

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И Т Э Ц

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБ,ДСК-3.

ЗРС 41-28

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ФРИЗОВЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва 1999 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

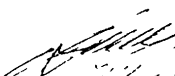
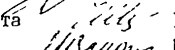
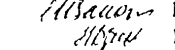
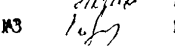
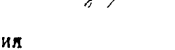
М М И Т Э И

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
МЕЛЕЗОВЕТОМНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГМ МЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕРИЙ ИЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖБ,ДСК-3.

ЗРС 41-28

**ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ФРИЗОВЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института		Б.Е.Микитин
Главный конструктор института		Г.И.Шапиро
Начальник ОСК		М.В.Ванаг
Главный специалист ОСК		М.М.Васко
Главный инженер мастерской №3		Я.Е.Козищан
НИИ "МОССТРОЙ" Зав.лаб.сборного домостроения к.т.н.		Ю.Ф.Вирулин

Введен в действие приказом
МНИИТЭИ №43-то от 13.10.1999.

Москва 1999 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
ЗРС 41-28 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4 6
ЗРС 41 28 НИ	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	7,8
ЗРС 41-28 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	9
ЗРС 41 28 СУ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАКЕТОВ УТГПАИТЕЛЯ	10
ЗРС 41-28 01 СБ	ПАНЕЛЬ БИФ6 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11 15
ЗРС 41-28 02 СБ	ПАНЕЛИ БИФ71, БИФ72, БИФ71М, БИФ72М СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16 19
ЗРС 41 28 03 СБ	ПАНЕЛИ БИФ8 1, БИФ8 2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20-22
ЗРС 41 28 04 СБ	ПАНЕЛИ БИФ15 1м БИФ15 2м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23 28
ЗРС 41 28 05 СБ	ПАНЕЛИ БИФ15 3м БИФ15 4м СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23 37
ЗРС 41 28 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	33-41
ЗРС 41 28 УУ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ ЧТЕПАИТЕЛЯ	42, 43
ЗРС 41-28 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	44
ЗРС 41-28	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45 46
ЗРС 41-28	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47 53
ЗРС 41 28	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
ЗРС 41 28	ПЕТАИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55, 56
ЗРС 41-28	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57-62
ЗРС 41-28 ПУ	ПАКЕТЫ УТГПАИТЕЛЯ	63-73
ЗРС 41-28	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	74
ДОГОВОР 1-388		

Име № подл. | Подпись и дата | Взам. инв №2

ЗРС 41-28			
Студия	Масса	Масштаб	
СОДЕРЖАНИЕ	Р		
Лист 1	1	Листов 1	
МНИИЭП ОСК			

1. Настоящий альбом ЭРС4I-28 содержит рабочие чертежи трёхслойных бетонных фризových панелей наружных стен с высокими тепло-техническими характеристиками, предназначенных для жилых домов серии ПЖА 6/1 производства АО ДСК-3.
Теплотехнические характеристики наружных стеновых панелей удовлетворяют требованиям второго этапа энергосбережений как Московских МПСН 2.0I.99, так и российских норм СНиП II-3-79* $-R_{\Sigma} > 3,16 \text{ м}^2 \cdot \text{°C/Вт}$
2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в существующих горизонтальных формах и формируются фасадной поверхностью к поддону.
3. Изделия рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84* и "Способом по проектированию жилых зданий". Выпуск 3. "Конструкции жилых зданий", а также с учетом рекомендаций и результатов исследований НИИМостроя.
4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ II024-84* "Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий".
5. Конструкция трехслойных панелей состоит:
 - наружный бетонный слой - 75мм /без учета толщины матрицы/.
 - внутренний бетонный слой - толщиной 80мм.
 - средний слой из утеплителя - толщиной 170мм.
 Наружный и внутренний слои соединяются между собой дискретными связями "ДС" в виде армированных железобетонных шпонов пролётом 170мм, образуемых при формировании панелей.
 В основу разработки конструкций трёхслойных панелей с дискретными связями в виде железобетонных шпонок положены:
 - основные технические решения по изобретению "Трёхслойная панель" авторское свидетельство №1639108 и результаты исследований, проведенных специалистами НИИМостроя.
6. Для наружного слоя трёхслойных панелей наружных стен, а также для дискретных связей панелей принят тяжёлый мелкозернистый бетон с использованием щебня фракции 3-10мм средней плотности $\gamma = 2300 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В15, марки по морозостойкости F50, с осадкой конуса бетонной смеси 16-18 см.
 Для внутреннего слоя изделий принят тяжёлый бетон класса по прочности на сжатие В15, марки по морозостойкости F50, с осадкой конуса бетонной смеси 1-2 см.

Заданные параметры подвижности бетонной смеси уточняются ВЗЖБ с учётом особенностей действующей технологии, отделки фасадных и внутренних поверхностей при обеспечении физ.-мех. характеристик бетона.

7. Для теплоизоляционного слоя приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки П5А /толщиной 170мм/.
- В торцах панелей, а также на боковых гранях с внутренней или с наружной стороны укладываются пакеты из минераловатных плит/в качестве преграды для распространения огня/ марки М125 по ТУ5762-ОГО-04001485-96, выпускаемые ОАО "Мостермостекло" на оборудовании фирмы "Партек".
- Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату №19.Мц.03570. ТУ9269 Х6 от 09.04.1996г., выданному "Центром госсанэпиднадзора" в г. Москве и относятся к группе НГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94. Протокол испытаний на огнестойкость №21/2 от 27.05.96г., выполненный испытательным центром "Огнестойкость" ГИ ЦНИИСК им. Кучеренко.
8. Отпускная прочность бетона панелей на сжатие из условий транспортировки и монтажа должны быть не менее 70% в теплый период и 85% в холодный период года от класса по прочности на сжатие.
 При этом предприятие - изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
 9. Армирование изделий предусмотрено из сварных сеток, каркасов отдельных стержней и дискретных связей.
 Каркасы, сетки, дискретные связи и отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АII и АIII /ГОСТ 5781-82/ и холоднотянутой арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.
- Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

ЭРС 4I - 28 . ПЗ.					
Иач. отд. Ванаг Л. спец. Баско	<i>Медведев</i>	Пояснительная записка	Стандия	Масса	Масштаб
Л. инж. МЗ	<i>Козышца</i>		р	-	-
			Лист 1	Листов 3	
МНИИЭП ОСК					

Для арматурных изделий разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов А400С и А500С вместо АП и А-Ш.

10. Монтажные /подъемные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса АІ марок СтЗсп2 или класса Асп марки ІОГТ /ГОСТ 5781-82 /.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже 40°С для монтажных петель не допускается применять сталь СтЗсп2.

11. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления сварных закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/ -для анкеров. Разрешается заменить класс анкеров АП на АШ, А400С и А500С без изменения диаметра.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ І0922-92, ГОСТ І4098-91.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80 мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанному НИИЯБ ГОССІРОУ СССР "Рекомендации по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций".

12. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать предельных величин, указанных в таблице 6 ГОСТ ІІ024 -84.

13. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ І3015.0 -83 и ГОСТ ІІ024 - 84".

Наружные фасадные поверхности окрашиваются в заводских условиях. Состав и порядок нанесения грунтовых и окрасочных слоёв на фасадные поверхности изделий завод-изготовитель обязан согласовывать с центром "Энлаком" или другими специализированными организациями.

При этом, применяемые для нанесения материалы должны иметь нормативно-техническую документацию и соответствующие сертификаты.

Колер красителей устанавливается автором-архитектором по утвержденным образцам.

Внутренние поверхности панелей должны быть подготовлены под шпаклёвку в заводских условиях.

14. Подъём, погрузка и монтаж панелей должны производиться с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах.

Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей, сохранность лицевых поверхностей и выступающих из плоскости панелей матриц.

15. Изделия должны храниться на складе в кассетных установках в вертикальном положении, рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки под внутренним слоем.

При всех опираниях панелей на отделочном конвейере, складе, при перевозке необходимо принять меры к закреплению панелей от опрокидывания.

16. Распалубочные петли "РП" предназначены для отрыва панели от поддона формы.

Транспортировка панели в горизонтальном положении с использованием петель "РП" не допускается.

17. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделия в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ ІІ024-84.

18. Перед применением в строительстве изделия должны быть проверены в условиях транспортировки и монтажа.

Перед массовым изготовлением панелей также необходимо проверить надёжность анкеровки монтажных /подъемных/ петель и закладных деталей.

Петли должны выдержать разрушающую нагрузку равную нормативному усилию, умноженному на коэффициент: по бетону-2,6

19. Предел огнестойкости навесных панелей наружных стен 0,5 часа и предел распространения огня равен 0, установленные СНиП2.01.02-85 "Противопожарные нормы" обеспечиваются конструкцией трёхслойных панелей.

20. Исходное сырьё для наружного и внутреннего слоёв должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

21. Маркировка панелей соответствует принятой в проекте.

22. Маркировка узлов:

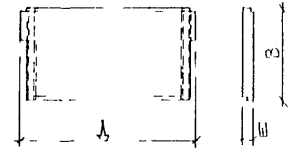
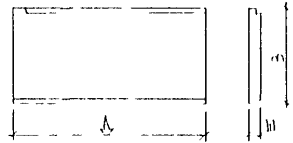


2
за лист 5


- номер узла
- номер листа, на котором расположен
узел.

23. Приведенные сопротивления теплопередаче R_0 наружных стеновых панелей будут приведены в теплотехническом отчете НИИ Мосстроя.

24. Замена арматурной стали АIII и АII в арматурных изделиях и закладных деталях на термо-механически упрочненную свариваемую арматуру класса А500С производится в соответствии с письмом Госстроя РФ №ОЭ-132/13 от 11.03 98г. и Рекомендациями НИИЯБа от 28.04.97г.

ШИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ ИЛИ В ГАГ № 3

№№ ПП	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, М ³									№ СТРАНИЦ РЧ		
				РАЗМЕРЫ, ММ			ПЛОЩАДЬ, М ²	ОБЪЕМ, М ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, Т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	СТЕПАННИИ	МИНЕРАЛОВ.					ТИП КОНСТРУКЦИИ				
				Д	Ш	В				К-150/20	К-150/15	К-125/15									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
1		6НФ6-1		5920	325	2780	1599	503	643	2.57	2.46								11-15		
2		6НФ7-1						571	700	2.94	2.73	0.04									
3		6НФ7-2		6530	375	2860	1810												16-19		
4		6НФ7-1М							607	783	330	2.73	0.04								
5		6НФ7-2М																			
6		6НФ8-1		930	325	2860	266	0.83	110	0.46	0.36	0.01							20-22		
7		6НФ8-2																			
8		6НФ15 1М		7540	375	2860	2124	688	822	3.45	3.40	0.03							23-28		
9		6НФ15 2М																			
										НАЧ ОЦА		ВАНД		Иван		3РС 41-28 НИ					
										ТАС ПЕ		БАСУО		Иван							
										ТАС ПЕ											
										ЗАВ ГР		ГРЕВНИ		1/12							
										РАЗРАБ		САИЦЕРА		2/12		НОМЕНКЛАТУРА					
										ПРОВЕР		ГРЕВНИ		1979							
										И КОНТР											
																СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
																Р		1		2	
																МНИИТЭП ОСК					

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка издания по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³										
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВА ННАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ	УТЕПЛЯЮЩИЙ	МИНЕРАЛОВА ТОНА							ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ СТРАНИЦЫ
				Д	Ш	В				БЕТОН У 2500	ПСБ У 25	ЛАНТЫ У 125	ГЛАССА	11	12	13	14	15		
10		БНФ15 3М		7540	375	2800	9137	638	829	348	347	003							19-32	
11		БНФ15 4М																		

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>Масло</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Масло</i>
СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	ГУРЬВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ.	ЗАИЦЕРА	<i>Заицера</i>
ПРОВЕР.	ГУРЬВИЧ	<i>Гуревич</i>
И КОНТР.		

ЗРС 41-28 НН

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	9
МНИИТЭП ОСК		

№№	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				РАСХОД		
		АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		СТАЛИ		
		А I ГОСТ 5781-82				А II ГОСТ 5781-82				А III ГОСТ 5781-82				В I ГОСТ 6727-80		А III ГОСТ 5781-82		ВСтЗкп2 ГОСТ 103-76		ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ
		Ø18	Ø16	Ø12	ИТОГО	Ø16	Ø12	ИТОГО	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	ВСЕГО	Ø10	ИТОГО	-100×6	ИТОГО			
1	6НФ6-1	870	1336	274	2480	158	1672	1830	664	187	851	8151	416	85.67	15728	1077	1077	695	695	1772	15500	969
2 3 4 5	6НФ7-1 6НФ7-2 6НФ7-1М 6НФ7-2М	2774		274	3048	158	1612	1850	606	187	793	8618	4.78	9096	14767	1013	1013	657	657	1670	16437	908
6 7	6НФ8-1 6НФ8-2		668	137	805	032	504	336	532	034	366	1070	082	11.52	2659	403	403	263	263	666	3325	1250
8 9	6НФ15-1М 6НФ15-2М	2774		274	3048	158	1376	2134	371	224	592	10427	818	112.45	17019	1461	1461	977	977	2438	19457	916
10 11	6НФ15-3М 6НФ15-4М	2774		274	3048	158	1976	2134	574	221	595	10394	818	112.12	16989	1560	1560	1024	1024	2584	19573	916

ЗРС 41-28 РС

Исполн:
 НАЧ ОИД
 ГА СПЕЦ
 ЗАБ ГР
 РАЗРАБ
 ПОВЕИМ

ВАНГА
 БАСКО
 ГУРЕВИЧ
 ЗАЩЕВА
 ГУРЕВИЧ

Маша
Коро
Гур
Ще
Ще

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
 СТАЛИ НА
 ЭЛЕМЕНТ В КГ

Стандия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1		Листов

МНИИТЭП
ОСК

Име № подл. Подпись и дата. Взам инв №

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ																	
		КОЛ-ВО ШТУК НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ																	
1	6НФ6-1	ФА 17	ФА 98 _{пер}	ФА 98 _{пр}	ФА 99	ФВ 29	ФВ 30	ФВ 31											
2	6НФ7-1	2	1	1	2	2	2	2											
3	6НФ7-2	ФА 34	ФА 35	ФА 36	ФА 37	ФА 38	ФА 39	ФА 95	ФА 96	ФВ 26	ФВ 27	ФВ 28	ФВ 29	ФВ 30	ФВ 31	ФВ 72			
4	6НФ7-1М	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
5	6НФ7-2М	1	1	1	1	1	1	1	1	1									
6	6НФ8-1	ФА 100	ФА 101	ФР 13	ФВ-74														
7	6НФ8-2	1	1	1	1														
8	6НФ15-1М	ФА 30	ФА 48	ФА 16	ФА 67	ФА 68	ФА 69	ФА 97	ФВ 48	ФВ 49	ФВ 50-1	ФВ 51-1	ФВ 52	ФВ 53	ФВ 77				
9	6НФ 15-2М	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
10	6НФ 15-3М	ФА 30	ФА 48	ФА 65	ФА 66	ФА 67	ФА 68	ФА 69	ФВ 32	ФВ 33	ФВ 47-1	ФВ 48-1	ФВ 49	ФВ 75	ФВ 76				
11	6НФ 15-4М	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				

Имя № подл. Подпись и дата. Владелец №

Исполн. ИА СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОЕКТ			ВАЛЕНТИ БАСКО ТУРЕВИЧ ЗАКОНОВА ТУРЕВИЧ			[Подпись] [Подпись] [Подпись]			ЗРС 41-28. СУ		
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ						Студия Р	Масса	Масштаб			
						Лист	Листов	МНИИТЭП ОСК			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>									
А3			ЭРС 41-28	ЭНФ 01 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×							
				ЭНФ 02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×		×	×		
				Э-Ф 03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	×			
			ЭРС 41-28	ГБ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×		
				РО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×		
				У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×		
				УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×		
				УБ	УЗЛЫ РАКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	×	×	×	×	×	×		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>								
А3	1		ЭРС 41-28	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М23У	3	5	5	1	1	5	5		
	2			М10Б	4	3	3	1	1	3	3		
	3			М10Б	7	6	6	2	2	6	6		
	4			М10Б									

ЭРС 41-28	ЭНФ 01-03 СБ
ТАНЕИ ЭНФ 01	ЭНФ 07-1М
ЭНФ 08-1	ЭНФ 07-2М
ЭНФ 07-1	ЭНФ 08-2
	ЭНФ 07-2

СТАДИЯ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
Р	1	
МНИИТЭП		
ОСК		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
		1		М10Б		1	1	1	1	1	1		
		2		М10Б		1	1	1	1	1	1		
		7		М129Б	2								
А3	11		ЭРС 41-28	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС1	11	11	11	2	2	11	11		
А3	14		ЭРС 41-28	ПЕЧАТ				2	2				
	15			П18-1		4	4			4	4		
	16			РП18	2	2	2			2	2		
	17			П1	4	4	4	2	2	4	4		
	18			П2	2	2	2	1	1	2	2		

ЭНФ 06-1	ЭНФ 07-1М	ЭНФ 07-2М	ЭНФ 08-1	ЭНФ 08-2	ЭНФ 07-1	ЭНФ 07-2
----------	-----------	-----------	----------	----------	----------	----------

ЭРС 41-28	ЭНФ 01-03 СБ
-----------	--------------

ЛЕТ	2
-----	---

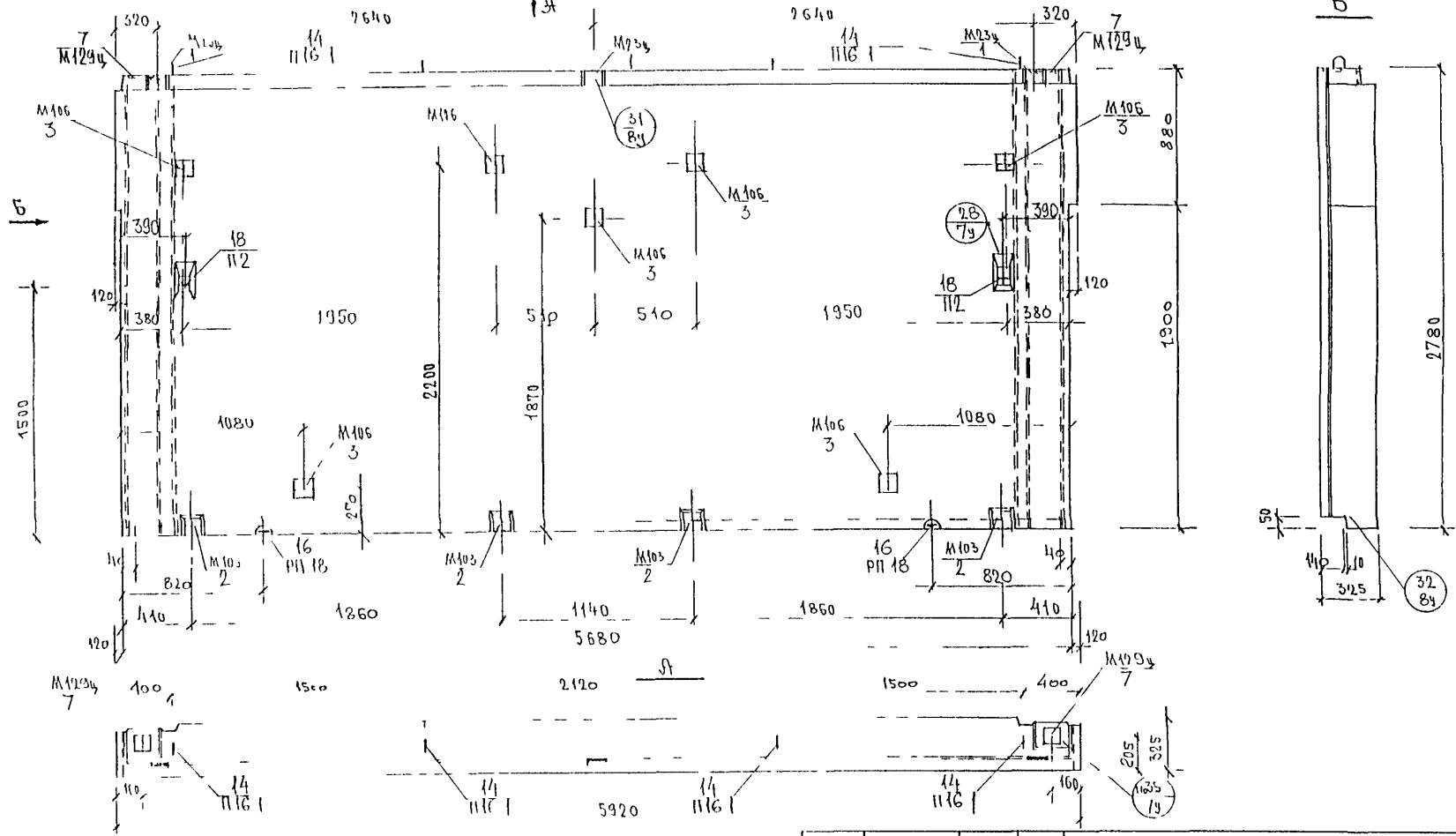
КНЗ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНОВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
1	21		ЗРС 41-28	КАРКАС	К1	2								
	22				К2		2	2	1	1	2	2		
	23				К15	4			2	2				
	24				К16		2	2			2	2		
	25				OK1	3	-	-			4	4		
	26				OK3				1	1				
1	32		ЗРС 3	БЕТОН	С7									
	33				С19		3	3			3	3		
	32				С23	2								
	33				С45	2								
	34				С50		3	3			3	3		
	35				С51		1	1			1	1		
	36				С53		1	1			1	1		
	37				С77	1								
					БНФ6-1	БНФ7-1М	БНФ7-2М	БНФ8-1	БНФ8-2	БНФ7-1	БНФ7-2			
					ЗРС 41-28						БНФ 01-030Б		Лист	
													7	

КНЗ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМНОВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
	38		ЗРС 41-28	С81	3	3	3			3	3			
	39			С83	2									
	40			С84	1									
	41			С110	2									
	42			С111				1	1					
	43			С112				1	1					
	44			С113				1	1					
	45			С82		1	1			1	1			
				ФИКСАТОРЫ Ф1, шт	22	22	22	4	4	22	22			
				ШПАЛЬКИ Ш1, шт	30	32	32	8	8	32	32			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\gamma=2500 \frac{кг}{м^3}$, м ³	2,57	330	330	0,46	0,46	2,34	2,34			
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ $\gamma=25 \frac{кг}{м^3}$, м ³	2,46	2,73	2,73	0,36	0,36	2,73	2,73			
				МИНЕРАЛОВАТ ПЛАТЫ $\gamma=125 \frac{кг}{м^3}$	-	0,04	0,04	0,01	0,01	0,04	0,04			
					БНФ6-1	БНФ7-1М	БНФ7-2М	БНФ8-1	БНФ8-2	БНФ7-1	БНФ7-2			
					ЗРС 41 28						БНФ 01-030Б		Лист	
													4	

6НФБ-1

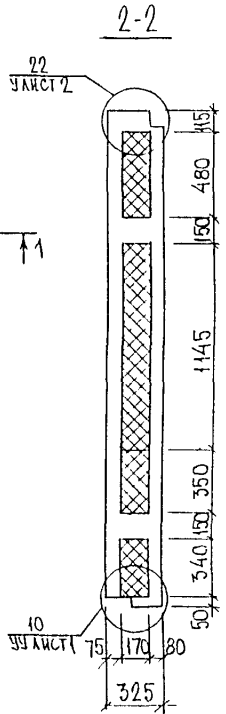
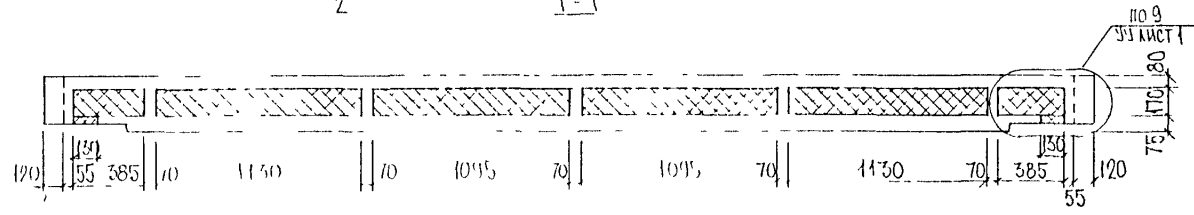
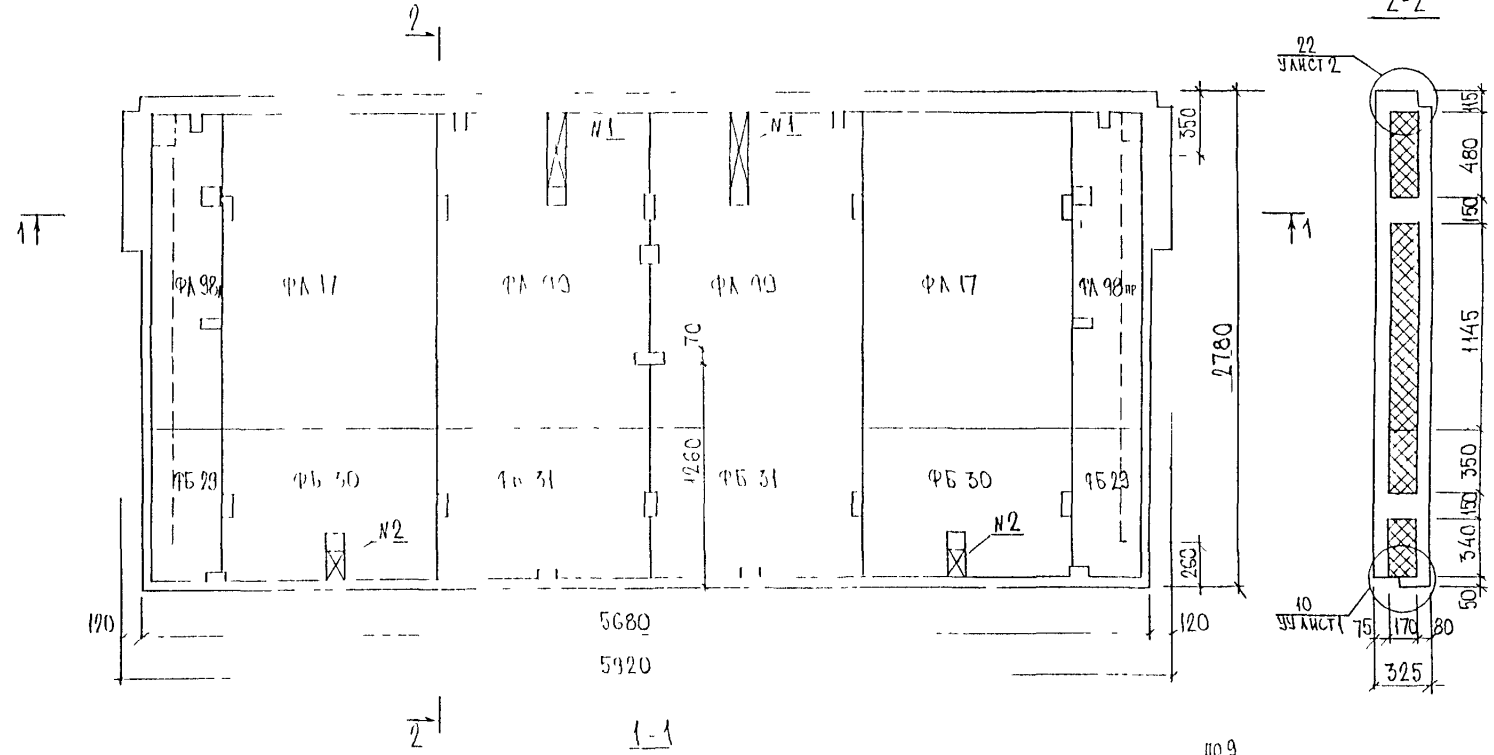


Лист №3	Коробка
Лист №3	Коробка

Вид панелей для с внутренней стороны

ЗРС41-28 6НФ О1СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОД	ВАНД	<i>Иван</i>	ПАНЕЛЬ 6НФБ-1	Р	
ЛАСИЦ	БАСКО	<i>Иван</i>			
ЗЛВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>			
РАЗРАБ	ЗАКШЕВА	<i>Иван</i>			
ПРОЕКТА	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	МНИИТЭП ОСК
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					

СХЕМА РАСУЛАДКИ УГНАНИЦАЈА ГИФБ-1



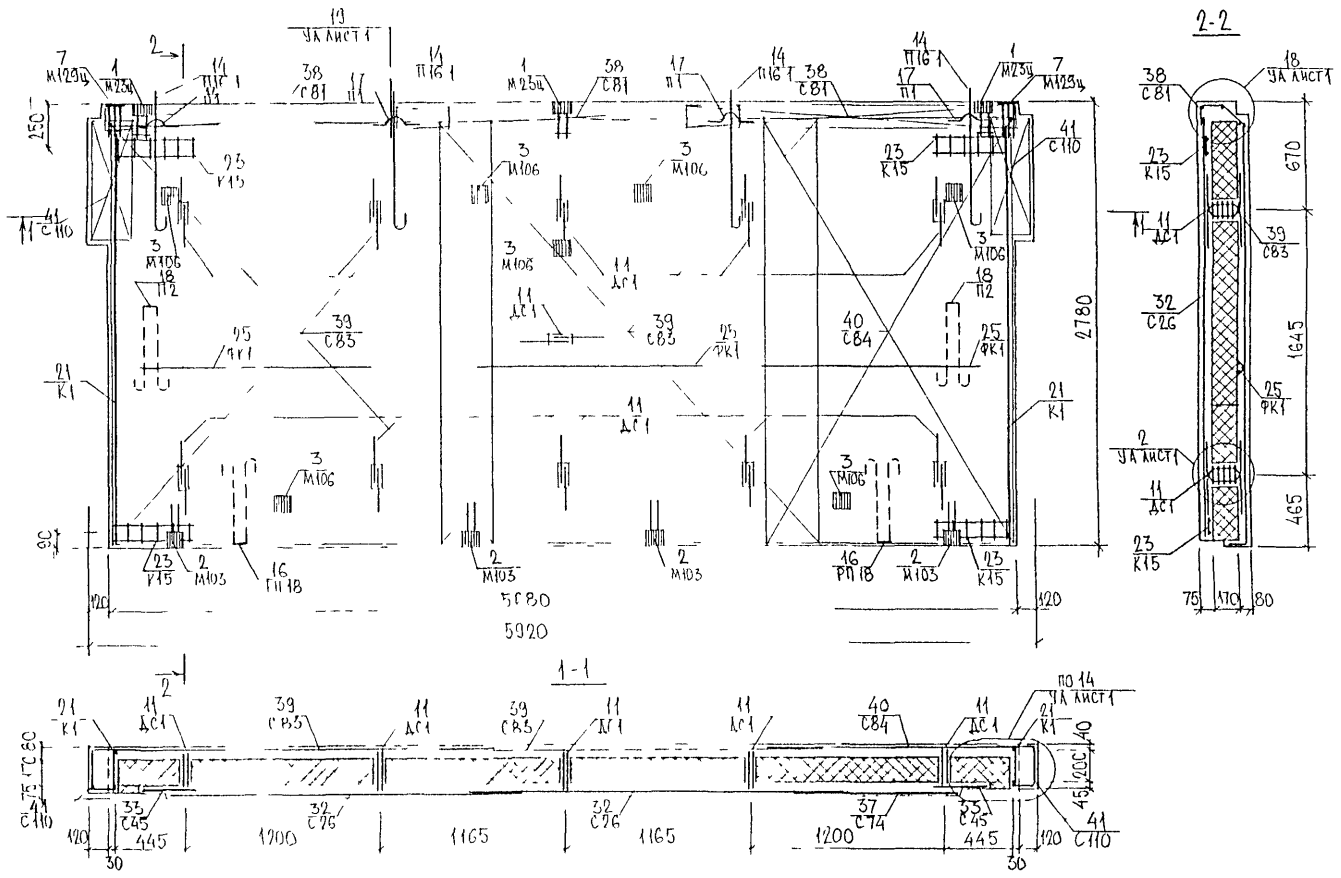
Добор #1 (415 * 100 * 110)
 Добор #2 (170 * 100 * 110)

