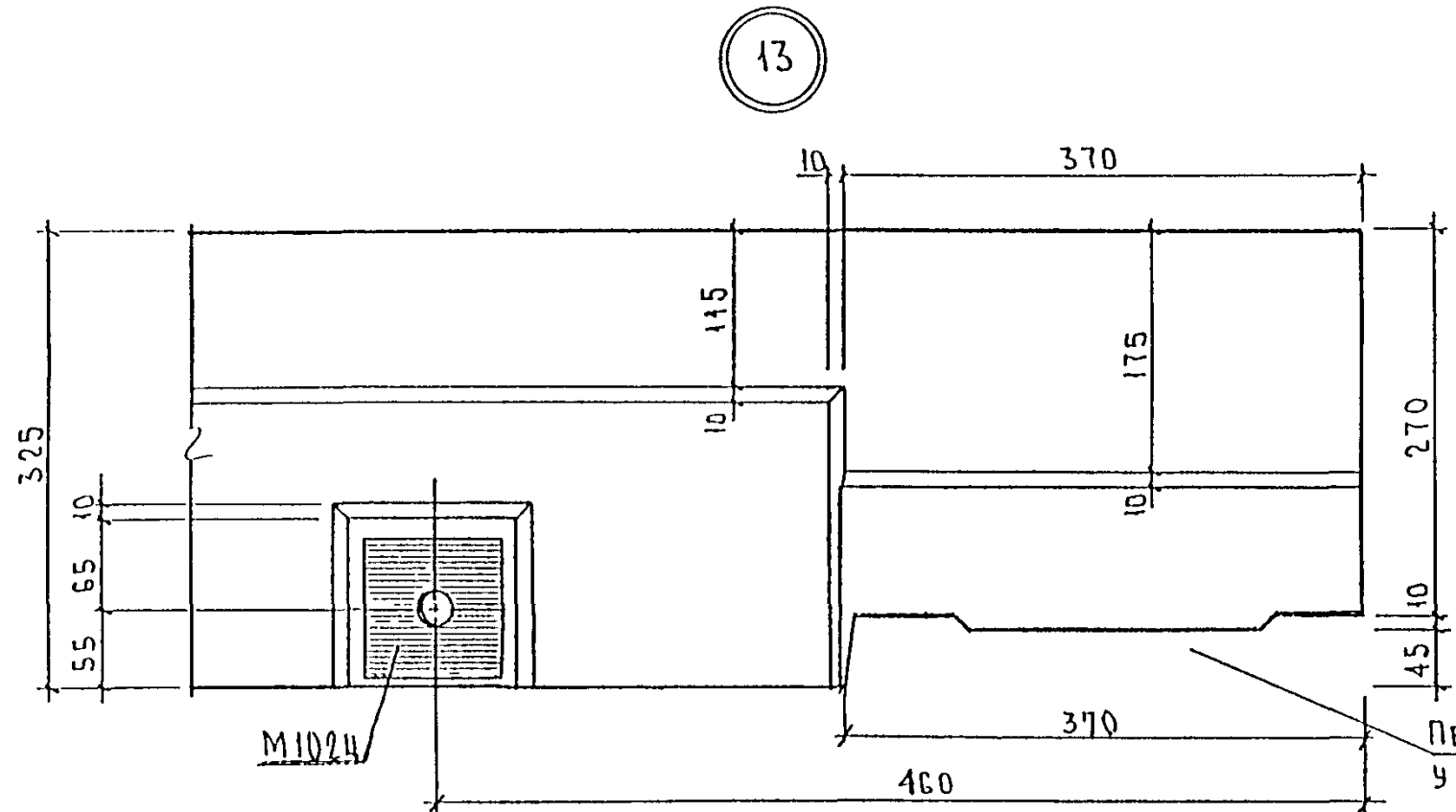
7



8



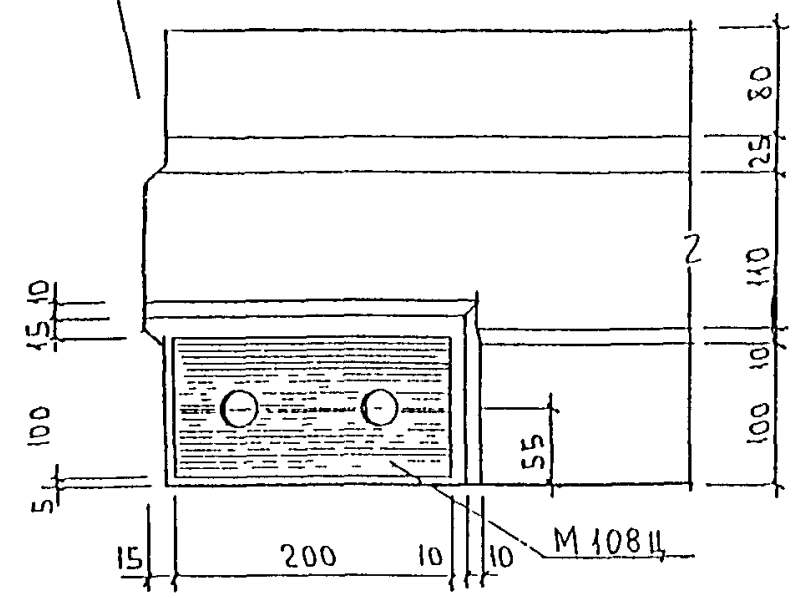
ИМЬ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРАМ ИИВ. N



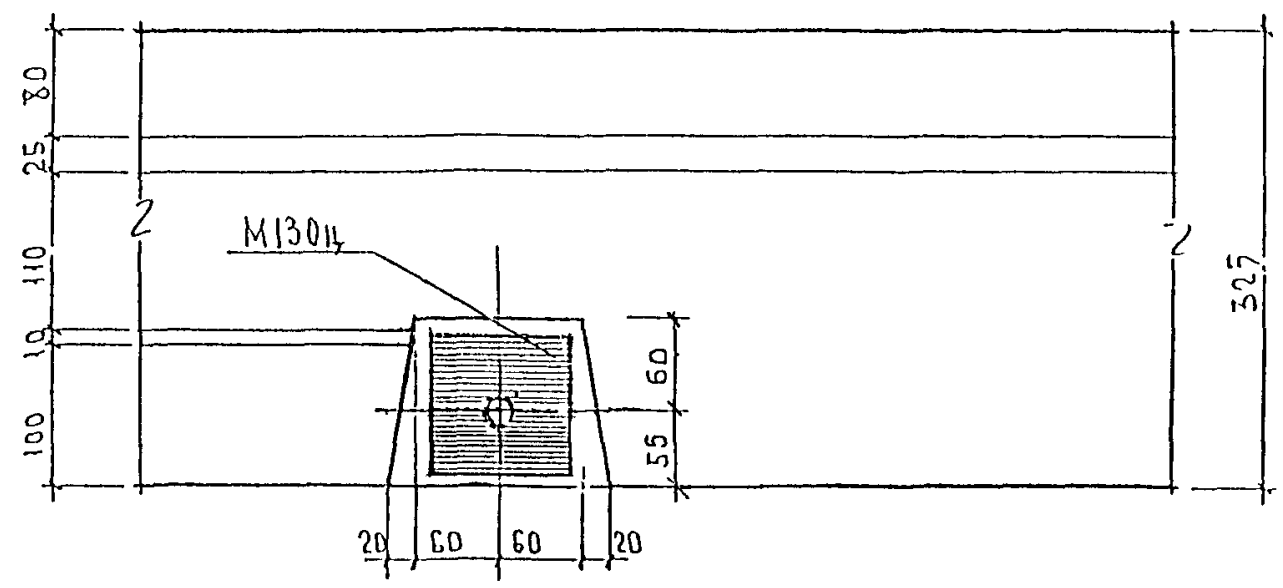
ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВРАМ ИВБ Н

17

ПРОФИЛЬ № 4
У ЛКСТ 12

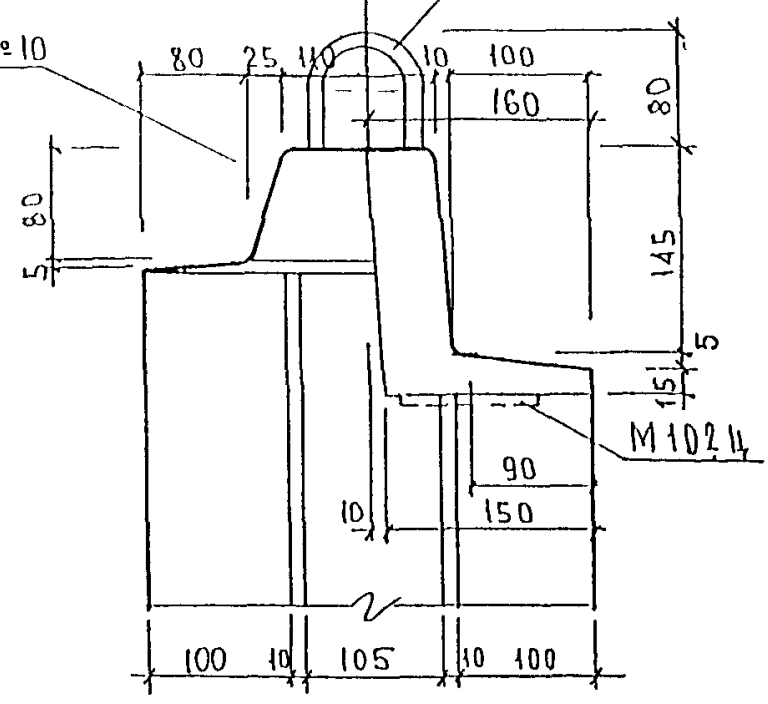


18

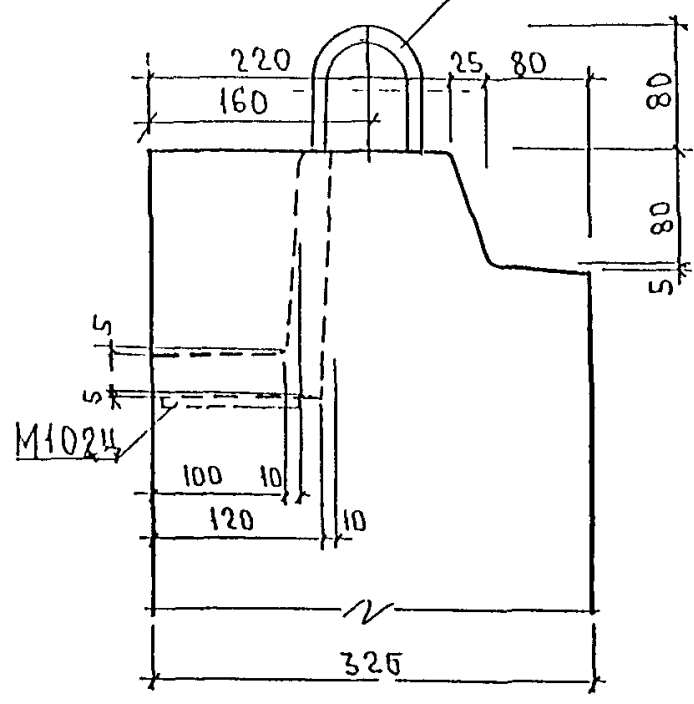


19

ПРОФИЛЬ № 10
У ЛКСТ 15



20

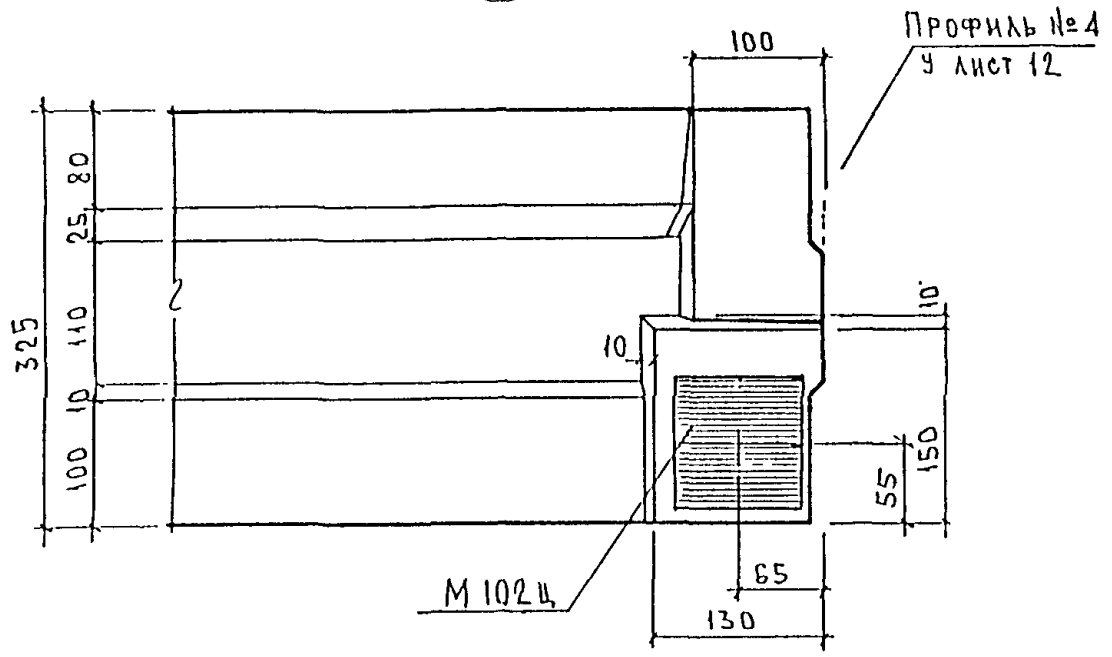


ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪРАМ ИВЪ Н

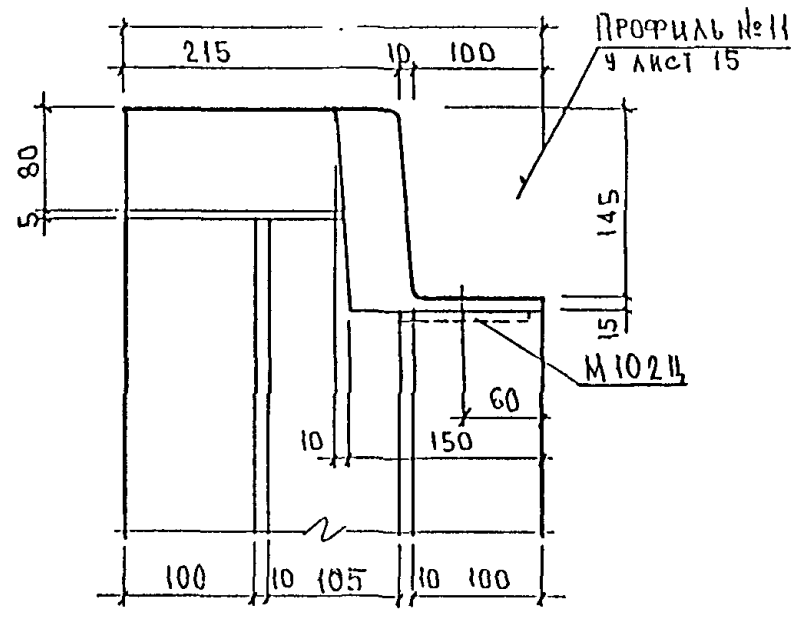
ЗРС. 17 - 16. У.

ЛИСТ
4

21

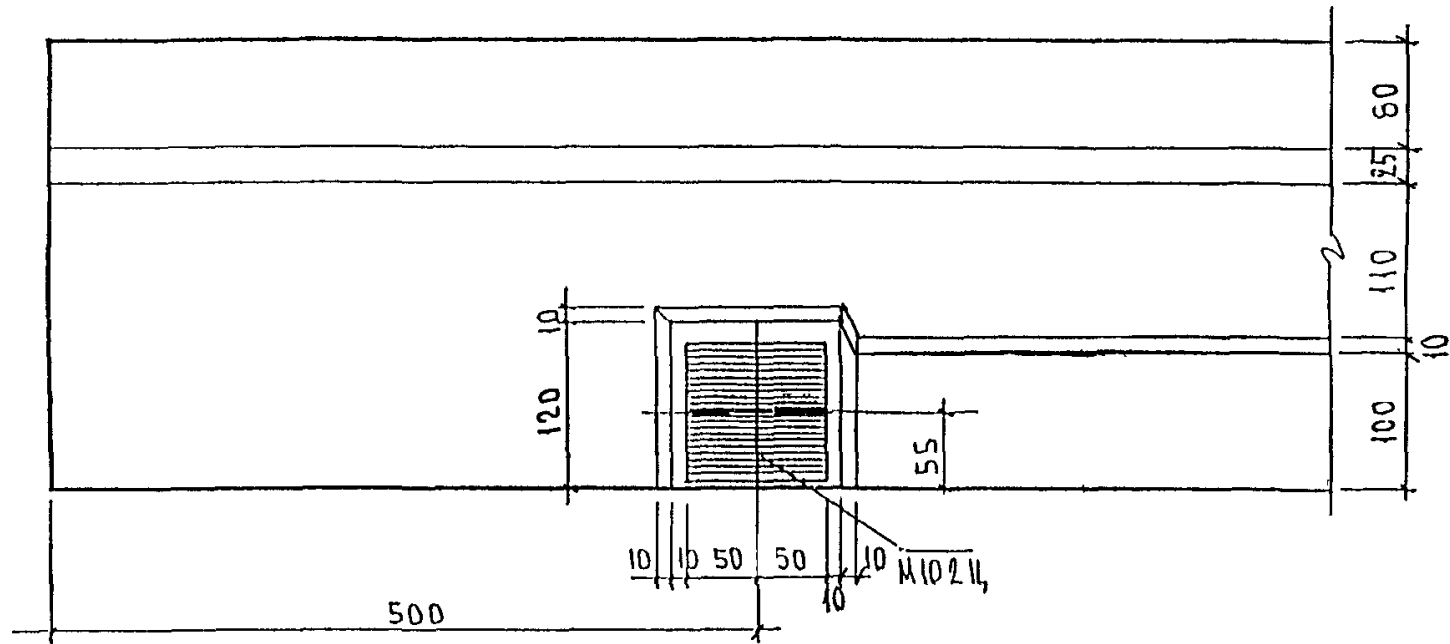


22



Лист № 5
Дата
Подпись
Имя

25

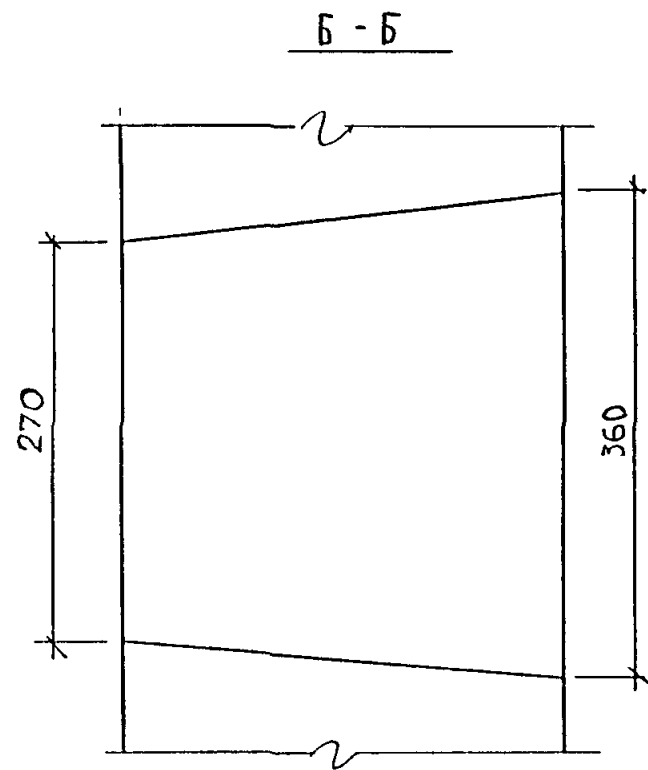
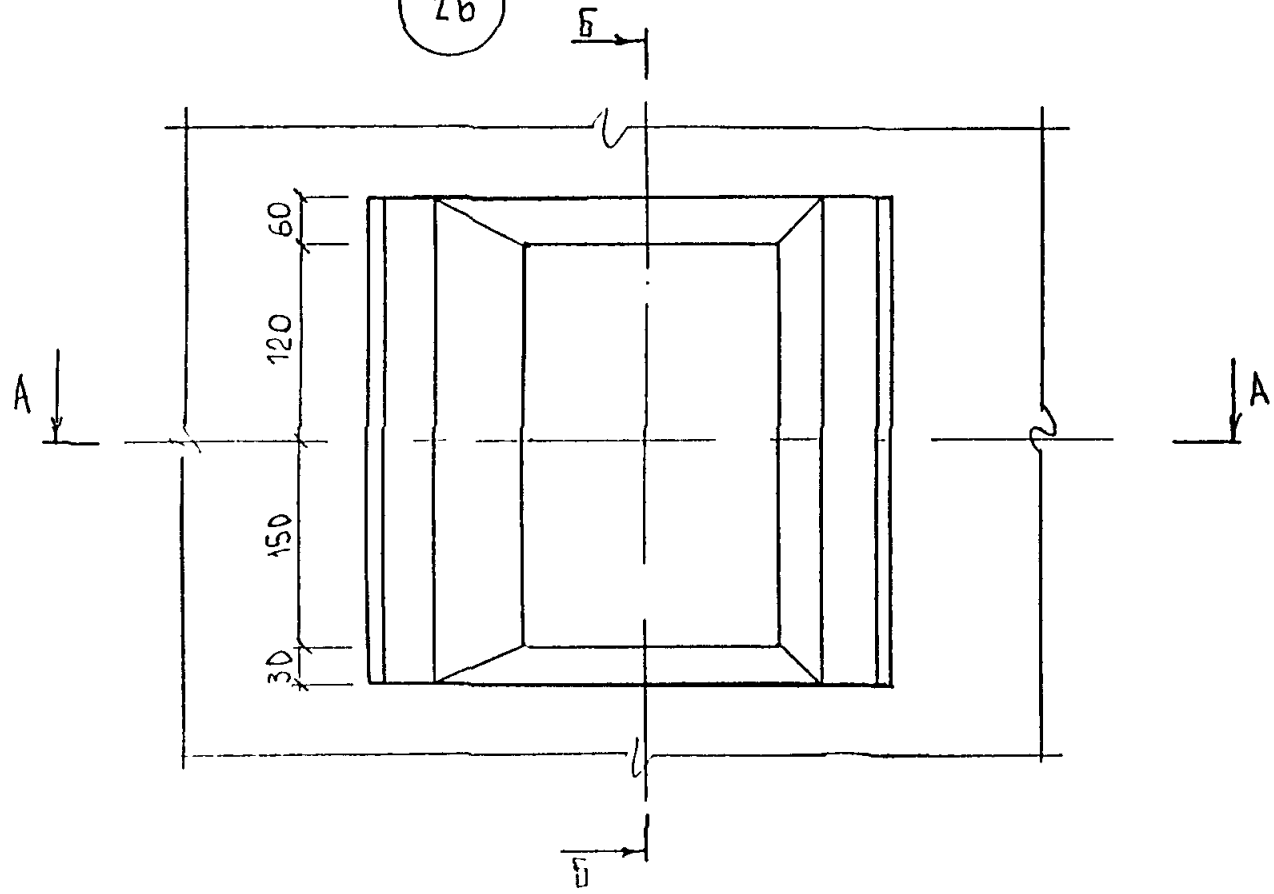


ИЗМ. ИЛИ ПОДА ПОДА ПИТЬСЯ И ДАТА

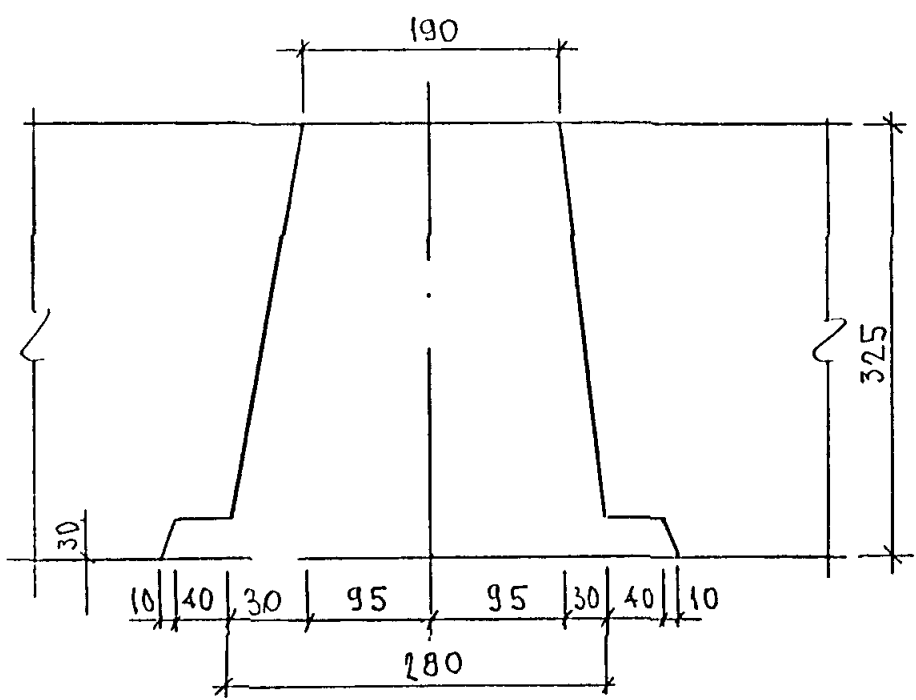
ЗРС 17-16.У.

