

П РАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М И И Т О Л

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ МЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБК,ДСК-Э.

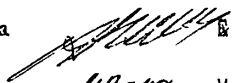
ЗРС 17-15

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ЦОКОЛЬНЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**


/Для изготовления опытной партии/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института

 Е.Е.Микитин


Начальник ОСК

 М.В.Ванаг

Главный специалист ОСК


 М.М.Васко

Главный инженер мастерской №3

 Я.Е.Козицын

НИИ "МОССТРОЙ"

Зав.лаб.сборного домостроения
к.т.н.

 Д.Ф.Вирулин

Введен в действие приказом
МНИИЭПМЗ то от 18.03 1999г.

Москва 1999 г.

ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЯ	СТР.
ЗРСІ7-І5.ПЗ.	Пояснительная записка		ЗРСІ7-І5.	Сетки. Сборочный чертёж	
ЗРСІ7-І5.НН.	Номенклатура изделий		ЗРСІ7-І5.	Петли. Сборочный чертёж	
ЗРСІ7-І5.РС.	Ведомость расхода стали		ЗРСІ7-І5.	Закладные детали. Сборочный чертёж	
ЗРСІ7-І5.СУ.	Спецификация пакетов утеплителя		ЗРСІ7-І5. II У.	Пакеты утеплителя	
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.01СБ.	Панель ЗНЦІ-Іт. Сборочный чертёж		ЗРСІ7-І5.	Информационная карта	
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.02СБ.	Панель ЗНЦІ-2т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.03СБ.	Панель ЗНЦІ-3т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.04СБ.	Панель ЗНЦІ-6т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.05СБ.	Панель ЗНЦІ-7т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.06СБ.	Панель ЗНЦІ-8т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.07СБ.	Панель ЗНЦ2-Іт. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.08СБ.	Панель ЗНЦ4-Іт. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.09СБ.	Панель ЗНЦ4-Іувт. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.10СБ.	Панель ЗНЦ6-Іт. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.11СБ.	Панель ЗНЦ7-Іт. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.12СБ.	Панель ЗНЦ7-Івт. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.13СБ.	Панель ЗНЦ7-2т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.14СБ.	Панель ЗНЦ7-2вт. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.15СБ.	Панели ЗНЦ8-Іт, ЗНЦ8-2т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.16СБ.	Панель ЗНЦ9-3т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.17СБ.	Панели ЗНЦ10-2т, ЗНЦ10-3т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.18СБ.	Панель ЗНЦ11-2т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.19СБ.	Панели ЗНЦ12-Іт, ЗНЦ12-2т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.20СБ.	Панель ЗНЦ13-3т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.ЗНЦІ.21СБ.	Панель ЗНЦ14-2т. Сборочный чертёж				
ЗРСІ7-І5.У.	Узлы габаритные				
ЗРСІ7-І5.УУ.	Узлы раскладки утеплителя				
ЗРСІ7-І5.УА.	Узлы арматурные				
ЗРСІ7-І5.	Каркасы. Сборочный чертёж				

ДОГОВОР 1-374

НАЧОТА	Ванаг	М.Сим	?	ЗРСІ7-І5		
Г.А.Спец	БАСКО	Т.Баево				
				СОДЕРЖАНИЕ		
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				МНИИТЭП ОСК		

1. Настоящий альбом ЗРС17-15 содержит рабочие чертежи трёхслойных бетонных панелей наружных стен цоколя с высокими теплотехническими характеристиками, разработанными в соответствии с "Развёрнутой программой внедрения в производство ограждающих конструкций с повышенными теплотехническими характеристиками" и предназначенных для жилых домов серии ПЭМ производства АО ДСК-3.

Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей цоколя удовлетворяют требованиям первого этапа, как Московских, так и российских норм СНиП П-3-79 /с изменением №3/.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в горизонтальных формах и форм уются внутренней поверхностью к поддону. Перевод в вертикальное положение производится без помощи кантователя.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03-01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий". Выпуск 3. "Конструкции жилых зданий", а также с учётом рекомендаций и результатов исследований НИИ Мосстроя.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий."
5. Конструкция трёхслойных панелей состоит:
 - наружный бетонный слой - 75мм
 - внутренний бетонный слой - толщиной 80мм.
 - средний слой из утеплителя - толщиной 170мм.

Наружный и внутренний слои соединяются между собой армированными бетонными ребрами.

6. Для наружного и внутреннего слоя трёхслойных панелей наружных стен цоколя принят тяжёлый бетон средней плотности $\gamma' = 2300 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В15, марки по морозостойкости F50.
7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 /толщиной 170мм/ по ГОСТ 15588-86, соответствующие гигиеническому сертификату №563-6 от 15.07.94г.

Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda = 0,037 \text{ Вт/м}^2\text{°С}$ - в сухом состоянии. С внутренней

или с наружной стороны укладываются пакеты из минераловатных плит /в качестве преграды для распространения огня/ марки М125 по ТУ 5762-010-04001485-96, выпускаемые ОАО "Мостермостекло" на оборудовании фирмы "Партек".

Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату №19.МЦ.03570. Т09269 X6 от 09.04.1996г., выданному "Центром госсанэпиднадзора" в г.Москве и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г., выполненный испытательным центром "Огнестойкость" ГП ЦНИИСК им. Кучеренко.

8. Отпускная прочность бетона панелей на сжатие из условий транспортирования и монтажа должны быть не менее 70% в теплый период и 85% - в холодный период года от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

9. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и сеток, и отдельных стержней.

Каркасы, сетки и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АП1 /ГОСТ 5781-82/, а также арматурной проволоки класса Р I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

10. Монтажные /подъемные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 или класса АсП марки 10ГТ /ГОСТ 5781-82/.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже -40°С . для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗпс2.

- II. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи кото-

НАЧ.ОТД.	ВНАЧ			ЗРС17-15. ПЗ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	Инициалы		СТАД.МЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
				Пояснительная записка		
				МНИИСТЭП		
				ОСК		

рых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса АIII /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84. ГОСТ I4098-91.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанным НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

I2. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ II024-84.

I3. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ I30I5-83 и ГОСТ II024-84*

Наружные фасады поверхности, находящиеся над землей, окрашиваются в заводских условиях. Состав и порядок нанесения грунтовок и окрасочных слоёв на фасадные поверхности изделий завод-изготовитель обязан согласовывать с центром "Энлаком" или другими специализированными организациями.

При этом, применяемые для нанесения материалы должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Колер красителей устанавливается автором-архитектором по утвержденным образцам.

Для внутренних поверхностей панелей категория качества принята А6.

I4. Подъем, погрузка и монтаж панелей должен производиться с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей.

I5. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоём.

I6. Распалубочные петли "РП" предназначены только для отрыва панели от поддона формы. Транспортировка панели в горизонтальном положении с использованием петель "РП" не допускается.

I7. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84.

I8. Перед применением в строительстве изделия должны быть испытаны нагружением на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-94 и данными для испытаний, приведенными в альбоме. Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъемных/ петель и закладных деталей.

Петли должны выдерживать нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент 2.2.

I9. Предел огнестойкости навесных панелей ^{наружных} стен 0,5 часа и предел распространения огня равный 0, установленные СНиП 2.01.02-85 "Противопожарные нормы" обеспечиваются конструкцией трёхслойных панелей,

20. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

21. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.

22. Маркировка узлов:

$\frac{2}{\text{уа лист 5}}$ - номер узла
- номер листа, на котором расположен узел.

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 П. П. МАРИНСКОЕ КОШЕЛИ
 ТИП МАСТ. № 1
 МЫЛЬНИКОВ С. С.

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАВШАЯ МАССА, т	КЛАСС									
				Д	Ш	В				В 15								ТИП КОНСТРУКЦИИ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		ЗНЦ 1-1Т		6980	325	2370	16,44	5.05	6.79	2.805	2.235	0.01							
2		ЗНЦ 1-2Т		6980	325	2370	16,10	5.01	6.68	2.76	2.24	0.01							
3		ЗНЦ 1-3Т		6980	325	2370	15,90	4.99	6.63	2.74	2.24	0.01							
4		ЗНЦ 1-6Т		6980	325	2370	16,39	5.05	6.78	2.80	2.24	0.01							
5		ЗНЦ 1-7Т		6980	325	2370	16,42	5.06	6.78	2.80	2.23	0.03							
6		ЗНЦ 1-8Т		6980	325	2370	16,42	5.045	6.78	2.80	2.235	0.01							

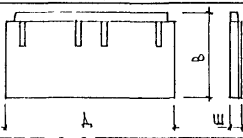
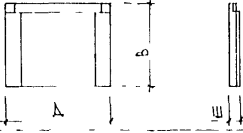
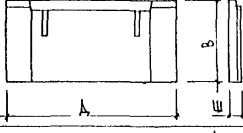
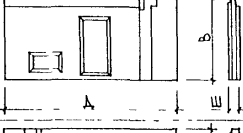
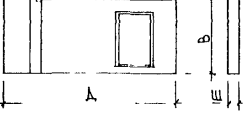

НАЧ. ОТД.	В. И. НАГ	
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	
ГЛАВ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	Г. З. РЕВЧУК	
РАЗРАБ.	П. ХОМОВА	
ПРОВЕР.	Г. З. РЕВЧУК	
И. КОНТР.		

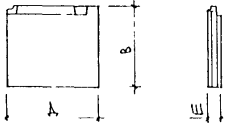
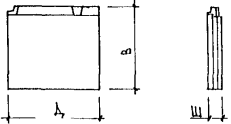
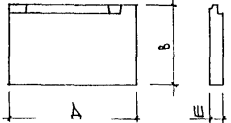
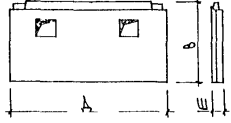
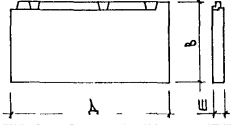

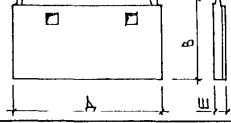

ЗРС 17-15.

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

МИНИТЭП
ОСК

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7		ЗНЦ 2-1Т		6180	325	2370	14,60	4,54	6,27	2,59	1,94	0,04						
8		ЗНЦ 4-1Т		3030	325	2370	7,14	2,08	2,21	0,91	1,165	0,005						
9		ЗНЦ 4-1ВБТ		3030	325	2370	5,82	1,70	2,42	1,00	0,69	0,01						
10		ЗНЦ 6-1Т		6920	325	2370	16,40	5,00	6,21	2,56	2,42	0,02						
11		ЗНЦ 7-1Т		6330	325	2370	14,84	4,635	6,07	2,505	2,12	0,01						
12		ЗНЦ 7-1ВБТ		6330	325	2370	12,75	3,875	5,52	2,285	1,58	0,01						
13		ЗНЦ 7-2ВБТ		6330	325	2370	12,75	3,875	5,52	2,285	1,58	0,01						
14		ЗНЦ 7-2Т		6330	325	2370	13,69	4,20	5,66	2,34	1,85	0,01						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
15		ЗНЦ 8-1Т		2400	325	2370	5,69	1,795	2,71	1,12	0,655	0,02							
16		ЗНЦ 8-2Т		2400	325	2370	5,69	1,795	2,71	1,12	0,655	0,02							
17		ЗНЦ 9-3Т		2400	325	2370	5,69	1,79	2,70	1,115	0,655	0,02							
18		ЗНЦ 10-2Т		2980	325	2370	7,06	2,23	3,00	1,24	0,97	0,02							
19		ЗНЦ 10-3Т		2980	325	2370	7,06	2,23	3,00	1,24	0,97	0,02							
20		ЗНЦ 11-2Т		5260	325	2370	12,31	3,84	5,30	2,19	1,65	-							
21		ЗНЦ 12-1Т		7260	325	2370	17,19	5,39	7,36	3,04	2,33	0,02							
22		ЗНЦ 12-2Т		7260	325	2370	17,19	5,39	7,36	3,04	2,33	0,02							
23		ЗНЦ 13-3Т		6740	325	2370	15,81	4,865	6,23	2,57	2,27	0,025							
24		ЗНЦ 14-2Т		5260	325	2370	12,35	3,75	5,20	2,15	1,60	-							
											ЗП СЛ 7-15 НН								Лист 3

№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ	
		А I ГОСТ 5781-82*			А II ГОСТ 5781-82*		А III ГОСТ 5781-82*			Вр I ГОСТ 6727-80*		А II ГОСТ 5781-82*	СТЗКП2 ГОСТ 103-76	ВСЕГО	-100*6	ВСЕГО				НА 1м ²
		φ 18	φ 16	Итого	φ 16	Итого	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 10							
1	ЗНЦ 1-1Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,45	—	42,28	83,33	83,33	149,14	7,32	7,32	4,70	4,70	12,02	161,16	9,74
2	ЗНЦ 1-2Т	—	20,94	20,94	2,05	2,05	18,83	23,45	—	42,28	80,80	80,80	146,07	5,76	5,76	3,76	3,76	9,52	155,59	9,59
3	ЗНЦ 1-3Т	—	20,40	20,40	2,05	2,05	18,83	23,73	—	42,56	79,13	79,13	144,14	7,32	7,32	4,70	4,70	12,02	156,16	9,77
4	ЗНЦ 1-6Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,85	—	42,68	83,36	83,36	149,57	7,64	7,64	4,70	4,70	12,34	161,91	9,87
5	ЗНЦ 1-7Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,83	—	42,66	84,23	84,23	150,42	7,56	7,56	4,70	4,70	12,26	162,68	9,92
6	ЗНЦ 1-8Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,61	—	42,44	84,21	84,21	150,18	6,54	6,54	4,23	4,23	10,77	160,95	9,78
7	ЗНЦ 2-1Т	—	18,32	18,32	1,58	1,58	18,83	19,64	—	38,47	72,78	72,78	131,15	2,88	2,88	1,88	1,88	4,76	135,91	9,31
8	ЗНЦ 4-1Т	—	6,00	6,00	0,32	0,32	16,14	10,25	—	26,39	33,70	33,70	66,41	4,34	4,34	2,82	2,82	7,16	73,57	10,24
9	ЗНЦ 4-1ВТ	—	6,00	6,00	0,32	0,32	19,10	15,67	1,27	36,04	26,28	26,28	68,64	1,06	1,06	0,94	0,94	2,00	70,64	11,87
10	ЗНЦ 6-1Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	22,73	—	41,56	82,27	82,27	147,36	4,44	4,44	2,82	2,82	7,26	154,62	9,43
11	ЗНЦ 7-1Т	—	20,28	20,28	1,58	1,58	19,13	17,18	—	36,31	74,04	74,04	132,21	1,77	1,77	1,41	1,41	3,18	135,39	9,13
12	ЗНЦ 7-1ВТ	—	20,28	20,28	1,58	1,58	23,57	21,74	0,78	46,09	64,31	64,31	132,26	1,77	1,77	1,41	1,41	3,18	135,44	10,54

НАЧ ОТА ВАНАГ *Иванов*
 ГЛ СПЕЦ БАСКО *Иванов*
 ЗАВ ГР ГЗРЕВИЧ *Иванов*
 РАЗРАБОТ ПАХИМОВА *Иванов*
 ПРОВЕРИЛ ШКОДЯКОВА *Иванов*

ЗРС 17-15. РС.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
 НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИИ	НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ	
		А I ГОСТ 5781-82*			А II ГОСТ 5781-82*		А III ГОСТ 5781-82*				Вр I ГОСТ 6727-80*		А II ГОСТ 5781-82*		СТ 3КП2 ГОСТ 103-76					
		φ 18	φ 16	Итого	φ 16	Итого	φ 10	φ 8	φ 6	Итого	φ 5	Итого	φ 10	Итого	-100-6	Итого				ВСЕГО
13	ЗНЦ 7-2Т	—	20,28	20,28	1,58	1,58	22,09	22,31	2,22	46,62	68,65	68,65	137,13	1,77	1,77	1,41	1,41	3,18	140,31	10,26
14	ЗНЦ 7-2ВТ	—	20,28	20,28	1,58	1,58	23,57	24,11	1,99	49,67	64,08	64,08	135,61	1,77	1,77	1,41	1,41	3,18	138,79	10,88
15	ЗНЦ 8-1Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	11,06	6,46	—	17,52	24,09	24,09	48,91	2,18	2,18	1,41	1,41	3,59	52,50	9,23
16	ЗНЦ 8-2Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	11,06	6,46	—	17,52	24,09	24,09	48,91	2,18	2,18	1,41	1,41	3,59	52,50	9,23
17	ЗНЦ 9-3Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	10,76	6,46	—	17,22	24,01	24,01	48,53	2,18	2,18	1,41	1,41	3,59	52,12	9,16
18	ЗНЦ 10-2Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	13,60	7,87	—	21,47	31,61	31,61	60,38	2,28	2,28	1,88	1,88	4,16	64,54	9,14
19	ЗНЦ 10-3Т	—	6,98	6,98	0,32	0,32	13,60	7,87	—	21,47	31,61	31,61	60,38	2,28	2,28	1,88	1,88	4,16	64,54	9,14
20	ЗНЦ 11-2Т	—	20,28	20,28	1,58	1,58	16,14	15,36	—	31,50	57,43	57,43	110,79	1,34	1,34	0,94	0,94	2,28	113,07	9,16
21	ЗНЦ 12-1Т	19,44	9,48	28,92	2,05	2,05	21,82	18,43	—	40,25	81,28	81,28	152,50	3,58	3,58	2,35	2,35	5,93	158,43	9,20
22	ЗНЦ 12-2Т	19,44	9,48	28,92	2,05	2,05	21,82	18,43	—	40,25	81,28	81,28	152,50	3,58	3,58	2,35	2,35	5,93	158,43	9,20
23	ЗНЦ 13-3Т	—	21,48	21,48	2,05	2,05	18,83	23,90	—	42,73	79,42	79,42	145,68	5,18	5,18	3,29	3,29	8,47	154,15	9,75
24	ЗНЦ 14-2Т	—	20,28	20,28	1,58	1,58	16,14	15,09	—	31,23	57,23	57,23	110,32	5,16	5,16	3,29	3,29	8,45	118,77	9,67

3 РС 17-15 . РС

Лист

2

ИТЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ПОДАТЬСЯ И ДАТА

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ ПСБ																
		КОЛ-ВО ШТУК НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ																
16	3НЦ8-2Т	АЦ-54	АЦ-55	АЦ-56	БЦ-25	БЦ-26	ГЦ-14лев	ГЦ-15	ГЦ-16лев									
		1	1	1	1	2	1	1	1									
17	3НЦ9-3Т	АЦ-54	АЦ-55	АЦ-56	БЦ-25	БЦ-26	ГЦ-14пр	ГЦ-15	ГЦ-16пр									
		1	1	1	1	2	1	1	1									
18	3НЦ10-2Т	АЦ-58	АЦ-57	АЦ-23	БЦ-28	БЦ-27	БЦ-2	ГЦ-17	ГЦ-18пр	ГЦ-3	ГЦ-19	ГЦ-20пр						
		1	3	1	1	3	1	1	1	1	1	1						
19	3НЦ10-3Т	АЦ-58	АЦ-57	АЦ-23	БЦ-28	БЦ-27	БЦ-2	ГЦ-17	ГЦ-18лев	ГЦ-3	ГЦ-19	ГЦ-20лев						
		1	3	1	1	3	1	1	1	1	1	1						
20	3НЦ11-2Т	АЦ-72пр	АЦ-72лев	АЦ-70	АЦ-59	АЦ-60	БЦ-30	БЦ-29	БЦ-2	ГЦ-21пр	ГЦ-21лев	ГЦ-22пр	ГЦ-22лев	ГЦ-3	ГЦ-23			
		1	1	2	2	1	2	2	3	1	1	1	1	1	2	1		
21	3НЦ12-1Т	АЦ-23	АЦ-61	БЦ-2	БЦ-36	БЦ-31	ГЦ-24пр	ГЦ-3	ГЦ-25пр	ГЦ-26пр								
		5	1	3	2	1	1	3	1	1								
22	3НЦ12-2Т	АЦ-23	АЦ-61	БЦ-2	БЦ-36	БЦ-31	ГЦ-24лев	ГЦ-3	ГЦ-25лев	ГЦ-26лев								
		5	1	3	2	1	1	3	1	1								
23	3НЦ13-3Т	АЦ-62	АЦ-63	АЦ-64	АЦ-65	АЦ-66	АЦ-67	АЦ-68	БЦ-32	БЦ-33	БЦ-36	БЦ-2	БЦ-26	БЦ-27	БЦ-2	БЦ-28	БЦ-29	БЦ-30
		1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	1	1
24	3НЦ14-2Т	АЦ-69пр	АЦ-69лев	АЦ-71	АЦ-59	АЦ-60	БЦ-34	БЦ-37	БЦ-2	ГЦ-27пр	ГЦ-27лев	ГЦ-28пр	ГЦ-28лев	ГЦ-3	ГЦ-23			
		1	1	2	2	1	2	2	3	1	1	1	1	1	2	1		

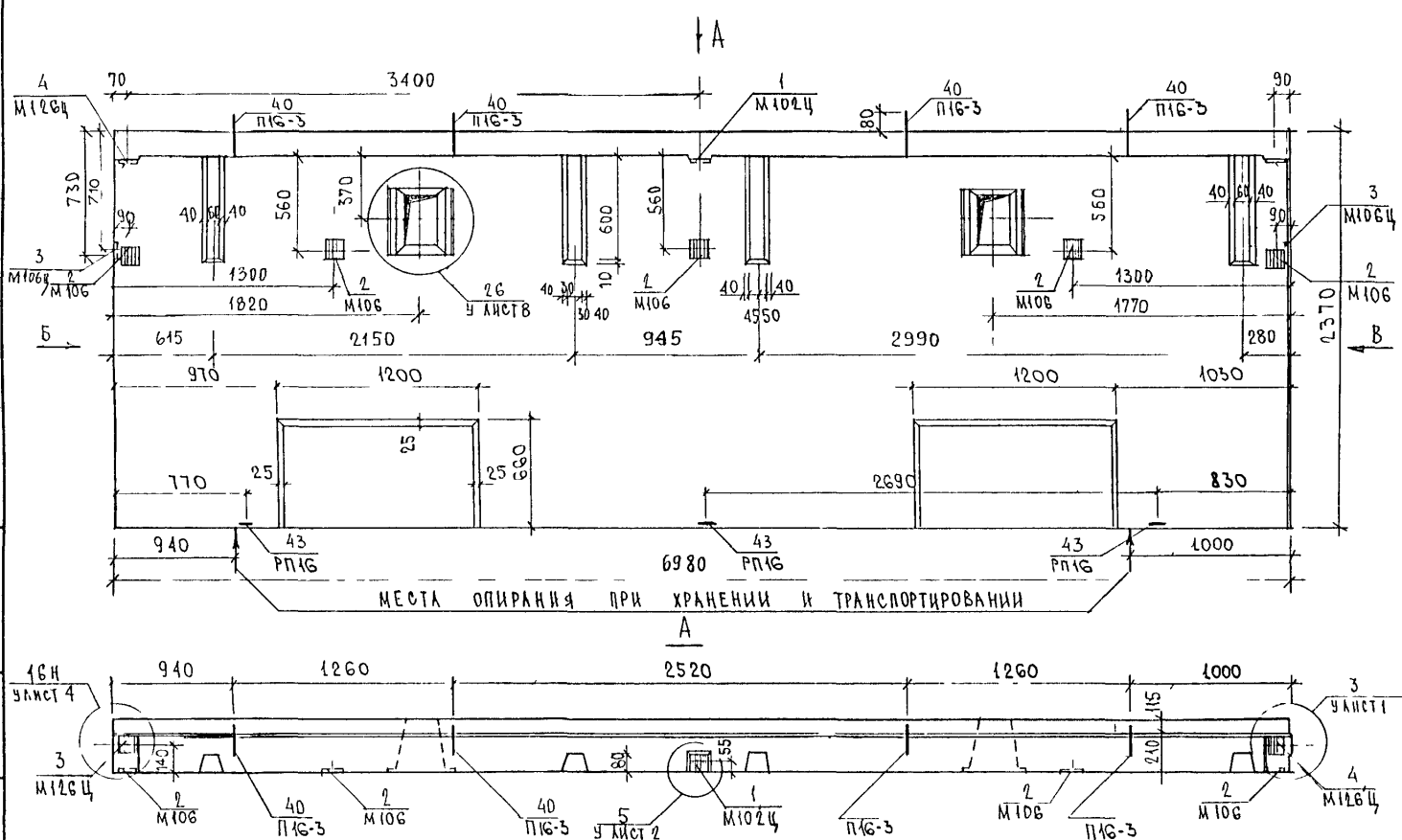
ИМЯ И ПОДА ПИРАЛИСЬ И ДАТА ВЪЗМАН ИМБ №

ЗРС 17-15.С.З.

ЛИСТ

2

СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. М. З. КОЗЛИЦЫН
 ГИП М 5 МЕЛЬНИКОВ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНЖ. М. З. КОЗЛИЦЫН
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИНЖ. ПОДП. И ДАТА



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

№	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА
1	1	БАНАГ	<i>(Signature)</i>	
2	1	ГЛ СПЕЦ	<i>(Signature)</i>	
3	1	ПРЧ ГР.	<i>(Signature)</i>	
4	1	РАЗРАБ	<i>(Signature)</i>	
5	1	ПРОВЕРКА	<i>(Signature)</i>	

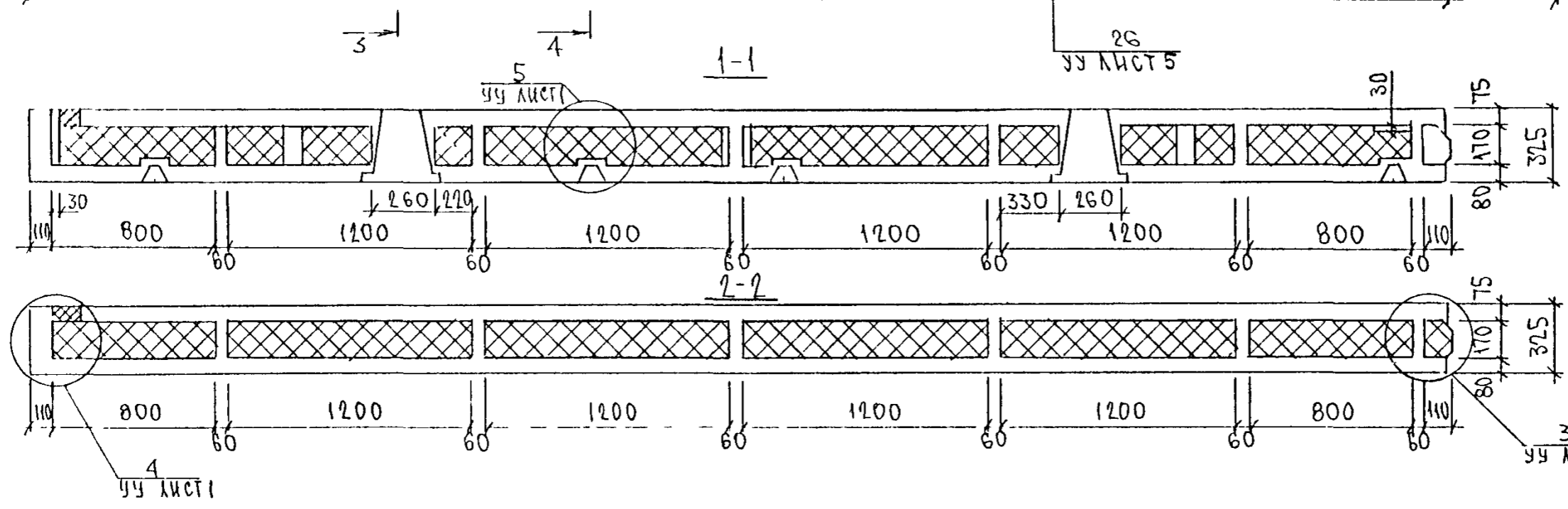
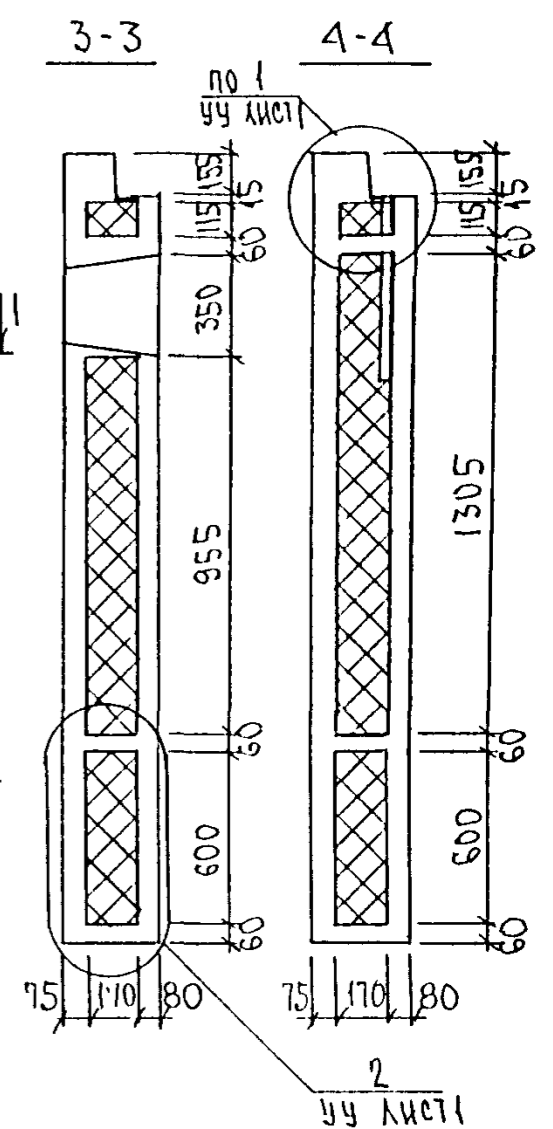
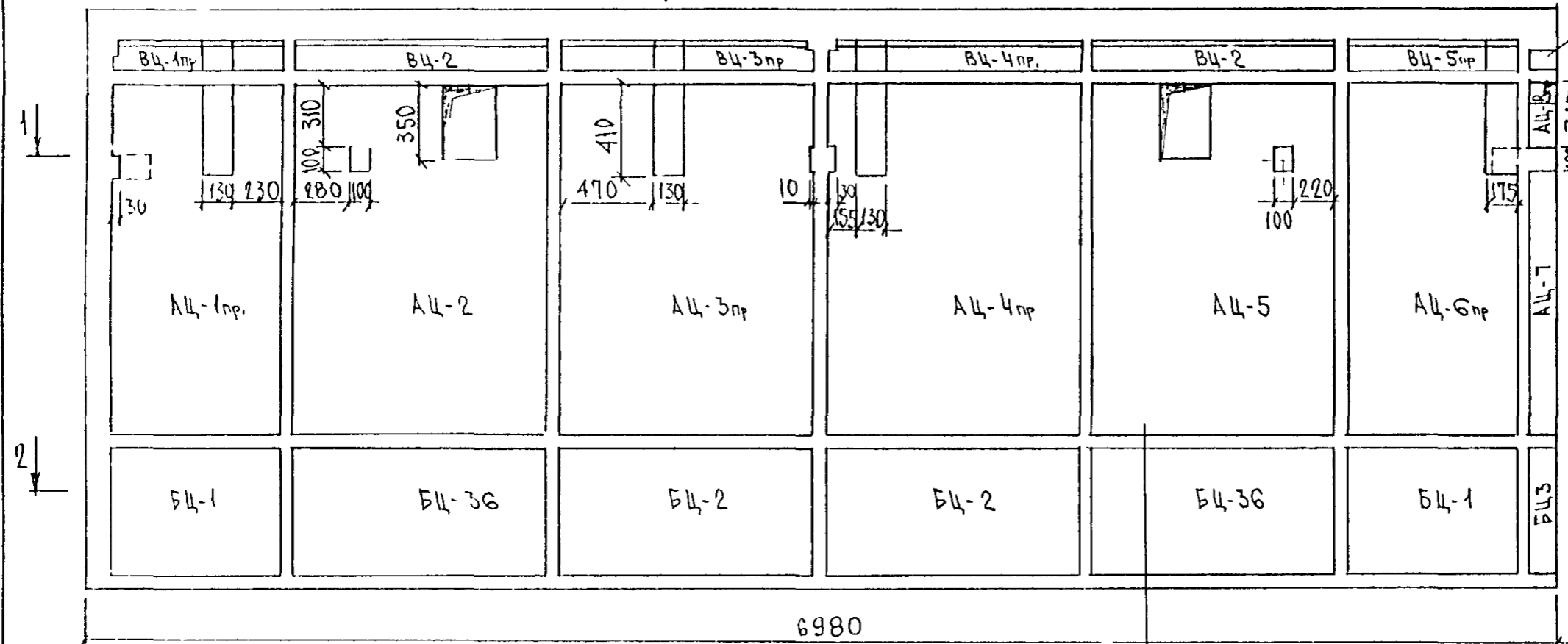
ЗРС 17-15.ЗНЦ.01СБ.

ПАНЕЛЬ ЗНЦ1-1Т

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
МНИИТЭЛ ОСК		

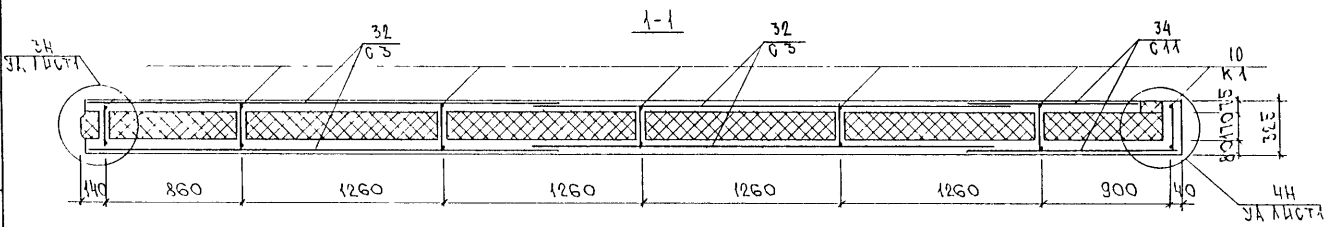
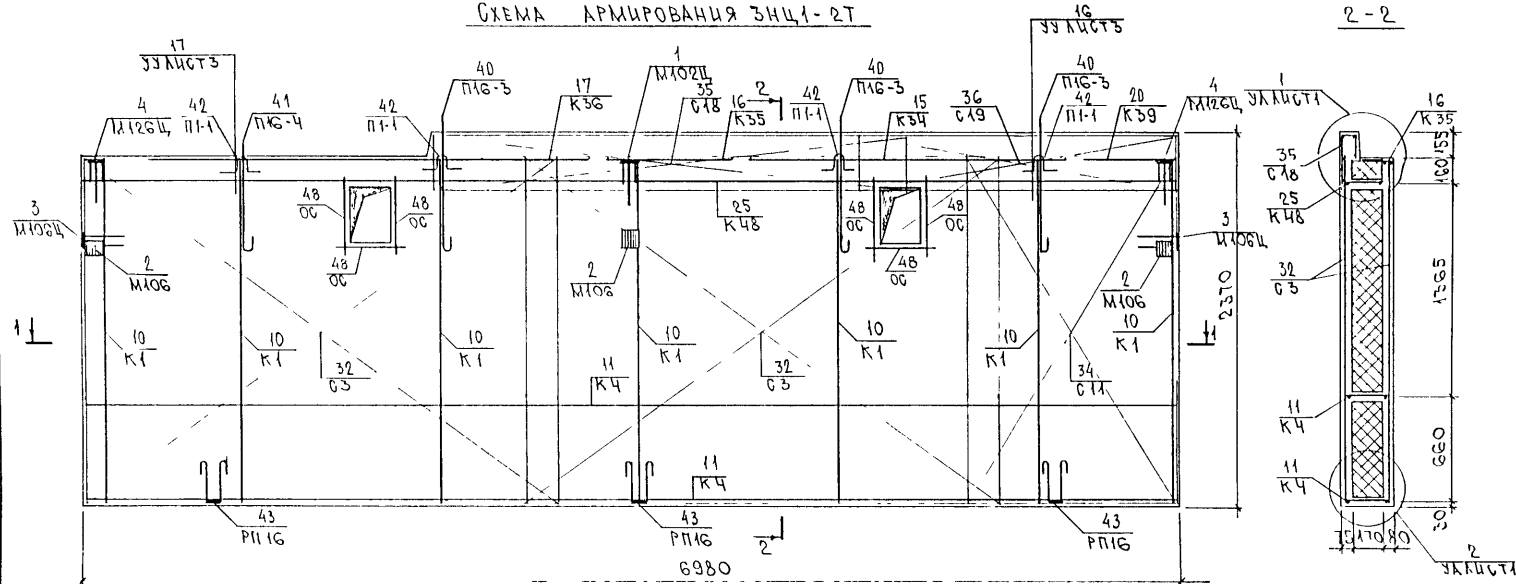
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦІ-ІТ



ИНВ. № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА ВРАМ. ИНВ. №

ЗРС 17-15. ЗНЦ. 01СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ1-2Т



Сетки в местах пересечения с отверстиями
вырезать по месту.

АНВ. № ПОЛК. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ШТАБ №

СОГЛАСОВАНО

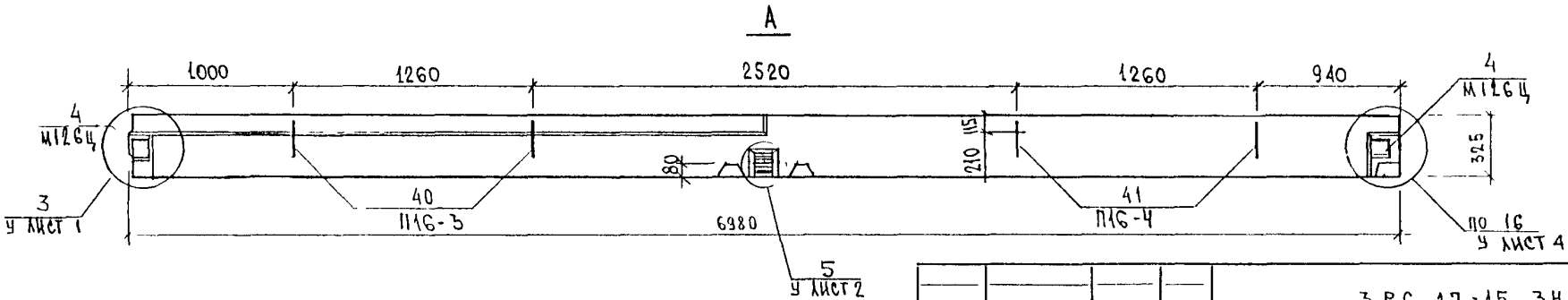
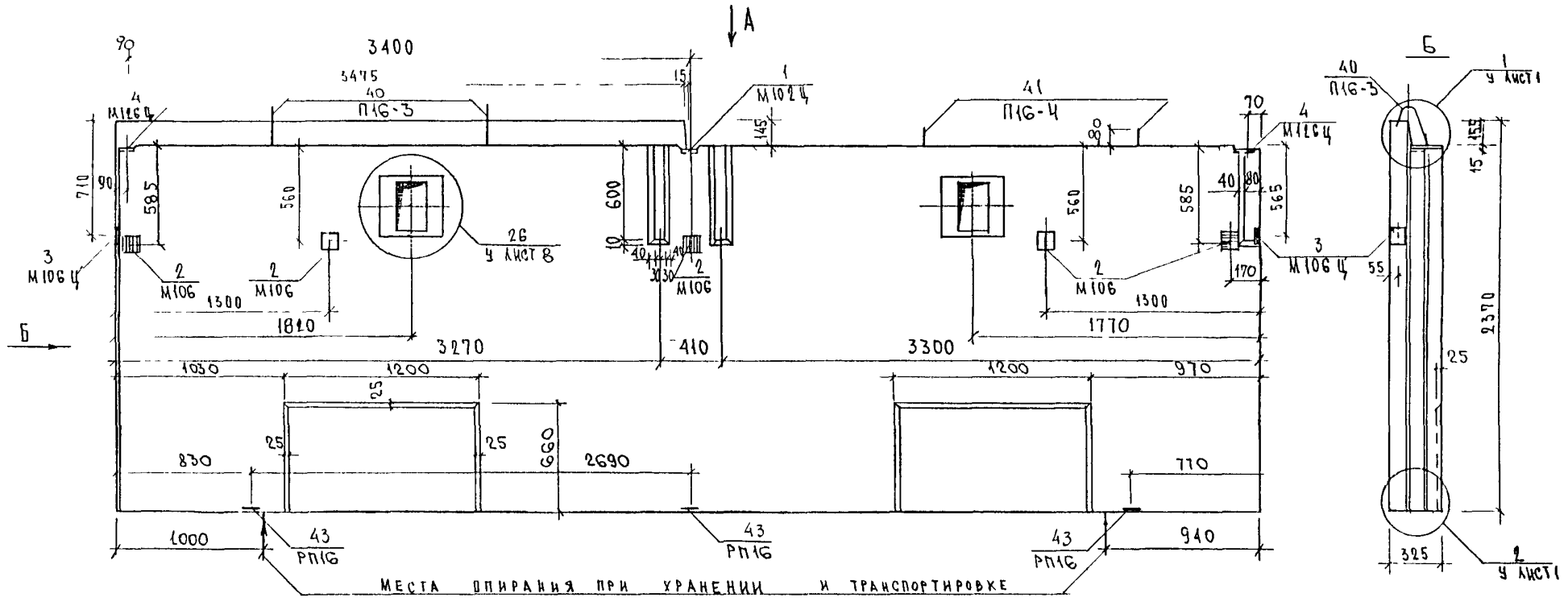
М.Э. Козыбин
М.Э. Мельников

ГЛ. ИНЖ. М.Э.
Г.П. М.Э.

Взам. инв. №

Подпись и дата

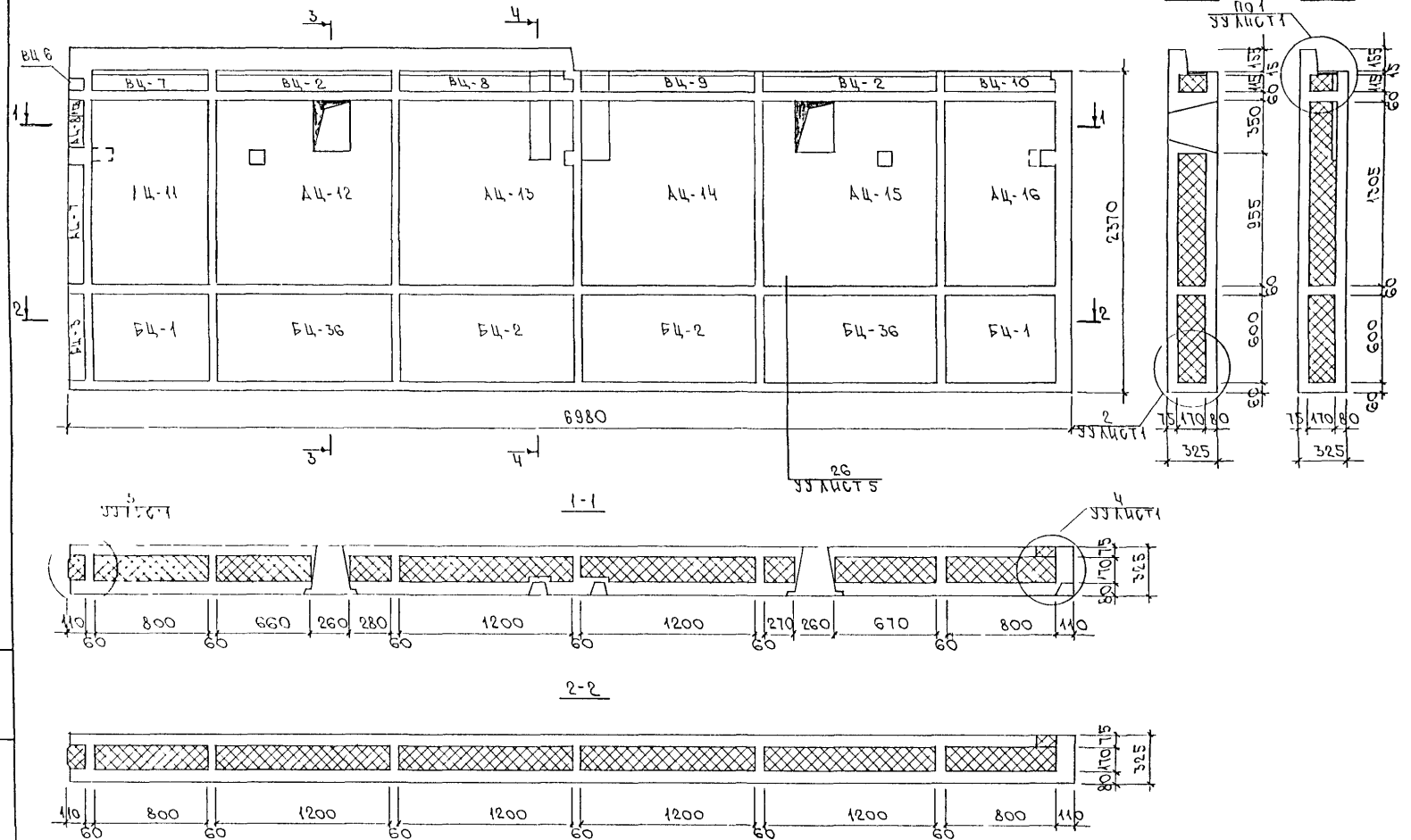
Инв. № подл.