АНБ № ПОДА ПОДАПСЬ И ДАТА БЪЛАН ШИВ №

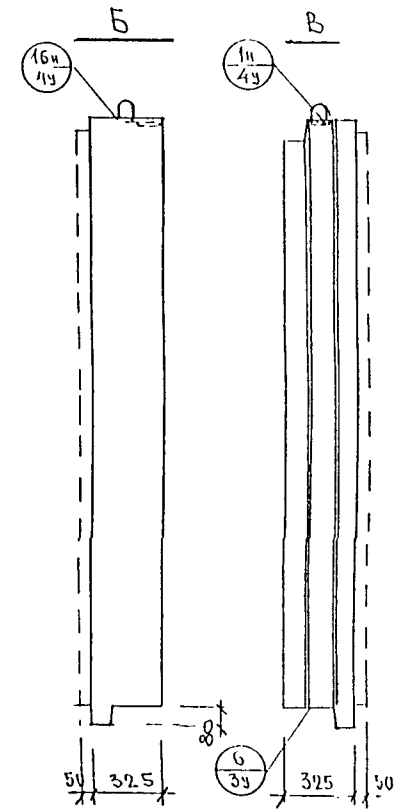
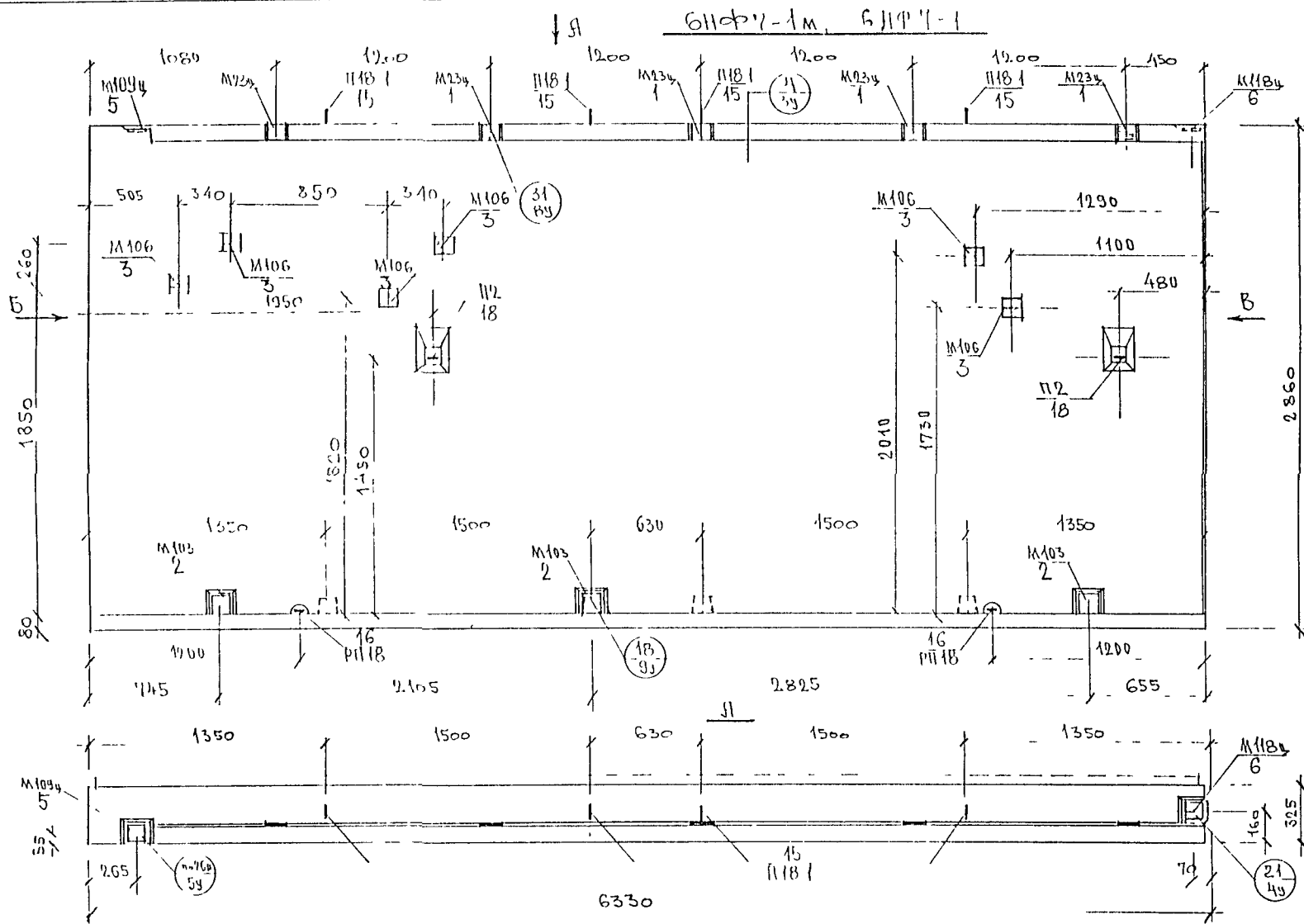
СРС 41-28. ГИФ 01СБ

ЛИСТ
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФ6-1



ИИС № ПОЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТЬ. БРМАН ИИС № 1



Вид панели для с внутренней стороны

ГЛАВ. ИНЖ. М. Н. С. КОСАЛЫН
 ГЛАВ. М. К. С. КОНОНОВА

БНФ 7-2 м, БНФ 7-2
 ЗЕРКАЛЬНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ БНФ 7-1 м, БНФ 7-1



НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	Шува
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	Шува
ЗАБ. ГР.	ГУРГВИЧ	Шува
РАЗРАБ.	ЗАЩЕРА	Шува
ПРОВЕРИЛ	ГУРГВИЧ	Шува

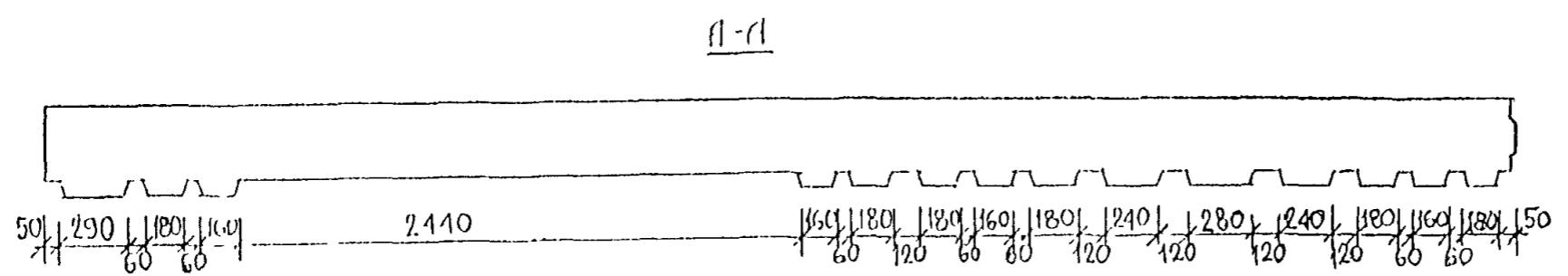
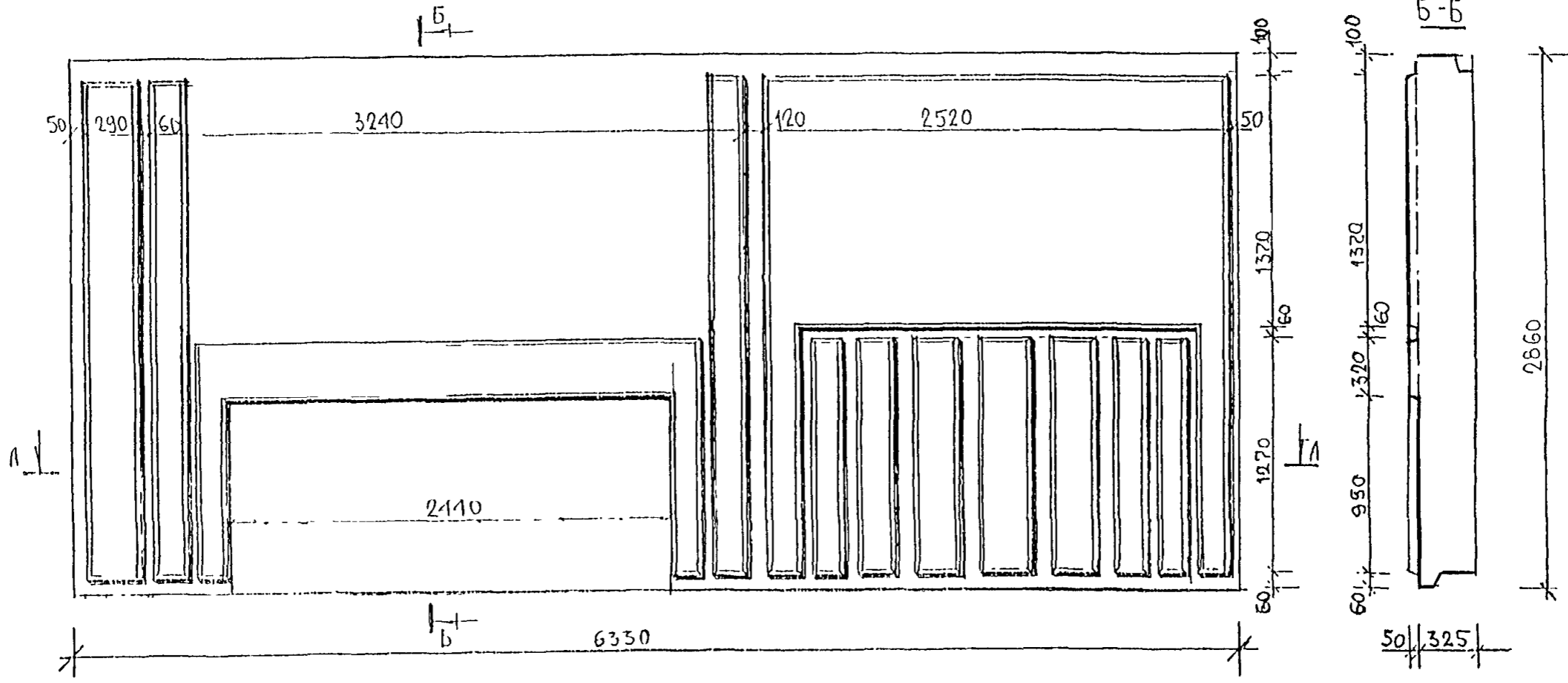
ЗРС 41-28 БНФ 02 СБ

ПАНЕЛИ
 БНФ 7-1 м; БНФ 7-1;
 БНФ 7-2 м; БНФ 7-2

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

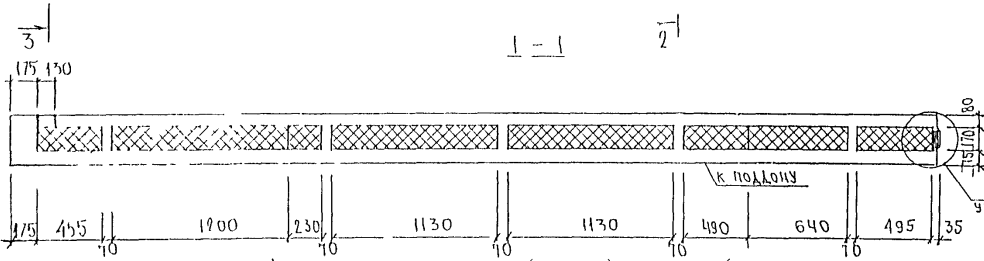
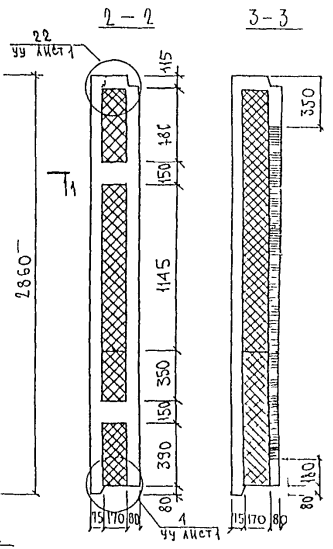
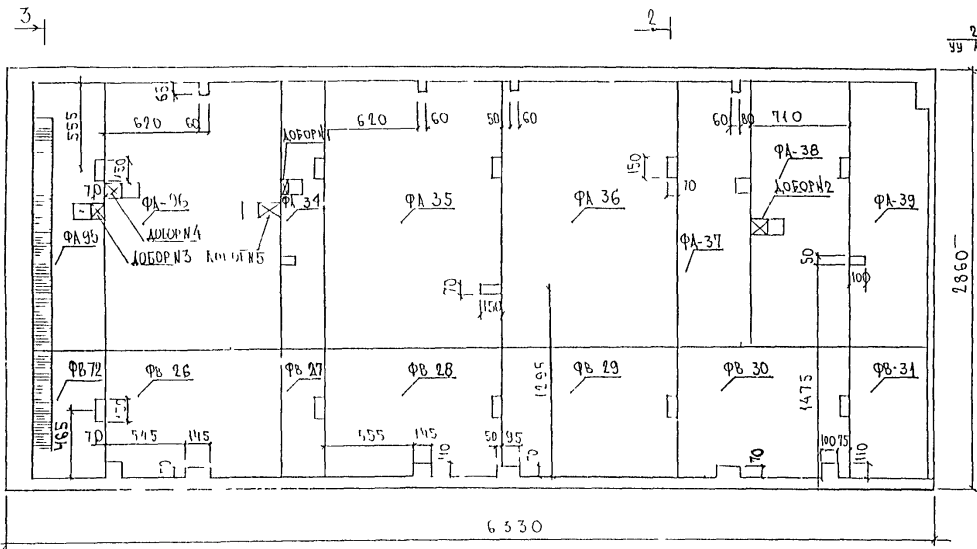
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
МНИИТЭП ОСК		

6НФ7-2М

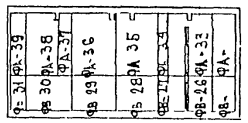


						ЗРС 41-28. 6НФ.02СБ		
КЭМ	КОЛЧЕ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ НАСТ	КАИ			<i>[Signature]</i>				
ГЛАВН НАСТ	КОЗИЦНИ			<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 4
ГЛАВ	ПАХУМОВ			<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
ГЛАВ. АР.	КРАУХИНА			<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛИ 6НФ 7-1М, 6НФ 7-2М (ЗЕРК.)		

П Л И М А Р А С К Л А Д К И У Г Е П Л И Т Е Л Я С Н Ф 7 - 1 М ; С Н Ф 7 - 1



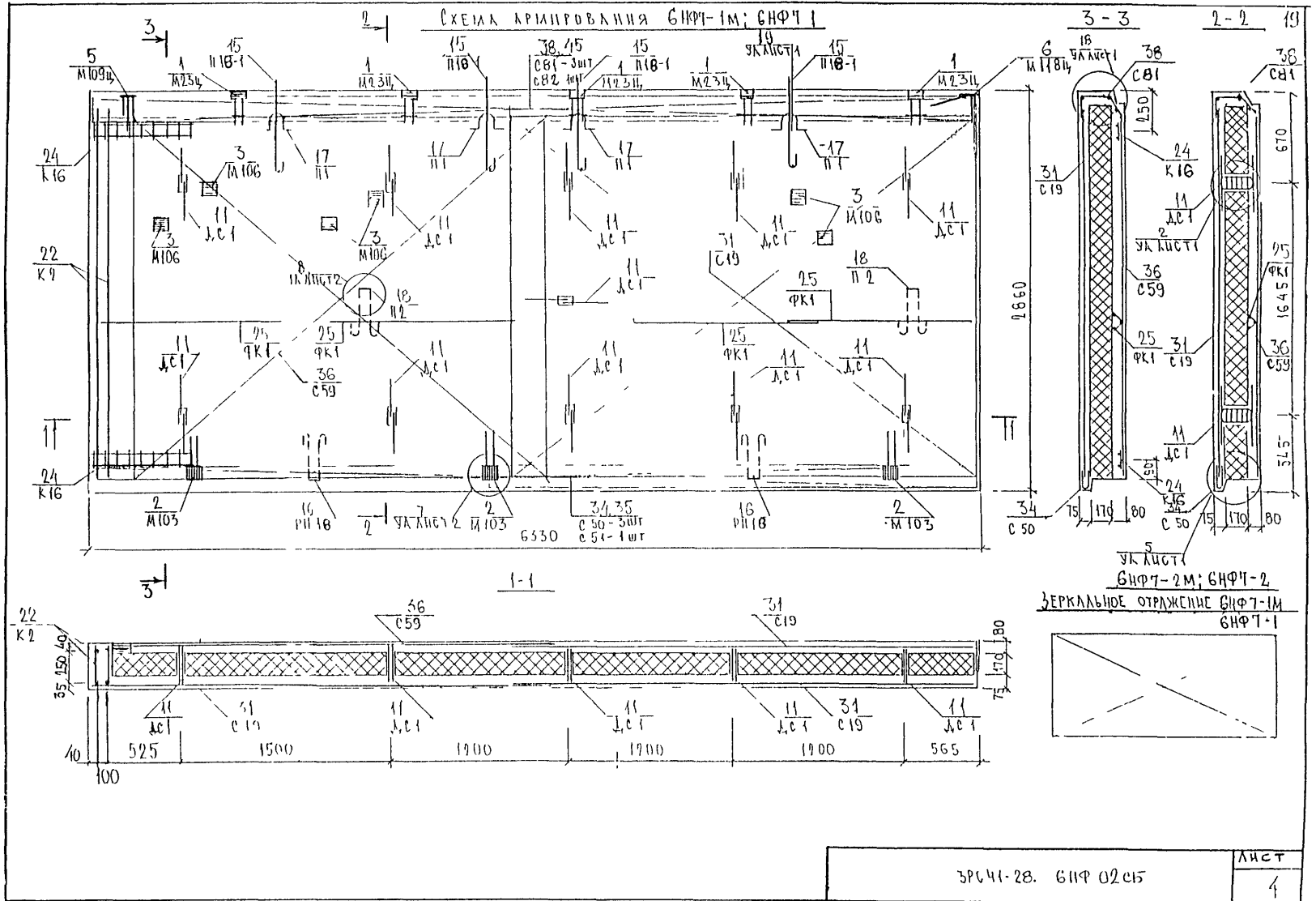
С Н Ф 7 - 2 М , С Н Ф 7 - 2
З Е Р К А Л Я Н О Е О Т Р А Ж Е Н И Е С Н Ф 7 1 М ; С Н Ф 7 1



- ЛОБОРН №1 (90×100×170) Г-1 ЛОБОРН №3 (145×100×170) Г-1 ЛОБОРН №5 (145×100×170)
- ЛОБОРН №2 (90×100×110) Г-1 ЛОБОРН №4 (145×100×110)

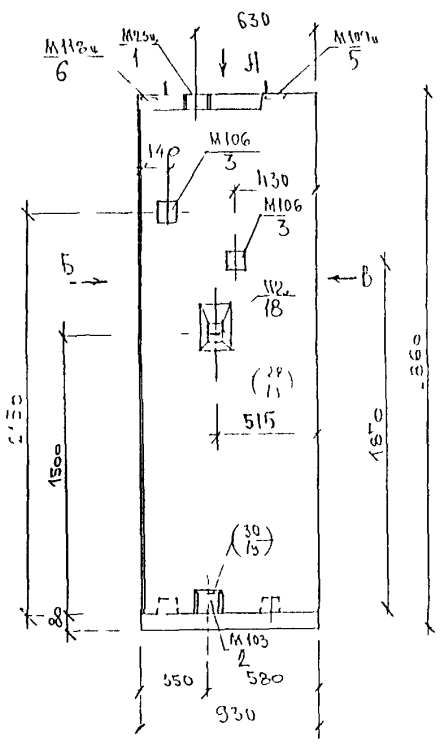
ЗРСЧ-28 С Н Ф 02СБ

Л И С Т
3

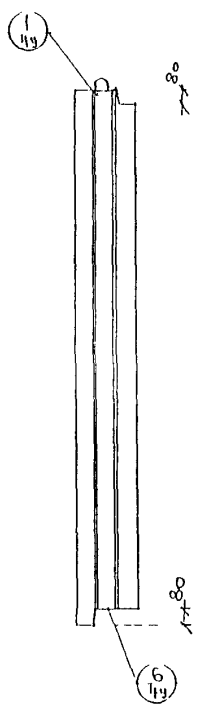


ЗРЧ-1-28. БНФ 02 СБ

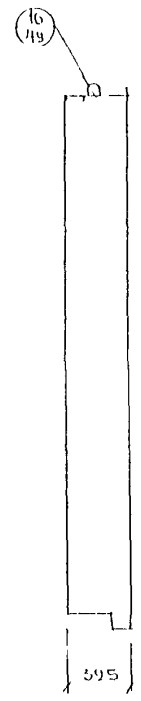
6НФ 8-1



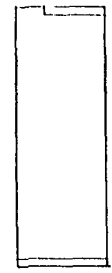
б



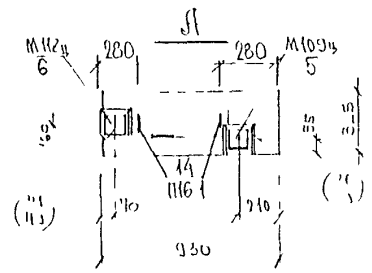
в



6НФ 8-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6НФ 8-1



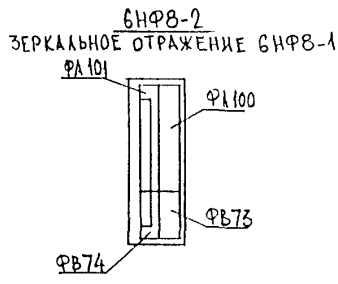
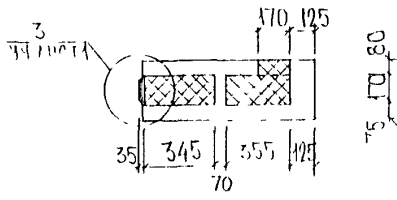
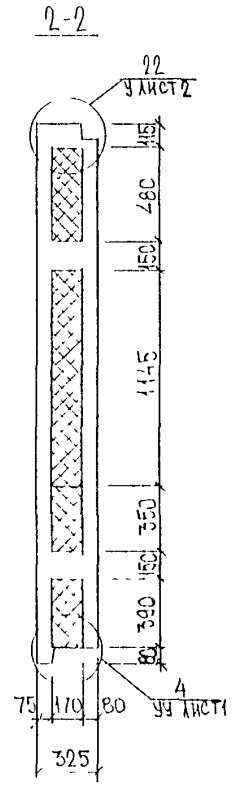
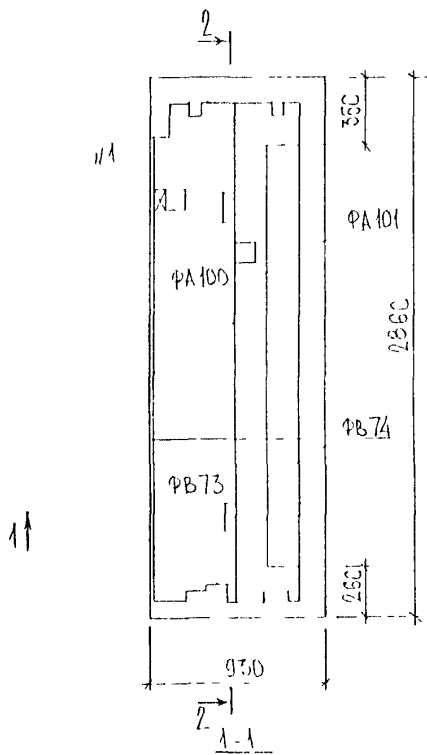
ВИД ПАНЕЛИ ДАН С
ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ



ЗРС 41 28 6НФ 03СБ						
НАЧ. ОТД.	ВАНДИ	<i>Мухомов</i>	ПАНЕЛИ 6НФ 8-1 6НФ 8-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Гуревич</i>		Р		
ЗАБ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5	
РАЗРАБ.	ЗАНЦЕВА	<i>Занцева</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕРЖ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>				

Л. В. С. (С. С. С. С. С.)

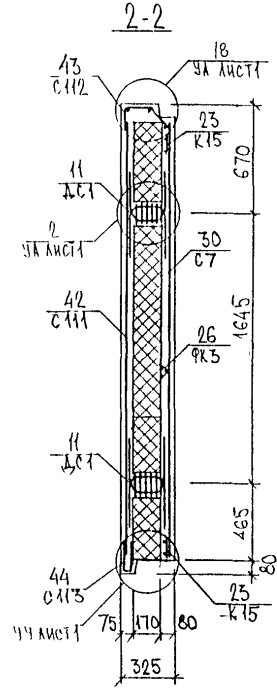
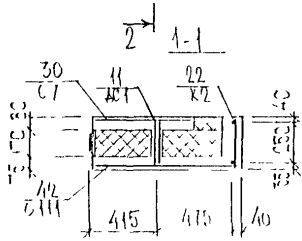
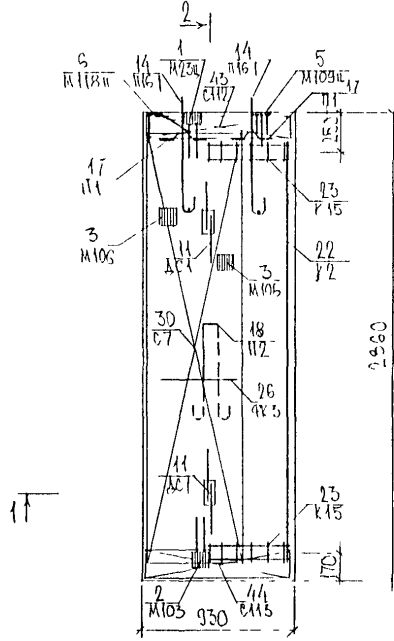
СХЕМА РАСКЛАДКИ ЧЕПАНТЕЛЯ БНФВ-1



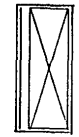
ЛОБОВИЧ №1 (55×100×170)

ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЗМЪ ДИВЪ №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФВ-1



БНФВ-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНФВ-1



ИНС № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. БУМАГА ИИИВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.												ПРИМЕЧ.																																								
					01	02	03	04																																																	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																					
А4			ЗРС 41-28	6АФ 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X																																																		
				6АФ 05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X	X																																														
			ЗРС 41-28	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X																																																
				Рс	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X																																																
				У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X																																																
				УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X																																																
				УЧ	УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ	X	X	X	X																																																
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																				
Б3			ЗРС 41-28		ТИЩАЯ СТАЛЬ ИТЗ	3	3	3	3																																																
	1				И103	4	4	4	4																																																
	3				И106	6	6	9	3																																																
	1				И106Л	2	2	2	2																																																
	1				И112	1	1	1	1																																																
					<table border="1"> <tr><td>А-01</td><td>01-17</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А02</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А03</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А04</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А05</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А06</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А07</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А08</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А09</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> <tr><td>А10</td><td>0100</td><td>Ивант</td></tr> </table>	А-01	01-17	Ивант	А02	0100	Ивант	А03	0100	Ивант	А04	0100	Ивант	А05	0100	Ивант	А06	0100	Ивант	А07	0100	Ивант	А08	0100	Ивант	А09	0100	Ивант	А10	0100	Ивант	ЗРС 41-28 6АФ 0-05СБ				<table border="1"> <tr><td>СТАДИЯ</td><td>АНСТ</td><td>АНСТОВ</td></tr> <tr><td>3</td><td>1</td><td>4</td></tr> </table>				СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ	3	1	4	ТАБЕЛИ 6АФ 15-1У, 6АФ 15-2У 6АФ 15-3У 6АФ 15-4У				МНИИТЭП ОСК			
А-01	01-17	Ивант																																																							
А02	0100	Ивант																																																							
А03	0100	Ивант																																																							
А04	0100	Ивант																																																							
А05	0100	Ивант																																																							
А06	0100	Ивант																																																							
А07	0100	Ивант																																																							
А08	0100	Ивант																																																							
А09	0100	Ивант																																																							
А10	0100	Ивант																																																							
СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ																																																							
3	1	4																																																							

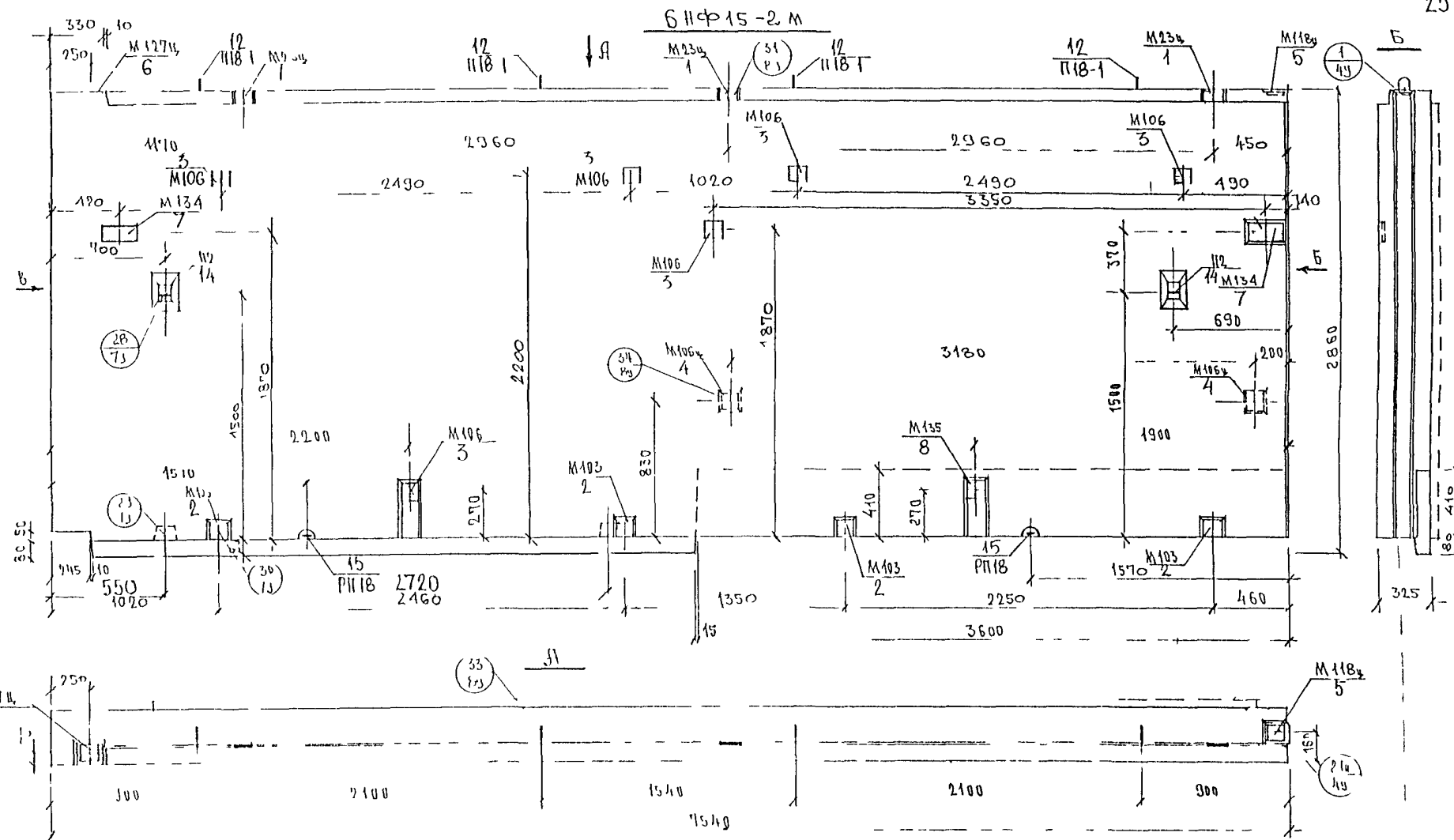
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.												ПРИМЕЧ.		
					01	02	03	04											
		6			И127	1	1												
		7			И134	2	2	2	2										
		8			И135	1	1												
А5		12	ЗРС 41-28	ПЕТЛЯ	718-1	4	4	4	4										
		13			П1	4	4	4	4										
		14			П2	2	2	2	2										
		15			РП18	2	2	2	2										
А3		19	ЗРС 41-28	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС1		13	13	13	13										
						СНФ 15-1М	СНФ 15-2М	СНФ 15-3М	СНФ 15-4М										
					ЗРС 41-28 6АФ 04, 05СБ									АНСТ	2				

ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04							
А2	22	ЗРС 41-28	КАРКАС	К 2			1	1							
	23			К 3	1	1									
	24			К 15	2	2	2	2							
	25			К 1	4	4	4	4							
А3	29	ЗРС 41-28	ДЕТКА	С 14	2	2									
	30			С 15	1	1									
	31			С 28			1	1							
	32			С 30	2	2	3	3							
	33			С 59			2	2							
	34			С 60	2	2	2	2							
	35			С 81	4	4	4	4							
	36			С 83			1	1							
	37			С 85	2	2									
	38			С 86	2	2									
					СНП15-1А	СНП15-2А	СНП15-3А	СНП15-4А							
											ЗРС 41-28 24Ф 34 05СБ				ИТОГ 3

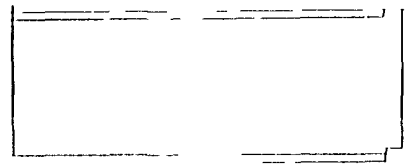
ИНВ № ПОДЛ | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04							
				ФИКСАТОРЫ	Ф 1	26	26	26	26						
				ШПИЛЬКИ	Ш 1	96	96	96	96						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН $\chi=2500\%$, М ³	345	345	348	346							
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ $\chi=25\%$, М ³	340	340	347	347							
				МИНЕРАЛОВАТН ПЛАНТ $\chi=125\%$, М ³	0.05	0.03	0.03	0.03							
					СНП15-1А	СНП15-2А	СНП15-3А	СНП15-4А							
											ЗРС 41-28 24Ф 34,05СБ				ИТОГ 4



СЧЕТ М.15 КОРОВАУРА

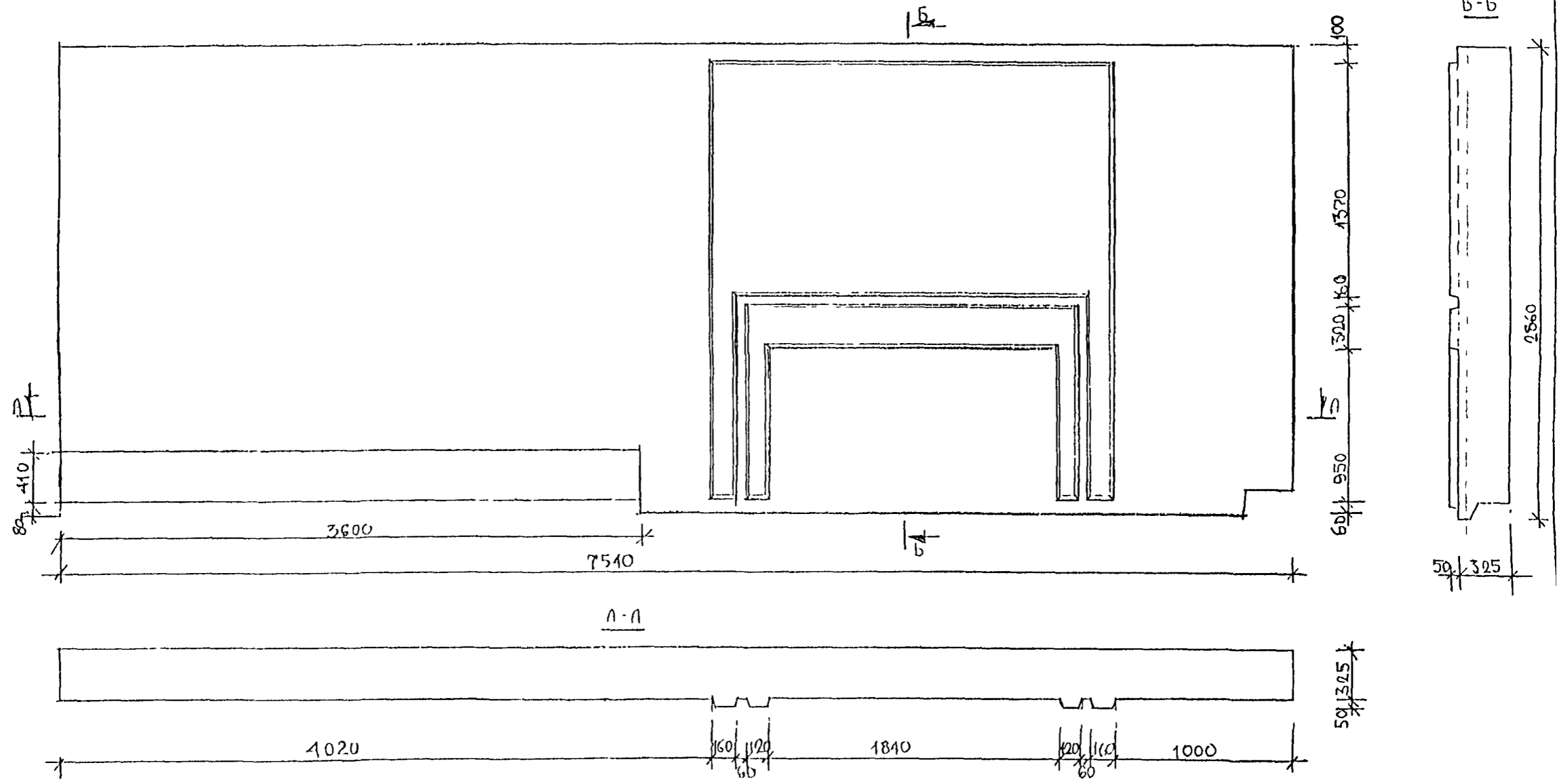
6ЩФ 15 1м
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 6ЩФ 15 2м