ЛИСТ
6

26

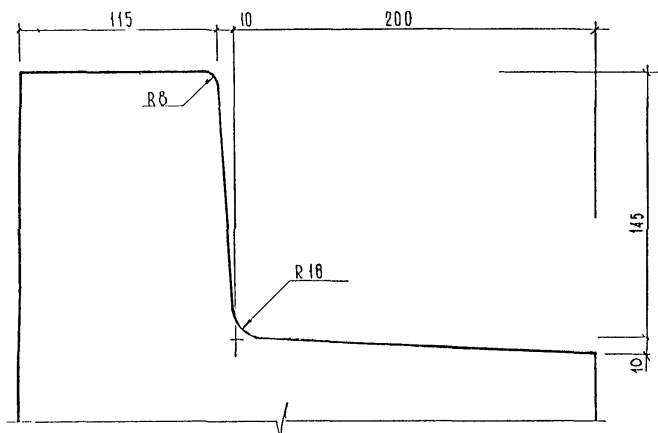
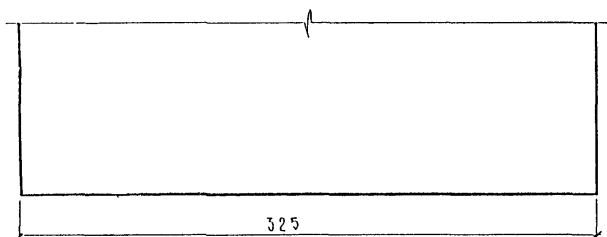


A - A

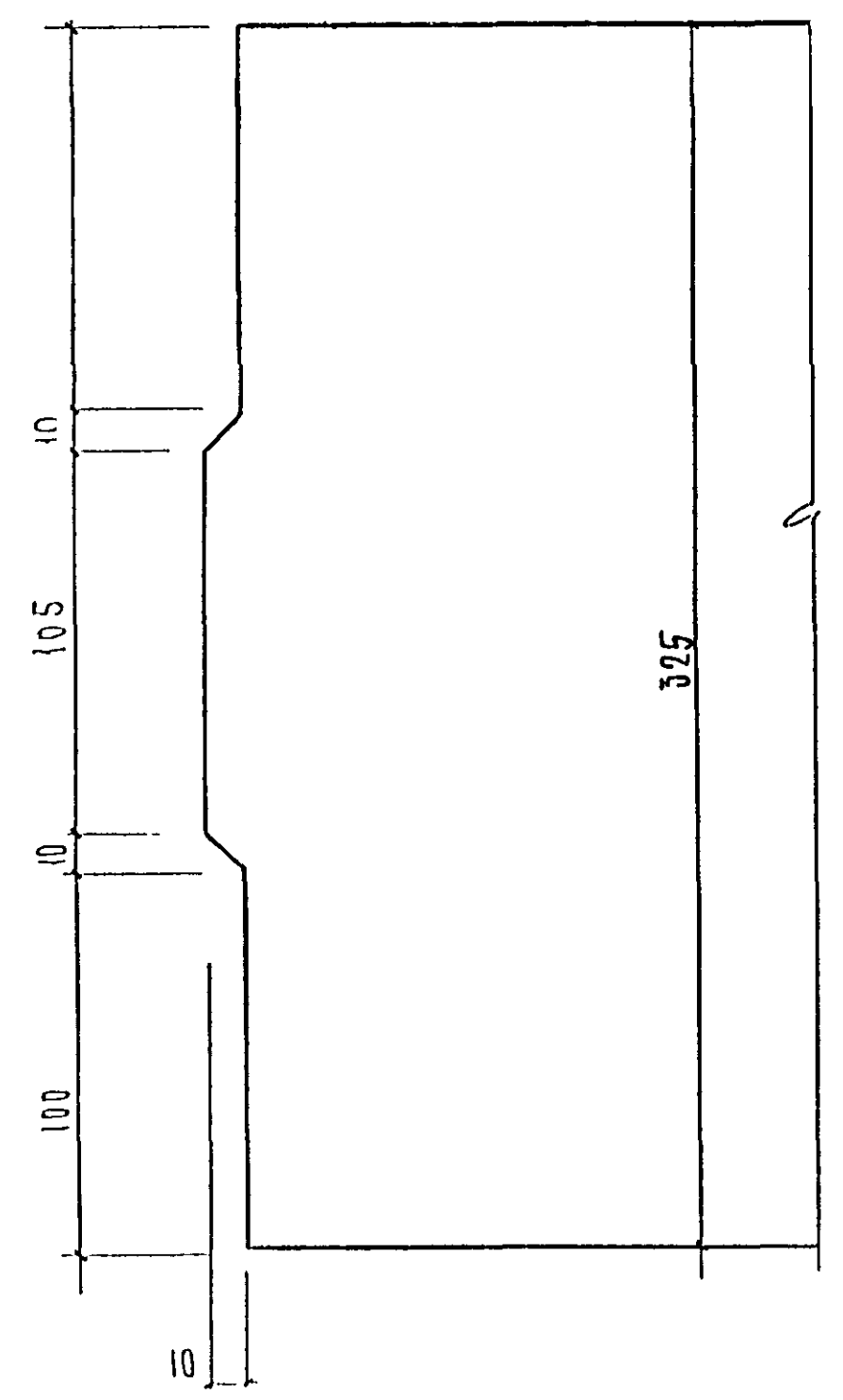


ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИВБ И

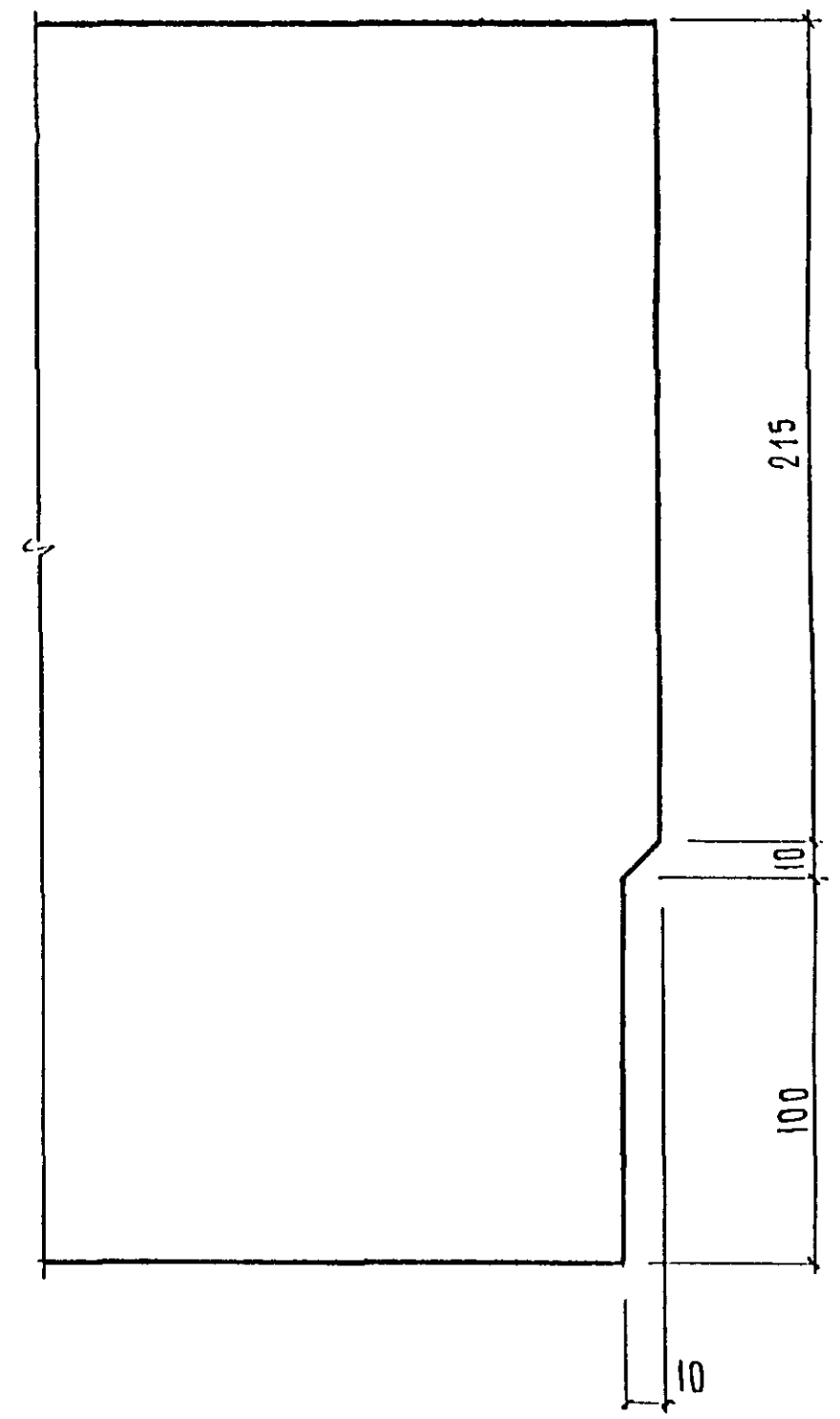
ЗРС 17-16. У.

ПРОФИЛЬ № 1ПРОФИЛЬ № 2

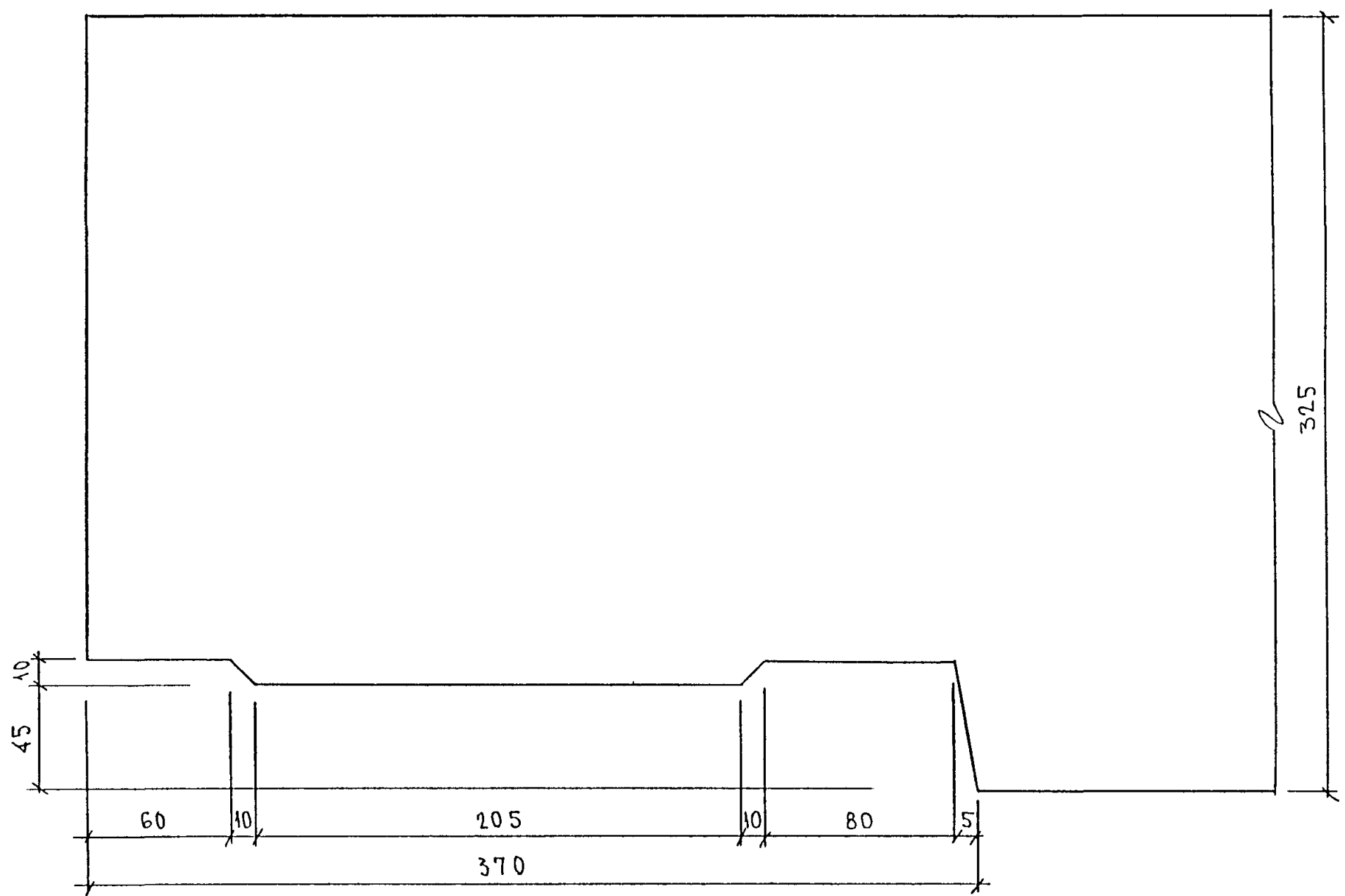
ПРОФИЛЬ №4



ПРОФИЛЬ №5



Профиль №6

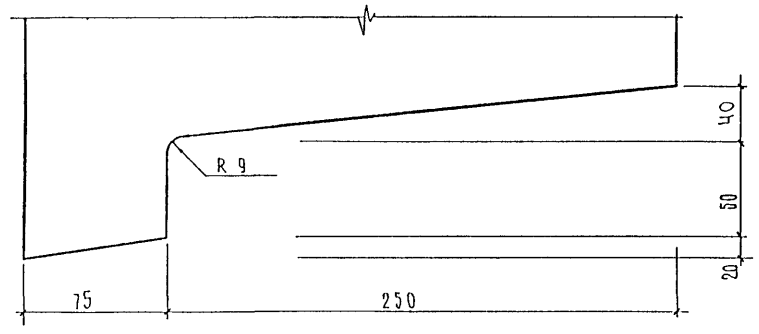


ИМЬ И ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА
ВРАМ ИМЬ ИМЬ

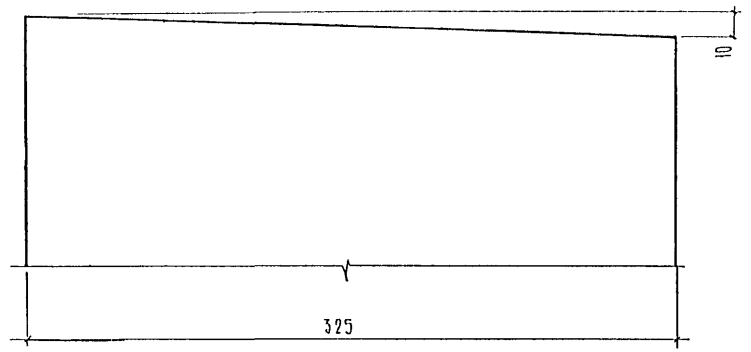
ЗРС 17-16.4

ЛИСТ
10

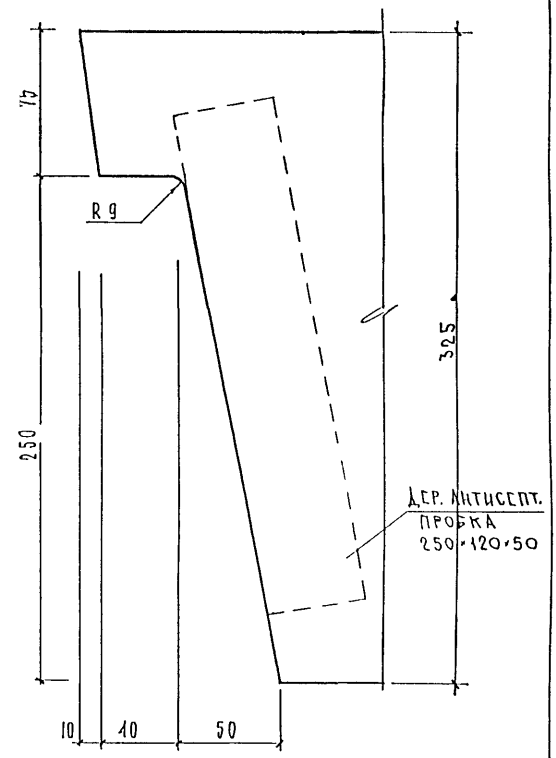
Профиль №7



Профиль №8



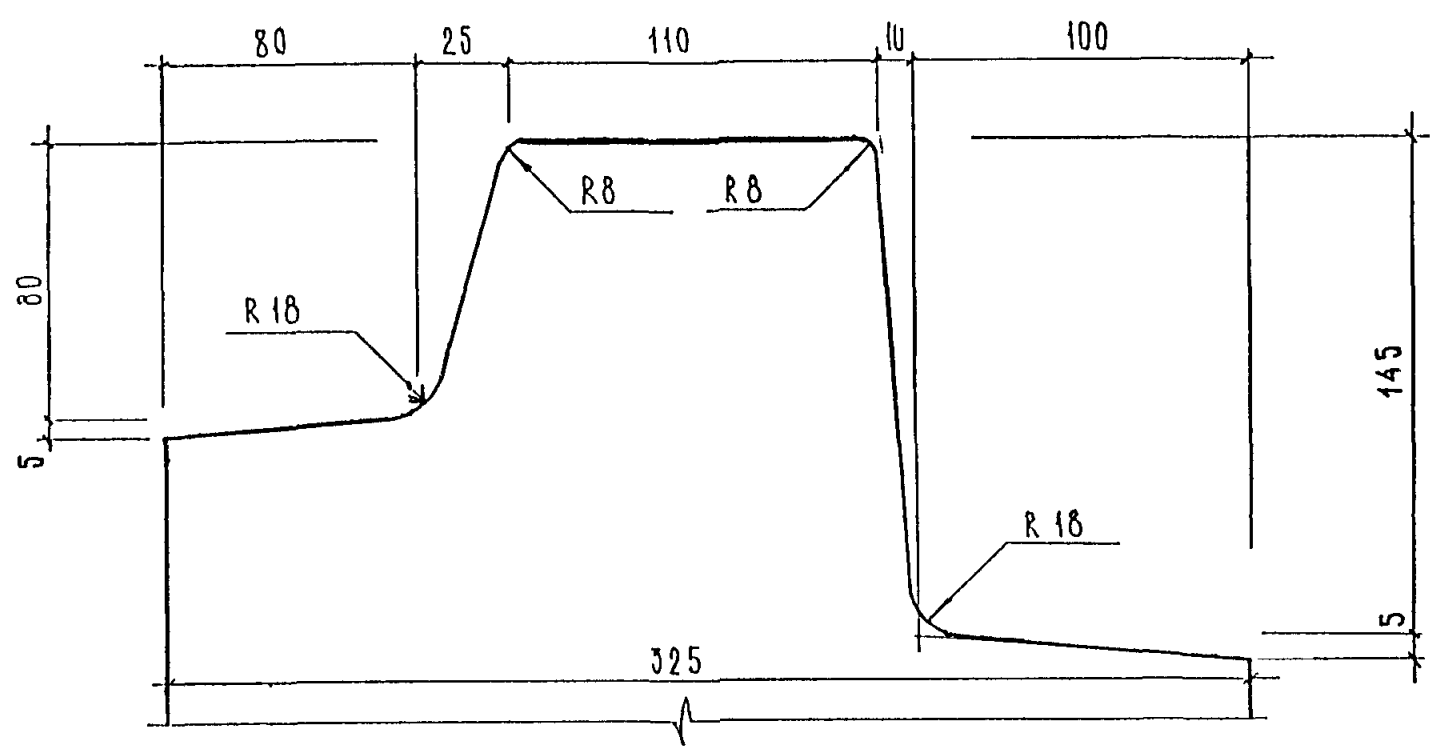
Профиль №9



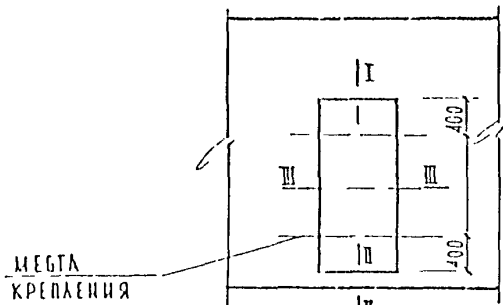
ВНБ №1024А ПОДПИСЬ И ДАТА

БЭАНУ ИВБ N

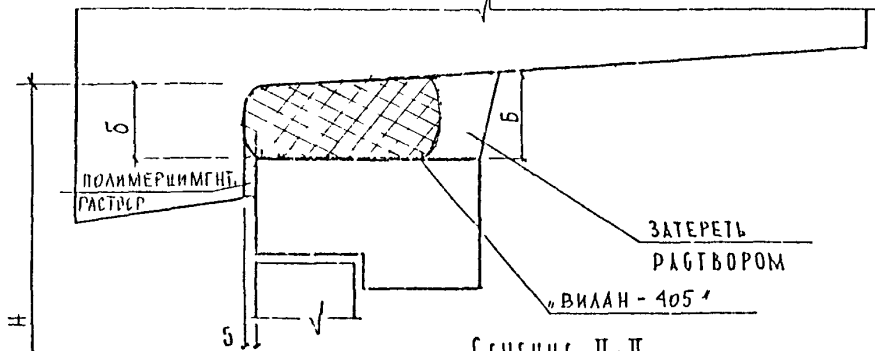
ПРОФИЛЬ № 10



ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. №

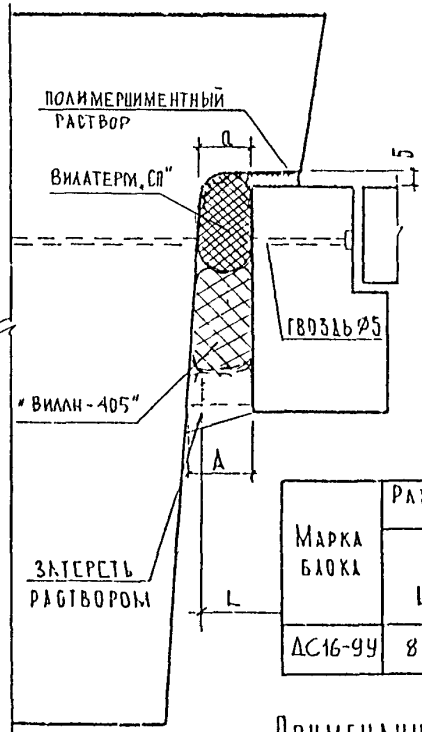


Сечение I-I



Сечение II-II

Сечение III-III



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОБРАБОТКУ ПРОЕМА		
Вид материала	Ед. изм.	Марка стандарта заполнения с м ²
ПЕНОПОЛИУРЕТАН ВИЛАН-405	м ³	0,0105
ПОЛИМЕРЦИМЕНТНЫЙ Р-Р	м ³	0,0008
ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 100	м ³	0,0024
ГВОЗДИ ОЦИНКОВАННЫЕ ГОСТ 4026-65 5,0×120	шт	4
ВИЛАТЕРМ-СП	м	0,95

Марка блока	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА, ММ		РАЗМЕРЫ ЗАЗОРОВ, ММ			
	L	H	БОКОВЫЕ		ГОРИЗОНТ. ВЕРХ	
	α	А	δ	Б		
ДС16-9У	884	1585	20	50	30	40

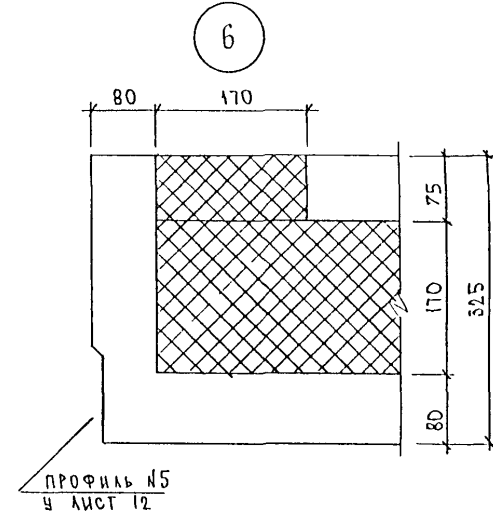
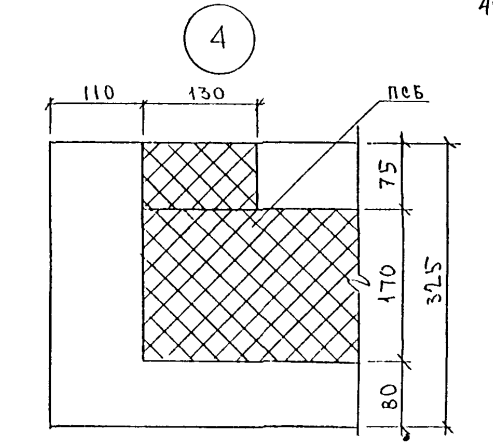
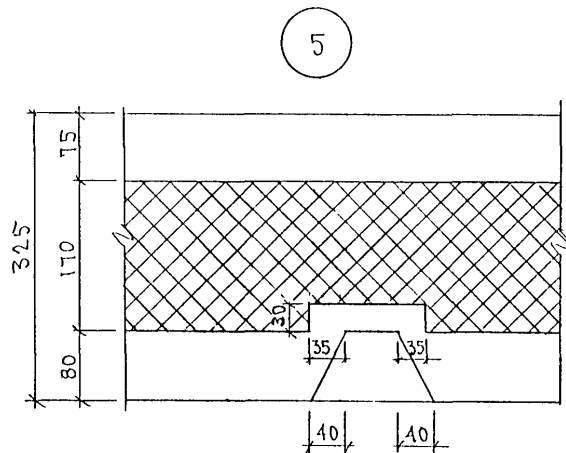
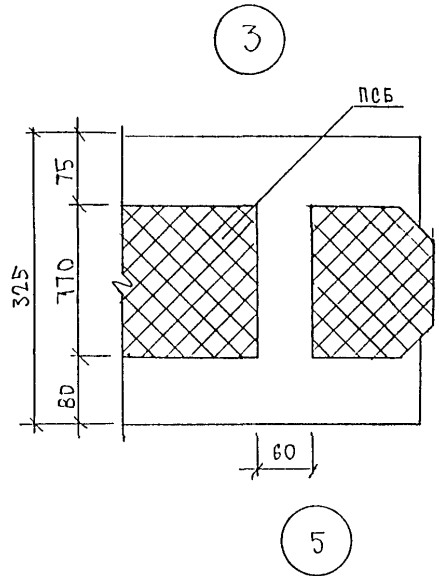
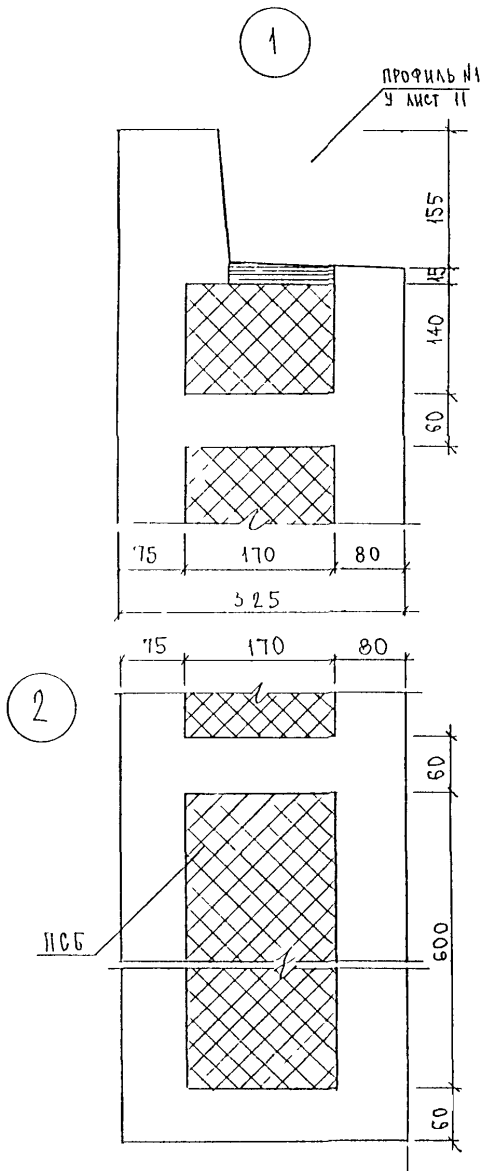
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Установка стальных изделий производится после пропарки изделий.
2. Горцы дверных коробок должны быть антисептированы и окрашены при изготовлении блоков.