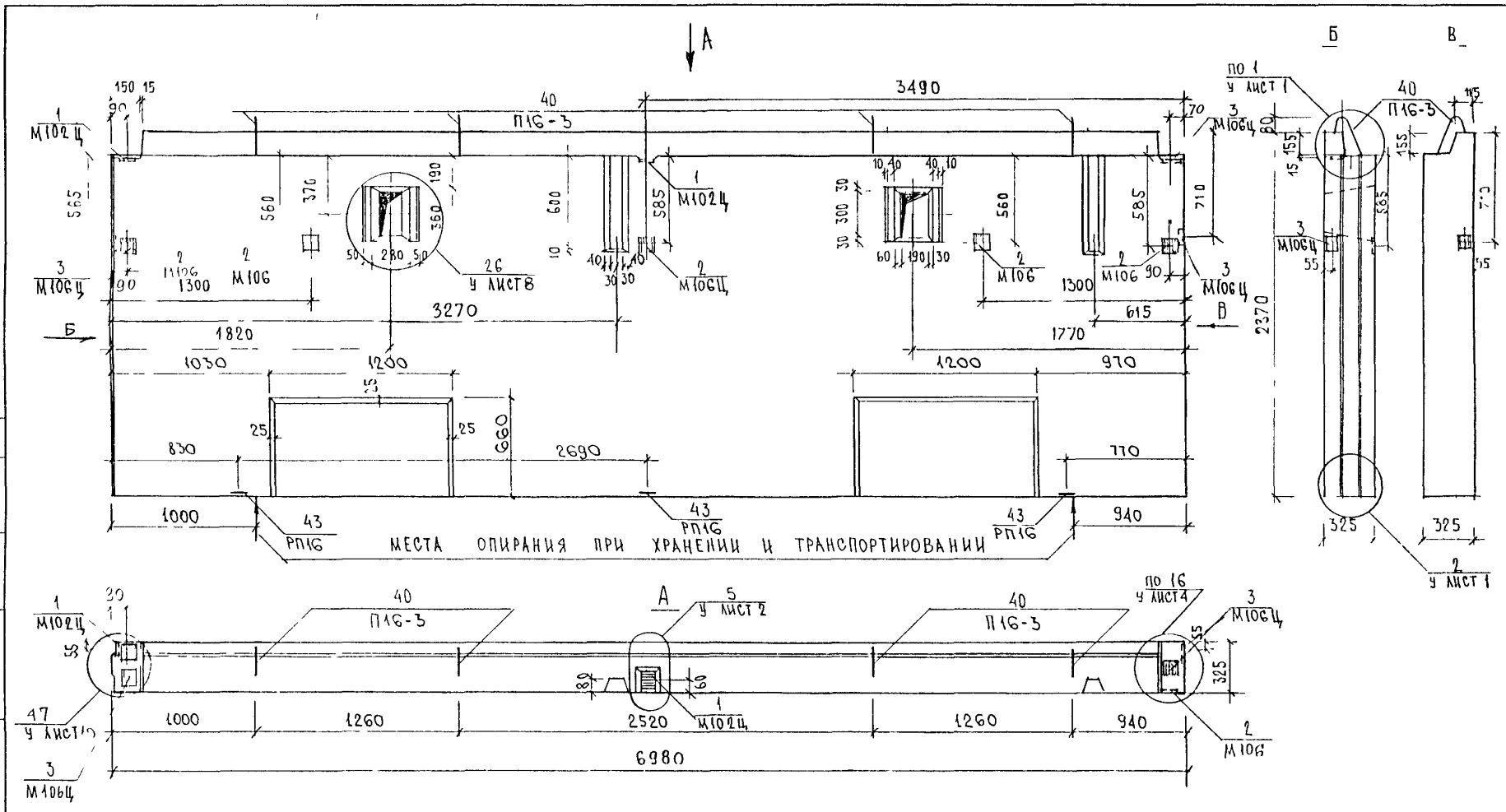
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

3 РС 17-15.ЗНЦ ОЗСБ.			
НАЧ.ОТД. ГЛ.СПЕЦ. РУК.ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАНЯГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>М.Э. Козыбин</i> <i>М.Э. Мельников</i> <i>М.Э. Козыбин</i> <i>М.Э. Мельников</i>	Стадия Р.
ПАНЕЛЬ ЗНЦ1-3Т		Масштаб 1:25	Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1	Листов 3
		МНИИТЭП ОСК	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦИ-3Т



АНБ № ПОЛА ПОД ПЛЫШ И ДИТА. ВРАМ ШИВ №



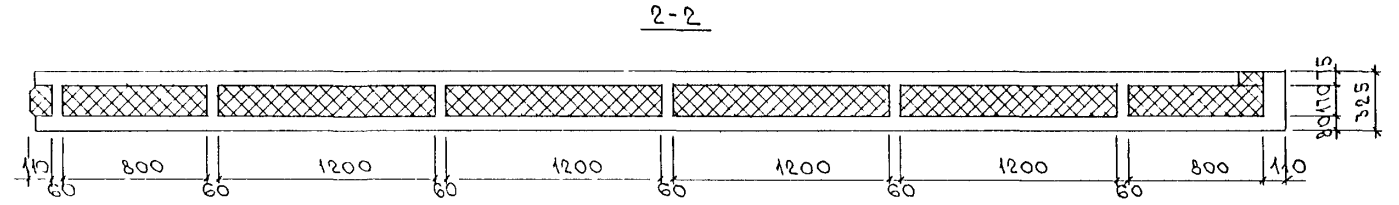
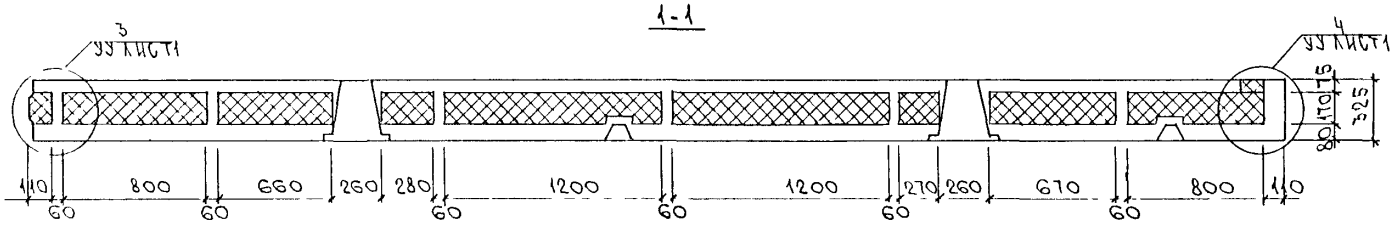
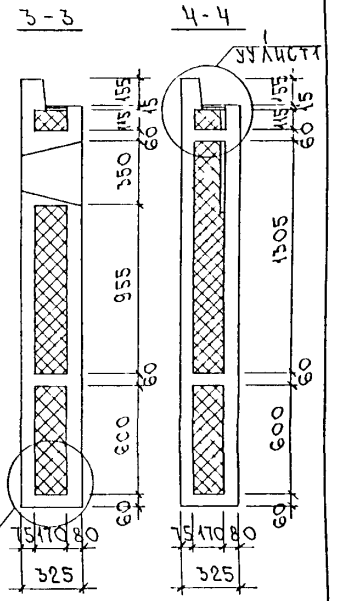
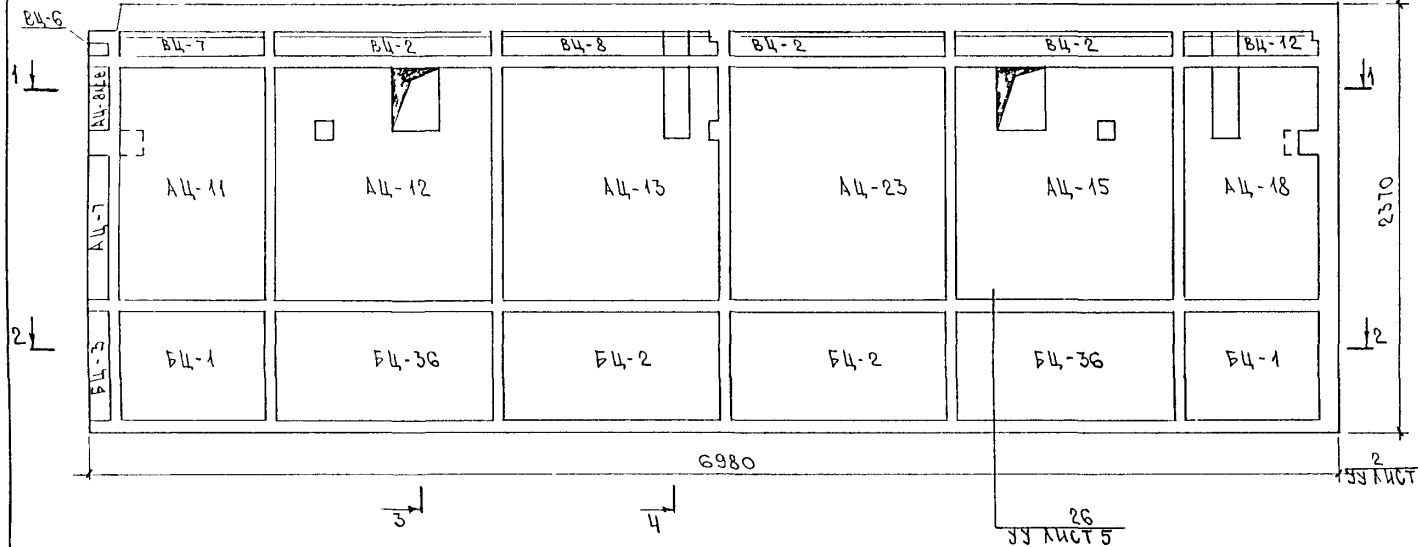
ЛОТКА СОВМЕСТНО
 ГЛ. ИНЖ. М.З. КОЗЛОВИЧ
 Т.К.П. М.З. ЧИЖИЧКОВ
 ИЛТ
 ВОЗМ. ИВЕР. И. ДАТА
 ПОДПИСЬ И ПОДА
 ИВЕР. И ПОДА

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

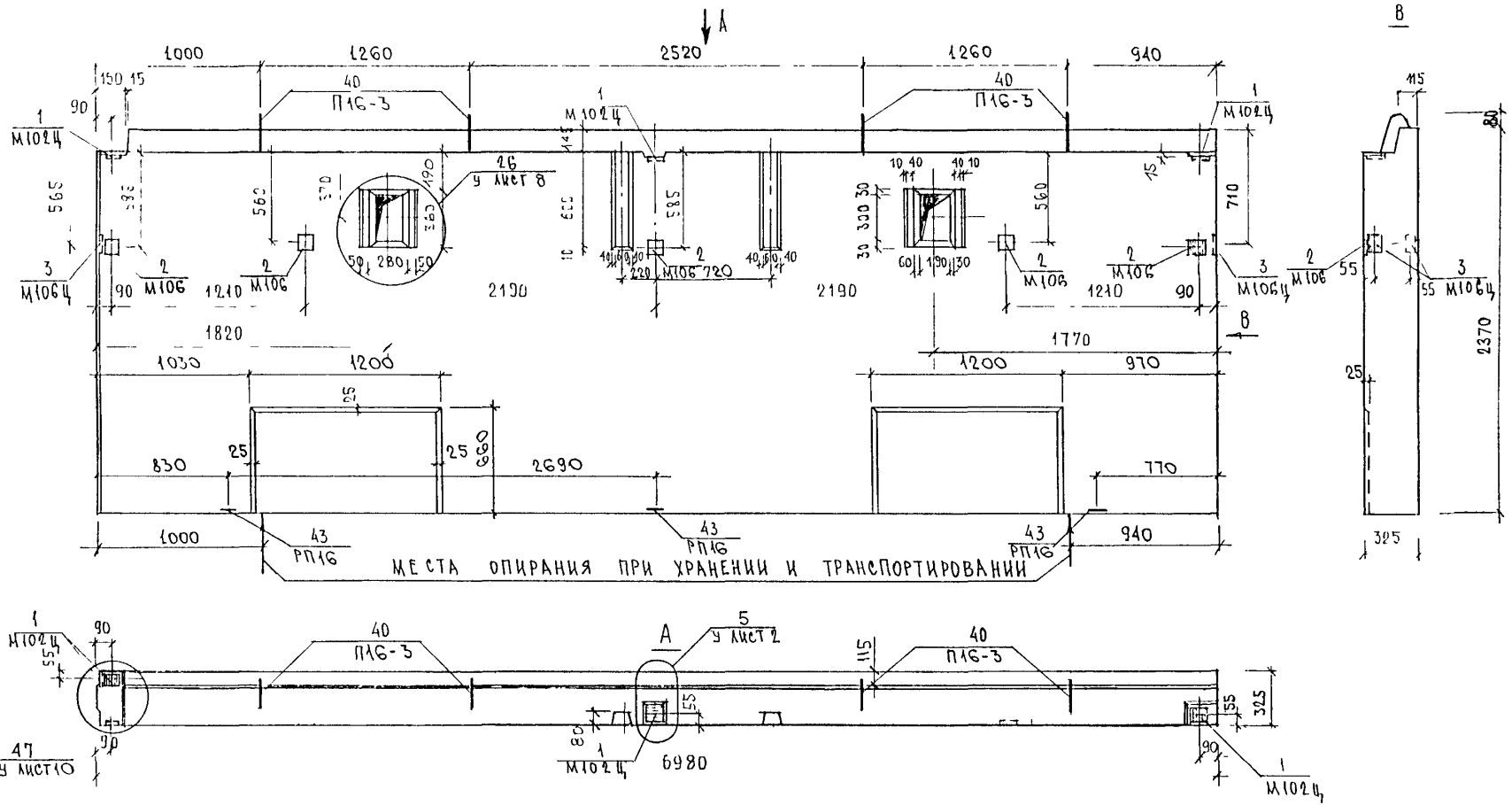
ЗРС 17-15. ЗНЦ. ОАСБ					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	ВАНАГ			<i>Швайн</i>	
ГАСПЕЦМАСТ	ВАСКО			<i>Васко</i>	
РУК. ГР. ИИ	ГУРЕВИЧ			<i>Гуревич</i>	
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ			<i>Гуревич</i>	
ПРОВЕР.	СКОМОРОВНА			<i>Скоморовна</i>	
ПАНЕЛЬ ЗНЦ1-6Т					
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ		
Р.					
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
МНИИТЭП ОСК					

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ-1-6Т



ВНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

СПИСОКОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. М. З. КОЗЫЦЫН
 ГЛ. М. З. МЫЛАНЧКОВ
 ВОЗМ. ИВ. Н.
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ. Н. ПОДА



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ УХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

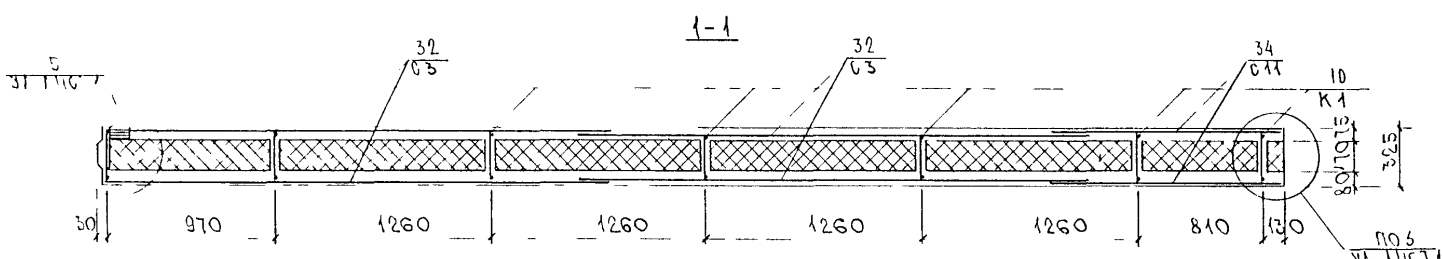
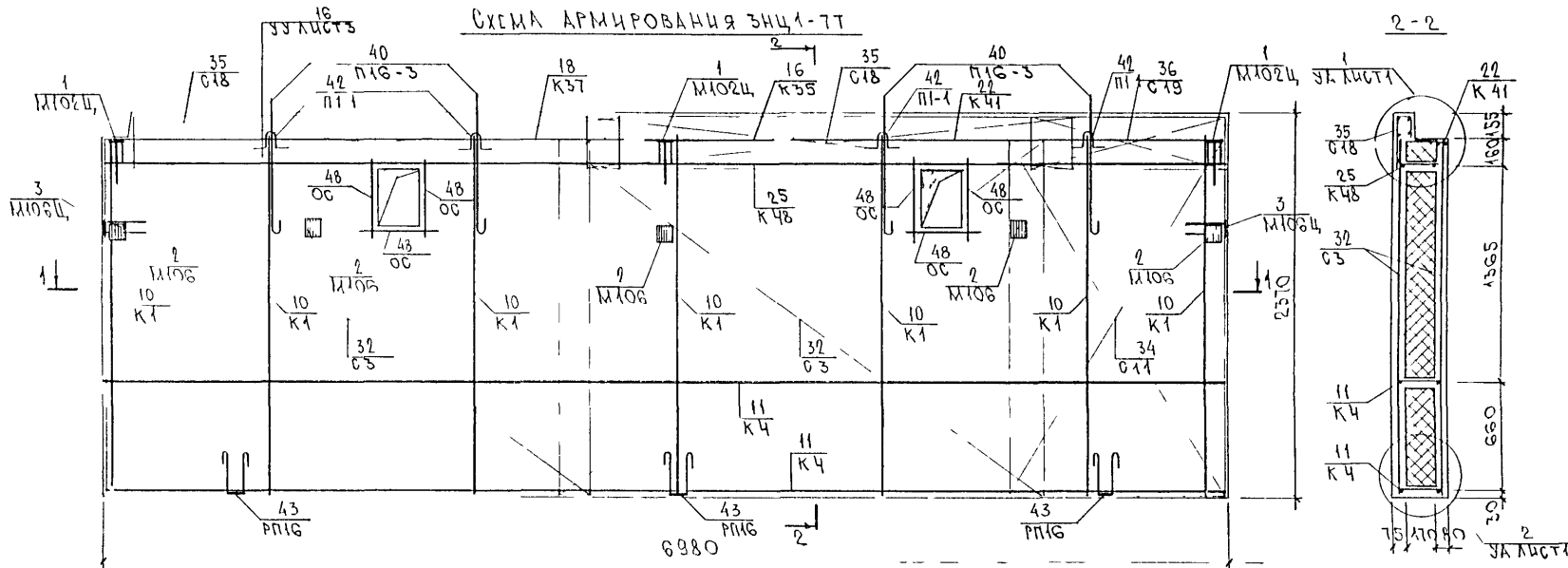
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ
 ВИД "Б" СМ. ЗНЦ1-6Т ЛИСТ 1

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. ОТА	ВАНАТ			<i>Вана</i>	
ГЛАВ. ИНЖ.	БАЛКО			<i>Балко</i>	
РУК. ГР. ИНЖ.	ГУРЕВИЧ			<i>Гуревич</i>	
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ			<i>Гуревич</i>	
ПРОВЕРИЛ	БКОМОРОХОВА			<i>Бкоморохова</i>	

ЗРС 17-15. ЗНЦ. 05СБ.

ПАНЕЛЬ ЗНЦ1-7Т		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		

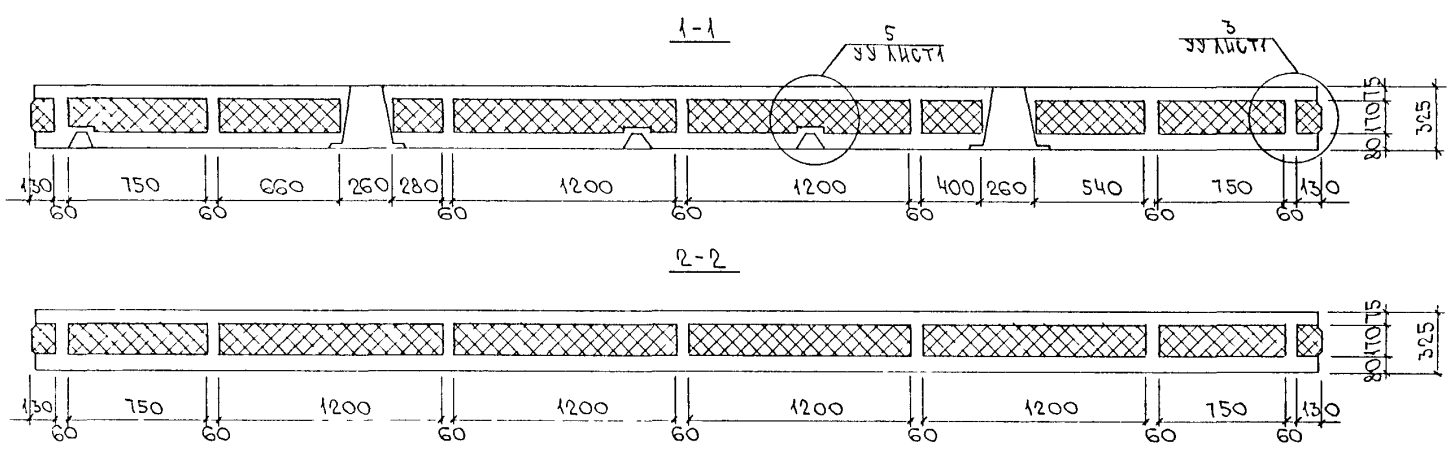
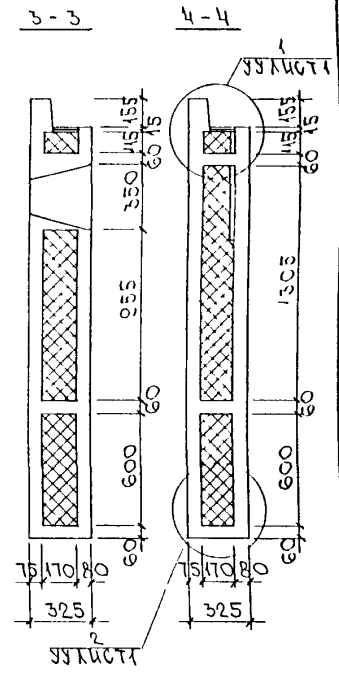
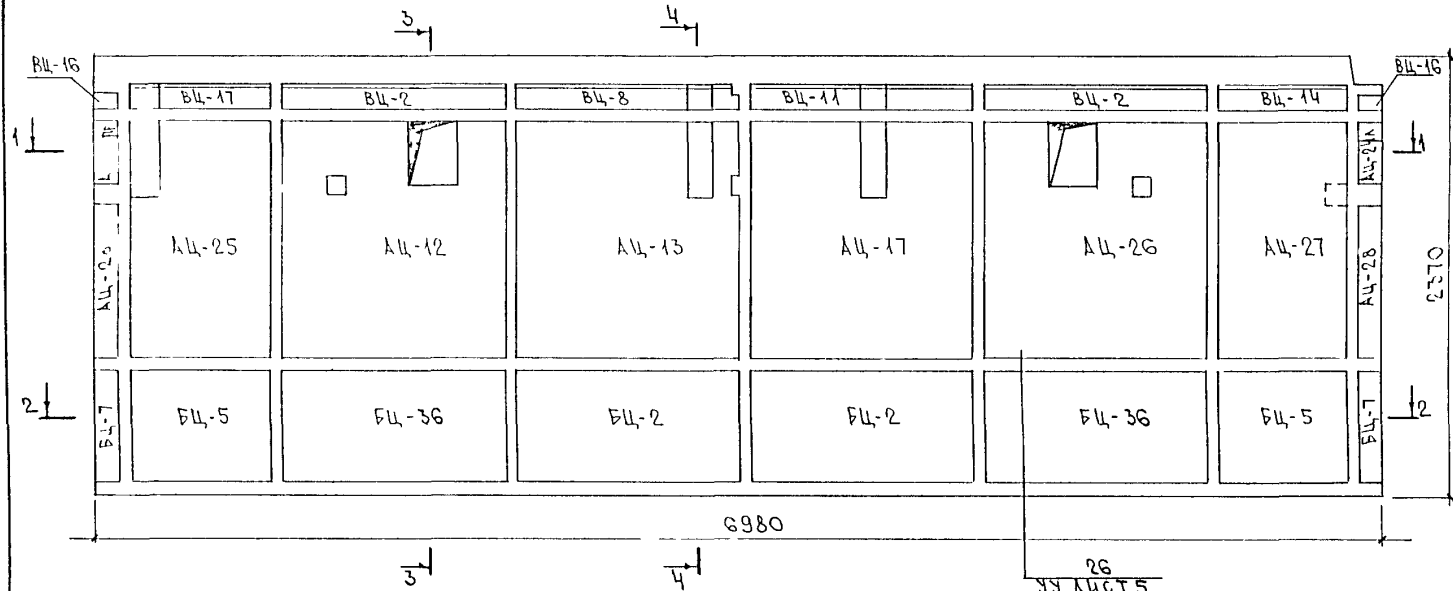
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ-7Т



СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА. ВЪЗМ. ИМВ. №.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦА-8Т

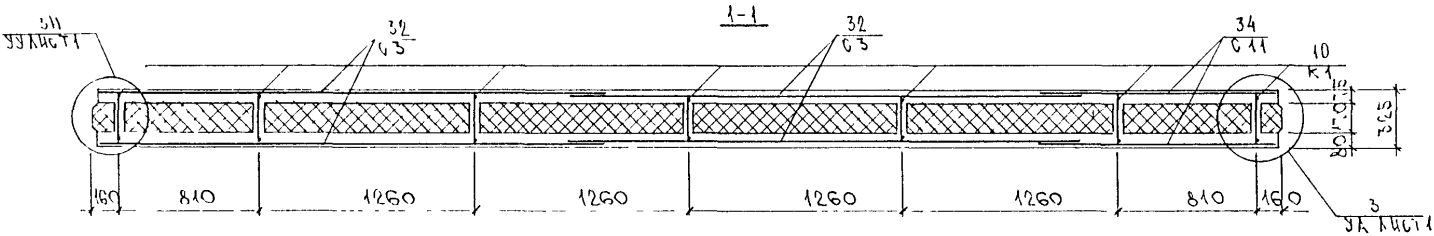
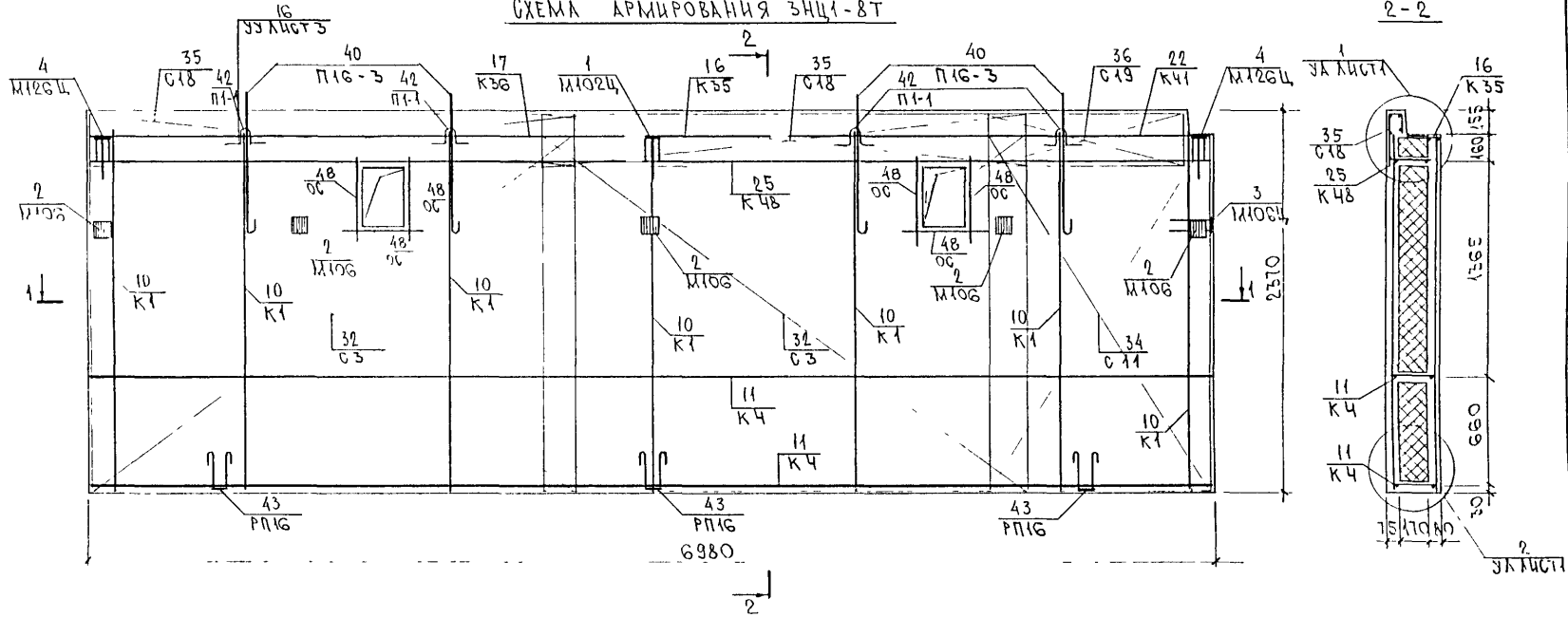


АНЪ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

БРАМЪ ИИВ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦТ-8Т

2-2



Сетки в местах пересечения с отверстиями
вырезать по месту.

АНБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ ЦИВ. №

ЗРС 17-15. ЗИЦ. 06СБ.

Лист
3

СОГЛАСОВАНО

ПОДПИСЬ
ИЗДАТЕЛЬ

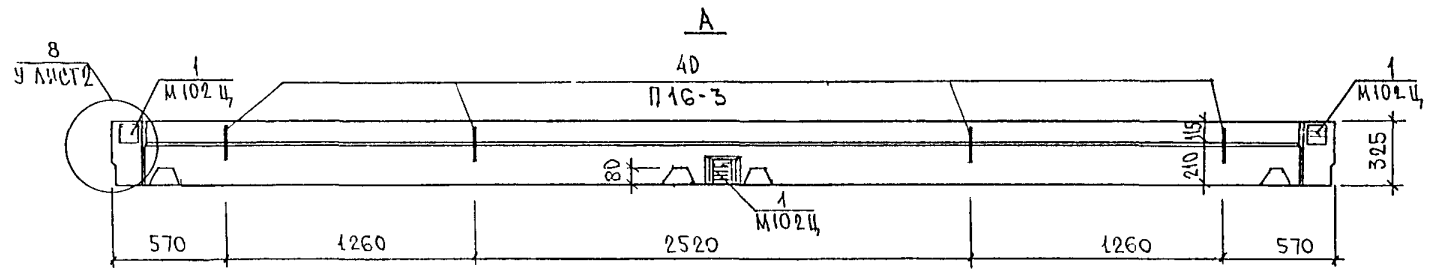
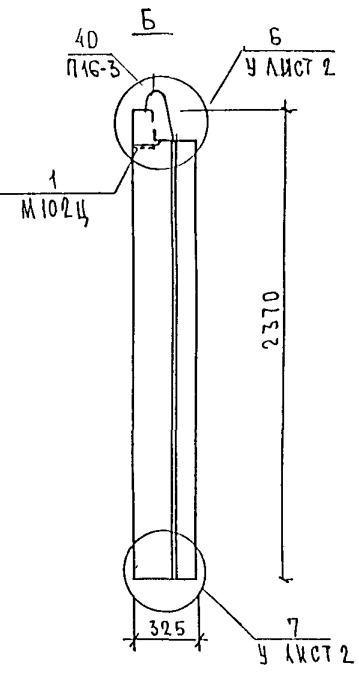
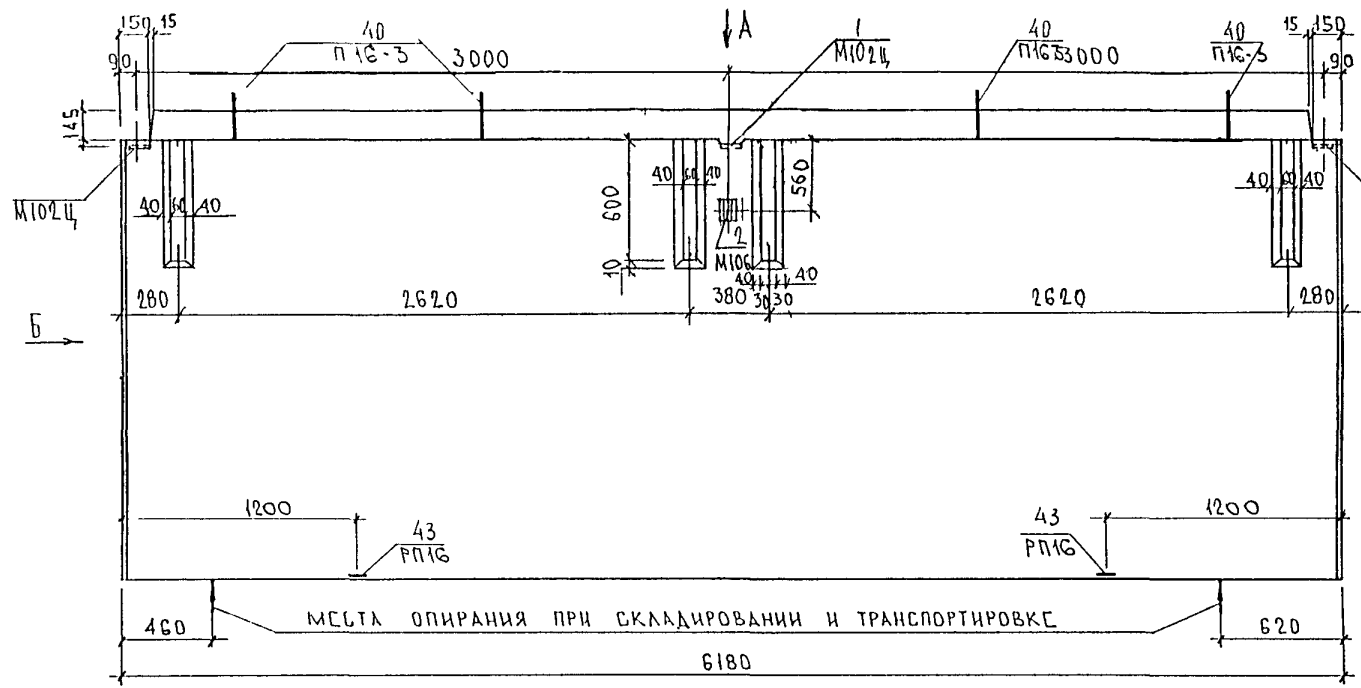
ПОДПИСЬ
ПРОЕКТИРОВЩИКА

ИЗДАТЕЛЬ
ИЗДАТЕЛЬ

Взаим нив №

Подпись и дата

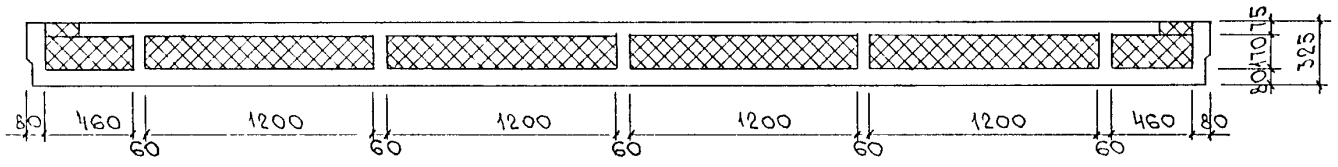
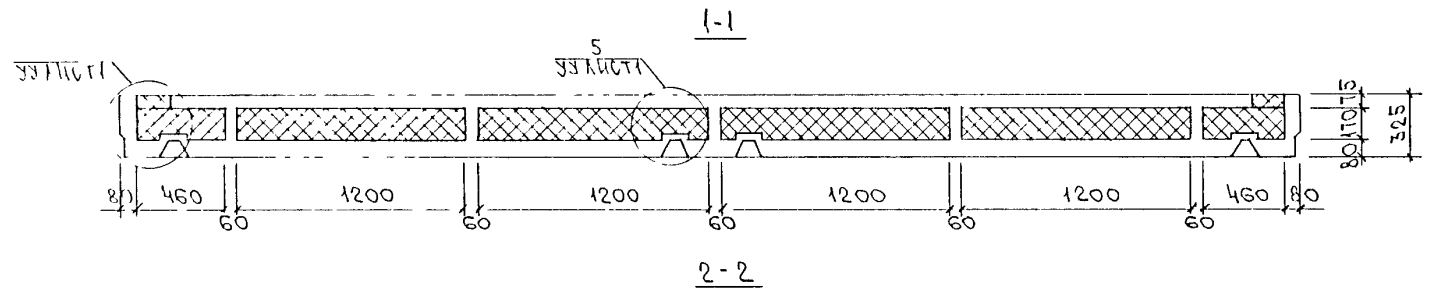
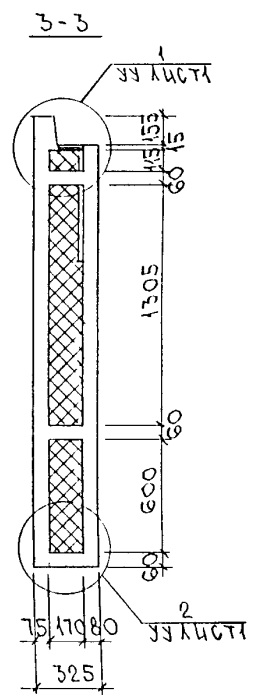
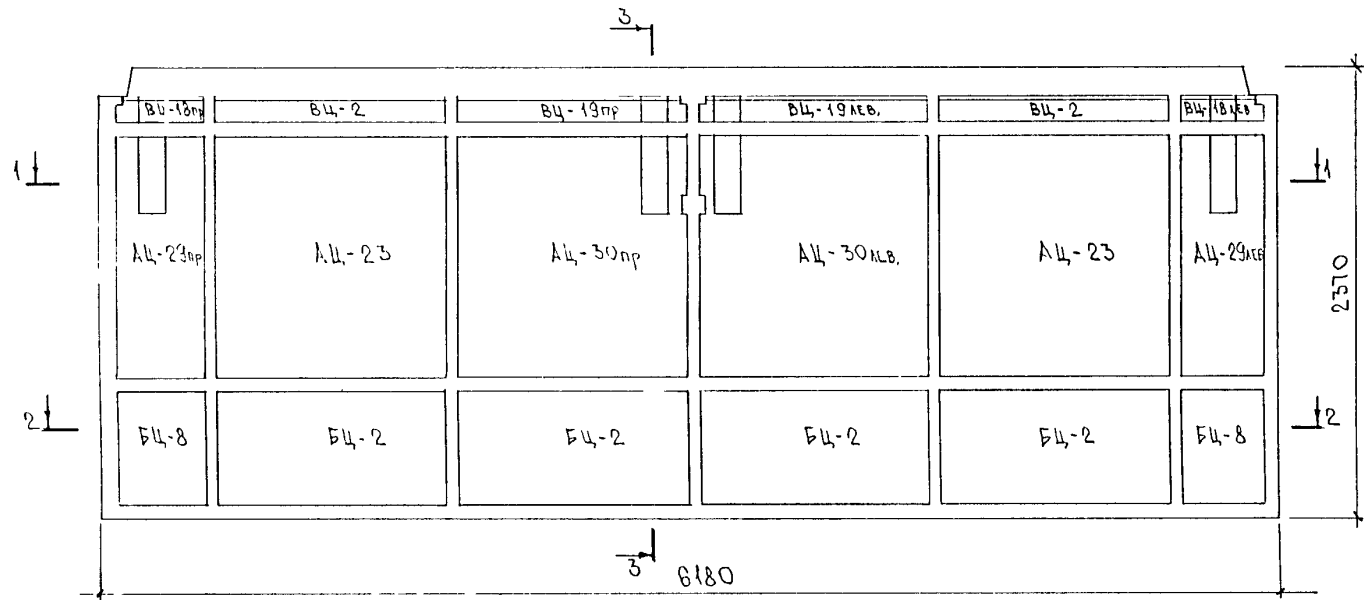
Име № подл



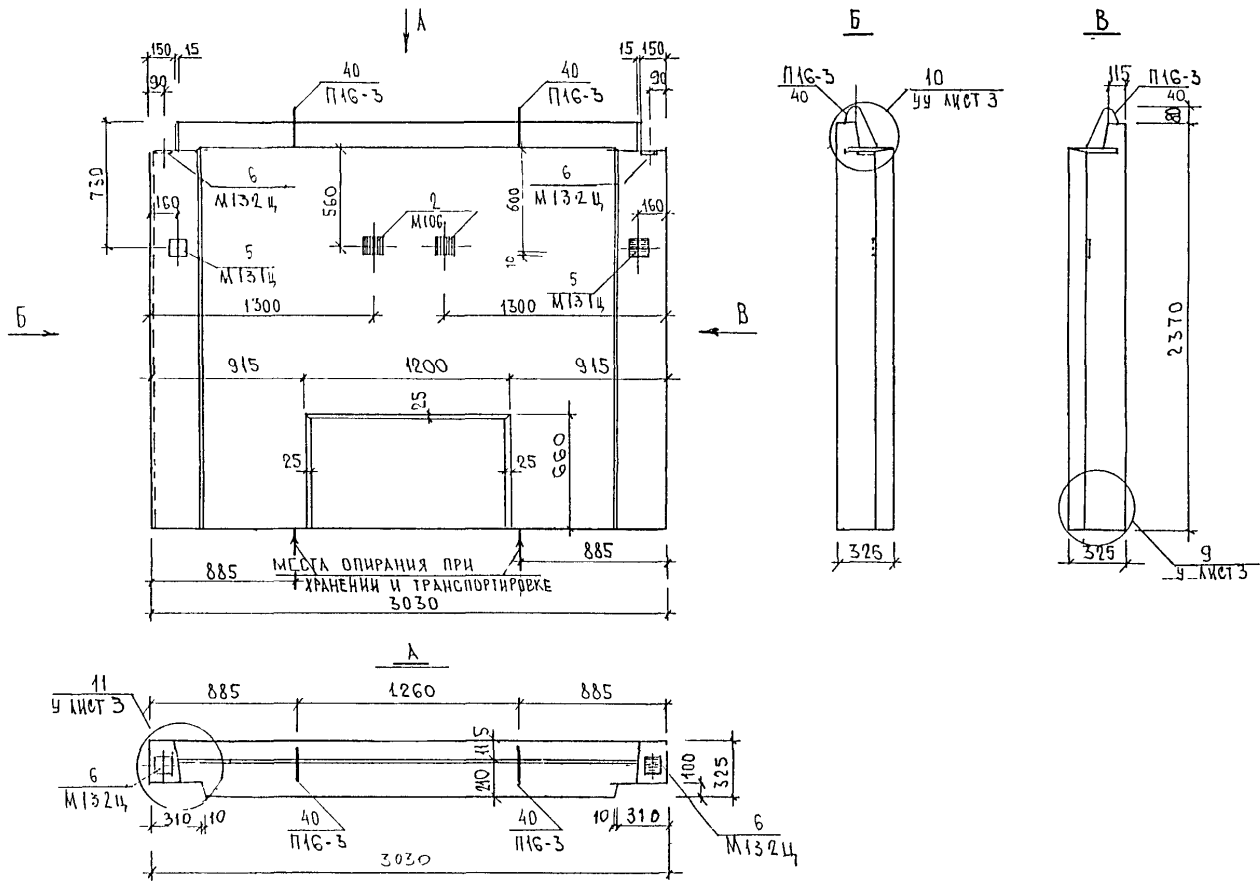
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗРС 17-15 ЗНЦ.ОТСБ					
НАЧ.ОТД. ГЛАВ.СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО		Студия	Масса	Масштаб
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ		ПАНЕЛЬ ЗНЦ 2-1Т	Лист 1	Листов 3
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ				
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК	

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ2-1Т



ИМЬ Н° ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИШВ Н



Вид панели дан с внутренней стороны

СОГЛАСОВАНО

Гл. инж. ЧЗ Козыч В.И.
Гл.п. М.З

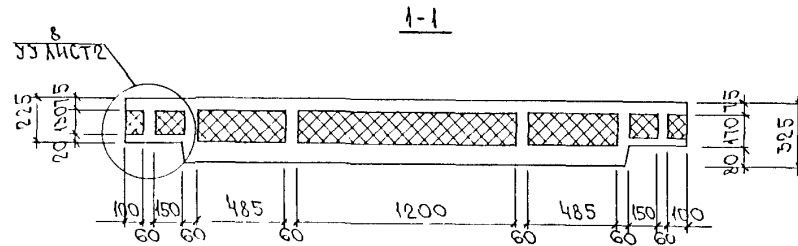
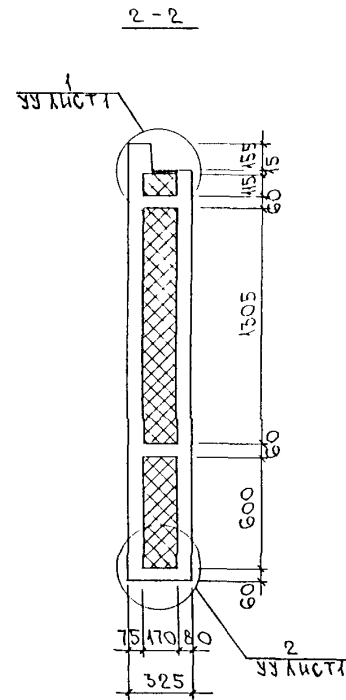
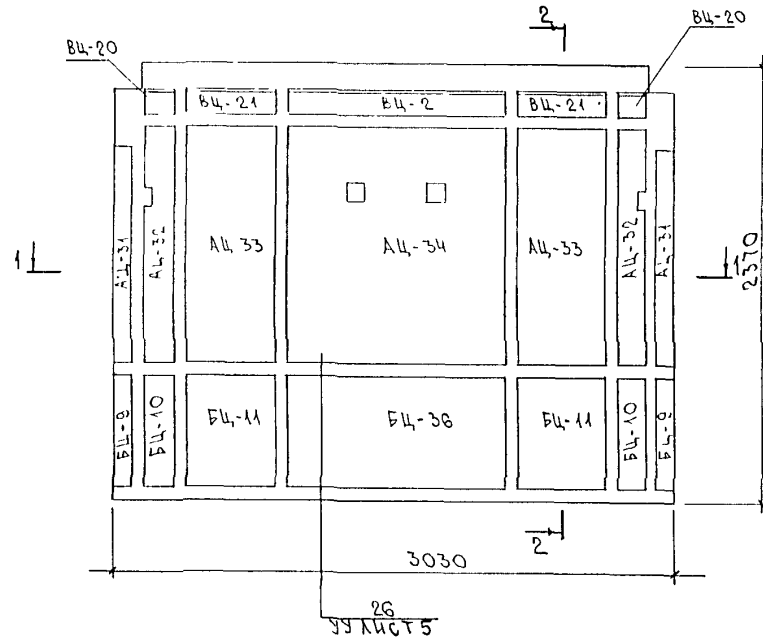
Власт. инв. №

Подпись и дата

Име № подл

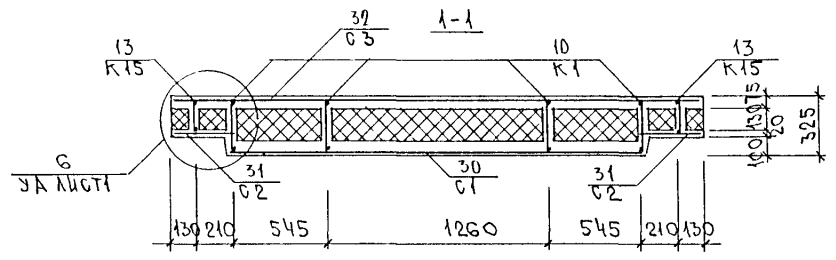
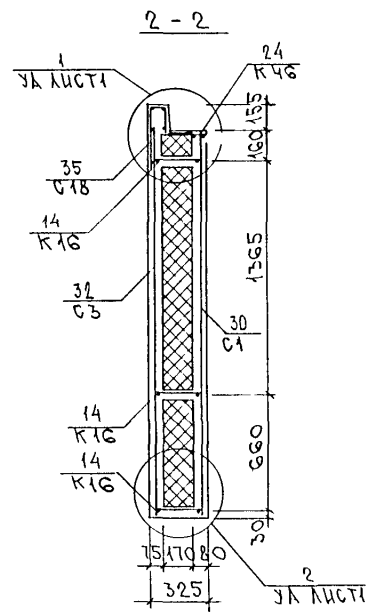
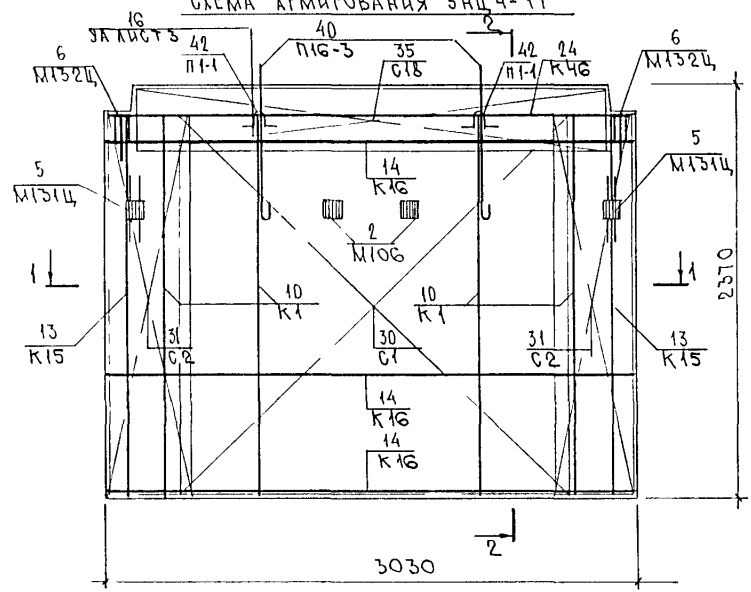
ЗРС 17-15.3ИЦ.08СБ.		
НАЧ.ОТД Гл.СПЕЦ РУК.ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР	БАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>Васк</i> <i>Гур</i> <i>Ск</i>
ПАНЕЛЬ ЗИЦ,4-1Т		Стандия Масса Масштаб
		Р.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1 Листов 3
		МИНИТЭП ОСУ.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦЧ-1Т



ИМБ №10011 ПОДЛИСЬ И ДАТА 07.04.1988 №2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ 4-1Т



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 БУМАЖИ И

СОГЛАСОВАНО

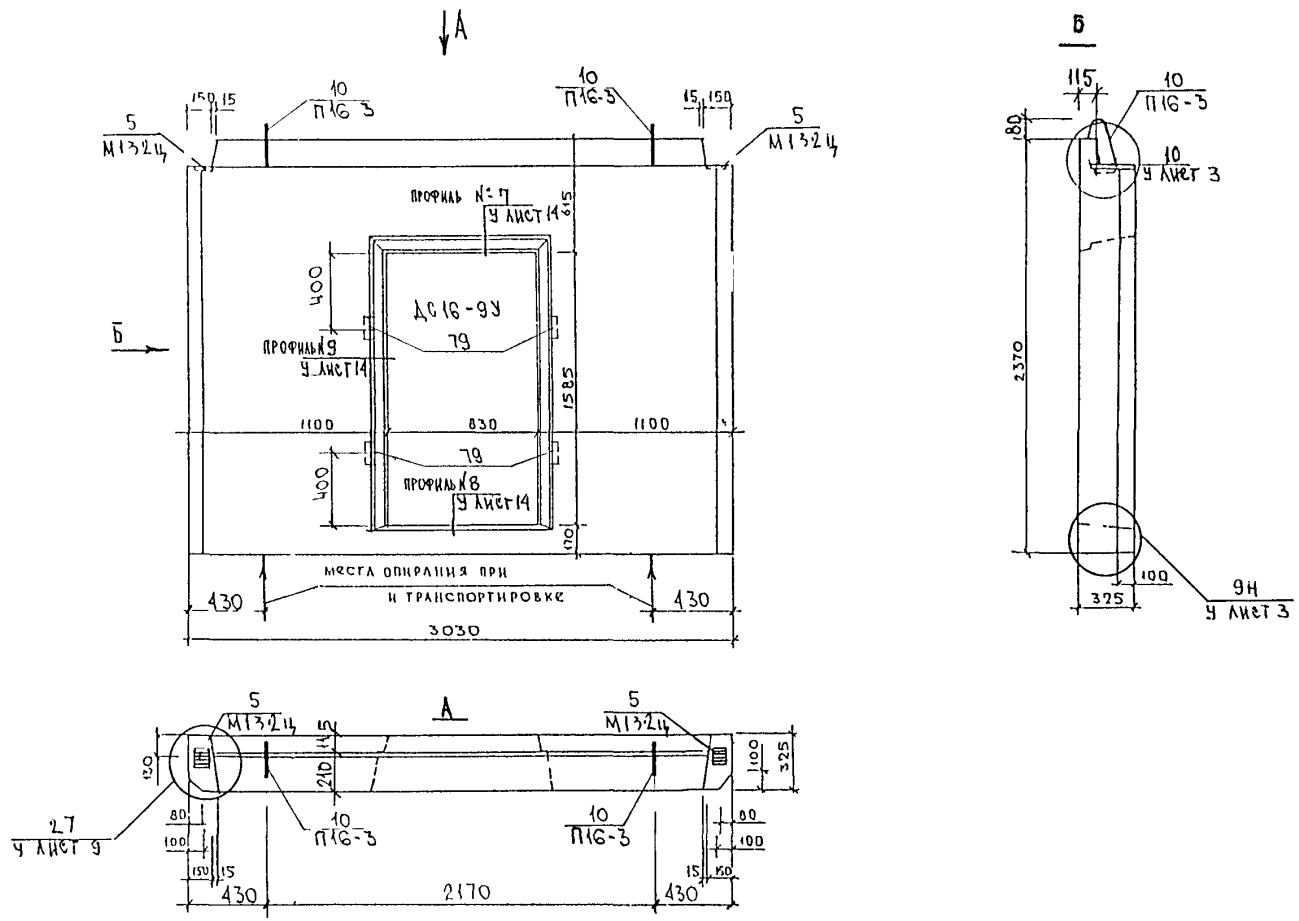
ПОДПИСАНЫ
КОМПЕТЕНТНЫЕ
ЛИЦА

ГЛАВНЫЙ
ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

ВЗАИМНЫЕ
ПОДПИСИ

ПОДПИСЬ И ДАТА

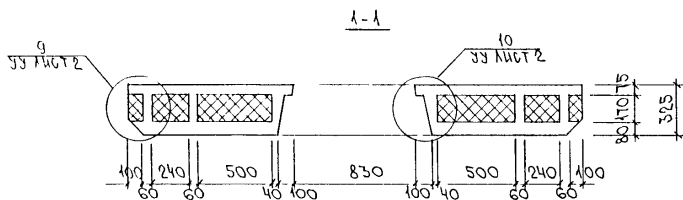
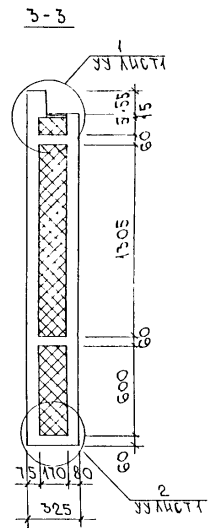
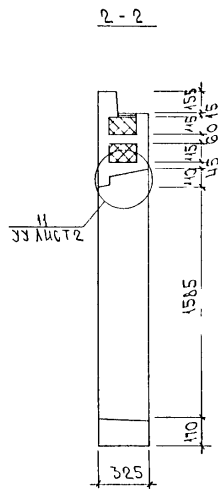
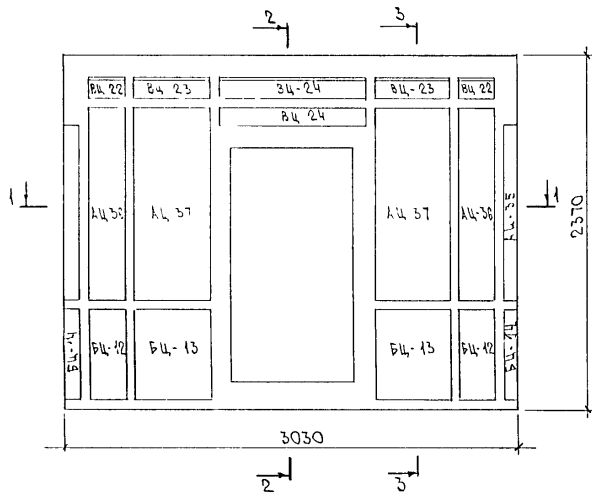
ИМЯ ПОДПИСАВШЕГО