ВНД ПАНЕЛИ ДЛН С
ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

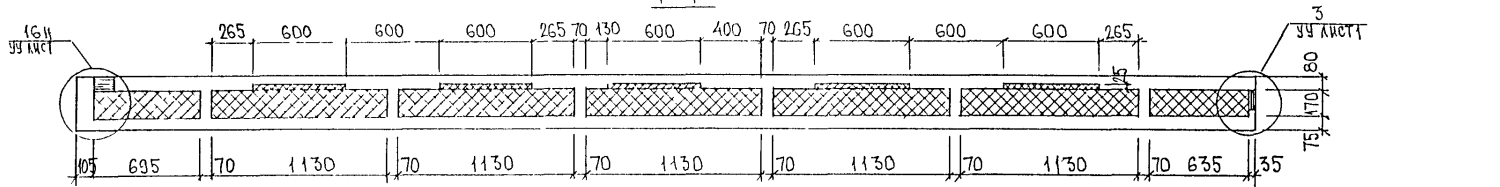
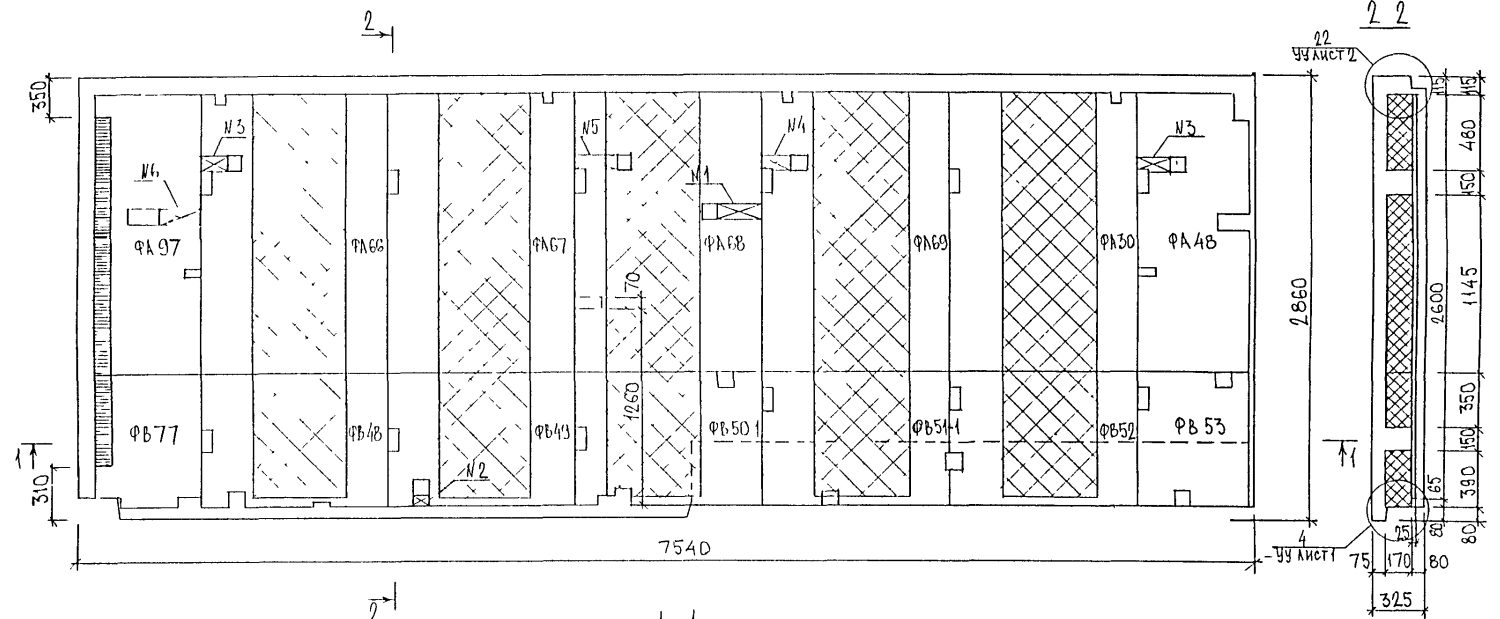
		5РС 41 28		6ЩФ 04 СБ		
НАЧОД.	БАНАЛ	<i>Маша</i> <i>Зюба</i> <i>Алекс</i> <i>Вит</i>	ПАНЕЛИ 6ЩФ 15-1 м 6ЩФ 15-2 м	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА СПЕЦ	БАСКО			Р		
ЗАВГГ	ГУРГВНЧ					
РАЗРАБ	ЗАЩЕВЛ					
ПРОВЕРИЛ	ГУРГВНЧ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
			МШИИТЭП ОСК			

6НФ 15-2 М



						ЗРС А1-28.6НФ 04СБ		
ИЗМ	КОЛ-Ч	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
				<i>[Signature]</i>		Р		
НАЧ НАСТ		КАИ		<i>[Signature]</i>				
ГЛАВН НАСТ		КОЗИЦНИ		<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ		ПАХОМОВ		<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ СП АРХ.		КРАУХИНА		<i>[Signature]</i>				
						ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 4
						ПАПЕЛШ 6НФ 15-2М 6НФ 15-1М(ЗЕРК)		МИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6НФ 15-2М



ЛОБОР N1 (300×400×170)
 ЛОБОР N2 (220×100×170)
 ЛОБОР N3 (170×100×170)

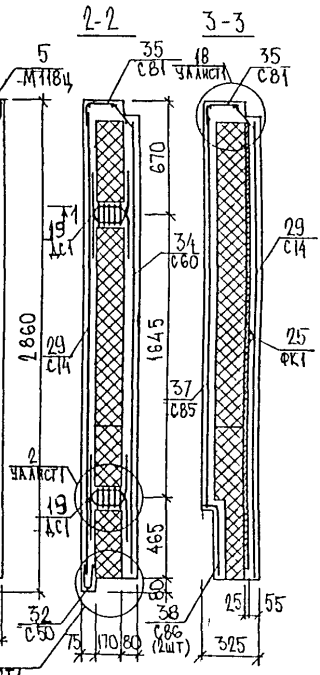
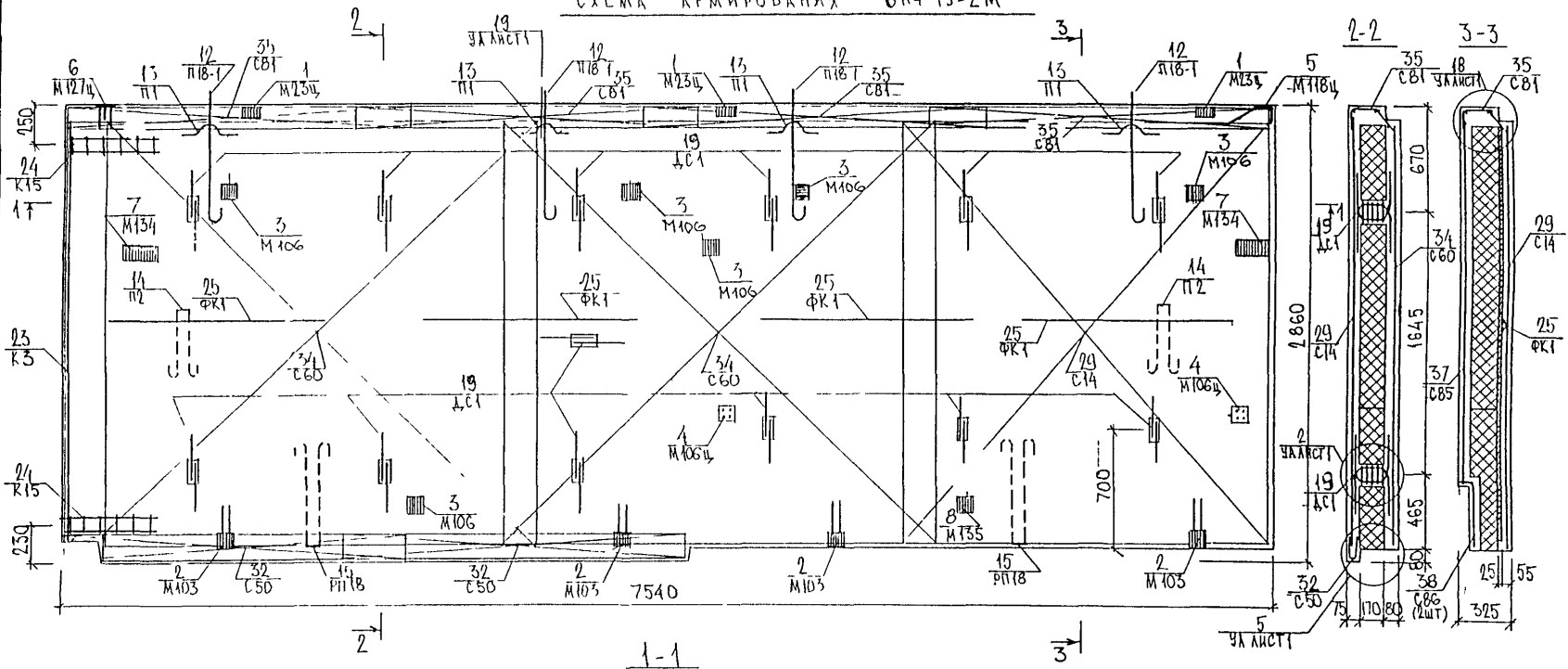
6НФ 15-1 м
 ЗЕРКАЛЬНОЕ СТРАЖЕНИЕ 6НФ 15-2 м

ФА48	ФА30	ФА69	ФА68	ФА67	ФА66	ФА97
ФБ55	ФБ52	ФБ51	ФБ50	ФБ49	ФБ48	ФБ77

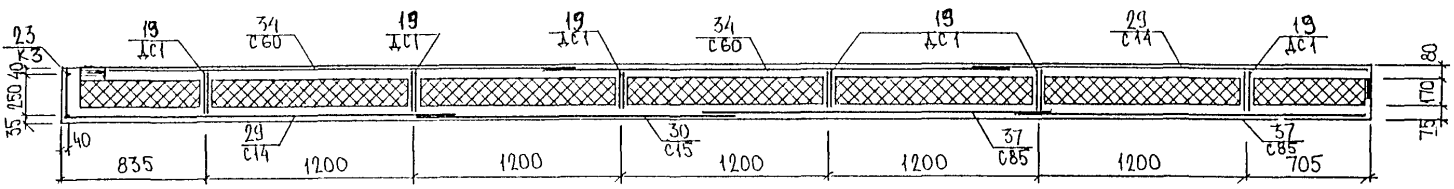
ЛОБОР N4 (40×100×170)
 ЛОБОР N5 (220×100×170)
 ЛОБОР N6 (280×100×170)

ИМЬ N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ФАКТИ ШИВ N

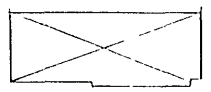
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФ 15-2М



ИМЬ № ПОДА. ПОДАЛСЬ И АЛТА. БУАМ ШВБ И



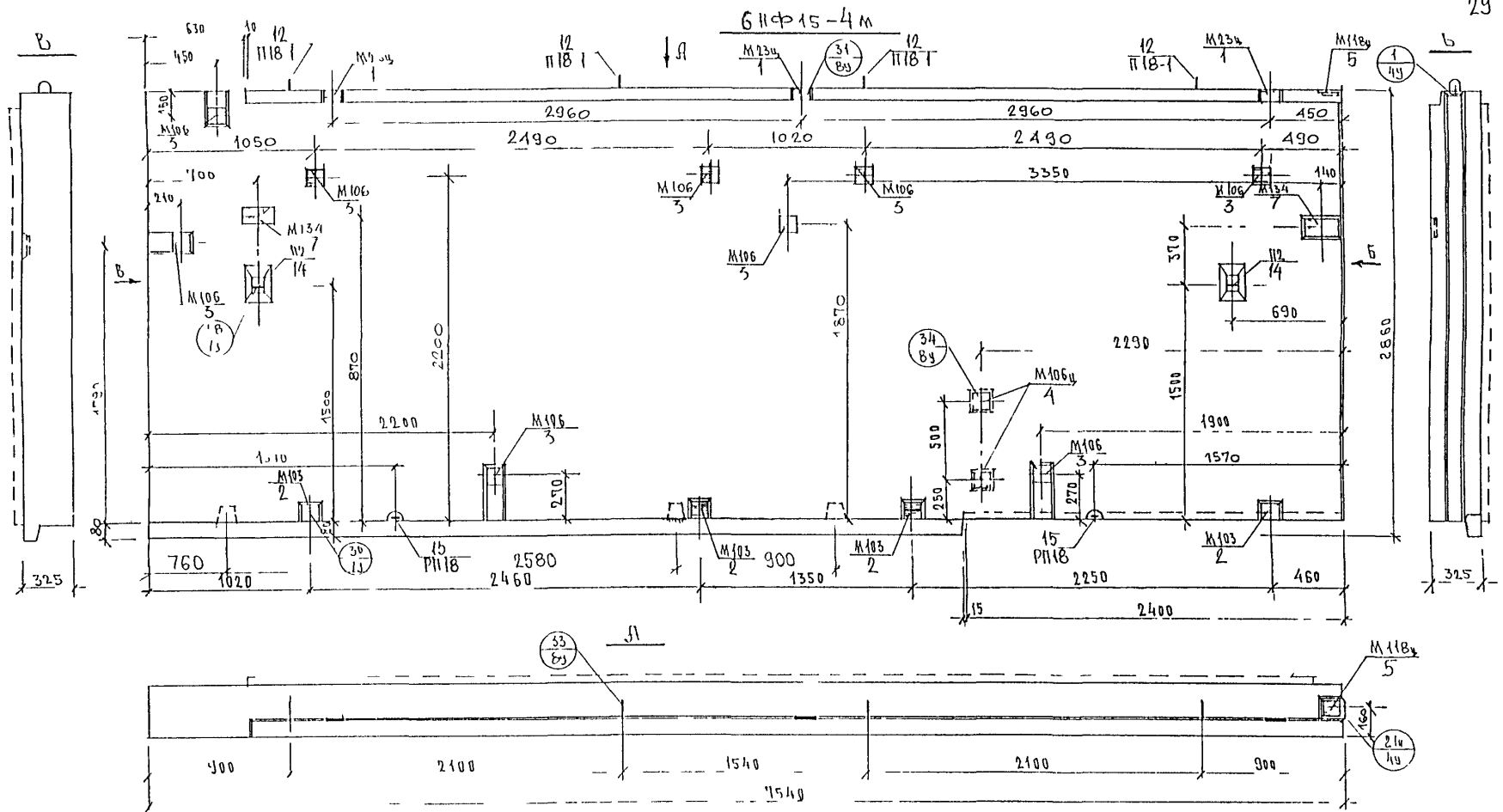
БНФ 15 1М
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНФ 15-2М



СТУЧ С 14 ВЫСТАТЬ ПО МЕСТУ

ЗРС 41-28. БНФ 04СБ

АУСТ
4



6 ПП15 3м
СТЕКАЛЬНОЕ СТРАЖЕНОЕ 6НФ 15-4м

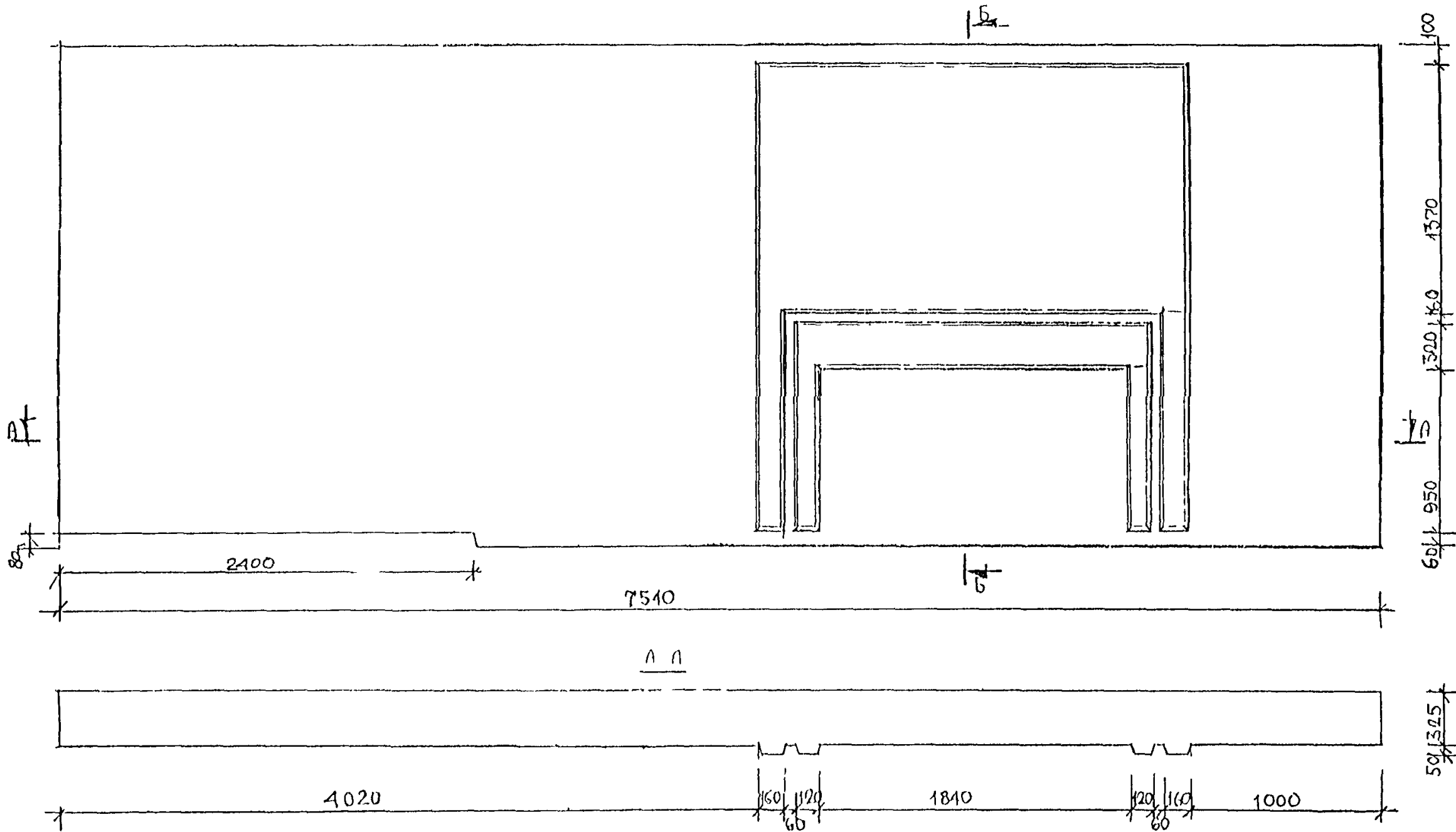


ВНД ПАНЕЛИ ДАН С
ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ

		3РС 41-28 6НФ 05СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОД	ВАНЯГ	<i>М.М.С.</i>	П А Н Е Л И	Р		
ТА С П Е К	БАСКО	<i>М.М.С.</i>	6 Н Ф 15-3 м			
З А В Е Р	Ц Р Е В И Ч	<i>М.М.С.</i>	6 Н Ф 15-4 м	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4		
Р А З Р А Б	З А Н Ц Ф В А	<i>М.М.С.</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МШИИТЭП ОСК		
П Р О Г Р А М	Ц Р Е В И Ч	<i>М.М.С.</i>				

6НФ 15-4М

30



Б Б

2560

50 325

А А

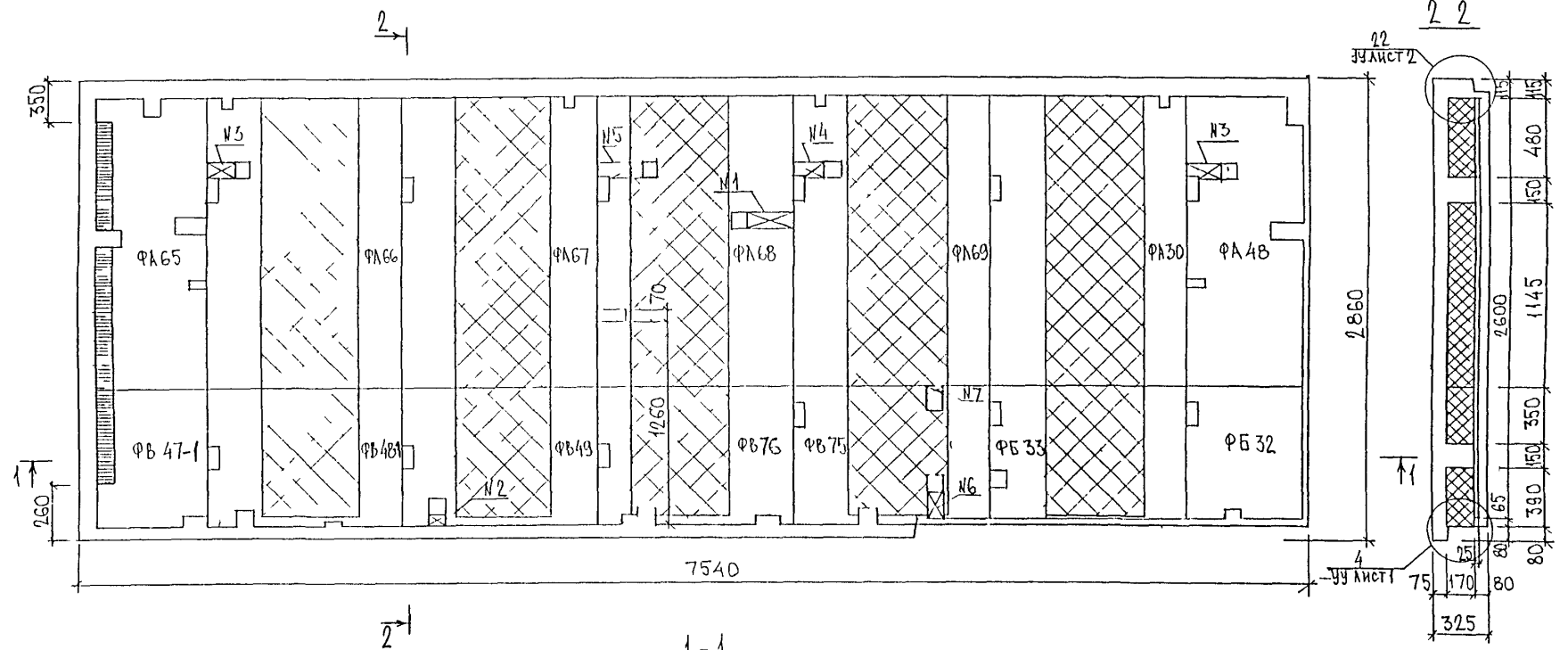
4020

1840

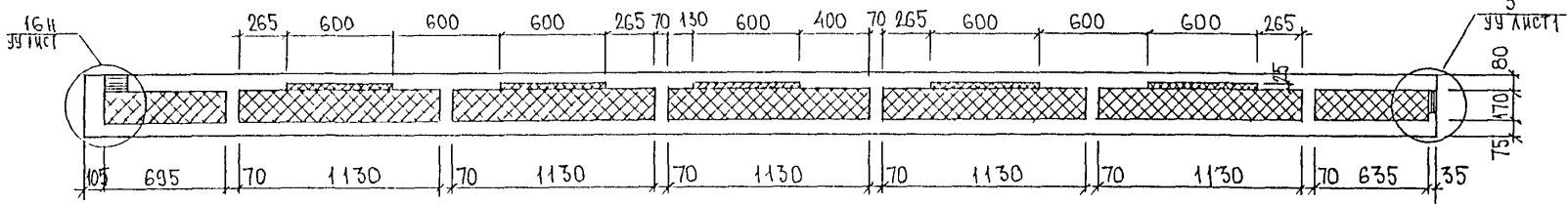
1000

						ЗРС 41-28. 6НФ 05СБ		
ИЗМ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	ИЗ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				<i>[Signature]</i>		Р		
НАЧ НАСТ	КАИ					ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 4		
ГЛШНЖ НАСТ	КОЗИЦЫ							
ГАП	ПАХОМОВ							
ГЛА СЛ АРХ	КРАУХИНА					ПАНЕЛИ 6НФ 15-4М 6НФ 15-3М (ЗЕРК)		
						МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ 6НФ 15-4М



ВНБ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВНАМ ИИВБ Н



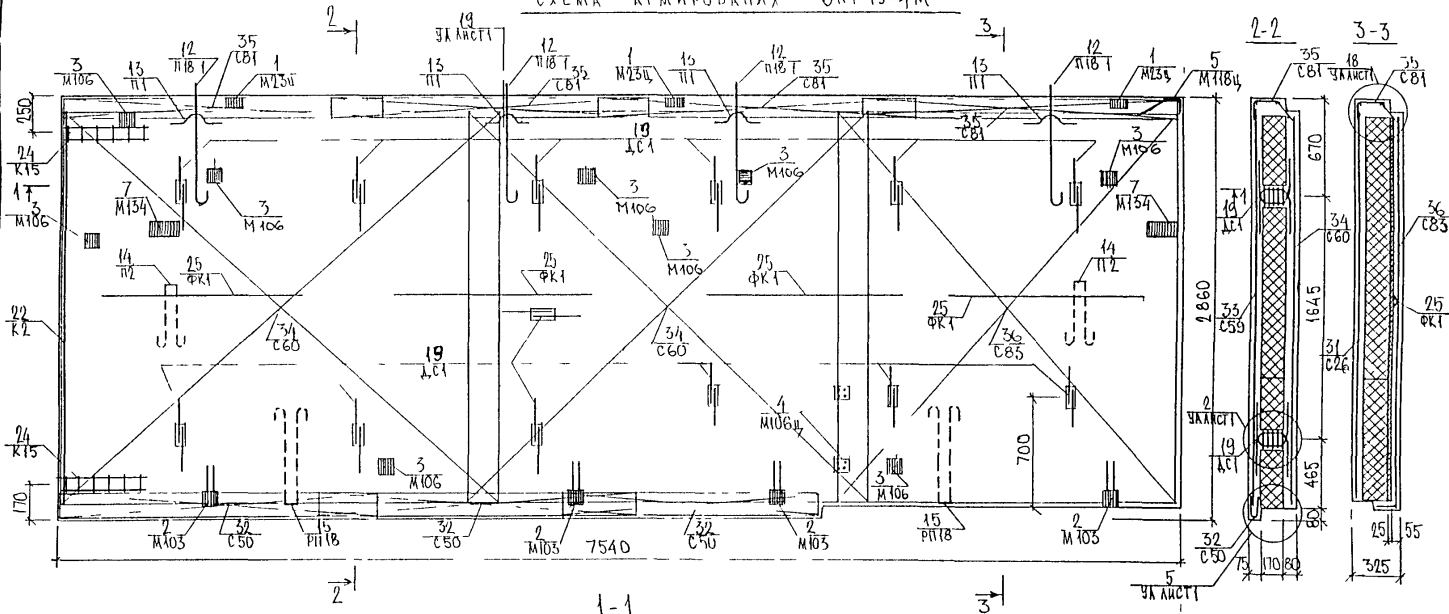
6НФ 15-3М
ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТРАЖЕННЫЕ 6НФ 15-4М

- ДОБОР N1 (300×100×170)
- ДОБОР N2 (220×100×170)
- ДОБОР N3 (150×100×170)
- ДОБОР N4 (110×100×170)
- ДОБОР N5 (220×100×170)
- ДОБОР N6 (150×100×170)
- ДОБОР N7 (90×100×170)

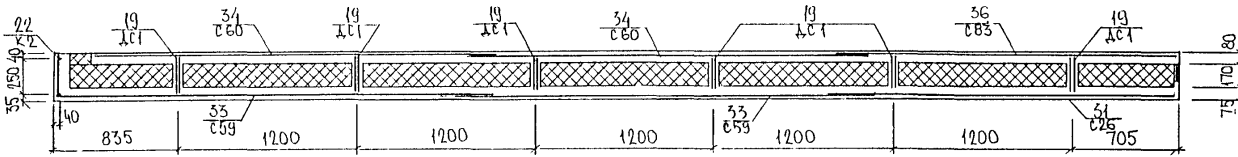
ФА48	ФА30	ФА69	ФА68	ФА67	ФА66	ФА65
ФБ55	ФБ52	ФБ51	ФБ50	ФБ49	ФБ48	ФБ47

3 РС 41-28 6НФ 05СБ ЛИСТ 3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФ 15-4м



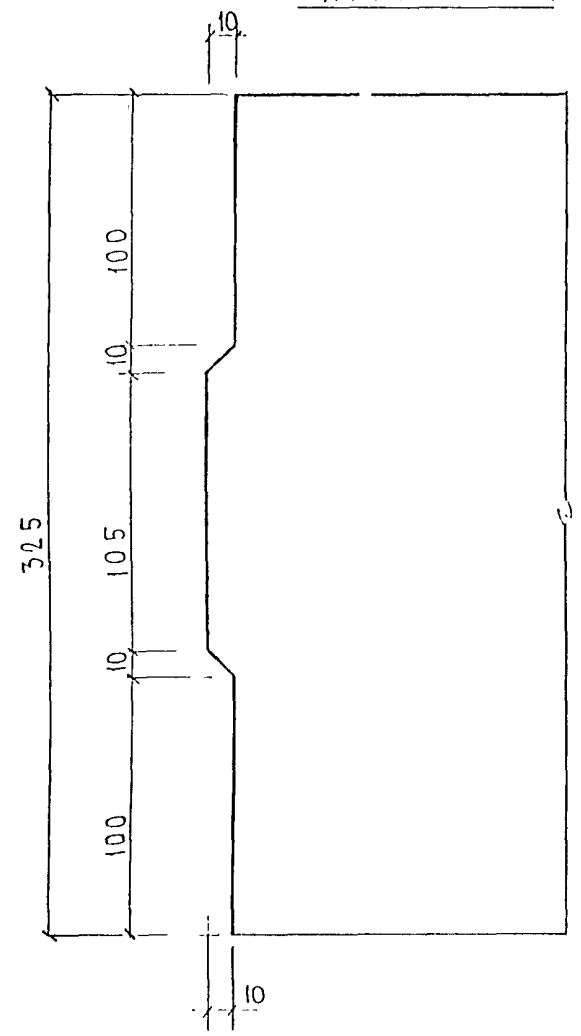
УЧБ № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. БУАН ИРБ Н



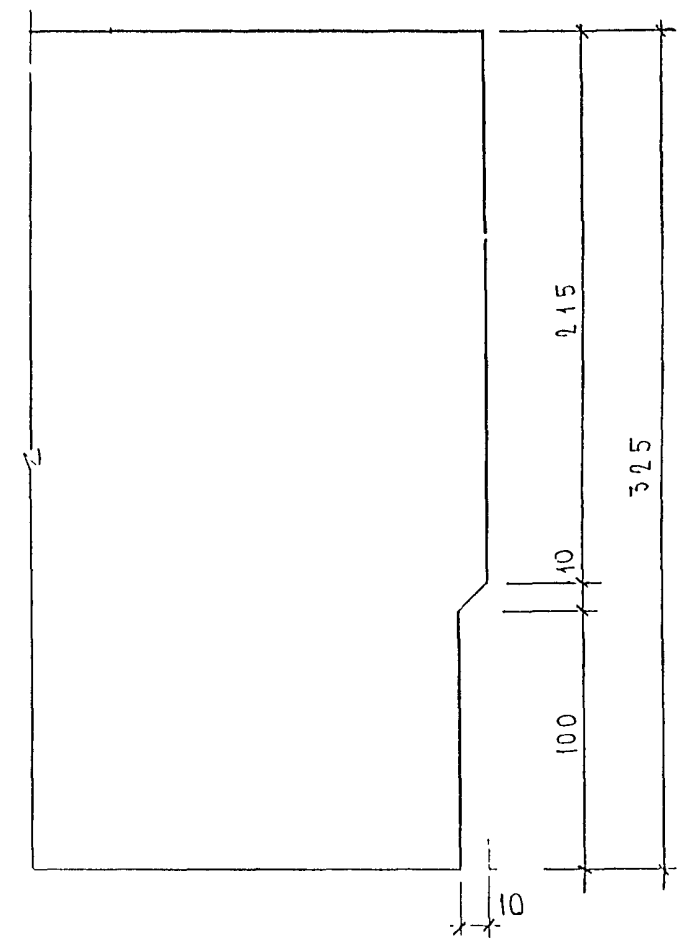
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ БНФ 15-3м
БНФ 15-4м