— ПЕНОПОЛИУРЕТАН ЗАЛИВОЧНЫЙ „Вилан-405” ТУ 6-55-221 955 88
ТУ 6-55-221 956 88

— ПРОКЛАДКА ПЕНОПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ УПЛОТНЯЮЩАЯ
МАРКИ „Вилатерм-СП”

ИЗМ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН. ШИВ. № ТАЛ. МЕСТ. № КОЛ. ЧИСТ. № КОЛ. ЧИСТ. №



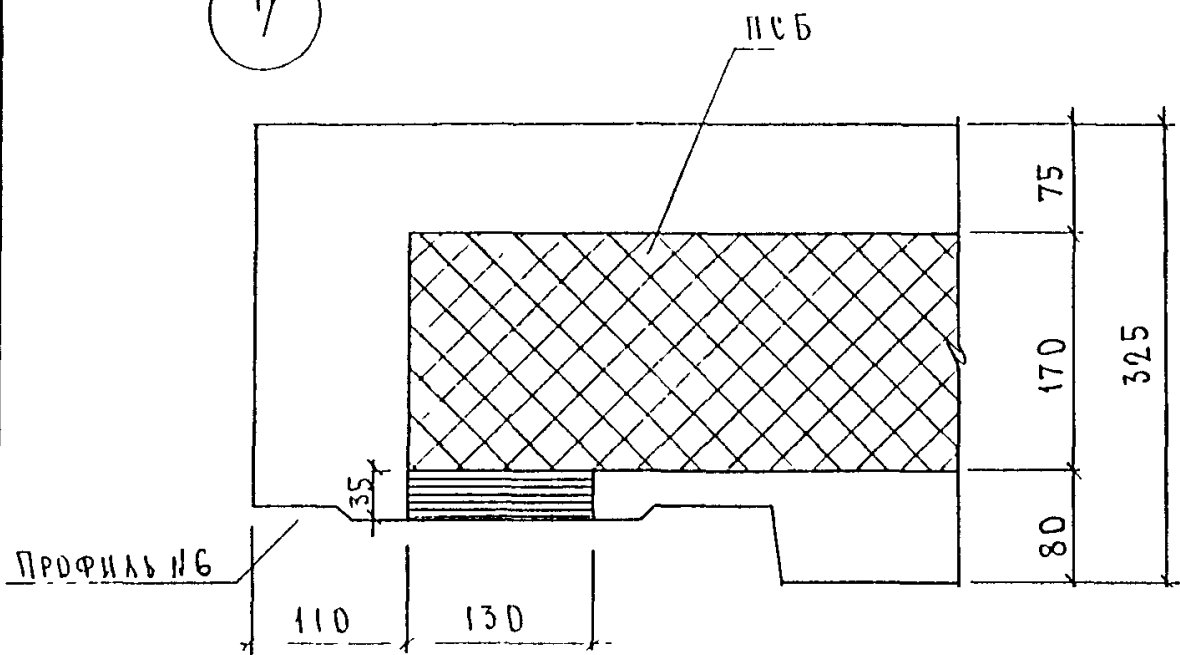
НАЧ. ОТА	БАНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЭЛЬ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕРКА	СКОМОРОХОВА	<i>Скорохова</i>

ЗРС 17-16. УЧ.

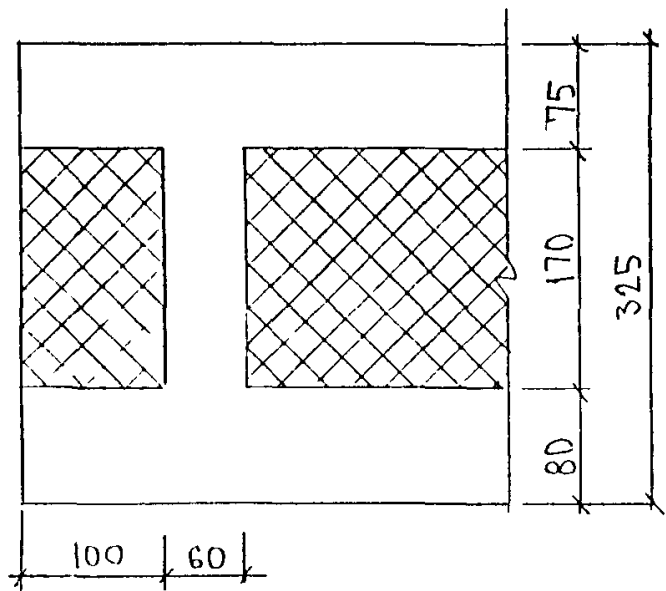
УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

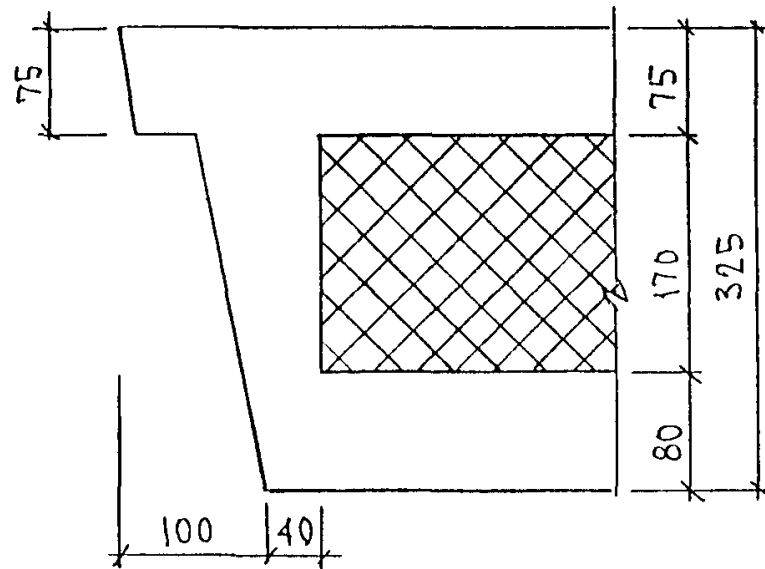
7



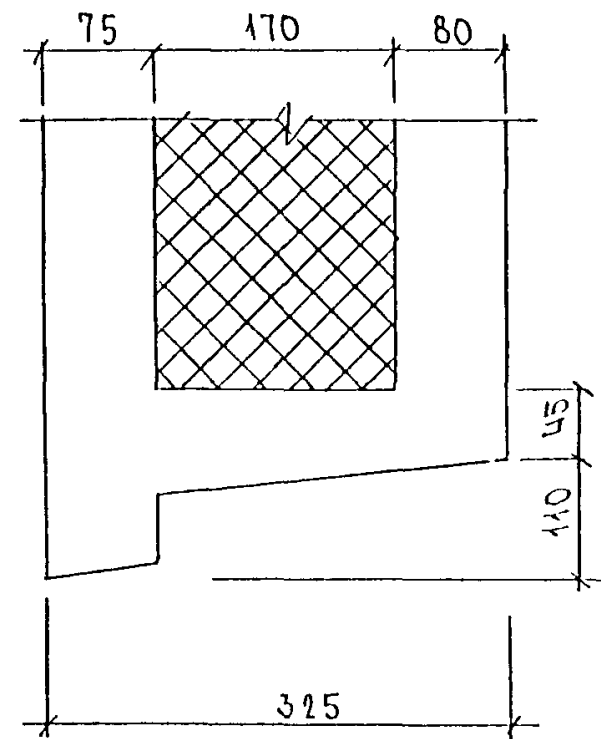
9



10

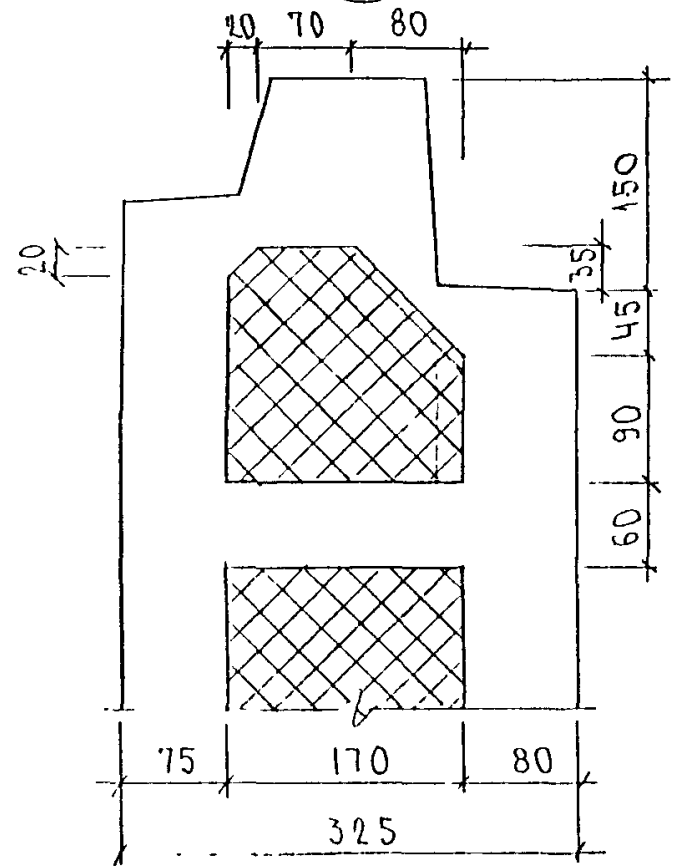


11

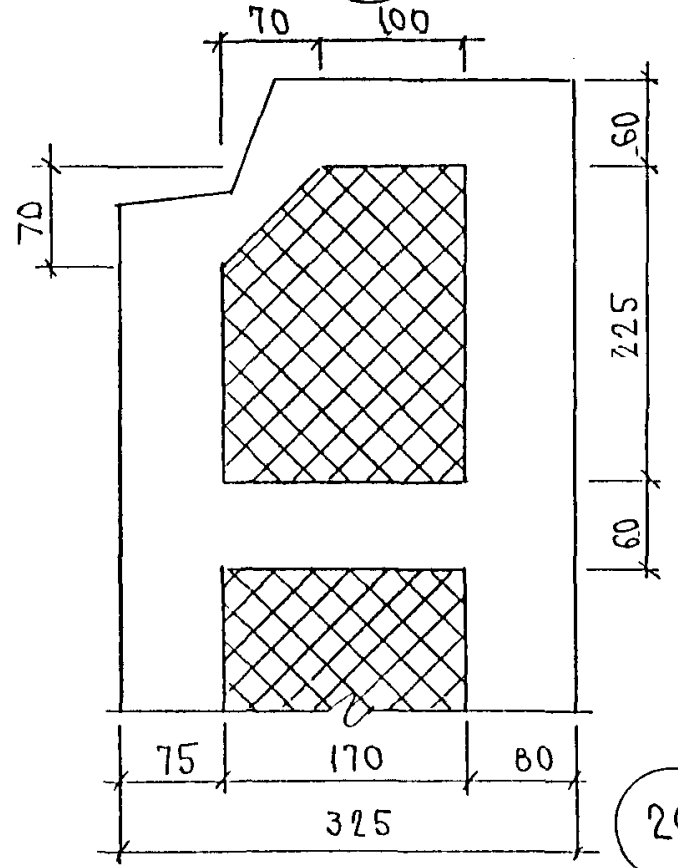


ИМЬ И ПОДА ПОДАПСЬ И ДАТА БЪРАМ ИМЬ И

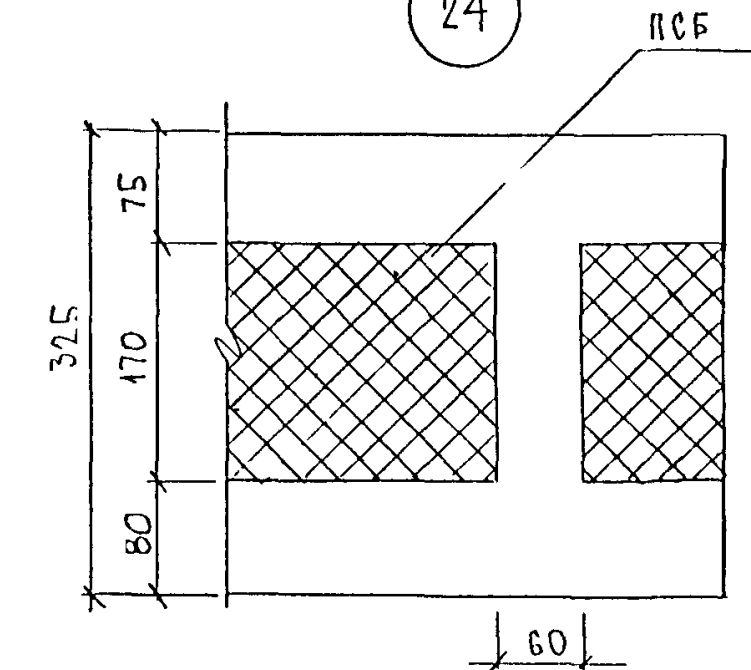
22



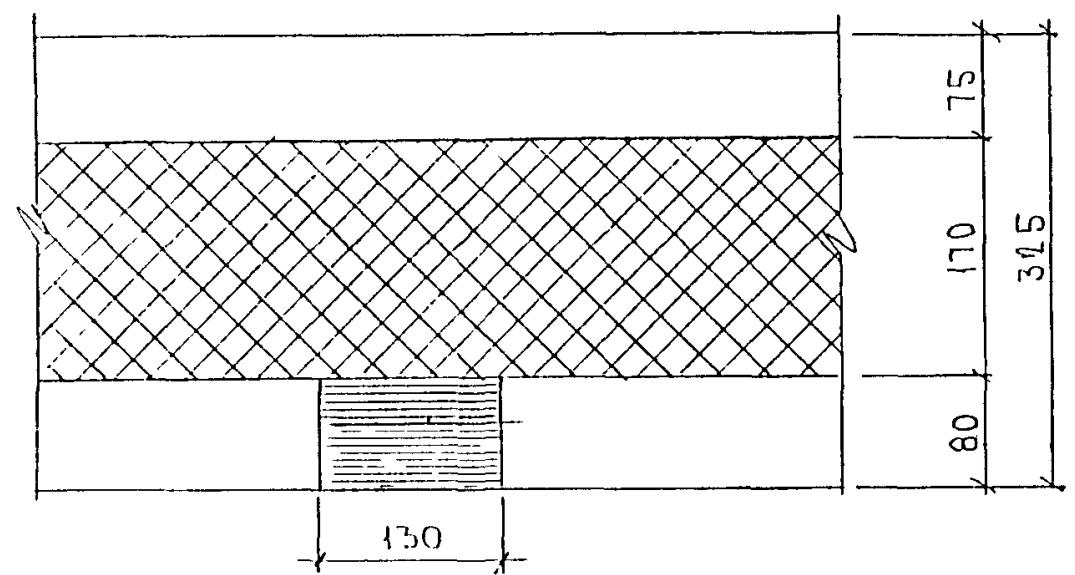
23



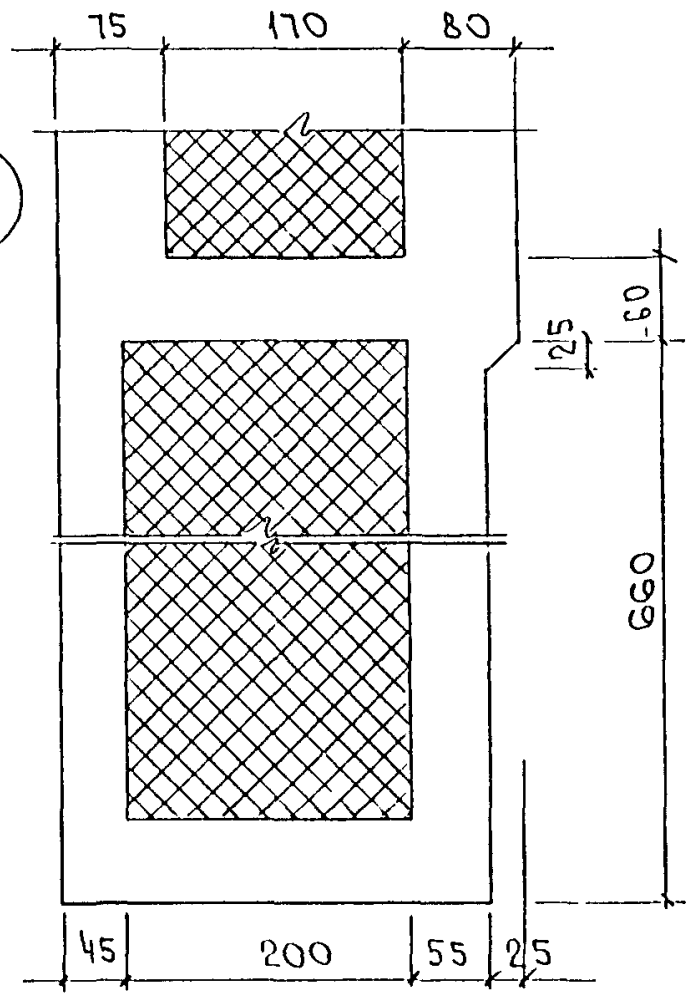
24



25



26

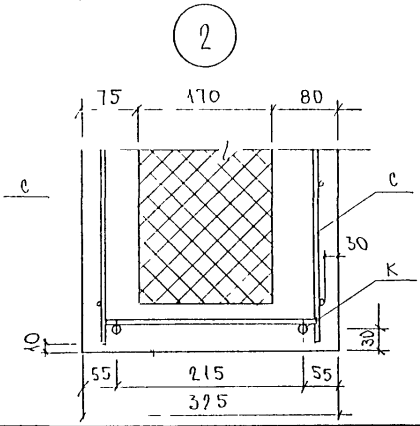
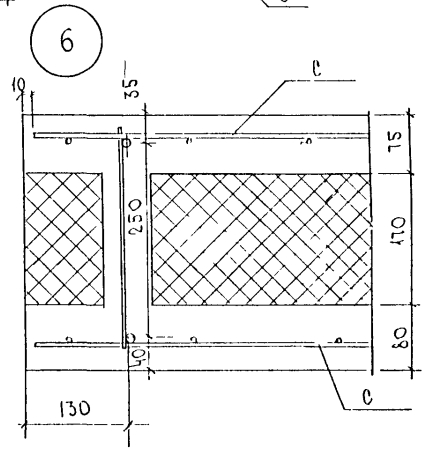
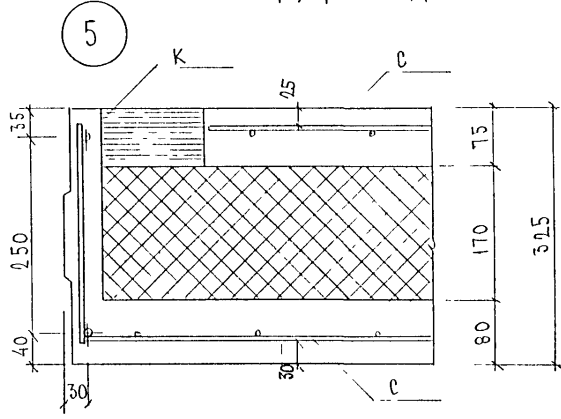
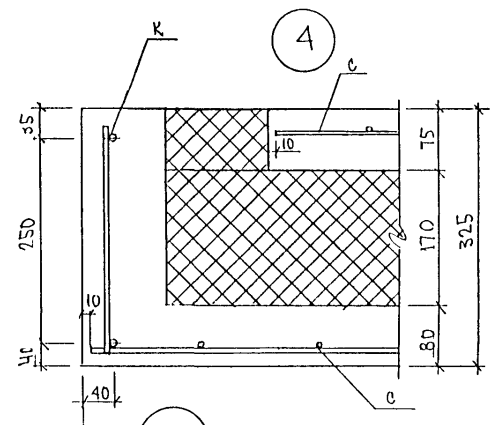
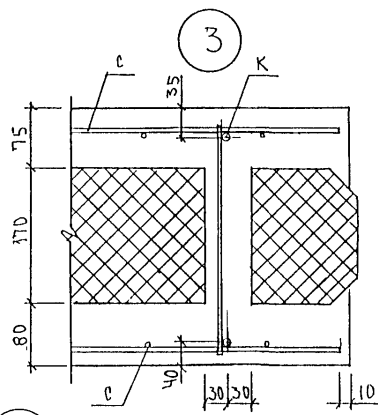
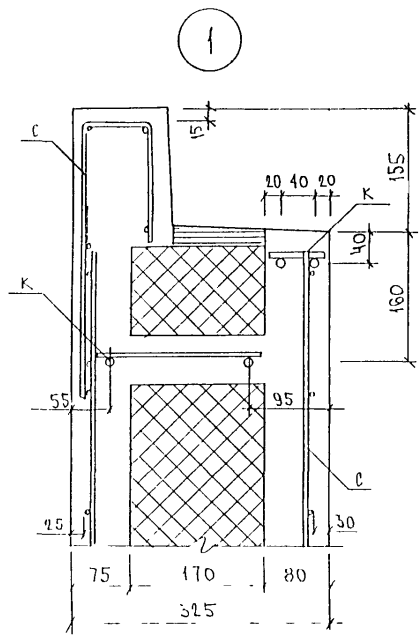


ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЪЗМЪ ИМЪ И

ЗРС 17-16.УУ.

ЛИСТ 3



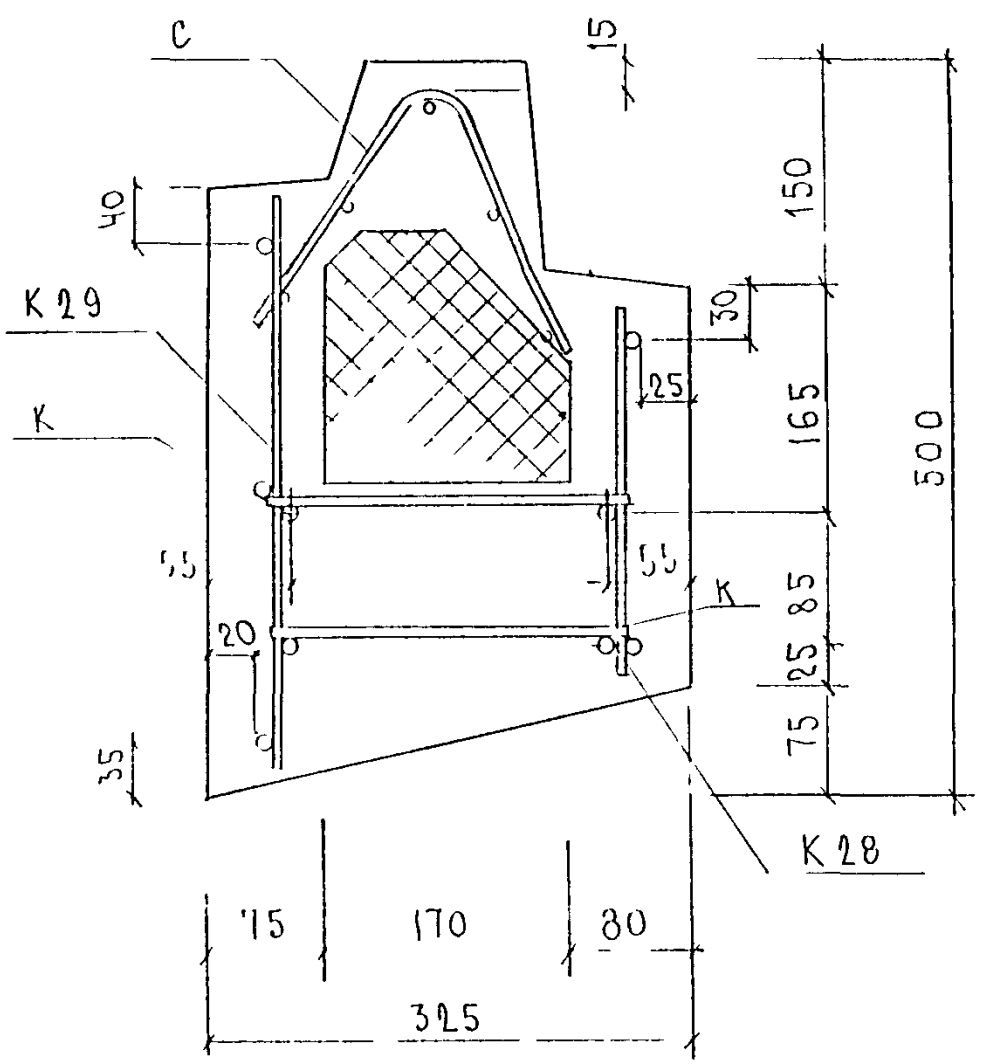
НАЧ. ОТА.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ТА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РЫК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>

ЗРС 17-16. УА.