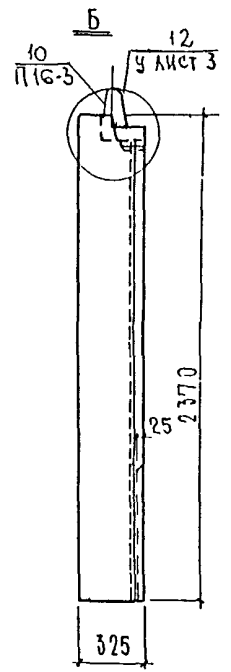
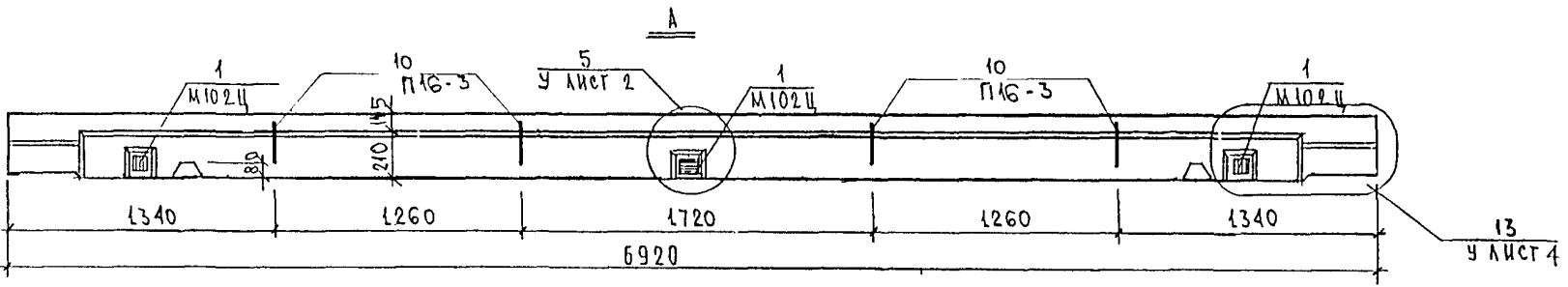
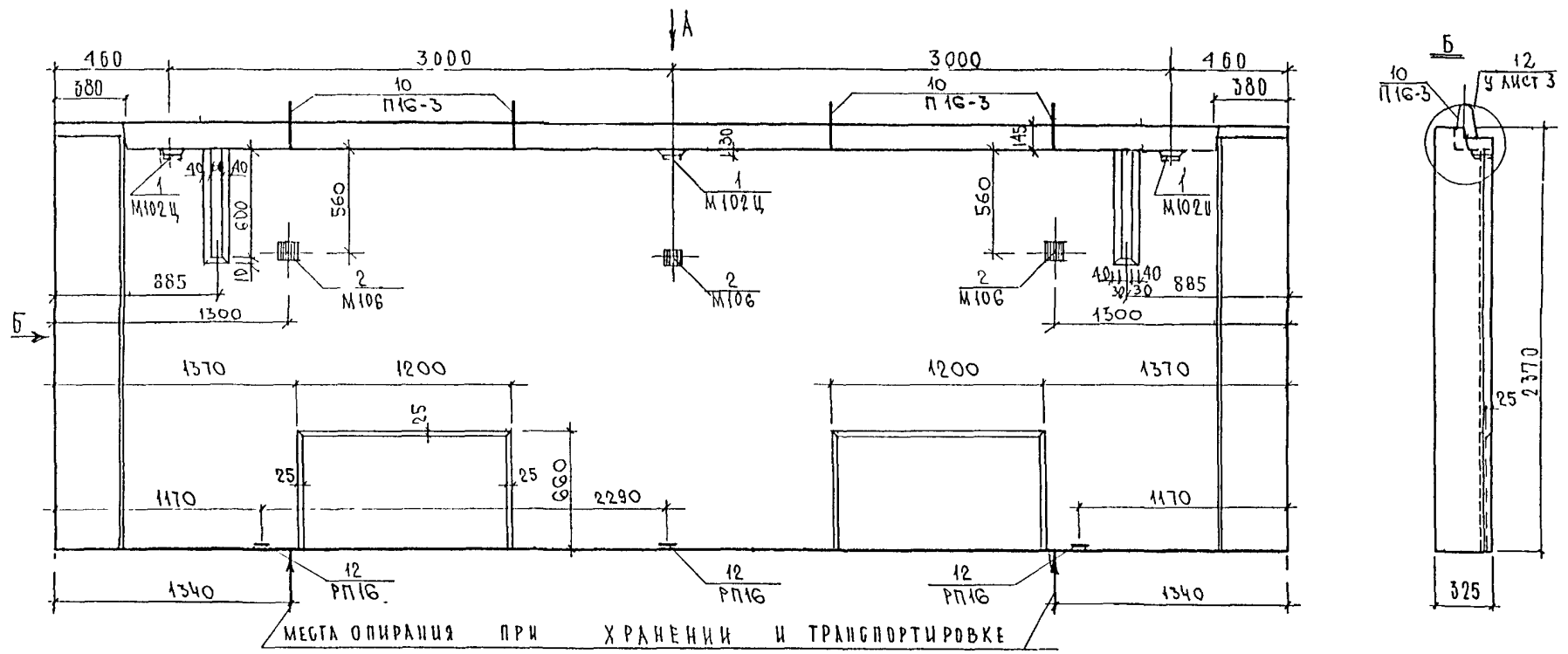
Вид панели дан с внутренней стороны
 Узлы установки дверного блока см лист 16

ЗРС 17-15.ЗНЦ ОУСБ.		
НАЧ. ОУ ГЛА СПЕЦ	ВЛАГ БАСКО	Иванов
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	Гуревич
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	Гуревич
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	Скорохова
ПАНЕЛЬ ЗНЦ 4-1УВТ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 3	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦ4-1УВТ



ИНВ. № ПЛАН ПОДПИСЬ И ДАТА. БУМАГА ИВБ-Н



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

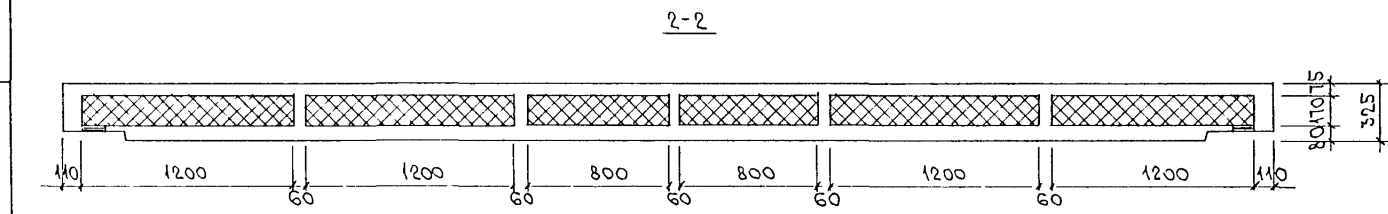
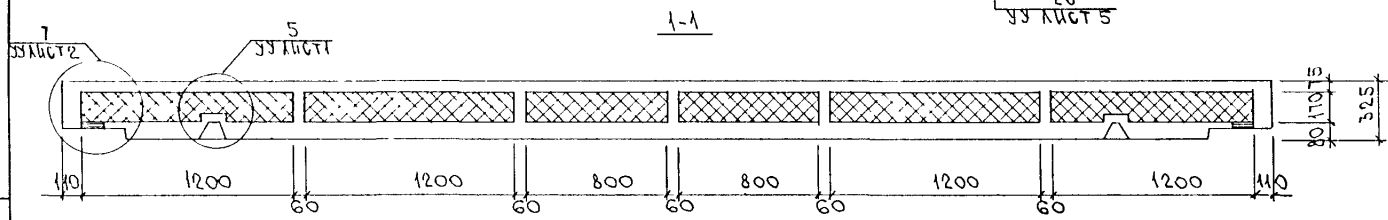
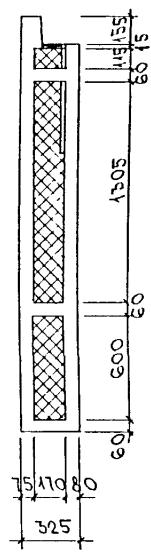
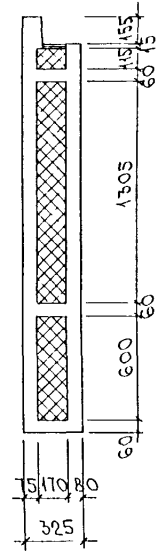
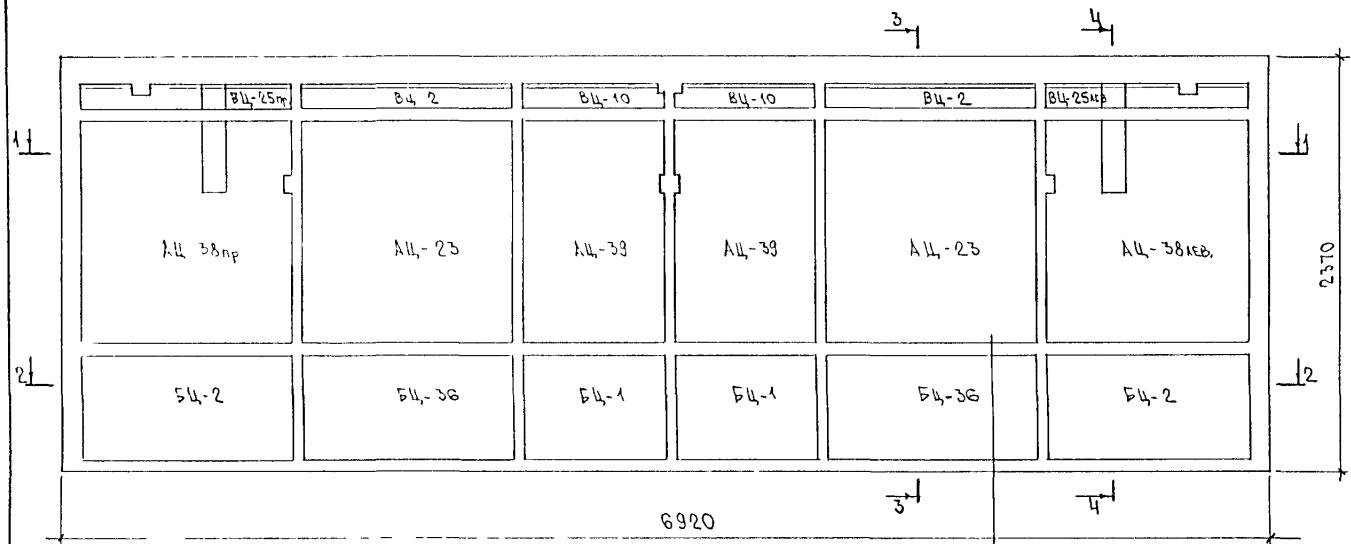
ЗРС 17-15. ЗНЦ.10СБ.		
НАЧ.ОФ. ТА.СПЕЦ. РУК.ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР	БАНГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕРИЧ КОМОРОХОВА	Иван Иван Иван Иван
Стадия	Масса	Масштаб
Р.		
Лист 1	1	Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИЭП ДСК		

СОГЛАСОВАНО
 КОШКИН
 МЫЛЬНИКОВА
 Г.А. ИУХ. И.З.
 Г.И.П. М.З.
 Взаим. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦБ-17

3-3

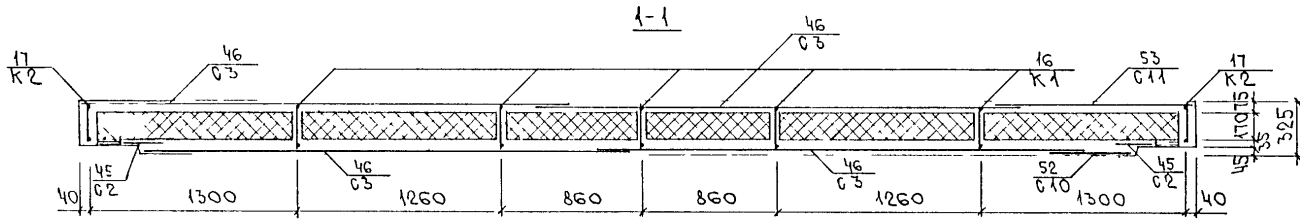
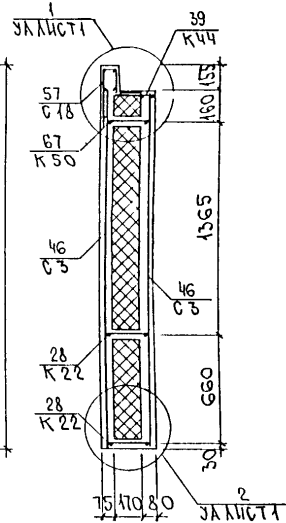
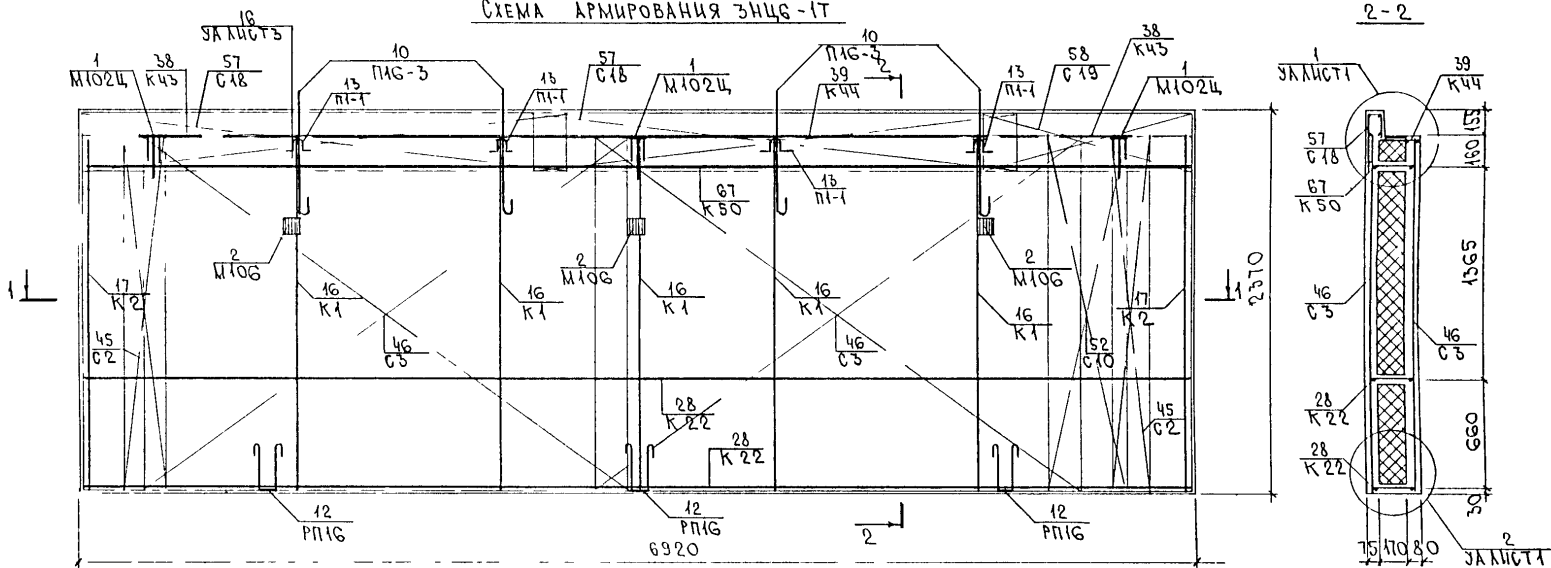
4-4



ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВРАЧ ИИВ №

ЗРС 17-15. ЗНЦ 10СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦГ-1Т



ВНВ № ПОДАК ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ЦНБ №

СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С
 ОТВЕРСТИЯМИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
 СЕТКУ С2 В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ
 КАРКАСАМИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

СОГЛАСОВАНО

Г.А. НИЖ. Ч.З.

КОШИЦЫ

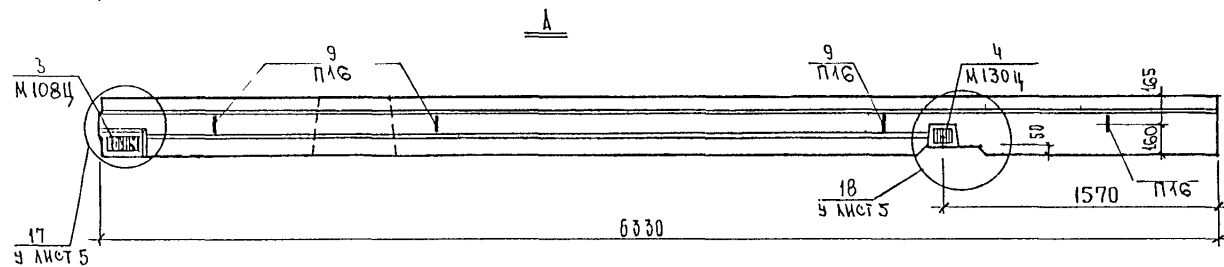
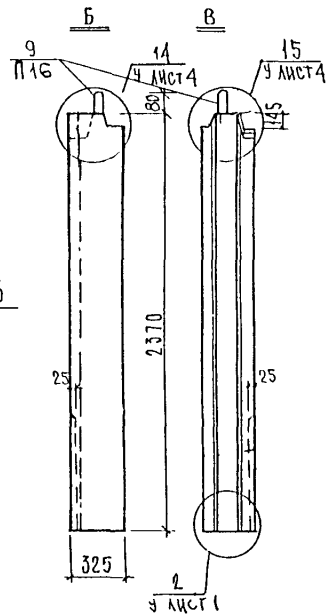
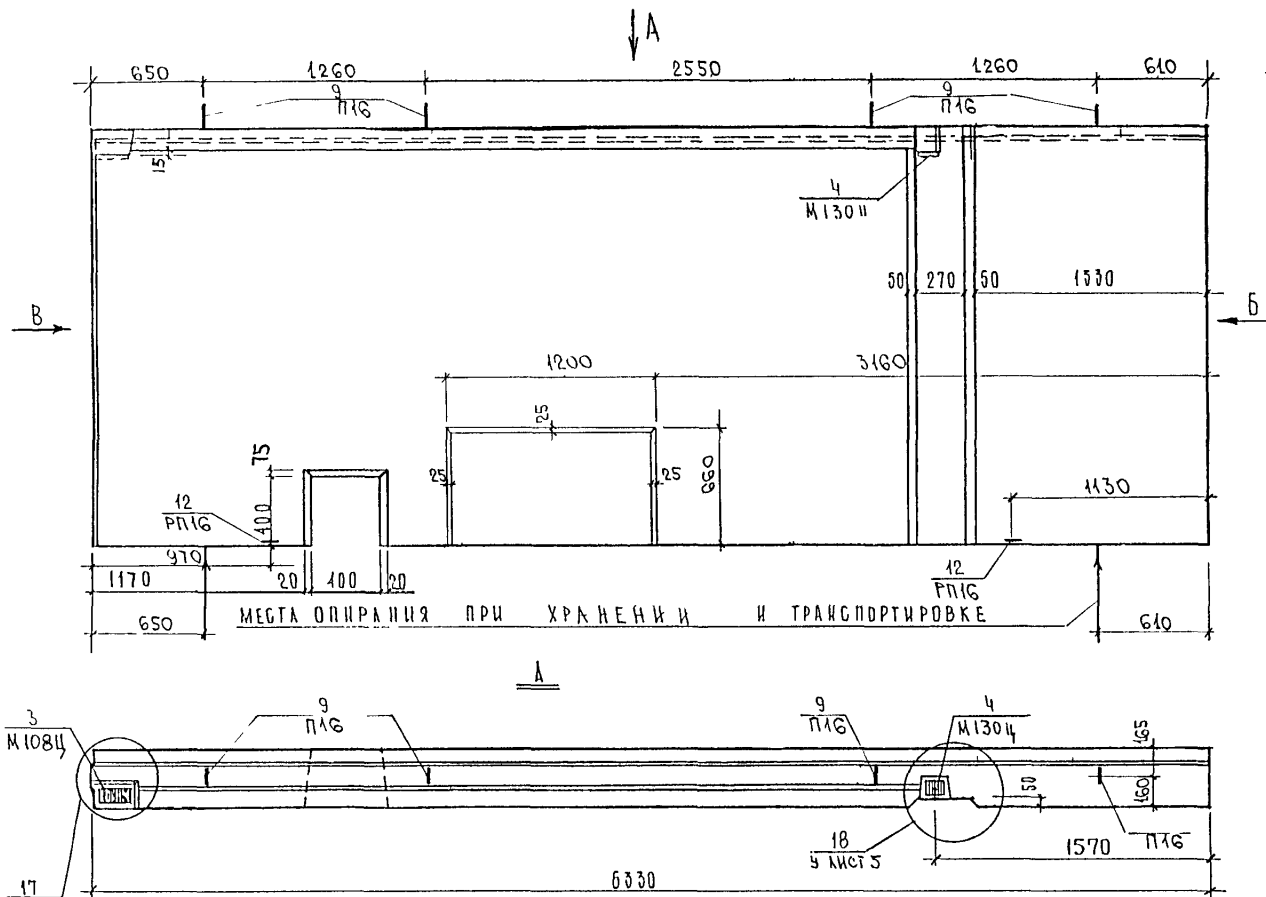
Г.ИП. М.З.

Взаим. кие. №

Мин. № подл.

МАМАКОВ

Подпись и дата



ВИД ПАНЕЛИ ДАИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗРС 17-15. ЗИЦ.11СБ.

НАЧ. ОД.	В.А.Н.Г.	М.С.М.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Т.М.М.
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	Г.М.М.
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	Г.М.М.
ПРОВЕР.	СКОПОРУХОВА	С.М.М.

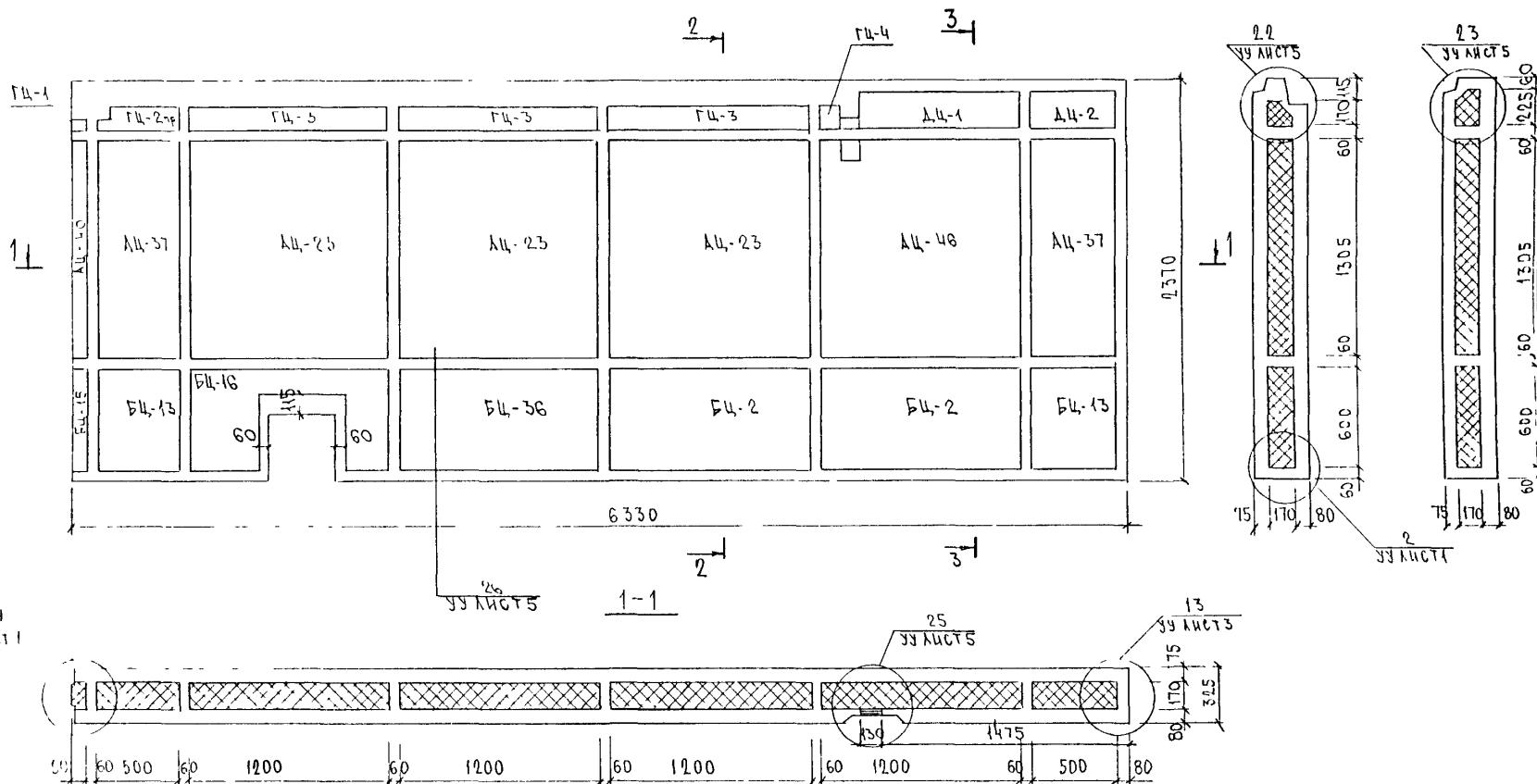
ПАНЕЛЬ ЗИЦ 7-1Г

Стадия	Масса	Масштаб
Р.		
Лист 1		Листов 3

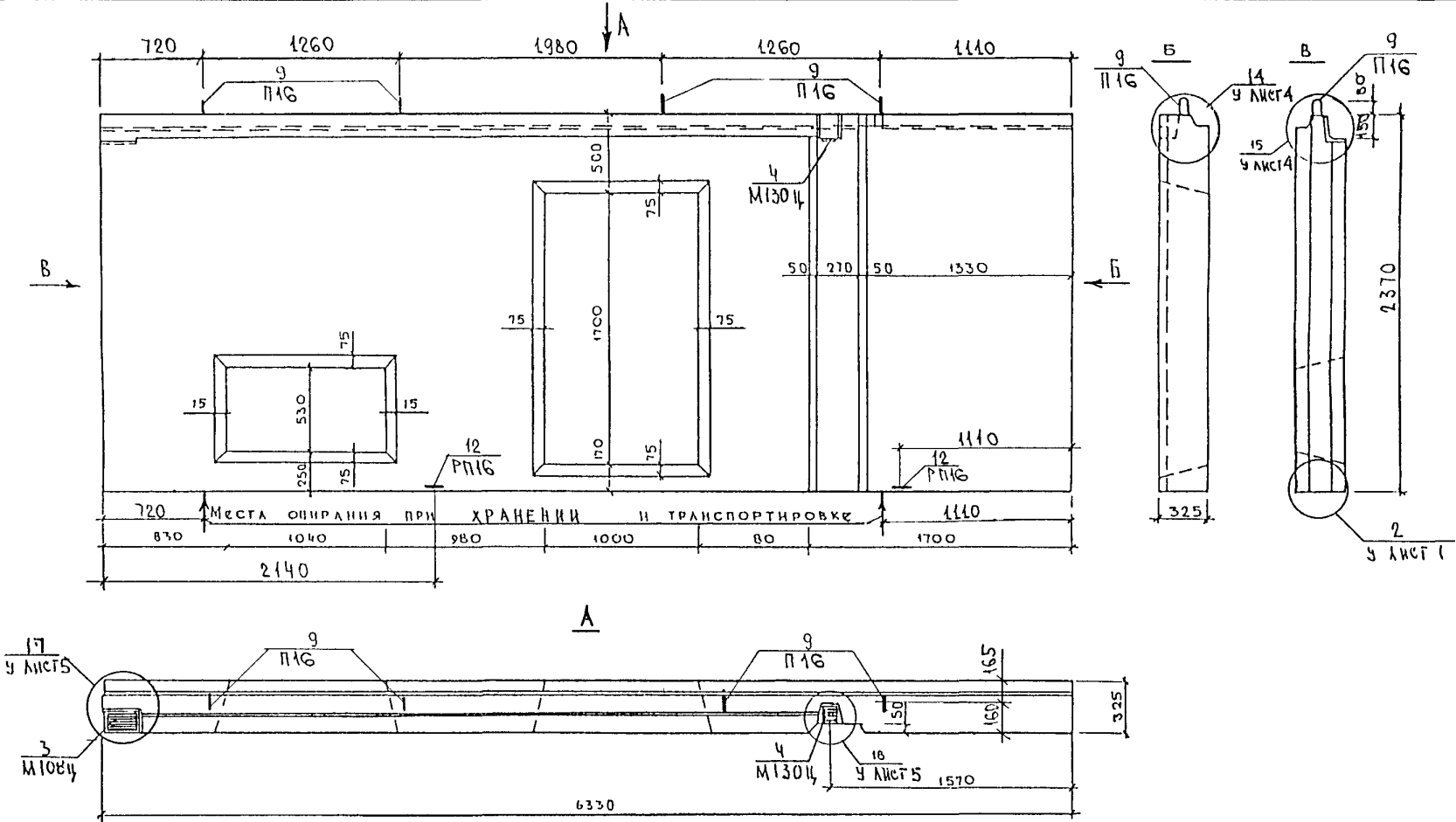
БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МНИИЭП
ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ-7-1Т



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 БУАН ИНВ. №

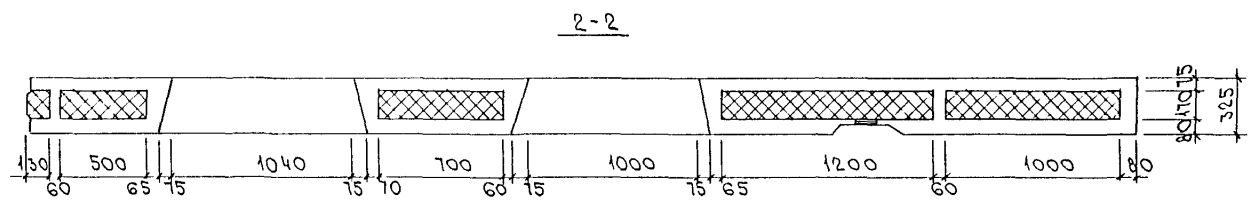
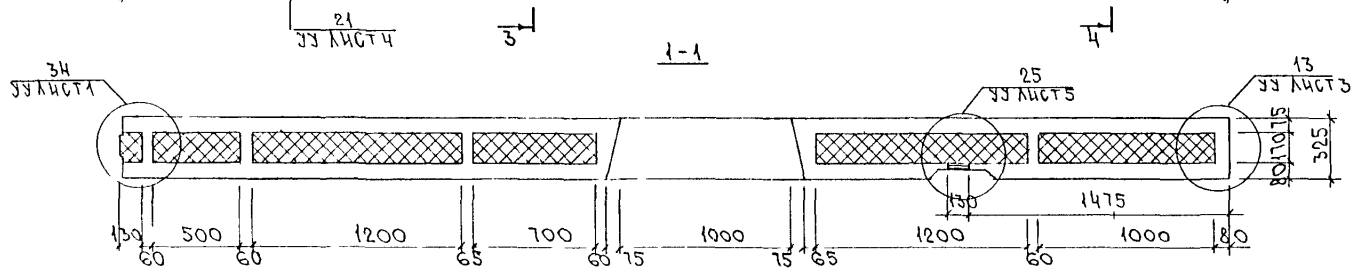
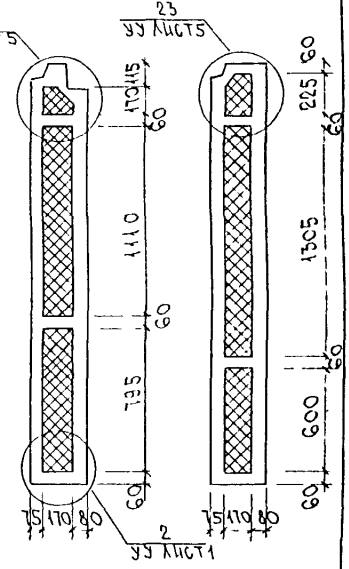
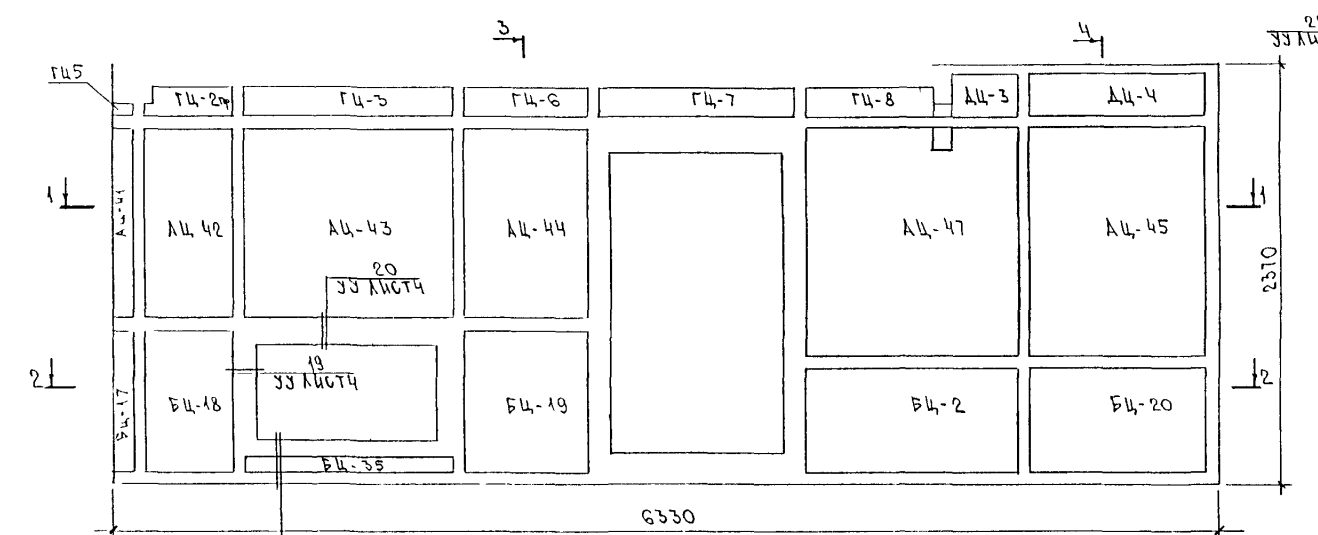


Вид панели дан с внутренней стороны

СОГЛАСОВАНО
 ГЛ. КХХ М. 5
 КОЗЫЦКИН
 МЕЛЕНКОВ
 ТИП ЧЗ
 Подпись и дата
 Взам инв №
 Инв № подл

ЗРС 17-15. ЗИЦ. 12СБ		
Нач. отд. Гл. спец. Рук. гр. Разраб. Провер.	ВАНГА БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОДОВА	<i>Шваб</i> <i>Мед</i> <i>Гур</i> <i>Сух</i>
		Стадия: П. Масса: Масштаб:
		Лист 4 / Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

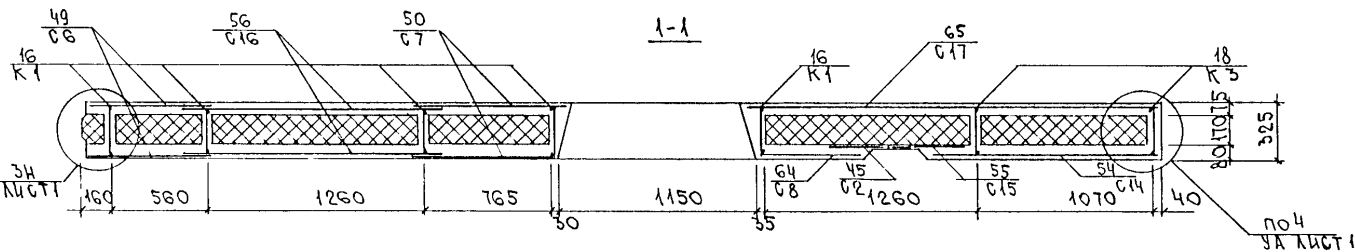
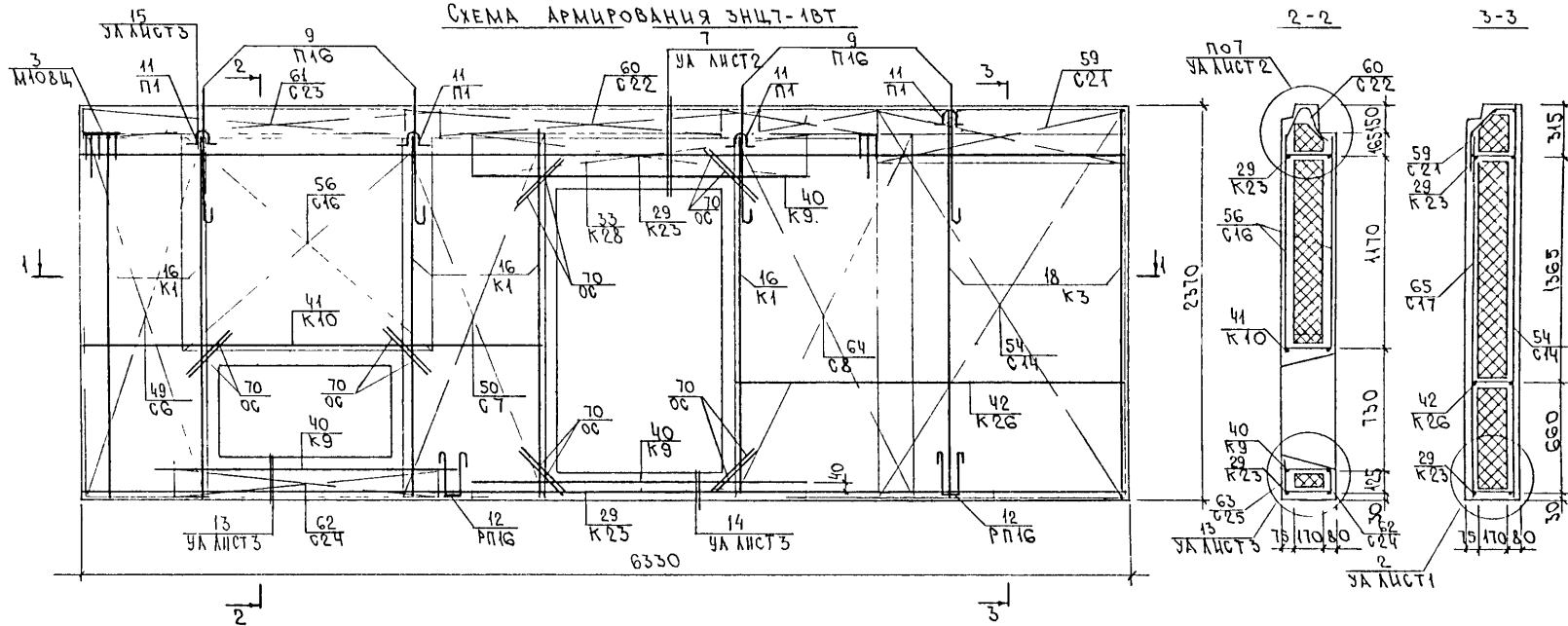
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦ7-1ВТ



ИМЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА

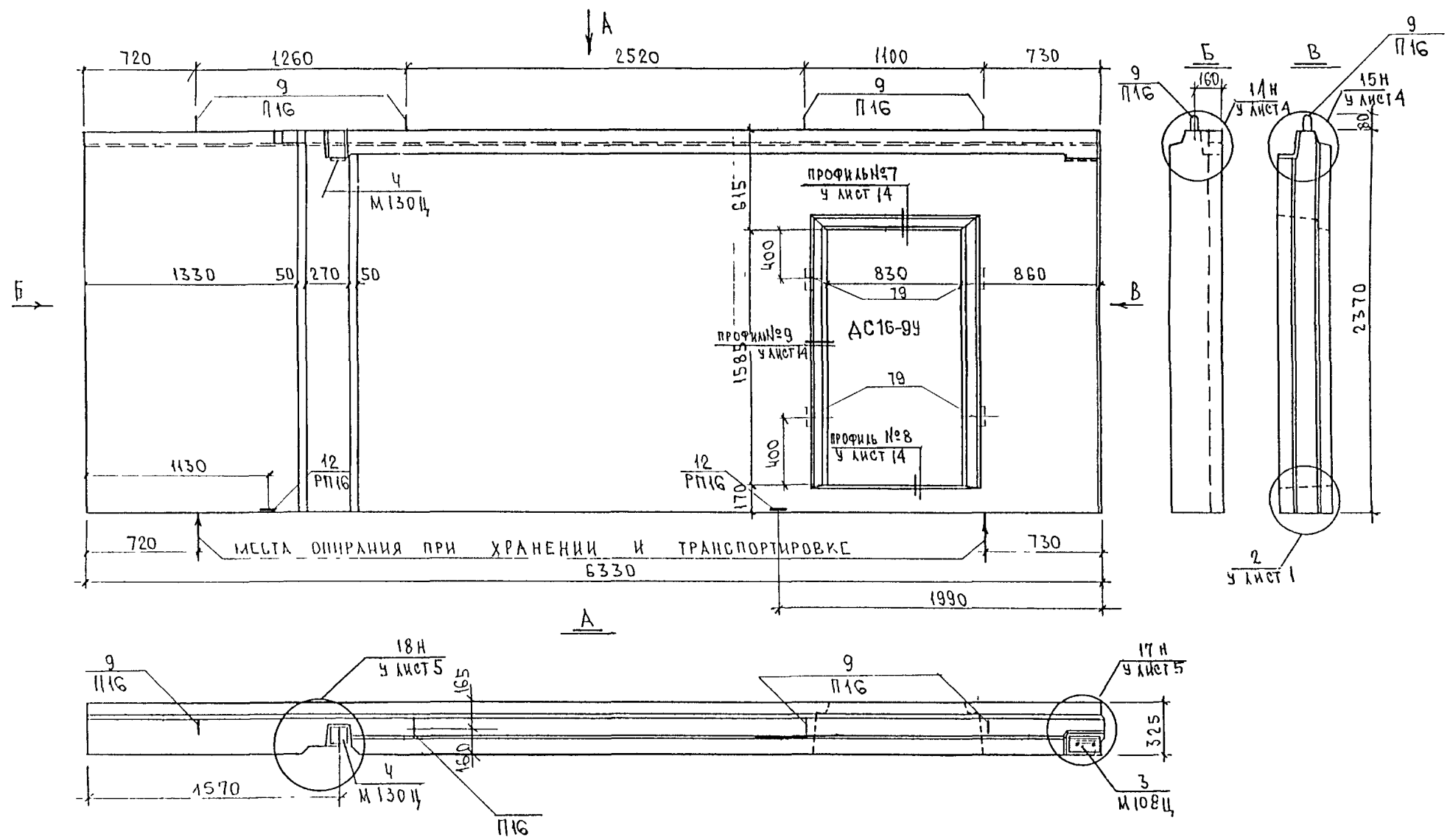
ЭРС17-15. ЭИЦ 12СБ.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ-1ВТ



Сетки С8, С15В местах пересечения с горизонтальными каркасами
вырезать по месту.

АНВ. № ПОДАК. ПОДАЛИТЬ И ДАТА. ВРАЧ. ШВ. №

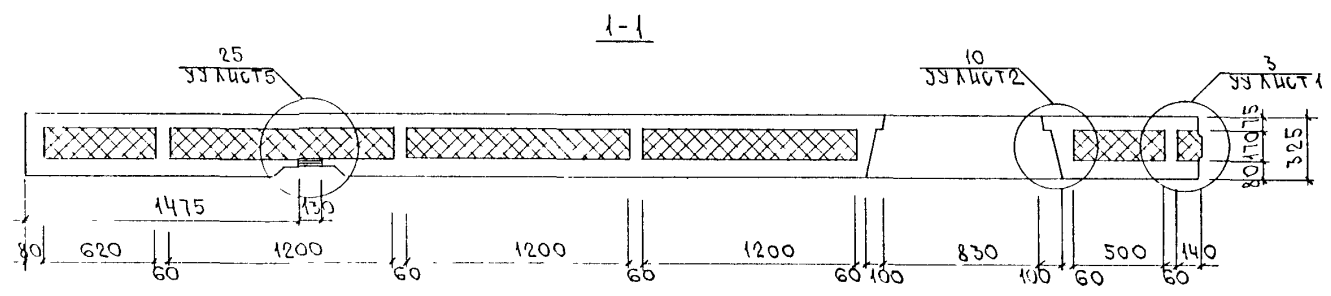
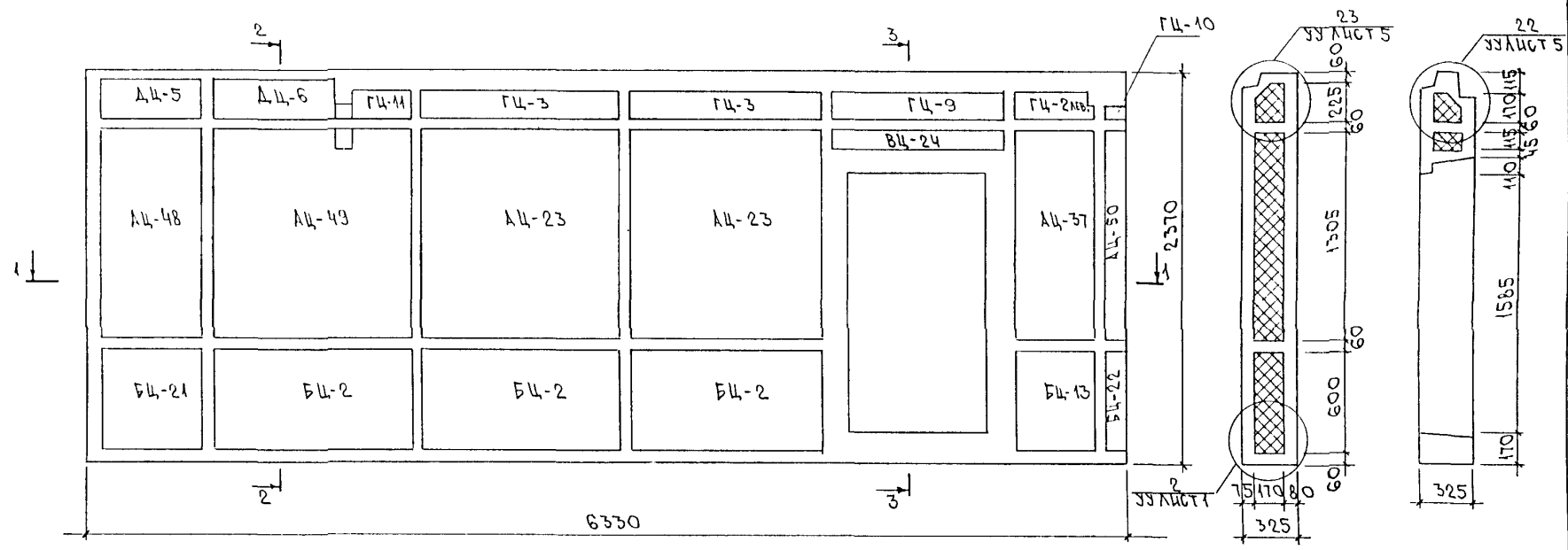


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ
УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРНОГО БЛОКА СМ. ЛИСТ 16У.