Профиль N1

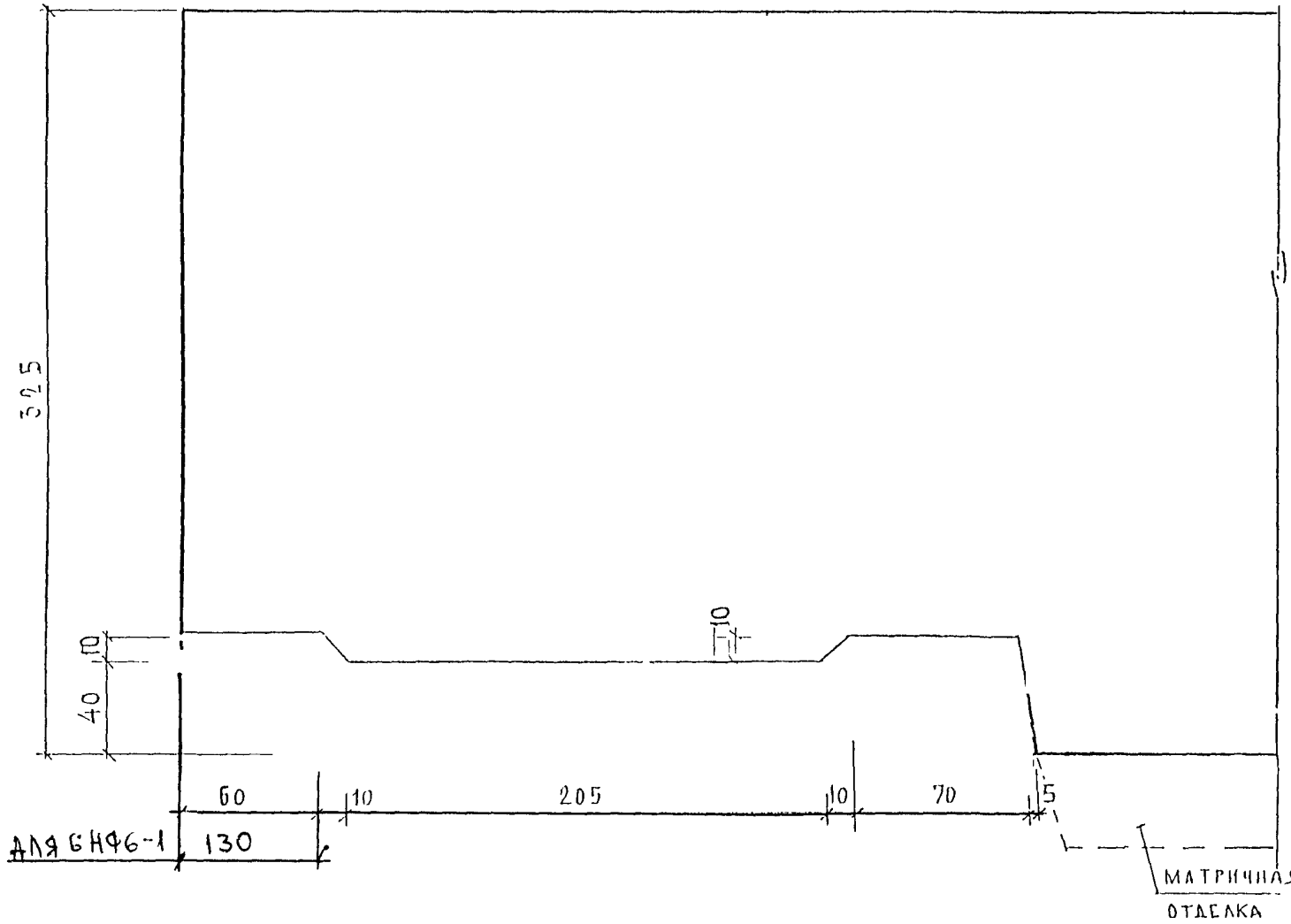


Профиль N2



			ЗРС 41-28.У.			
ИМЯ ОТД.	В.И.И.А.Г.	<i>Иванов</i>	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	Стадия	Масса	Масштаб
	Г.А.С.Е.Ц.			Р		25
ЗАВ. ГР.	Гуревич	<i>Гуревич</i>				
РАЗРАБ.	Юмурсарова	<i>Юмурсарова</i>				
ПРОВЕР.	Николеева	<i>Николеева</i>				
				Лист 1 Листов 9		
				МНИИТЭП ОСК		

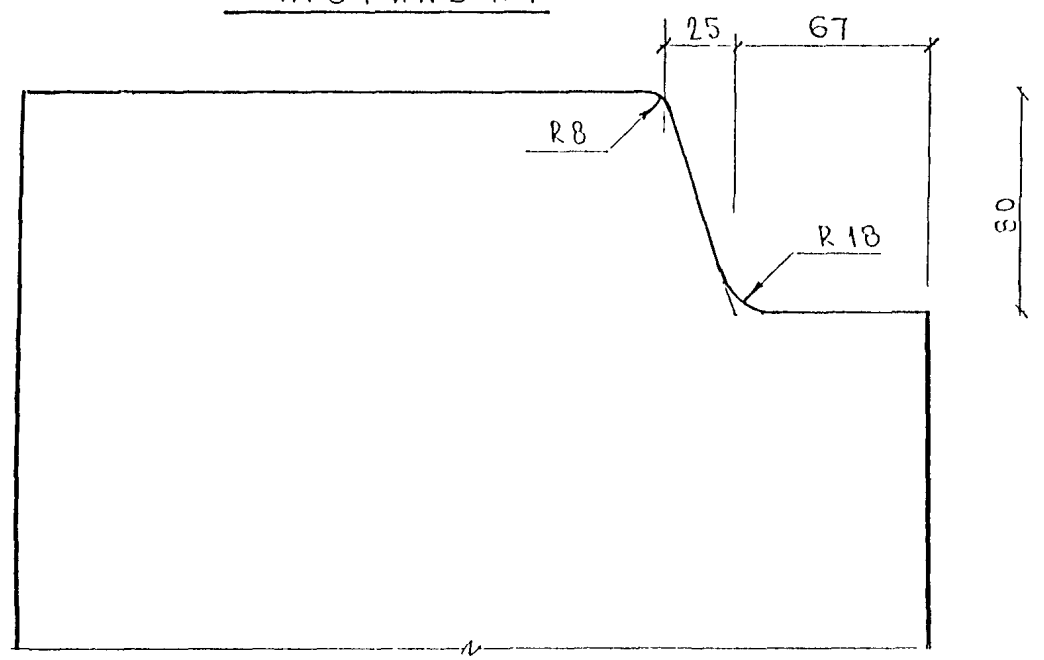
ПРОФИЛЬ №3



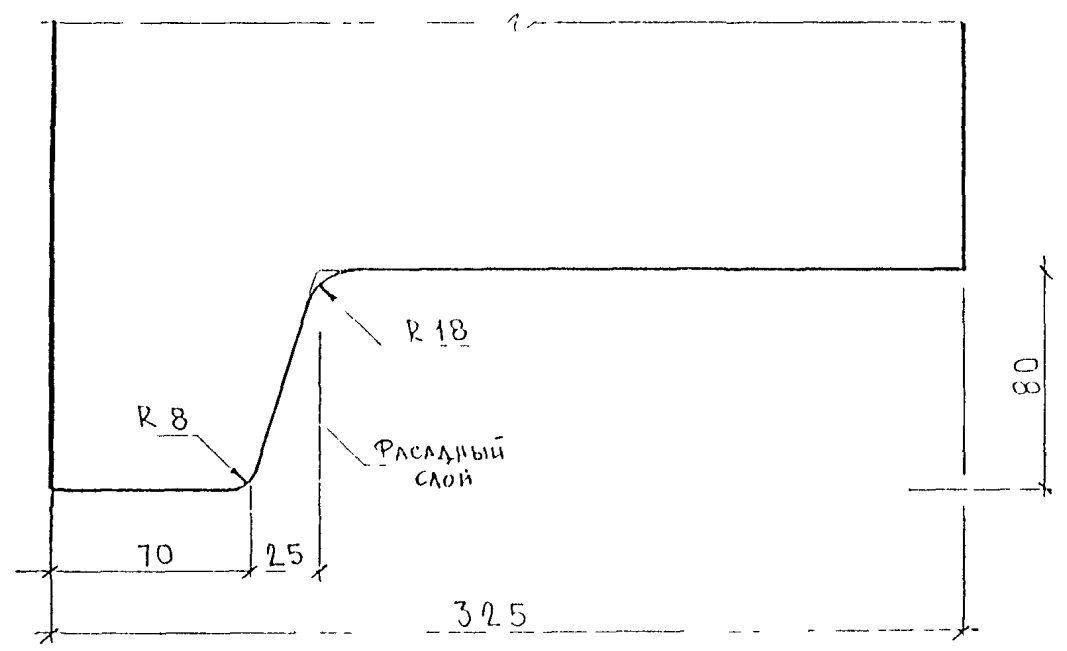
Имя № ПОДА	Подпись и дата	ИЗМ. №№

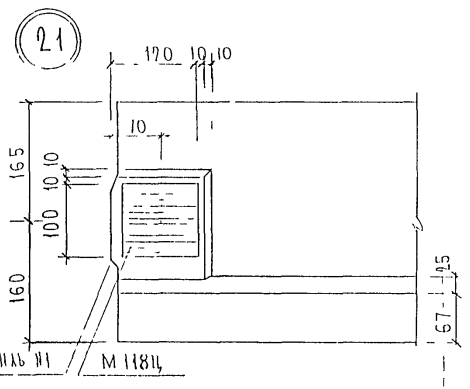
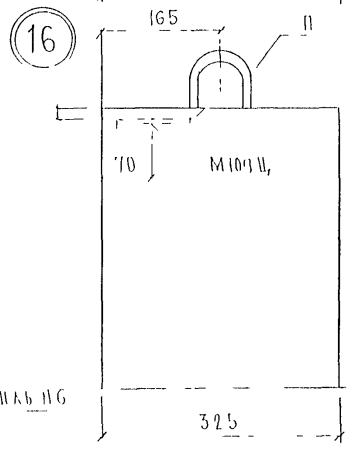
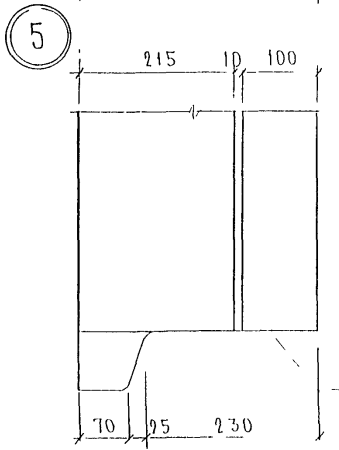
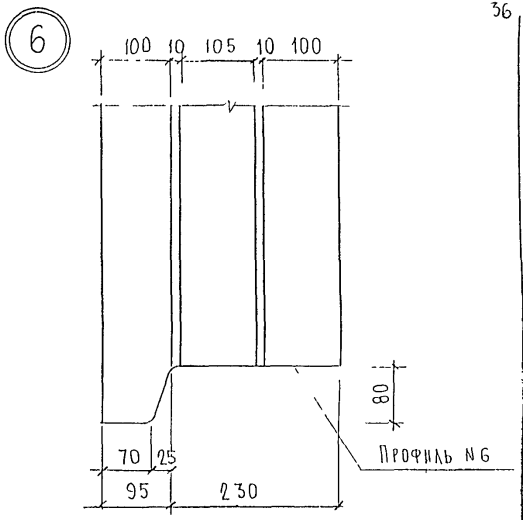
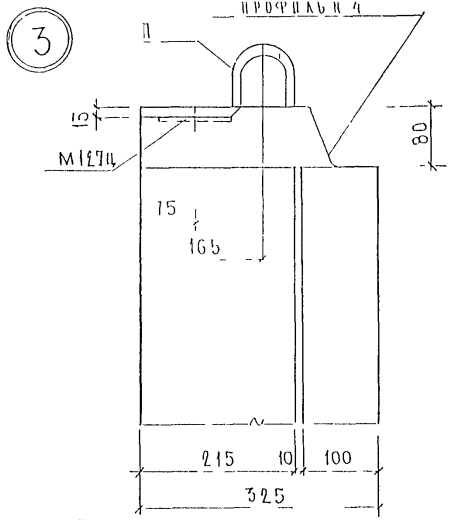
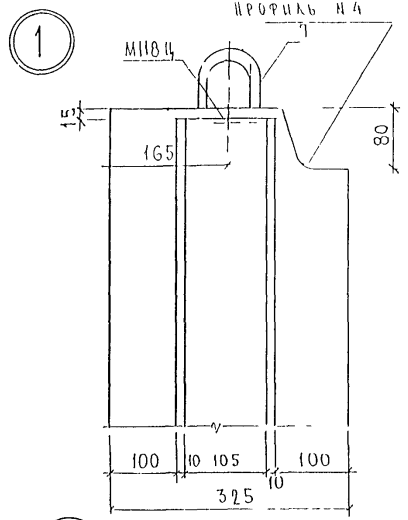
ЗРС 41-28 У	Лист
	2

ПРОФИЛЬ N4



ПРОФИЛЬ N6



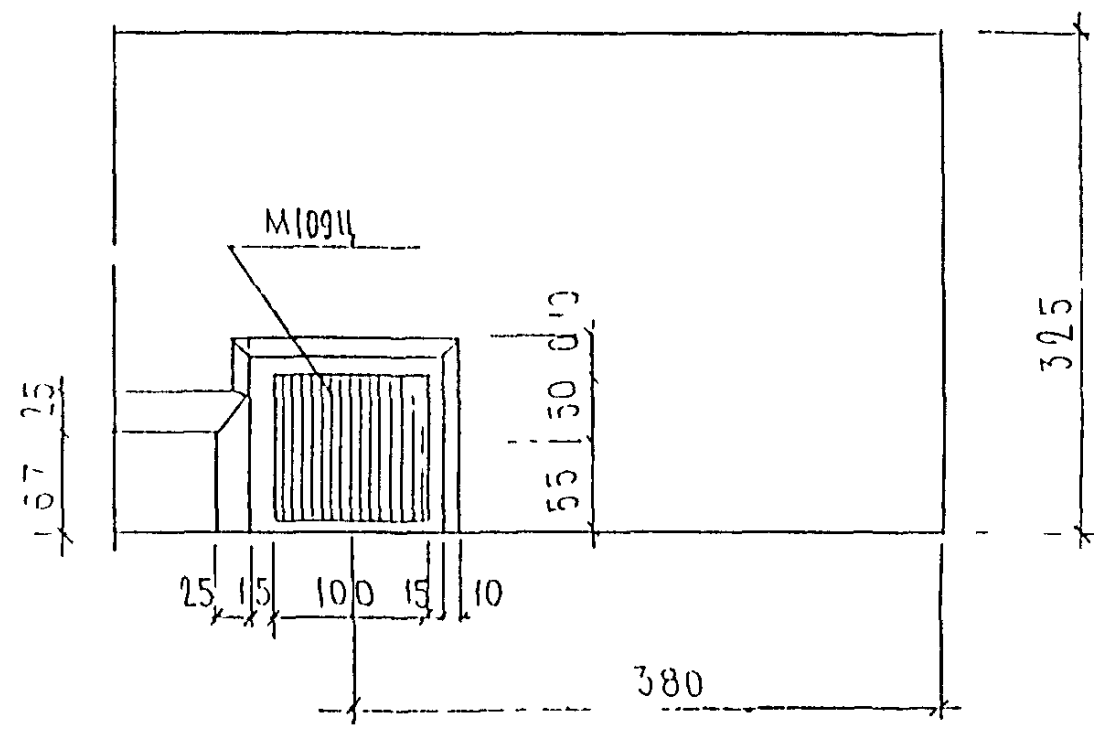


Лист А

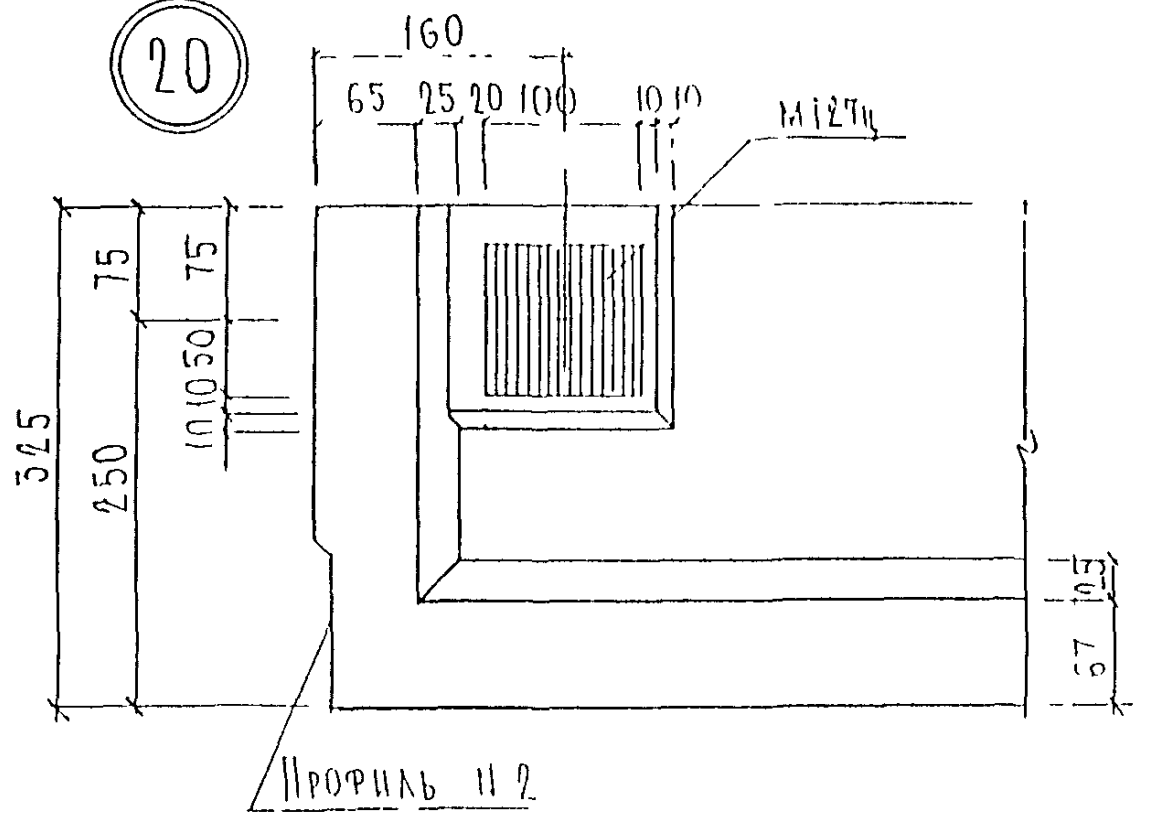
ЗРС 41-28.У
Лист 4

Карт НН-16

26



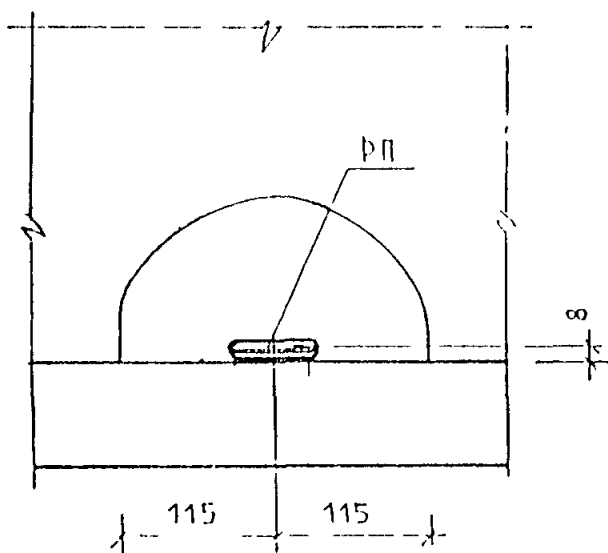
20



427-12

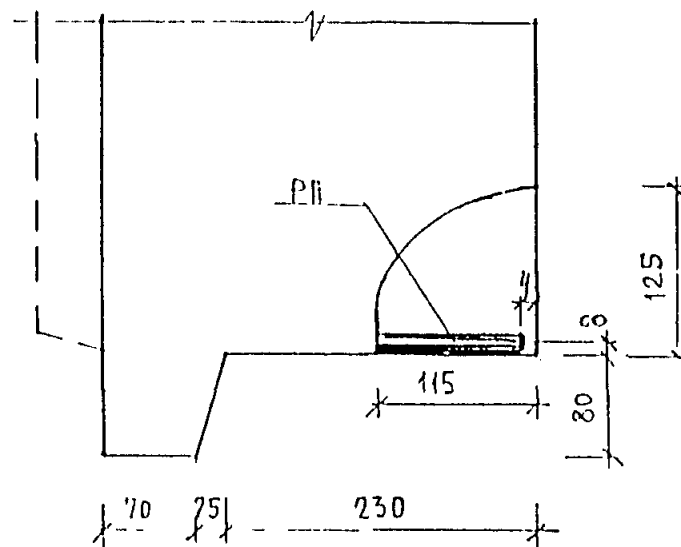
27

A



A

A-A

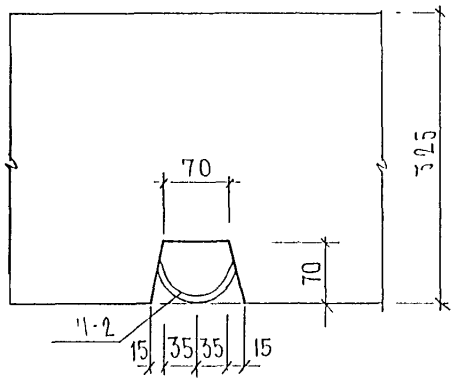
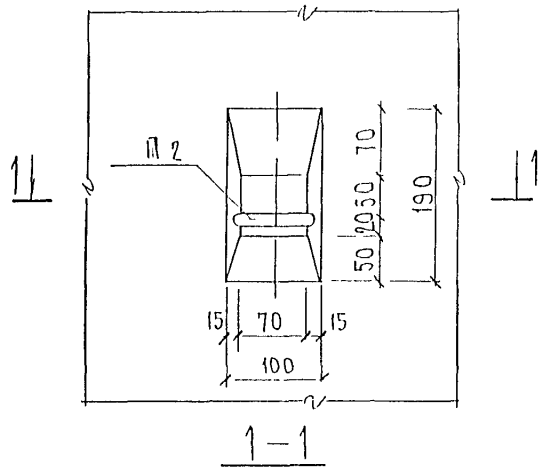


Э. В. ГОЛЫШНИКОВ

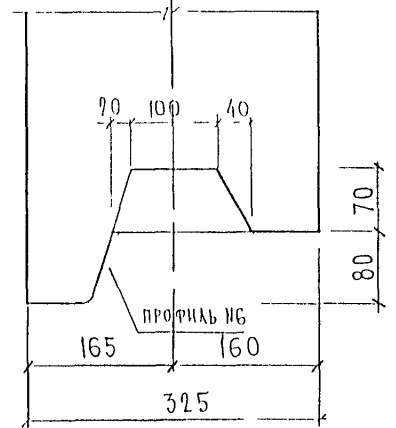
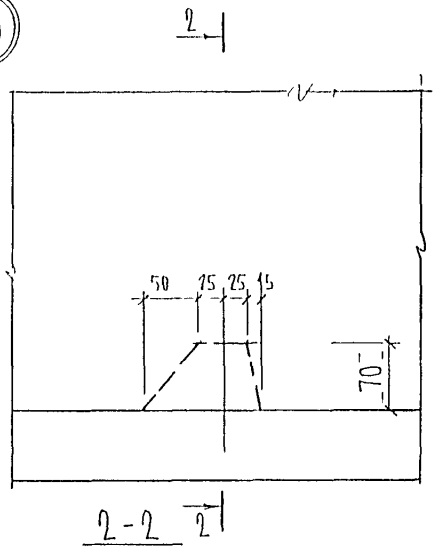
ЗРС 41-28.У.

лист
С

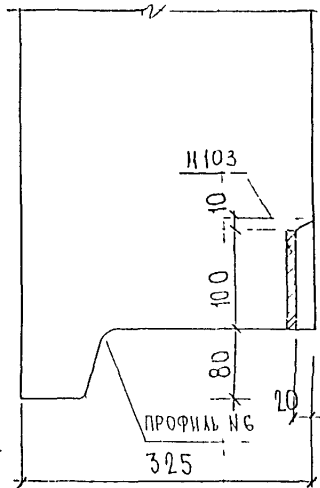
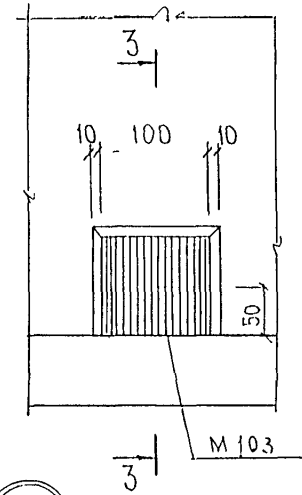
28



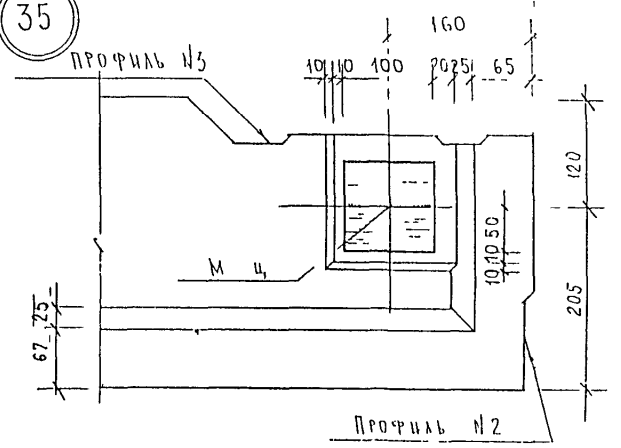
29



30



35

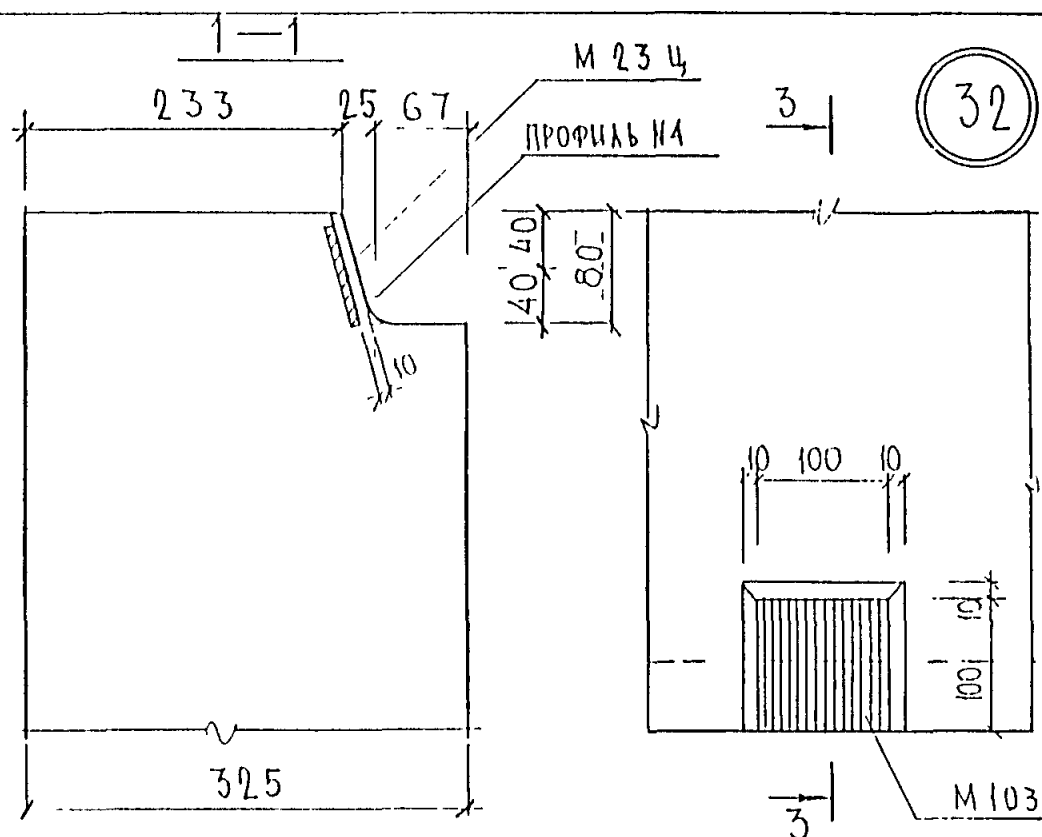
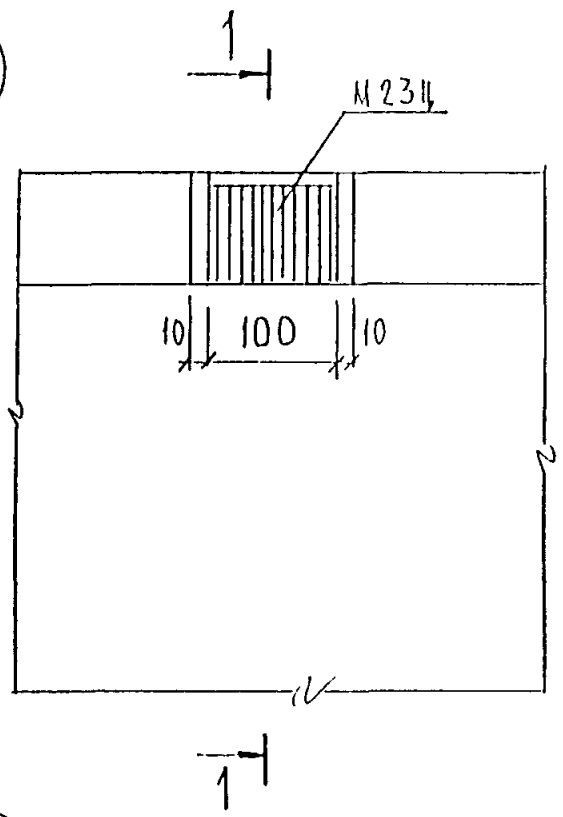


027-4

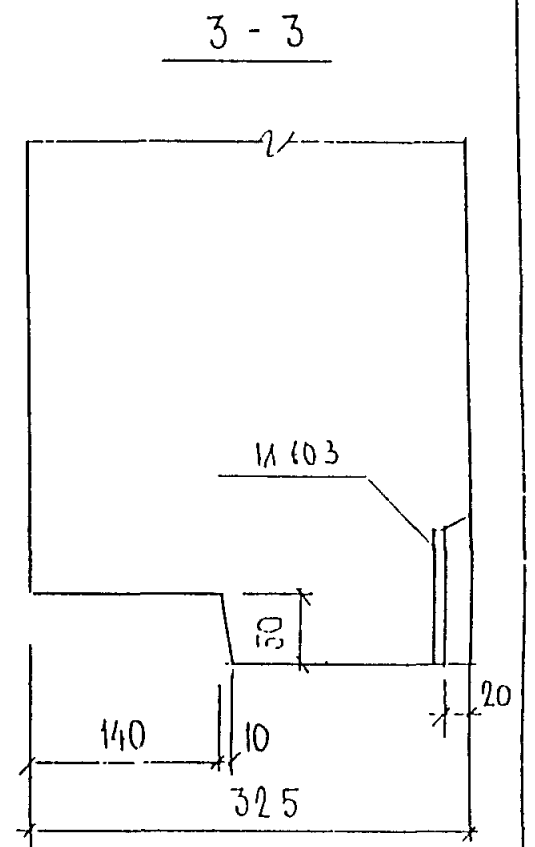
ЗРС 41-28.4

Лист 7

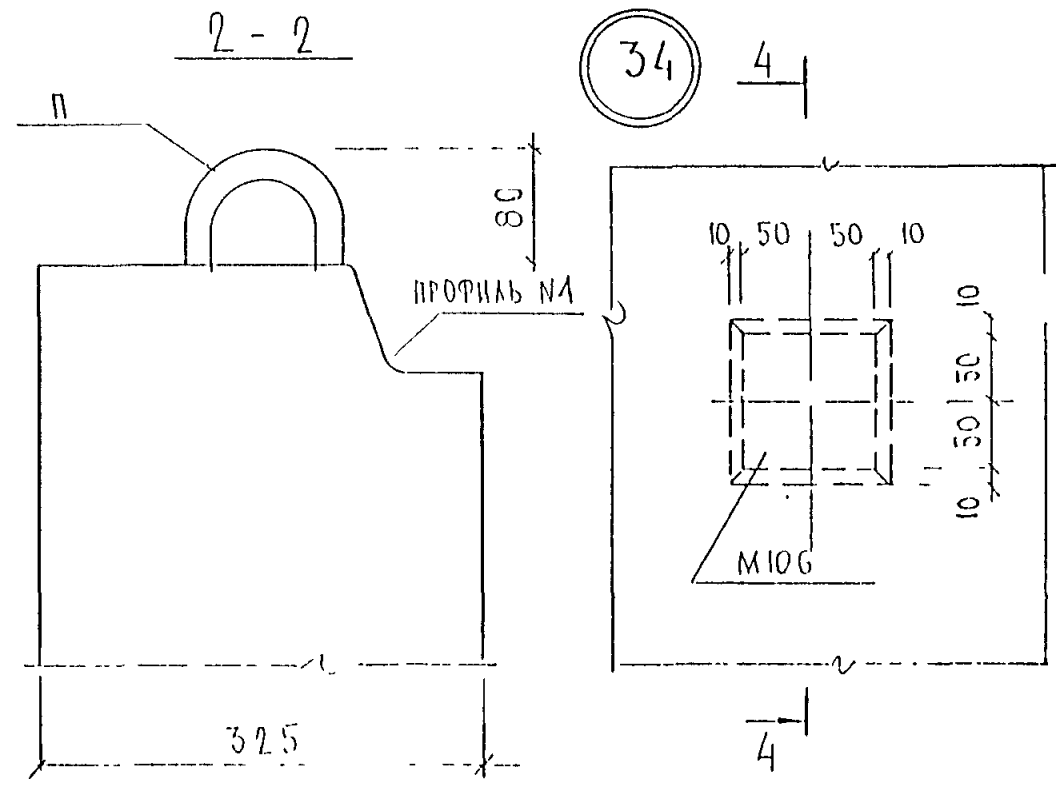
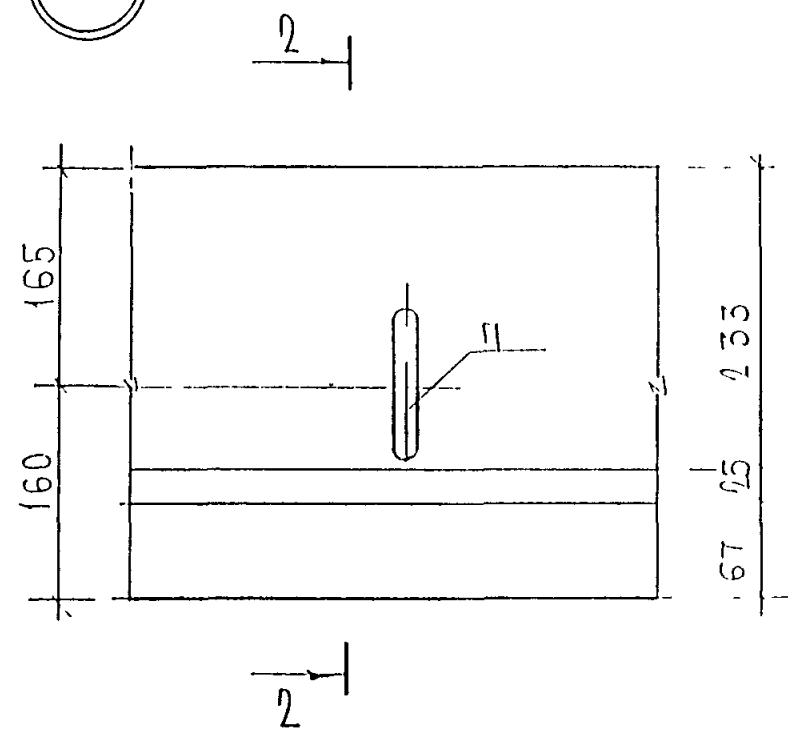
31