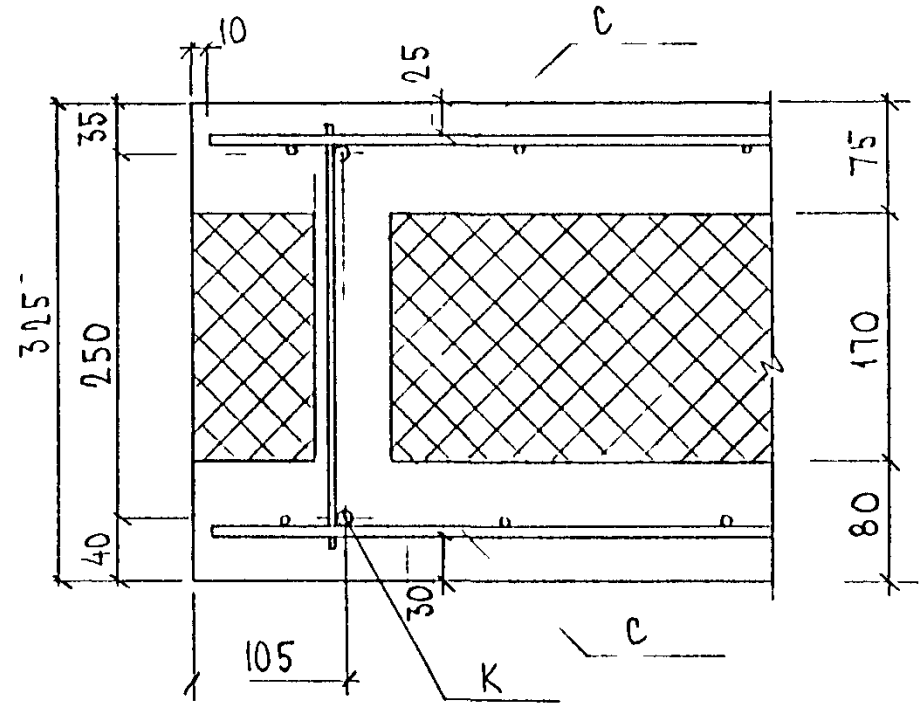
УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

ЭТАЖА		
Л	1	3
МНИИТЭП		
ОСК		

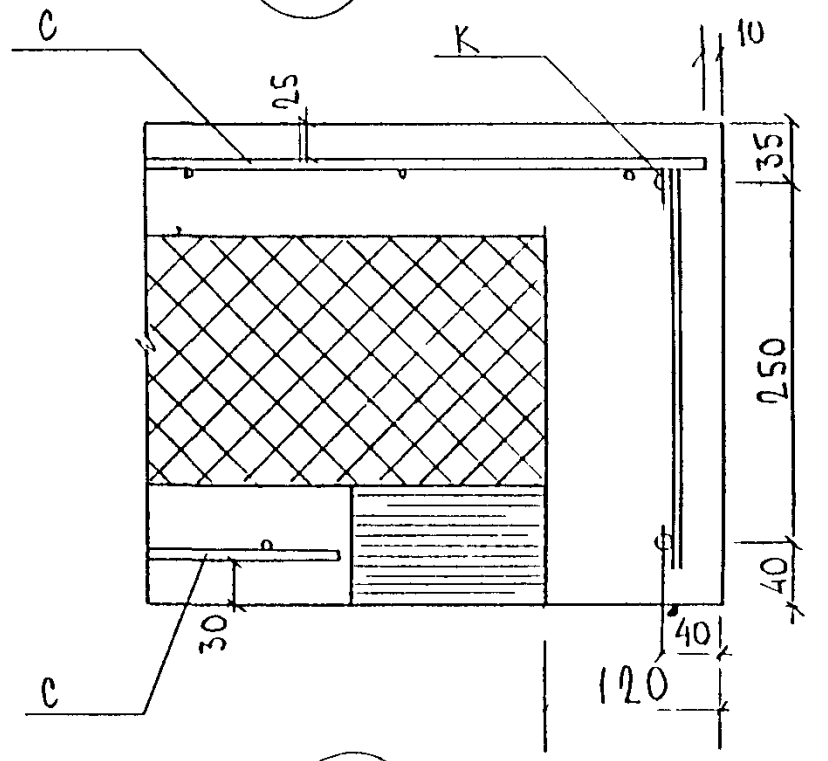
7



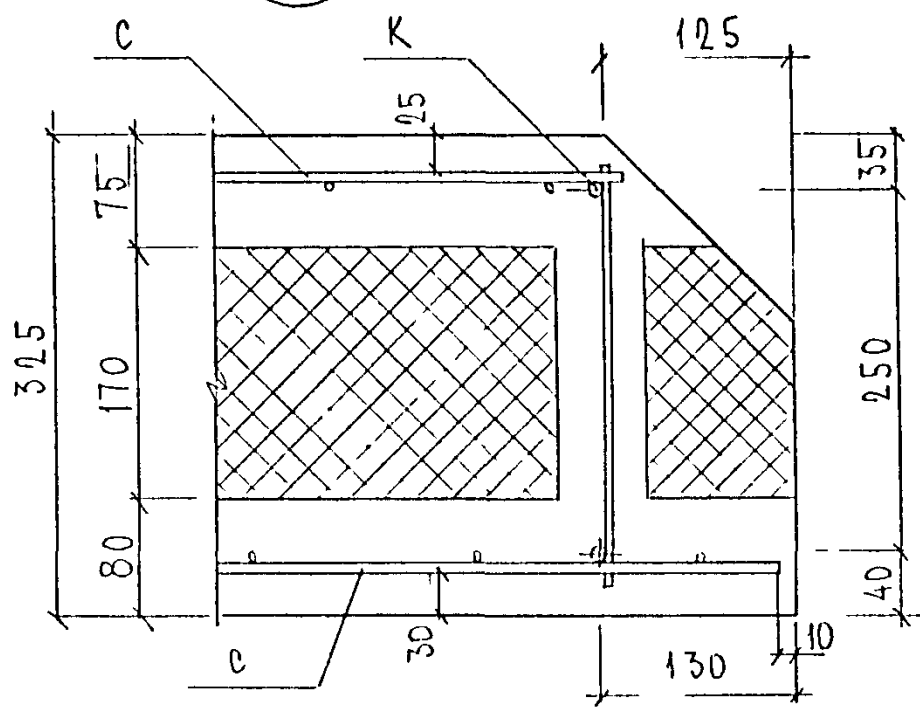
8



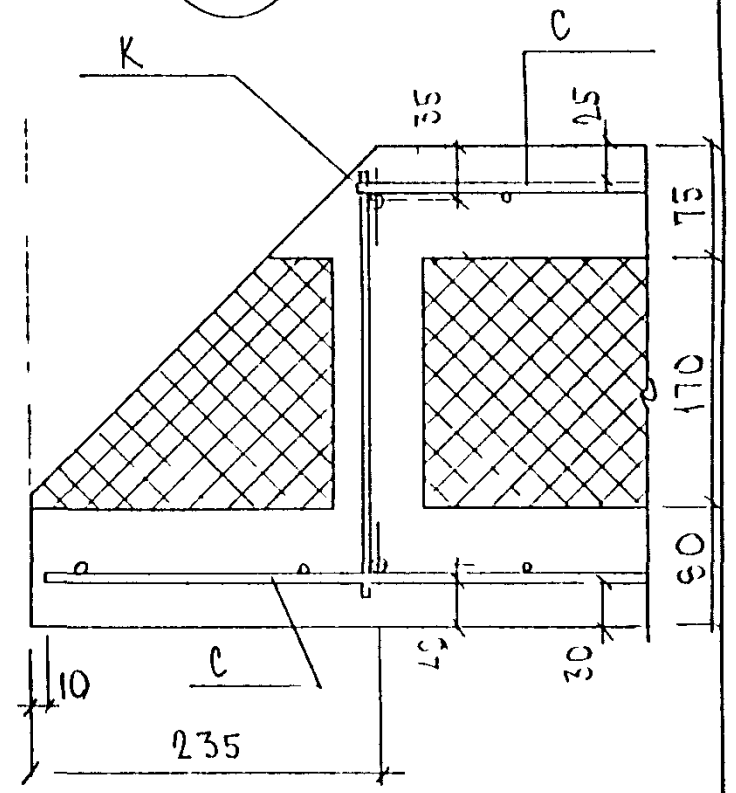
9



10



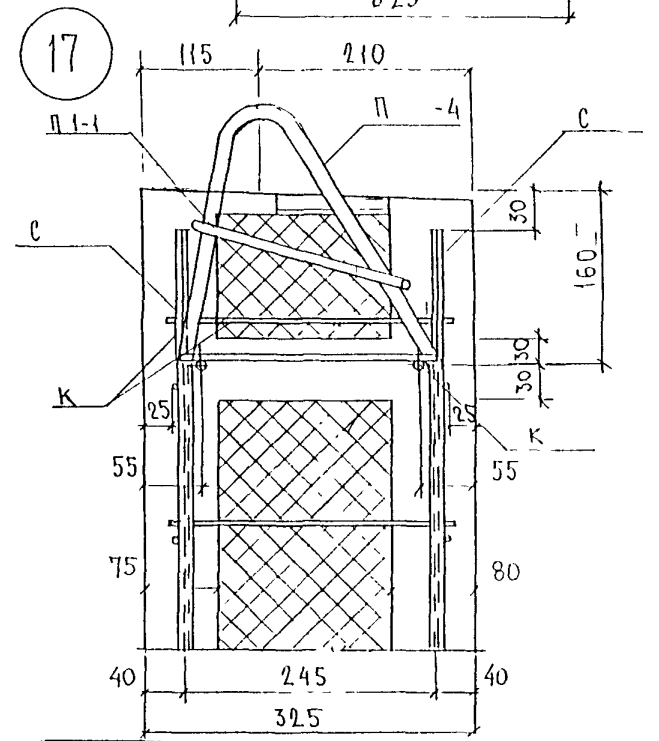
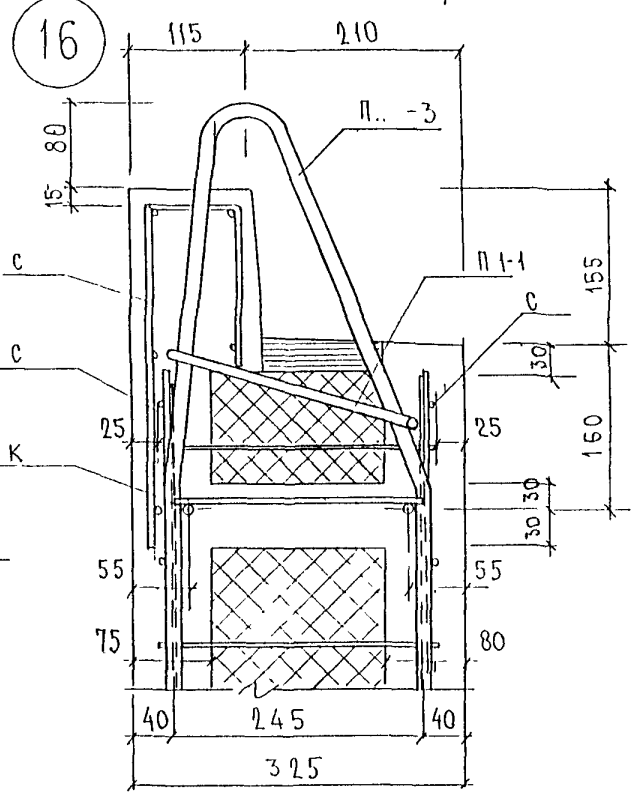
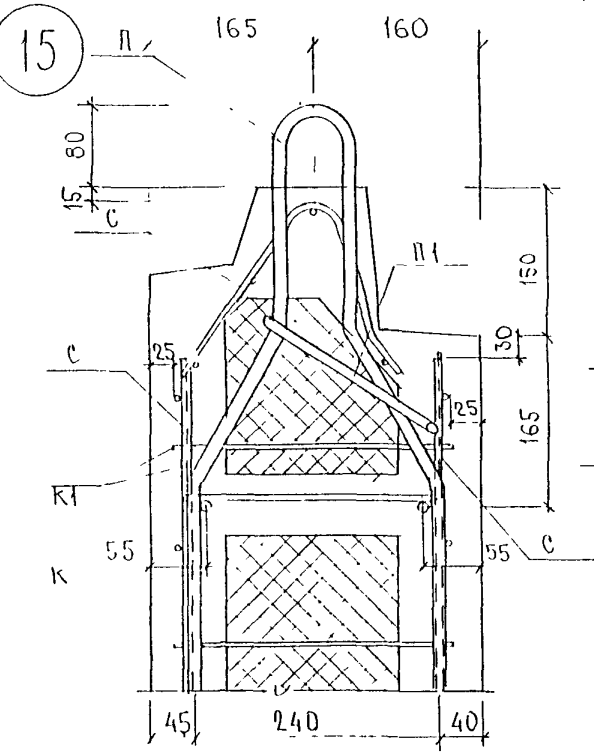
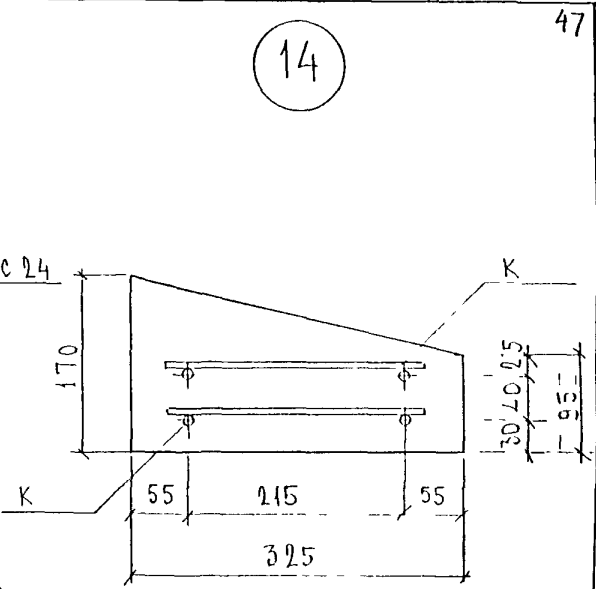
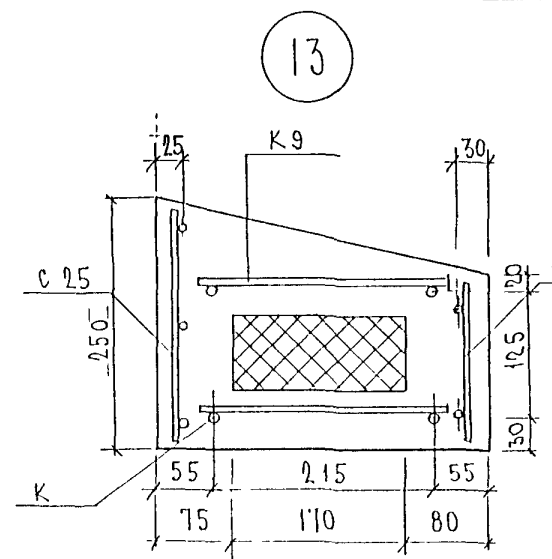
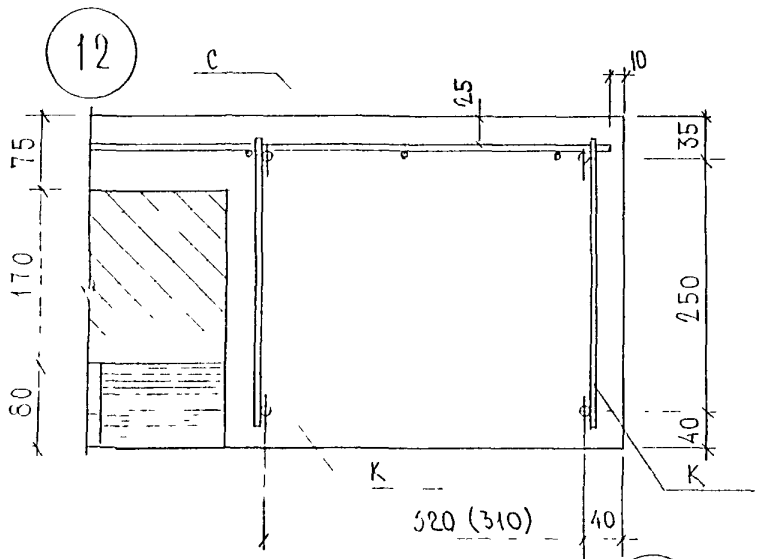
11



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИШВ №

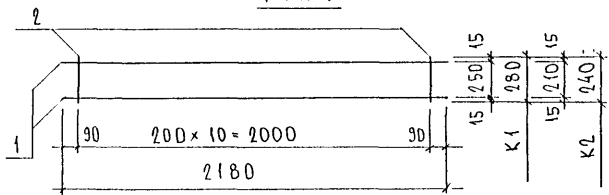
ЗРС 17-16 УА

ИИСТ 2

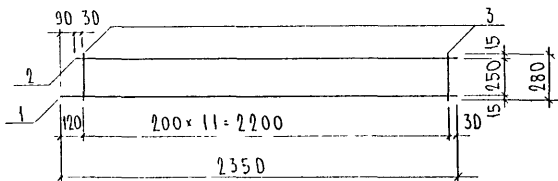


ИМЬ ИГ ПОДА ПОДАПСЬ И ДАТА БУАН ИВБ ИГ

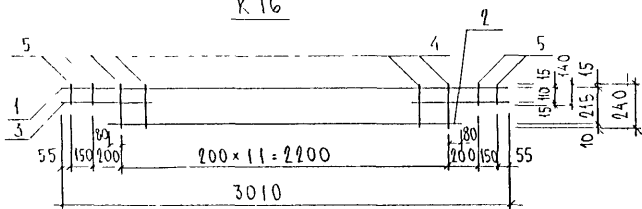
Рис. 1



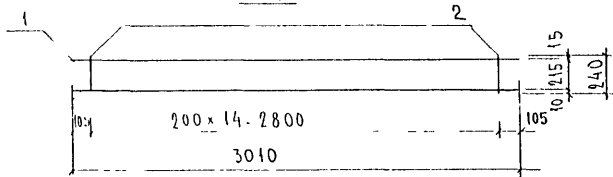
K 3



K 16



K 17



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 1	1	∅ 10 А III l= 2180	2		2,69	3,13
	2	∅ 5 Вр I l= 280	11		0,44	
	1	∅ 10 А III l= 2180	2		2,69	
	2	∅ 5 Вр I l= 240	11		0,38	
К 3	1	∅ 10 А III l= 2350	1		1,45	3,32
	2	∅ 10 А III l= 2260	1		1,39	
	3	∅ 5 Вр I l= 280	12		0,48	
К 16	1	∅ 8 А III l= 3010	1		1,19	3,11
	2	∅ 8 А III l= 2360	1		0,93	
	3	∅ 8 А III l= 630	2		0,50	
	4	∅ 5 Вр I l= 240	12		0,41	
	5	∅ 5 Вр I l= 140	4		0,08	
К 17	1	∅ 8 А III l= 3010	2		2,38	2,90
	2	∅ 5 Вр I l= 240	15		0,52	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОУД. ГЛАВ. СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	<i>Минин</i>
ЗАВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Чука</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>Крис</i>

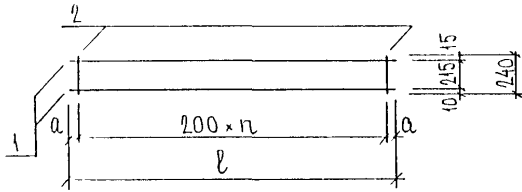
ЗРС 17-16

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИМВ № ПОДА | ПОДАТЬСЯ И ДАТА | ИЗАМ ИМВ №

РИС 1



МАРКА	l, мм	n	a, мм
К 4	6940	34	70
К 5	6140	30	70
К 6	1100	5	50
К 7	540	2	70
К 8	2840	14	20
К 9	2000	6	400
К 10	2790	13	95
К 11	2370	11	85
К 12	2960	14	80
К 13	7240	36	20
К 14	6710	33	55

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 4	1	Ø8AIII l = 6940	2		5.48	6.69
		2	Ø5BpI l = 240	35		1.21	
	К 5	1	Ø8AIII l = 6140	2		4.85	5.92
		2	Ø5BpI l = 240	31		1.07	
	К 6	1	Ø8AIII l = 1100	2		0.87	1.08
		2	Ø5BpI l = 240	6		0.21	
	К 7	1	Ø8AIII l = 540	2		0.43	0.53
		2	Ø5BpI l = 240	3		0.10	
	К 8	1	Ø8AIII l = 2840	2		2.24	2.76
		2	Ø5BpI l = 240	15		0.52	
	К 9	1	Ø8AIII l = 2000	2		1.58	1.82
		2	Ø5BpI l = 240	7		0.24	
	К 10	1	Ø8AIII l = 2790	2		2.20	2.68
		2	Ø5BpI l = 240	14		0.48	
К 11	1	Ø8AIII l = 2370	2		1.87	2.28	
	2	Ø5BpI l = 240	12		0.41		
К 12	1	Ø8AIII l = 2960	2		2.34	2.86	
	2	Ø5BpI l = 240	15		0.52		
К 13	1	Ø8AIII l = 7240	2		5.72	7.00	
	2	Ø5BpI l = 240	37		1.28		
К 14	1	Ø8AIII l = 6710	2		5.30	6.47	
	2	Ø5BpI l = 240	34		1.17		

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К14 ПО ГОСТ 14098-91

ИВВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗЛАН ИВВ №

ИЧ ОТЛ	ВАНГ	Мусин
ГЛ СПЕЦ	БЛЮКО	Блюков
ЗАБ ГР	ГУРЕВИЧ	Гуревич
РАЗРАБ	ЗАЙЦЕВА	Зайцева
ПРОВЕРКА	СКОМОРОВА	Скоморова

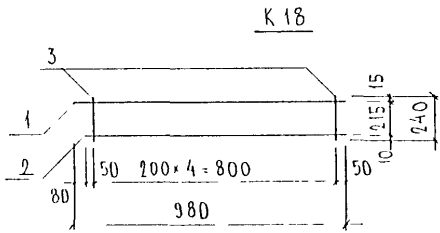
3 РС 17-16

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

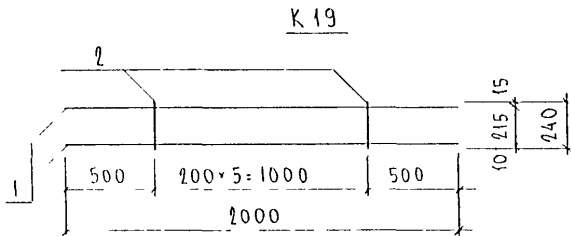
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

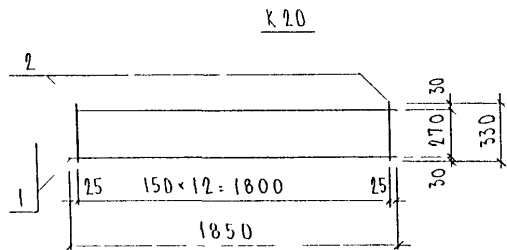
ИДР. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. №



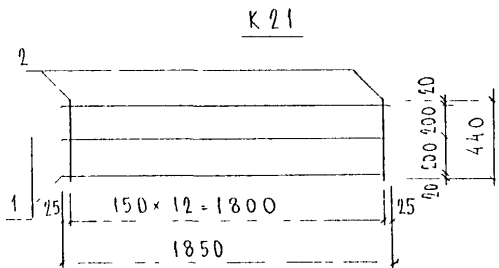
К 18



К 19



К 20



К 21

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 18	1	∅ 8 А III л = 980	1		0,39	0,91
	2	∅ 8 А III л = 900	1		0,35	
	3	∅ 5 Вр I л = 240	5		0,17	
К 19	1	∅ 8 А III л = 2000	2		1,58	1,79
	2	∅ 5 Вр I л = 240	6		0,21	
К 20	1	∅ 8 А III л = 1850	2		1,46	2,41
	2	∅ 6 А III л = 330	13		0,95	
К 21	1	∅ 8 А III л = 1850	3		2,19	3,46
	2	∅ 6 А III л = 440	13		1,27	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИЛЧ. ОТД.	БАНКА	<i>Мас</i>
КАСПЕЦ.	БАСКО	<i>Григор</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Григор</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКА	<i>Григор</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОВА	<i>Григор</i>