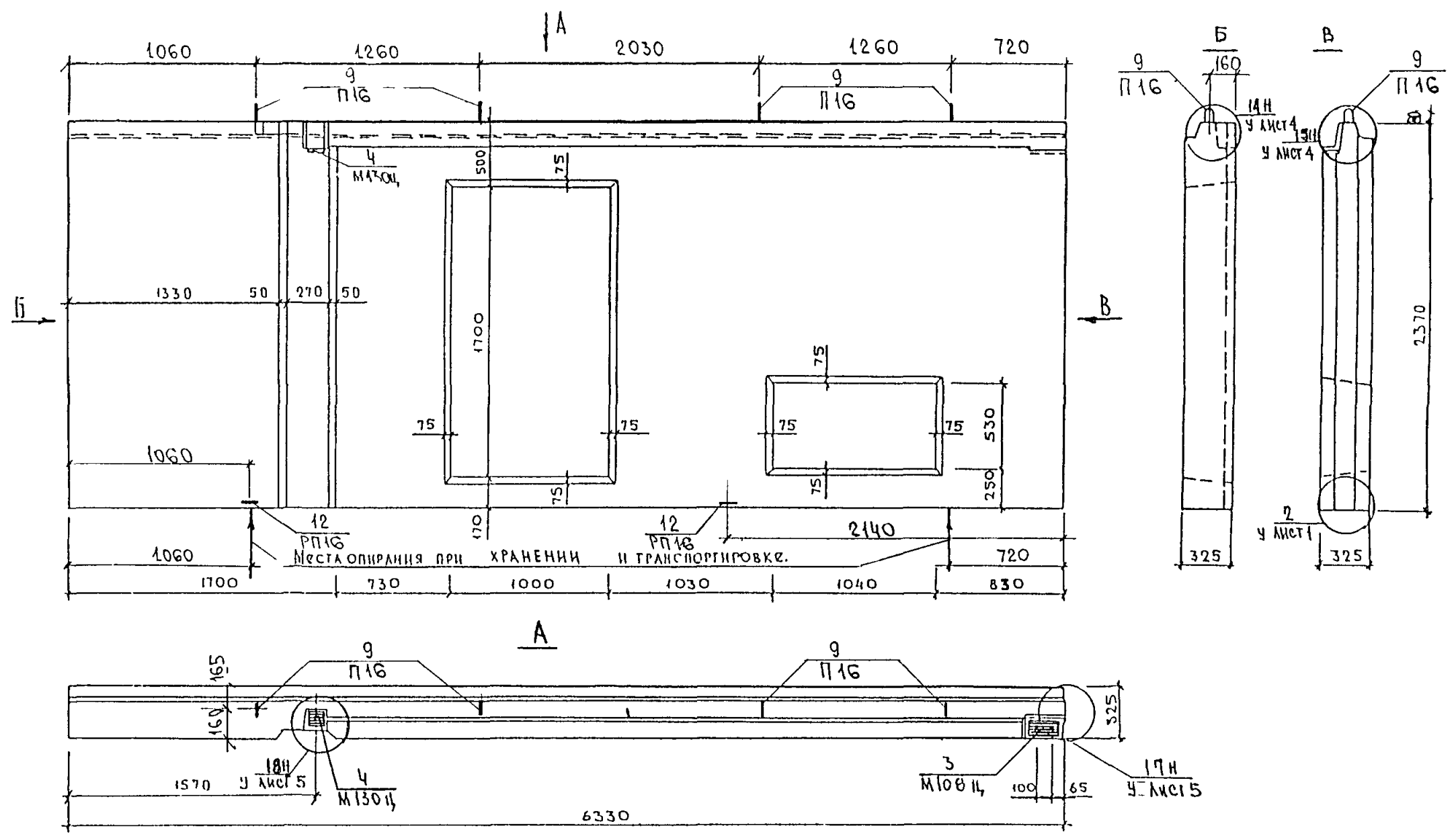
СОГЛАСОВАНО
ГЛ. ИРЖ. М.З. КОЗЛЮШИН
ГЛ.П. Ч.З. ШИШИНЦОВ
Взам инв. №
Подпись и дата
Име. № подл.

ЗРС 17-15.ЗНЦ.13СБ.		
НАЧ.ОТД. ГЛ.СПЕЦ. РУК.ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАНГА БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	Шашин Козлюшин Гуревич Гуревич Скоморохова
ПАНЕЛЬ ЗНЦ7-2Т		Стадия Р.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Масса Лист 1 Листов 3
		Масштаб МНИИТЭП ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦТ-2Т



ИНЧ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВРАЖ ИИВ №

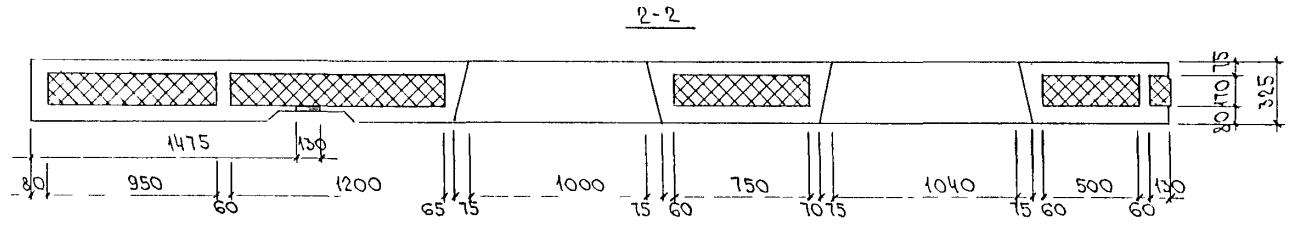
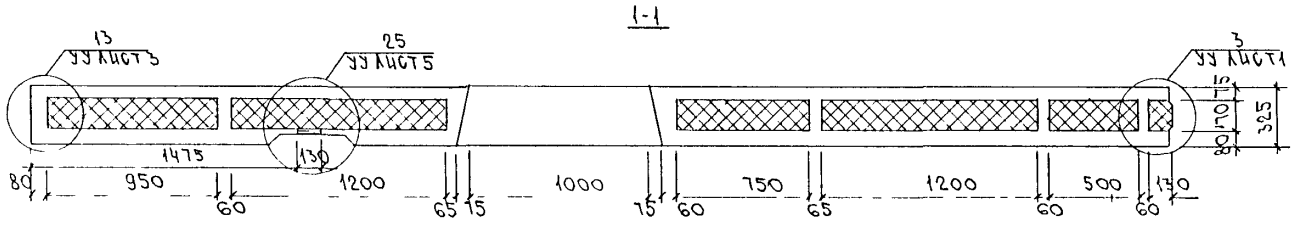
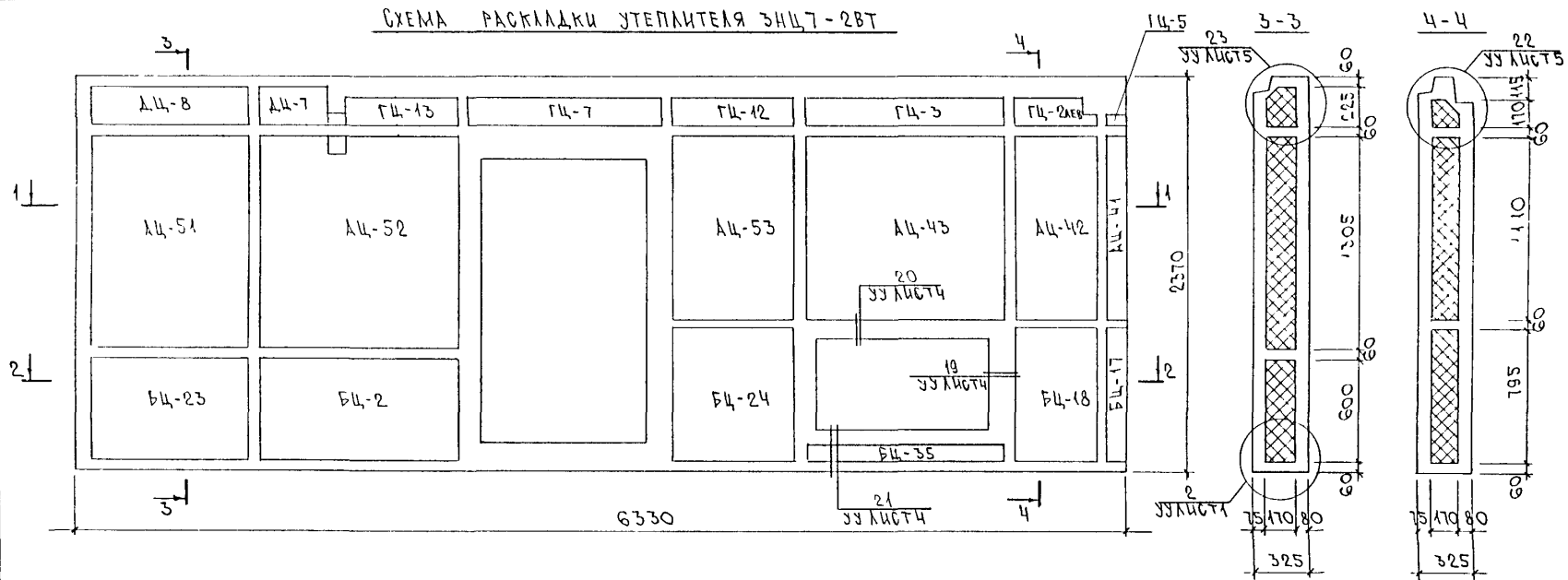


ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗРС17-15.ЗНЦ.14СБ.		
НАЧ.ОТД. ГЛ.СЯЕЦ РУК.ГР РАЗРАБ ПРОВЕР.	ВАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>Шашин</i> <i>Баско</i> <i>Гуревич</i> <i>Гуревич</i> <i>Скоморохова</i>
ПАНЕЛЬ ЗНЦ7-2ВТ	Стадия Р	Масса Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1	Листов 3
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО
 ГА ИЖ И З КОЗЫЦВА
 ГА ИЖ И З МЯЛЬНИКОВ
 Подпись и дата
 Взам инв №
 Инв. № подл.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦТ-2ВТ



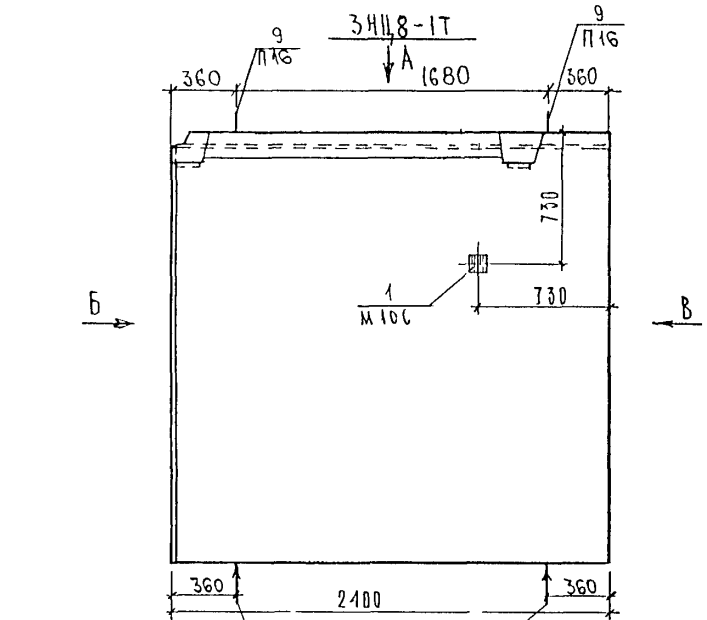
ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА. ВЪЗМЪ ИМЬ №

ЭРСАТ-15, ЗНЦ, 14СБ.

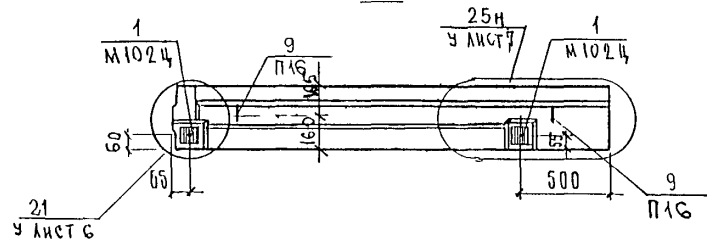
СОГЛАСОВАНО

[Handwritten signature]

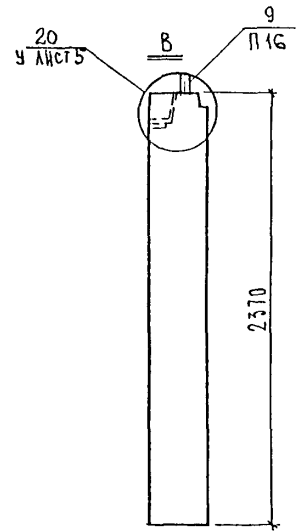
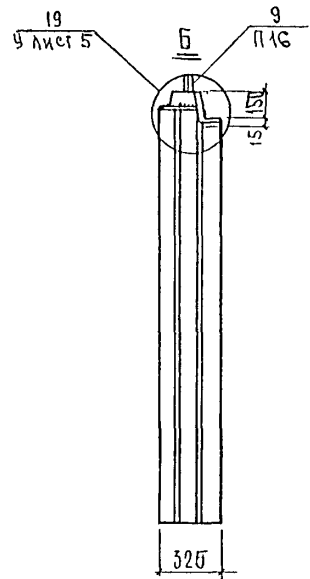
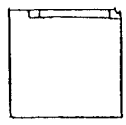
Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



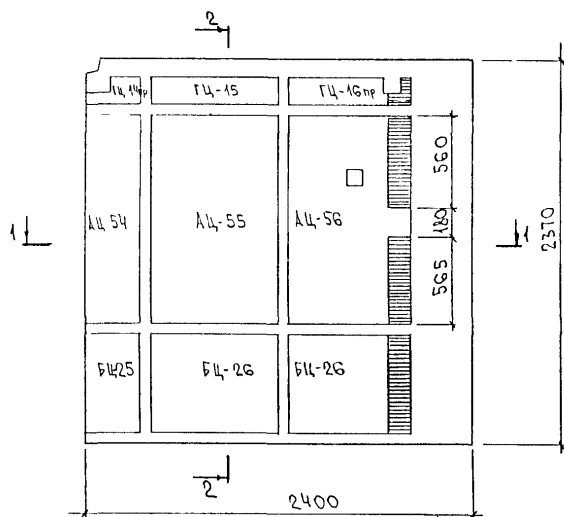
ЗНЦВ-2Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦВ-1Т



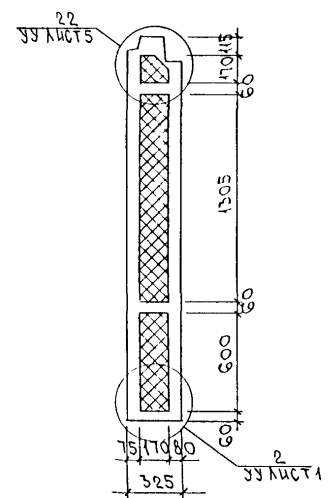
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗРС 17-15. ЗНЦ 15С6		
КАЧ. ОТД. ГЛАВ. СПЕЦ. РУК. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАНЯГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>[Handwritten signatures]</i>
ПАНЕЛИ ЗНЦВ-1Т, ЗНЦВ-2Т		Стандия Масса Масштаб
		Лист 1 Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

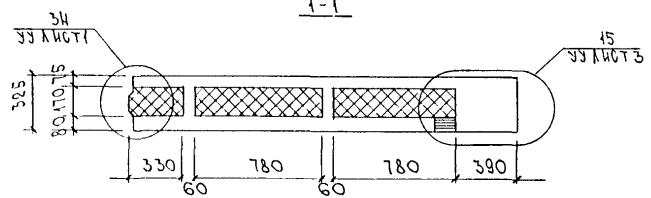
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ8-1Т



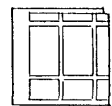
2-2



1-1



ЗИЦ8-2Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗИЦ8-1Т

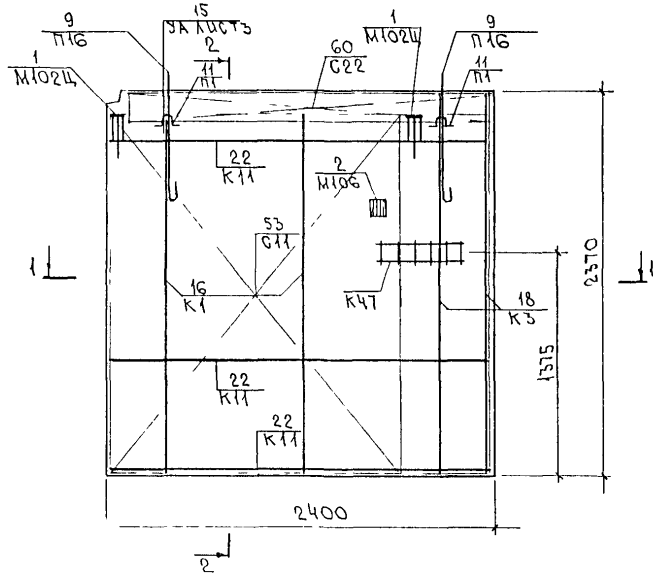


ИЗБ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗОБРАЖ. №

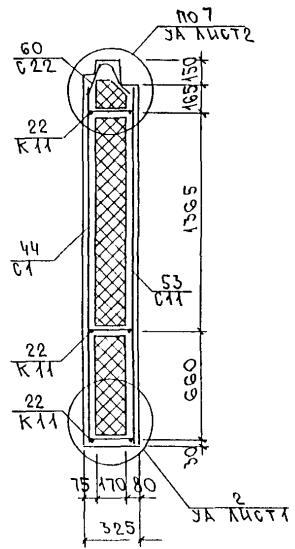
ЗРС17-15 ЗИЦ. 15СБ.

ЛИСТ
2

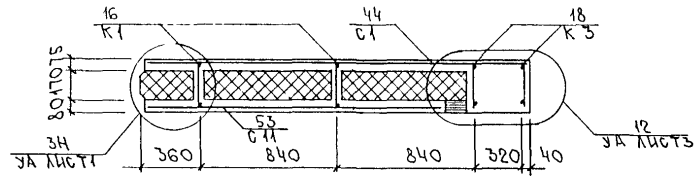
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦВ-1Т



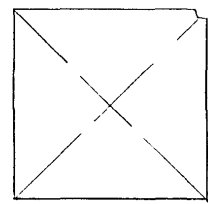
2-2



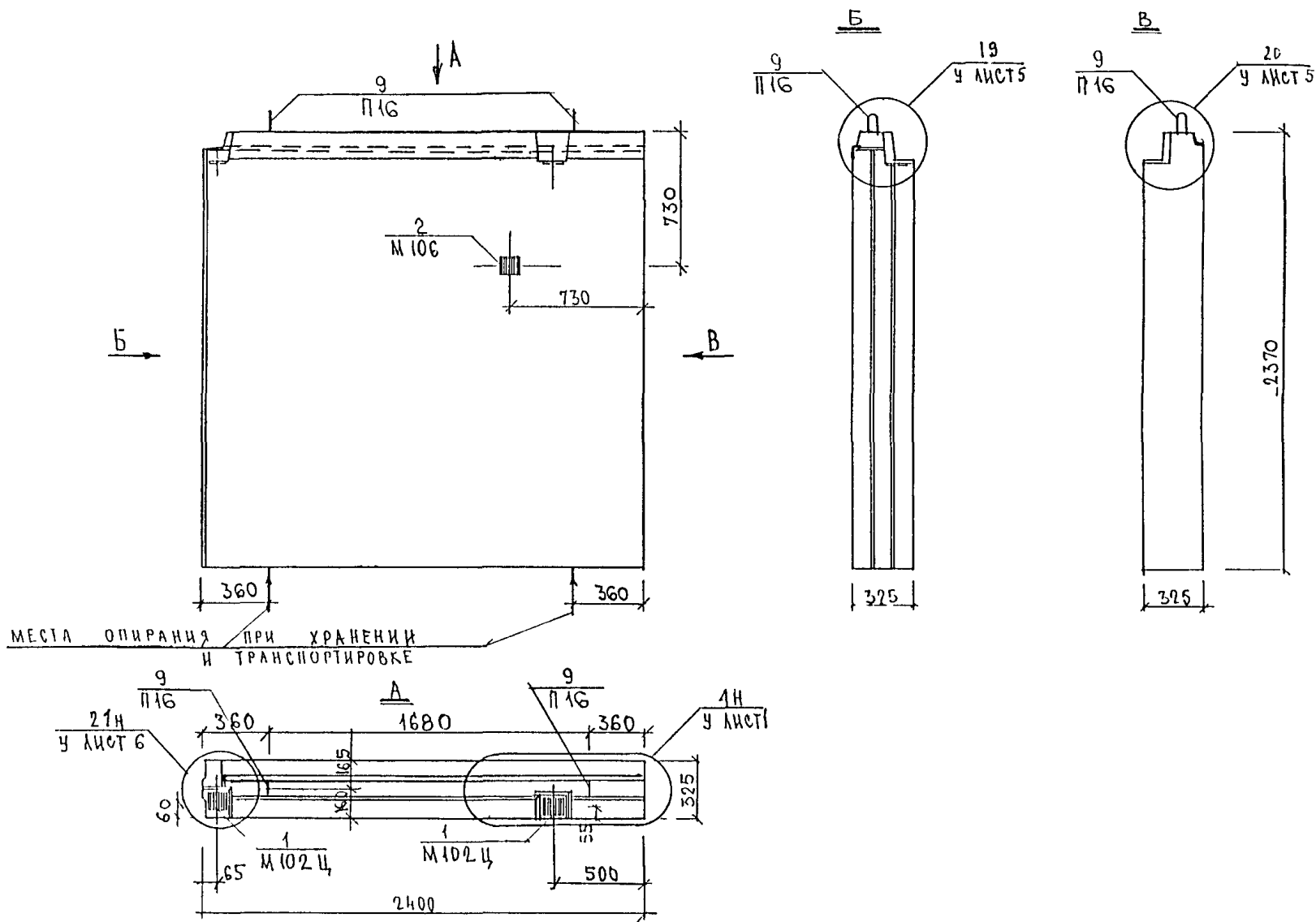
1-1



ЗНЦВ-2Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦВ-1Т



ИМЯ И ПОДА, ПОДАТЬСЯ И ДАТА, ЧИСЛА ИЛИ №



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

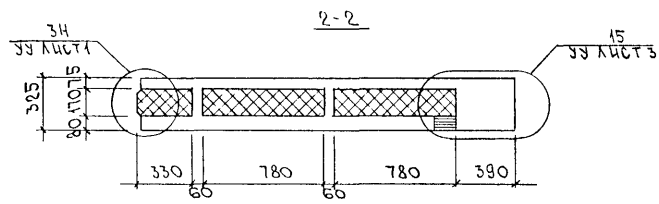
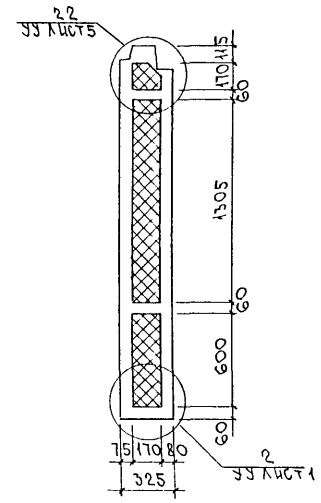
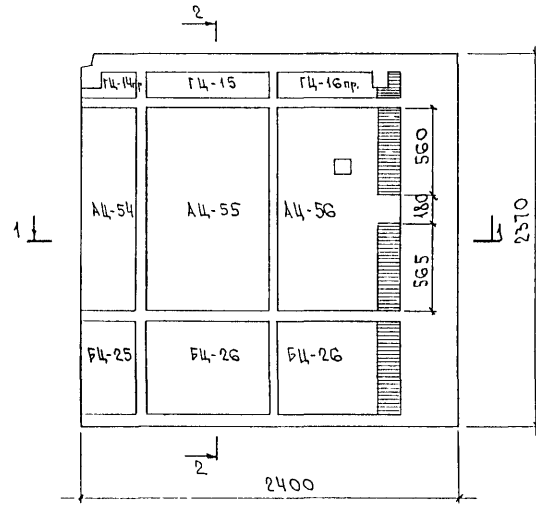
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата Взам инв №

ЗРС 17-15. ЗНЦ.16СБ.		
НАЧ.ОТД ГЛ.СПЕЦ РУК ГР РАЗРАБ ПРОВЕР	ВНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ГУРЕВИЧ СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i> <i>Баско</i> <i>Гуревич</i> <i>Гуревич</i> <i>Скорохова</i>
ПАНЕЛЬ ЗНЦ9-3Т		Стадия Р.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 1 Листов 3
		Масса Масштаб
		МНИИТЭП ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЭНЦ9-3Т

2-2

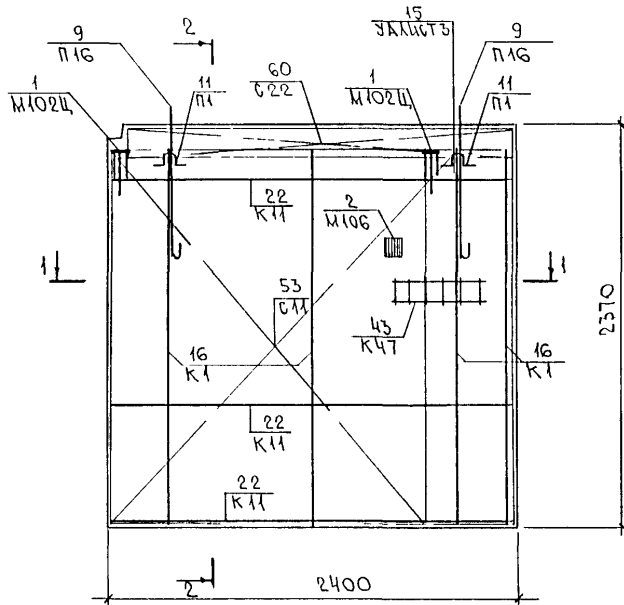


АНБ N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИВБ №

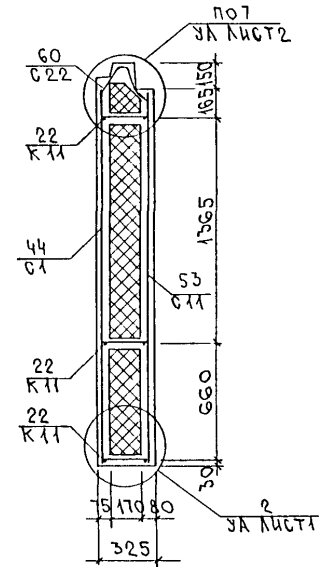
ЗРС АТ-15. ЗНЦ. 16СБ.

ЛИСТ
2

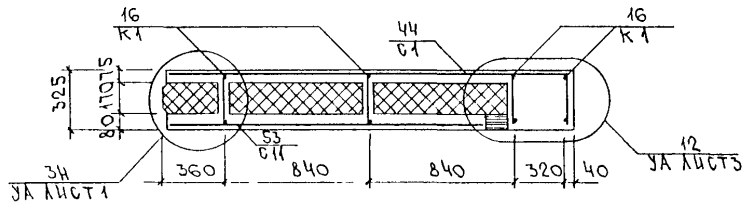
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗИЦ 9-3Т



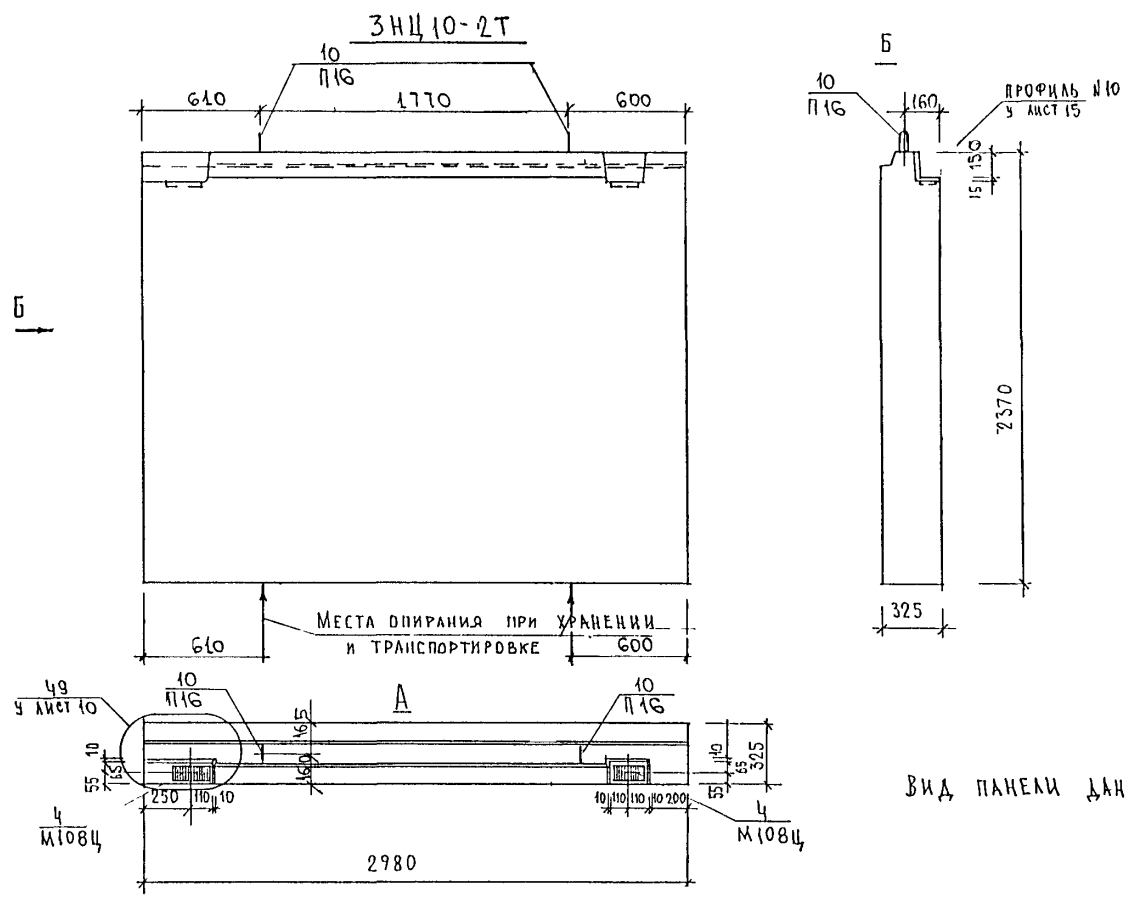
2-2



1-1

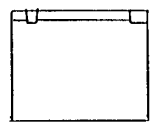


ШИР. И ПОДАК. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ШИВ. №



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ЗНЦ 10-3Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ 10 2Т



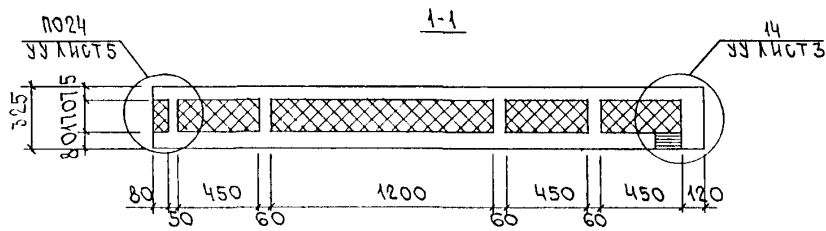
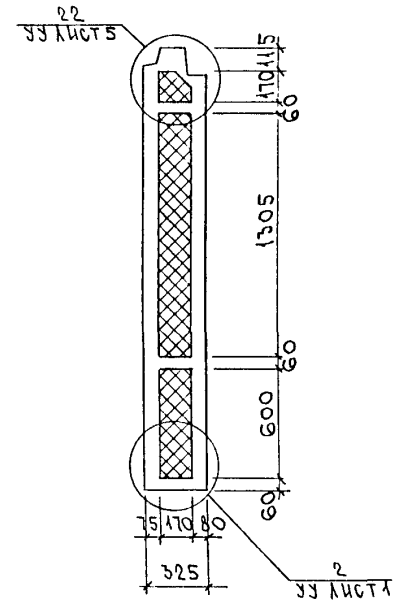
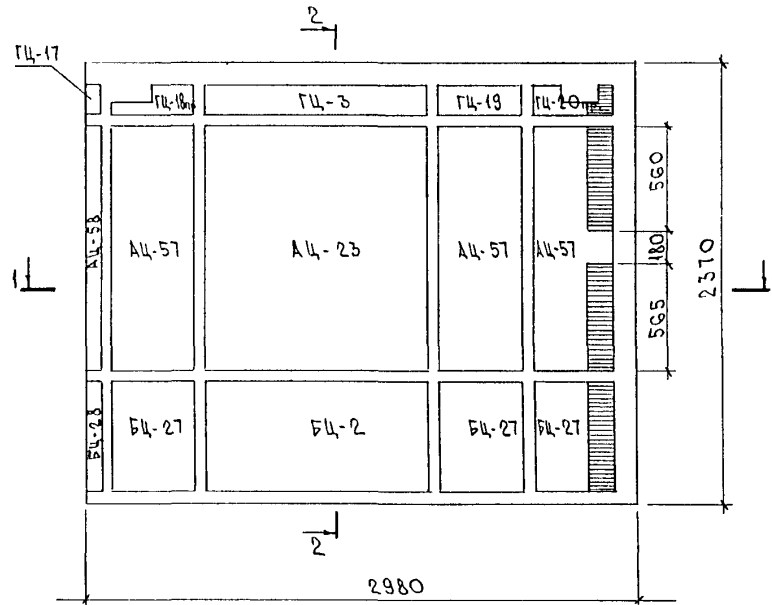
ЗРС 17-15. ЗНЦ. 17СБ.		
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ. РУК. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	БАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ТЧРЕВИЧ СХОМОЖКОВА	<i>Шаша</i> <i>Маско</i> <i>Гуревич</i> <i>Тчревич</i> <i>Схоможкова</i>
ПАНЕЛИ ЗНЦ 10-2Т; ЗНЦ 10-3Т	Р.	Лист 1 Листов 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК

СОГЛАСОВАНО

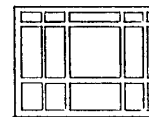
Име. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ10-2Т

2-2



ЗНЦ10-3Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ10-2Т

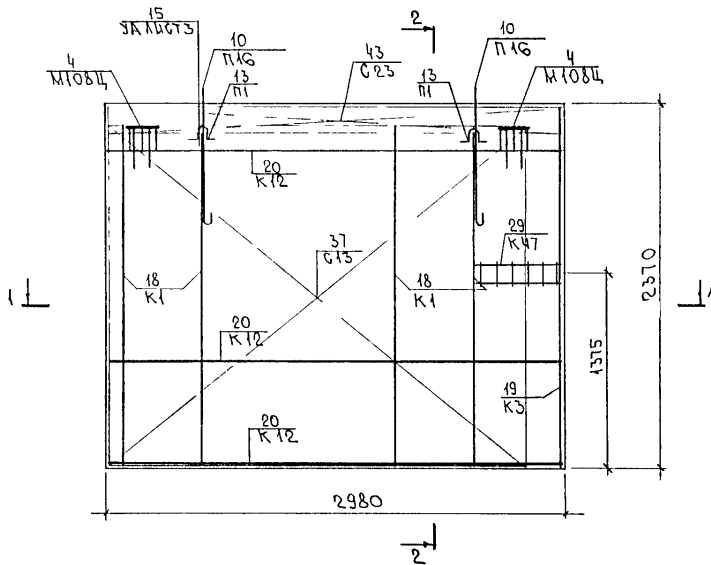


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪМН ШИВ №

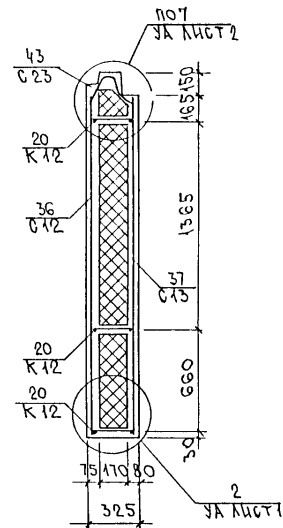
ЗРС17-15. ЗНЦ, 17СБ.

ЛИСТ
2

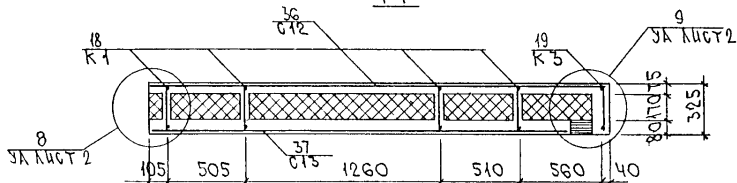
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ10-2Т



2-2

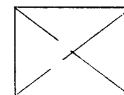


1-1



ЗНЦ10-3Т

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ10-2Т



ВНЕСЬ НА ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ ИВАН ИТ

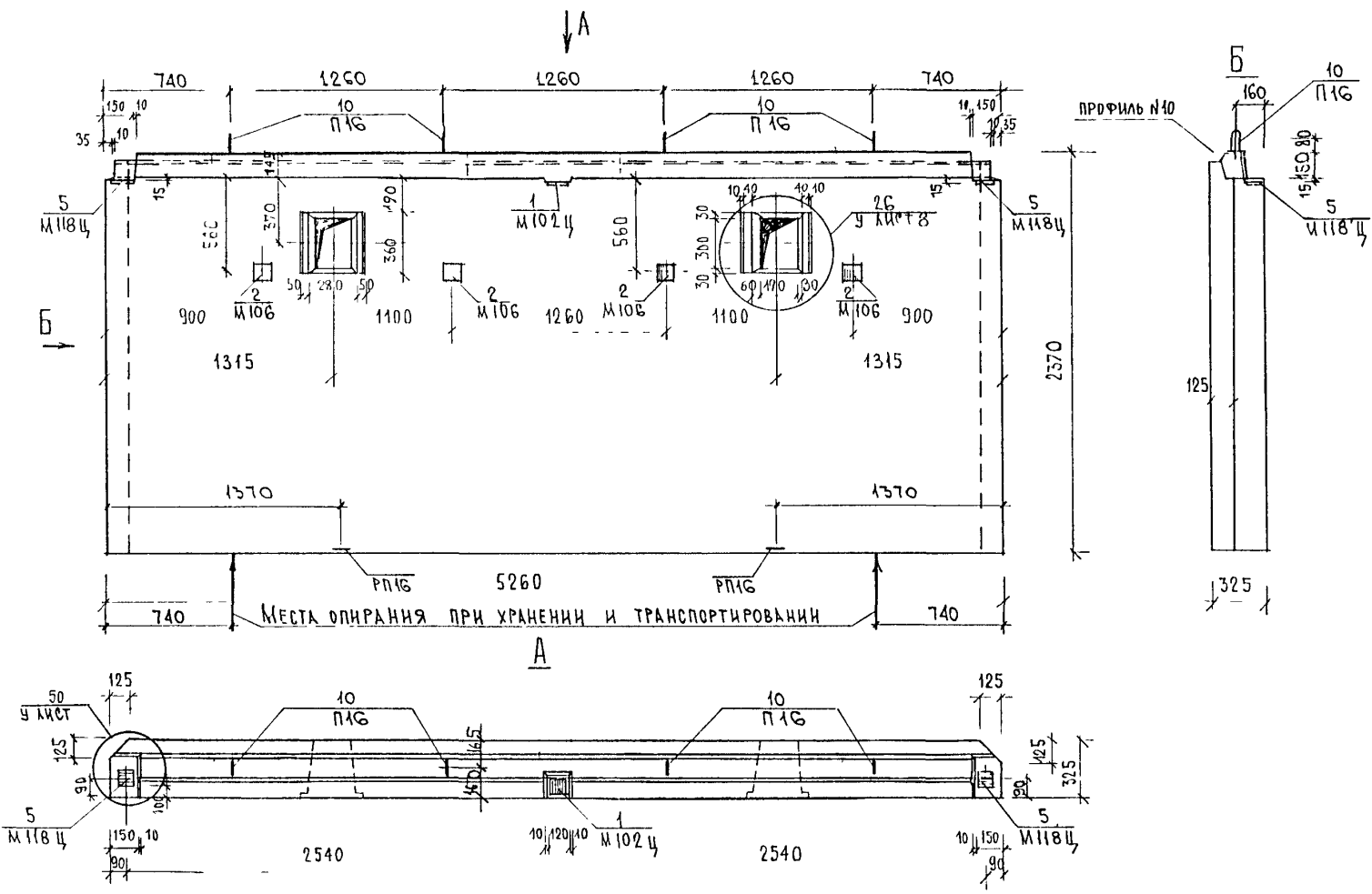
ЗРС 17-15 ЗИЦ, 17СБ.

ЛИСТ
3

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВ. ИНЖ. М. З. КОЗЫЦЫН
 ГЛАВ. М. З. МИХАЙЛОВ

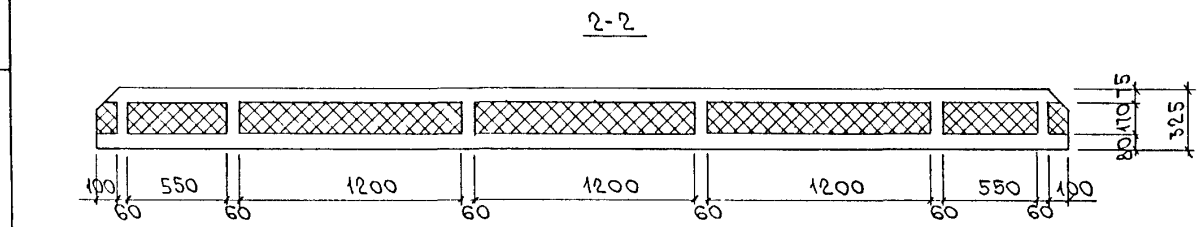
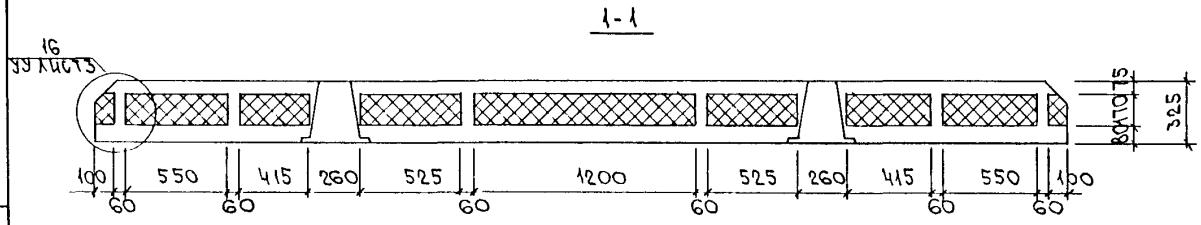
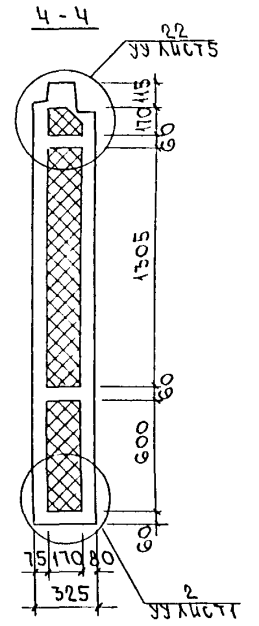
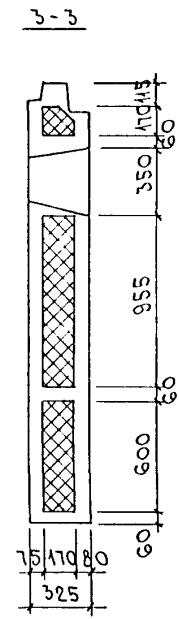
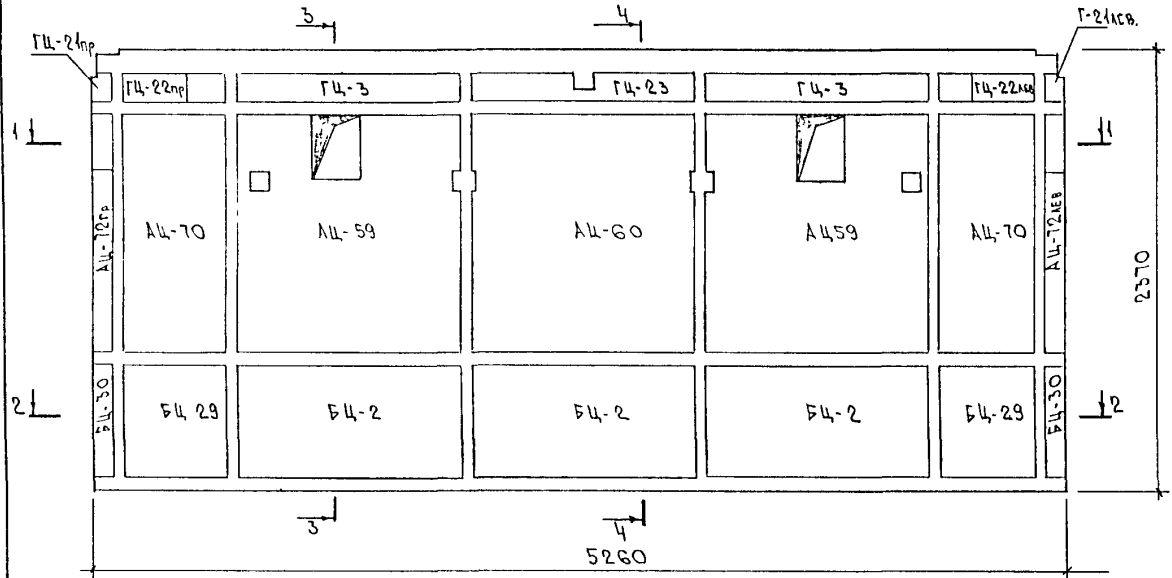
ВЗН. ЛАВ. Н.
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ. И ПОДП.



ВИД ПАНЕЛИ ДЛН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

ИЗМ.						ЗРС 17-15.ЗНЦ.18СБ.					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛЬ ЗНЦ 11-2Т					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАВКА	МАССА	НАСЫТА			
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Р.					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						МНИИТЭП ОСК					

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ11-2Т



ИМЬ Н'ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

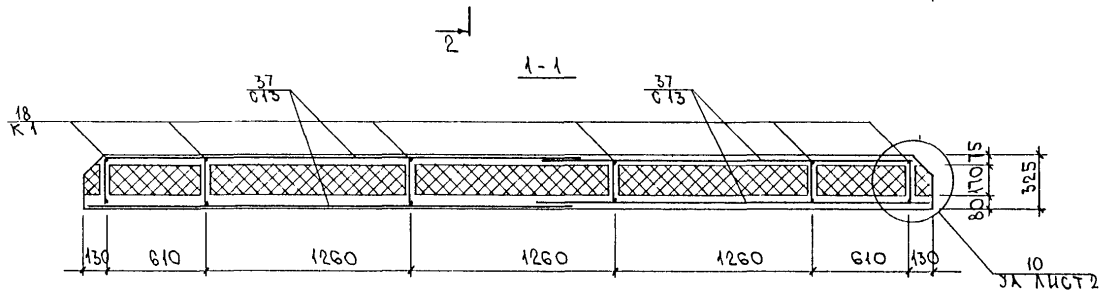
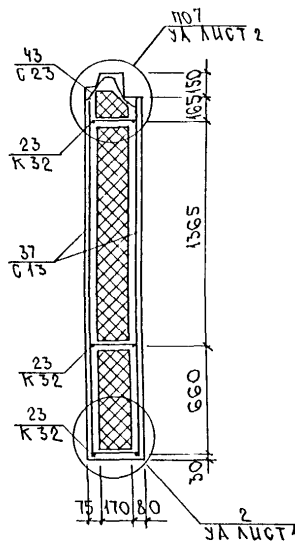
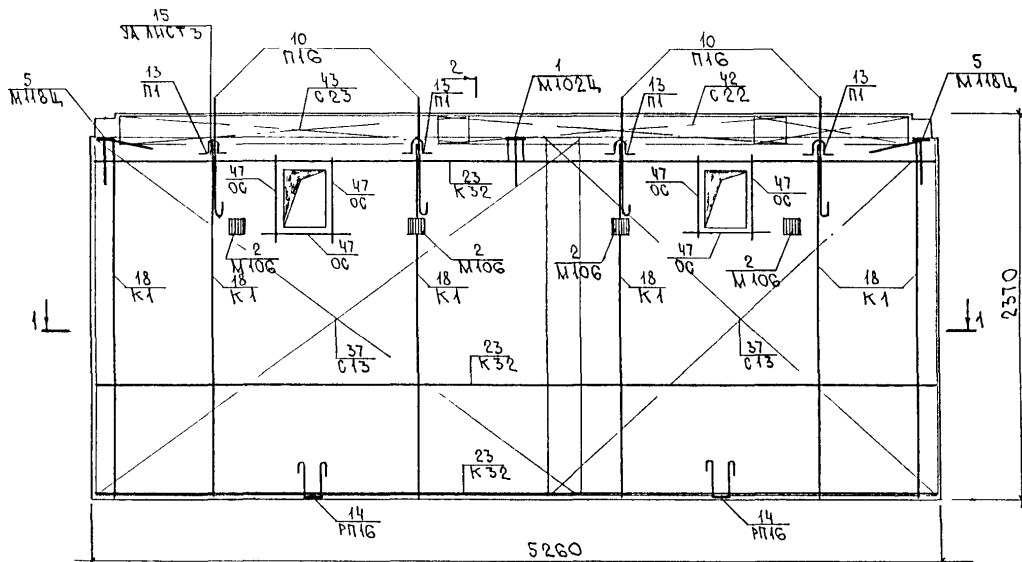
ВЪЛН ШВБ Н

ЗРС17-15. ЗНЦ. 18СБ.