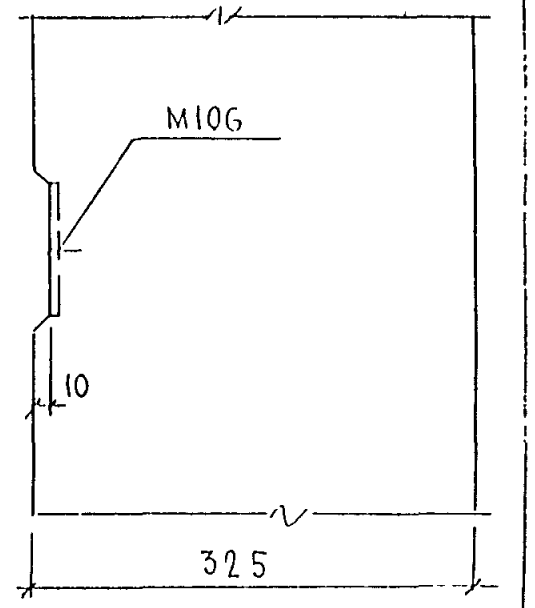
32



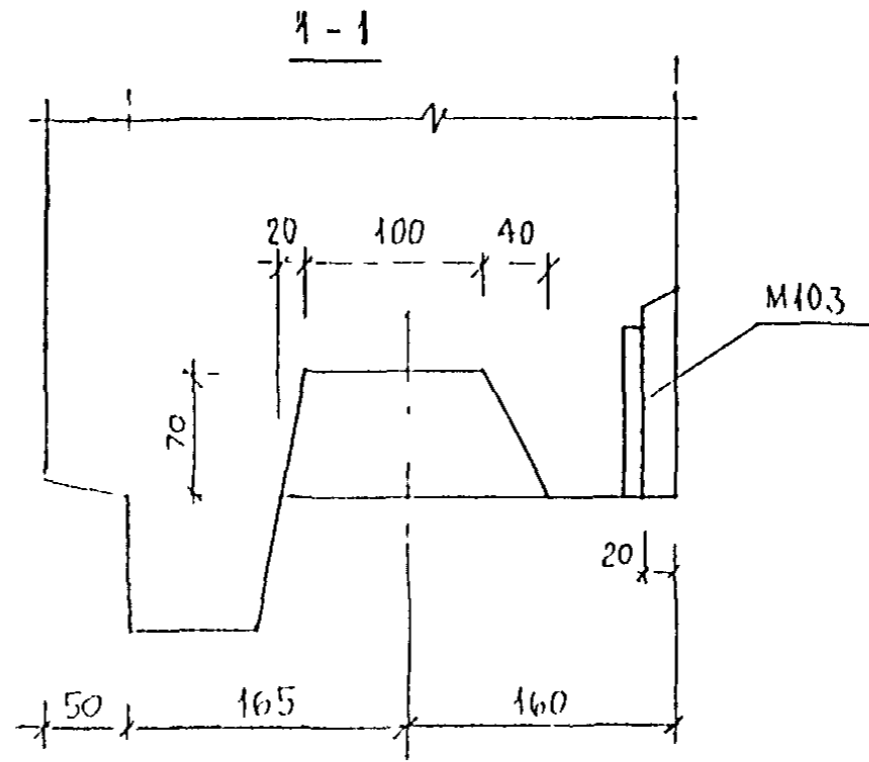
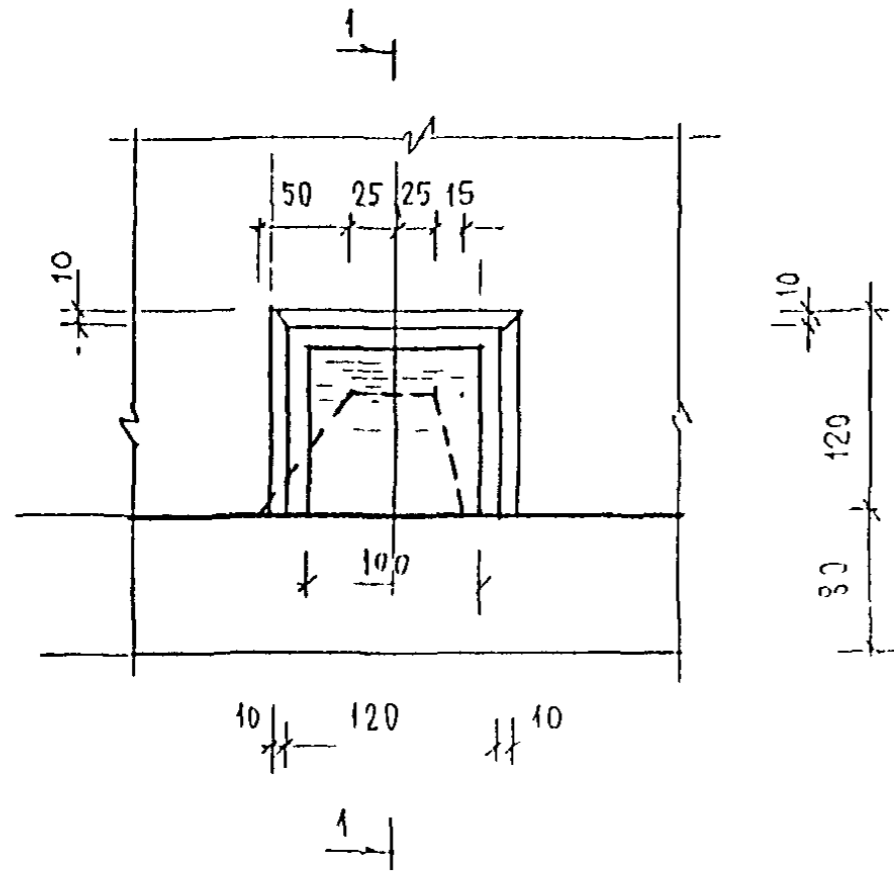
33



34

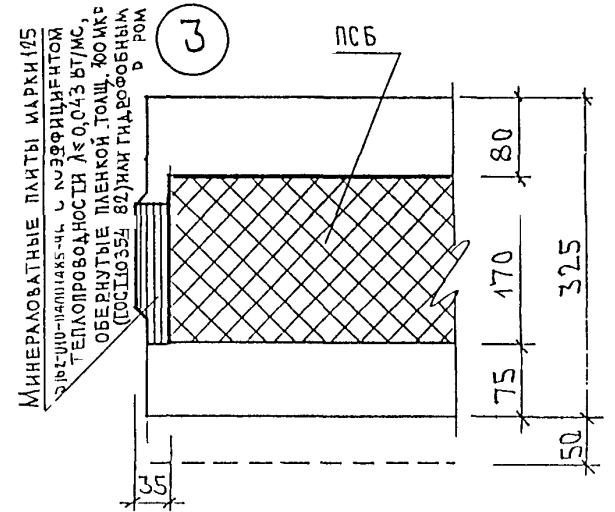
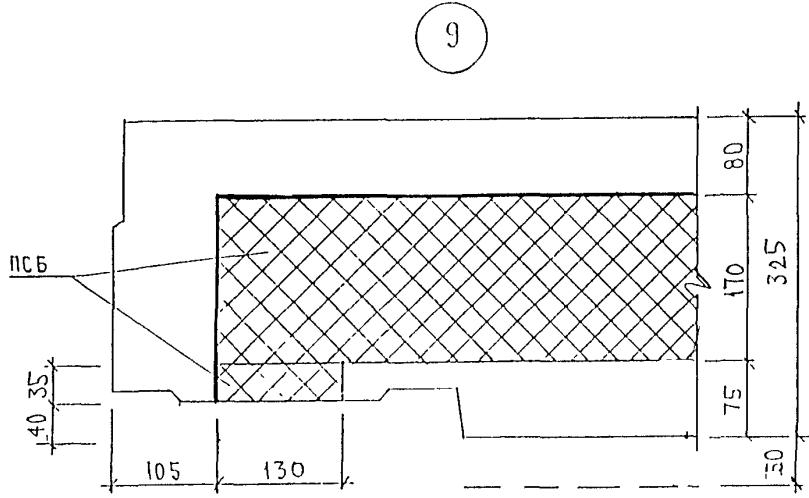


18

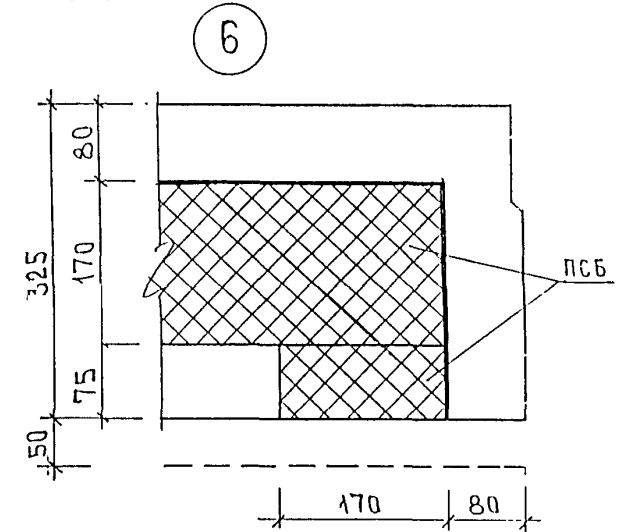
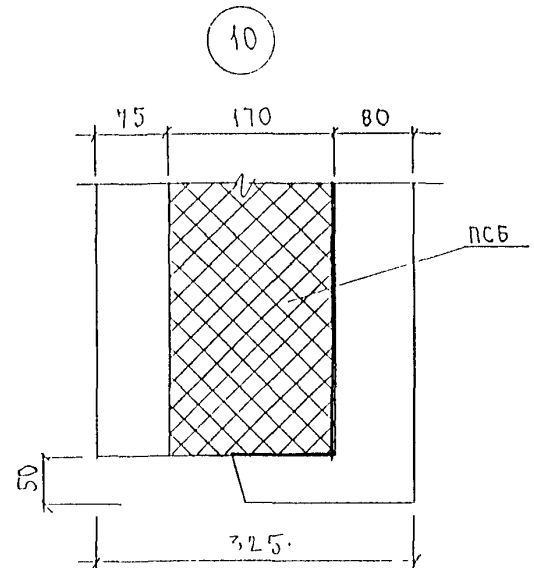
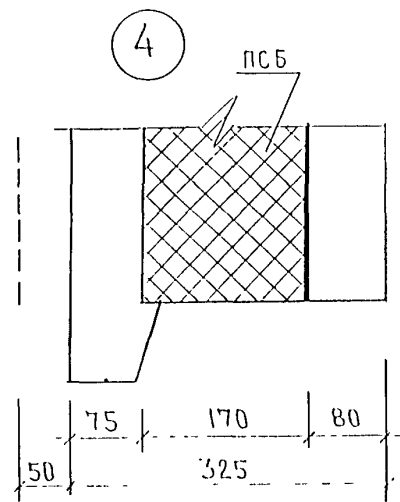


Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ЗРБ 41-28.У. ЛИСГ
9

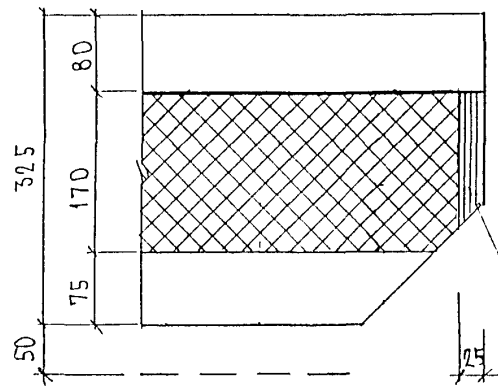


МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ МАРКИ 125
 ДИФУЗИОННО-ПАРАКОНТРАКТНЫЙ
 ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ $\lambda \leq 0,043$ Вт/м·с,
 ОБЕРНУТЫЕ ПЛЕНКОЙ ТОЩ. 300 МКМ
 (ПОСЛЕДНИЙ 82) ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ
 В РОМ

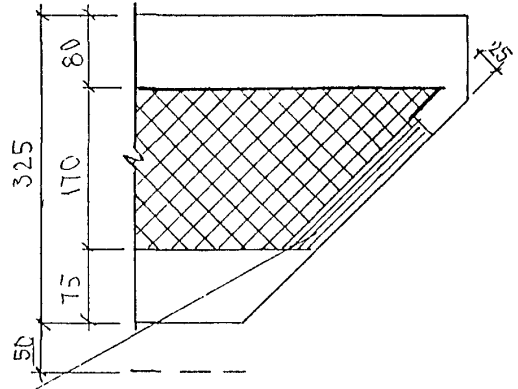


		ЗРС 41-28. УУ			
НАЧ. ОГА	ВНАГ	<i>Шульц</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Шульц</i>			
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Шульц</i>			
РАЗРБ.	ГУРЕВИЧ	<i>Шульц</i>			
ПРОВЕРКА	ВНАГ	<i>Шульц</i>			
УЗЛЫ РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

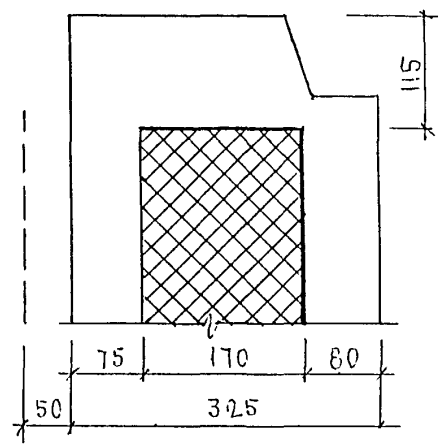
18



19

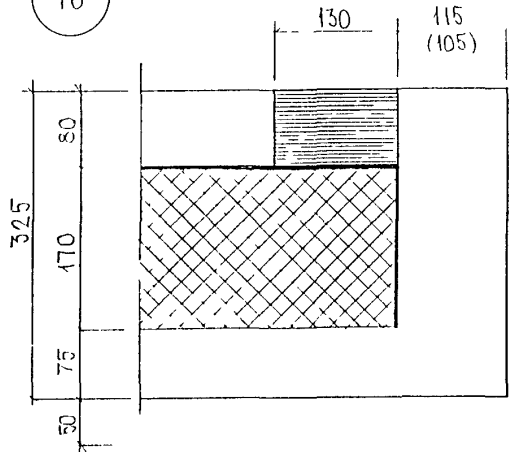


22

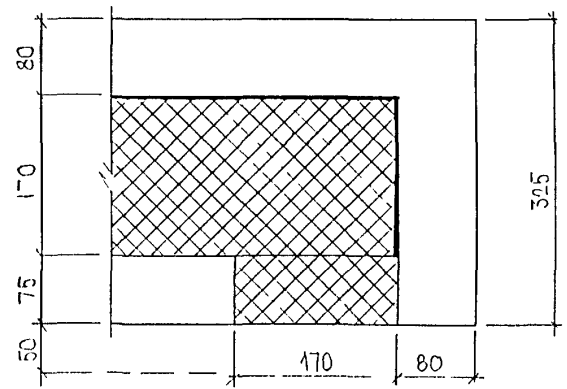


МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТЫ МАРКИ 125
 ТУ 5762-010-01001485-96 с коэффициентом
 теплопроводности $\lambda \leq 0,043$ Вт/мС, обернутые
 пленкой толщиной 100мкр (ГОСТ 10354-82)
 или гидрофобным раствором

16

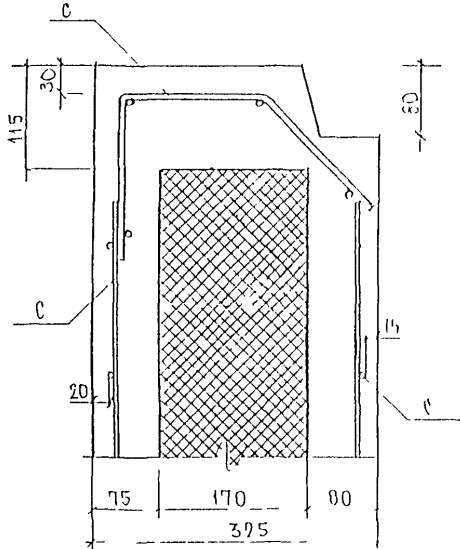


14

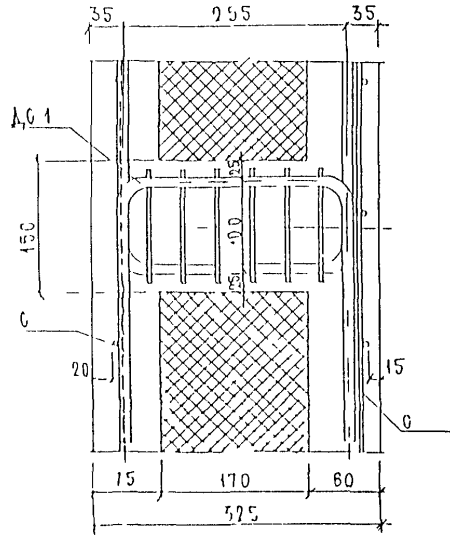


2004

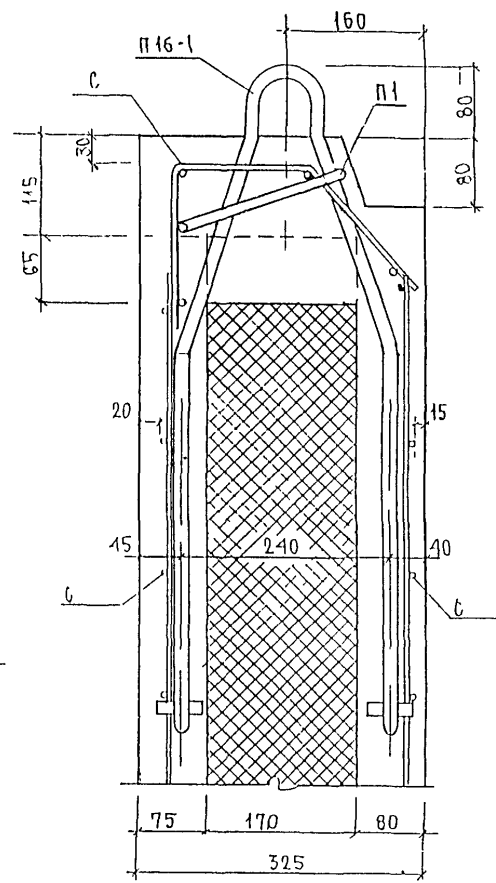
18



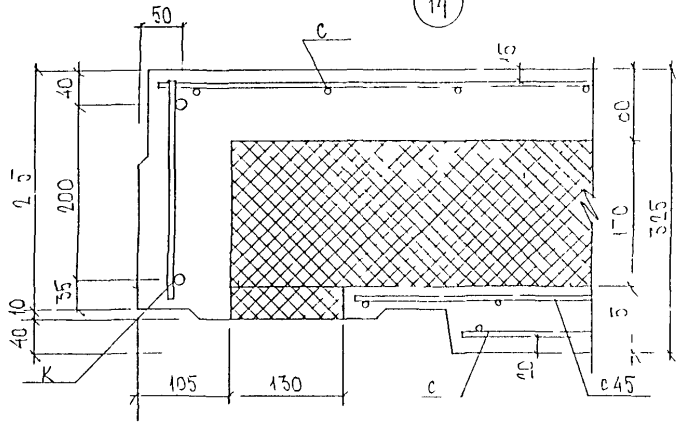
2



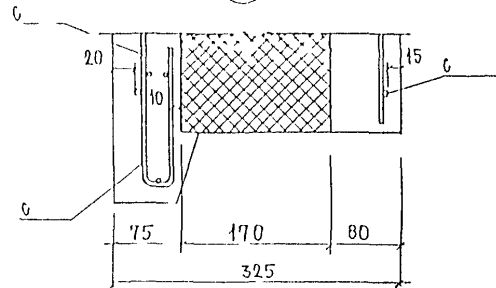
19



1/1



5



НАЧ ОЛ	БАНАТ	<i>Мисаев</i>
ТА БИЕВ	БАСЛО	<i>Убаев</i>
ЗАВ ТР	ТУРЕВИЧ	<i>Убаев</i>
РАЗРАБ	ТУРЕВИЧ	<i>Убаев</i>
ИПОРТИР	БАНАТ	<i>Мисаев</i>

ЗРС 41-28 УА

УЗЛЫ
АРМАТУРНЫЕ

СТАВЛЯ	ЛИСТ	АНГЛОС
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

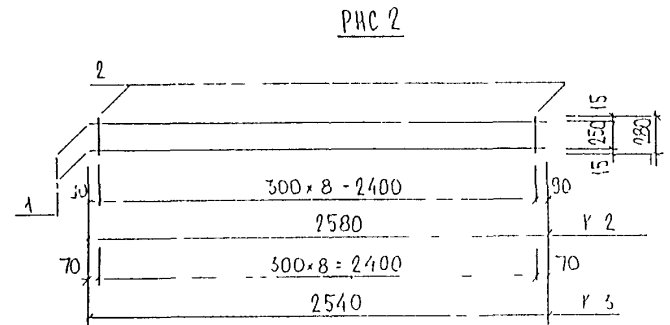
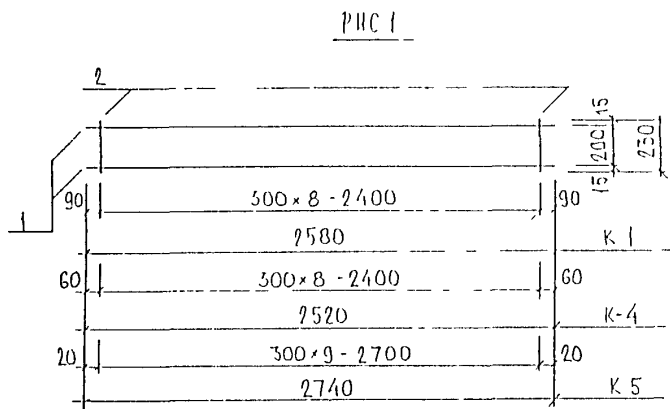


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
2	K-1	1	∅8AIII ℓ=2580	2		2,04	
		2	∅5BII ℓ=230	9		0,32	2,36
	K-4	1	∅8AIII ℓ=2520	2		1,99	
		2	∅5BII ℓ=230	9		0,32	2,31
	K-5	1	∅8AIII ℓ=2740	2		2,16	
		2	∅5BII ℓ=230	10		0,35	2,51
	K-2	1	∅8AIII ℓ=2580	2		2,04	
		2	∅5BII ℓ=280	9		0,39	2,43
	K-3	1	∅8AIII ℓ=2540	2		2,01	
		2	∅5BII ℓ=280	9		0,39	2,40
				2			

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82 И КЛАССА ВI ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К5 ПО ГОСТ 14098-91

ИЛЧ ДГА	ВЛНАГ	<i>ВЛНАГ</i>	ЗРС 41-28	СТАЛИЯ ЛИСТ		
ГК СПЕЦ	БАСКО	<i>БАСКО</i>		Р	1	1
ГК СПЕЦ			КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИЦТЭП ОСК		
ЭВБ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>ГУРЕВИЧ</i>				
РАЗРКБ	ЗАЩЕНА	<i>ЗАЩЕНА</i>				
ПРОВЕР	ВЛНАГ	<i>ВЛНАГ</i>				
И КОНТР						

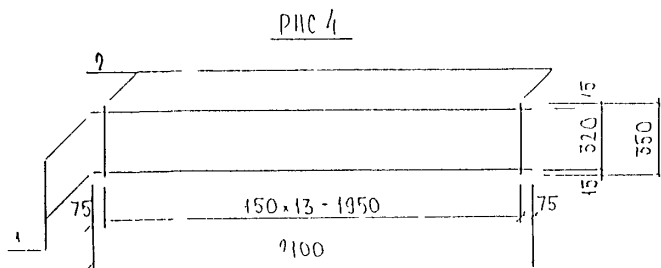
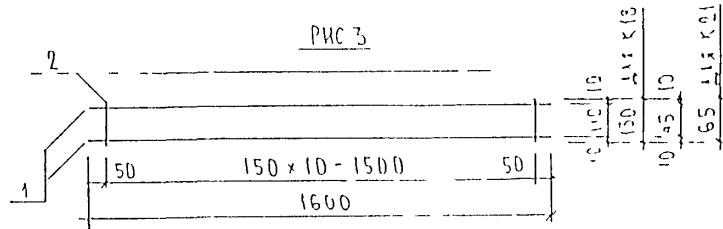
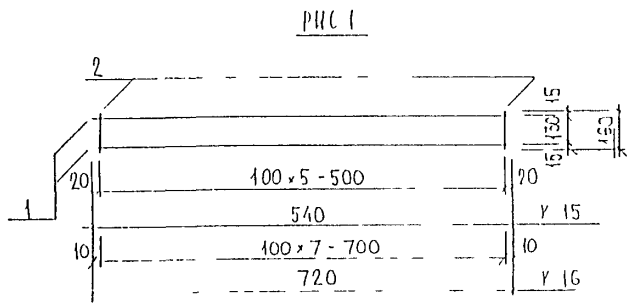
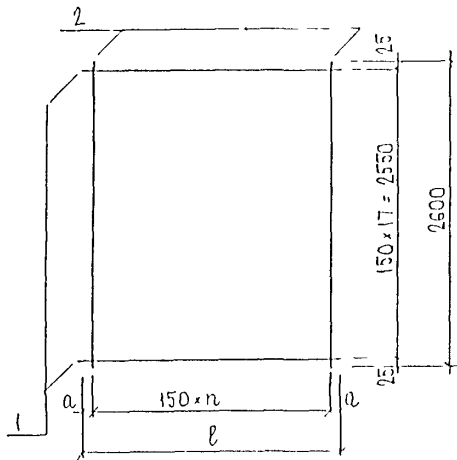


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬНАЯ КГ
1	К 15	1	Ø 8 AIII l = 540	2		0.43	0.58
		2	Ø 5 BII l = 160	6		0.15	
	К 16	1	Ø 8 AIII l = 720	2		0.57	0.77
		2	Ø 5 BII l = 160	8		0.20	
3	К 18	1	Ø 8 AIII l = 1600	2		1.26	1.48
		2	Ø 5 BII l = 130	11		0.22	
4	К 19	1	Ø 8 AIII l = 2100	2		1.66	2.75
		2	Ø 6 AIII l = 350	14		1.09	
5	К 21	1	Ø 8 AIII l = 1600	2		1.26	1.37
		2	Ø 5 BII l = 65	11		0.11	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82 И КЛАССА В1 ПО ГОСТ 6727 80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ ОИП	БАНАГ	<i>Александр</i>		3РС 41 28				
ЭК СПЕЦ	БАСКО	<i>Александр</i>			КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЭК СПЕЦ						Р	1	1
ЭВБ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Григорий</i>			МНИИТЭП ОСК			
РАЗРАБ	ШАИЦЕРА	<i>Владимир</i>						
ПРОВЕР	ВАЛАГ	<i>Валентин</i>						
И КОНТР								

РИС 1



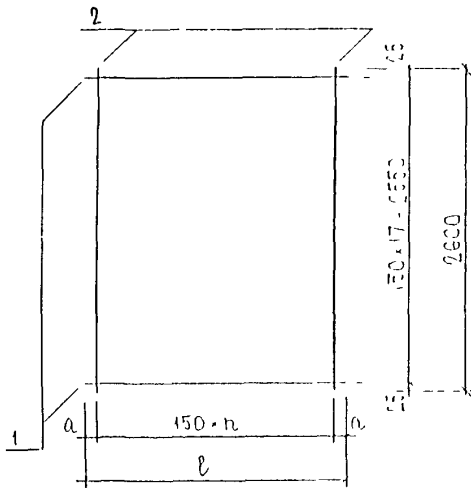
МАРКА	l, мм	n	l, мм
С-1	750	4	75
С 2	1130	7	40
С 3	690	4	45
С 4	440	2	70
С 5	1310	8	55
С 6	2150	14	25
С 7	590	3	70
С 8	830	5	40
С 9	1620	10	60
С 10	940	6	20
С 11	1050	6	75
С 12	530	3	40

РИС	МАРКА,	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С 1	1	∅ 5 ВрІ l = 750	18		2 08	4 08
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	5		2 00	
	С 2	1	∅ 5 ВрІ l = 1130	18		3 13	6 33
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	8		3 20	
	С 3	1	∅ 5 ВрІ l = 690	18		1 91	3 91
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	5		2 00	
	С 4	1	∅ 5 ВрІ l = 440	18		1 22	2 42
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	3		1 20	
	С 5	1	∅ 5 ВрІ l = 1310	18		3 63	7 23
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	9		3 60	
	С 6	1	∅ 5 ВрІ l = 2150	18		5 96	11 97
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	15		6 01	
	С 7	1	∅ 5 ВрІ l = 590	18		1 63	3 23
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	4		1 60	
	С 8	1	∅ 5 ВрІ l = 830	18		2 30	4 70
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	6		2 40	
	С 9	1	∅ 5 ВрІ l = 1620	18		4 49	8 89
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	11		4 40	
	С 10	1	∅ 5 ВрІ l = 940	18		2 61	5 41
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	7		2 80	
	С 11	1	∅ 5 ВрІ l = 1050	18		2 91	5 71
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	7		2 80	
	С 12	1	∅ 5 ВрІ l = 530	18		1 47	3 07
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	4		1 60	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ КІ-КТ ПО ГОСТ 14098-94

НАЧ ОТН	ВАНАГ	<i>Шваб</i>	ЗРС 41-2В
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>Шваб</i>	
ГА СПЕЦ			
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Шваб</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ	ЗАНЦЕВА	<i>Шваб</i>	
ПРОВЕР	ВАНАГ	<i>Шваб</i>	
И КОНТР			
			СТАДНЯ ЛИСТ
			Р
			ЛИСТОВ
			МННТЭП
			ОСК

РИС 1



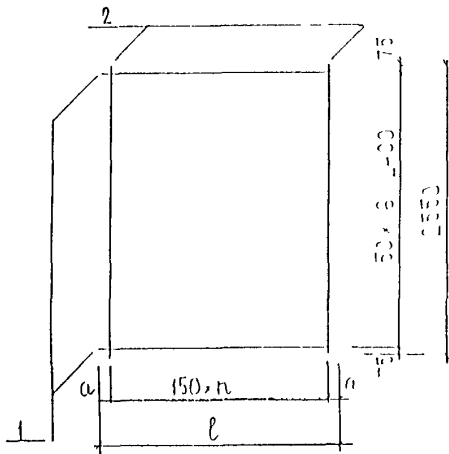
МАРКА	l, мм	n	a, мм
С 13	1420	9	35
С 14	2270	15	10
С 15	1840	12	20
С 16	720	4	60
С 17	1000	6	50
С 18	1730	11	40
С 19	3300	21	75
С 59	2950	19	50
С 60	2690	17	70
С 111	900	5	75

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С 13	1	∅ 5 ВрІ l = 1420	18		3.94	7.94
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	10		4.00	
	С 14	1	∅ 5 ВрІ l = 2270	18		6.29	12.70
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	16		6.41	
	С 15	1	∅ 5 ВрІ l = 1840	18		5.10	10.30
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	13		5.20	
	С 16	1	∅ 5 ВрІ l = 720	18		2.00	4.00
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	5		2.00	
	С 17	1	∅ 5 ВрІ l = 1000	18		2.77	5.57
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	7		2.80	
	С 18	1	∅ 5 ВрІ l = 1730	18		4.80	9.60
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	12		4.80	
	С 19	1	∅ 5 ВрІ l = 3300	18		9.15	17.96
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	22		8.81	
	С 59	1	∅ 5 ВрІ l = 2950	18		8.18	16.19
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	20		8.01	
	С 60	1	∅ 5 ВрІ l = 2690	18		7.46	14.67
		2	∅ 5 ВрІ l = 2600	18		7.21	
	С 111	1	∅ 5 ВрІ l = 900	18		2.49	4.89
2		∅ 5 ВрІ l = 2600	6		2.40		

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрІ по ГОСТ 6727-80
 СВЯЗНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ по ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТД	ВИНАГ	<i>Маслов</i>	3 РС 41-28
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>	
ГЛ СПЕЦ			
ЗАВ ГР.	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ	ЗАКЦЕВА	<i>Закцева</i>	
ПРОВЕР	ВЛНАГ	<i>Влнэг</i>	
И КОНТР			
			СТАДИЯ ЛИСИ ЛИСТОВ
			Р I I
			МННЦЭП ОСК

РИС 1



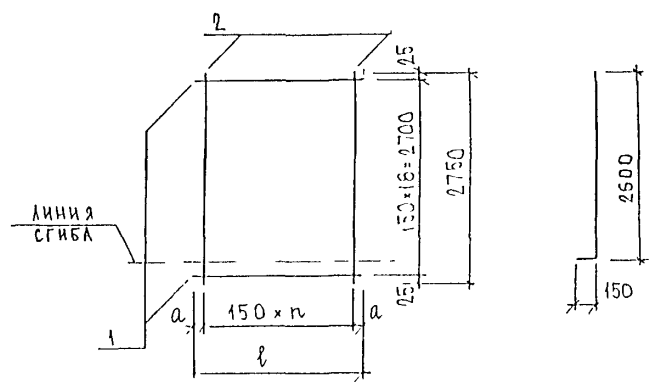
МАРКА	l мм	n	a, мм
С 21	1210	7	80
С 22	370	9	35
С 23	1330	8	65
С 24	570	3	60
С 25	450	7	75
С 26	2310	15	30
С 27	1410	9	30
С 74	1020	6	60