ЗРС 17-16

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

ИНВ. № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЛМ ИВВ. №

РИС.1

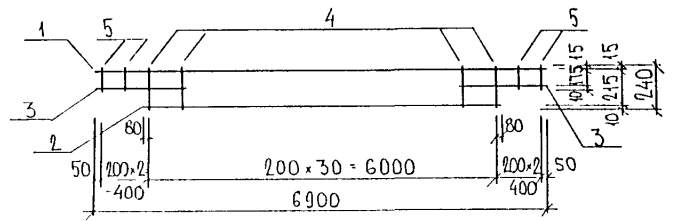


РИС.2

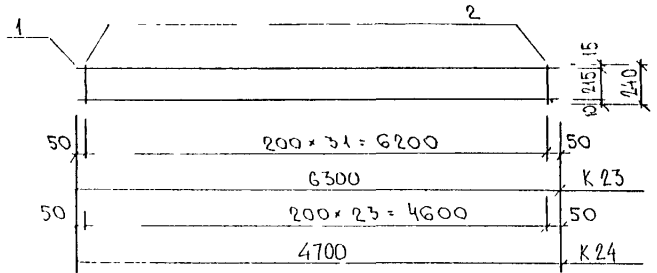


РИС.3

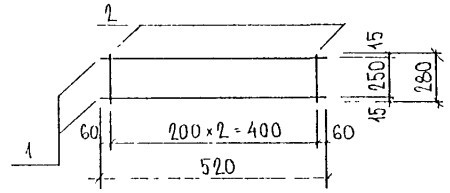
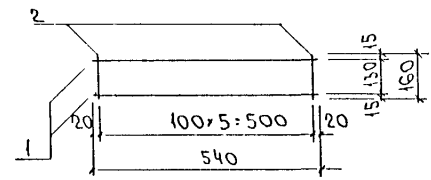


РИС.4



1	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 22	1	Ø8AIII l = 6900	1		2,73	6,87
		2	Ø8AIII l = 6160	1		2,43	
		3	Ø8AIII l = 670	2		0,53	
		4	Ø5BpI l = 240	31		1,07	
		5	Ø5BpI l = 200	4		0,11	
2	К 23	1	Ø8AIII l = 6300	2		4,98	6,09
		2	Ø5BpI l = 240	32		1,11	
2	К 24	1	Ø8AIII l = 4700	2		3,71	4,54
		2	Ø5BpI l = 240	24		0,83	
3	К 25	1	Ø8AIII l = 520	2		0,41	0,53
		2	Ø5BpI l = 280	3		0,12	
4	К 47	1	Ø8AIII l = 540	2		0,43	0,58
		2	Ø5BpI l = 160			0,15	

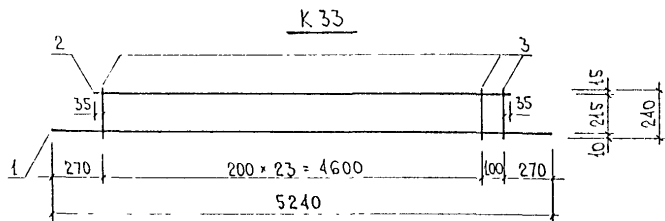
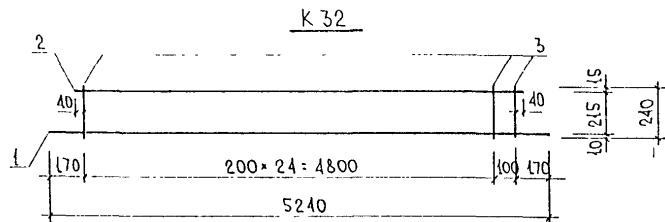
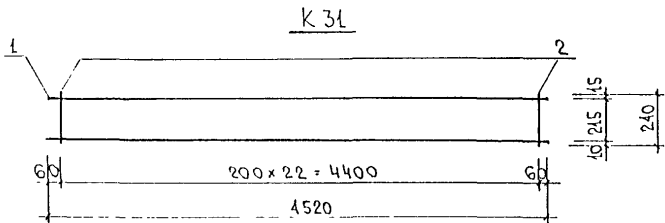
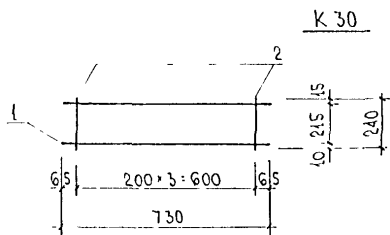
АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6721-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Муром</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Павлов</i>
З. АВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>В. М.</i>
РАЗРАБ.	З. АИЦЕВА	<i>Павлов</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОЗОВА	<i>В. М.</i>

3 РС 17-16
 КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
 ОСК



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 30	1	φ 8 A III L = 730	2		0,58	0,72
	2	φ 5 B P I L = 240	4		0,14	
К 31	1	φ 8 A III L = 4520	2		3,57	4,36
	2	φ 5 B P I L = 240	23		0,79	
К 32	1	φ 8 A III L = 5240	1		2,07	4,94
	2	φ 8 A III L = 4980	1		1,97	
	3	φ 5 B P I L = 240	26		0,90	
К 33	1	φ 8 A III L = 5240	1		2,07	4,81
	2	φ 8 A III L = 4770	1		1,88	
	3	φ 5 B P I L = 240	25		0,86	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА В P I ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	В. АНАТ.	<i>Шваб</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шваб</i>
ЗАВ. ТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шваб</i>
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Шваб</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Шваб</i>

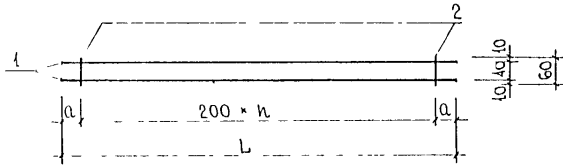
ЗРС 17-16

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВМ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. ИВМ И

РИС. 1



МАРКА СЕТКИ	L, мм	n	a, мм
K 34	1930	9	65
K 35	770	3	85
K 36	2810	13	105
K 37	3090	15	45
K 38	210	1	10
K 39	530	2	65
K 40	2930	14	65
K 41	2660	13	30
K 42	2460	12	30
K 43	430	2	15
K 44	4990	24	95
K 45	640	3	40
K 46	2260	11	30

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 34	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=1930$	2		1,52	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	10		0,09	1,61
	K 35	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=770$	2		0,61	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	4		0,03	0,64
	K 36	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=2810$	2		2,22	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	14		0,19	2,34
	K 37	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=3090$	2		2,44	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	16		0,14	2,58
	K 38	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=210$	2		0,17	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	2		0,02	0,19
	K 39	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=530$	2		0,42	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	3		0,03	0,45
	K 40	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=2930$	2		2,31	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	15		0,13	2,44
	K 41	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=2660$	2		2,10	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	14		0,12	2,22
	K 42	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=2460$	2		1,94	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	13		0,11	2,05
	K 43	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=430$	2		0,34	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	3		0,03	0,37
	K 44	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=4990$	2		3,94	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	25		0,22	4,16
	K 45	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=640$	2		0,51	
		2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	4		0,03	0,54
K 46	1	$\phi 8 A_{II}$ $l=2260$	2		1,78		
	2	$\phi 5 B_{pI}$ $l=60$	12		0,10	1,88	

АРМАТУРА КЛАССА A_{II} ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА B_{pI} ПО ГОСТ 6127-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₇ ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОУ	БЛАНК	ШТАМП
ГЛ. СПЕЦ	БЛАНК	ШТАМП
З.А.В. ТР	ГУРЕНИЧ	ШТАМП
Р.К.З.Р.Л.В	КОММЕНСАРОВ	ШТАМП
ПРОВЕРГ.И.А	КОМОРОХОВА	ШТАМП

ЗРС 17-16

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ ИВ №

РИС. 1

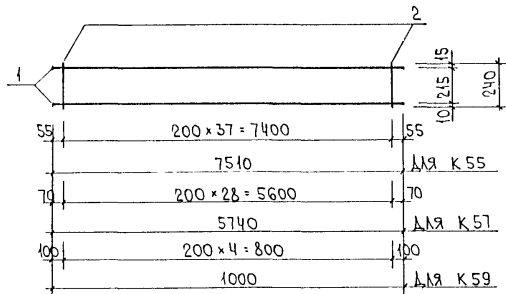


РИС 2

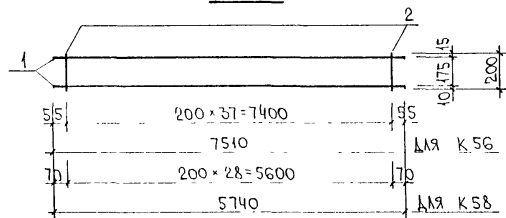


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 55	1	φ 8 А III ℓ = 7510	2		5,93	7,24
		2	φ 5 Вр I ℓ = 240	38		1,31	
	К 57	1	φ 8 А III ℓ = 5740	2		4,53	
		2	φ 5 Вр I ℓ = 240	29		1,00	
	К 59	1	φ 8 А III ℓ = 1000	2		0,79	
		2	φ 5 Вр I ℓ = 240	5		0,17	
2	К 56	1	φ 8 А III ℓ = 7510	2	5,93	7,02	
		2	φ 5 Вр I ℓ = 200	38	1,09		
	К 58	1	φ 8 А III ℓ = 5740	2	4,53		
		2	φ 5 Вр I ℓ = 200	29	0,84		

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К I - К II ПО ГОСТ 14098-91

ИЗГОТ.	ВАКАТ	<i>Иванов</i>
ТХ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	ГРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	ГРЕВИЧ	<i>Иванов</i>

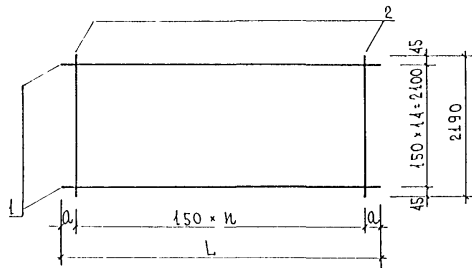
ЗРС 17-16

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
 ОСК

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
С 1	2370	15	60
С 2	350	2	25
С 3	3010	19	80
С 4	1050	6	75
С 5	950	6	25
С 6	730	4	65
С 7	810	5	30
С 8	680	4	40
С 9	860	5	55
С 10	630	4	15
С 11	1850	12	25
С 12	2960	19	55
С 13	2700	17	75

АРМАТУРА КЛАССА В_{pI} ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₁ ПО ГОСТ 14098-91

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 1	1	∅ 5В _{pI} L: 2370	15		5,12	10,17
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	16		5,05	
	С 2	1	∅ 5В _{pI} L: 350	15		0,76	1,71
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	3		0,95	
	С 3	1	∅ 5В _{pI} L: 3010	15		6,50	12,81
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	20		6,31	
	С 4	1	∅ 5В _{pI} L: 1050	15		2,27	4,48
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	7		2,21	
	С 5	1	∅ 5В _{pI} L: 950	15		2,05	4,26
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	7		2,21	
	С 6	1	∅ 5В _{pI} L: 730	15		1,58	3,16
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	5		1,58	
	С 7	1	∅ 5В _{pI} L: 810	15		1,75	3,64
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	6		1,89	
	С 8	1	∅ 5В _{pI} L: 680	15		1,47	3,05
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	5		1,58	
	С 9	1	∅ 5В _{pI} L: 860	15		1,86	3,75
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	6		1,89	
	С 10	1	∅ 5В _{pI} L: 630	15		1,36	2,94
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	5		1,58	
	С 11	1	∅ 5В _{pI} L: 1850	15		4,00	8,10
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	13		4,10	
	С 12	1	∅ 5В _{pI} L: 2960	15		6,39	12,70
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	20		6,31	
	С 13	1	∅ 5В _{pI} L: 2700	15		5,83	11,51
		2	∅ 5В _{pI} L: 2190	18		5,68	

ИЗВ. ОТК.	ВАНЯГ	Шваб
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	Шваб
ЗНА. ГР.	ГУРЕВИЧ	Шваб
РАЗРАБОТ.	МАУРОГОВА	Шваб
ПРОБЕРЕН.	СКОЛОДОВОВ	Шваб

ЗРС 17-16

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДЫЯ	АНСТ	
	Р	Т
МНИИТЭП ОСК		

№В № ПОДК. ПОДАТЬСЯ В ДАТА ВЗЛМ №В №

РИС. 1

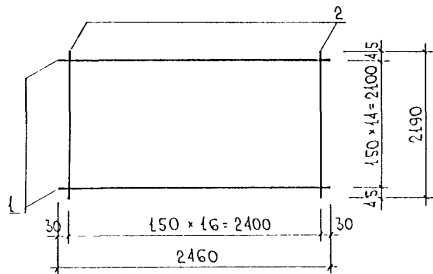


РИС. 2

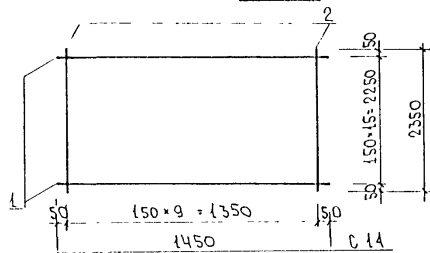


РИС. 3

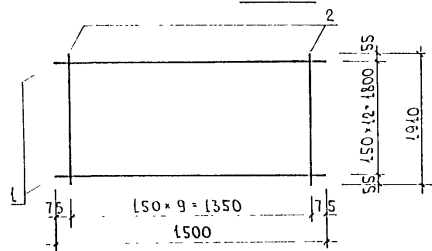


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 17	1	∅ 5В _р I L=2460	15		5,31	10,67
		2	∅ 5В _р I L=2190	17		5,36	
2	С 14	1	∅ 5В _р I L=1450	16		3,34	6,72
		2	∅ 5В _р I L=2350	10		3,38	
3	С 16	1	∅ 5В _р I L=1500	13		2,81	5,56
		2	∅ 5В _р I L=1910	10		2,75	

АРМАТУРА КЛАССА В_р I ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К-I, К-I ПО ГОСТ 14096-91

НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>Маша</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Александр</i>
З.АВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Александр</i>
РАЗРАБОТ.	ПАХОМОВА	<i>Елена</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМРОЗОВА	<i>Елена</i>

ЗРС 17-15
 СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП		
ОСК		

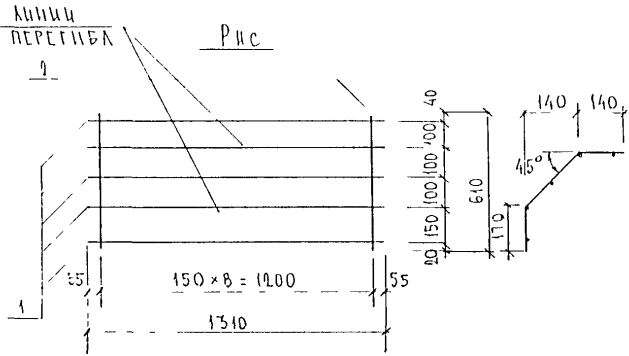
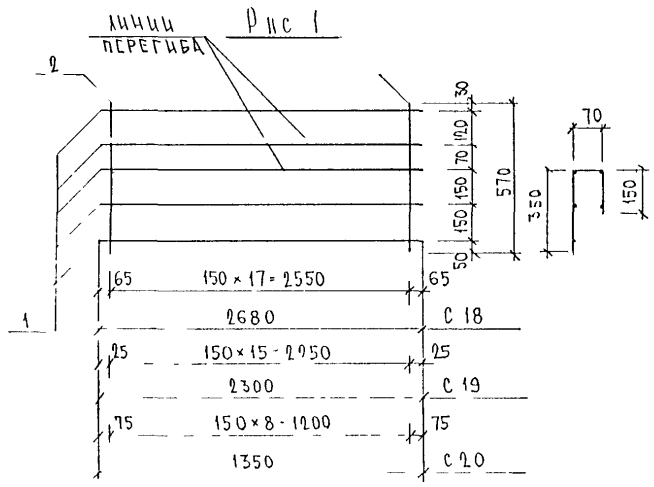


Рис	МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	C 18	1	Ø 5BpI l = 2680	5		193	3.41
		2	Ø 5BpI l = 570	18		1,48	
	C 19	1	Ø 5BpI l = 2300	5		1,66	2,97
		2	Ø 5BpI l = 570	16		1,31	
	C 20	1	Ø 5BpI l = 1350	5		0,07	1,71
		2	Ø 5BpI l = 570	9		0,74	
2	C 21	1	Ø 5BpI l = 1310	5		0,94	1,73
		2	Ø 5BpI l = 610	9		0,79	

АРМАТУРА КЛАССА ВpI по ГОСТ 6727-80
 СВАРКА СЕТОК по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

ИВ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМН-Н°

НАЧ ОТД.	БАНКГ	<i>Шварц</i>
ЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шварц</i>
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шварц</i>
ПКЗРАБ	КОМИССАРОВ	<i>Шварц</i>
ПРОВЕРИ	СКОМОРОДОВА	<i>Шварц</i>

ЗРС 17-16

СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИ ЭП ОСК		

Рис 1

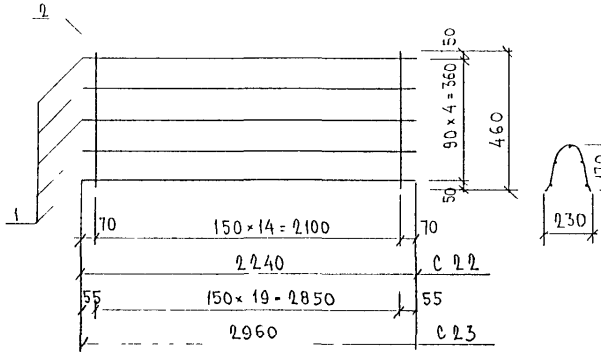


Рис 2

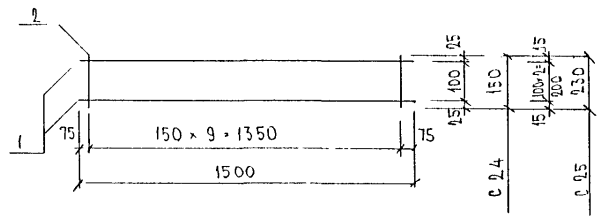


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 22	1	∅ 5ВрI l = 2240	5		1,01	2,60
		2	∅ 5ВрI l = 460	15		0,99	
	С 23	1	∅ 5ВрI l = 2960	5		2,13	3,45
		2	∅ 5ВрI l = 460	20		1,32	
2	С 24	1	∅ 5ВрI l = 1500	2		0,43	0,65
		2	∅ 5ВрI l = 150	10		0,22	
	С 25	1	∅ 5ВрI l = 1500	3		0,65	0,98
		2	∅ 5ВрI l = 230	10		0,33	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРКА СЕТОК ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К1)

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗМ. № ИВ. №

ИЗМ. ДЕЛ	ВАНАГ	<i>Шляхов</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Шляхов</i>
РУК ГР	ГУРЕВИЧ	<i>ГГ</i>
РАЗРАБ	КОМПЬЮТЕР	<i>Х</i>
ПРОЕКТИР	СКОЦКОРОВА	<i>С</i>

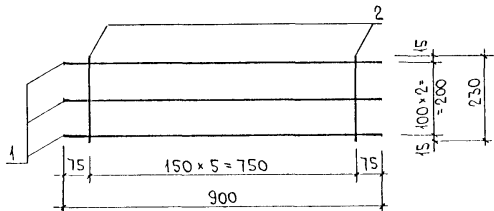
ЗРС 17-16

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

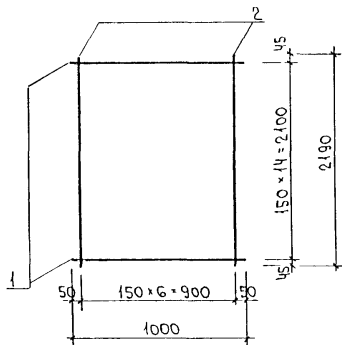
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

ЛИСТ № ПОДА ПОДАРОСЬ И ДАТА ВДАМ ИВБ №

С 26



С 27



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАССА	МАССА
С 26	1	φ 5ВрІ l=900	3		0,39	0,59
	2	φ 5ВрІ l=230	6		0,20	
С 27	1	φ 5ВрІ l=1000	15		2,16	4,37
	2	φ 5ВрІ l=2190	7		2,21	

АРМАТУРА КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91

ИЛИ ОТ	ВАНД	МВад
ГА СПЕЦ	БАСКО	МВад
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	Фил
РАБ РАБОТ	ПАХОМОВА	МВад
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	Фил

3РС 17-16

 СЕТКИ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

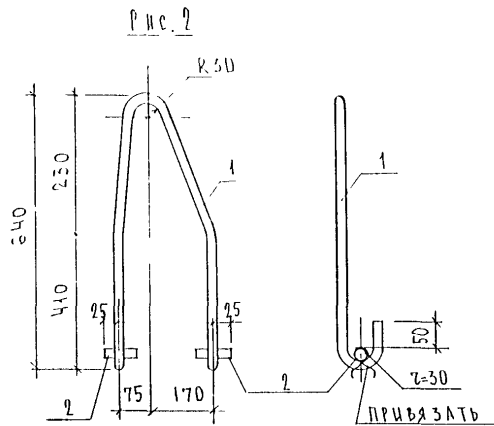
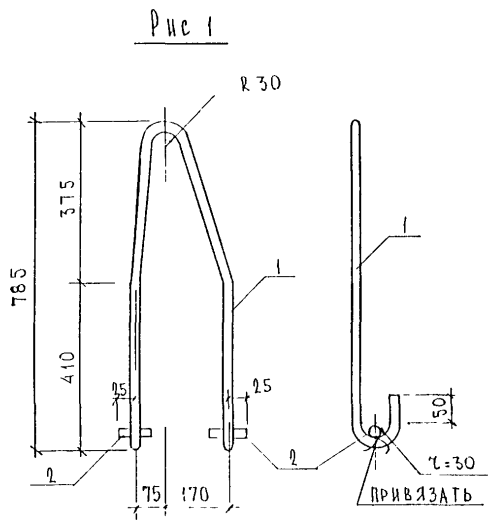


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П 16-3	1	∅ 16A I l = 1900	1		3,00	
		2	∅ 16A II l = 50	2		0,16	3,16
2	П 16-4	1	∅ 16A I l = 1560	1		2,46	
		2	∅ 16A II l = 50	2		0,16	2,62

Арматура класса А I А II ГОСТ 5781-82

ИВВ № ПОДА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ НОМ.

ПЛ. ОТ.	ВАНД	<i>Вандал</i>
П. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАСРАБ.	КОИССАРОВА	<i>Коиссарова</i>
ПРОБЕРКА	ГУРЕВИЧ.	<i>Гуревич</i>

3РС 17-16.