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ11-2Т

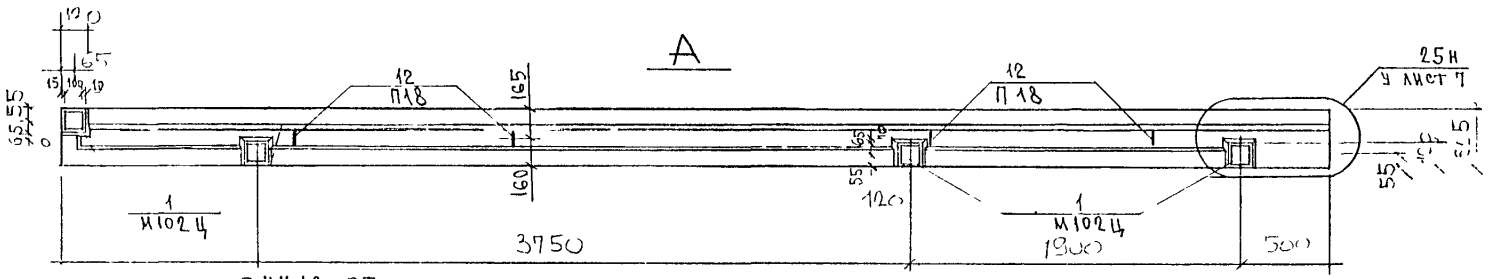
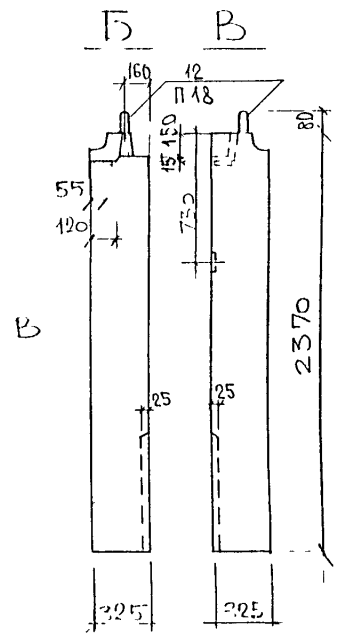
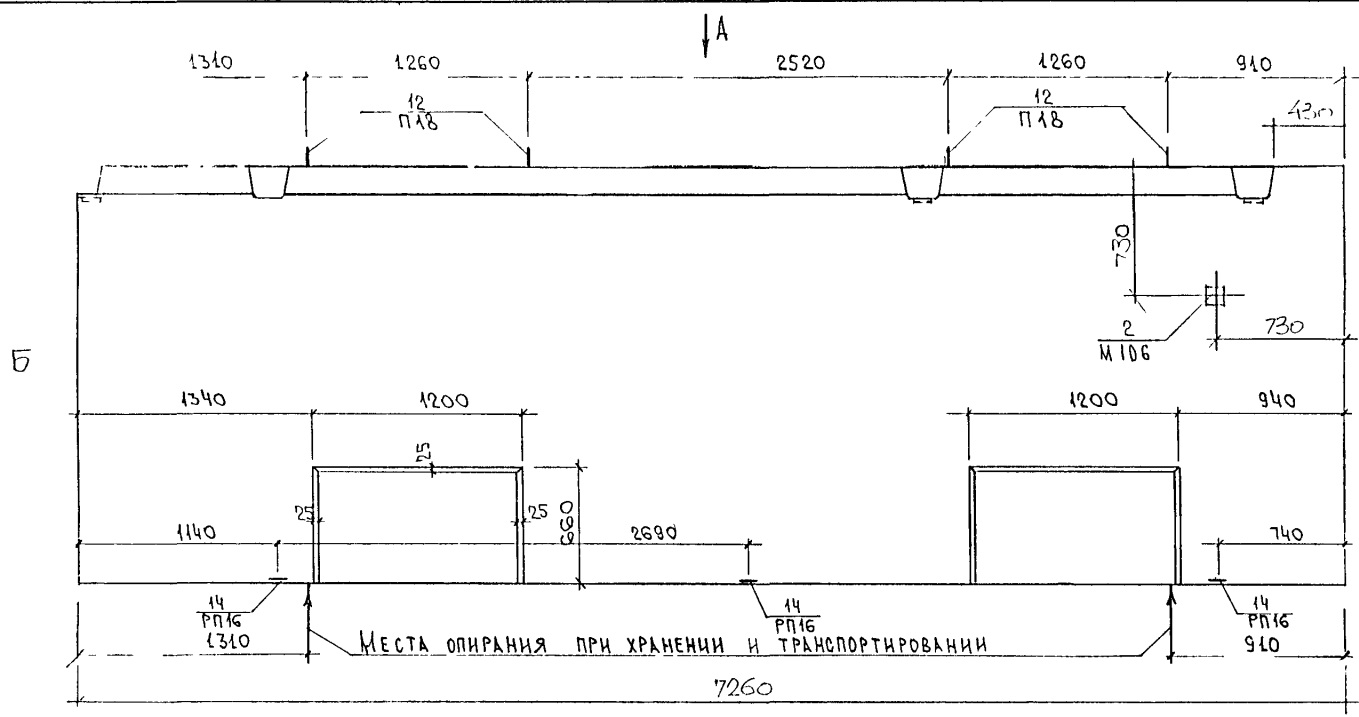
2-2



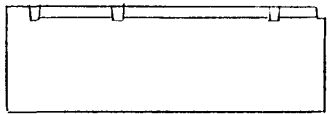
Сетки в местах пересечения с отверстиями
вырезать по месту.

ВНЕС. № ПОДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНАК ИЛИ В.Н.

Л. И. М. М. З. КОЗУЧНИЙ
 Г. И. Л. М. З. МЫШКОВИЧ



ЗНЦ 12-2Т
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ 12-1Т



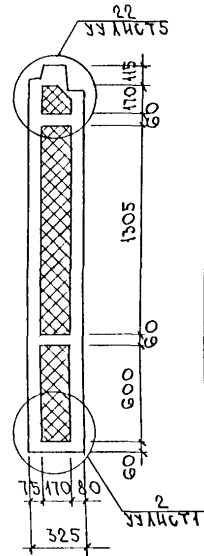
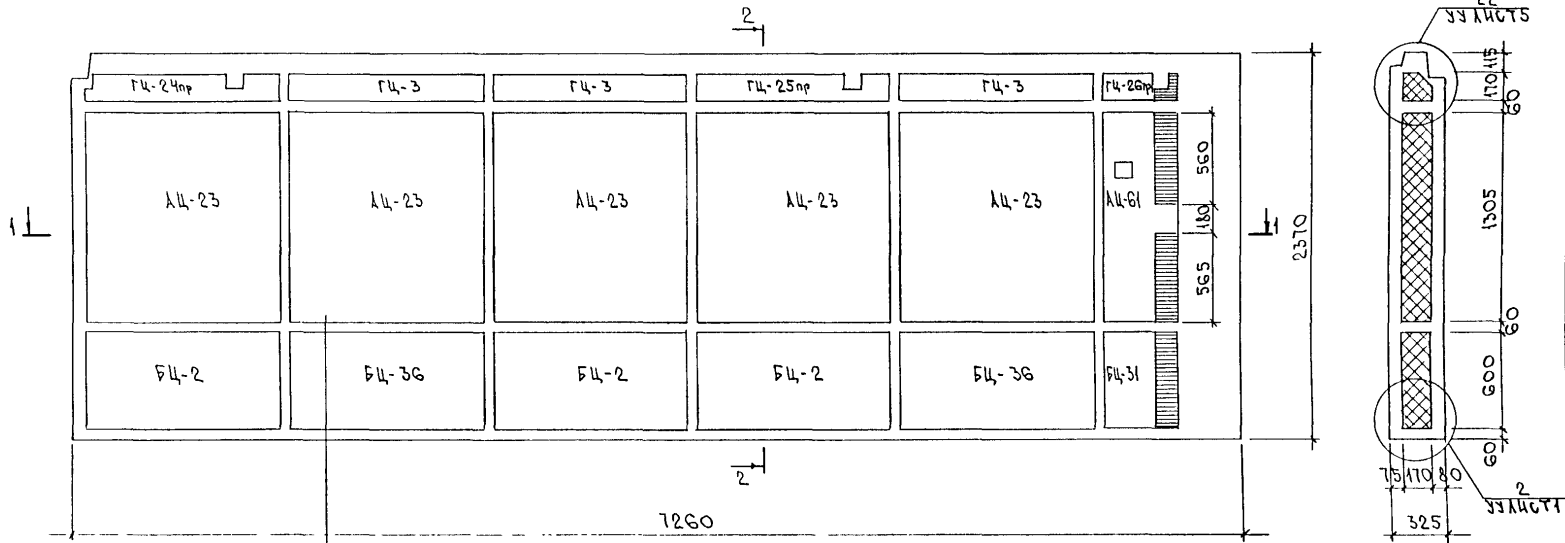
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ.

НАЧ. ОТА	ВНАГ	<i>Шува</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Павел</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Григорий</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Григорий</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Светлана</i>

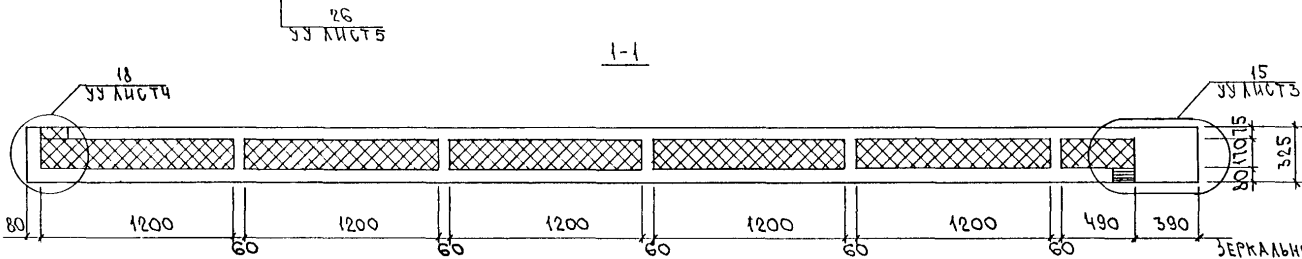
ЗРС 17-15. ЗНЦ. 19СБ.			
ПАНЕЛИ ЗНЦ 12-1Т; ЗНЦ 12-2Т	СТАНЦИЯ	ЛЮСТ	1:1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.	1	1:0,5
			МНИИТЭП ОСК

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ12-1Т

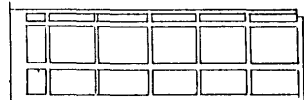
2-2



1-1

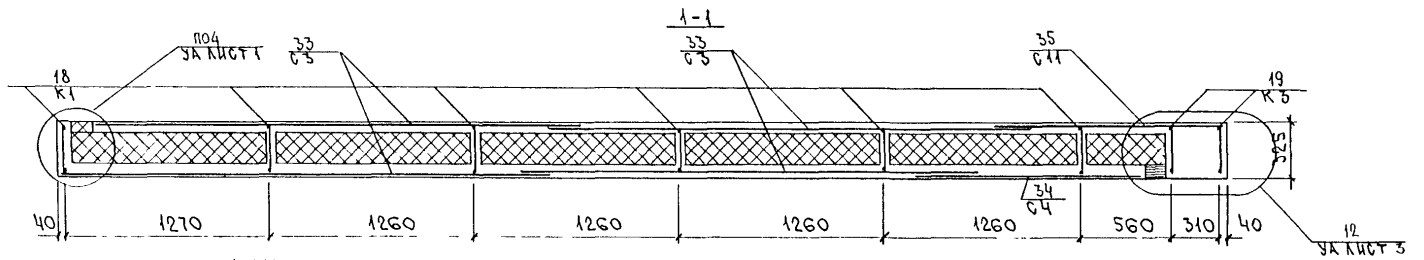
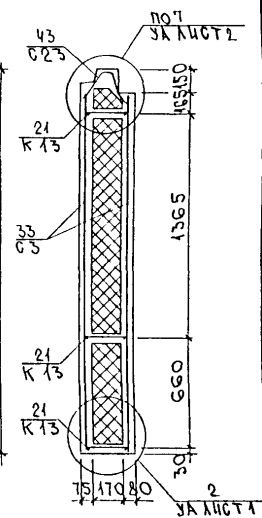
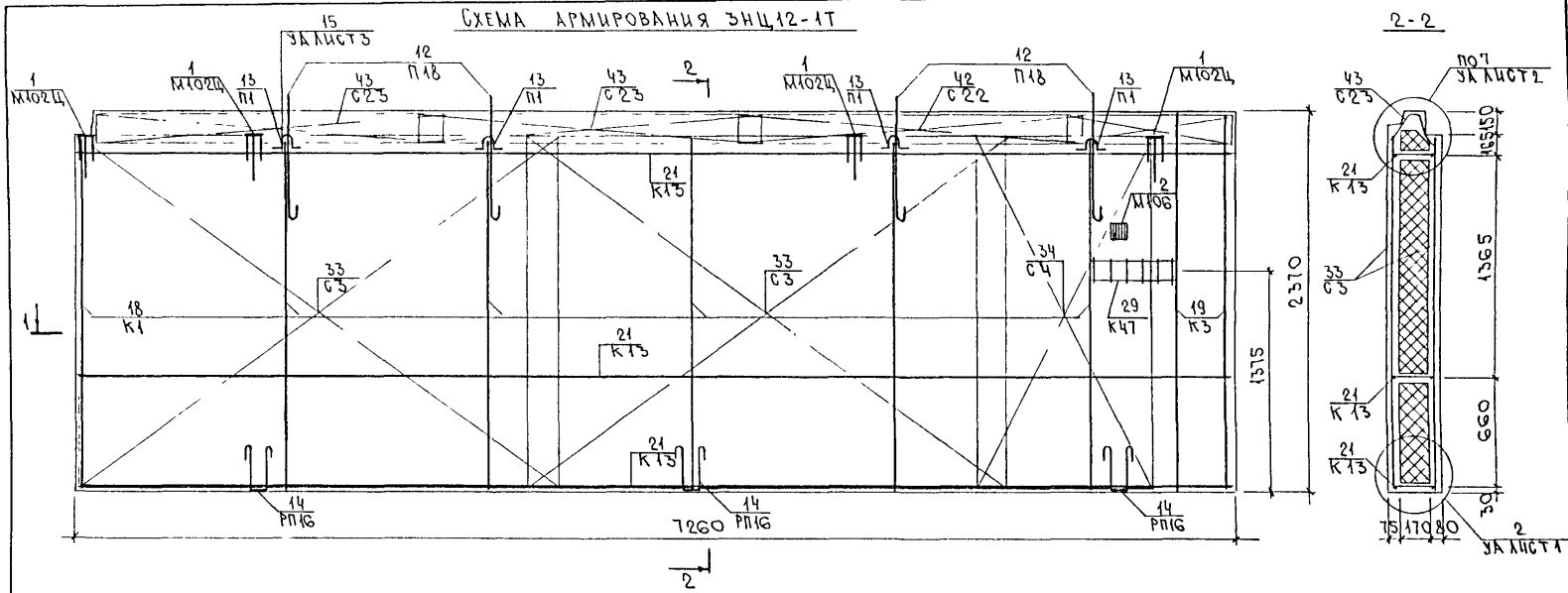


ЗИЦ12-2Т
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗИЦ12-1Т



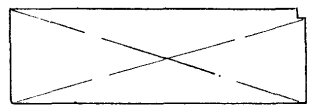
КНИЖ. № ПОДА. ПОКАЗЫВ. И ДАТА. ВСТАВ. КНИЖ. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ 12-1Т

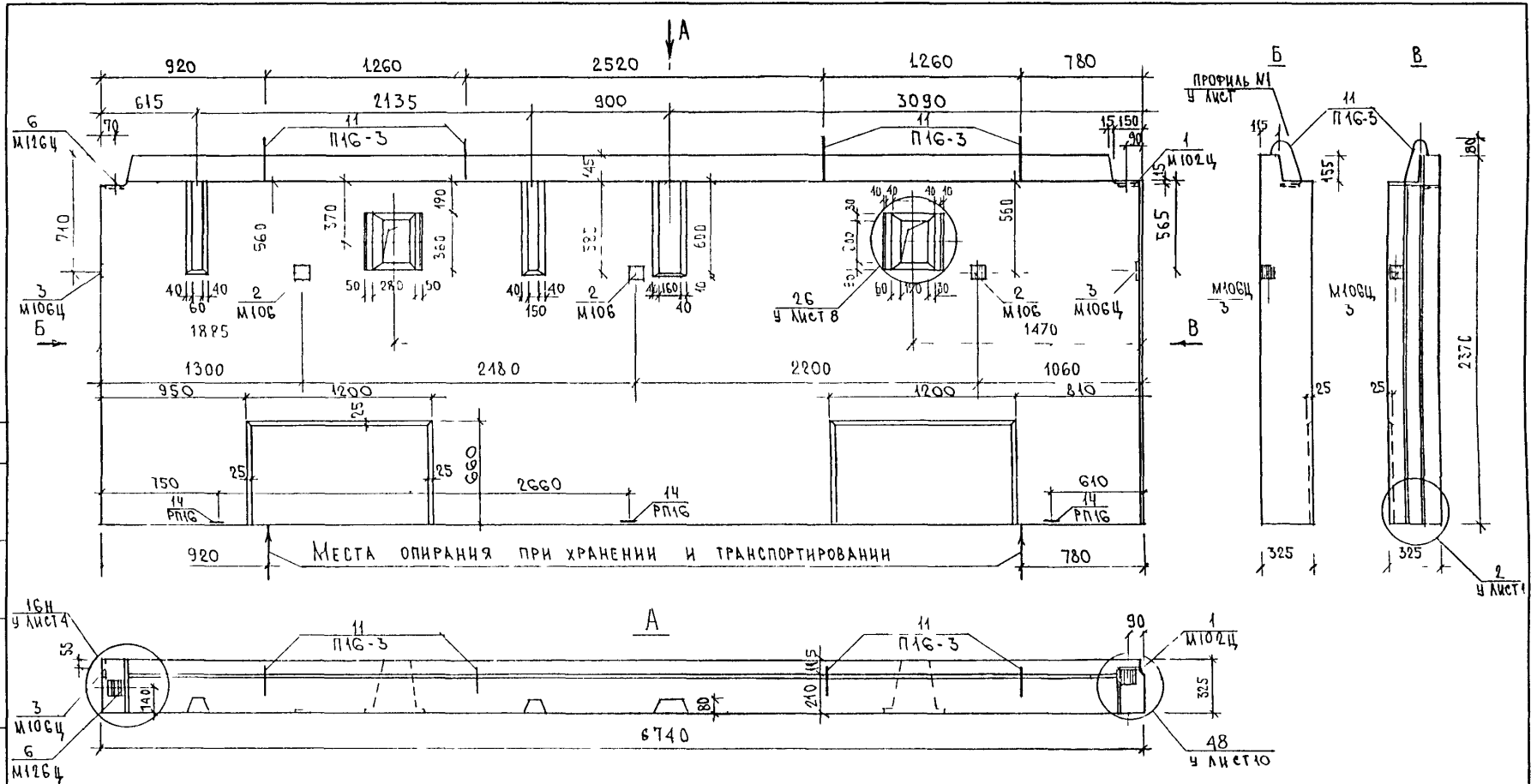


ЗНЦ 12-2Т

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗНЦ 12-1Т



ИВБ. И. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ НОМЕР №



ВИД ПАНЕЛИ ДАН С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

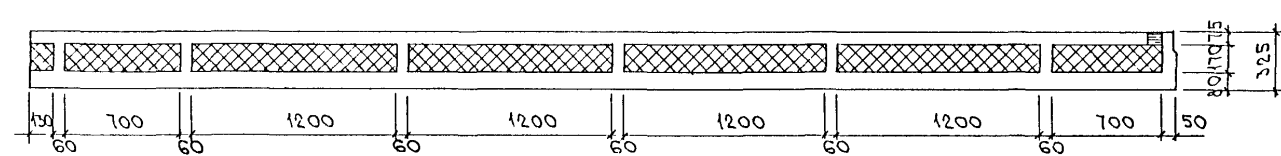
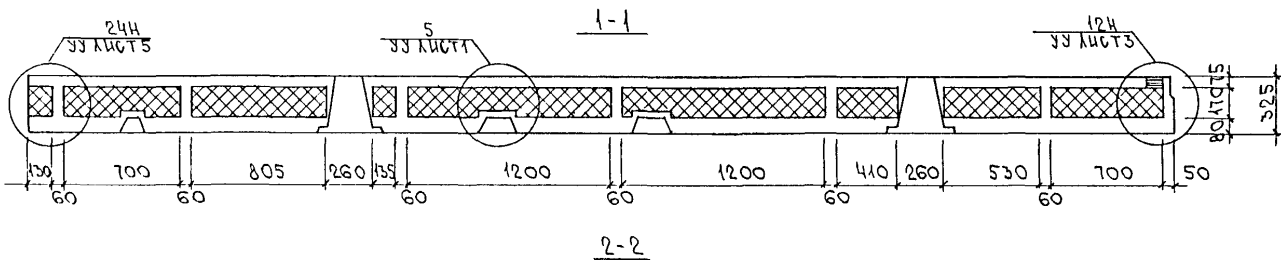
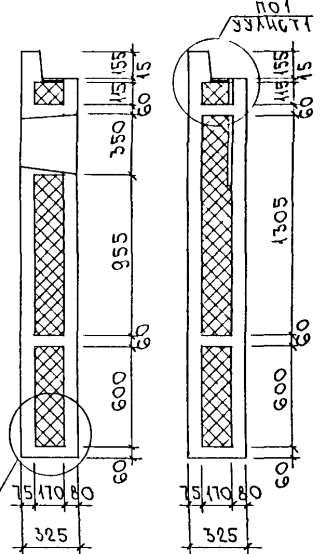
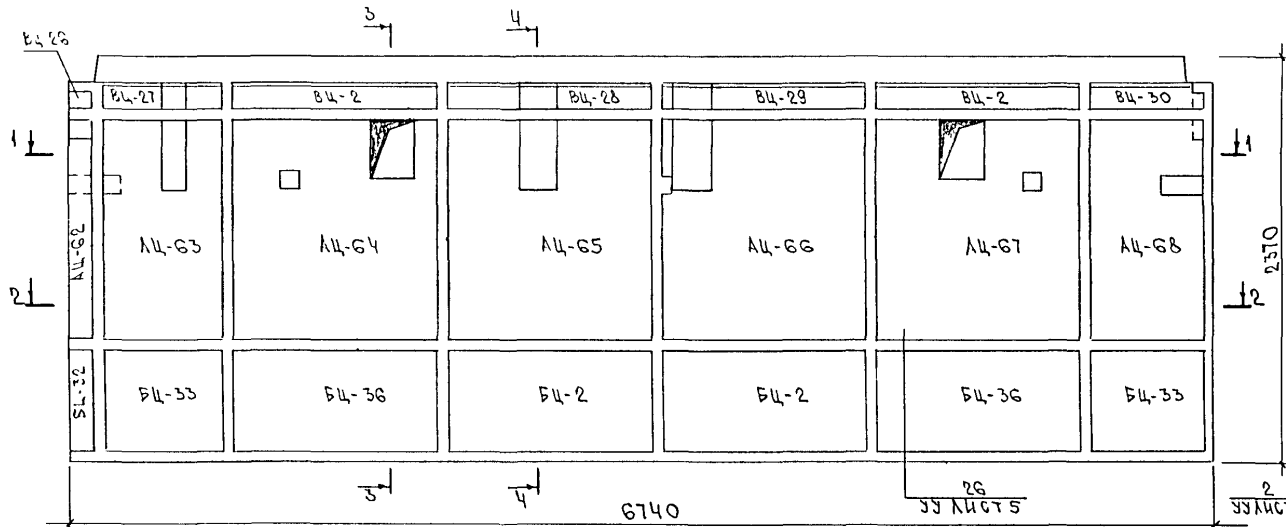
СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. М.З. КОЗЫЦЫН
 САП. М.З. МАНЯНИКОВ
 БСЖИ. ИНЖ. И. АСТА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 РИ. И. ПОДА

ИЗМ.						3РЭ17-15.ЗНЦ.20СБ.		
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДЕК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛЬ ЗНЦ13-3Т		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			<i>Ваняг</i>		СТАНЦИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
ГАСПЕК.	БАСКО			<i>Баско</i>		Р		
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ			<i>Гуревич</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РАЗРАБ.	ГУБЕВИЧ			<i>Губевич</i>		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА			<i>Скоморохова</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗНЦ 13-3Т

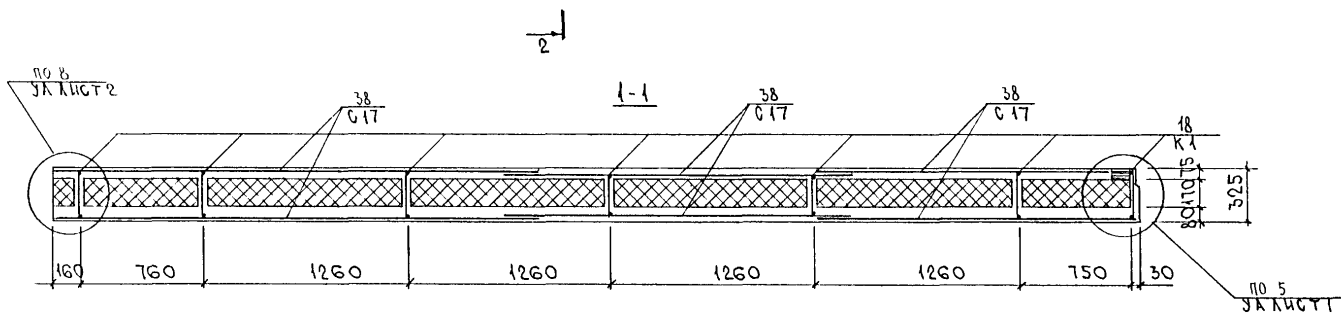
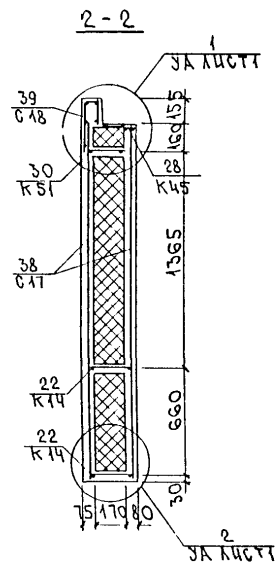
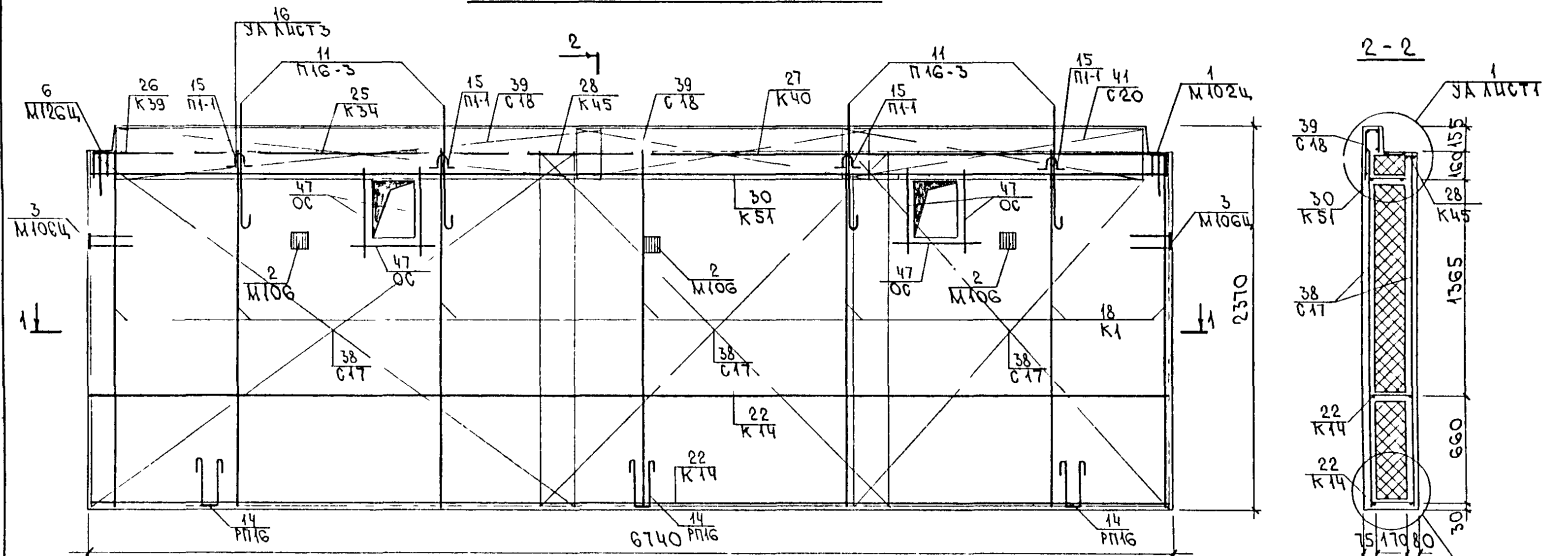
3-3

4-4



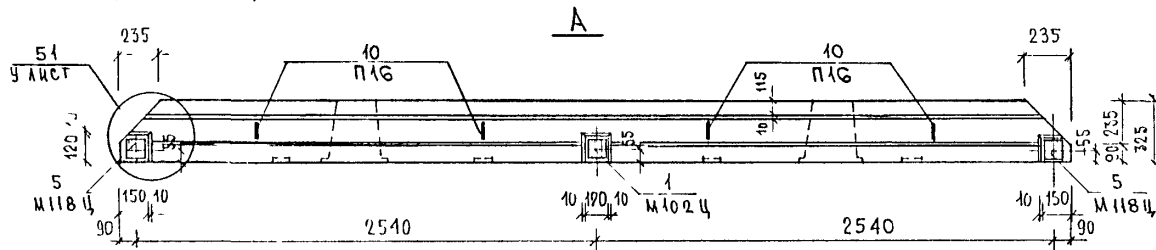
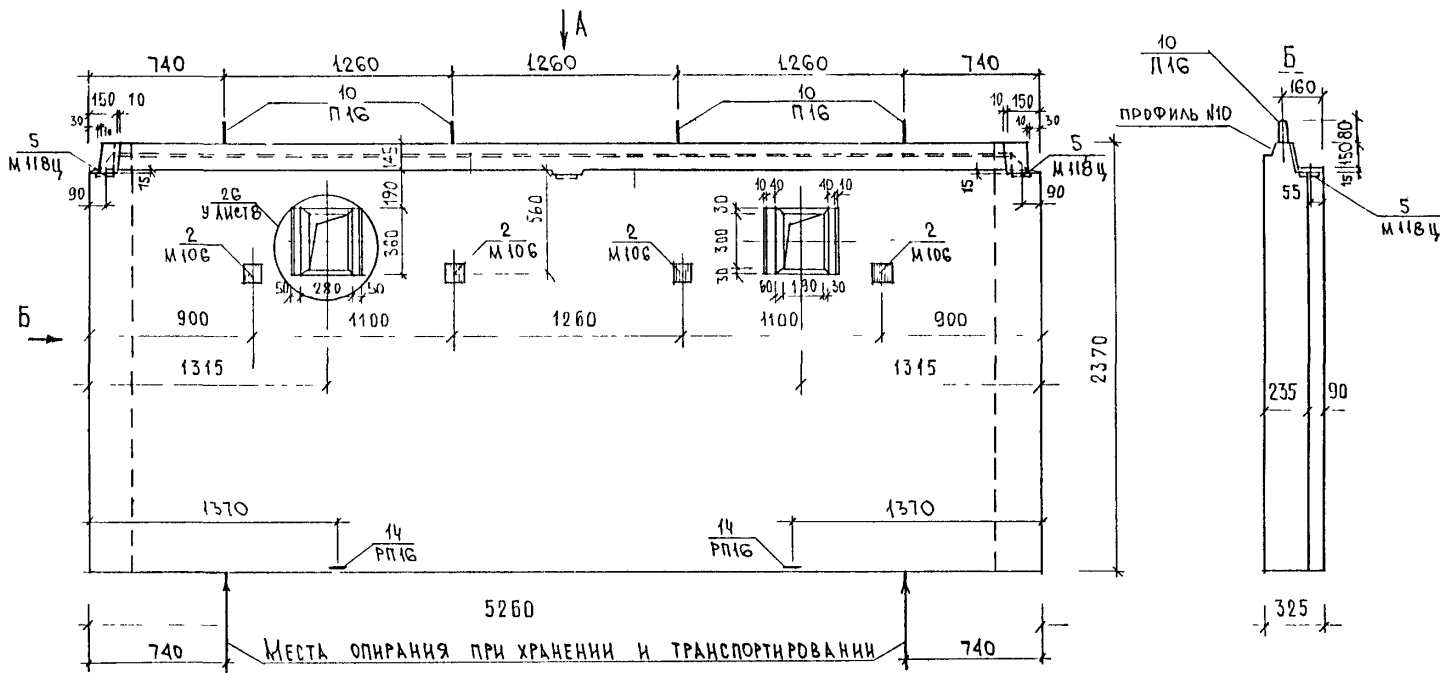
АНБ № ПОДА ПРОЦЕСС И ДАТА ВРАМ ЧИВ №

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗНЦ15-3Т



СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВНБ ЛН ПОДА ПОДАПИСЬ І АНТА. ВІДАН ІНВ Н



Вид панели дан с внутренней стороны

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДЖ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИМЯ ОТД.	ВАНАГ			<i>[Signature]</i>	
ГАСИЩ.	БАСКО			<i>[Signature]</i>	
РЭК. ГР.	ГУРЕВИЧ			<i>[Signature]</i>	
РАЗРЯБ.	ГУРЕВИЧ			<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	УКОМОРХОВА			<i>[Signature]</i>	

ЗРС 17-15.ЗНЦ.21СБ.

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
Р.		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

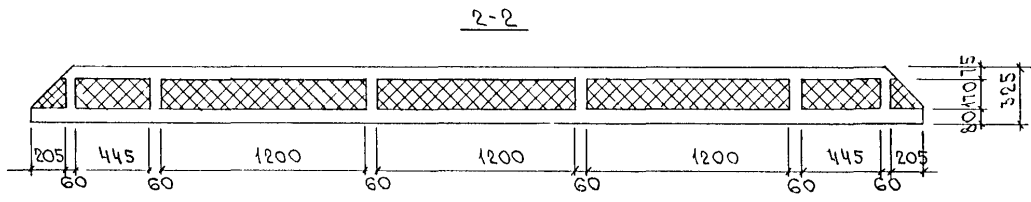
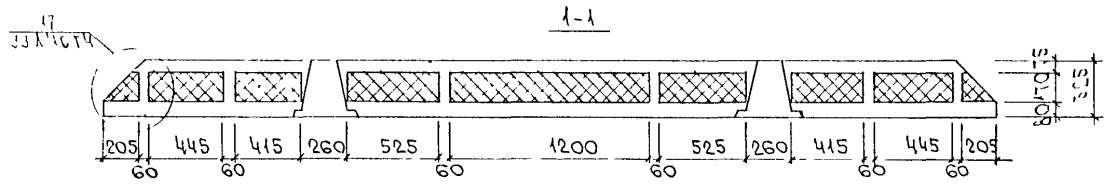
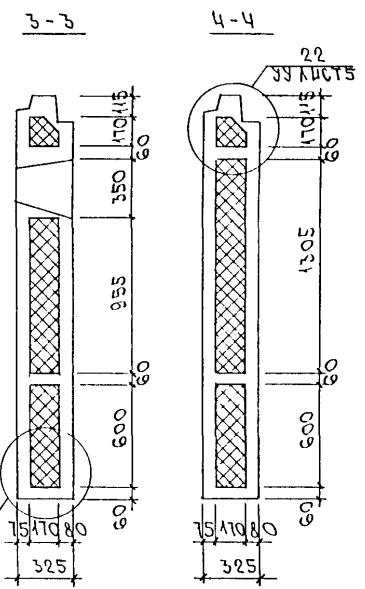
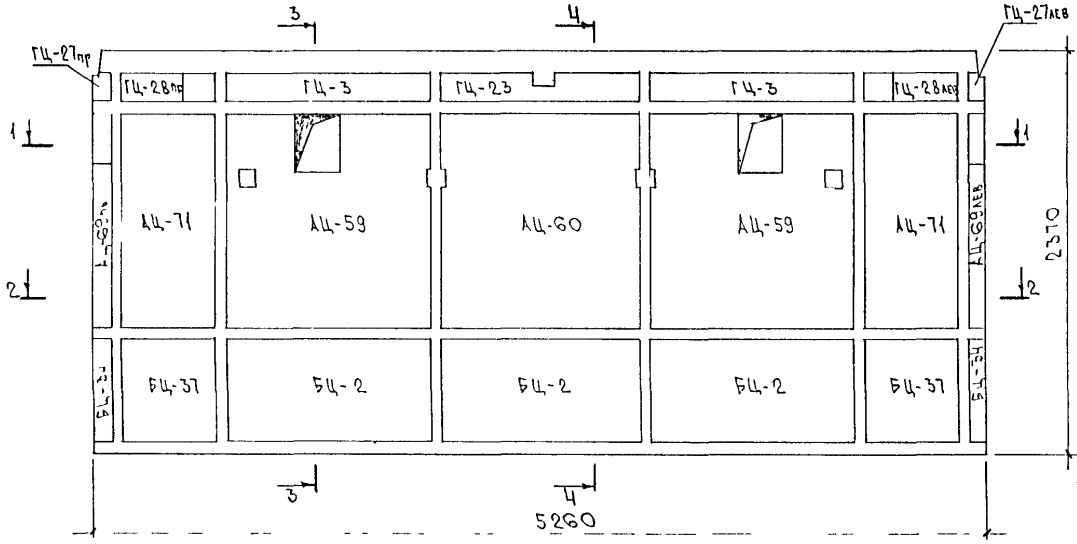
ПАНЕЛЬ ЗНЦ14-2Г

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

МНИИТЭП
ОСК

СОГЛАСОВАНО
 ГЛА. ИНЖ. М.С. КОЗЫШИН
 ГР. П. М.С. МЫЛЬНИКОВ
 ВЗМ. ИВ. И.
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИВ. И ПОЛ.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗИЦ 14-2Т

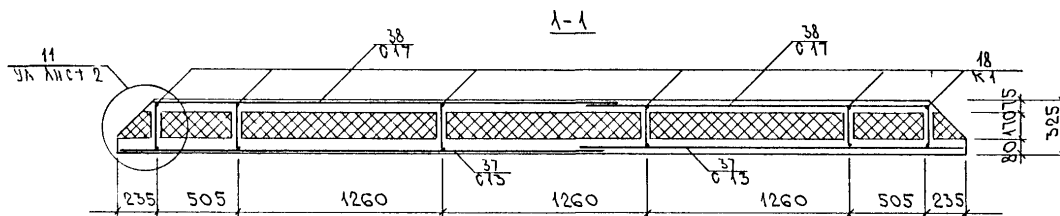
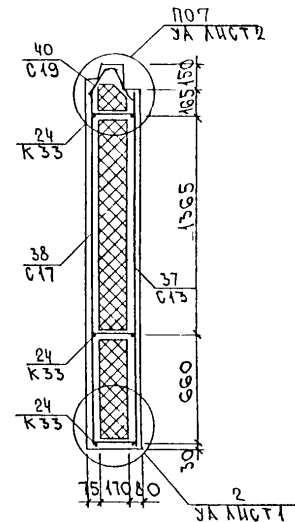
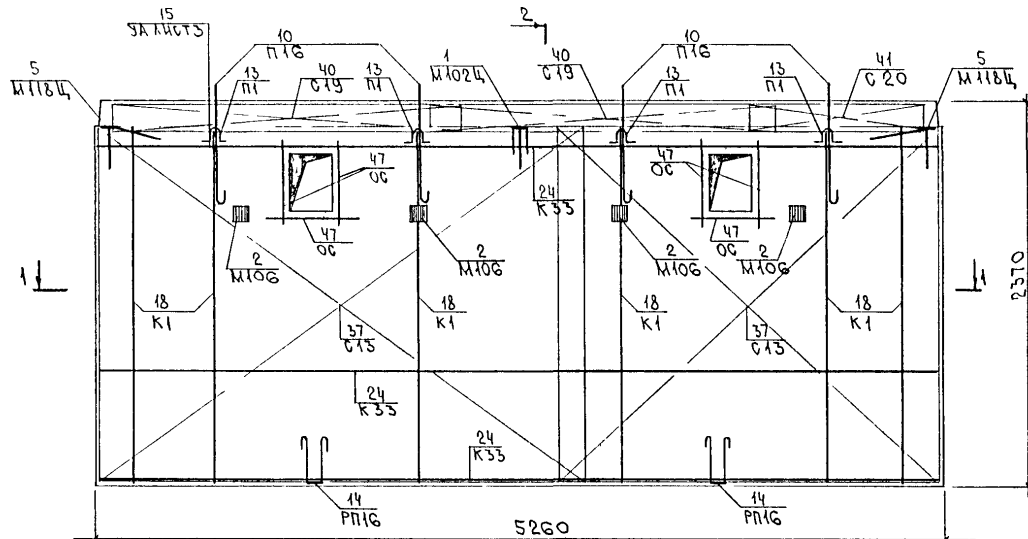


ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ШИВ. И.

ЗРС 17-15. ЗИЦ 2105.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗНЦ4-2Т

2-2



СЕТКИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

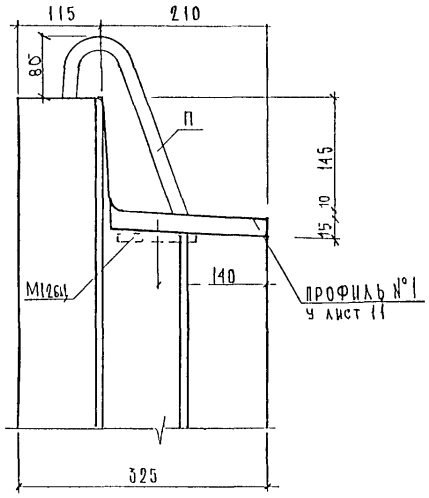
АРМ № ПОДАК ПОСАДИТЬ И ДАТА ВЪЗМЪ ИВЪ №

ЗРС47-15. ЗНЦ. 210Б.

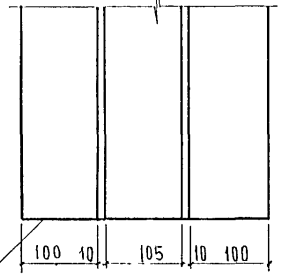
ЛИСТ
3

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 ГЛ. ИНЖ. М.З. КЕЗЛЕН
 ЧЕБ. А. ПЕЧА. ПОСЛАДОВС. И ДАТА. ПЕЧАТ. ИМС. И ГРПП. М.З.

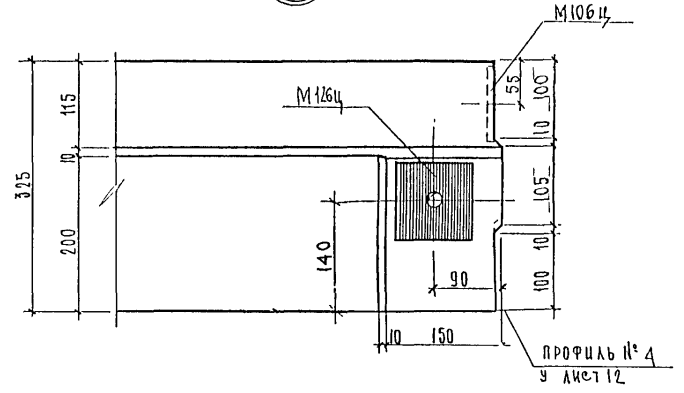
1



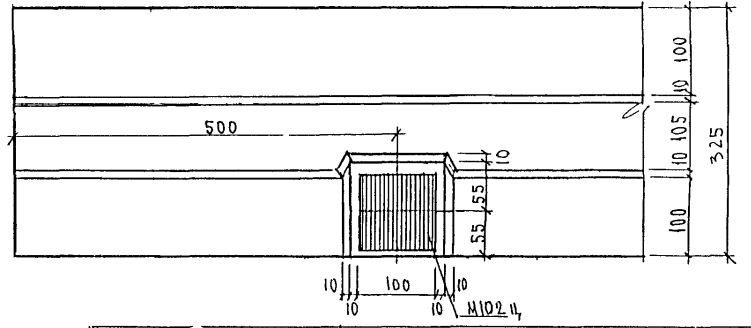
2



3



4



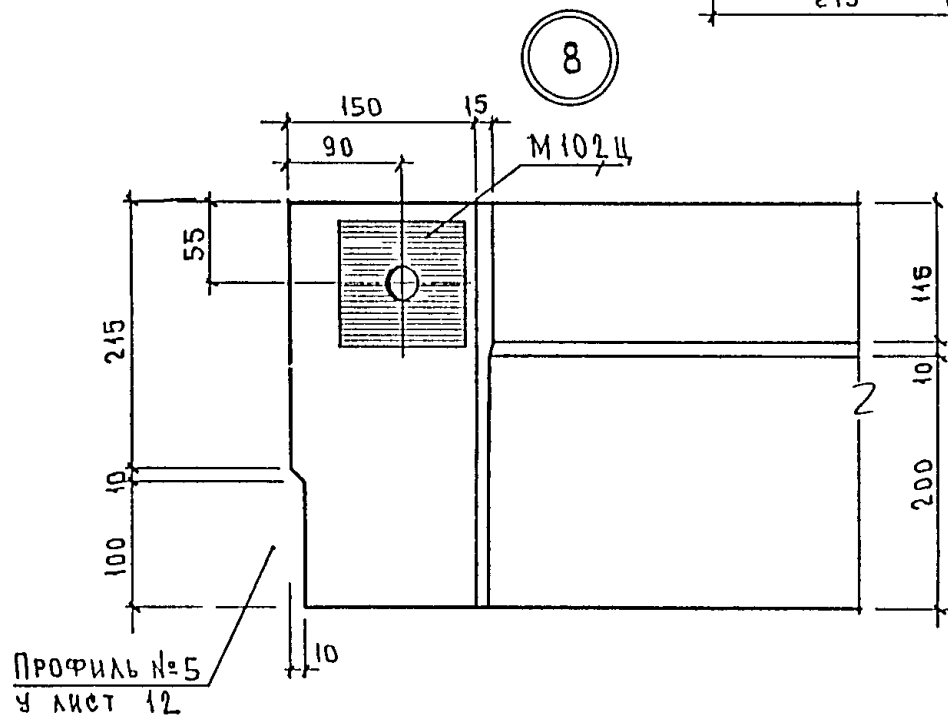
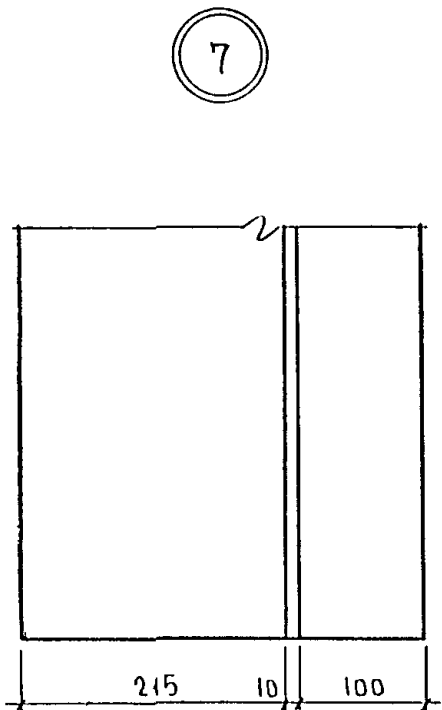
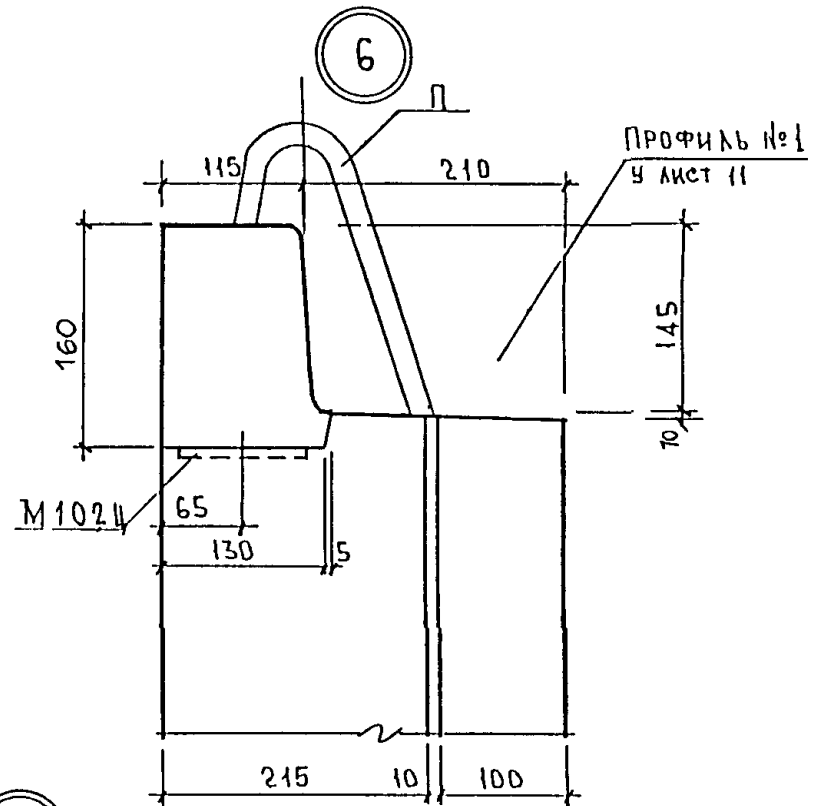
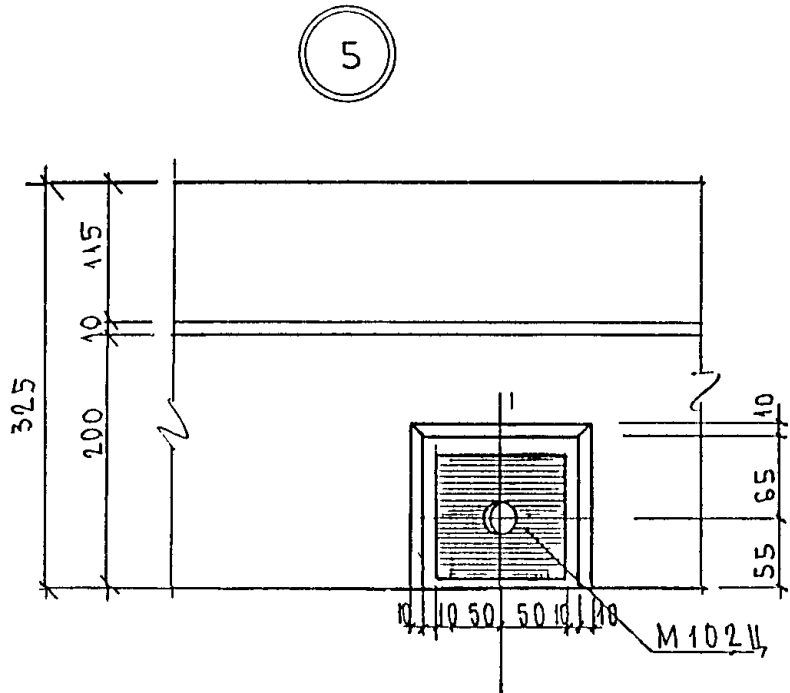
НАЧ. ОТД.	ВАНДГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	ВАНДГ	<i>Иванов</i>

ЗРС 17 15.4.

УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ

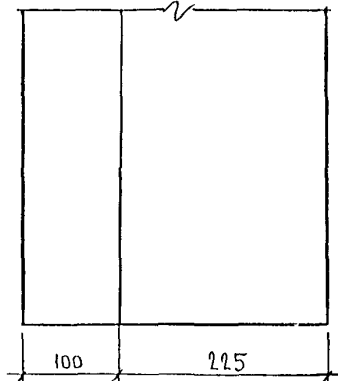
СТАДИА	Лист	Листов
Р.	1	16
МНИТЭП ОСК		

ИВБ № ПОДА ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

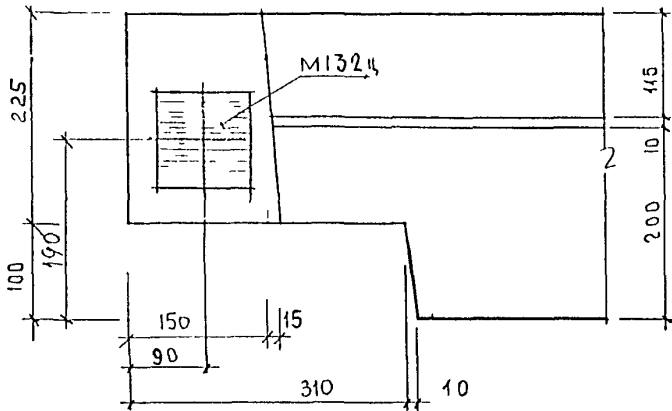


ЗРС 17-15.У.

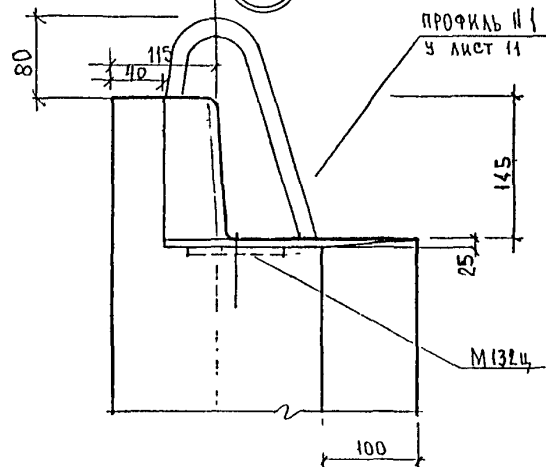
9



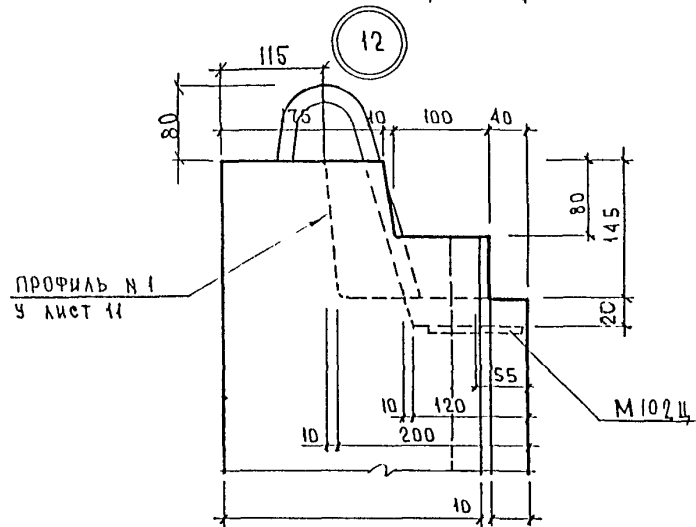
11



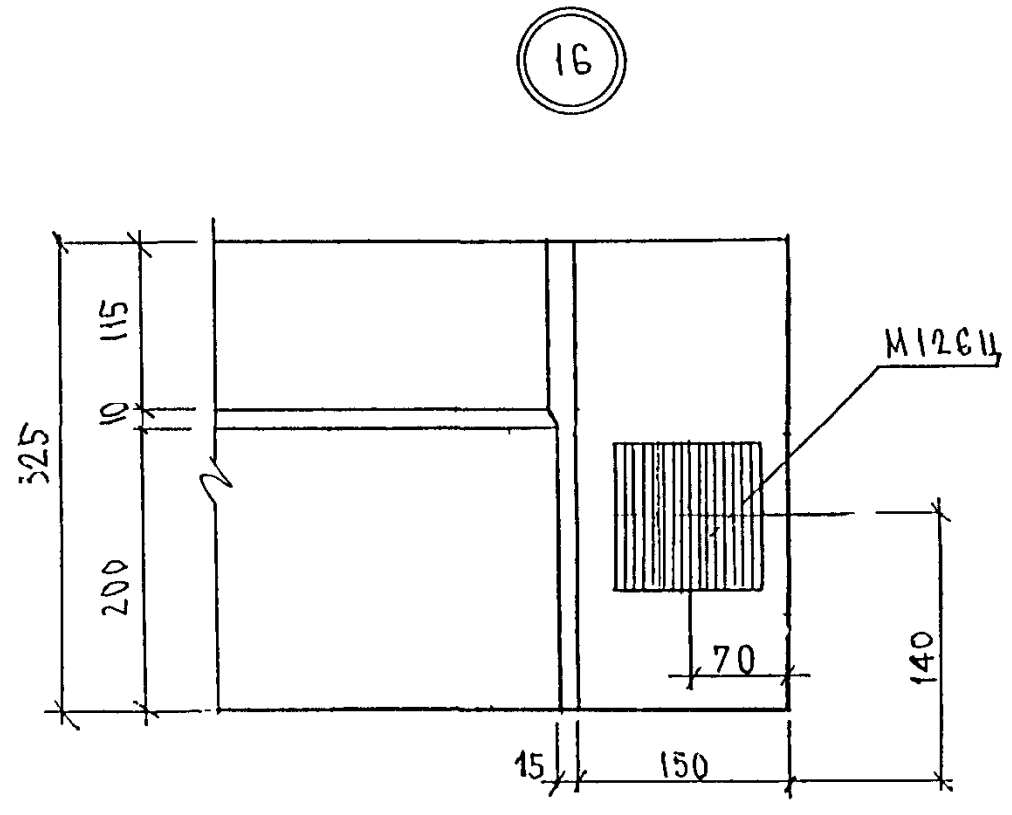
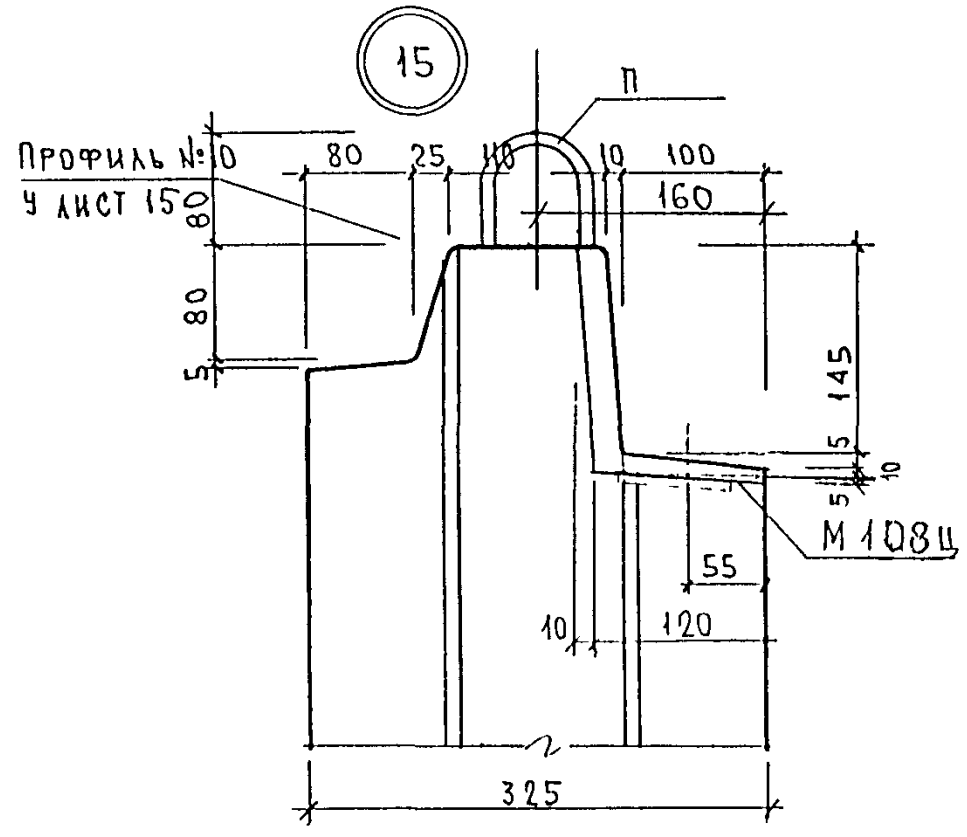
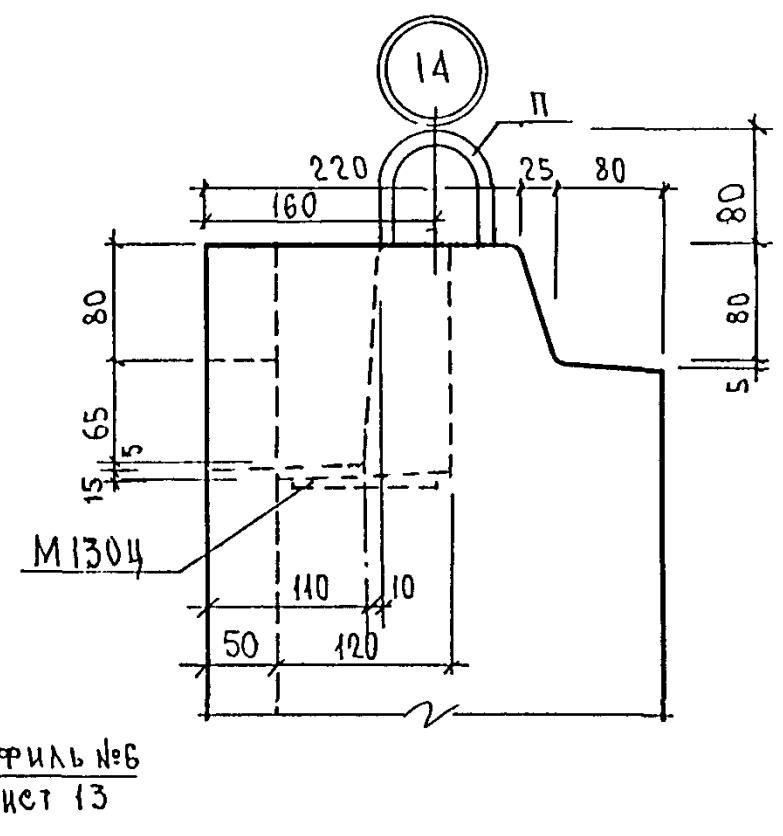
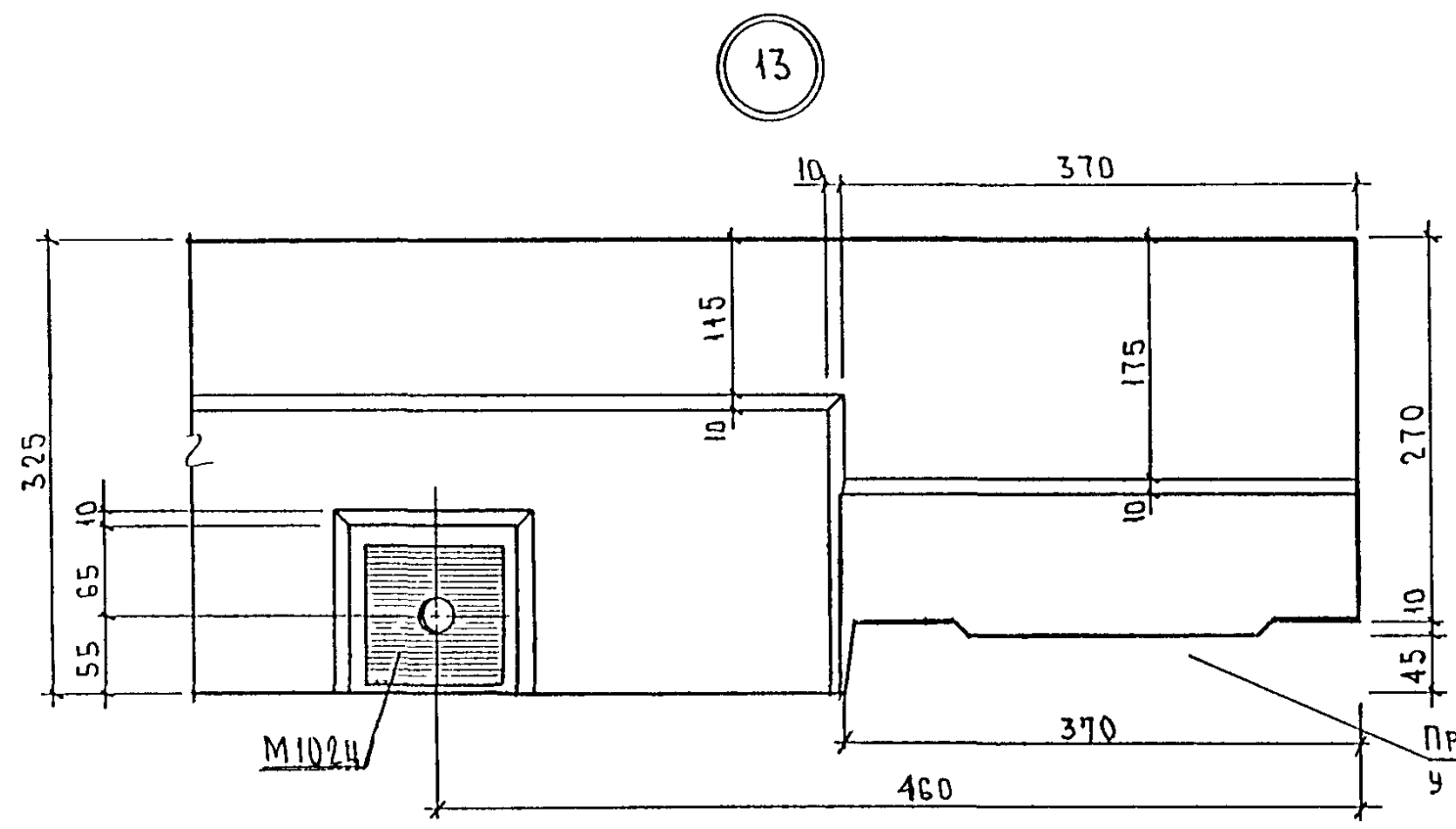
10



12

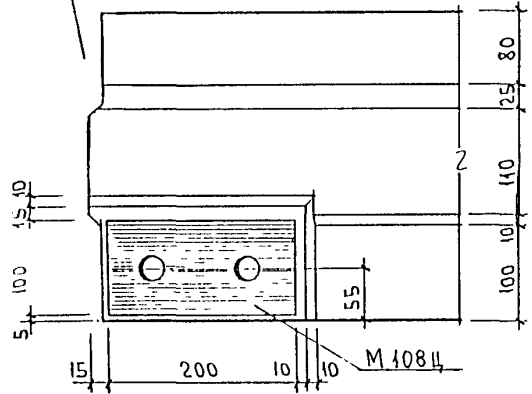


ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №

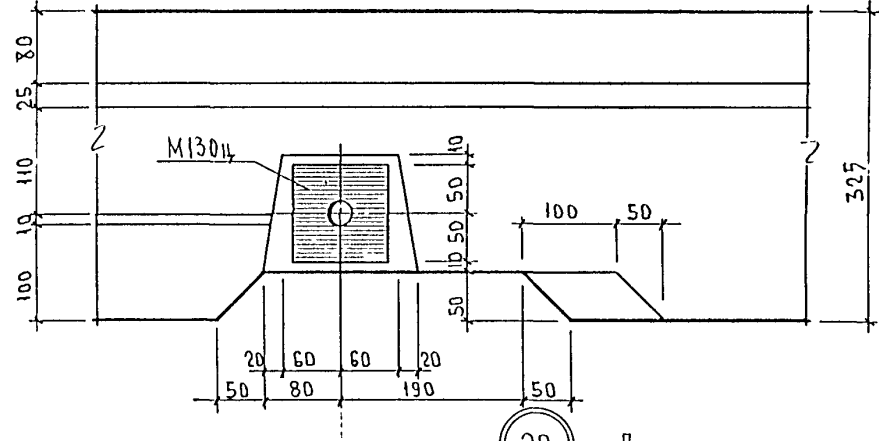


17

Профиль № 4
у лист 12

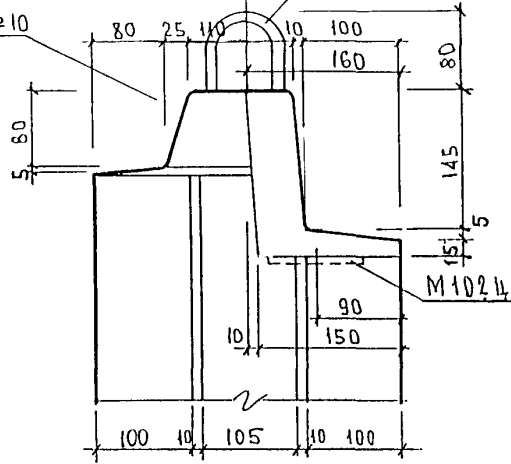


18



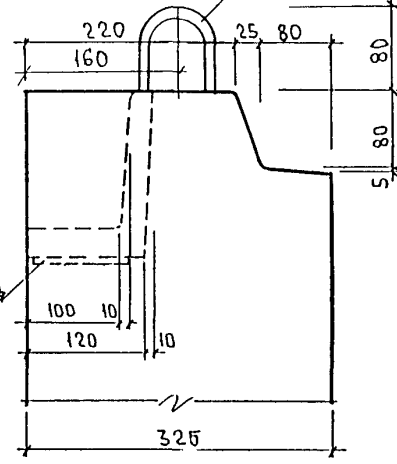
19

Профиль № 10
у лист 15



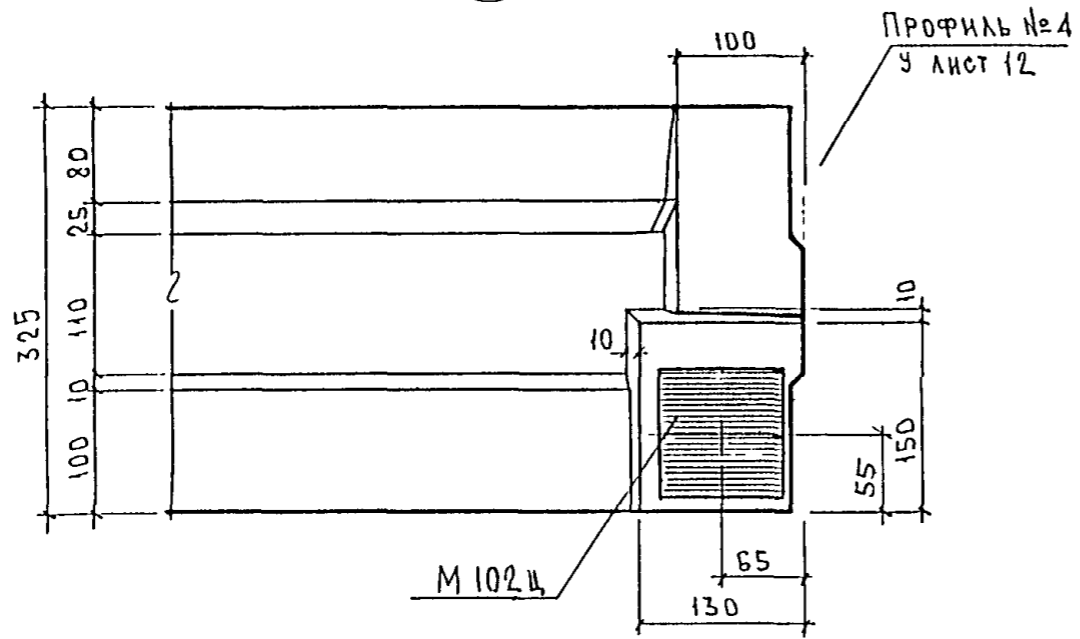
20

M102Ц

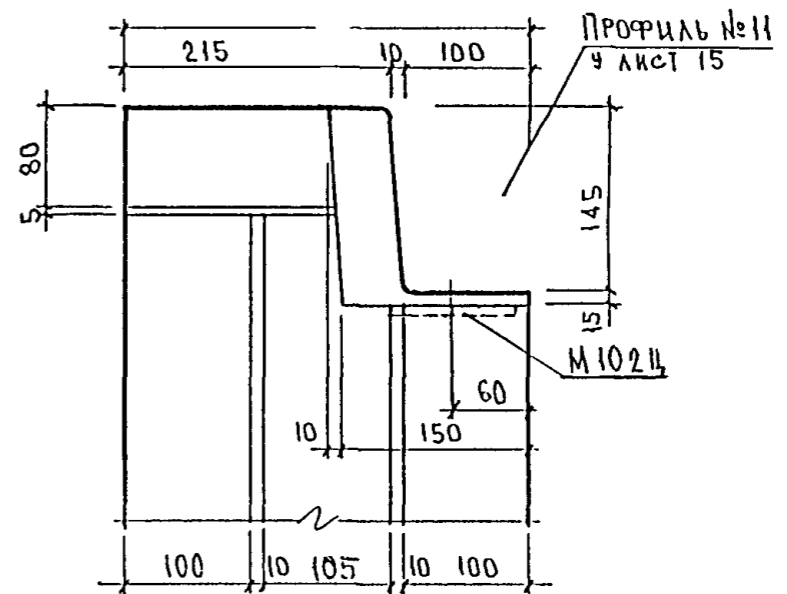


ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗРАМ. ИВВ. №

21



22



ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ЛИСТ №

ЗРС 17-15.4

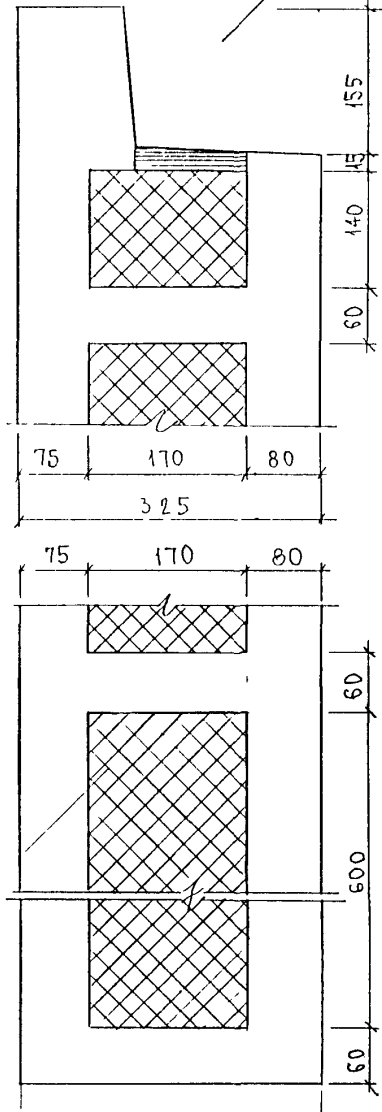
ЛИСТ

6

СОГЛАСОВАНО
 А. И. Ж. М. З. КОЗЛОВИЧ
 Г. П. М. З. МЫСЛОВИЧ

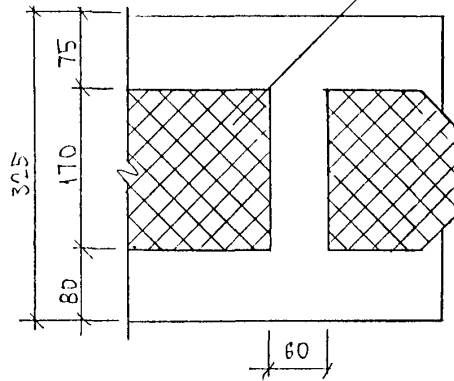
2

ПСБ



1

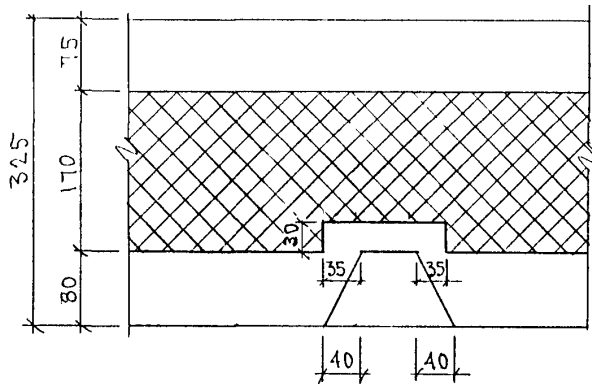
ПРОФИЛЬ №1
 У ЛИСТА №11



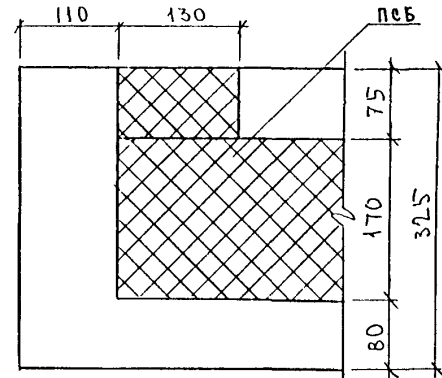
3

ПСБ

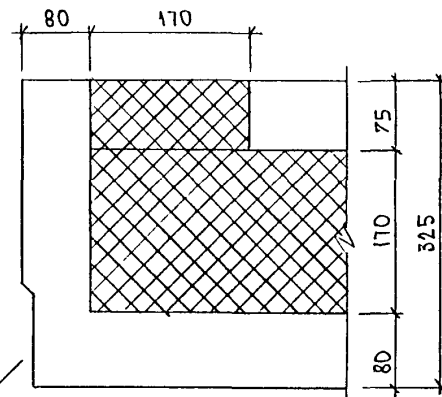
5



4



6



ПРОФИЛЬ №5
 У ЛИСТА №12

МАЧ ОТА	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. ИИЖ	БАСКО	<i>Зинов</i>
ЭВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Нич</i>
РАЗРАБ.	ТУРЕВИЧ	<i>Члч</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Скв</i>

ЗРС 17-15. УЧ.

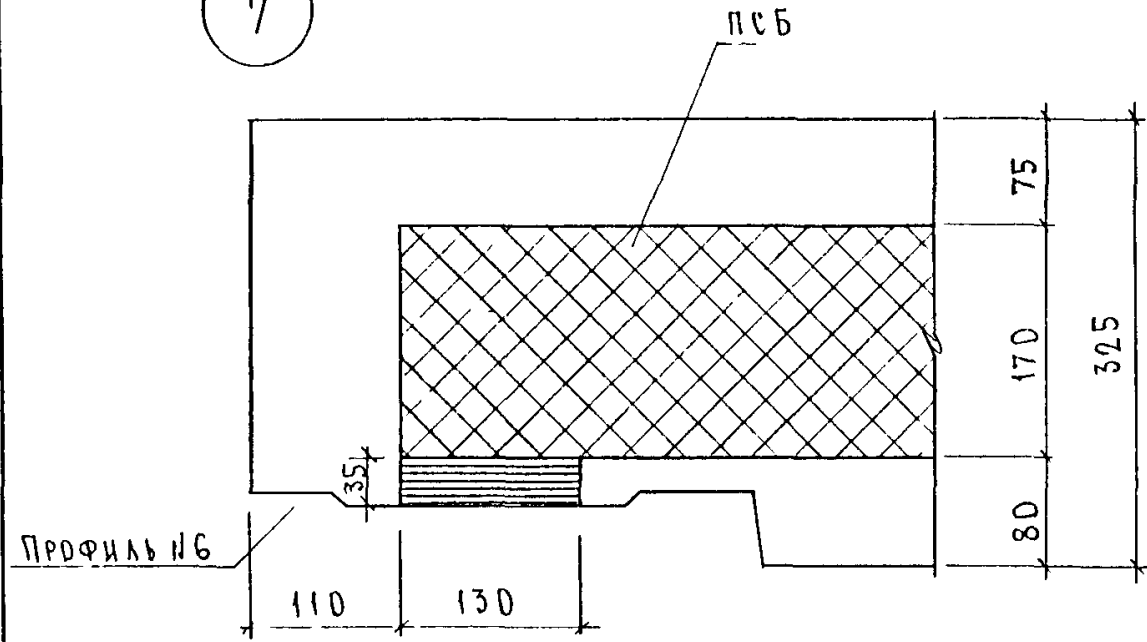
УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

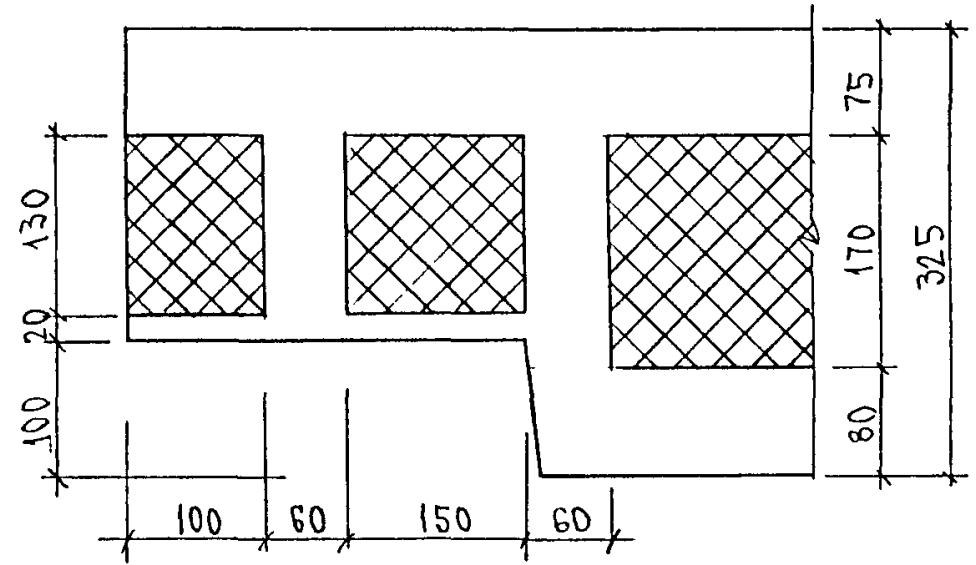
МНИИТЭП
 ОСК

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

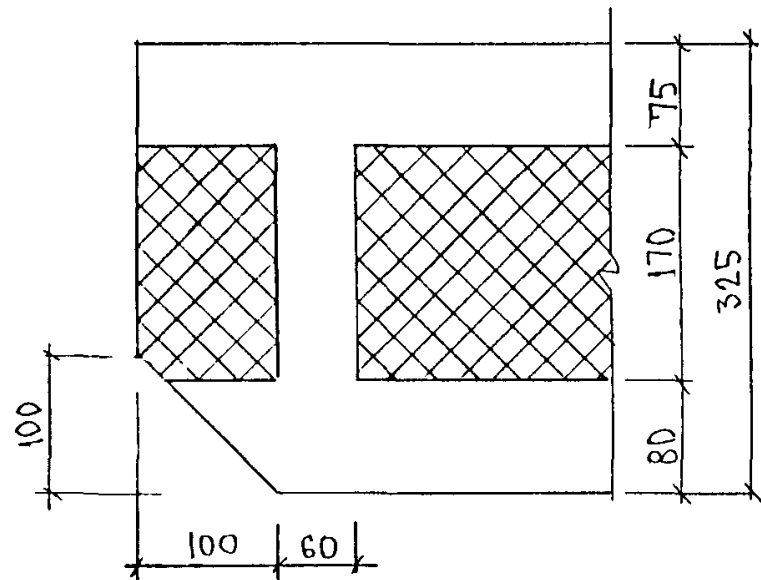
7



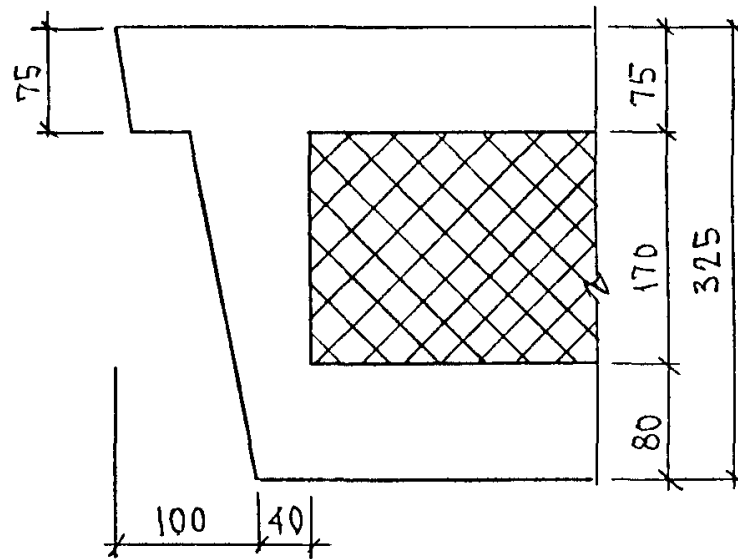
8



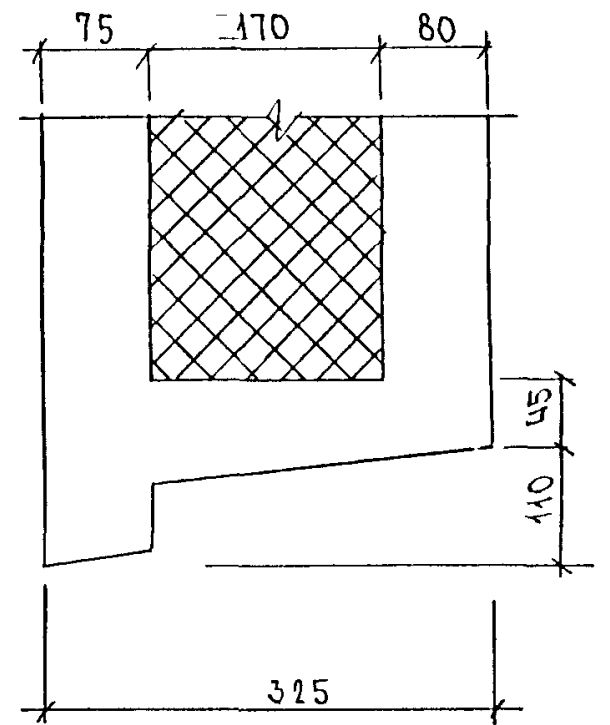
9



10



11

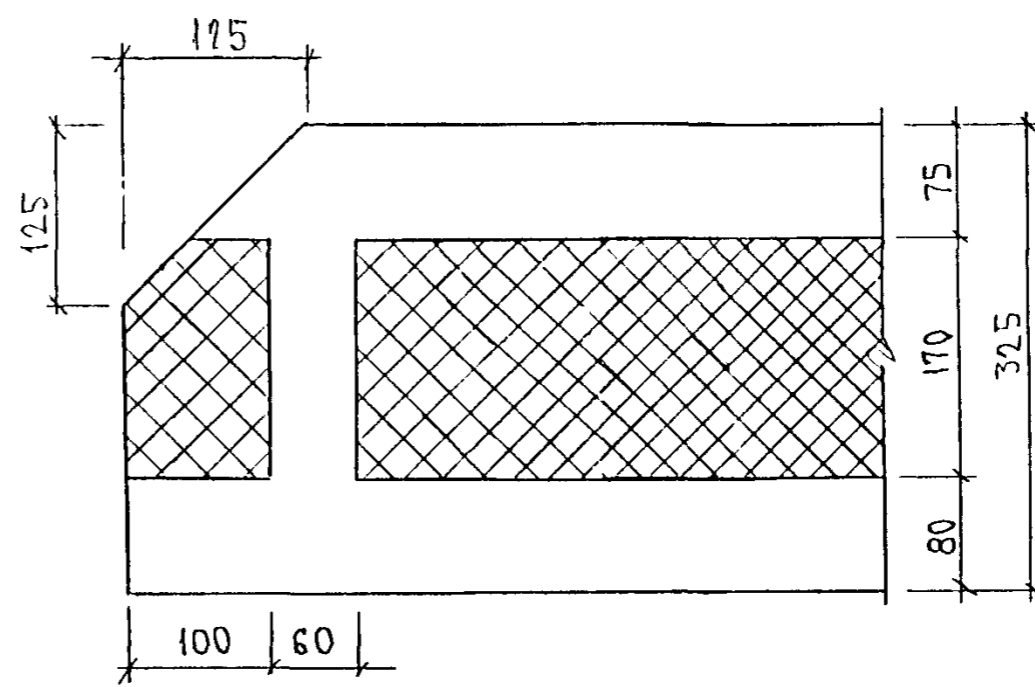
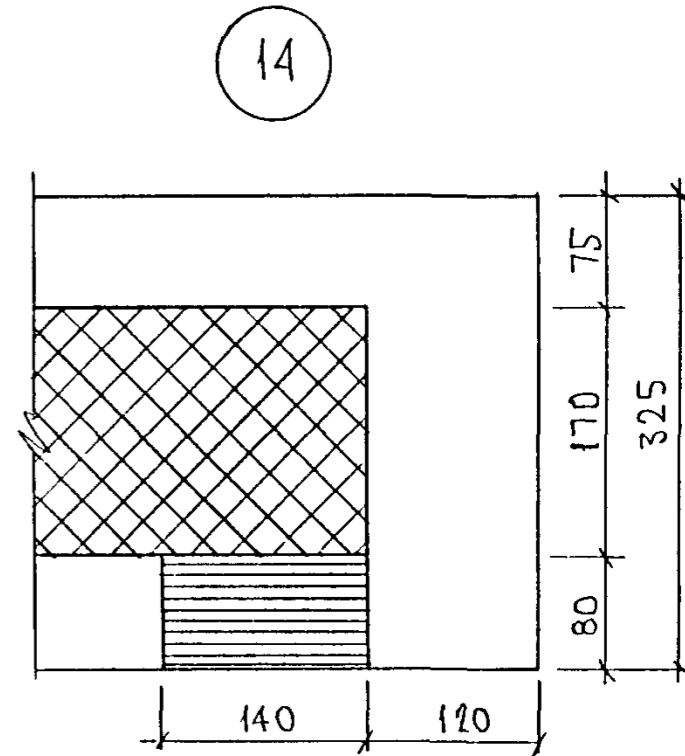
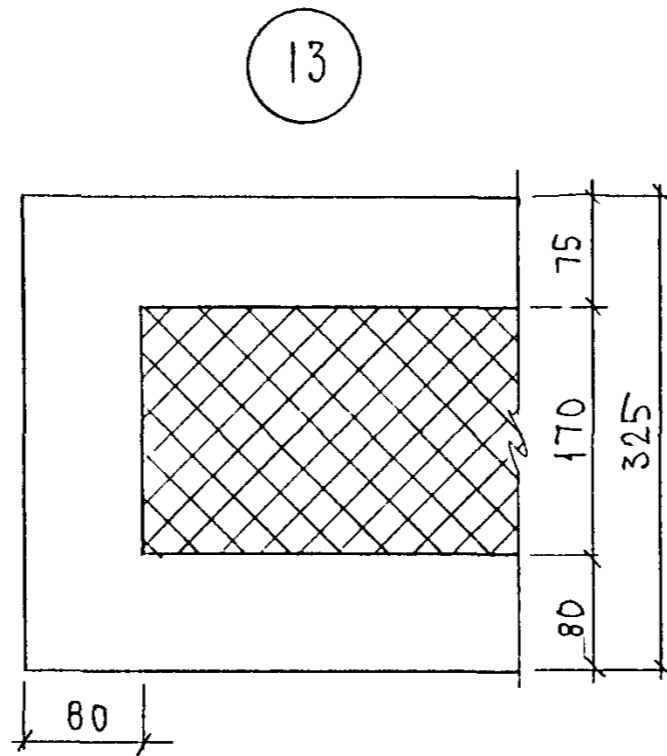
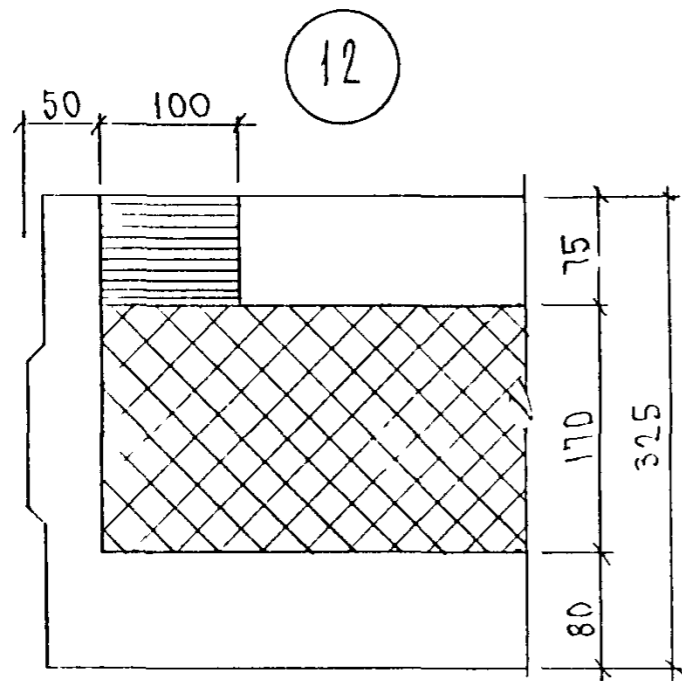
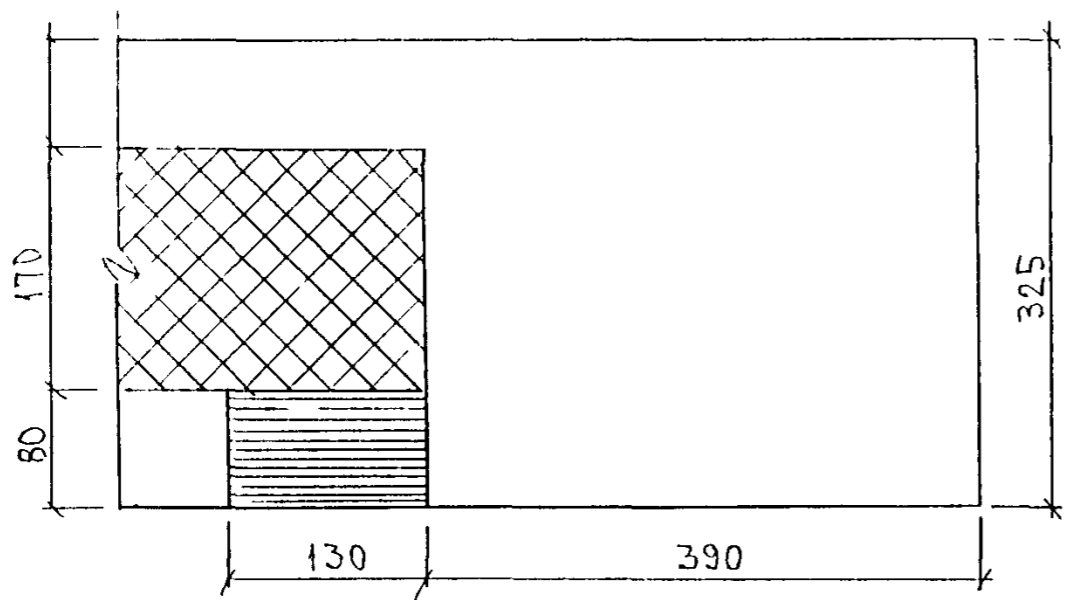


ЗРС 17-15. УУ.