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА НАДЕЖА КГ
	С 21	1	∅ 5 ВрІ l 1210	17		3 17	6 31
		2	∅ 5 ВрІ l 2550	8		3 14	
	С 22	1	∅ 5 ВрІ l 370	17		0 97	2 15
		2	∅ 5 ВрІ l 2550	3		1 18	
	С 23	1	∅ 5 ВрІ l 1330	17		3 48	7 01
		2	∅ 5 ВрІ l 2550	9		3 53	
	С 24	1	∅ 5 ВрІ l 570	17		1 49	3 06
		2	∅ 5 ВрІ l 2550	4		1 57	
	С 25	1	∅ 5 ВрІ l 450	17		1 18	2 36
		2	∅ 5 ВрІ l 2550	3		1 18	
	С 26	1	∅ 5 ВрІ l 2310	17		6 05	12 33
		2	∅ 5 ВрІ l 2550	16		6 28	
	С 27	1	∅ 5 ВрІ l = 1410	17		3 69	7 62
		2	∅ 5 ВрІ l 2550	10		3 93	
	С 74	1	∅ 5 ВрІ l = 1020	17		2 67	5 42
		2	∅ 5 ВрІ l = 2550	7		2 15	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрІ по ГОСТ 6727-80
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ по ГОСТ 14098-91

МАЧ ОТН	ВАНАТ	ШКАС	3РС 41-28	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГК СПЕЦ	БАСКО	ГЛАС			
ГК СПЕЦ					
ЭВБ ГР	ГУРФВИЧ	АФУС	СЕТКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
ПРОВЕР	ВАНАТ	ШКАС		МНИИТЭП	
И КОНТР	ВАНАТ	ШКАС		ОСК	

Рис 1



МАРКА	ℓ, мм	n	a, мм
С-28	1210	7	80
С-29	730	4	65
С-30	1330	8	65
С-31	810	5	30
С-32	450	2	75
С-33	1870	12	35
С-75	1020	6	60
С-76	570	3	60
С-83	2380	15	65
С-84	1550	10	25

Рис. 2

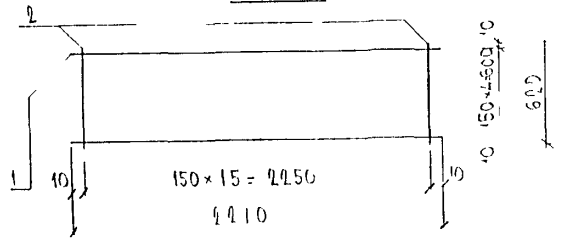


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ КГ
1	С-28	1	∅5 ВРІ ℓ = 1210	19		3.54	6.93
		2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	8		3.39	
	С-29	1	∅5 ВРІ ℓ = 730	19		2.14	4.26
		2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	5		2.12	
	С-30	1	∅5 ВРІ ℓ = 1330	19		3.89	7.70
		2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	9		3.81	
	С-31	1	∅5 ВРІ ℓ = 810	19		2.37	4.91
		2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	6		2.54	
	С-32	1	∅5 ВРІ ℓ = 450	19		1.32	2.59
		2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	3		1.27	
	С-33	1	∅5 ВРІ ℓ = 1870	19		5.47	10.97
		2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	13		5.50	
	С-75	1	∅5 ВРІ ℓ = 1020	19		2.98	5.94
		2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	7		2.96	
С-76	1	∅5 ВРІ ℓ = 570	19		1.67	3.36	
	2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	4		1.69		
С-83	1	∅5 ВРІ ℓ = 2380	19		6.96	13.74	
	2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	16		6.78		
С-84	1	∅5 ВРІ ℓ = 1550	19		4.53	9.19	
	2	∅5 ВРІ ℓ = 2750	11		4.66		
С-87	1	∅5 ВРІ ℓ = 2270	5		1.63	3.06	
	2	∅5 ВРІ ℓ = 620	16		1.43		

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

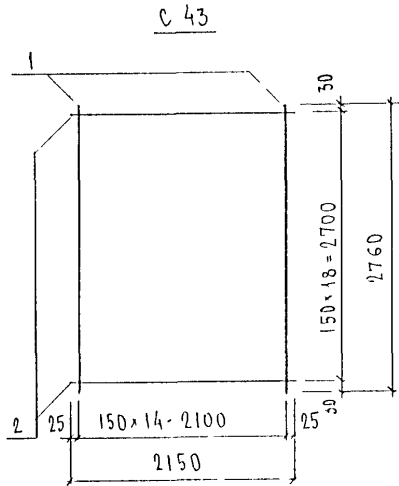
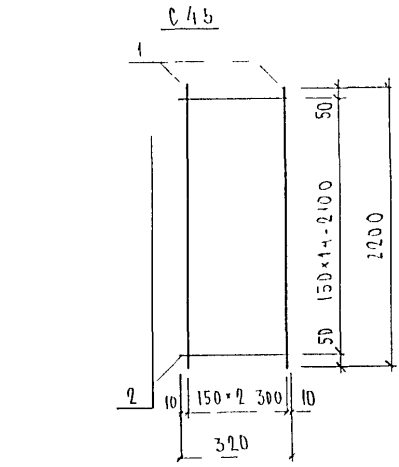
НАЧ ОГН	ВАНГ	Медов
ГК СПЕЦ	БАСКО	ГЛ
ГЛ СПЕЦ		
ЭВБ ГР	ГУРЕВИЧ	ГР
РАЗРАБ	ЗАЙЦЕВА	ГР
ПРОВЕР	ВЛПАГ	ГР
И КОНТР		

ЗРС 41-28

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬНАЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р	1	1	1
МНИИТЭП ОСК			

ИВБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВБ №



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
с 45	1	∅ 5 ВрI л- 2200	3		1,02	1,76
	2	∅ 5 ВрI л- 3200	15		0,74	
с 43	1	∅ 5 ВрI л- 2760	15		6,38	12,67
	2	∅ 5 ВрI л- 2150	19		6,29	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВРI ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>Басков</i>
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
РАЗРАБ	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	<i>Телесницкая</i>
ПРОВЕР	ЗАНЦЕВА	<i>Занцева</i>

ЗРС 41-28

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

Рис 1

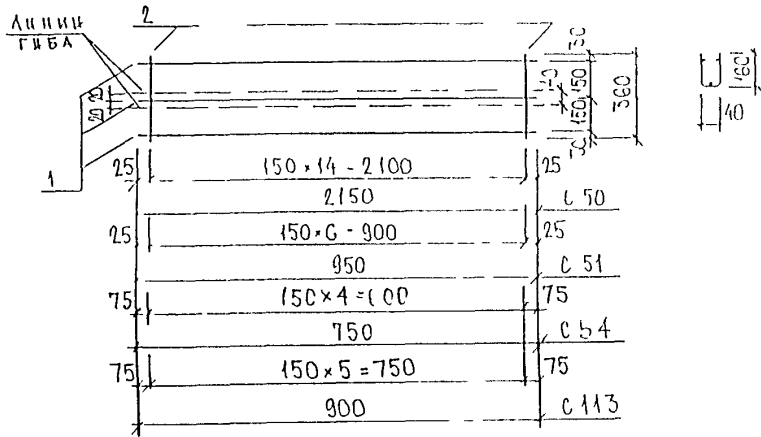


Рис 2

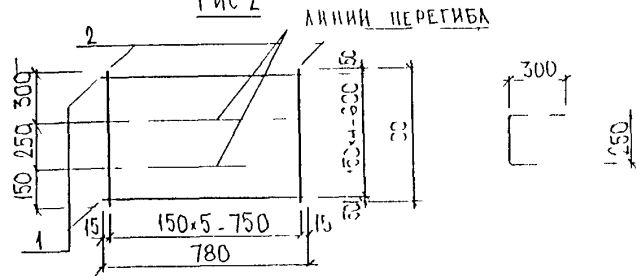
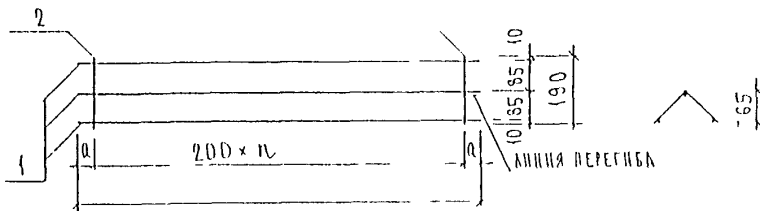


Рис 3



МАРКА	L	n	q
ФК 1	1500	6	50
ФК 2	900	4	50
ФК 3	550	2	15

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	С 50	1	φ 5 ВрІ l = 2150	3		0 99	1 82
		2	φ 5 ВрІ l = 360	15		0 83	
	С 51	1	φ 5 ВрІ l = 950	3		0 44	0 83
		2	φ 5 ВрІ l = 360	7		0 39	
	С 54	1	φ 5 ВрІ l = 750	3		0 35	0 83
		2	φ 5 ВрІ l = 360	5		0 26	
С 113	1	φ 5 ВрІ l = 900	3		0 42	0 75	
	2	φ 5 ВрІ l = 360	6		0 33		
3	ФК 1	1	φ 4 ВрІ l = 1300	3		0 39	0 52
		2	φ 4 ВрІ l = 190	7		0 13	
	ФК 2	1	φ 4 ВрІ l = 900	3		0 27	0 36
		2	φ 4 ВрІ l = 190	5		0 09	
	ФК 3	1	φ 4 ВрІ l = 550	3		0 16	0 22
		2	φ 4 ВрІ l = 190	3		0 06	
2	С 110	1	φ 5 ВрІ l = 780	5		0 60	1 25
		2	φ 5 ВрІ l = 700	6		0 65	

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТЛ	ВАНГА	МАНУ
ЕК СПЕЦ	БАСУО	МАНУ
ІА СПЕЦ		
ЭВЪ ГР	ГУРЕВИЧ	МАНУ
РАЗРАБ	ЗАЙЦЕВА	МАНУ
ПРОВЕР	БАНАТ	МАНУ
И КОНТР		

3 РС 41-28

СЕТКИ, КАРНАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	
	Р	І
	1	1
МИНИТЭП ОСК		

РИС.1

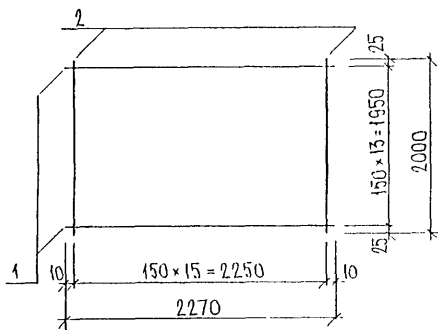


РИС.2

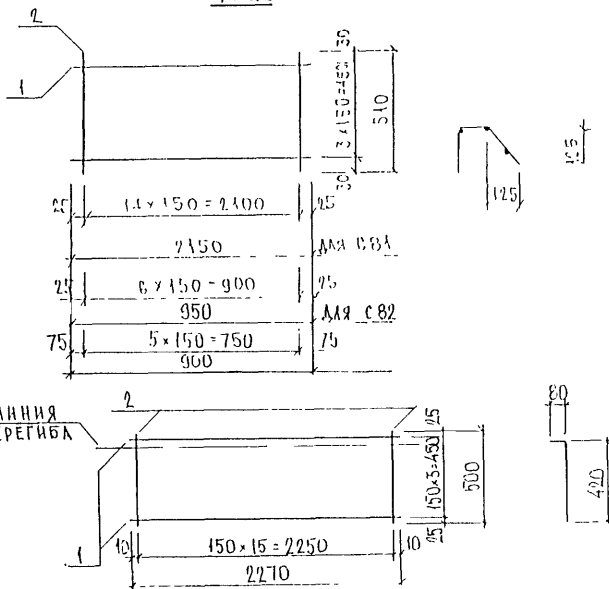


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С85	1	∅5BII l=2270	14		4.89	9.82
		2	∅5BII l=2000	16		4.93	
2	С81	1	∅5BII l=2150	4		1.32	2.50
		2	∅5BII l=510	15		1.18	
	С82	1	∅5BII l=950	4		0.59	1.14
		2	∅5BII l=510	1		0.55	
3	С66	1	∅5BII l=2270	4		1.40	2.63
		2	∅5BII l=500	16		1.23	
2	С112	1	∅5BII l=900	6		0.83	1.14
		2	∅5BII l=510	4		0.31	

АРМАТУРА КЛАССА ВР ПО ГОСТ 6727 80*
СВАРНЫЕ СОЛАНЦЕННАЯ К1-Кт по ГОСТ 14098-91

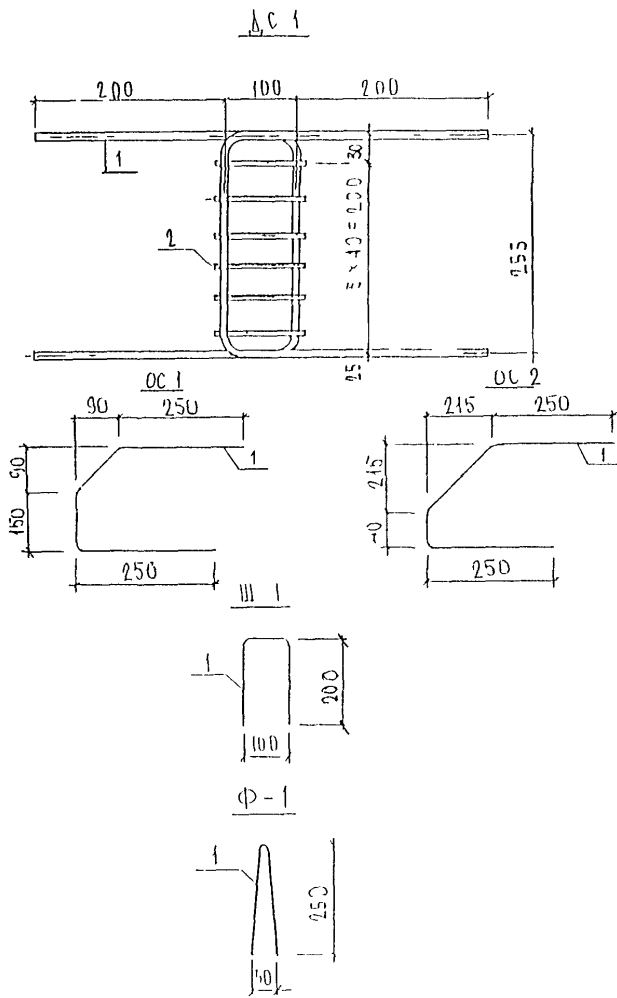
НАЧ ОЛ	ВАНАТ	МАНУ
БА.СЕН	БАСКО	МАНУ
ЗАВ.ГР	ТУРЬВИЧ	МАНУ
РАБРАБ	ТУРЬВИЧ	МАНУ
ПТОБП		

ЗРС11-28

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЕП
ОСК



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА НАДЕЛИЯ КГ
ЛС 1	1	∅ 12 А II ^к l = 855	2		152	
	2	∅ 6 А III l = 130	6		0,17	1,69
Ш-1	1	∅ 4 В I l = 500	1		0,05	0,05
Ф-1	1	∅ 4 В I l = 550	1		0,05	0,05
ОС-1	1	∅ 6 А III l = 780	1		0,17	0,17
ОС 2	1	∅ 6 А III l = 850	1		0,19	0,19

АРМАТУРА КЛАССА А II, А III ПО ГОСТ 5781-82, В I ПО ГОСТ 6727-80
 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

* При отсутствии на заводе арматуры ∅ 12 А II допускается
 в дискретной связи ЛС1 применение арматуры ∅ 12 марки А400С

НАЧ ОИП	ВАНАТ	МАССА	3 РС 41-28	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГК СПЕЦ	БЛЕСКО	Г/Вз				
ГК СПЕЦ			ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ, СВЯЗЬ СБОРНЫМИ УГРЕЖ	Р	1	1
ЭВБ ГР	ГУРЕВИЧ	Филипп		МИНИСТЭП ОСК		
РКЗРК	ТЕЛЕСНИЧКА	Зайцева				
ПРОВЕРИ И КОНТР	ЗАИЦЕВА	Зайцева				

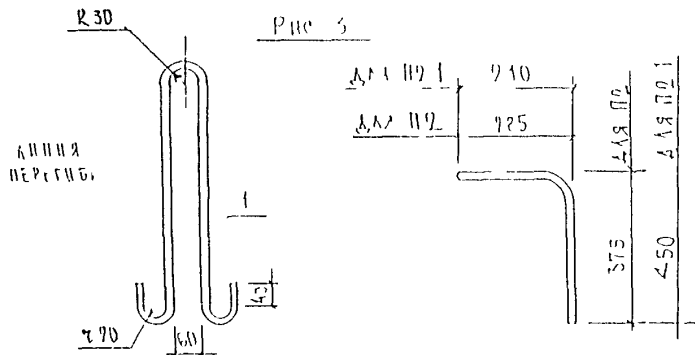
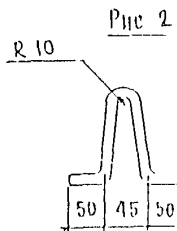
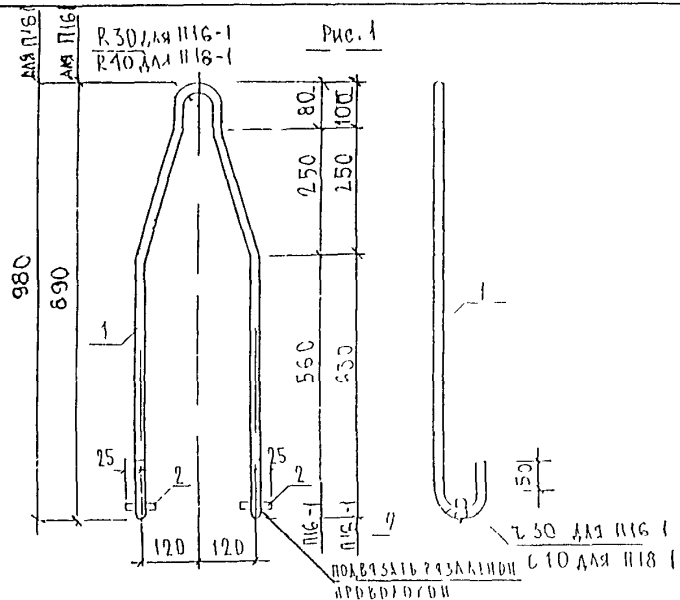
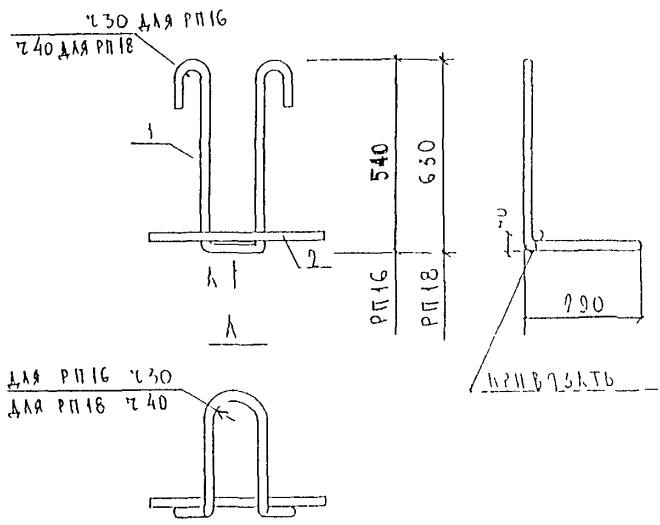


Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	1116-1	1	∅ 16 А I l = 2120	1		3,34	3,50
		2	∅ 16 А II l = 50	2		0,16	
7	111	1	∅ 8 А III l = 540	1		0,21	0,21
3	112	1	∅ 12 А I l = 1540	1		1,37	1,37
		1	∅ 12 А II l = 1540	1		1,37	1,37
1	1118-1	1	∅ 18 А I l = 2380	1		4,76	4,92
		2	∅ 16 А II l = 50	2		0,16	

МАТЕРИАЛ СТАЛИ А I ПО ГОСТ 5181 89

ИЗДАТ, ТАСЕН, ЗАВЕР, РАЗРАТ, ПРОТ:	БАНАТ БАСКО ИЧЕВНУ СИТЕНИНКА УЧОБНОРОБОК	<i>М.Бас</i> <i>З.Бас</i> <i>И.Чев</i> <i>С.Ник</i> <i>С.Бас</i>	3 РС 4128	СТАЛКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			МЕТАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	1	1
				МНИИТЕП ОСК		

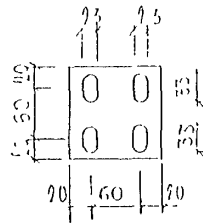
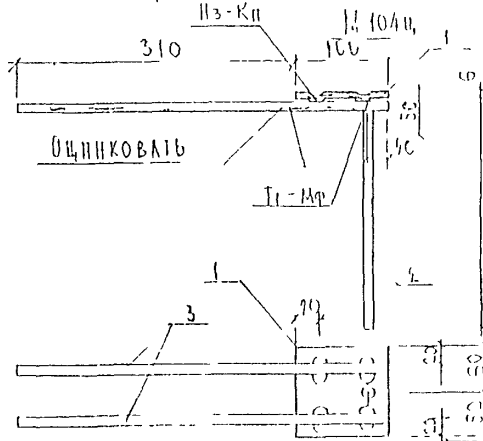
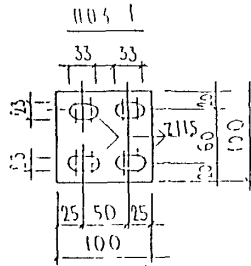
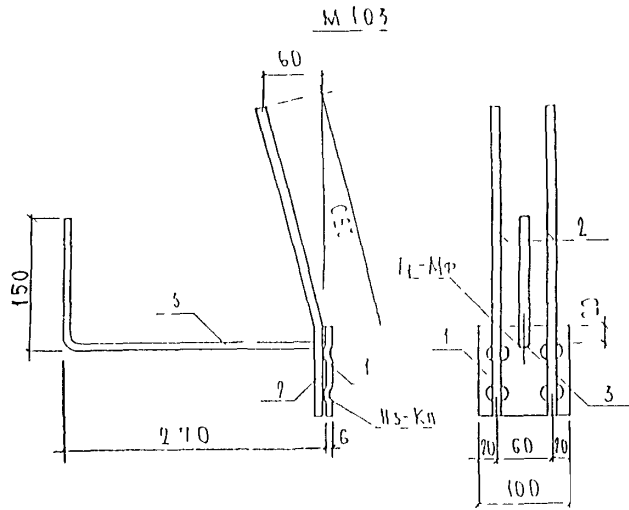
РП16, РП18



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
РП 16	1	∅ 16АТ l=9000	1		316	363
	2	∅ 16АВ l=500	1		0,41	
РП 18	1	∅ 16АТ l=2180	1		4,35	4,82
	2	∅ 16АВ l=500	1		0,47	

Артикулн индекс А-Г по ГОСТ 5181 82*

НАЧ ОН	БАНК	Исполн	5РС 4128
ГА СПЕЦ	БАСУ	Исполн	
ГА СПЕЦ			
ЭКВ ГР	СУРЕГЧИ	Исполн	ИЛИН БОРОЧНИН ИРГЭЖ
РКЗРКБ	ИШАНГЕЛОНА	Исполн	
ПРОВЕР И КОНТР	ЭАНЦЕВА	Исполн	
			СТАДНЯ ЛИСТ
			Р 1 1
			МНИЦТЭП ОСК



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
М 103	1	- 100 × 6 l = 100	1		0,47	1,18
	2	∅ 10 А II l = 350	2		0,43	
	3	∅ 10 А II l = 450	1		0,28	
М 104И,	1	- 100 × 6 l = 100	1		0,47	1,13
	2	∅ 10 А II l = 265	1		0,16	
	3	∅ 10 А II l = 410	2		0,50	

Прокат марки Ст 3кп по ГОСТ 103-76 Арматура класса А II по ГОСТ 5781-82 Сварка по ГОСТ 14098-91

МАЧ ОН	ФАКАТ	ШКАЛА	3РС41-28		
ГК СПЕЦ	БАСКО	ИЗМ			
ЭКВ ГР	ИЗРЕВН	С/У			
РАЗРБ	ДЕЛГИНА	ИЗМ			
ПРОВЕР	КОЛ/ОЛ/ОЛ	С/У			
И КОНТР					
ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТЫ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МИНИТЭП ОСК		

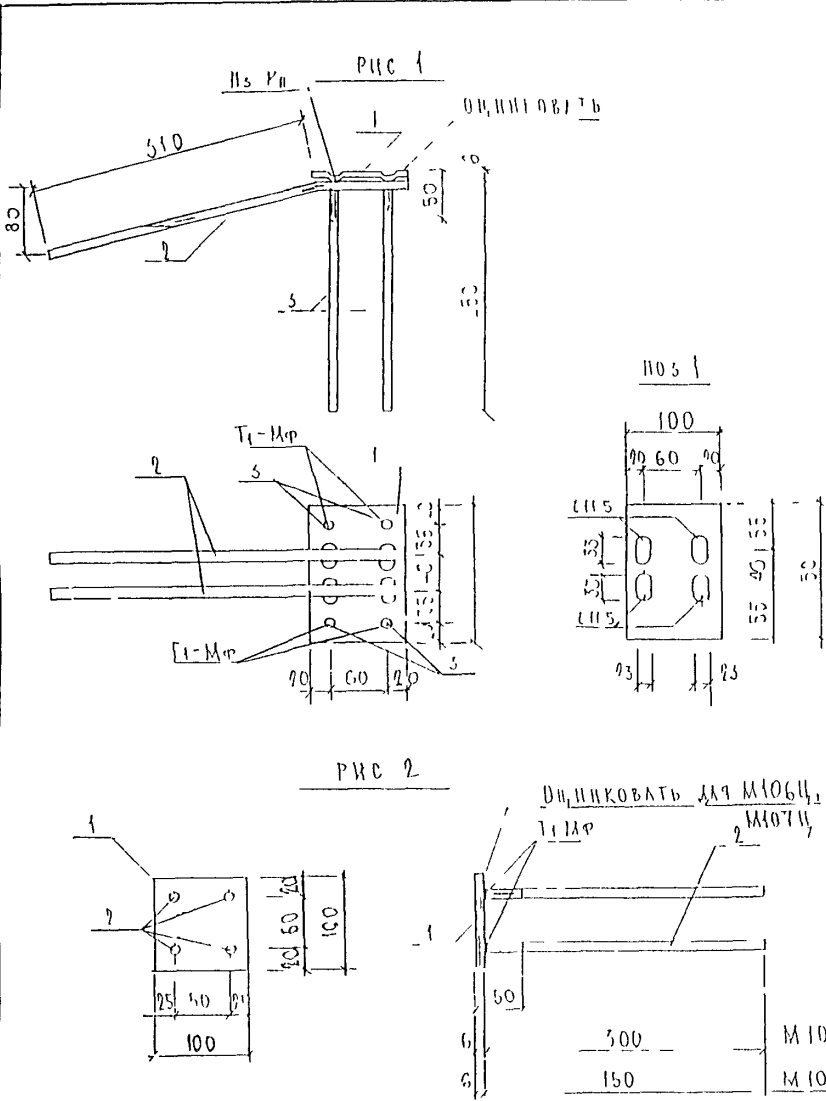
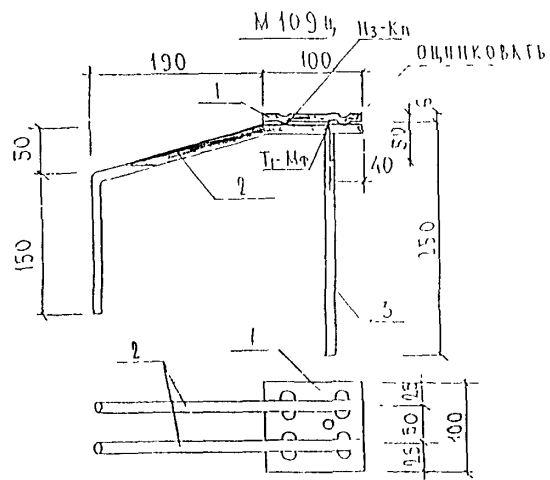
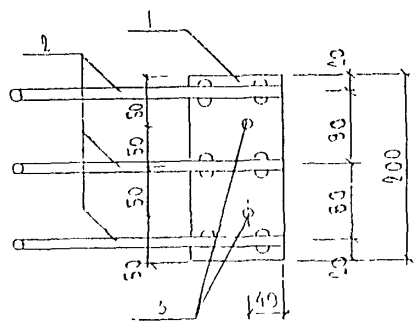
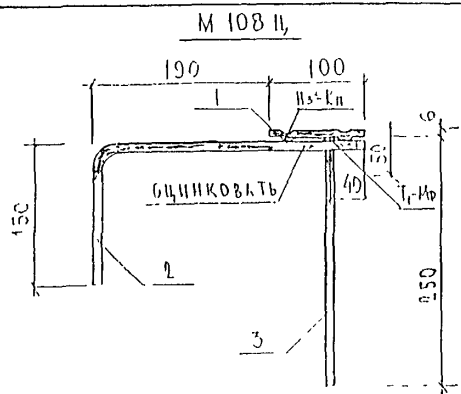


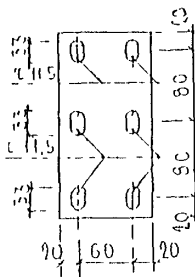
РИС	МАРКА	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	M105U	1	100×6 L-150	1		0,71	187
		2	∅ 10A II L-110	2		0,51	
		3	∅ 10A II L-265	4		0,65	
2	M106	1	-100×6 L-100	1		0,47	125
	M106U	2	∅ 10A II L-315	4		0,78	
	M107U	1	-100×6 L-100	1		0,47	0,88
		2	∅ 10A II L-165	4		0,41	

ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2 ПО ГОСТ 105-76 ЛИН 1 УП. КЛАСС 1Б
 ПО ГОСТ 5181 В2* СЪЯРКА ПО ГОСТ 14098 91

НАЧ. ОТД.	БАНКА		ЗРС 41-2B
ЭК. СПЕЦ.	Л. К. Р. В.	Шуваев	
ЭК. СПЕЦ.		Шуваев	
ЭК. ГР.	ИЗРГЕНЦ	Шуваев	
ЭК. СРЛБ.	КОМПЕСИТОРЫ	Шуваев	
ПРОВЕР.	С. ШИЛОВ. 0.2	Севон	
И КОМП.			
ЗАУКАЗАННЫЕ РЕЗЕРВЫ СЛОЖИЛИСЬ ЧИСТЕ. К.			
МИНИТЭП ОСР			



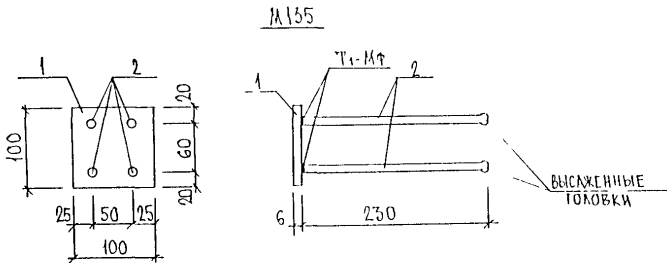
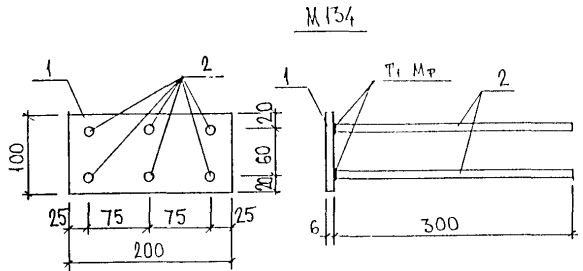
И03.1



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
М 108 II,	1	100x6 l = 200	1		0,94	2,08
	2	φ 10 A II l = 440	3		0,81	
	3	φ 10 A II l = 265	2		0,33	
М 109 II,	1	- 100x6 l = 100	1		0,47	1,17
	2	φ 10 A II l = 440	2		0,54	
	3	φ 10 A II l = 265	1		0,16	

Прокат марки ст 3кп по ГОСТ 103-76 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82 Сварка по ГОСТ 14098-91.