ПЕТАН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

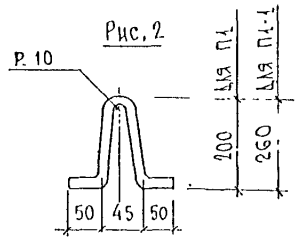
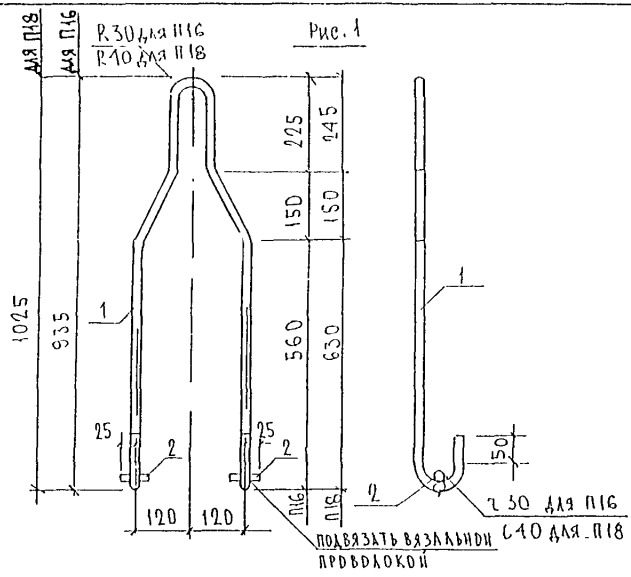


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П16	1	∅ 16 А I l = 2210	1		3,49	3,65
		2	∅ 16 А II l = 50	2		0,16	
2	П1-1	1	∅ 8 А III l = 540	1		0,21	0,21
		1	∅ 8 А III l = 660	1		0,26	0,26
1	П18	1	∅ 18 А I l = 2430	1		4,86	5,02
		2	∅ 16 А II l = 50	2		0,16	

Арматура класса А I по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ К ДАТА. ИЗДАМ. № № № №

ИЧУДА
И.С.ПЕЧ.
-ЛВ.ГР.
П.ЗРАТ
ПРОВЕГ

ВАНГ
БАСКО
ГРЕВИЧ
"БЕЕСЧУКАЯ
"КОМОРОУОВА

Шва
Губа
Губа
Губа
Губа

ЗРС 17-16

ЛЕТАН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕК

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

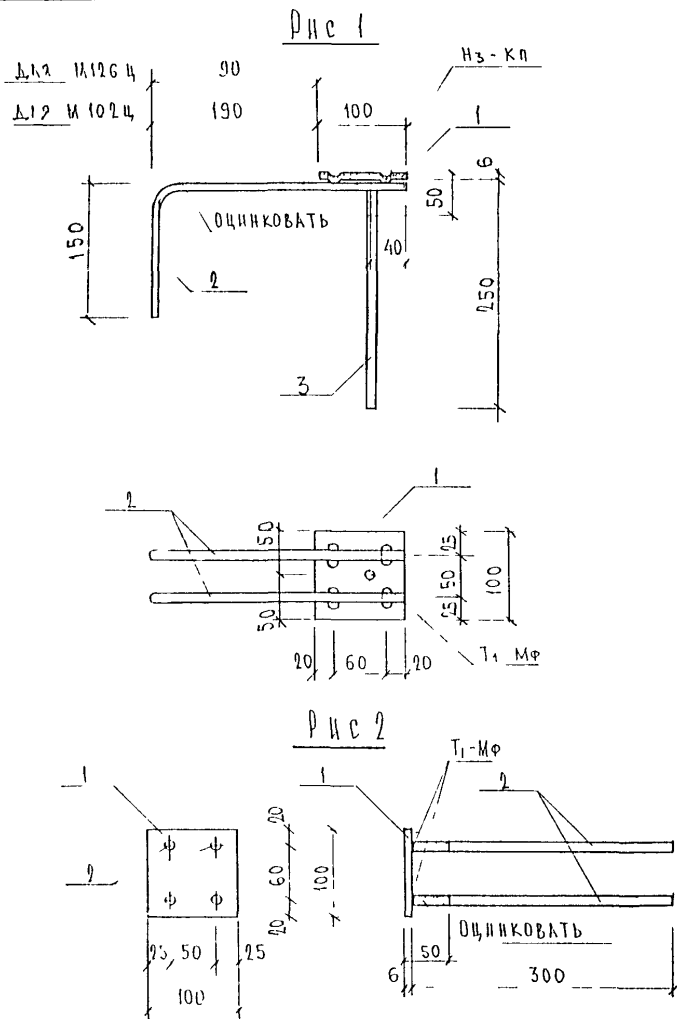
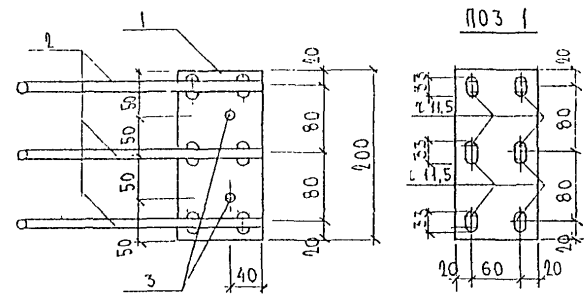
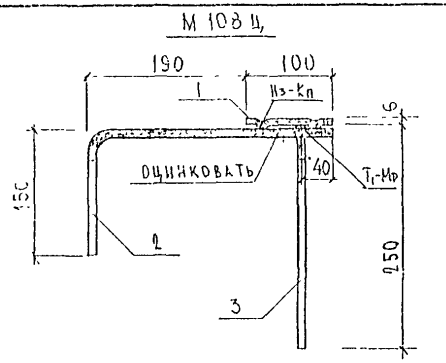


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	М102Ц	1	-100×6 L=100	1		0,47	1,11	
		2	∅10АII L=440	2		0,54		
		3	∅10АII L=265	1		0,16		
	М12СЦ	1	-100×6 L=100	1		0,47		1,05
		2	∅10АII L=540	2		0,12		
		3	∅10АII L=265	1		0,16		
2	М106 М106Ц	1	-100×6 L=100	1		0,47	1,25	
		2	∅10АII L=315	4		0,78		

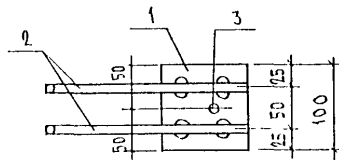
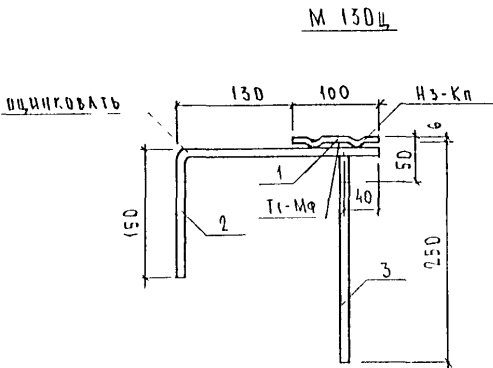
Прокат марки СТЗКП по ГОСТ 103-76 Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82 Сварка по ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТД БАНАГ	<i>МВ</i>		3РС17-16			
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>МВ</i>				
ГА СПЕЦ						
ЗВБ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>ГГЧ</i>				
РАЗРАБ	КОММУНАЛЬНИК	<i>Хол</i>	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ ЛИСТ		
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>ГГЧ</i>		Р	1	1
И КОНТР				МНИИТЭП ОГК		

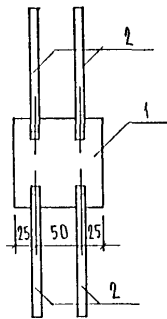
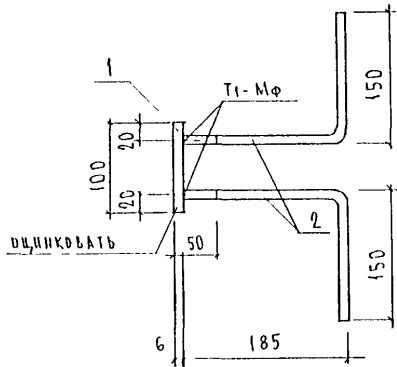


МА'КА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
М 108 Ц	1	- 100×6 $\ell = 200$	1		0,94	208
	2	$\varnothing 10 А \text{ II}$ $\ell = 440$	3		0,81	
	3	$\varnothing 10 А \text{ II}$ $\ell = 265$	2		0,33	

ПРОКАТ МАРКИ ст 3кп по ГОСТ 103-76. Арматура класса А II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.



М 131 Ц



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М 130 Ц	1	100x6 l=100	1		0,47	
	2	∅ 10 А II l=380	2		0,47	
	3	∅ 10 А II l=265	1		0,16	1,10
М 131 Ц	1	-100x6 l=100	1		0,47	
	2	∅ 10 А II l=350	4		0,86	1,33

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76. Сталь арматурная класса А II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

ЗРС 17-16

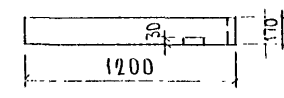
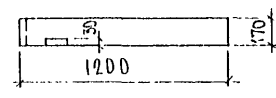
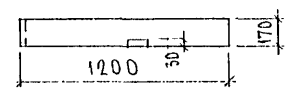
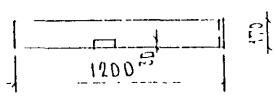
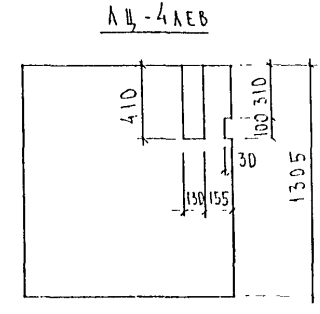
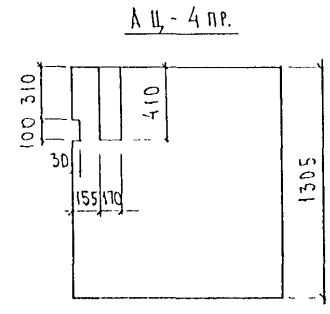
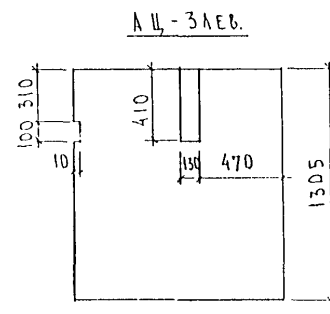
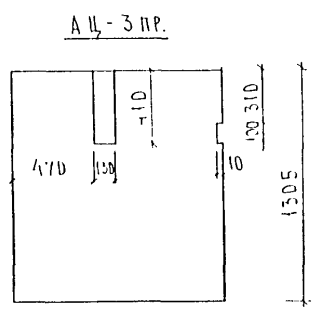
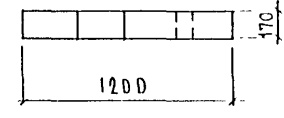
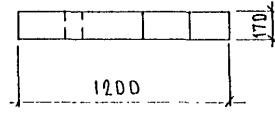
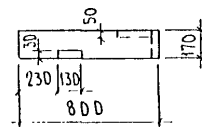
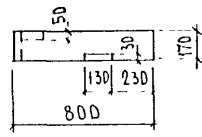
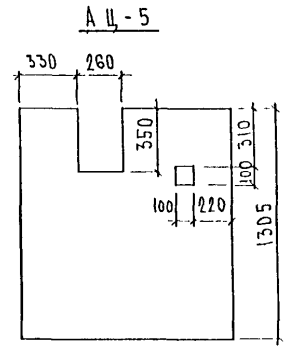
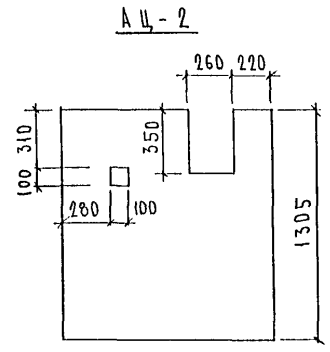
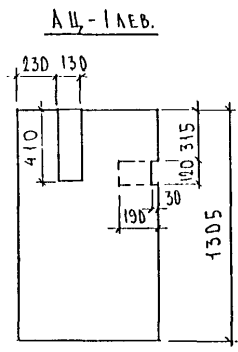
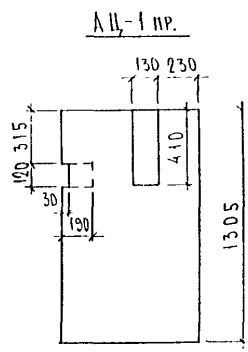
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1

МНИИ ТЭП
ОСК

Лист № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА

ВЗАИМ НИБ №



ИЗВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЪЗМ. ШИВ. №

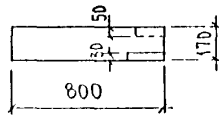
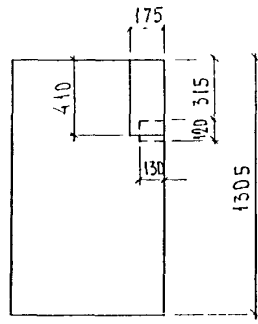
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ваняг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАКЕРД	<i>Бакерд</i>
ЗАР. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
ПР. ЗР. Б.	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>
ИСП. ДИ.	ТЕЛЕСИЦА	<i>Телесица</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	<i>Скоморохов</i>

ЗРС 17-16. ПУ.

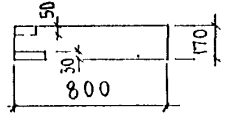
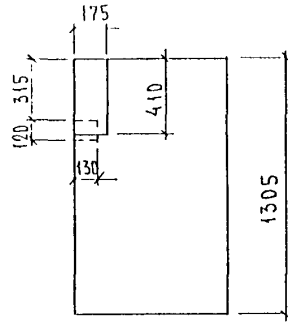
ПАКЕТЫ
УТЕПЛЯТЕЛЬНЫЕ

СТАЛИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р	1	15
МНИЦТЭП ОСК		

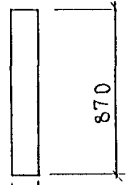
АЦ-6 ПР



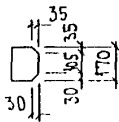
АЦ-6 ЛЕВ



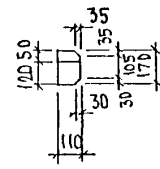
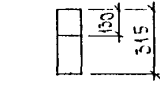
АЦ-7, АЦ-28



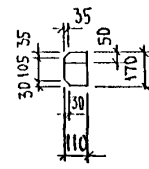
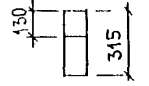
110 АЦ-7
130 АЦ-28



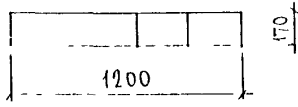
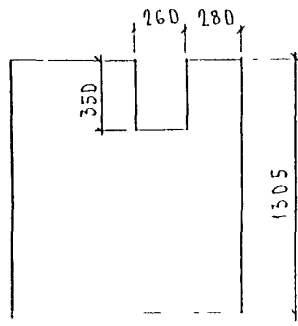
АЦ-8 ПР



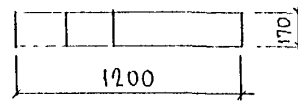
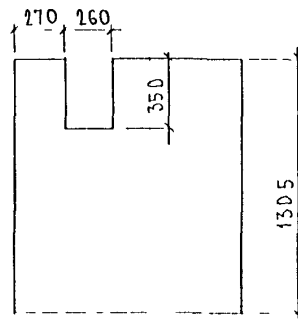
АЦ-8 ЛЕВ



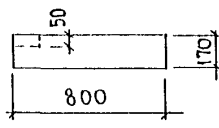
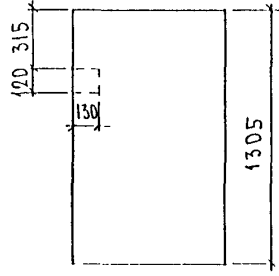
АЦ-9



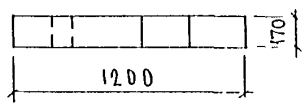
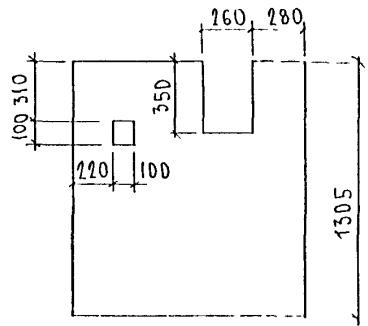
АЦ-10



АЦ-11



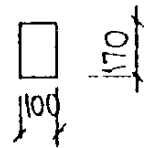
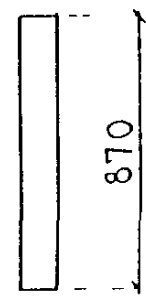
АЦ-12



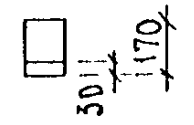
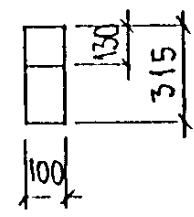
ИЗБ. № ПОДА. ПОДА ПИСЬМ. Д. А. Т. А. В. 2014. ИИВ. №

ЗРС 17-16. П. У.

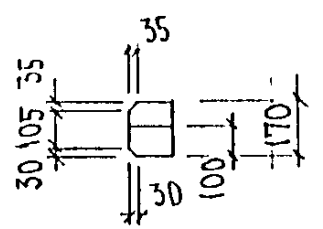
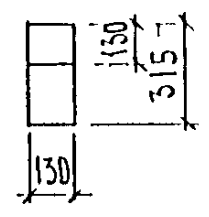
АЦ-21



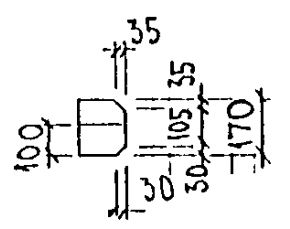
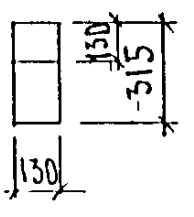
АЦ-22



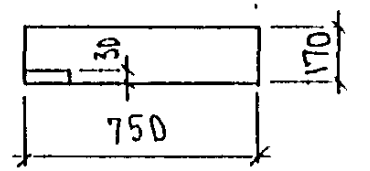
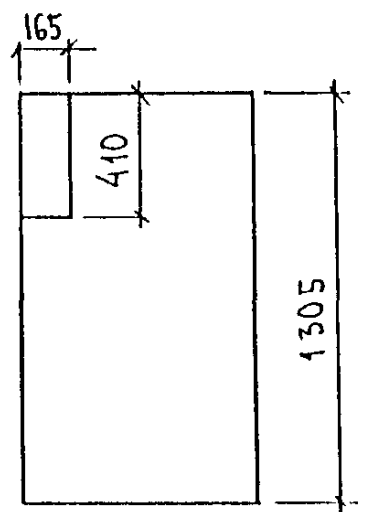
АЦ-24 пр.



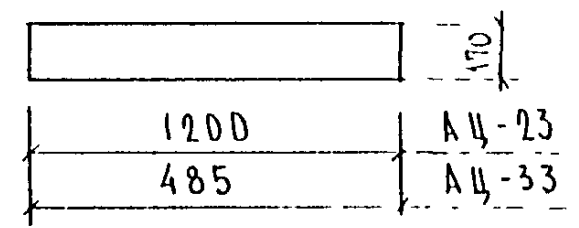
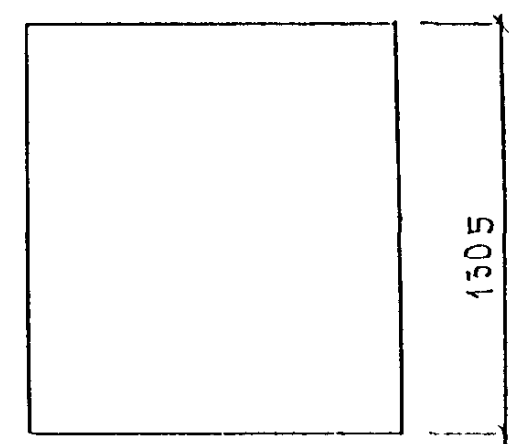
АЦ-24 лев.



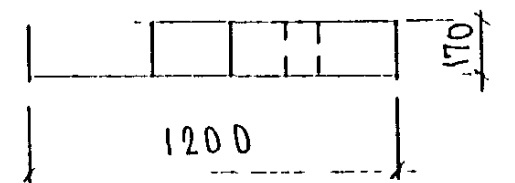
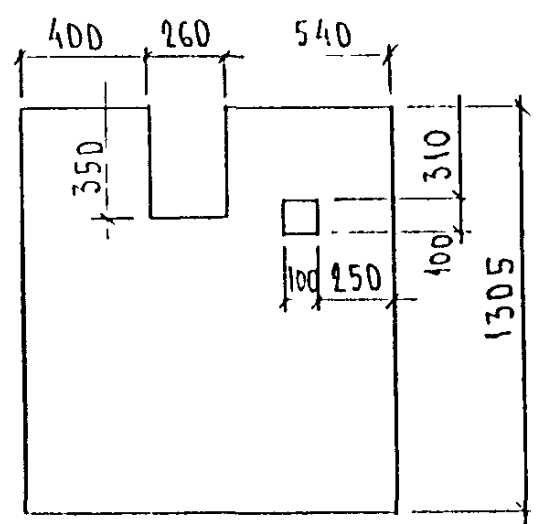
АЦ-25



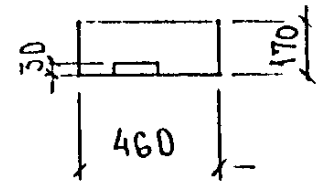
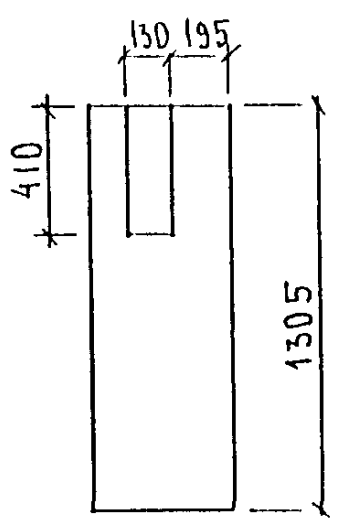
АЦ-23, АЦ-33



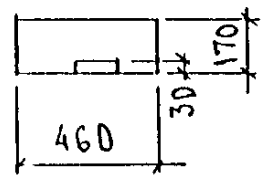
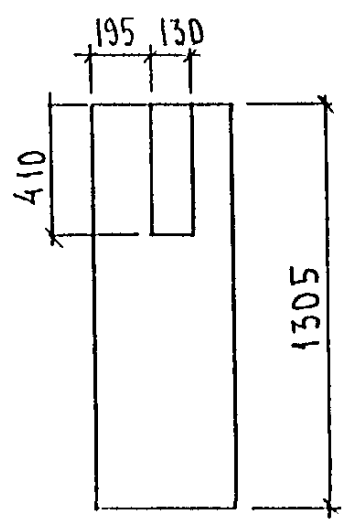
АЦ-26



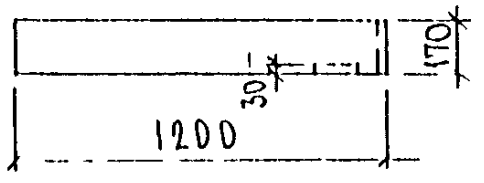
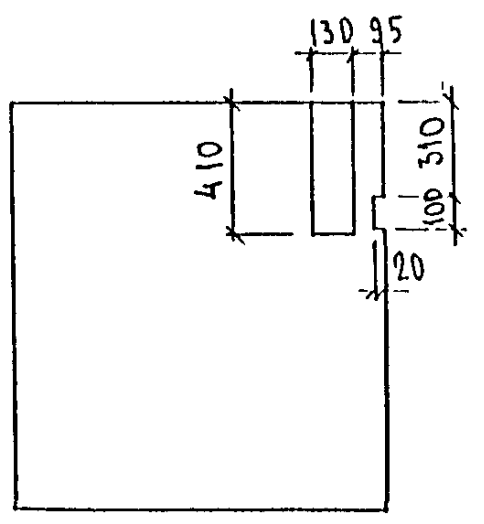
АЦ-29 пр.



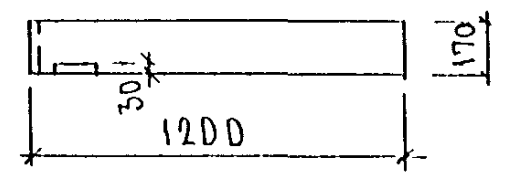
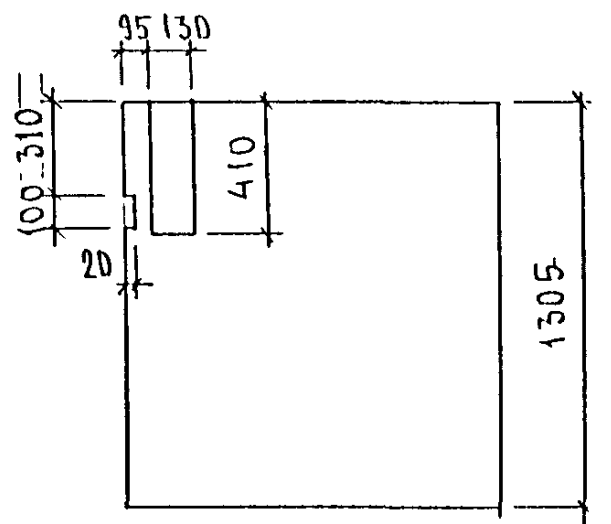
АЦ-29 лев.



АЦ-30 пр.



АЦ-30 лев.

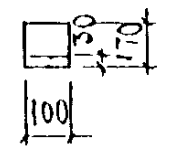
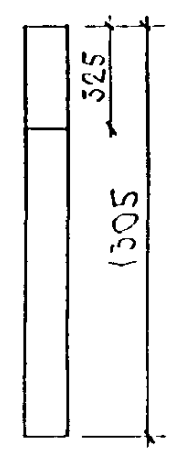


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИМЬ №

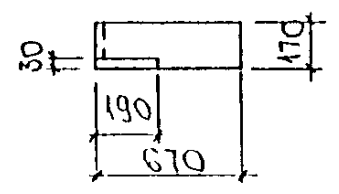
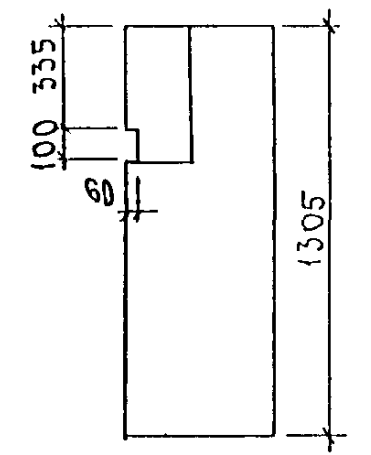
ЗРС 17-16. ПУ.