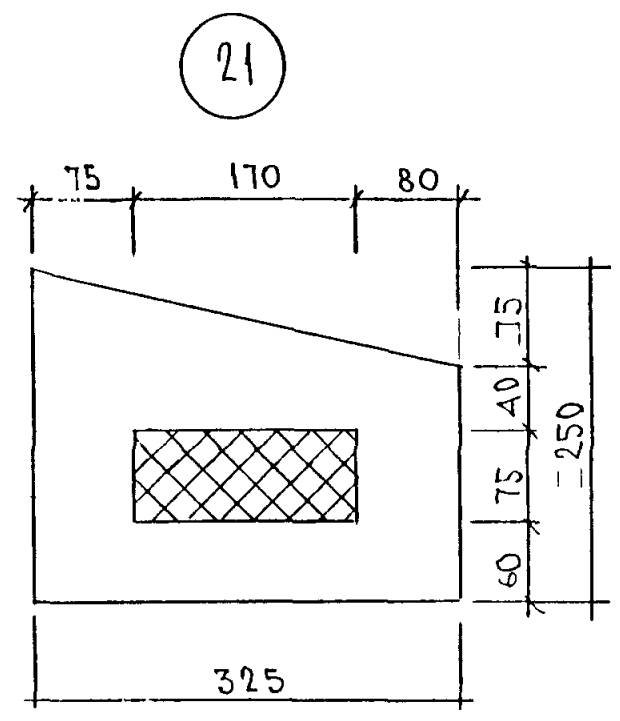
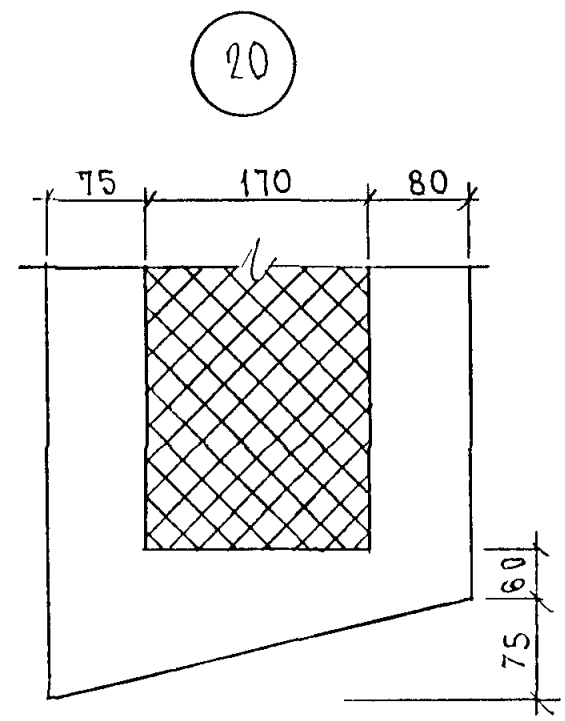
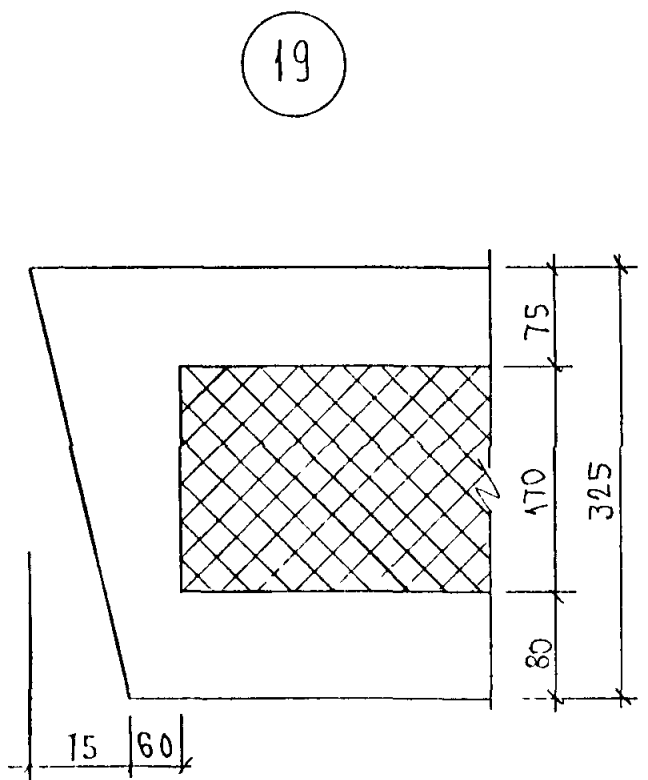
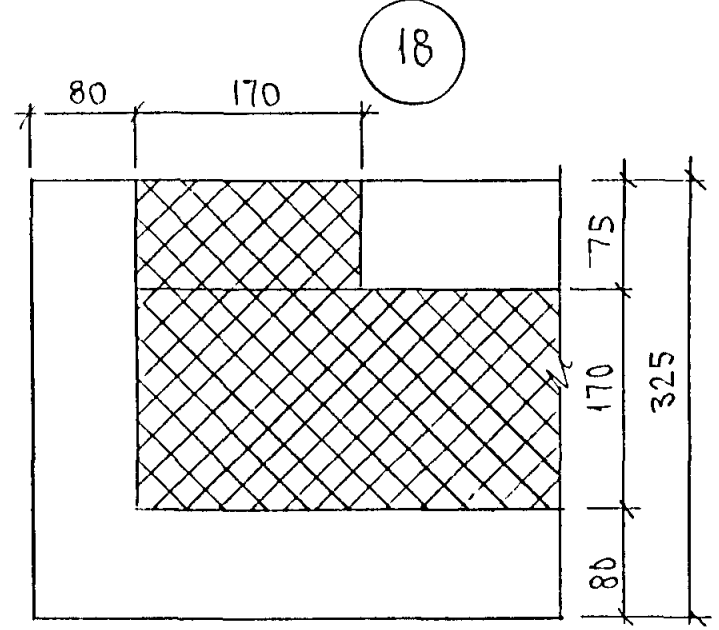
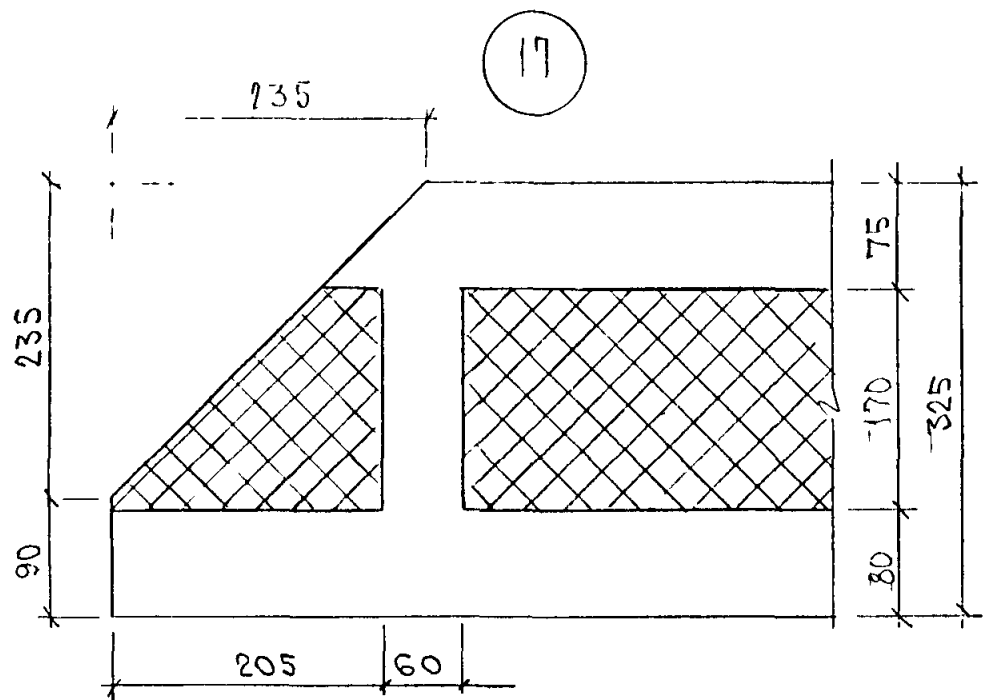
ЛИСТ

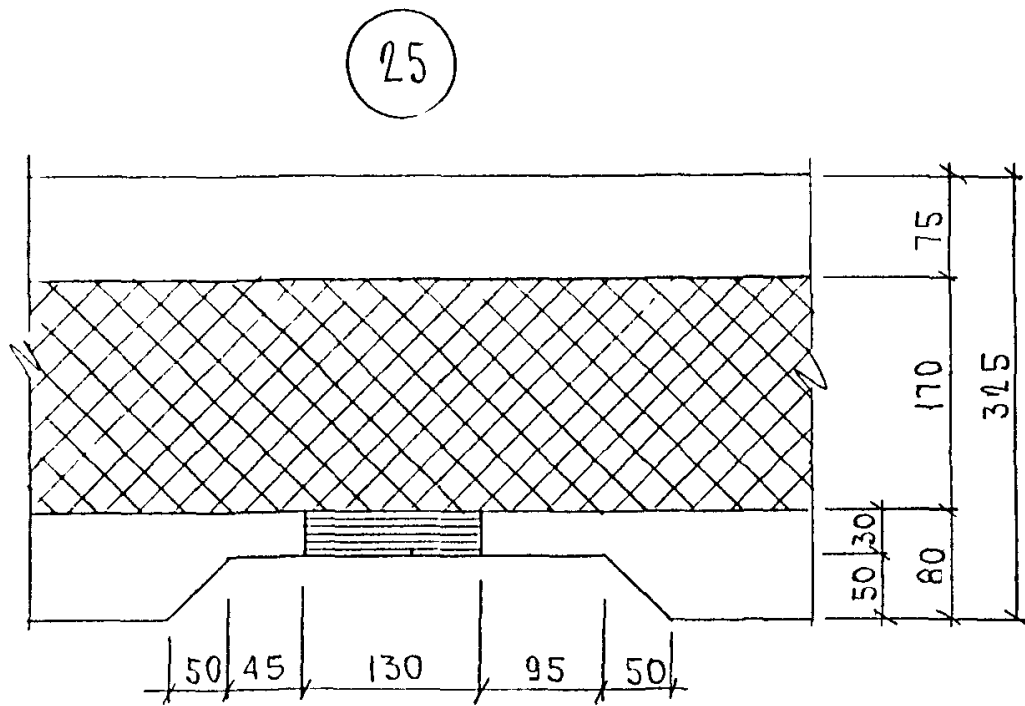
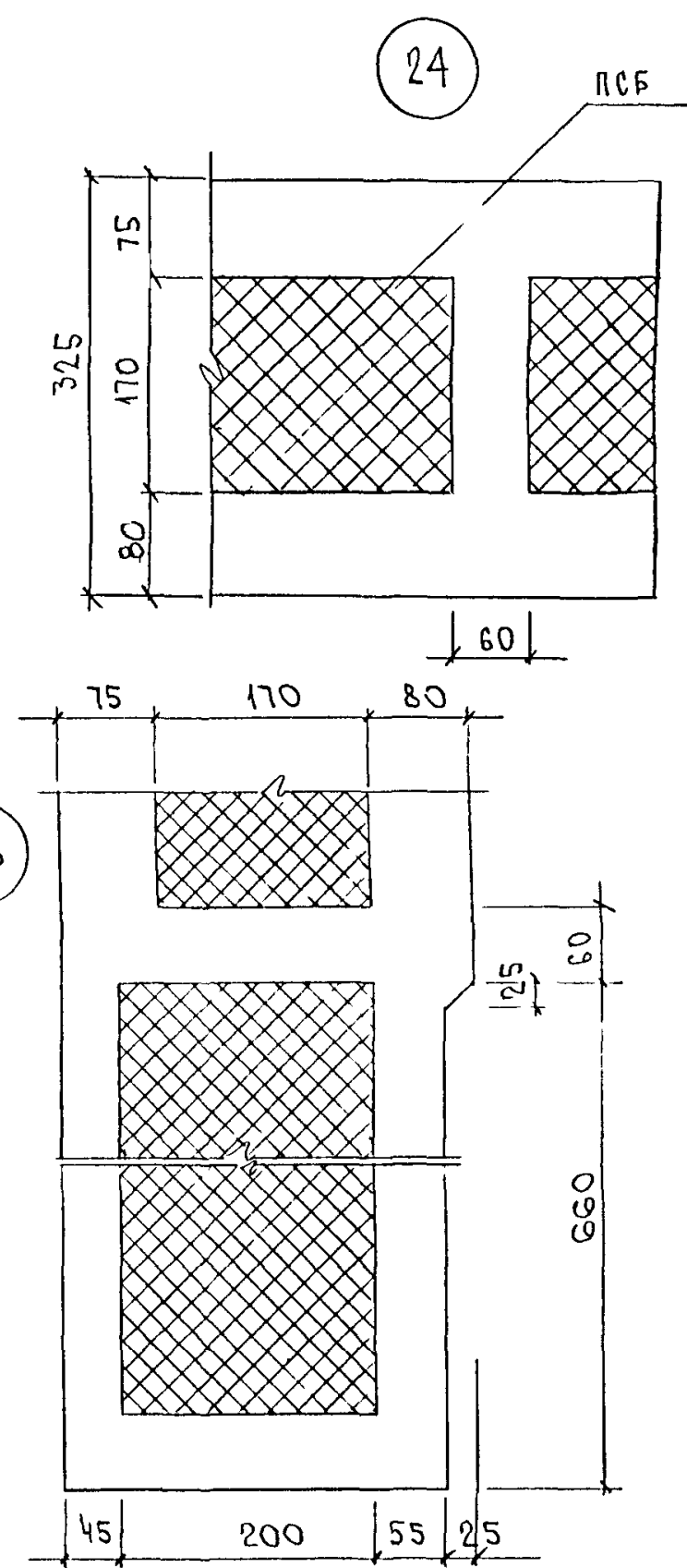
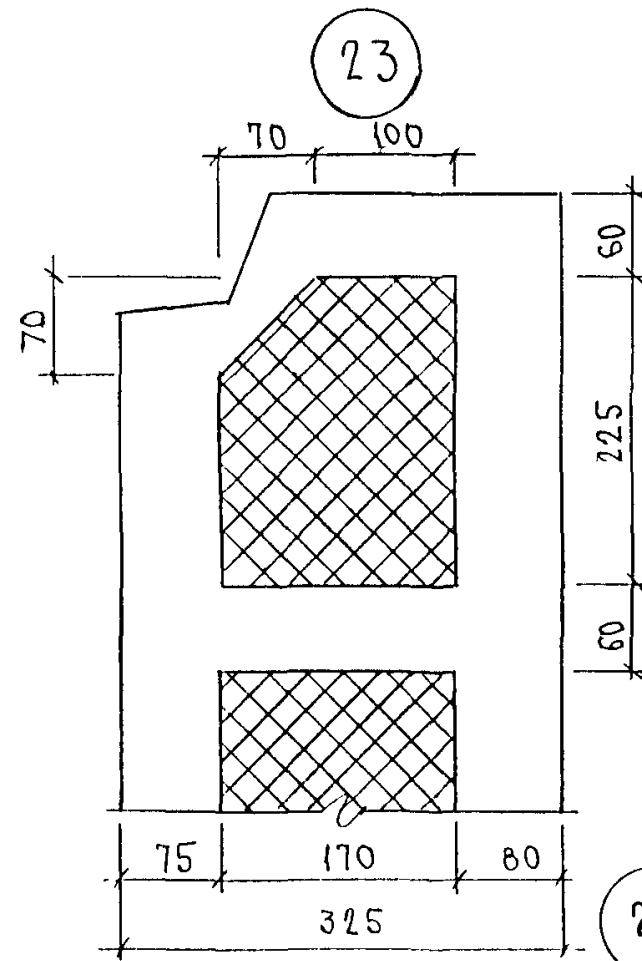
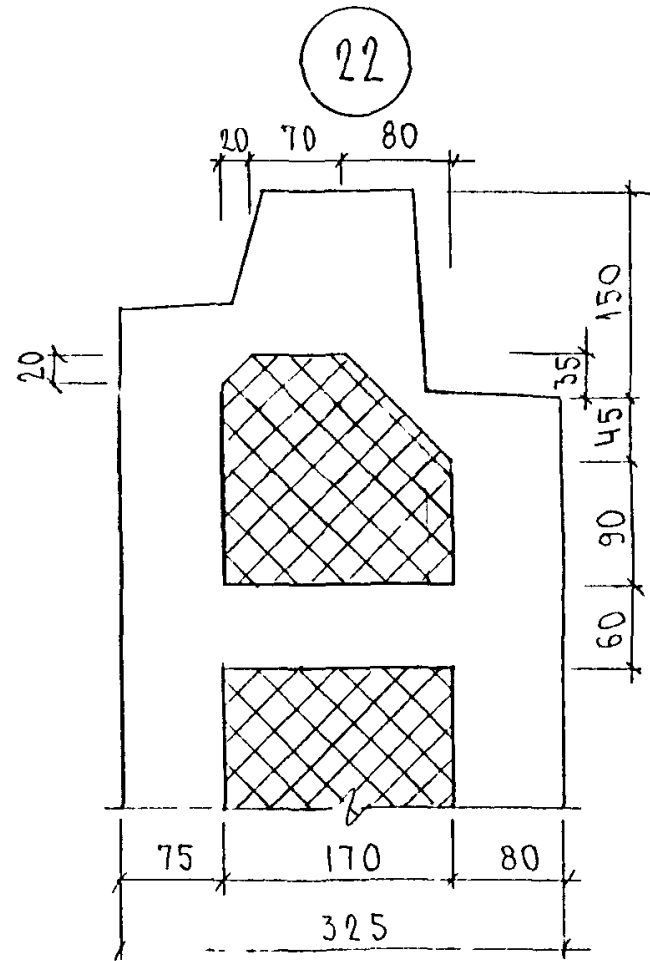
2

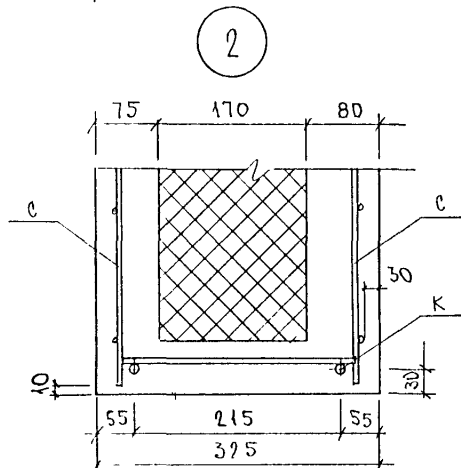
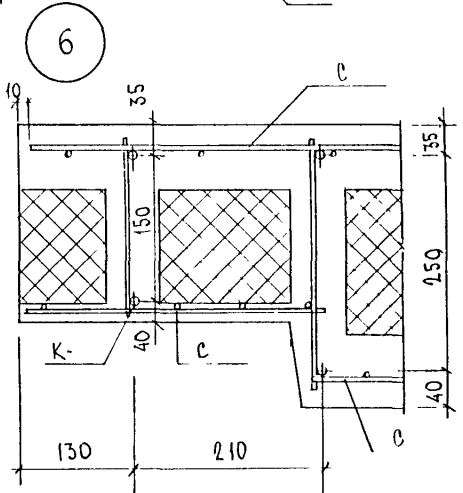
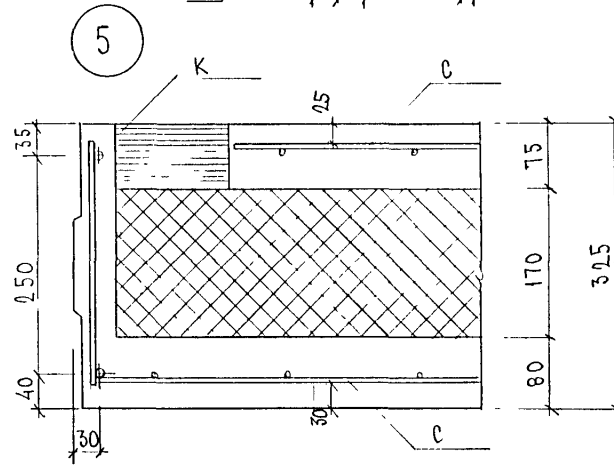
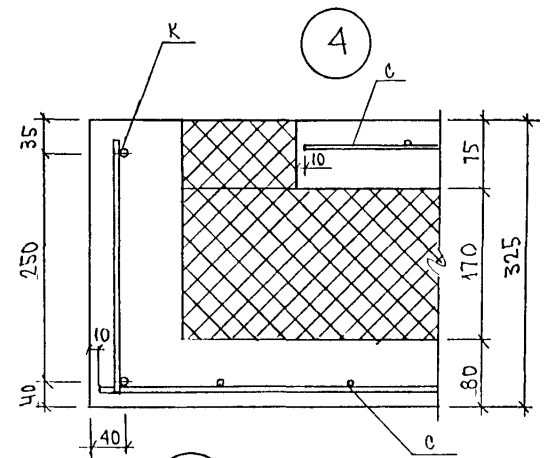
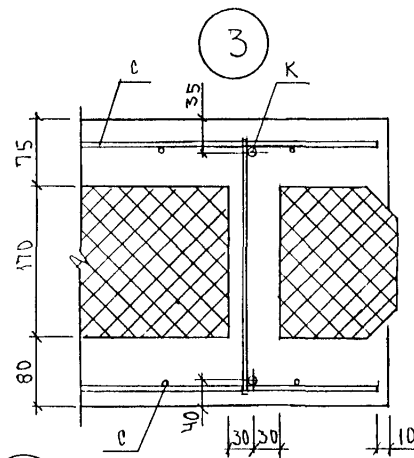
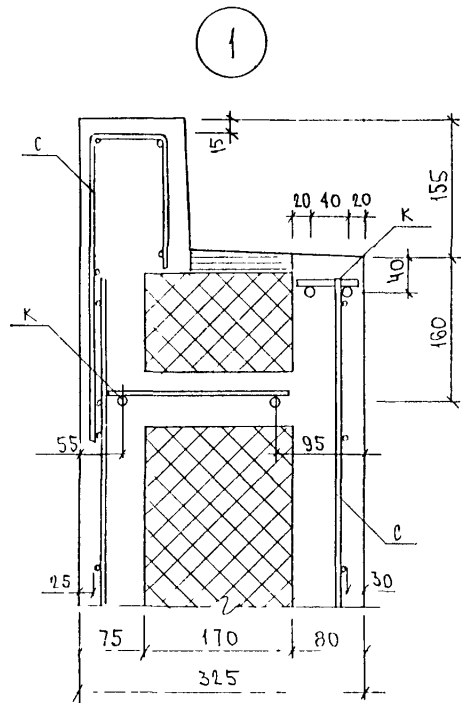
Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ЗРС 17-15.44.







НАЧ. ОТА.	ВАНАГ	<i>М.М.М.</i>
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>В.В.В.</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВНУ	<i>Г.Г.Г.</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВНУ	<i>Г.Г.Г.</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>С.С.С.</i>

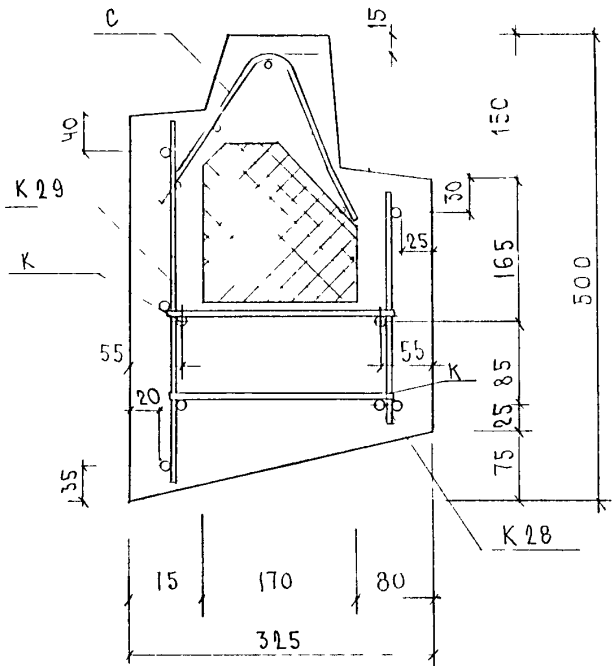
ЗРС 17-15, ЧА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

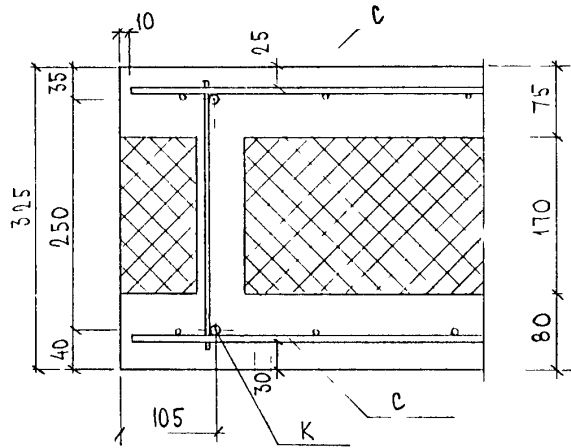
ЭТАЖА			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
Р	1	3	Р	1	3	Р	1	3

МНИИТЭП
ОСК

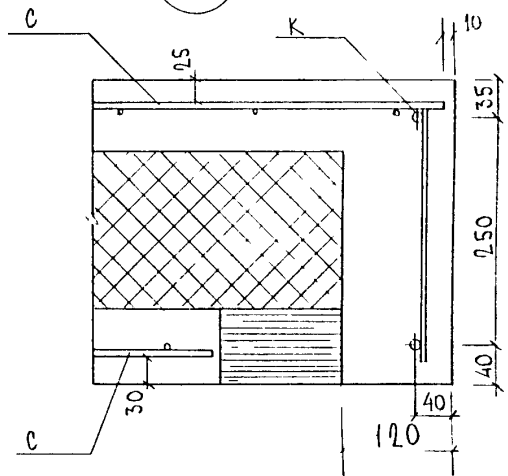
7



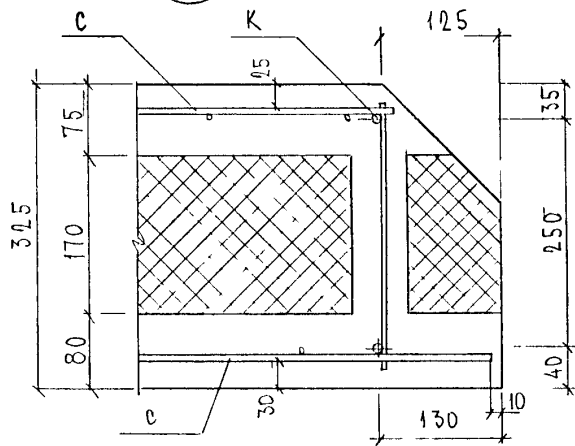
8



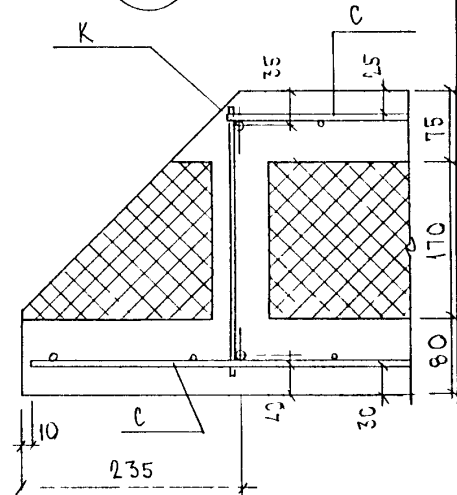
9



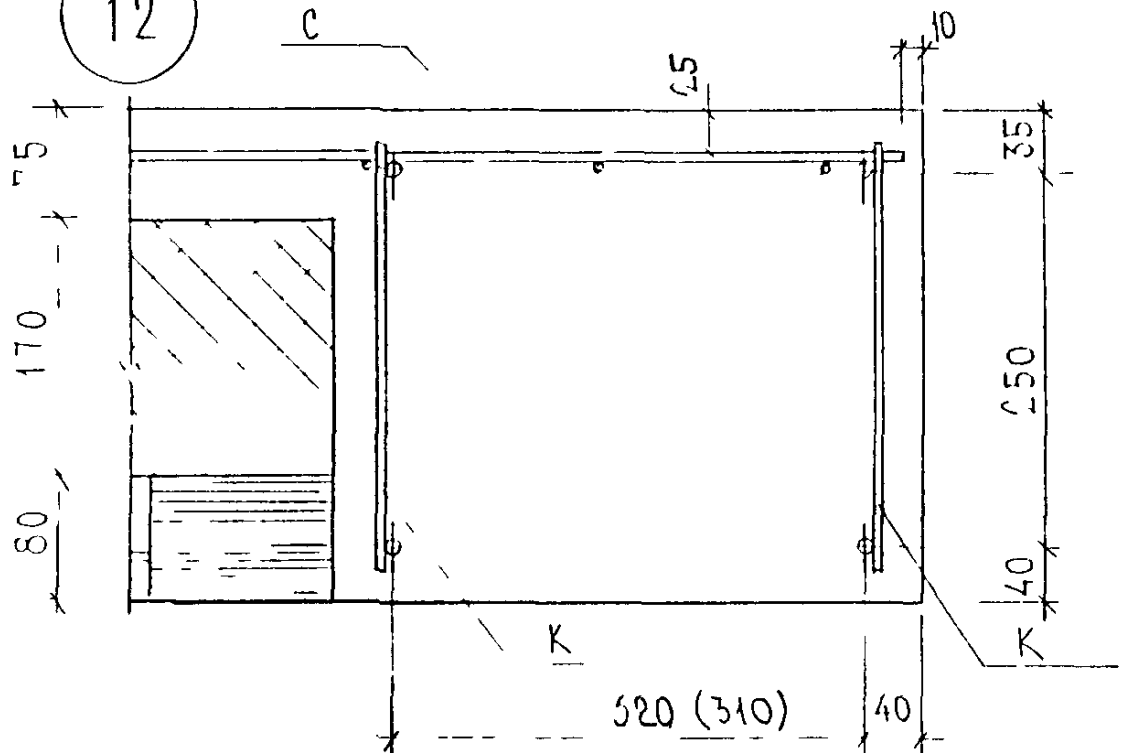
10



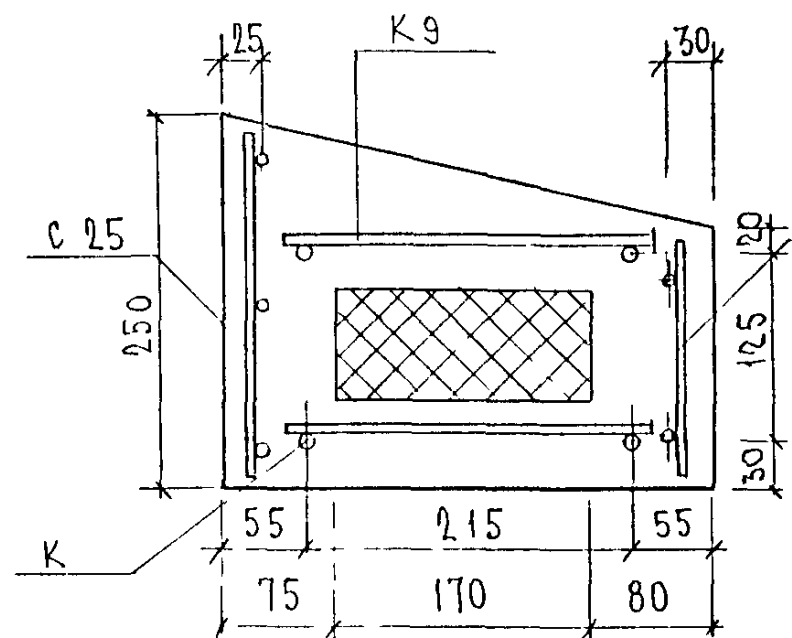
11



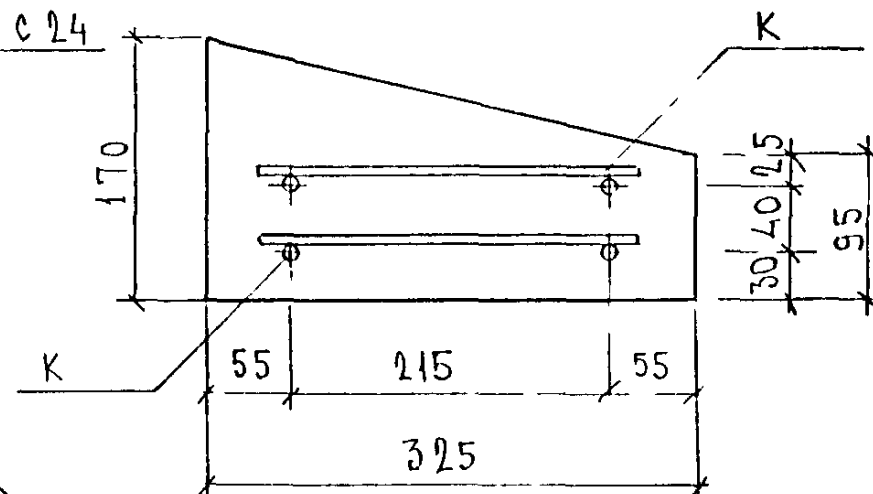
12



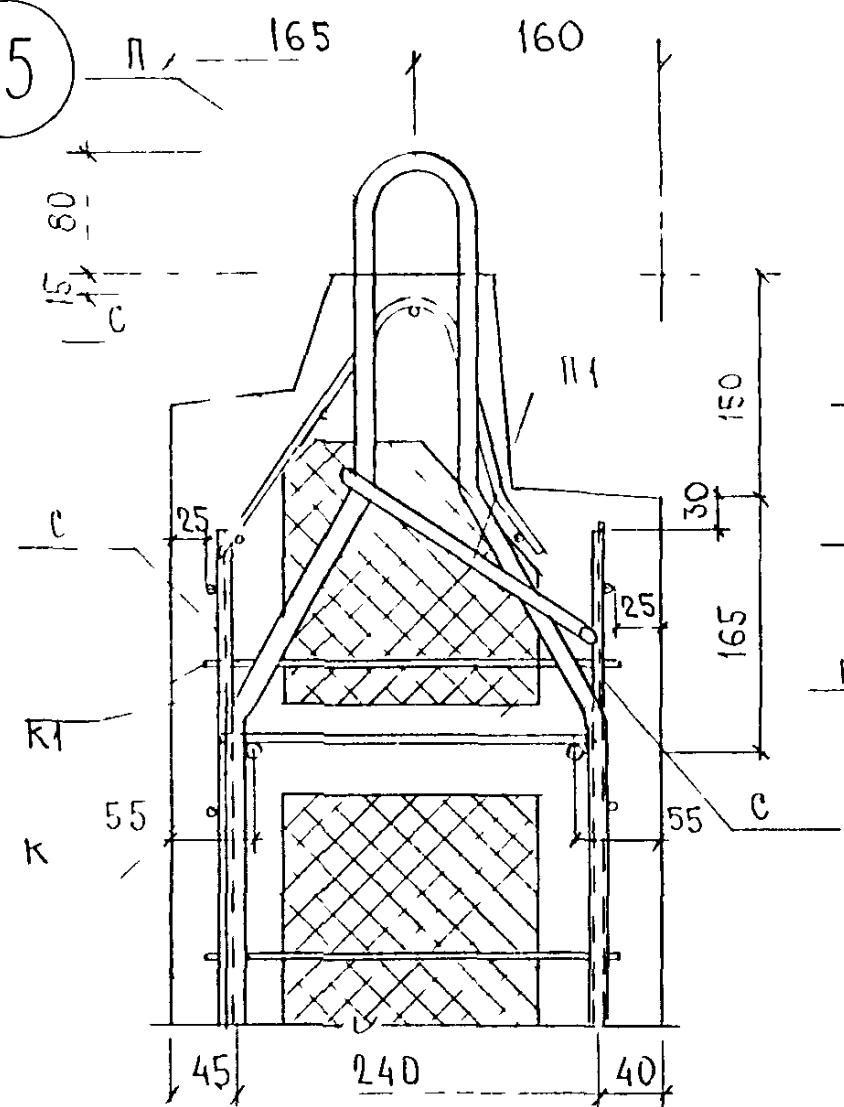
13



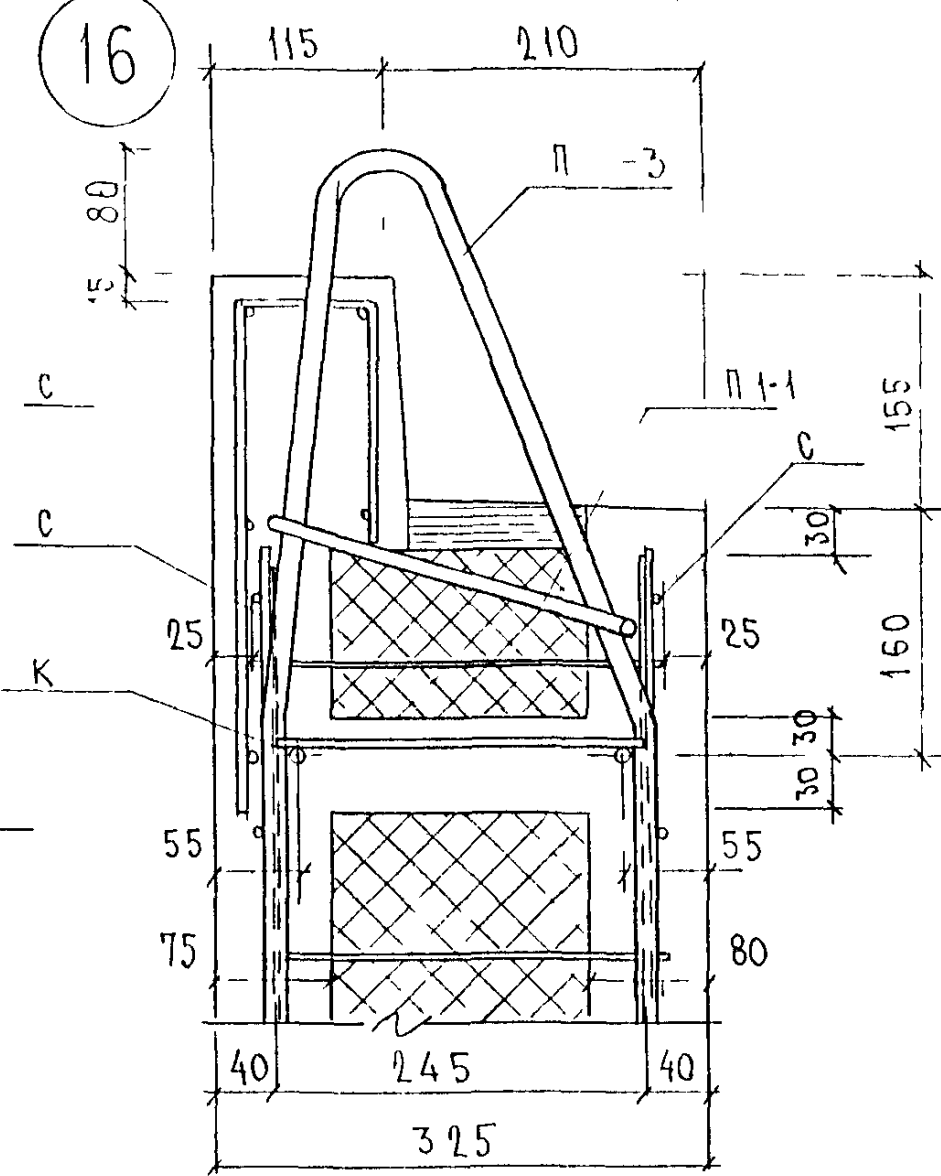
14



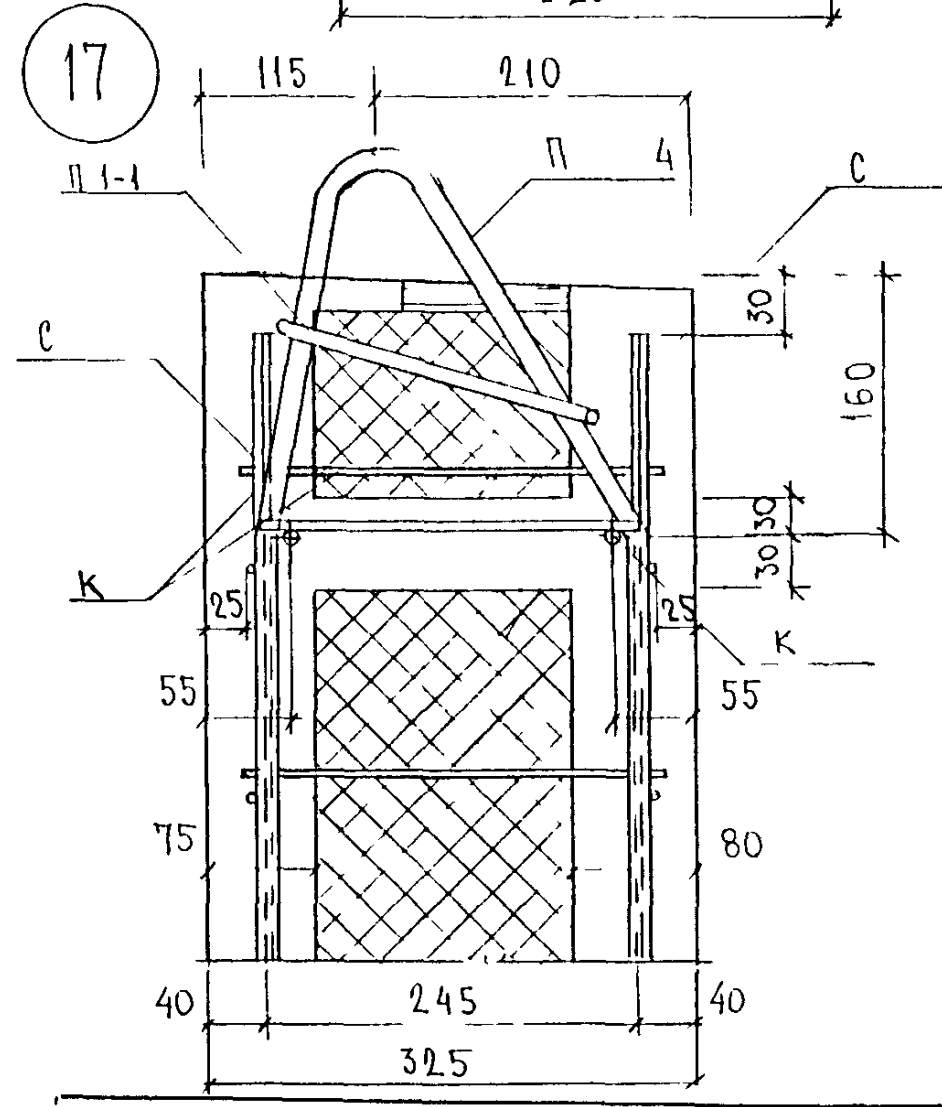
15



16



17

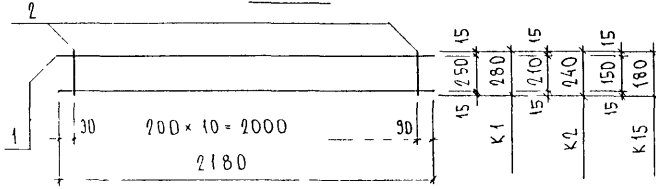


ИНВ № ПОДА ПОДАЛІСЬ И ДАТА ВЗАМ ІНВ №

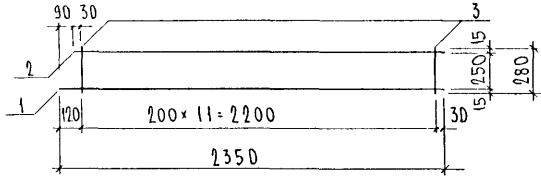
3 PC 17-15 УА.

ИВ № ПОДА ПОДРАСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИВ №

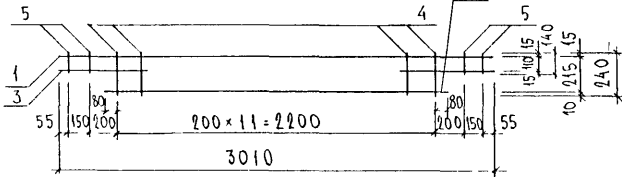
Рис. 1



K 5



K 16



K 17

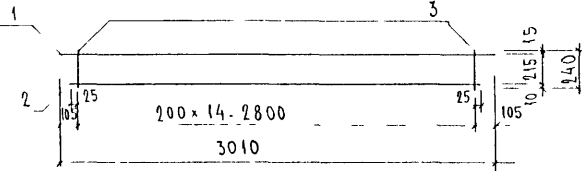


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 1	1	∅ 10A III l = 2180	2		2,69	3,13
		2	∅ 5Bp I l = 280	11		0,44	
	K 2	1	∅ 10A III l = 2180	2		2,69	
		2	∅ 5Bp I l = 240	11		0,38	
	K 15	1	∅ 10A III l = 2180	2		2,69	
		2	∅ 5Bp I l = 180	11		0,28	
K 3	1	∅ 10A III l = 2350	1		1,45	3,32	
	2	∅ 10A III l = 2260	1		1,39		
	3	∅ 5Bp I l = 280	12		0,48		
K 16	1	∅ 8A III l = 3010	1		1,19	3,11	
	2	∅ 8A III l = 2360	1		0,93		
	3	∅ 8A III l = 630	2		0,50		
	4	∅ 5Bp I l = 240	12		0,41		
	5	∅ 5Bp I l = 140	4		0,08		
K 17	1	∅ 8A III l = 3010	1		1,19	2,84	
	2	∅ 8A III l = 2850	1		1,13		
	3	∅ 5Bp I l = 240	15		0,52		

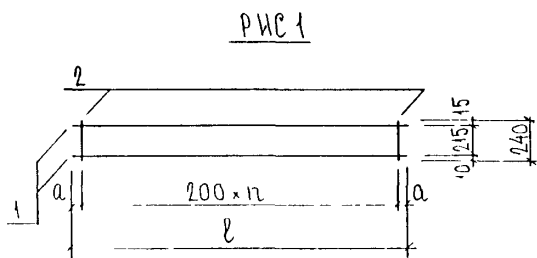
АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Bp I ПО ГОСТ 6727-80* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-KT ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	М.И.И.Э.П.
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	М.И.И.Э.П.
ЗВ. ГР.	ТУРЕВИЧ	М.И.И.Э.П.
РАЗРАБ.	ТЕКЕСИАНСКАЯ	М.И.И.Э.П.
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	М.И.И.Э.П.

ЗРС 17-15

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	$l, \text{мм}$	n	$a, \text{мм}$
К 4	6940	34	70
К 5	6140	30	70
К 6	1100	5	50
К 7	540	2	70
К 8	2840	14	20
К 9	2000	6	400
К 10	2790	13	95
К 11	2370	11	85
К 12	2960	14	80
К 13	7240	36	20
К 14	6710	33	55

Р/С	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 4	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 6940$	2		5 48	6 69
		2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	35		1 21	
	К 5	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 6140$	2		4 85	5 92
		2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	31		1.07	
	К 6	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 1100$	2		0 87	1 08
		2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	6		0 21	
	К 7	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 540$	2		0 43	0 53
		2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	3		0 10	
	К 8	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 2840$	2		2 24	2 76
		2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	15		0 52	
	К 9	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 2000$	2		1 58	1 82
		2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	7		0 24	
	К 10	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 2790$	2		2 20	2 68
		2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	14		0 48	
К 11	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 2370$	2		1.87	2.28	
	2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	12		0 41		
К 12	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 2960$	2		2 34	2.86	
	2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	15		0 52		
К 13	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 7240$	2		5 72	7.00	
	2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	37		1.28		
К 14	1	$\varnothing 8 \text{ AIII}$ $l = 6710$	2		5 30	6 47	
	2	$\varnothing 5 \text{ BpI}$ $l = 240$	34		1 17		

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ ИЛИ

ИЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Мурза</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Б. ИСКО	<i>Мурза</i>
ЗАБ. ГР.	Г. ЧЕРЕВНИЧ	<i>И. Я.</i>
РАЗРАБ.	З. ИЩЕВА	<i>З. И.</i>
ПРОВЕРИЛ	С. КОМОРОХОВА	<i>С. К.</i>

3 РС 17-15

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

РИС 1

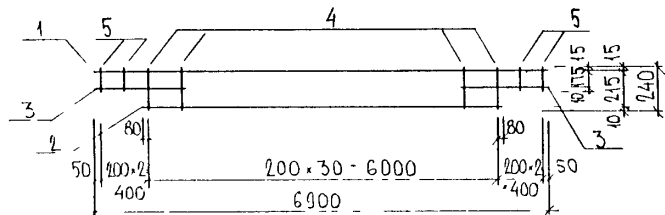


РИС 2

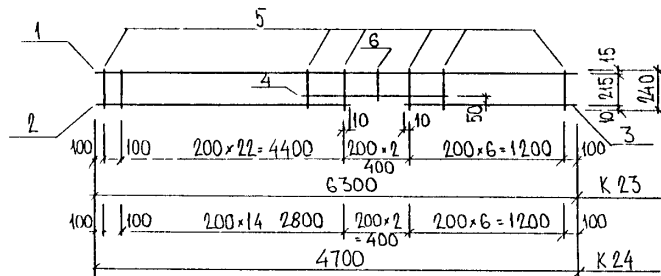


РИС 3

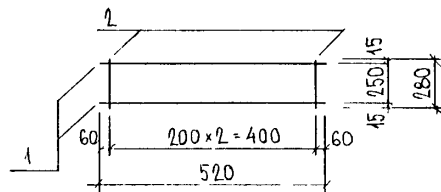
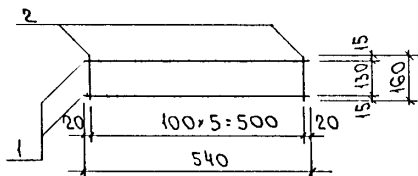


РИС 4



1	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 22	1	Ø8AIII l = 6900	1		2,73	687
		2	Ø8AIII l = 6160	1		2,43	
		3	Ø8AIII l = 670	2		0,53	
		4	Ø5BpI l = 240	31		1,07	
		5	Ø5BpI l = 200	4		0,11	
2	К 23	1	Ø8AIII l = 6300	1		2,49	626
		2	Ø8AIII l = 4610	1		1,82	
		3	Ø8AIII l = 1310	1		0,52	
		4	Ø8AIII l = 840	1		0,35	
		5	Ø5BpI l = 240	31		1,07	
		6	Ø5BpI l = 190	1		0,03	
	К 24	1	Ø8AIII l = 4700	1		1,86	472
		2	Ø8AIII l = 3010	1		1,19	
		3	Ø8AIII l = 1310	1		0,52	
		4	Ø8AIII l = 840	1		0,35	
		5	Ø5BpI l = 240	23		0,79	
6		Ø5BpI l = 190	1		0,03		
3	К 25	1	Ø8AIII l = 520	2		0,41	0,53
		2	Ø5BpI l = 280	3		0,12	
4	К 47	1	Ø8AIII l = 540	2		0,43	0,58
		2	Ø5BpI l = 160			0,15	

АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАМ. ИМЬ №

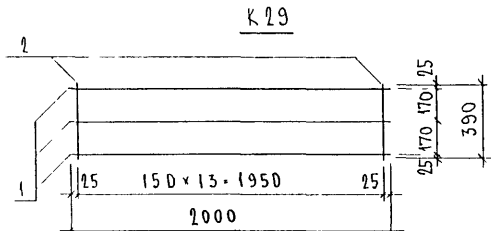
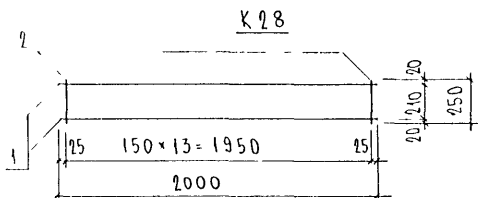
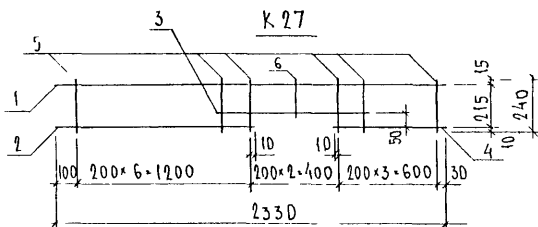
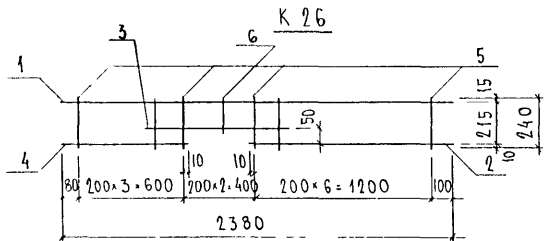
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	М.М.И.
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М.М.И.
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	М.М.И.
РАЗРАБ.	ЗАИЦЕВА	М.М.И.
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВ	М.М.И.