НАЧ. ОТН	ВАНКИ	<i>М.В. Ванин</i>	ЗРС 41-28	САКАЛДНЫЕ ДЕТАЛН СБОРЧНЫИ ЧЕРЕЖ	СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ГК СПЕЦ	БАСКО	<i>С.А. Баско</i>			Р	1	1
ГК СПЕЦ					МНИИТЭП ОСК		
ЭКВ ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.В. Гуревич</i>					
РАЗРКБ	КОМИНАТОРА	<i>А.В. Коминатор</i>					
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>Л.И. Николаева</i>					
И. КОНТР							



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
М134	1	-100x6 $l=200$	1		0.94	2.11
	2	$\varnothing 10 АП$ $l=315$	6		1.17	
М135	1	-100x6 $l=100$	1		0.47	1.12
	2	$\varnothing 10 АП$ $l=265$	4		0.65	

ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2 ПО ГОСТ 103-76 АРМАТУРА КЛАССА АП
 ПО ГОСТ 5781-82 СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	Маслов	3РС41-28	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	Маслов					
ЗАР.ГР.	СУЛЕВИЧ	Маслов					
РИЗРАБ.	ЗАЙЦЕВА	Маслов					
ПРОВЕРИЛ	СУРЕВИЧ	Маслов	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ				
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1	1
					МНИИТЭП		
					ОСК		

РИС 1

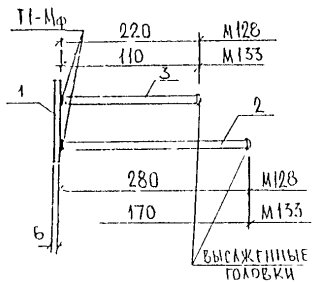
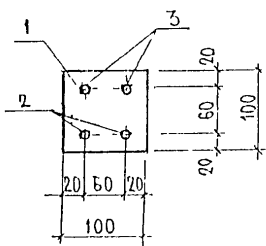


РИС 2

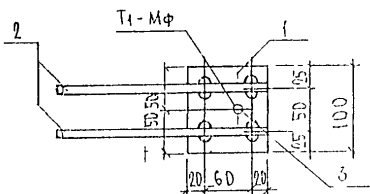
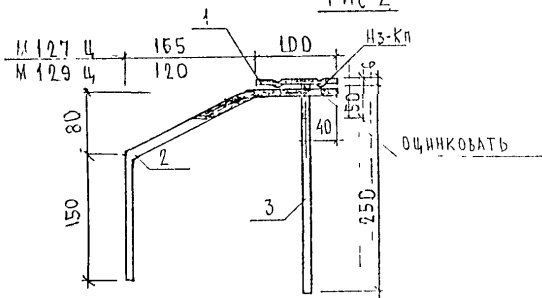
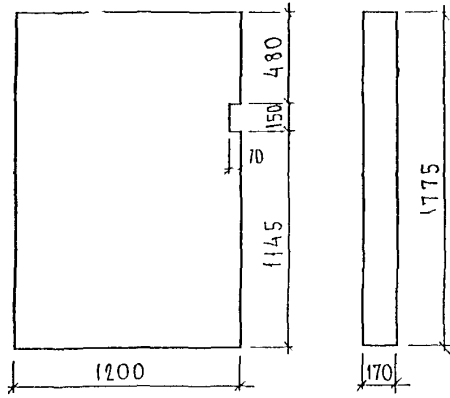


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАСТИ КГ
1	M128	1	-100x6 l=100	1		0,47	1,17
		2	∅10 A II l=315	2		0,39	
		3	∅10 A II l=255	2		0,31	
	M127Ц	1	100x6 l=100	1		0,47	1,17
		2	∅10 A II l=440	2		0,54	
		3	∅10 A II l=265	1		0,16	
	M129Ц	1	-100x6 l=100	1		0,47	1,12
		2	∅10 A II l=400	2		0,49	
		3	∅10 A II l=265	1		0,16	
1	M133	1	-100x6 l=100	1		0,47	0,90
		2	∅10 A II l=205	2		0,25	
		3	∅10 A II l=145	2		0,18	

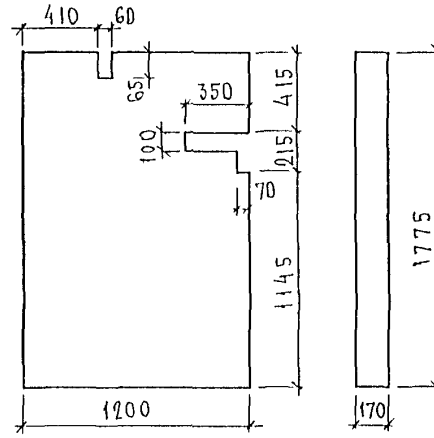
ПРОКЛАТ МАРКИ СтЗкп по ГОСТ 103-76. АР-РА КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82. СВАРКА по ГОСТ 14098-91.

ИЧ ОДИ	ВАНГ	<i>Иванов</i>	3 РС 41-28	СТАДНАЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
ГА СПЕЦ					
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	1
РКЗРКБ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>		МНИИТЭП ОСК	
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			
И КОНТР					

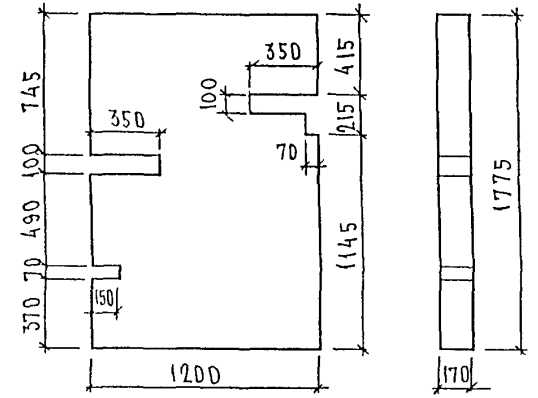
ФА-17



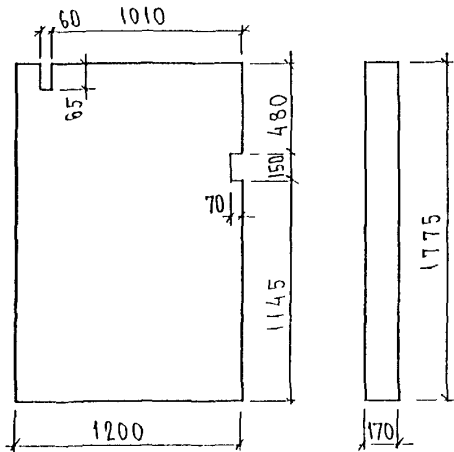
ФА-28



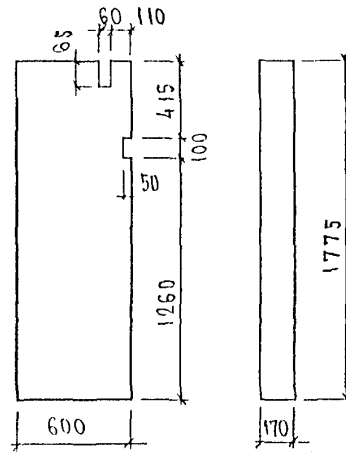
ФА-29



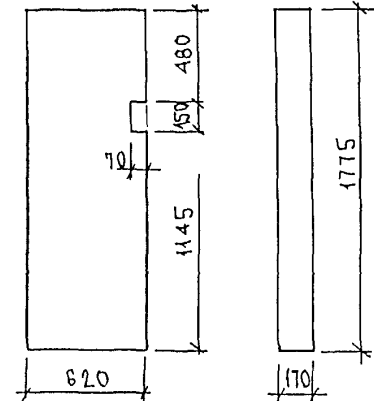
ФА-30



ФА-31



ФА-32



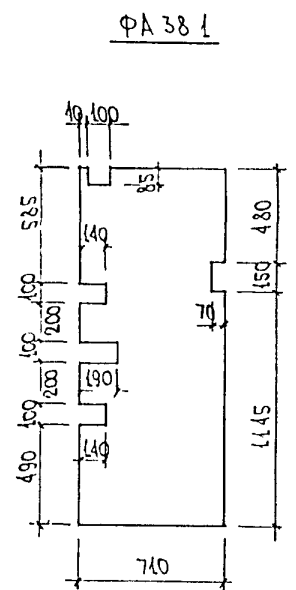
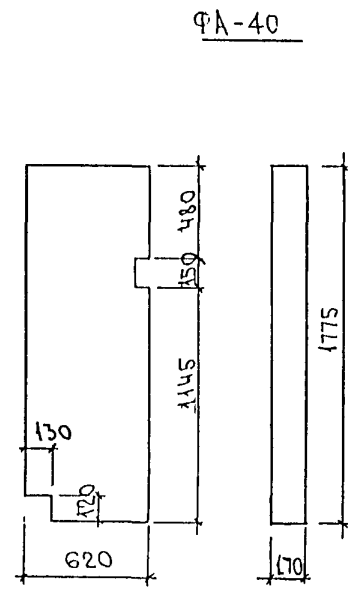
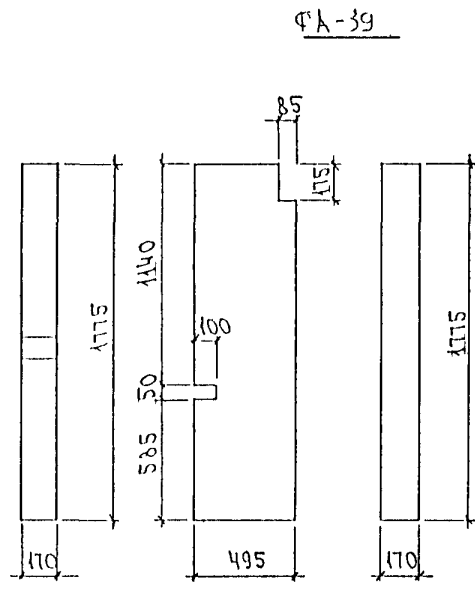
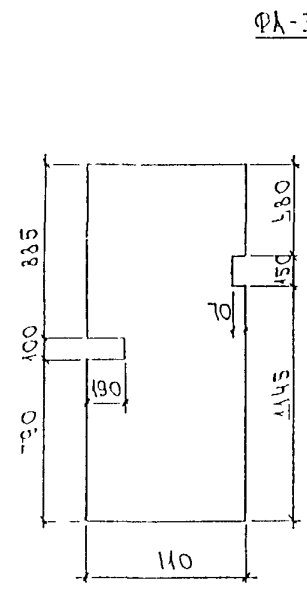
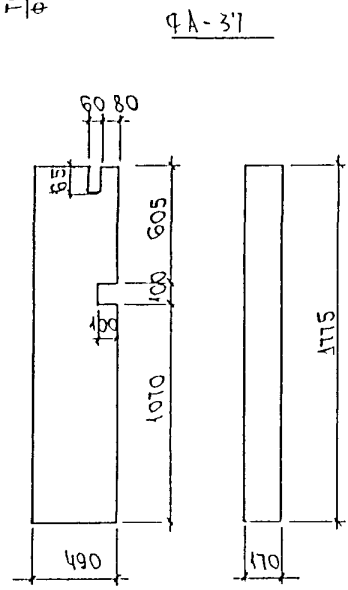
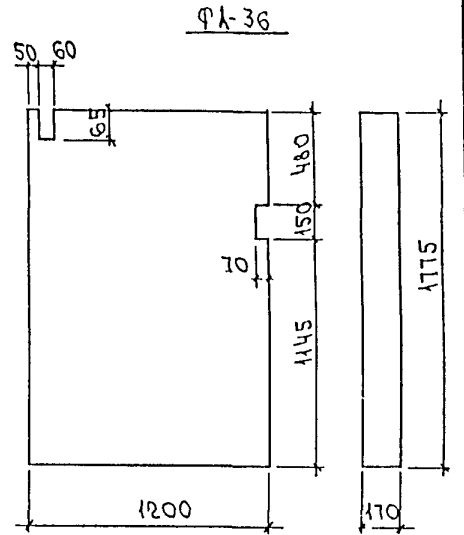
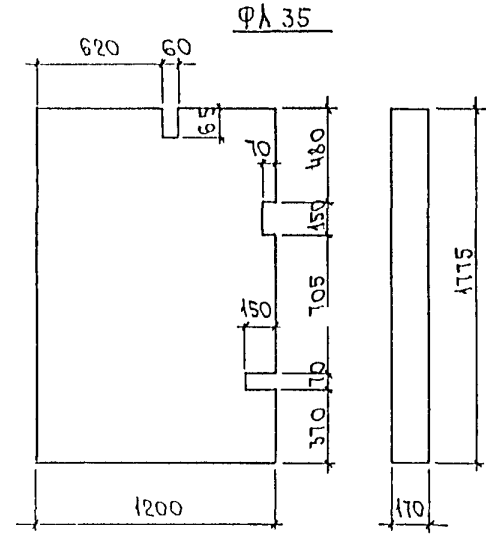
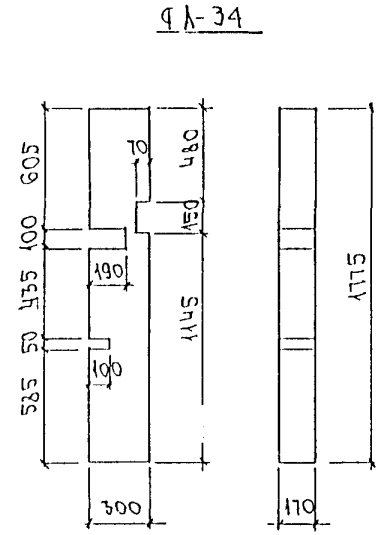
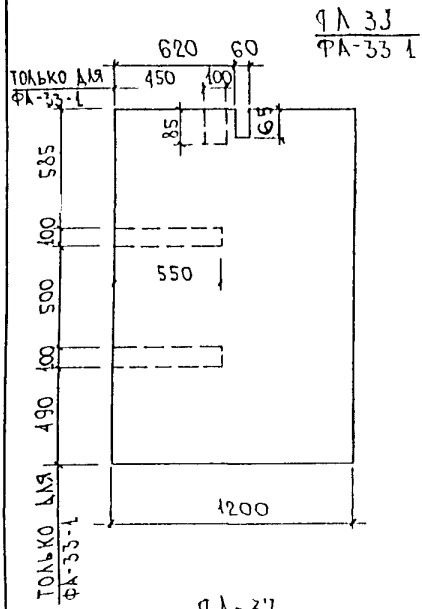
КАРЬ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА 07.04.11 ИИВ № 2

ИЛОТД	ВАНГА	<i>Иванова</i>
ГАСНЕЦ	БАССО	<i>Бассо</i>
ЗАВ ГР	ГУРГВИЧ	<i>Гургвич</i>
РАЗРАБ	ЗАЩЕВА	<i>Защева</i>
ПРОВЕРКА	ГУРЬВИЧ	<i>Гургвич</i>

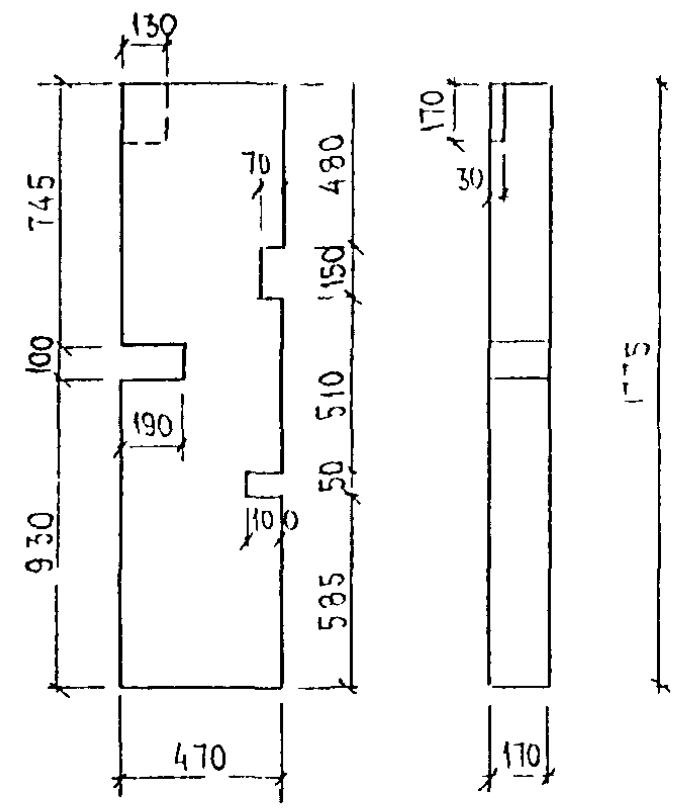
ЗРС 41-28. ПУ

ПАКЕТЫ УТЕПЛИТЕЛЯ

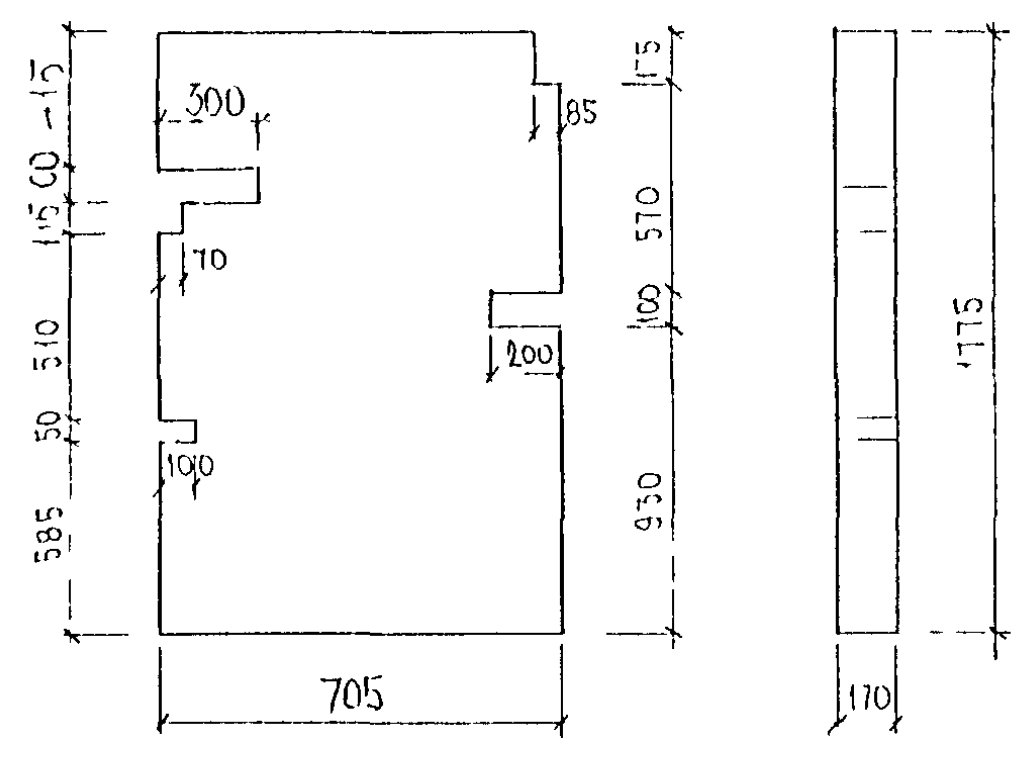
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	11
МНИИТЭП ОСК		



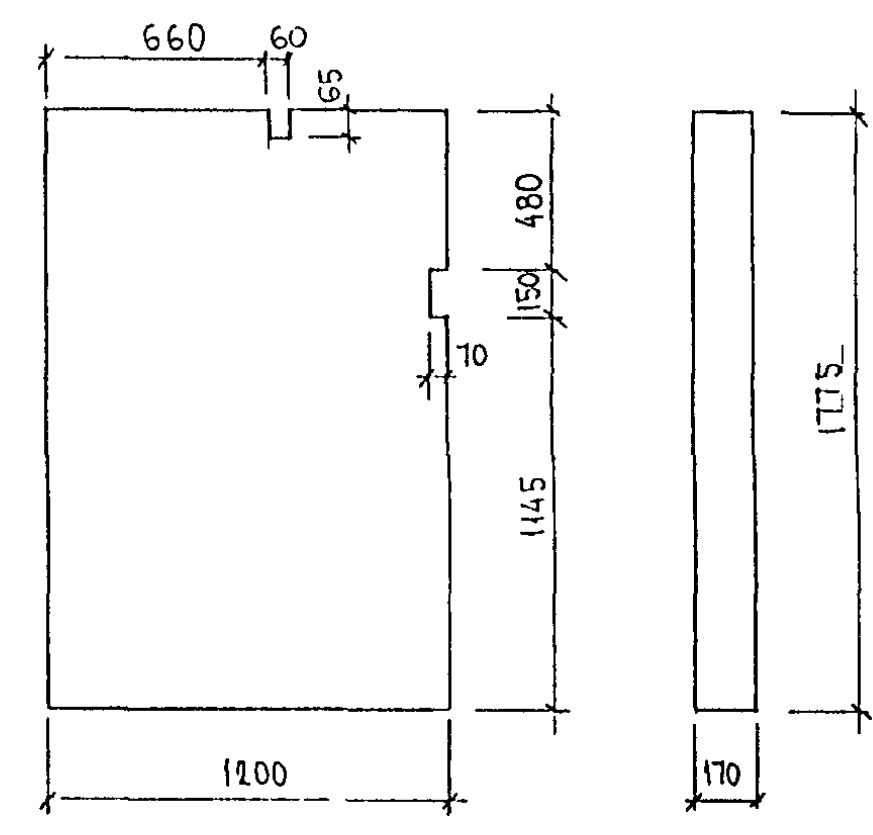
ΦA47



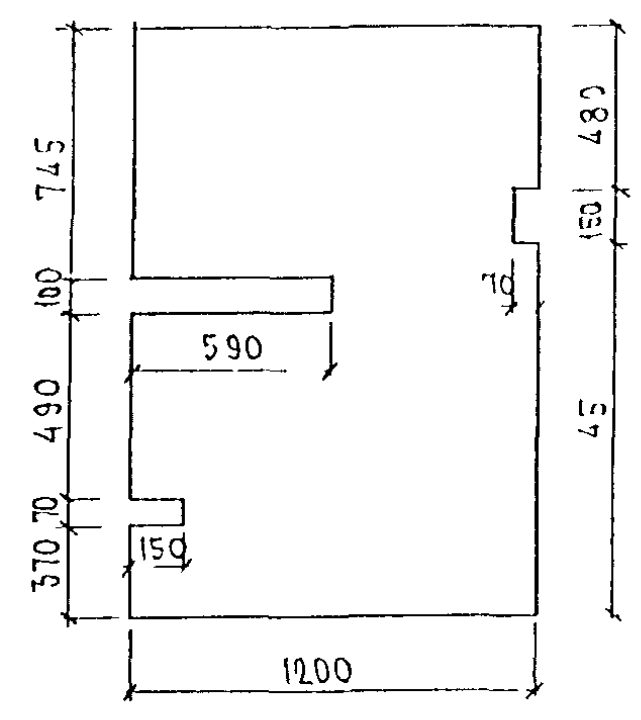
ΦA48



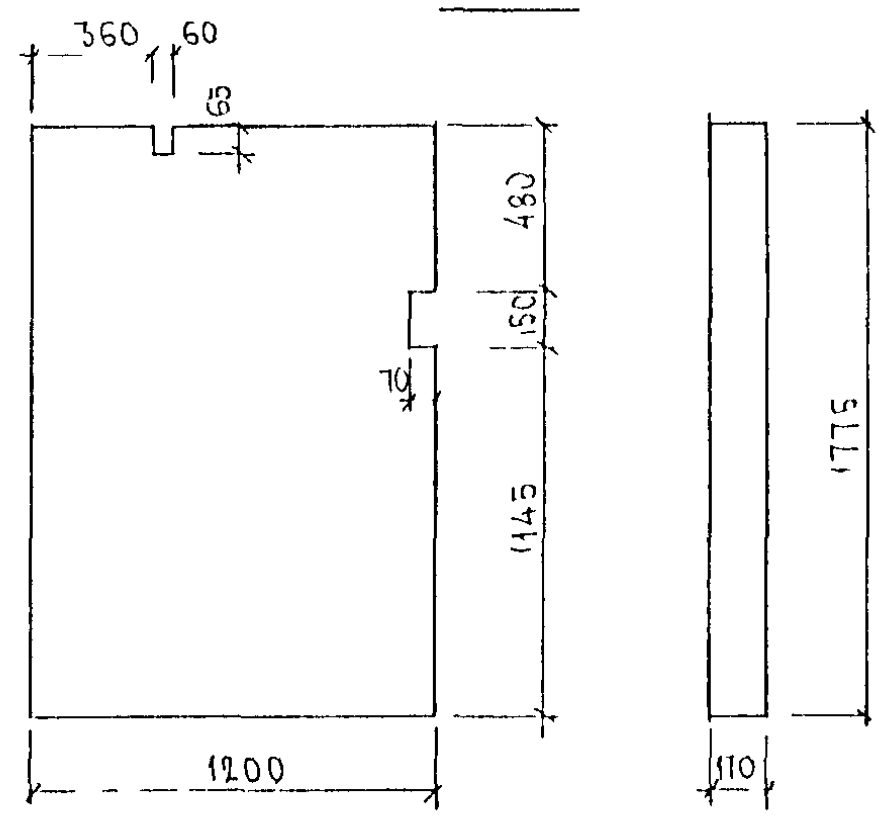
ΦA49



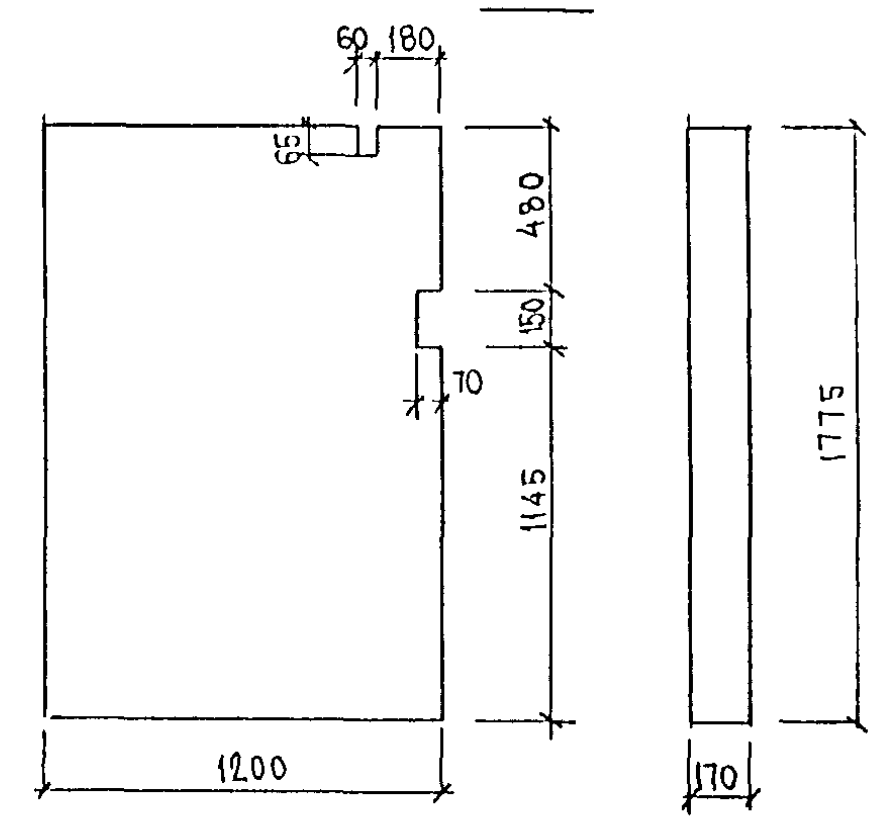
ΦA50



ΦA51

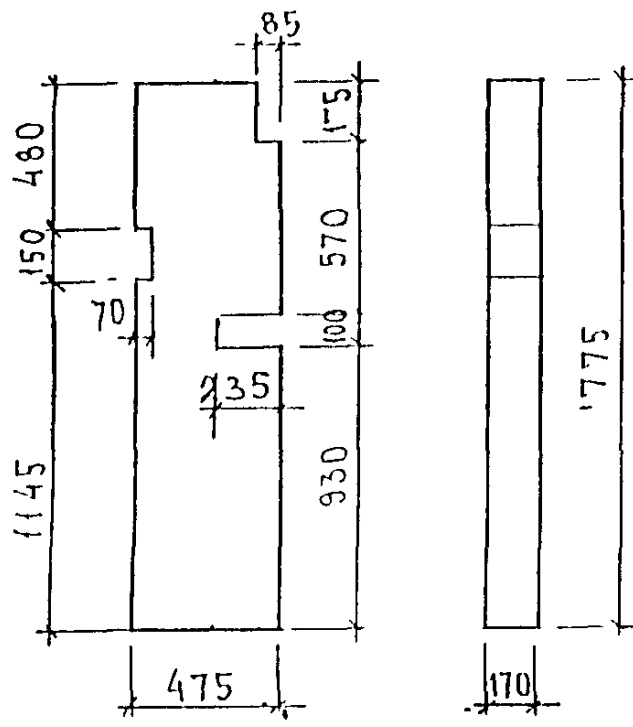


ΦA52

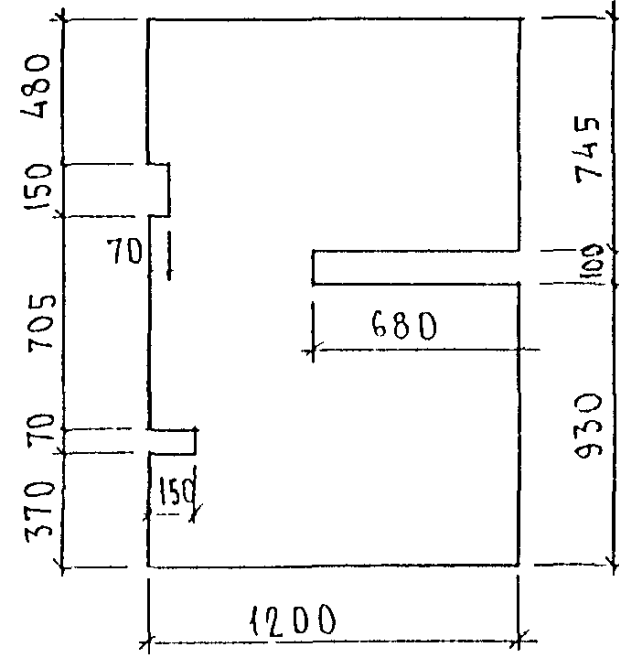


РДТ.4

ФА 60



ФА 61

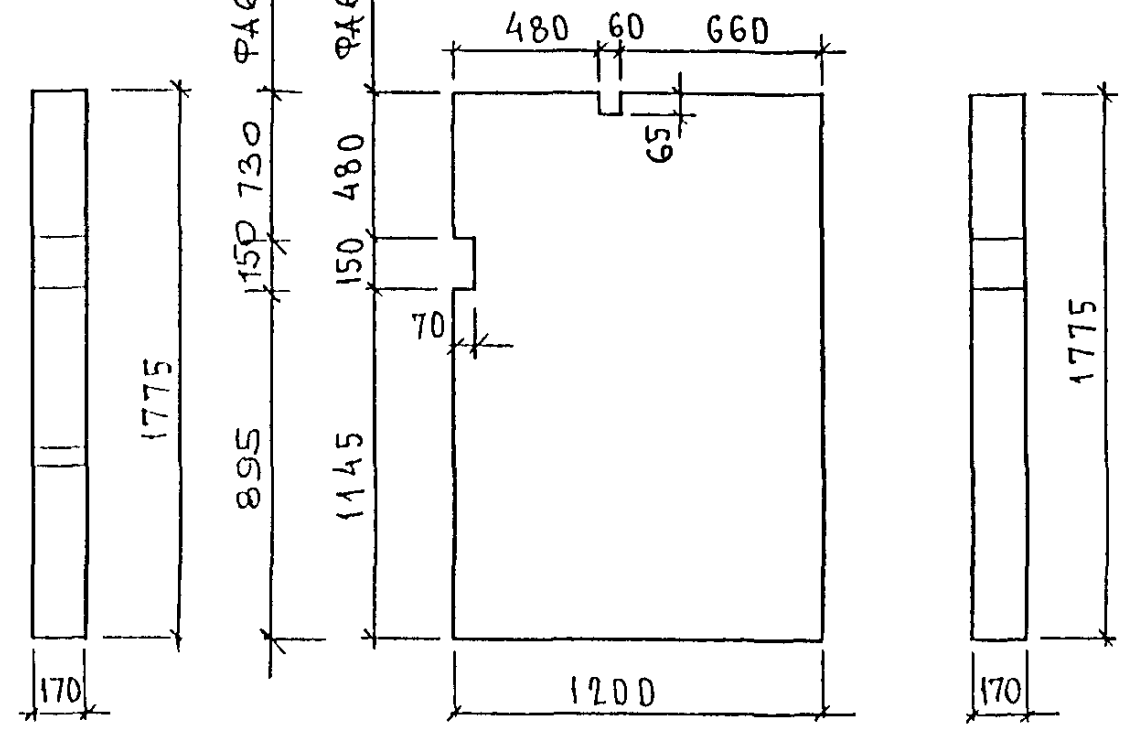


ФА 62А

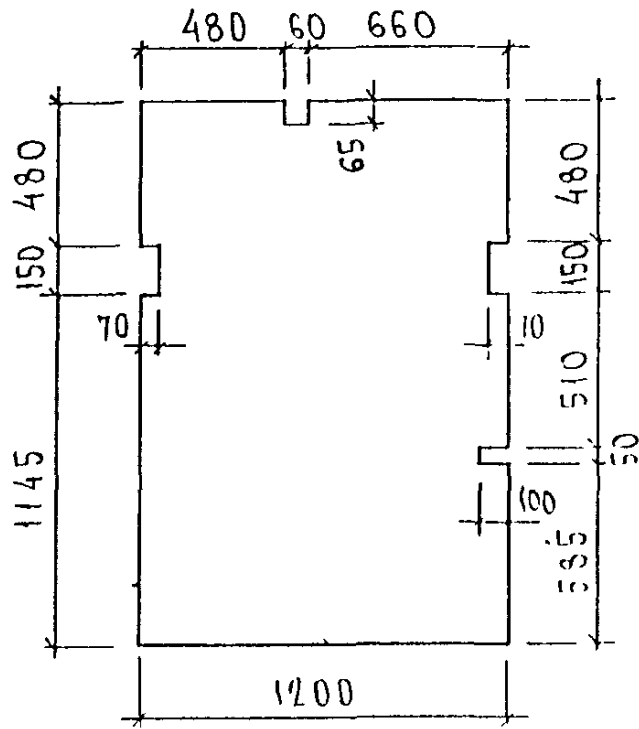
ФА 62

ФА 62

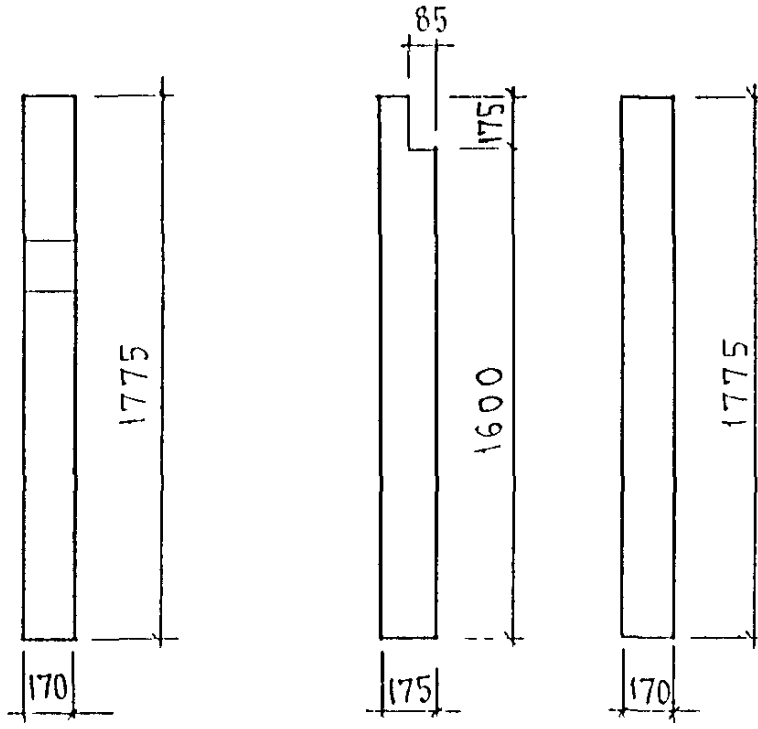
ФА-62А



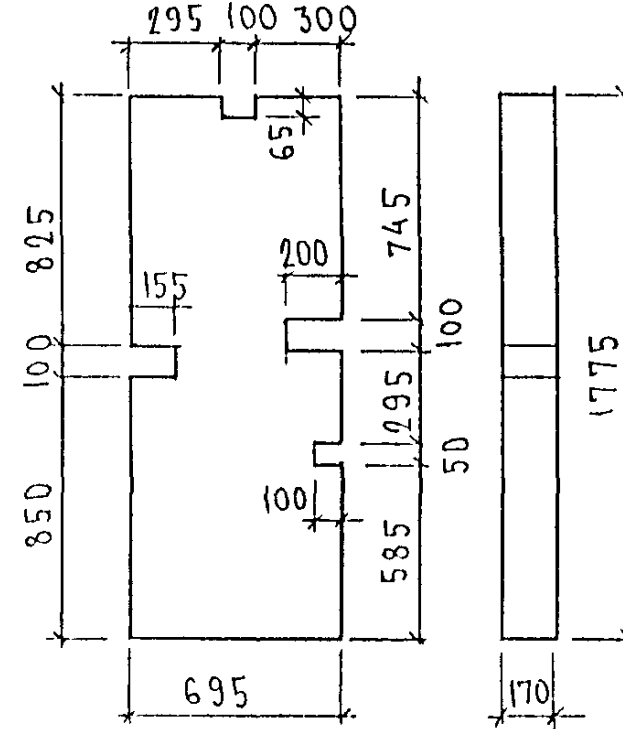
ФА 63



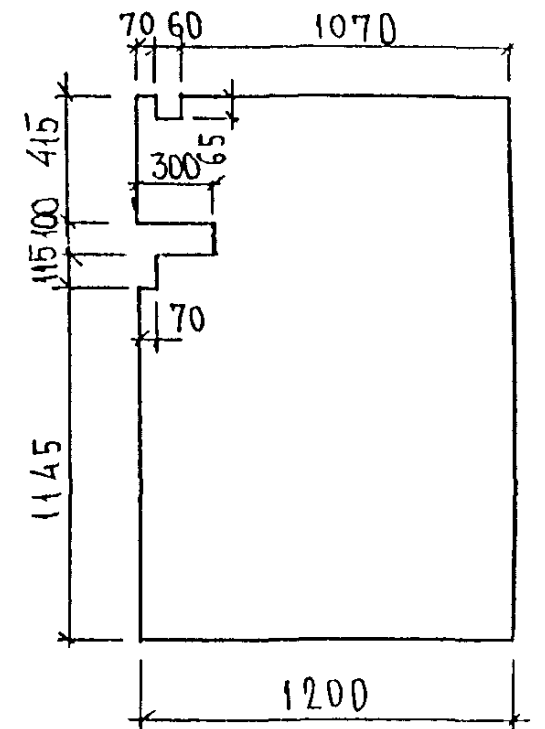
ФА 64



ФА 65



ФА 66



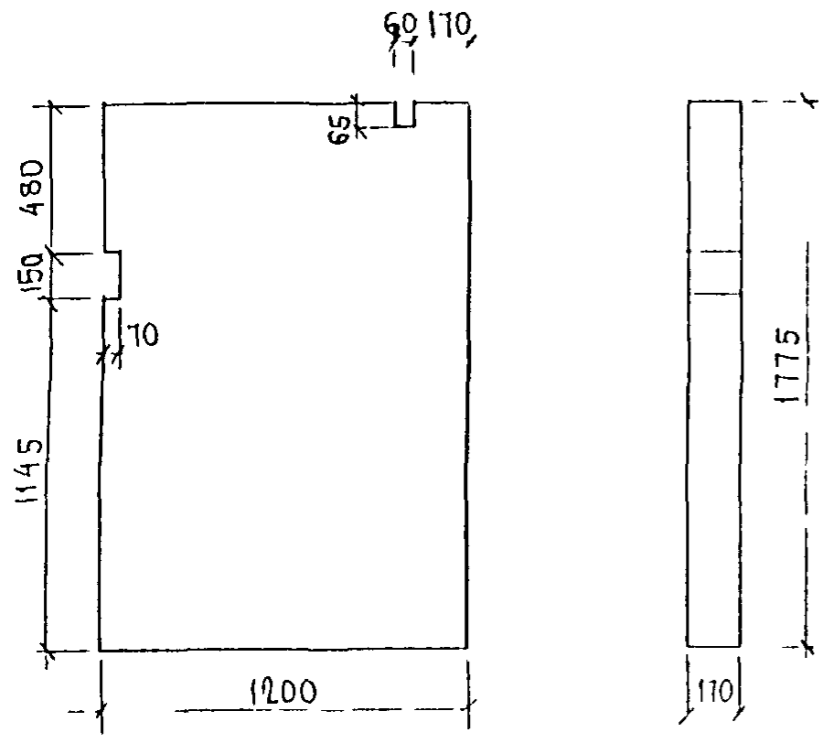
ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМ ИМЬ Н

ЗРС 41-28. ПУ.