ЛИСТ 3

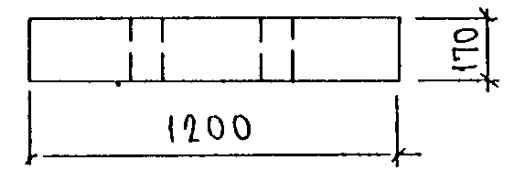
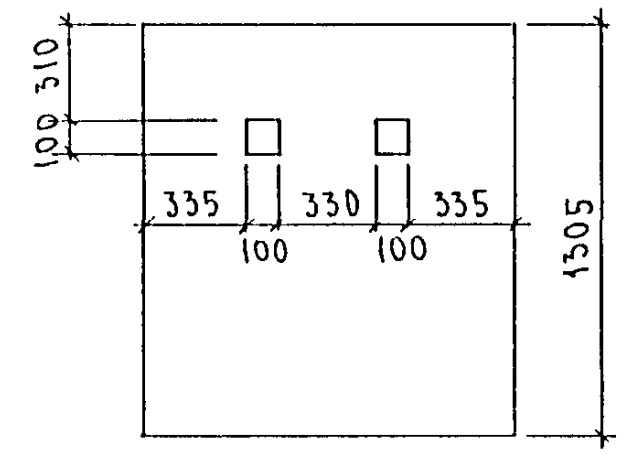
АЦ-31



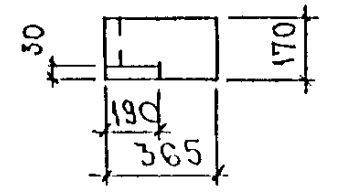
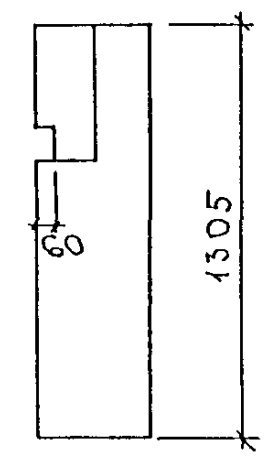
АЦ-32



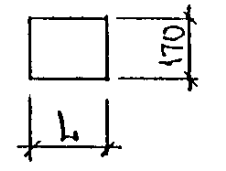
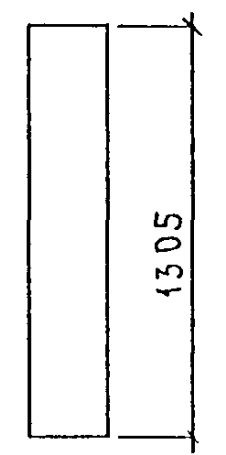
АЦ-34



АЦ-35

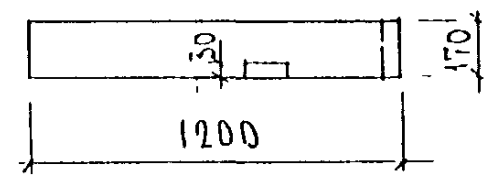
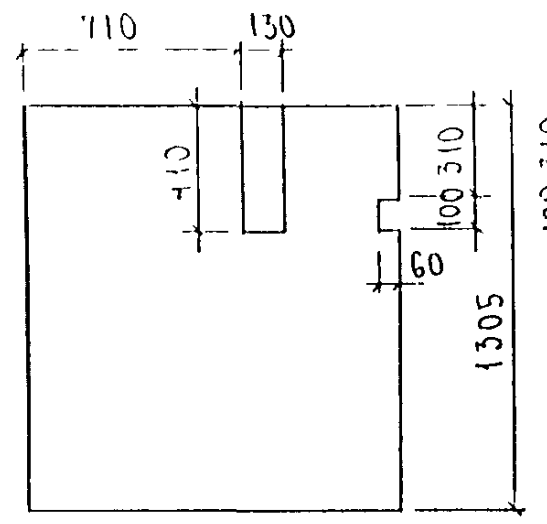


АЦ-36, АЦ-37, АЦ-45; АЦ-48; АЦ-51; АЦ-55,
АЦ-57; АЦ-58; АЦ-70; АЦ-71; АЦ-73

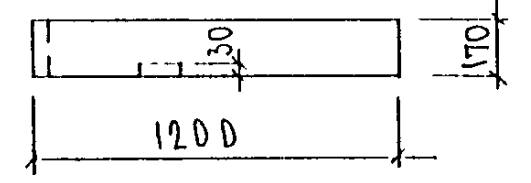
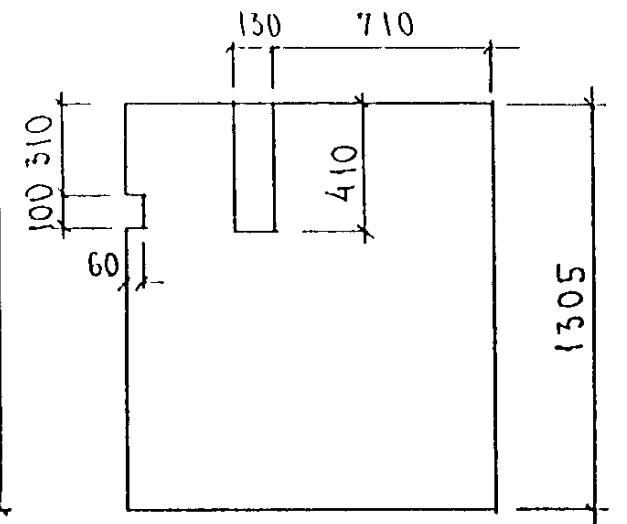


МАРКА	L
АЦ-36	240
АЦ-37	500
АЦ-45	1000
АЦ-48	620
АЦ-51	950
АЦ-55	780
АЦ-57	450
АЦ-58	80
АЦ-70	550
АЦ-71	445
АЦ-73	350

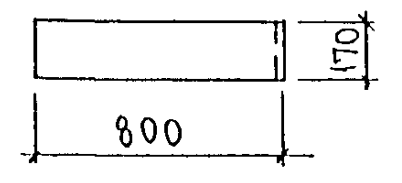
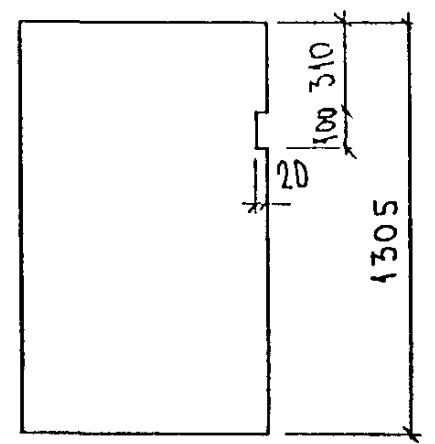
АЦ-38 ИР.



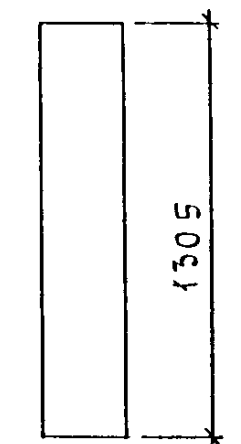
АЦ 38 АЕВ



АЦ-39



АЦ-40, АЦ-50, АЦ-54



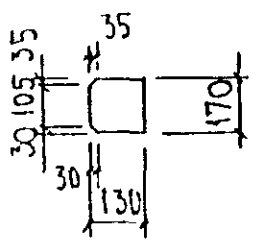
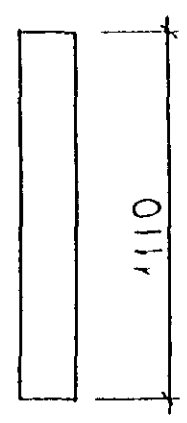
30, 105, 35	35	
30	90	АЦ-40
	140	АЦ-50
	330	АЦ-54

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМЪ ИВЪ И

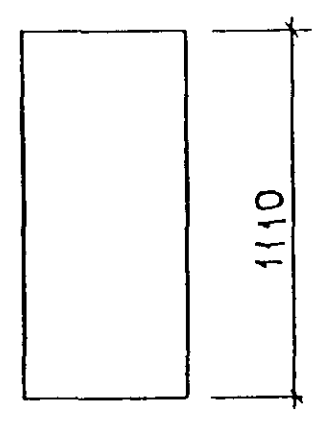
ЗРС 17-16. ИУ.

ЛИСТ
4

АЦ, 41

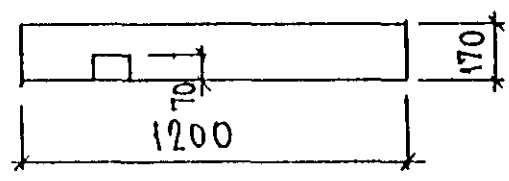
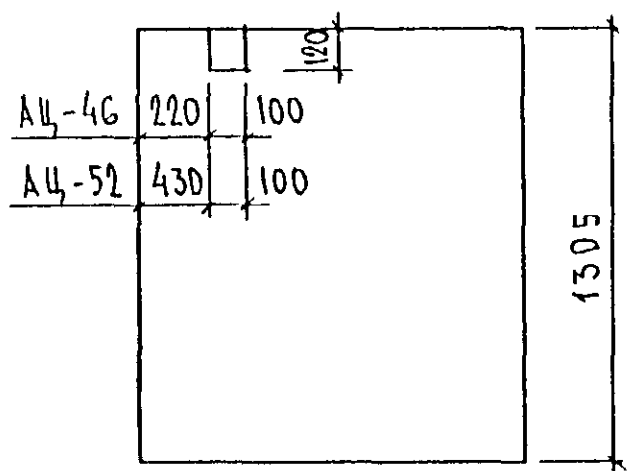


АЦ 42, АЦ 43,
АЦ 44, АЦ 53

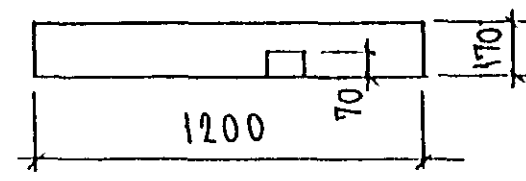
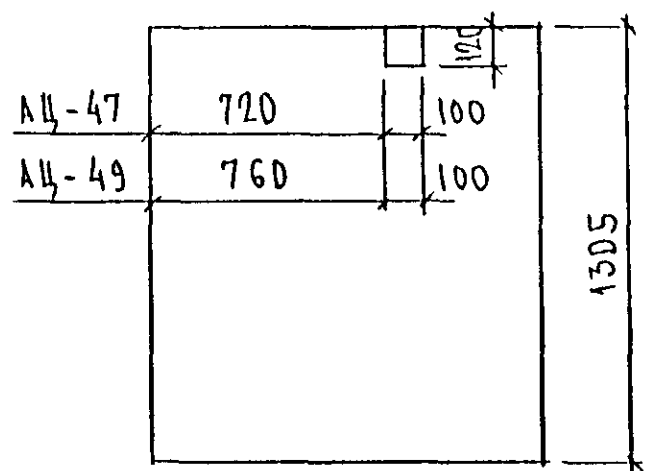


500	АЦ-42
1200	АЦ-43
700	АЦ-44
750	АЦ-53

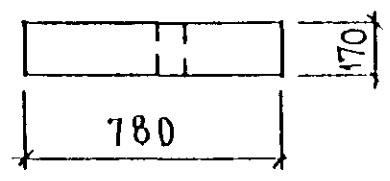
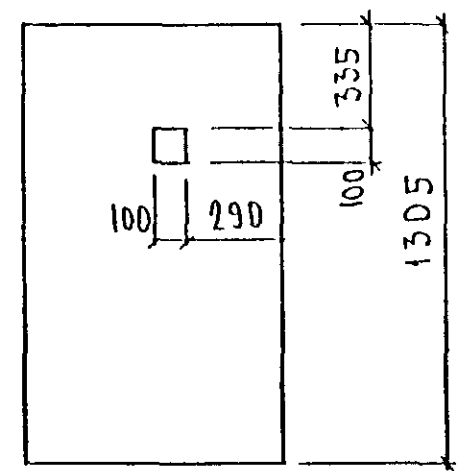
АЦ, -46, АЦ, 52



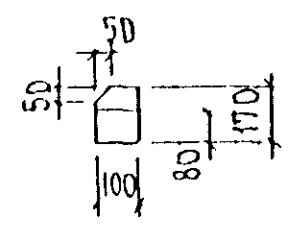
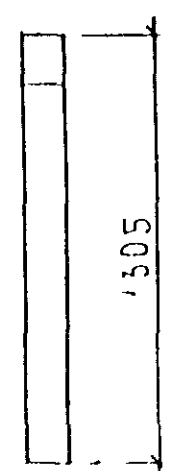
АЦ, -47, АЦ, -49



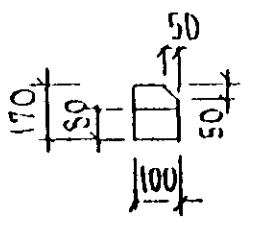
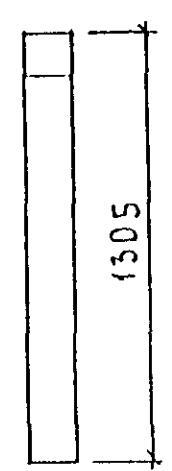
АЦ, 56



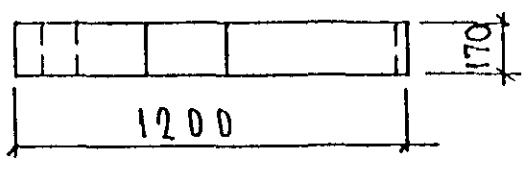
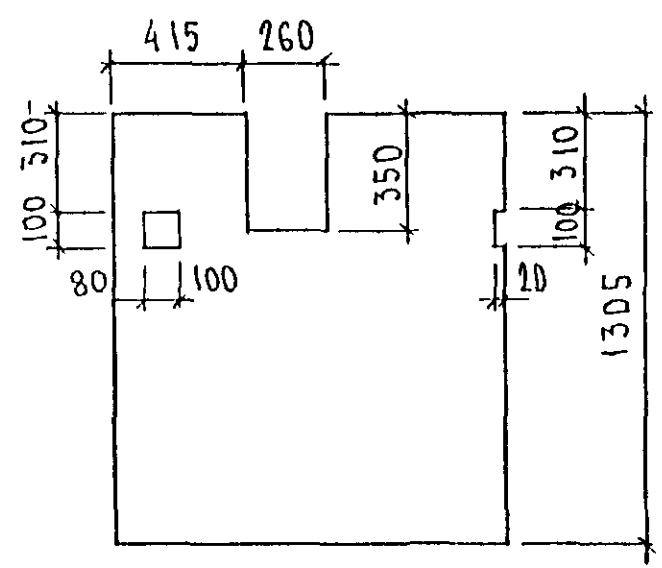
АЦ, 72 ИР



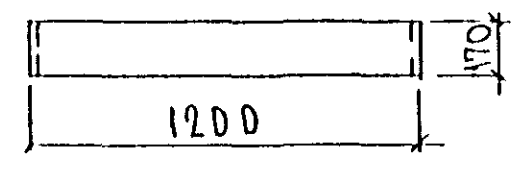
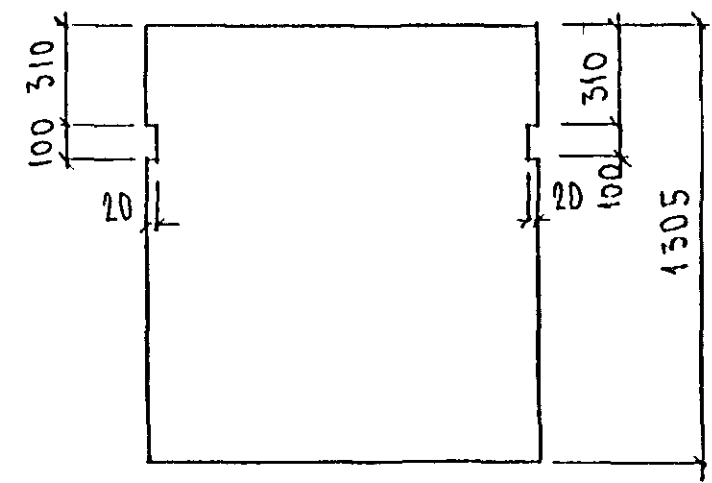
АЦ, -72 АЕВ



АЦ - 59



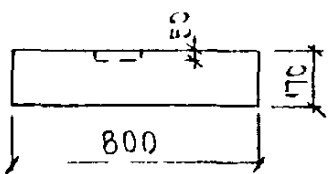
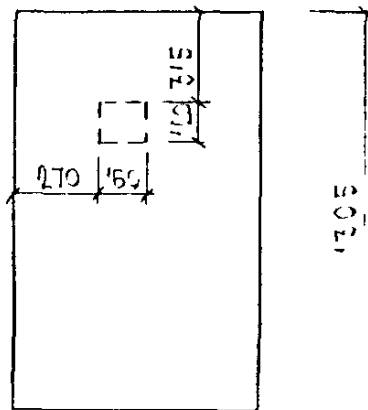
АЦ, -60



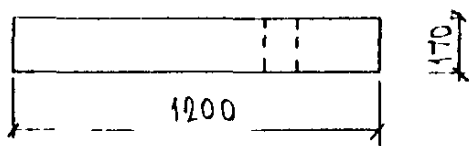
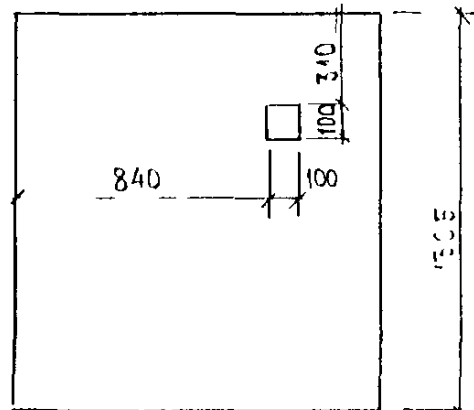
ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪАМ ИМЬ И

ЗРС 17-16. ИУ

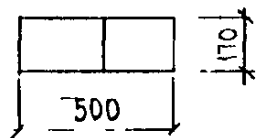
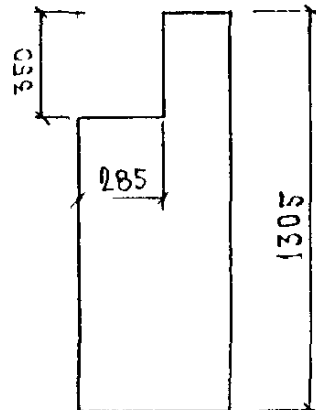
АЦ 80



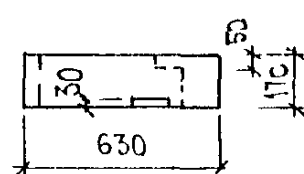
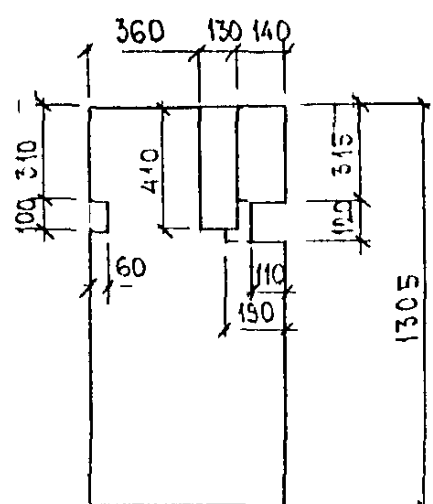
АЦ 81



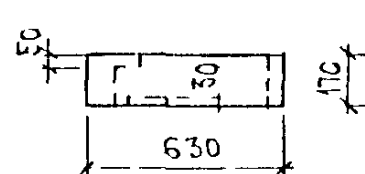
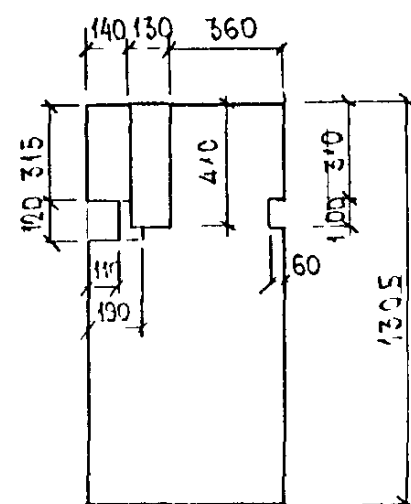
АЦ 82



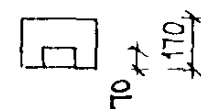
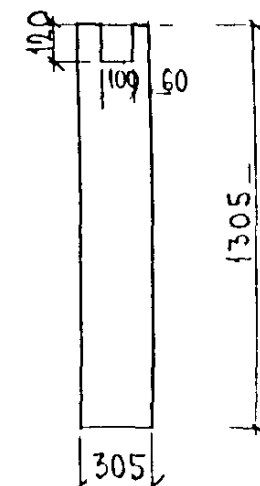
АЦ 83 АЕВ



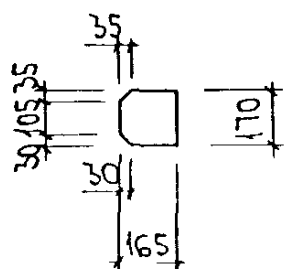
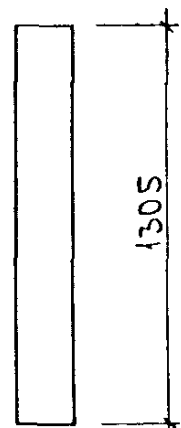
АЦ 83 пр



АЦ 84



АЦ 85



АЦ 86

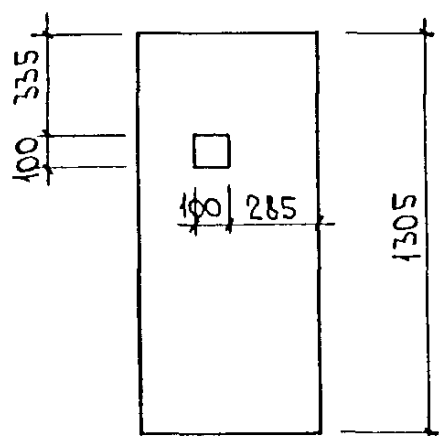
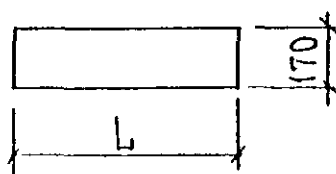
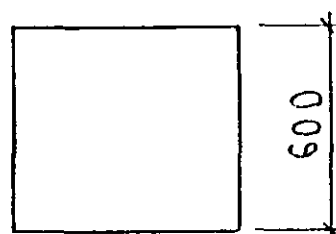


Рис. 1



МАРКА	БЦ-1	БЦ-2	БЦ-4	БЦ-5	БЦ-6	БЦ-8	БЦ-11	БЦ-12	БЦ-13	БЦ-20	БЦ-21	БЦ-23	БЦ-26	БЦ-27	БЦ-28	БЦ-29	БЦ-31	БЦ-32	БЦ-33
ДЛИНА, L	800	1200	920	750	100	460	485	240	500	1000	620	950	780	450	80	550	490	130	700

Рис. 1

Рис. 2

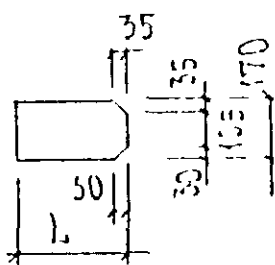
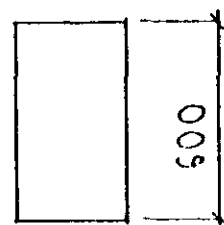
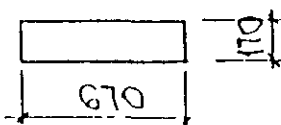
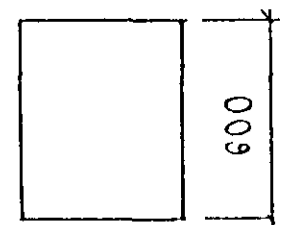


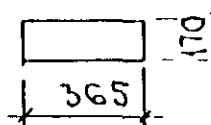
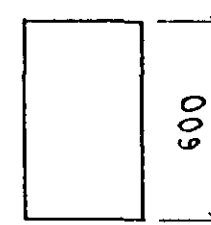
Рис. 2

МАРКА	БЦ-3	БЦ-7	БЦ-15	БЦ-22	БЦ-25
ДЛИНА, L	110	130	90	140	330

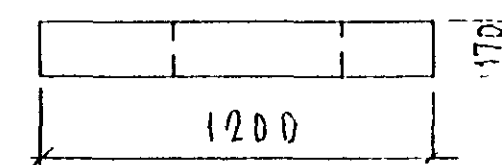
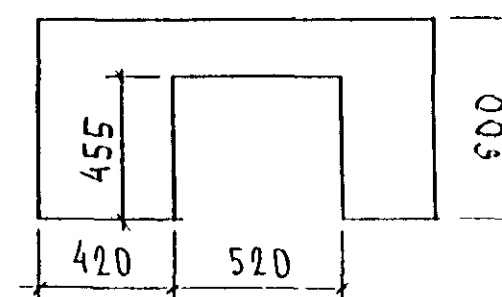
БЦ-9



БЦ-14

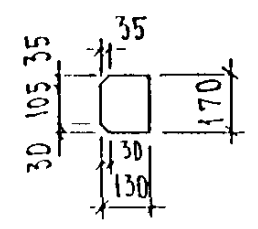
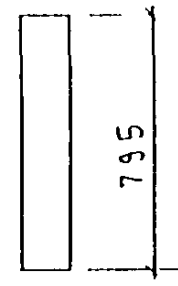


БЦ-16

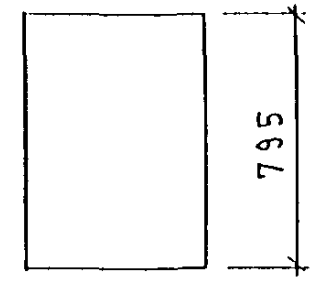


ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИВБ. №

БЦ-17

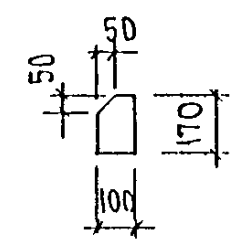
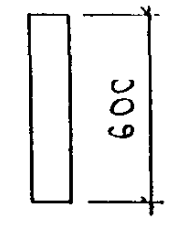


БЦ-18, БЦ-19,
БЦ-24

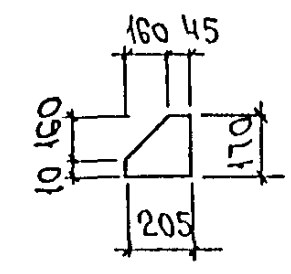
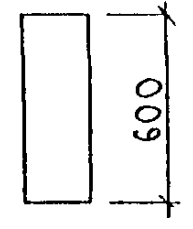


500	БЦ-18
700	БЦ-19
750	БЦ-24

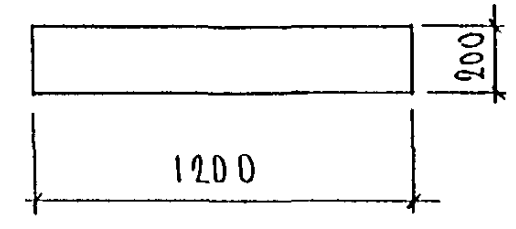
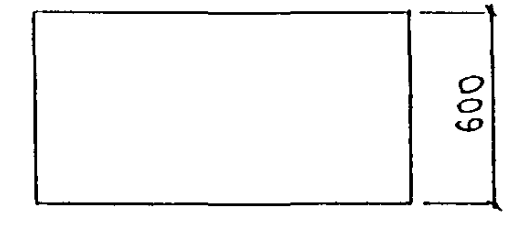
БЦ-30



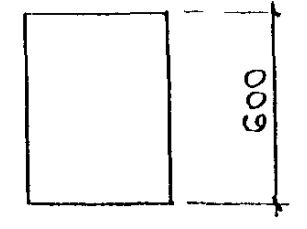
БЦ-34



БЦ-36

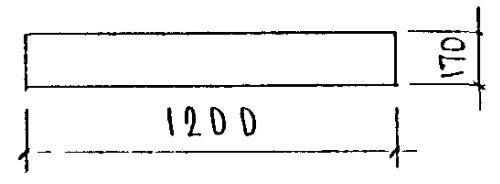
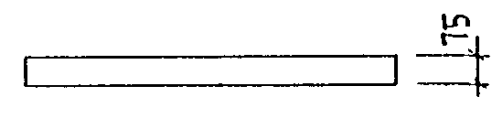


БЦ-37, БЦ-38



445	БЦ-37
350	БЦ-38

БЦ-35

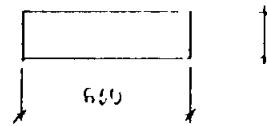
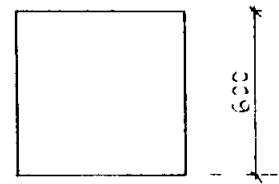


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

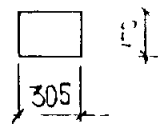
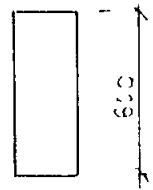
БЗАН ИНВ №

ЗРС 17-16. ПУ.