ЗРС 17-15

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРОСЬ К. ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 26	1	∅ 8 А III l = 2380	1		0,94	2,47
	2	∅ 8 А III l = 1310	1		0,52	
	3	∅ 8 А III l = 840	1		0,33	
	4	∅ 8 А III l = 690	1		0,27	
	5	∅ 5 Вр I l = 240	11		0,38	
	6	∅ 5 Вр I l = 190	1		0,03	
К 27	1	∅ 8 А III l = 2330	1		0,92	2,43
	2	∅ 8 А III l = 1310	1		0,52	
	3	∅ 8 А III l = 840	1		0,33	
	4	∅ 8 А III l = 640	1		0,25	
	5	∅ 5 Вр I l = 240	11		0,38	
	6	∅ 5 Вр I l = 190	1		0,03	
К 28	1	∅ 8 А III l = 2000	2		1,58	2,36
	2	∅ 6 А III l = 250	14		0,78	
К 29	1	∅ 8 А III l = 2000	3		2,37	3,58
	2	∅ 6 А III l = 390	14		1,21	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ДИ.	ВАНАГ	СКО	3РС 17-15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАСЕЦ	БАСКО	Транс		Р	1	1
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	П. П.		КАРКАСЫ		
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКА	Андр		СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	Люд		МНИИТЕП ОСК		

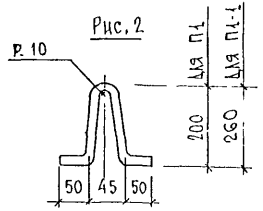
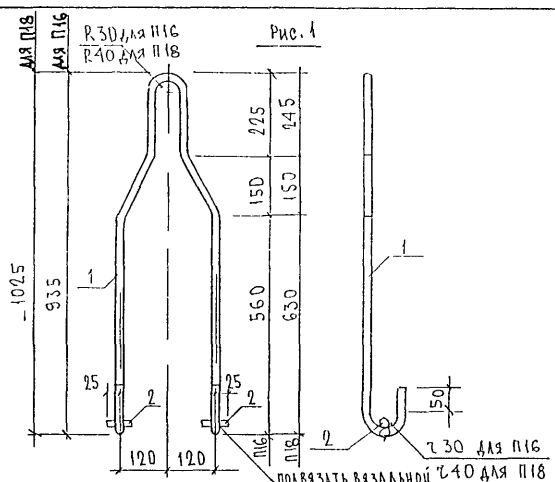


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	П16	1	∅ 16 А I l = 2210	1		3,49	3,65
		2	∅ 16 А II l = 50	2		0,16	
2	П1-Л	1	∅ 8 А III l = 540	1		0,21	0,21
		1	∅ 8 А III l = 600	1		0,26	0,26
1	П18	1	∅ 18 А I l = 2430	1		4,86	5,02
		2	∅ 18 А II l = 50	2		0,16	

АРМАТУРА КЛАССА А I по ГОСТ 5781-82

ЭЛЕМЕНТЫ ПОДАК ПОДАРИТЬ И ЛАГА БЕЗМН. ИВ. №

ИЧУ ДТА	ВНА Г	<i>Иван</i>
И СПЕД	БАСКО	<i>Иван</i>
ЗАВ ГР	ГРЕВНТ	<i>Иван</i>
РАЗРАБ	ЕЛЕСИЧНИК	<i>Иван</i>
ПРОВЕР	СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i>

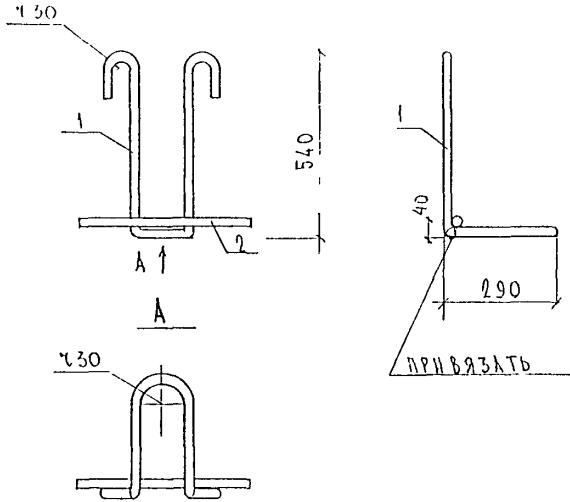
3 РС 17-15

ПЕТА И
СЕДОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

ШИВ. N ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЧИВ. N:

РП 16



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
РП 16	1	Ø 16 А1	2 2000		516	
	2	Ø 16 А2	2 300		0,41	5,53

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

НАЧ ОТА	БАНАГ	<i>Иванов</i>	ЗРС 17-15			
ГК СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>				
ГК СПЕЦ						
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Иванов</i>	ПЕТАИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>		Р	1	1
ПРОВЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Иванов</i>		МНИИТЭП		
И. КОНТР				ОСК		

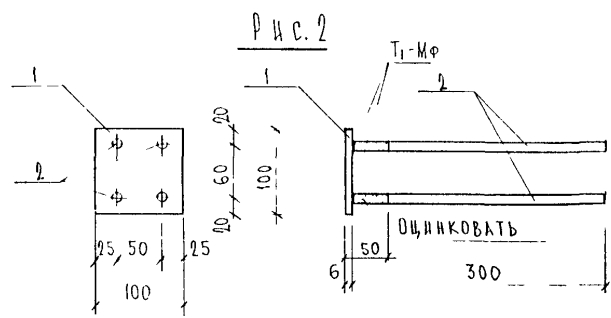
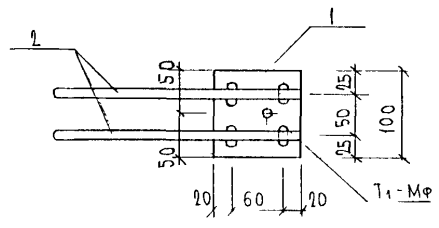
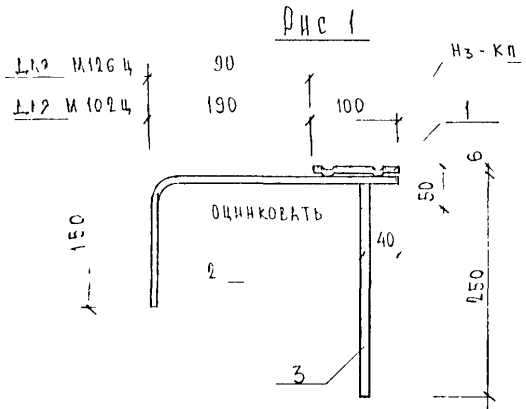


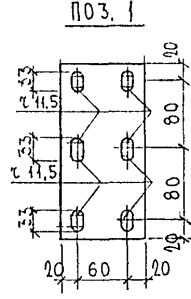
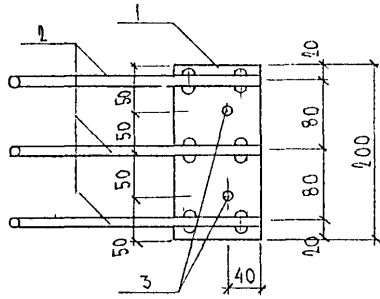
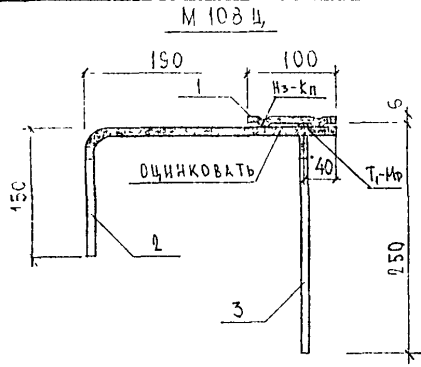
Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М102Ц	1	-100×6 l=100	1		0,47	1.17
		2	∅10АII l=440	2		0,54	
		3	∅10АII l=265	1		0,16	
	М126Ц	1	-100×6 l=100	1		0,47	1.05
		2	∅10АII l=340	2		0,42	
		3	∅10АII l=265	1		0,16	
2	М106 М106Ц	1	-100×6 l=100	1		0,47	1.25
		2	∅10АII l=315	4		0,78	

Прокат марки ст 3Кп по ГОСТ 103-76 Арматура класса АII по ГОСТ 5781-82 Сварка по ГОСТ 14098-91

№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЧИВ Н:

НАЧ ОТД ВАНЛГ	<i>(Signature)</i>
ГЛ СПЕЦ БАСКО	<i>(Signature)</i>
ГЛ СПЕЦ	
ЭЛБ ГР ЧУРЕВИЧ	<i>(Signature)</i>
РАЗРАБ КОМИССАРОВ	<i>(Signature)</i>
ПРОВЕР ЧУРЕВИЧ	<i>(Signature)</i>
И КОНТР	

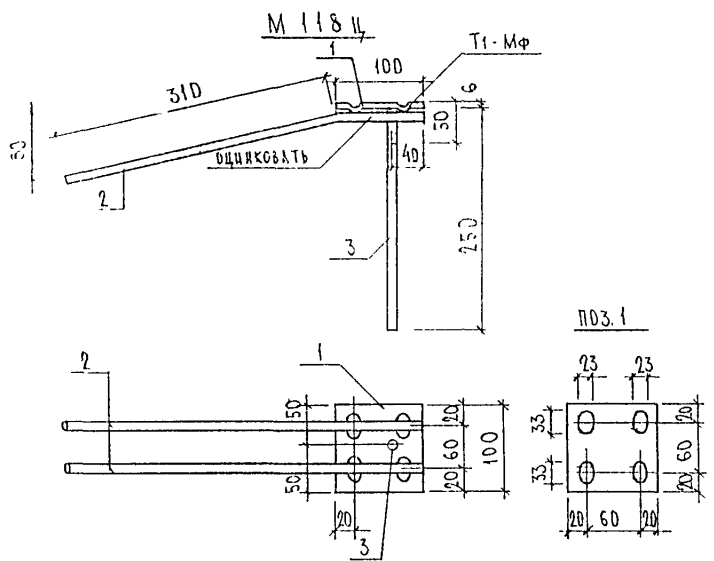
3РБ17-15		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАНДА ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



МА	КА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
М	108 Ц	1	- 100×6 l = 200	1		0,94	208
		2	φ 10 АІІ l = 440	3		0,81	
		3	φ 10 АІІ l = 265	2		0,33	

ПРОКАТ МАРКИ ст 3кп по ГОСТ 103-76. Арматура класса АІІ по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТД. БАЛАНГ	<i>[Signature]</i>	3РС 17-15		
ГА СПЕЦ. БАВКО	<i>[Signature]</i>			
ГА СПЕЦ.				
БАВ. ГР.	УРЕДИЧ			
РАЗРАБ.	КОМПЬЮТЕРИСТ			
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА			
И. КОНТР.				
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	1
		МНИИТЭП ОСК		



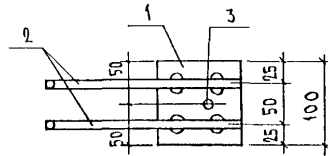
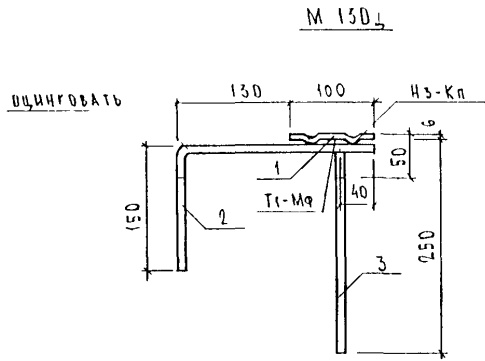
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
М 118Ц	1	- 100x6 l=100	1		0.47	1.14
	2	∅ 10 А II l=410	2		0.51	
	3	∅ 10 А II l=265	1		0.16	

Прокит марки СТЗКП по ГОСТ 103-76. Арматура класса А II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

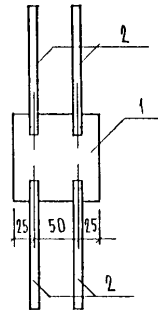
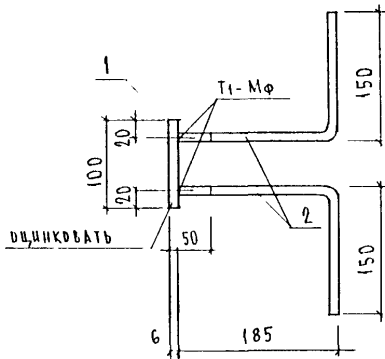
ИЗМ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЧИВ. №

НАЧ. ОРГ. ВАН А Г	<i>Шварц</i>	3 РС 17 - 15	СТАДНЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	<i>Шварц</i>		Р	1 1
ЗАВ. ГР. ТУРЕВИЧ	<i>Шварц</i>		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
РАЗРАБ. ГЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Шварц</i>			
ПРОВЕР. ЗАЙЦЕВА	<i>Шварц</i>			
Н. КОНТР.		МНИНТЭП ОСК		

ИВР. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВР. №.



М 131_ц



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М 150 _ц	1	- 100×6 l=100	1		0,47	
	2	∅ 10 А II l=380	2		0,47	
	3	∅ 10 А II l=265	1		0,16	1,10
М 131 _ц	1	- 100×6 l=100	1		0,47	
	2	∅ 10 А II l=350	4		0,86	1,33

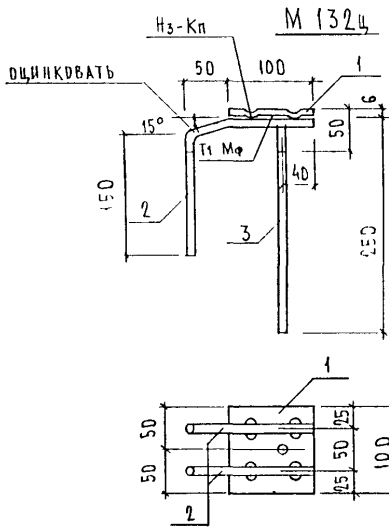
ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 103-76. СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-82. СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТА.	В. НАТ.	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Игорь</i>
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Илья</i>
РАЗРАБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Ирина</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВА	<i>Ольга</i>

ЗРС 17-15

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М 132Ц	1	-100×6 l=100	1		0,47	1,00
	2	∅10АII l=300	2		0,37	
	3	∅10АII l=265	1		0,16	

Подосевая сталь по ГОСТ 403-76 Сталь арматурная класса А II по ГОСТ 5781-82 СВАРКА по ГОСТ 14098-91.

ИВВ № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ НВВ №

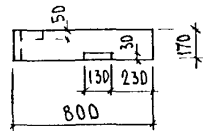
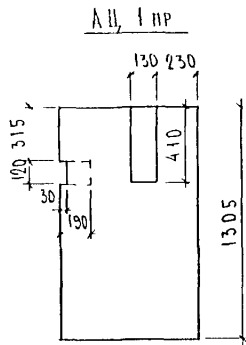
НАЧ.ОТД.	В.И.ЧАГ	<i>И.И.С.</i>
ГАСПЕЦ.	БАСКО	<i>И.И.С.</i>
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>И.И.С.</i>
РАЗРЯБ.	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>И.И.С.</i>
ПРОВЕР.	СКОМОРОХОВ	<i>И.И.С.</i>

ЗРС 17-15

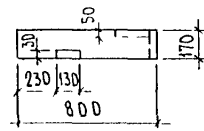
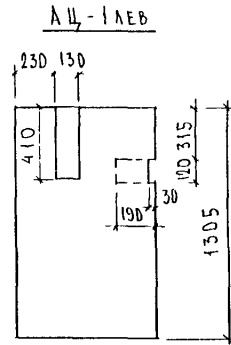
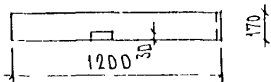
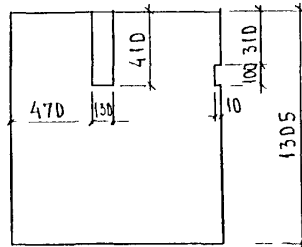
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ДСК		

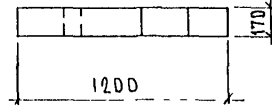
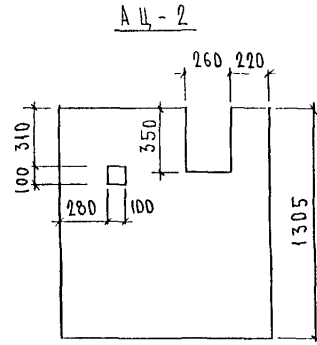
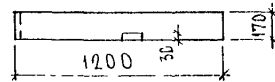
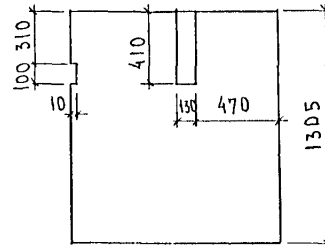
ИМЬ НУМЕРА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВРАЧУ ИМЬ №



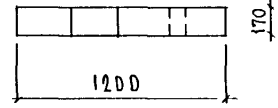
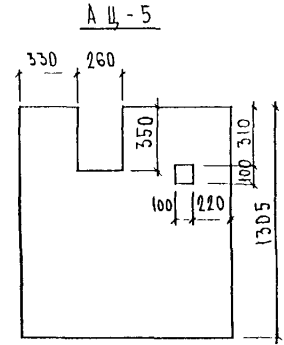
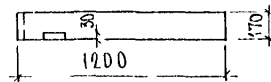
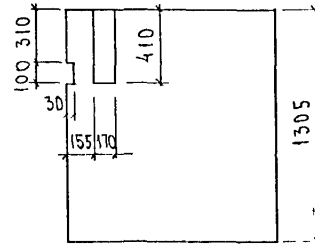
АЦ - 3 ПР



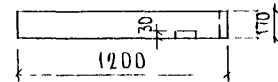
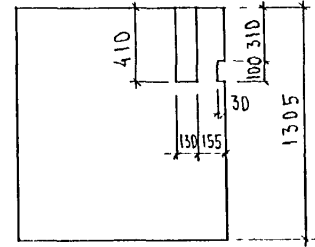
АЦ - 3 ЛЕВ



АЦ - 4 ПР



АЦ - 4 ЛЕВ



НАЧ ОТА	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГАСНЕЦ	БАЕКО	<i>Иван</i>
ЗАВ ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Иван</i>
ПРЗРАБ	СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i>
ИСПОЛН	ТЕКЕШИЦКА	<i>Иван</i>
ПРОВЕРИЛ	СКОМОРОХОВА	<i>Иван</i>

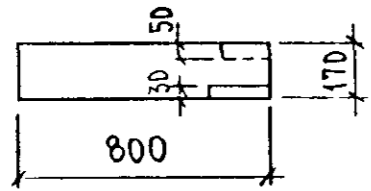
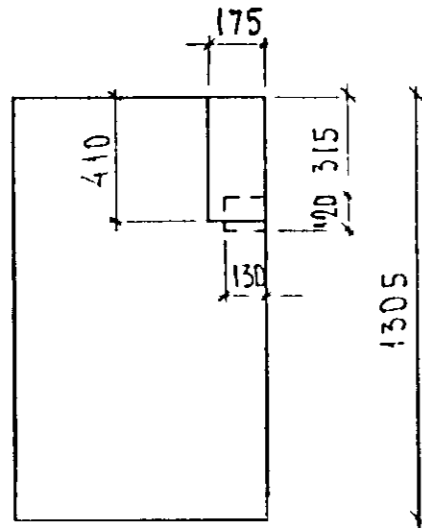
ЗРС 17-15. ПУ.

ПАКЕТЫ
УТЕПЛИТЕЛЬНЫЕ

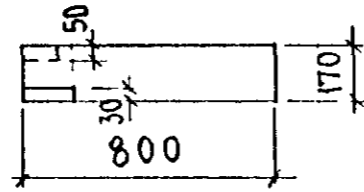
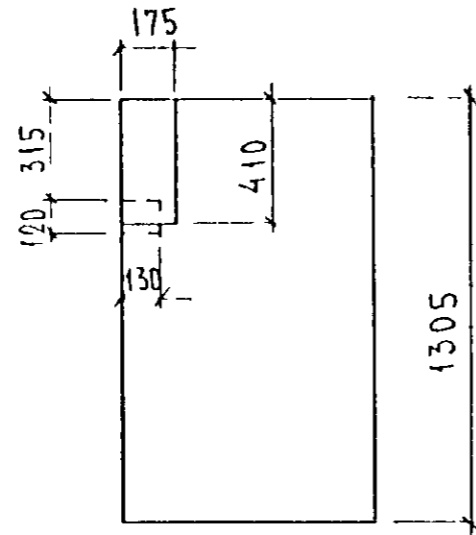
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	15
МНИЦТЭП ОСК		

ИМЬ НУ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
БЭАН ИИВ №

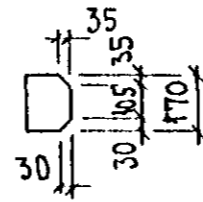
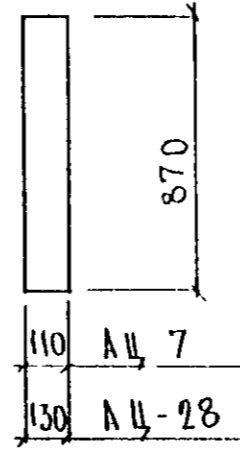
АЦ-6 пр.



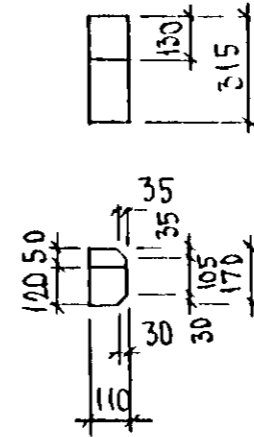
АЦ-6 лев



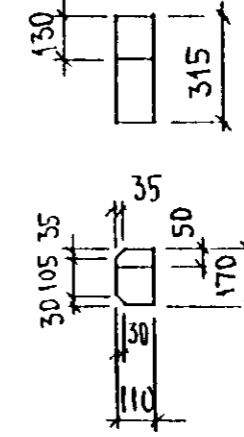
АЦ-7, АЦ-28



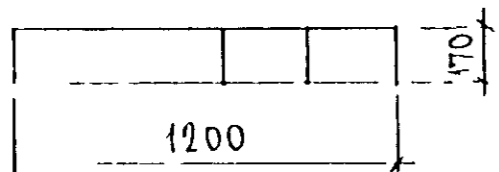
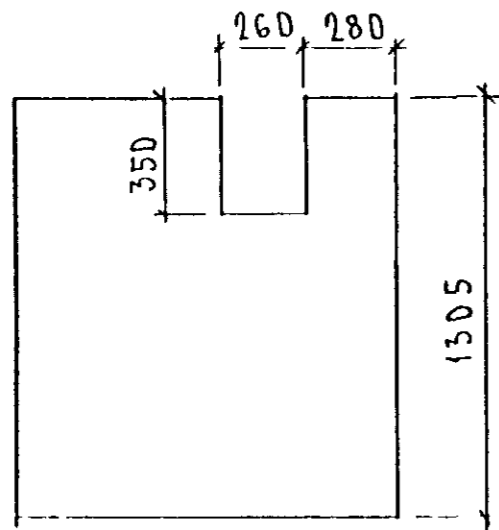
АЦ-8 пр.



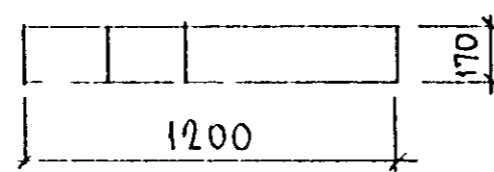
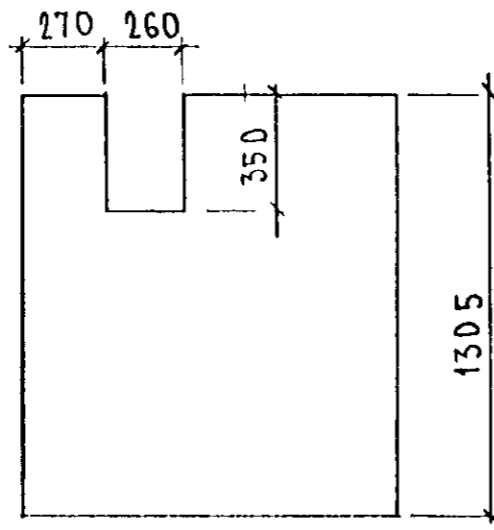
АЦ-8 лев



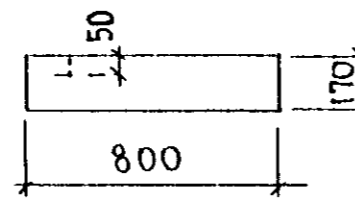
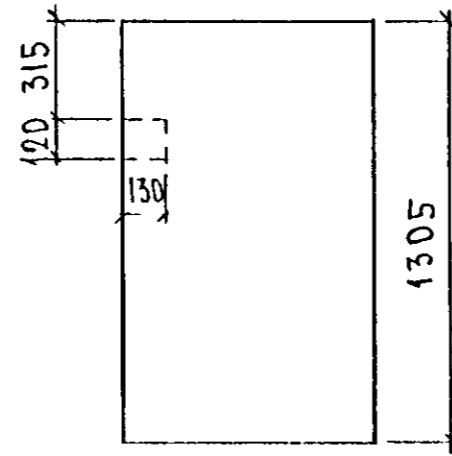
АЦ-9



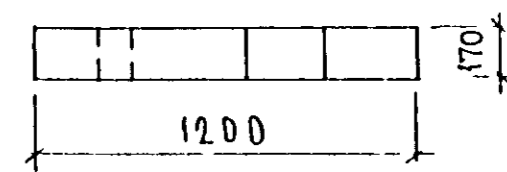
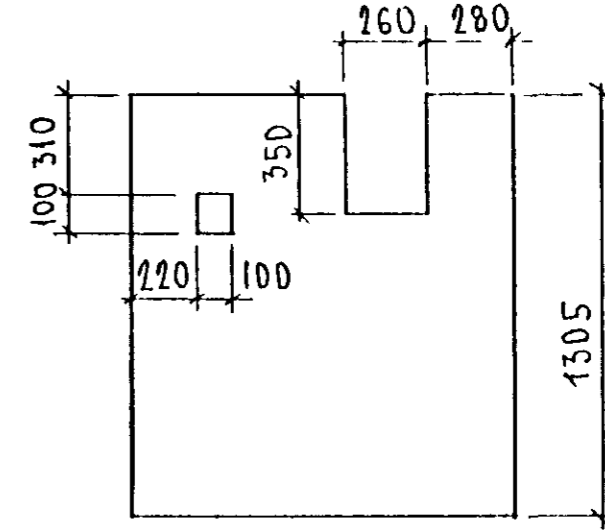
АЦ-10



АЦ-11

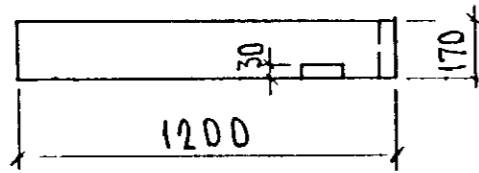
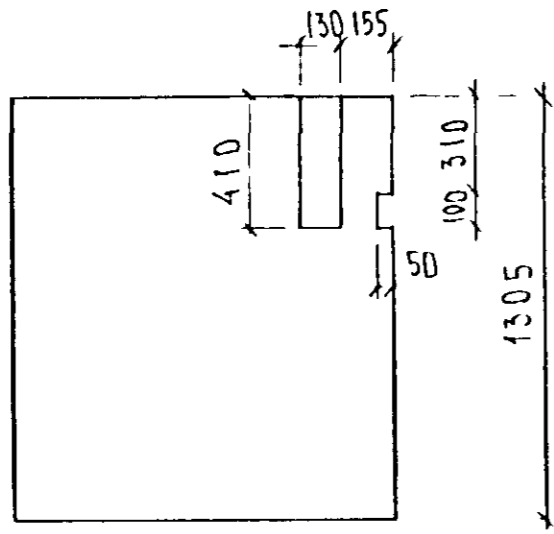


АЦ-12

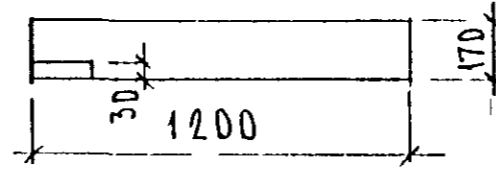
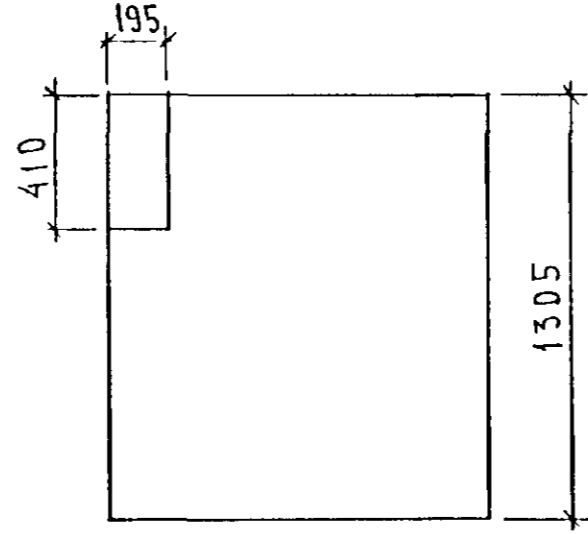


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЪЛМ ИМВ №

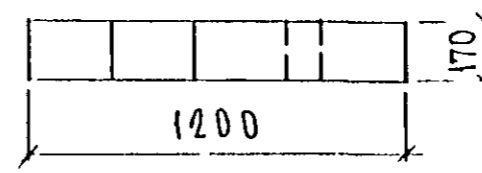
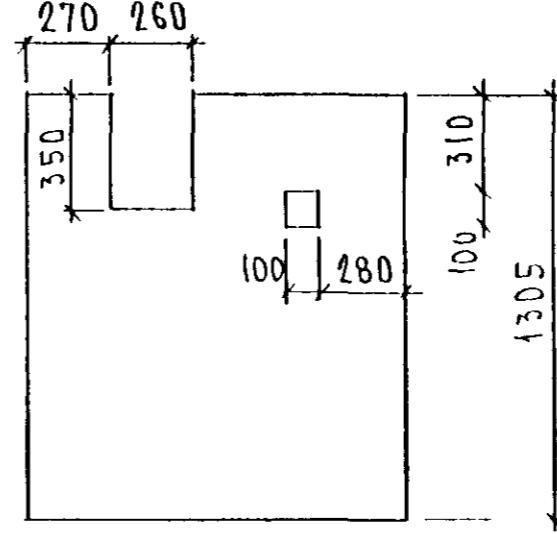
АЦ-13



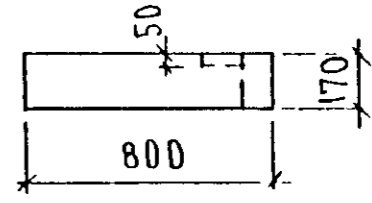
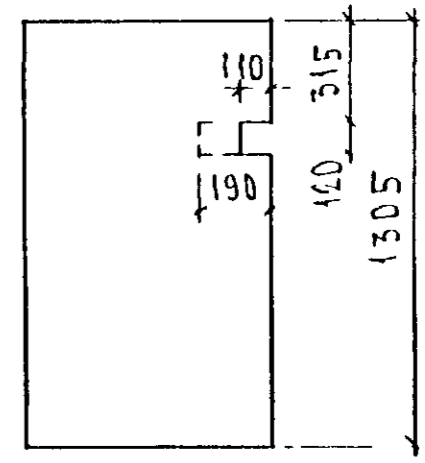
АЦ-14



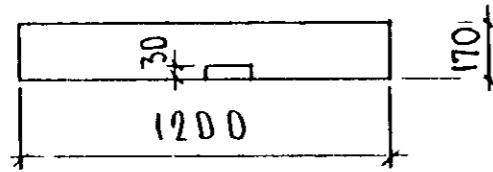
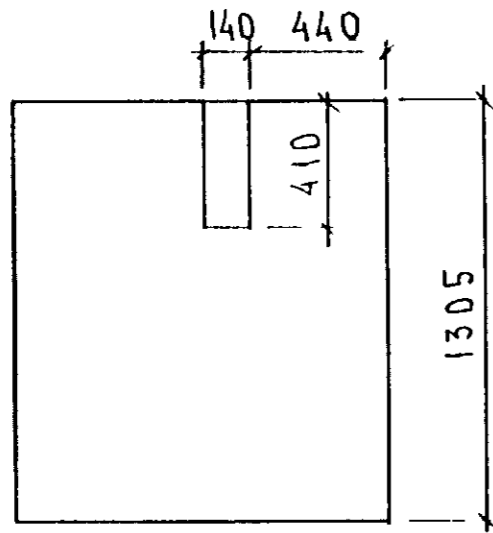
АЦ-15



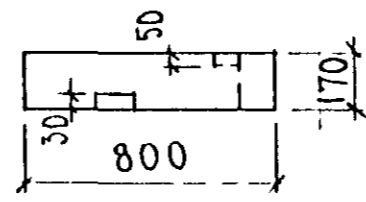
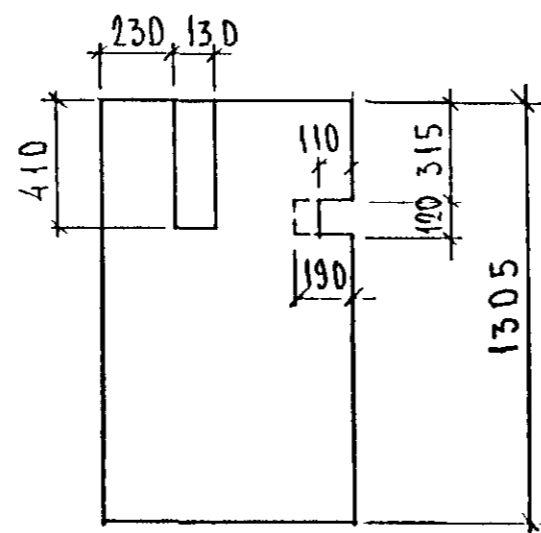
АЦ-16



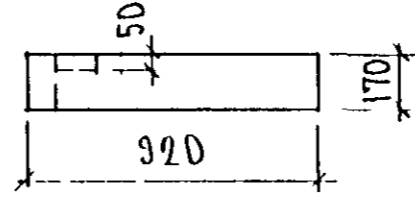
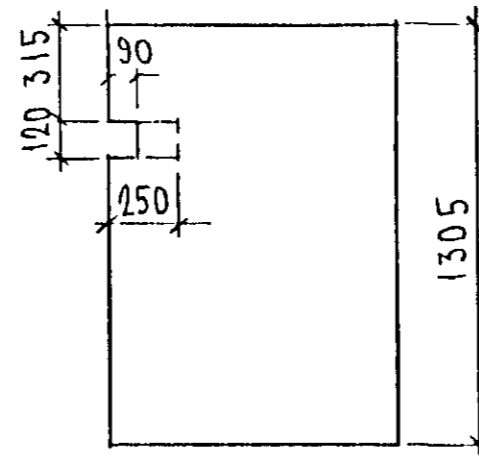
АЦ-17



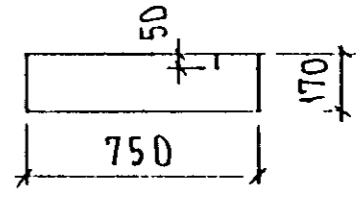
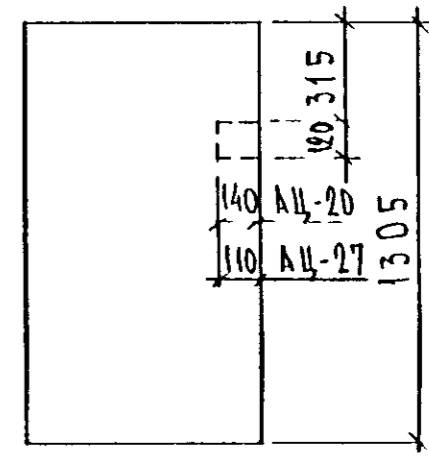
АЦ-18



АЦ-19



АЦ-20, АЦ-27

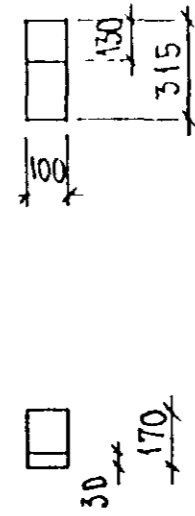


ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БЪРАМ ИНВ №

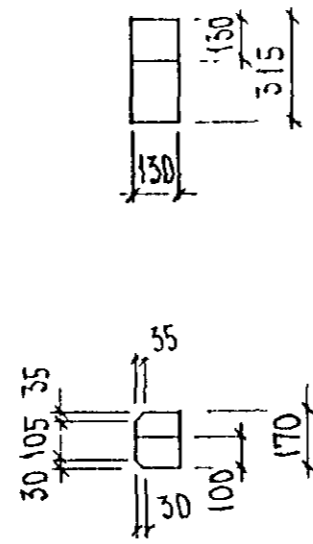
АЦ-21



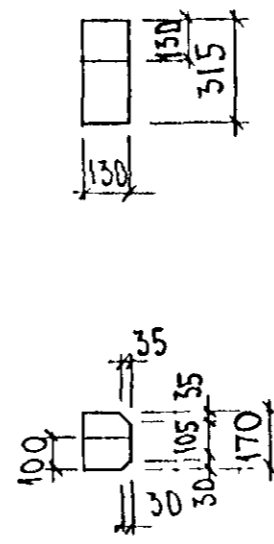
АЦ-22



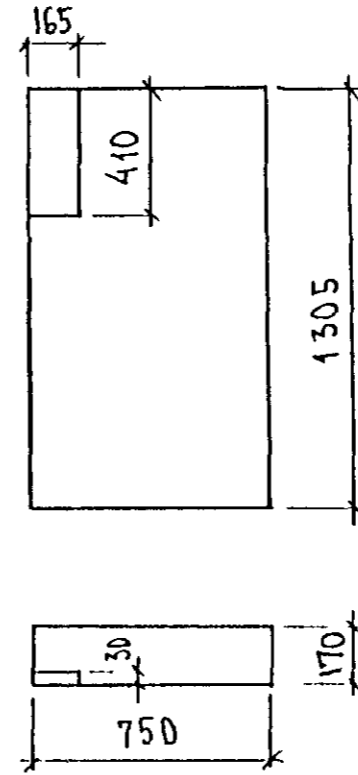
АЦ-24 пр



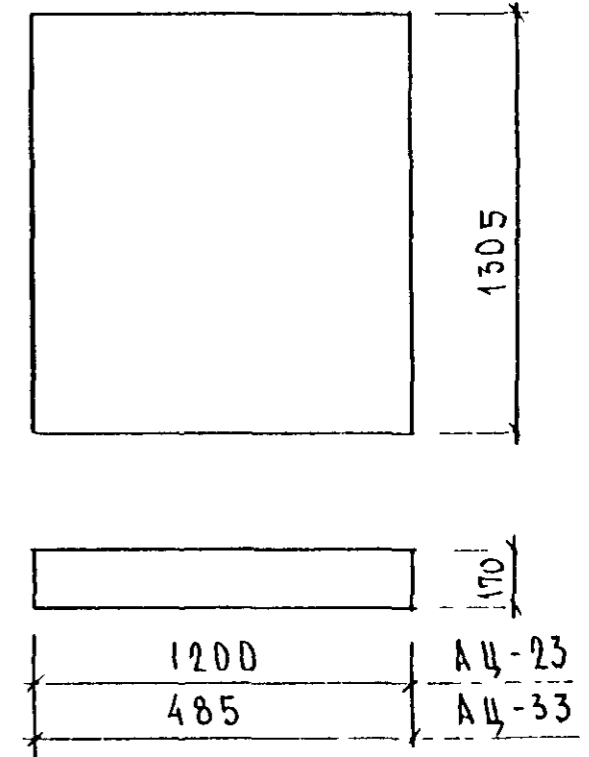
АЦ-24 лев.



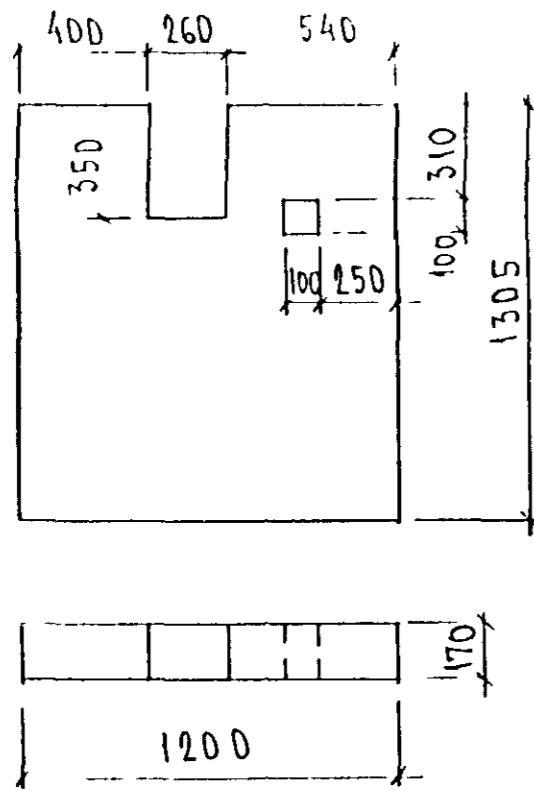
АЦ-25



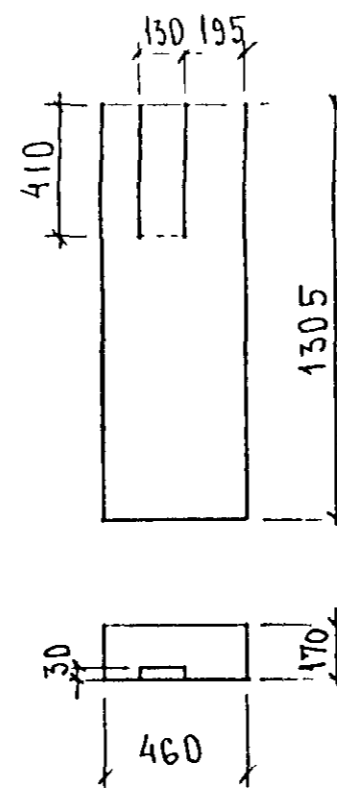
АЦ-23, АЦ-33



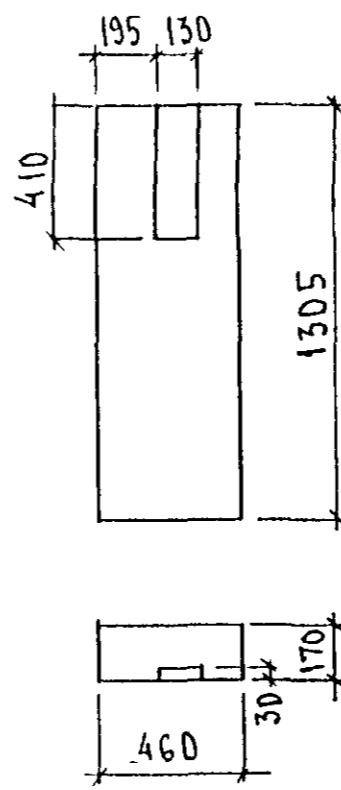
АЦ-26



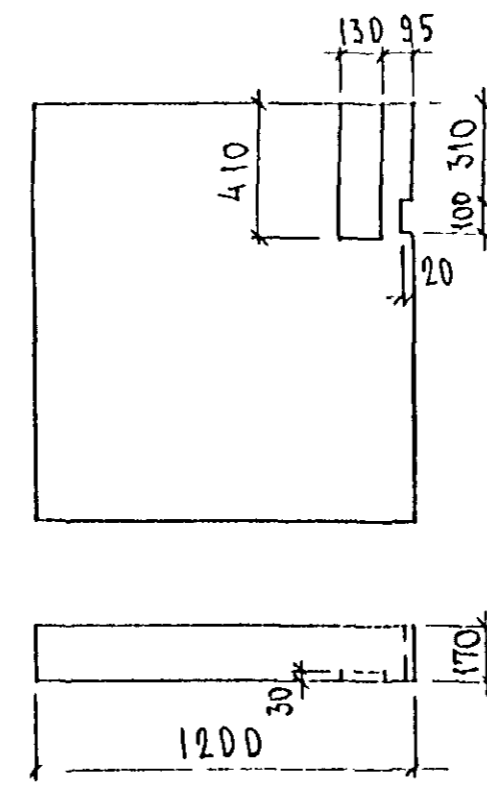
АЦ-29 пр.



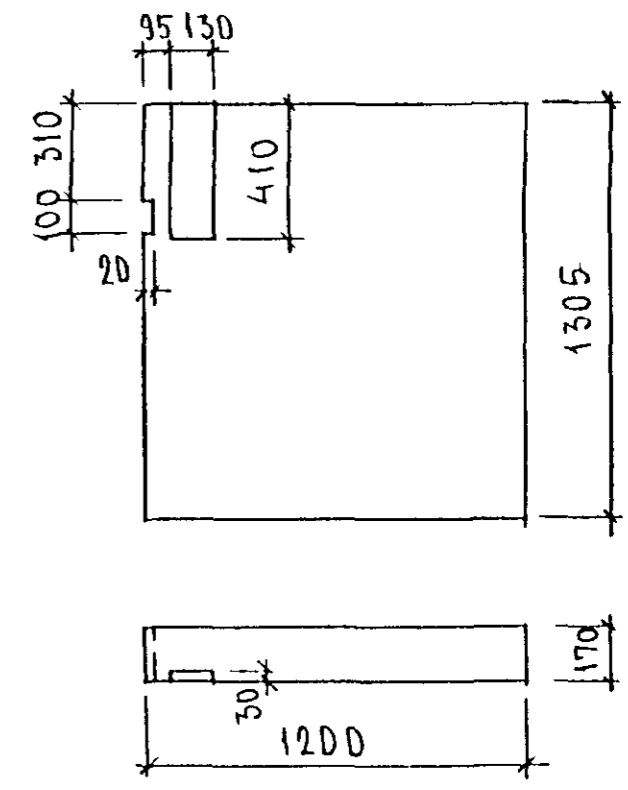
АЦ-29 лев.



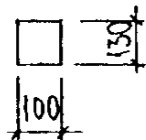
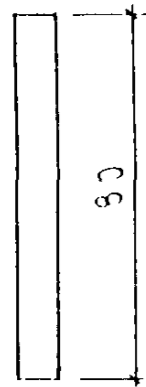
АЦ-30 пр.



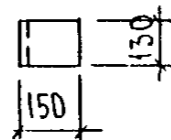
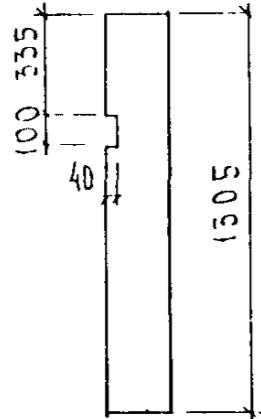
АЦ-30 лев.



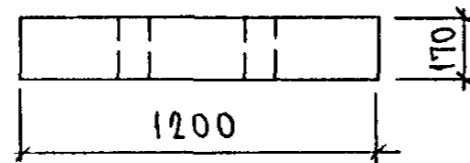
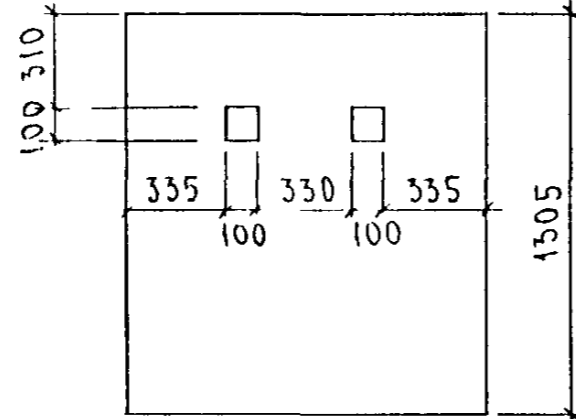
АЦ-31



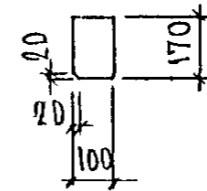
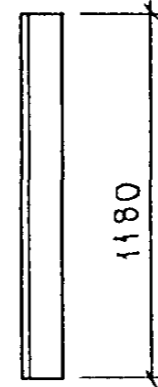
АЦ-32



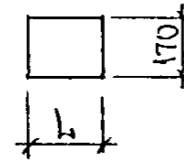
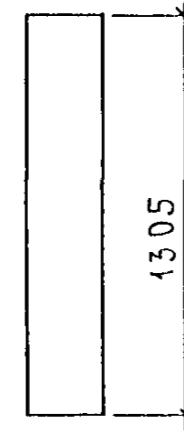
АЦ-34



АЦ-35

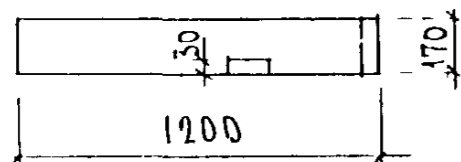
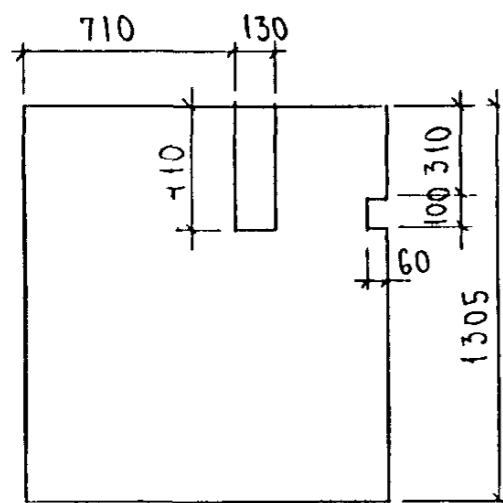


АЦ-36, АЦ-37, АЦ-45; АЦ-48; АЦ-51; АЦ-55,
АЦ-57, АЦ-58; АЦ-70; АЦ-71

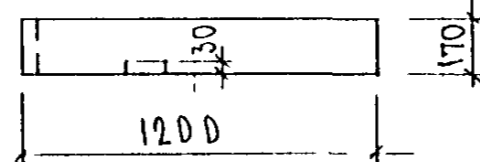
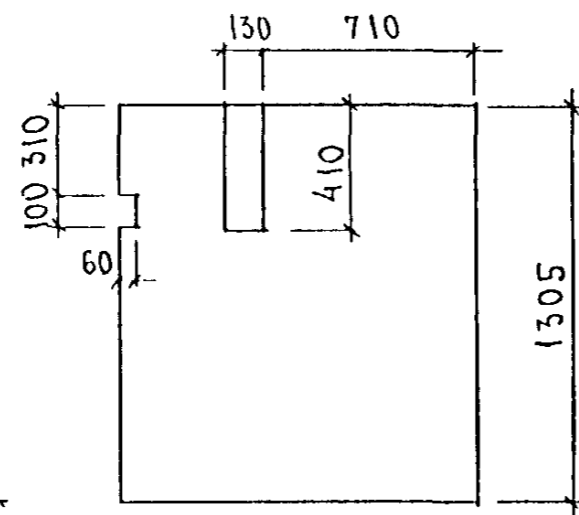


МАРКА	L
АЦ-36	240
АЦ-37	500
АЦ-45	1000
АЦ-48	620
АЦ-51	950
АЦ-55	780
АЦ-57	450
АЦ-58	80
АЦ-70	550
АЦ-71	445

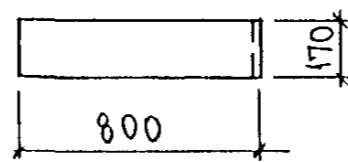
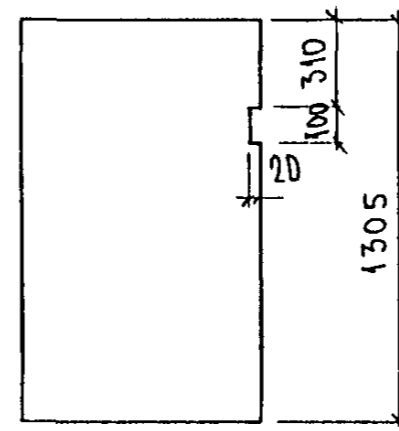
АЦ-38 ПР.



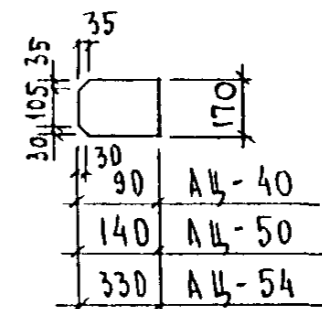
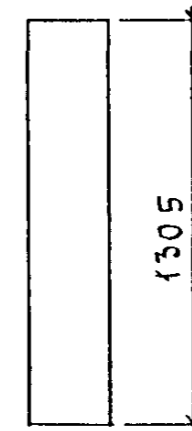
АЦ 38 НЕВ



АЦ-39



АЦ-40, АЦ-50, АЦ-54



ИМЬ И ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА

БЭАН ИИВ №

ШИФР АЛЬБОМА	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во листов	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ
ЭРС 17-15	Панели наружных стен цокольные трехслойные с высокими теплофизи- ческими характеристиками.		приказ № от 18.03 93г	
	СОДЕРЖАНИЕ	1		
	Пояснительная записка	3		
	Номенклатура изделий	3		
	Ведомость расхода стали	2		
	Спецификация пакетов утеплителя	2		
	Сборочные чертежи 01-21СБ.	63		
	Узлы габаритные	8		
	Узлы раскладки утеплителя	5		
	Узлы арматурные	3		
	Каркасы.	8		
	Сетки.	4		
	Петли.	3		
	Закладные детали	5		
	Пакеты утеплителя	5		

ЭРС 17-15

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МИНИСТЭП ОСК		