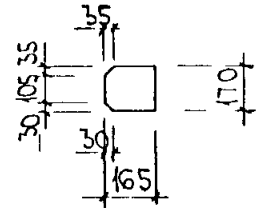
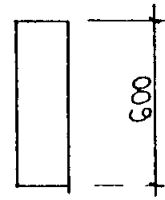
БЦ 40



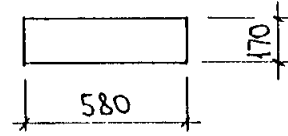
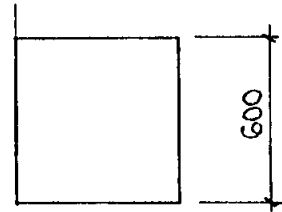
БЦ 41



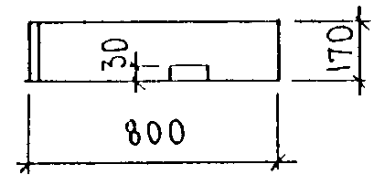
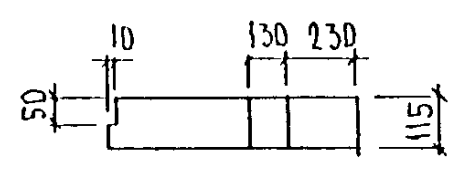
БЦ 42



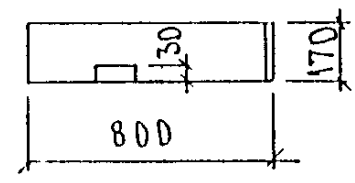
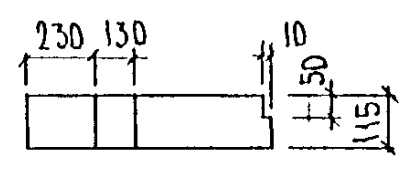
БЦ 43



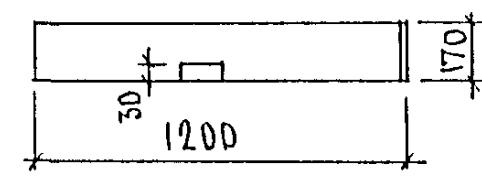
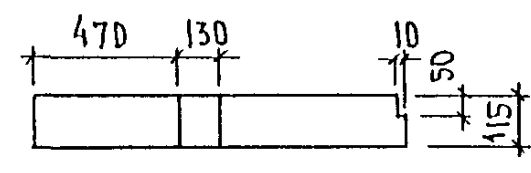
ВЦ - 1 пр.



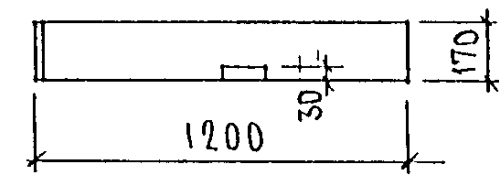
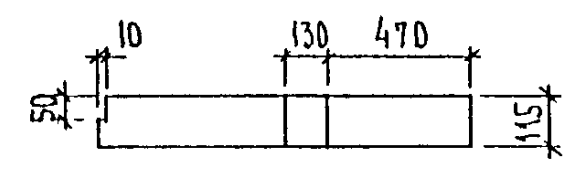
ВЦ - 1 лев.



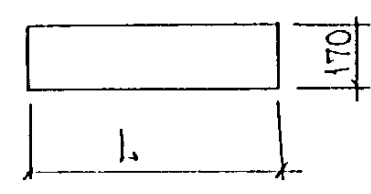
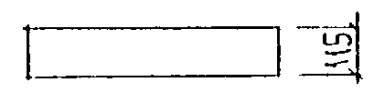
ВЦ - 3 пр.



ВЦ - 3 лев.



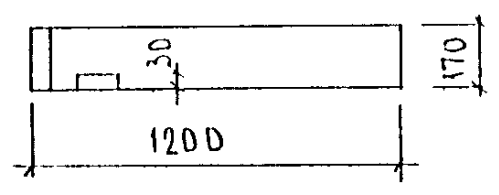
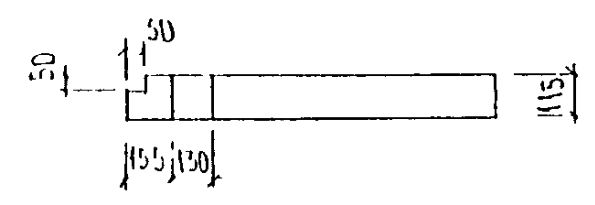
РЦС 1



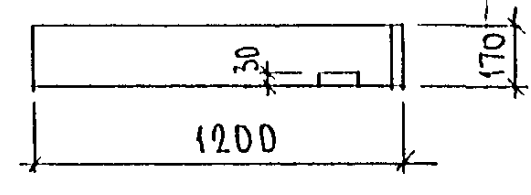
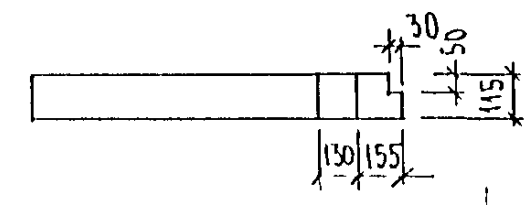
РЦС 1

МАРКА	ВЦ-2	ВЦ-7	ВЦ-14	ВЦ-21	ВЦ-22	ВЦ-23	ВЦ-24	ВЦ-32
ДЛИНА, L	1200	800	750	485	240	500	1030	350

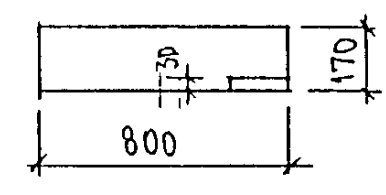
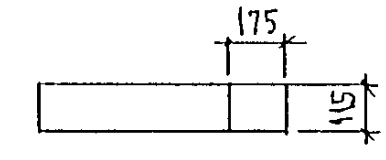
ВЦ, 4 пр.



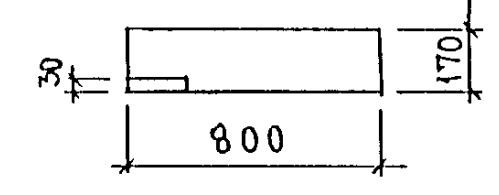
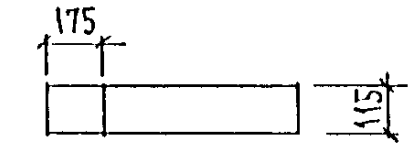
ВЦ - 4 лев.



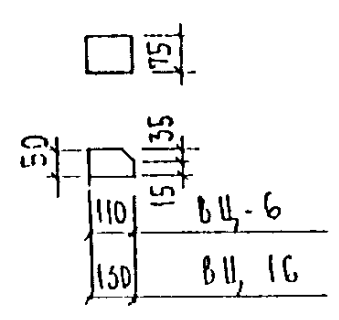
ВЦ - 5 пр.



ВЦ - 5 лев.

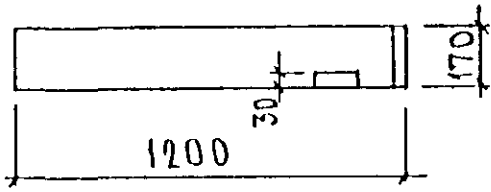
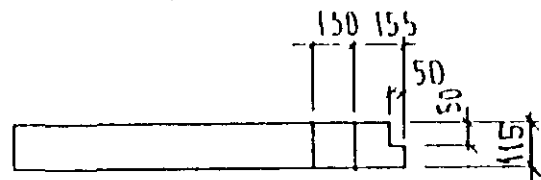


ВЦ - 6, ВЦ - 16

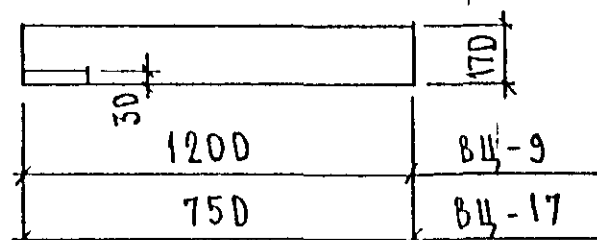
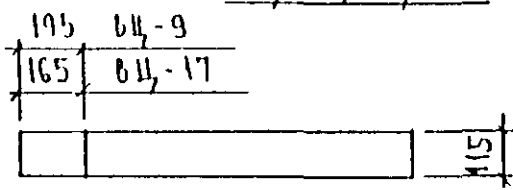


ИНВ № ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИНВ №

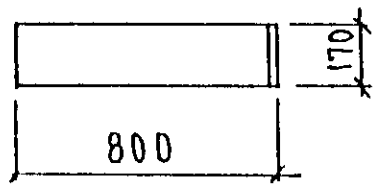
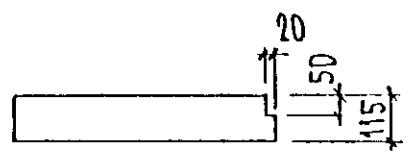
ВЦ-8



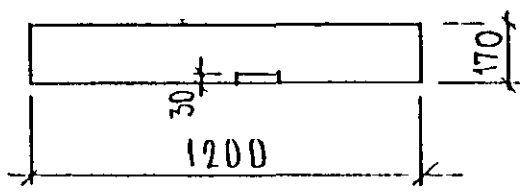
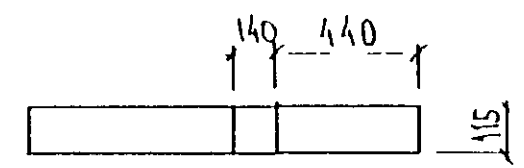
ВЦ-9, ВЦ-17



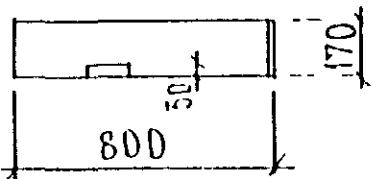
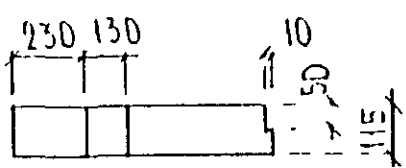
ВЦ-10



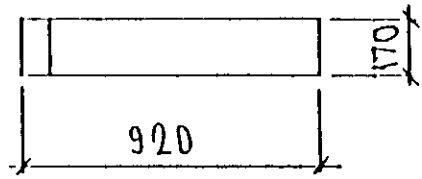
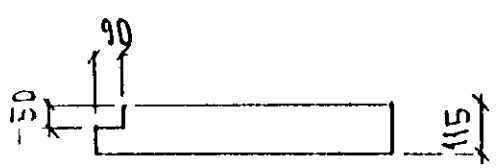
ВЦ-11



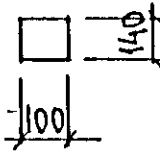
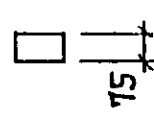
ВЦ-12



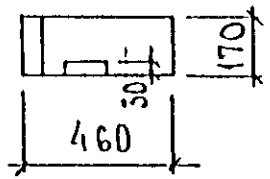
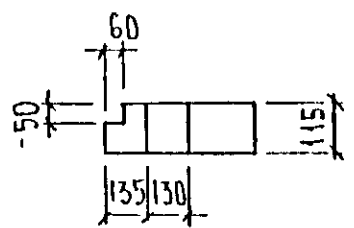
ВЦ-13



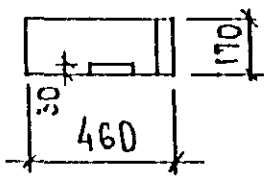
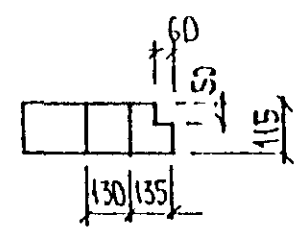
ВЦ-15



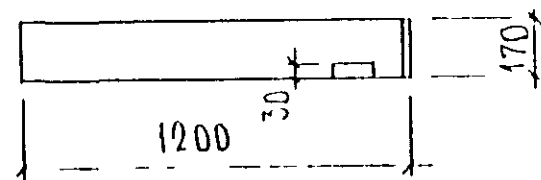
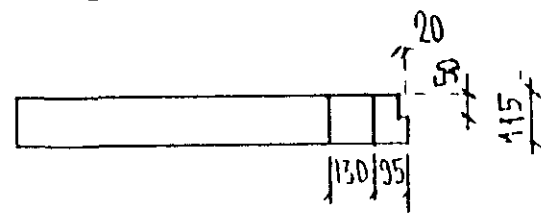
ВЦ-18 ПР



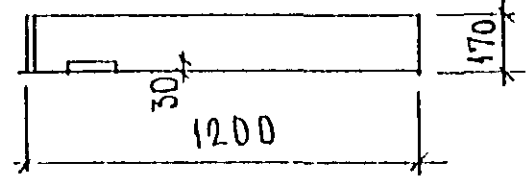
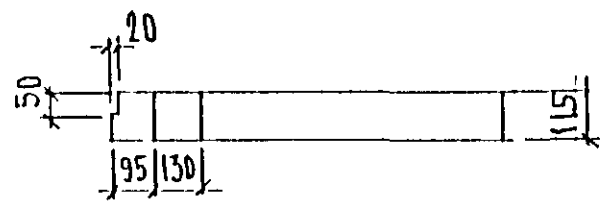
ВЦ-18 АЕВ



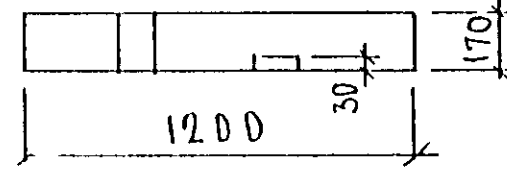
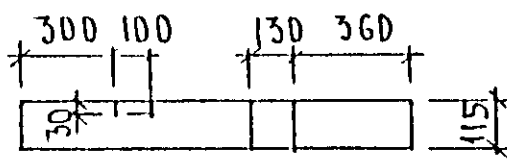
ВЦ-19 ПР



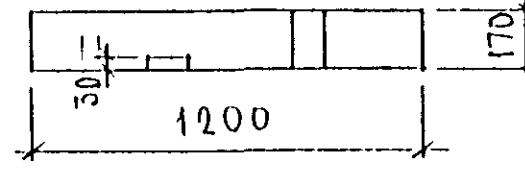
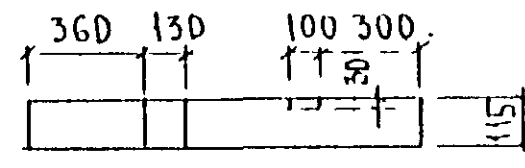
ВЦ-19 АЕВ



ВЦ-25 ПР.



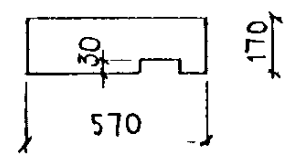
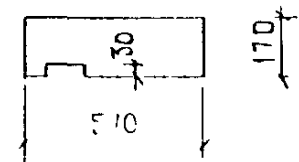
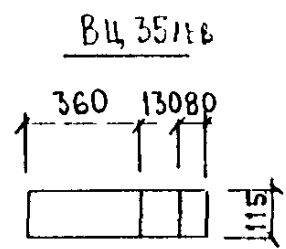
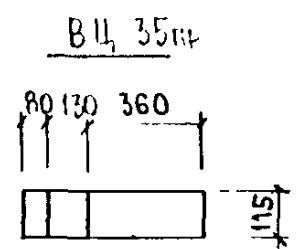
ВЦ-25 АЕВ.



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЯС И ДАТА ВЗАИМНОСТИ №

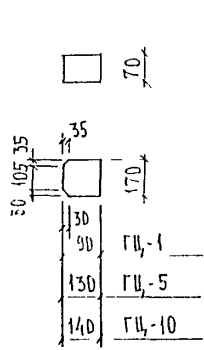
ЗРС 17-16. ПУ.

ЛИСТ 11

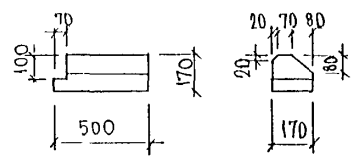


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЪЗМ ИНВ №

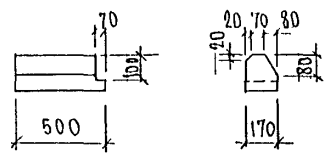
ГЦ-1, 11, 5, 11, 10



ГЦ-2 ПР



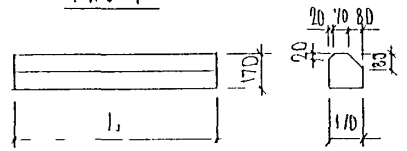
ГЦ-2 ЛЕВ



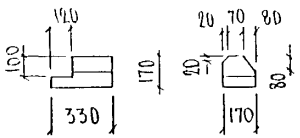
Р И С. 1

МАРКА	ГЦ-3	ГЦ-4	ГЦ-6	ГЦ-7	ГЦ-8	ГЦ-9	ГЦ-11	ГЦ-12	ГЦ-13	ГЦ-15	ГЦ-17	ГЦ-19
ДЛИНА, Л	1200	220	700	1150	720	1030	340	750	670	780	80	450

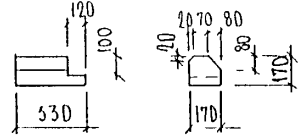
Р И С. 1



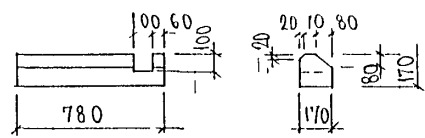
ГЦ-14 ПР



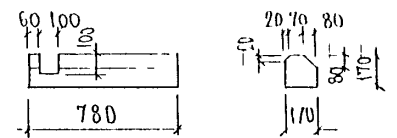
ГЦ-14 ЛЕВ



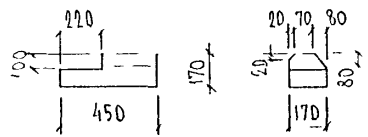
ГЦ-16 ПР



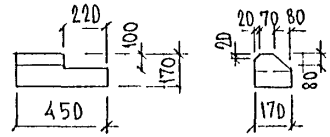
ГЦ-16 ЛЕВ



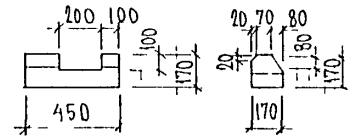
ГЦ-18 ПР



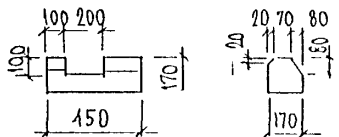
ГЦ-18 ЛЕВ



ГЦ-20 ПР

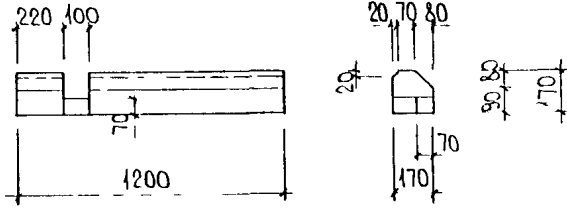


ГЦ-20 ЛЕВ

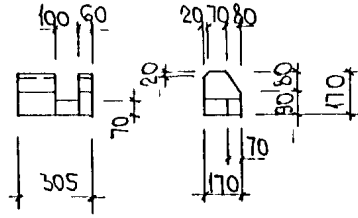


АНБ № ПОЛЛ ПОДАТКЕСУ ДАТК 183АМ ШРВ N

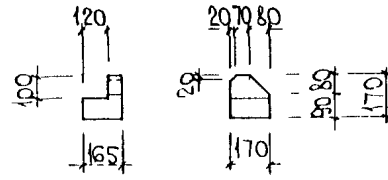
ГЦ 30



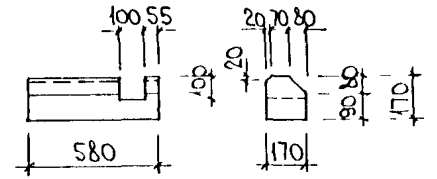
ГЦ 31



ГЦ 32

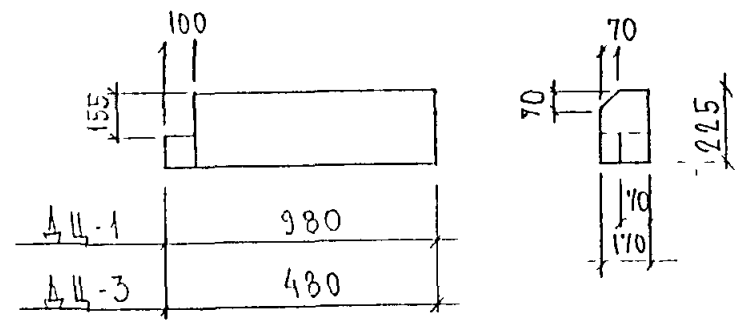


ГЦ 33

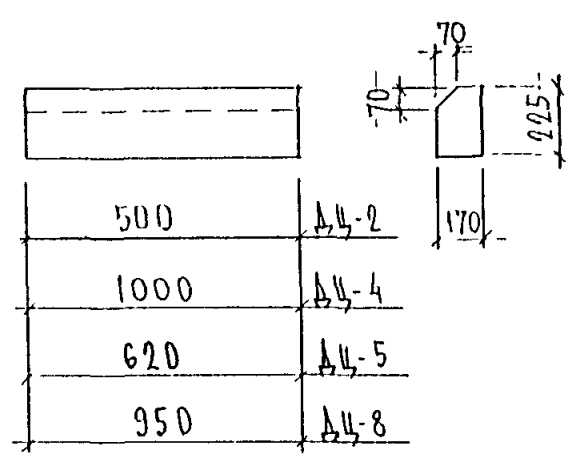


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

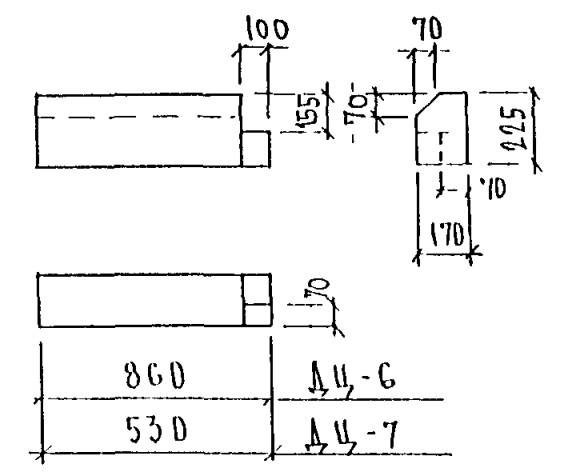
ДЦ-1, ДЦ-3



ДЦ-2, ДЦ-4, ДЦ-5, ДЦ-8



ДЦ-6, ДЦ-7



ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРАМ. ИИВ. И

Ш И Ф Р	НА И М Е Н О В А Н И Е	КОЛ. Л И С Т.	ДА Т А	
			В В О Д А	О Т М Е Н И
ЗРС 17-16	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЦОКОЛЬНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ			
	СОДЕРЖАНИЕ	1	ПРИКАЗ	
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3	№25-70	
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	2	0Т	
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	1	25.06	
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ 01:05СБ	18	1999Г	
	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	13		
	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	3		
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	12		
	ПЕТАИ	2		
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	3		
	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ	1		
	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	3		
	ПАКЕТЫ УТЕПЛИТЕЛЯ	15		

				ЗРС 17-16					
				ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА					
				СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
				Р		1		1	
				МНИИТЭП					
				ОСК					