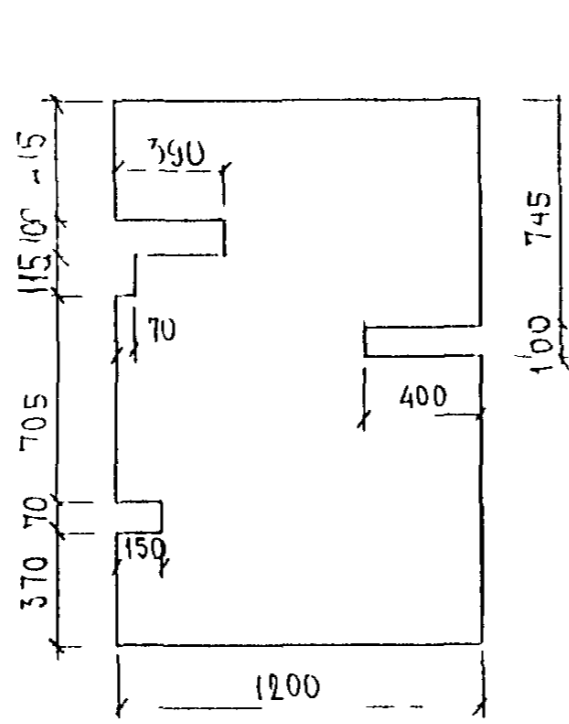
ЛИСТ

4

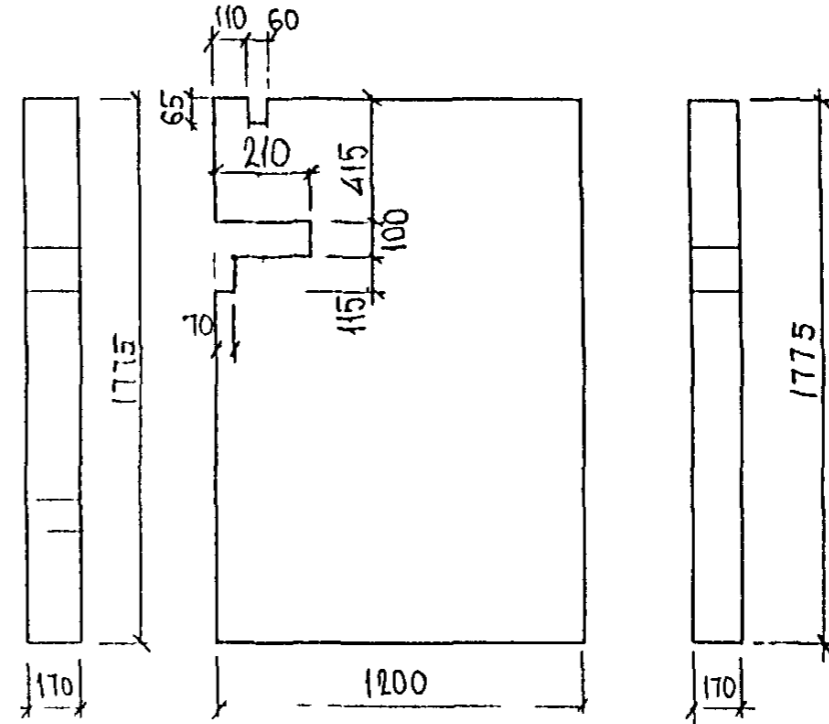
ФА 67



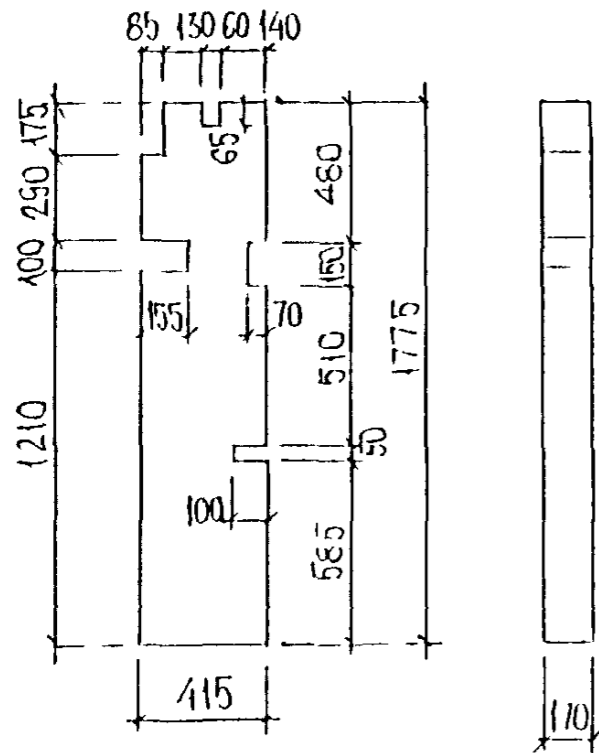
ФА 68



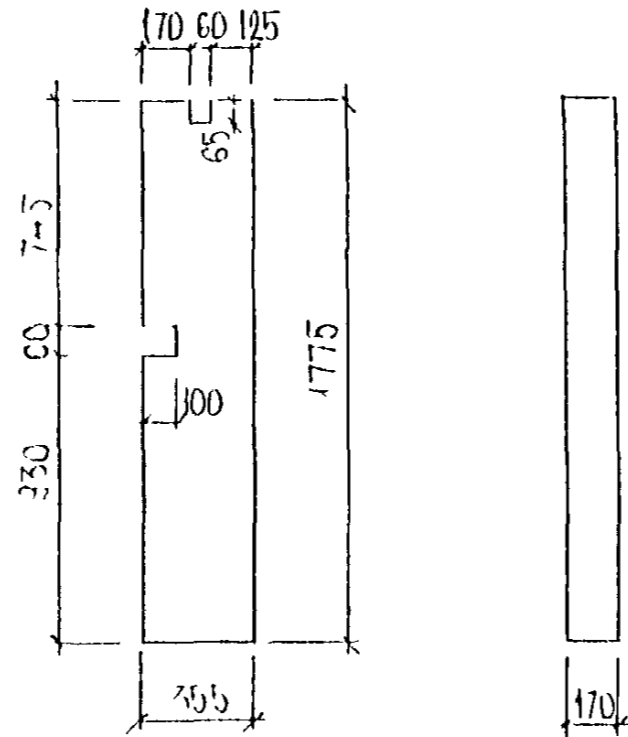
ФА 69



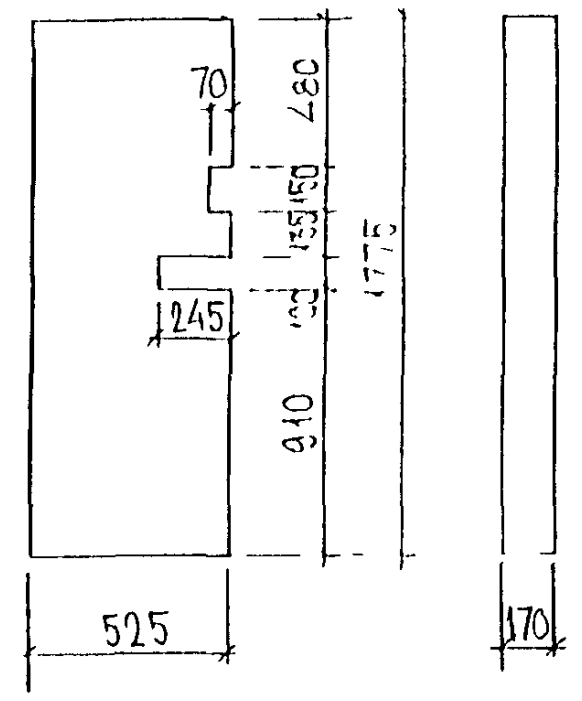
ФА 100



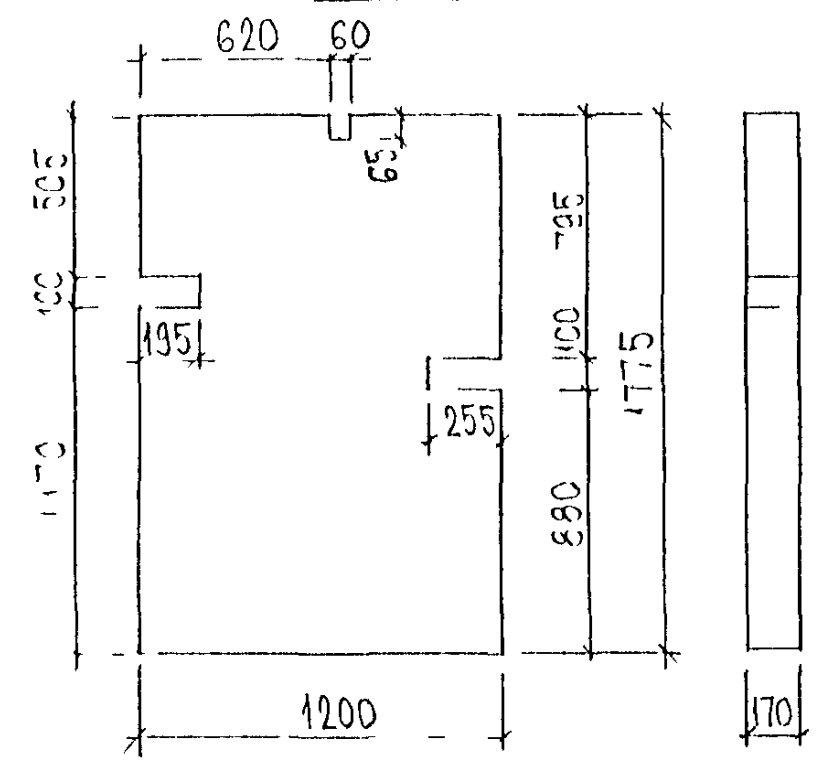
ФА 101



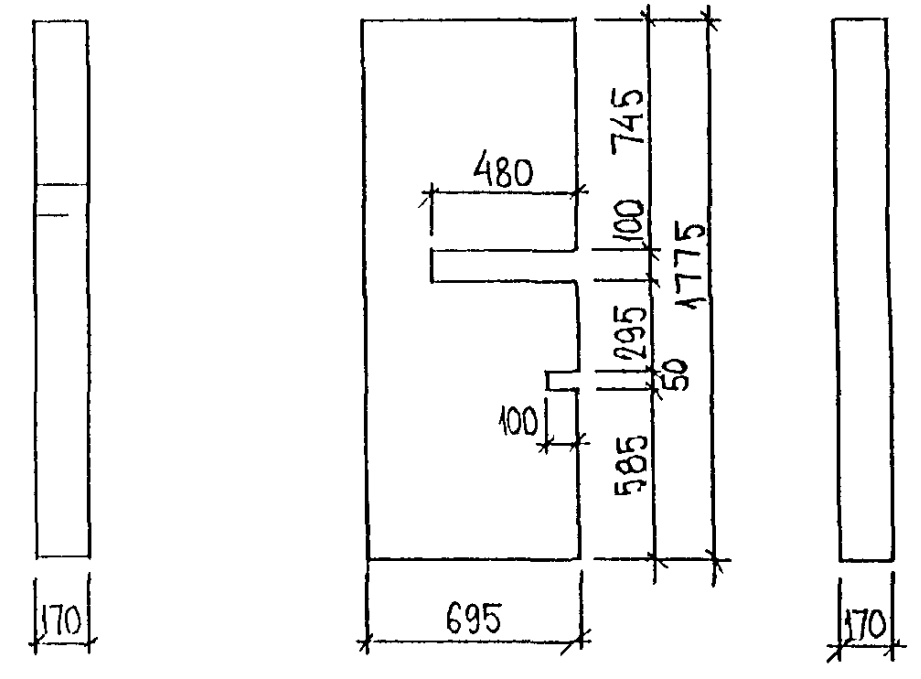
ФА 95



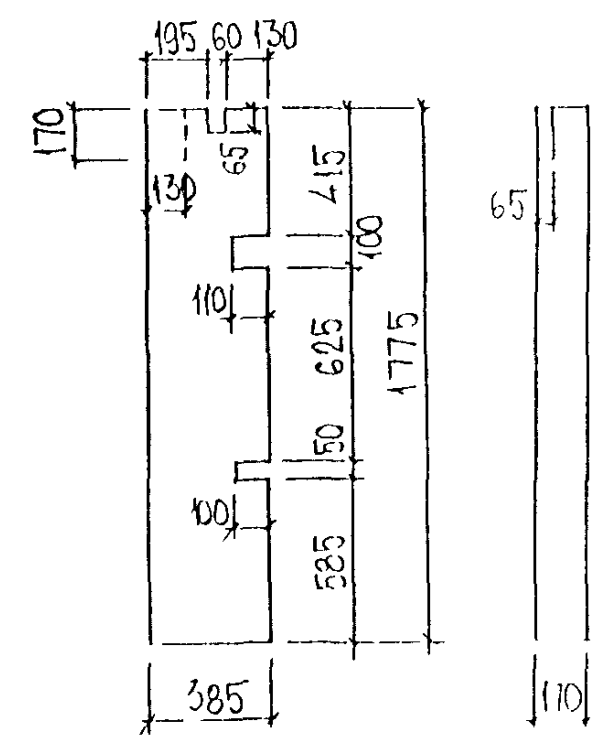
ФА 96



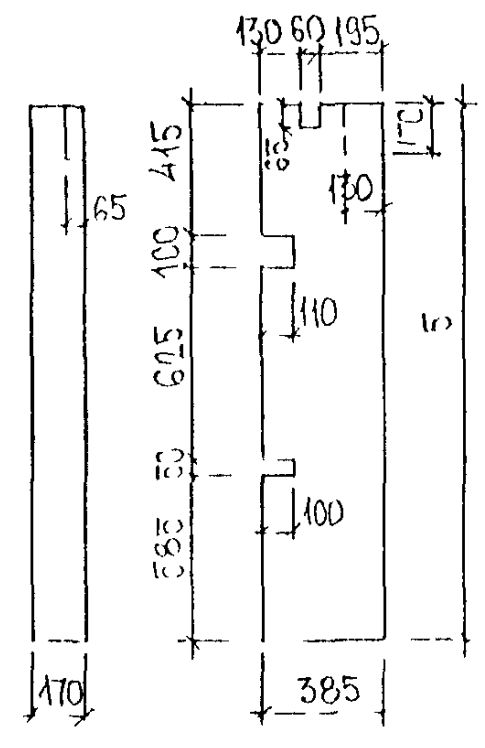
ФА 97



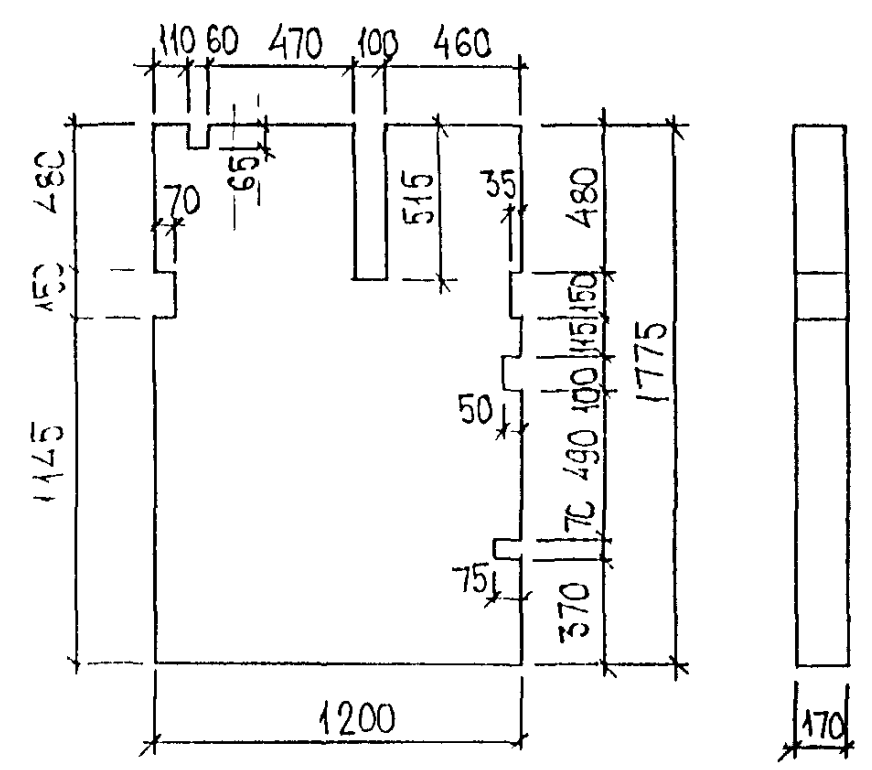
ФА 98АБВ



ФА 98ПР

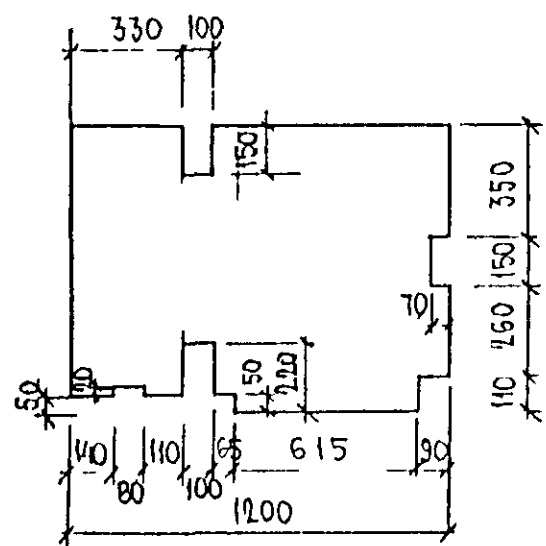


ФА 99

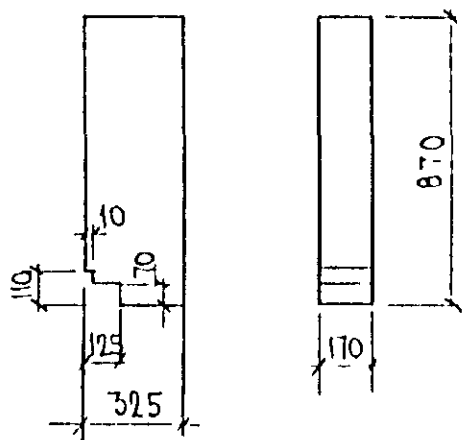


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЬ ИМЬ №

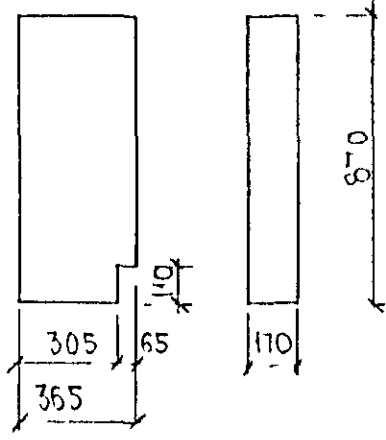
ФВ 38



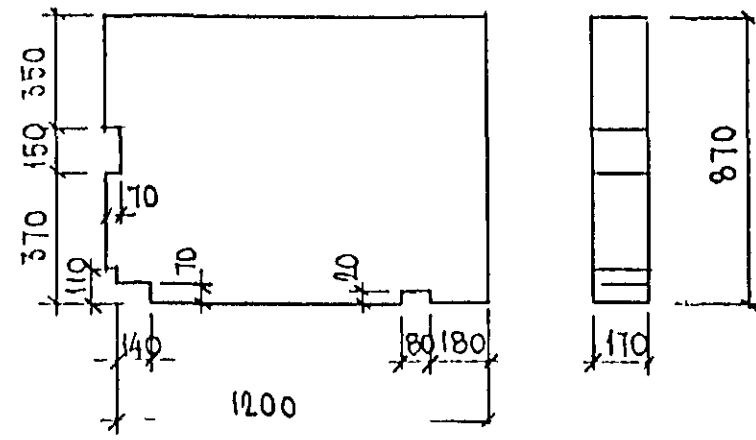
ФВ 39



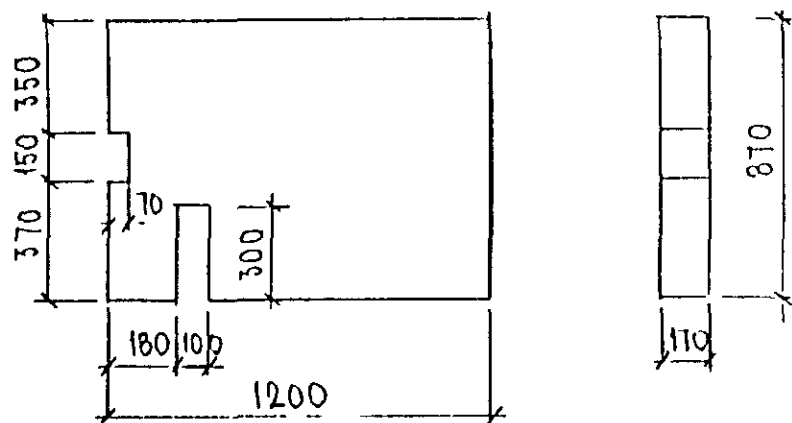
ФВ 40



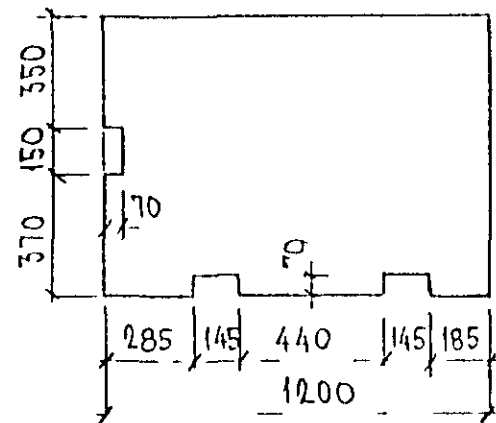
ФВ 41



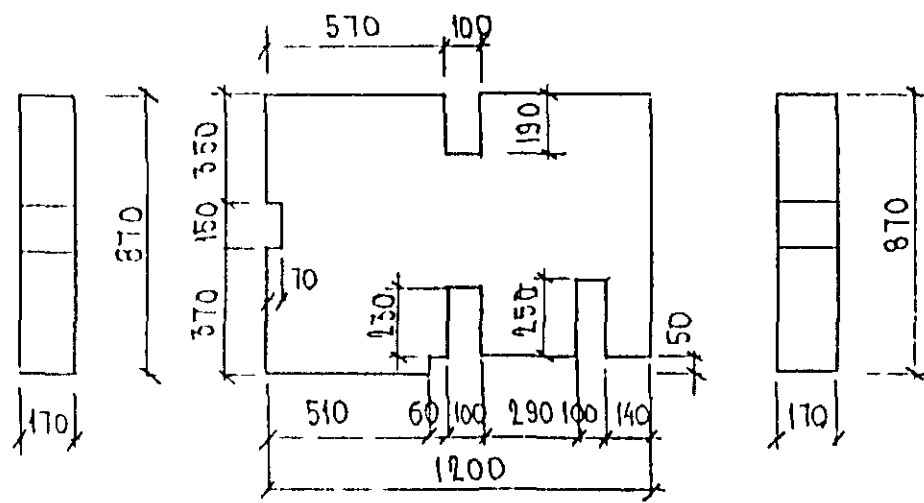
ФВ 42



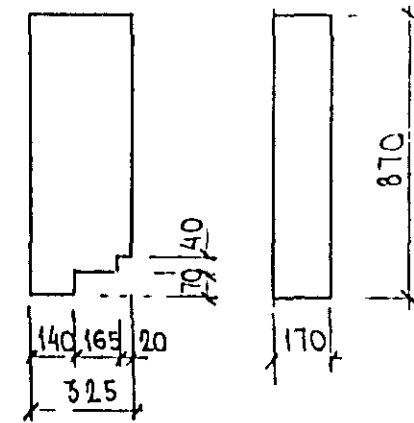
ФВ 43



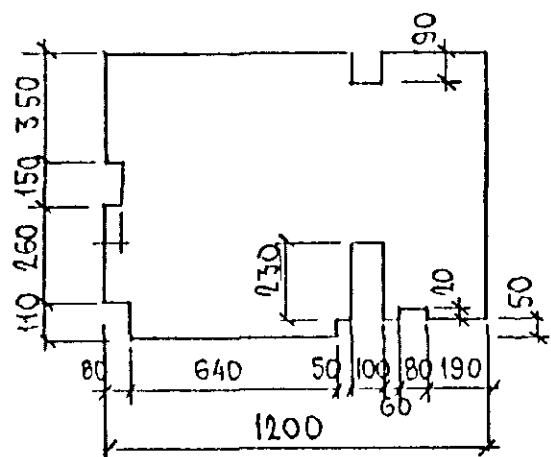
ФВ 44



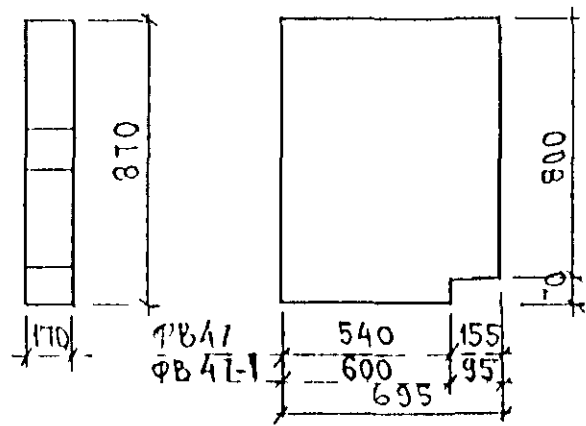
ФВ 45



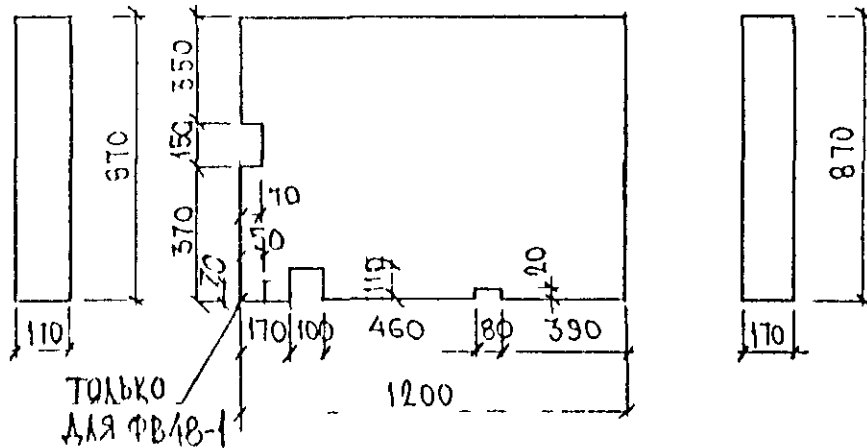
ФВ 46



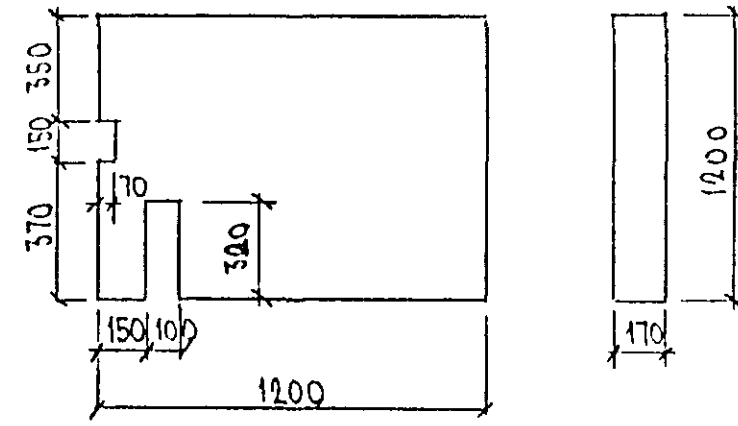
ФВ 47
ФВ 47-1



ФВ 48
ФВ 48-1

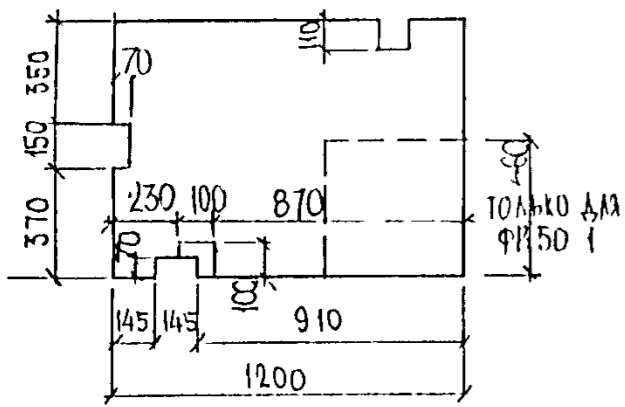


ФВ 49

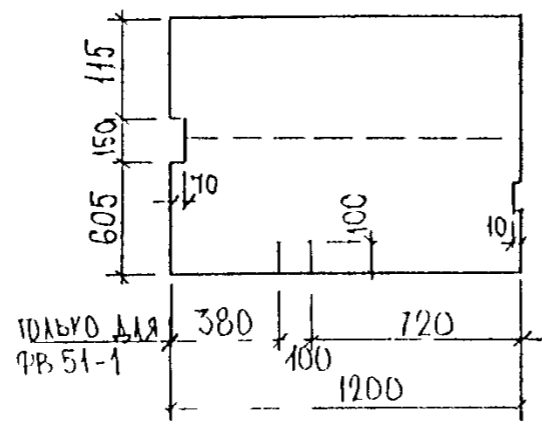


ТОЛЬКО
ДЛЯ ФВ 48-1

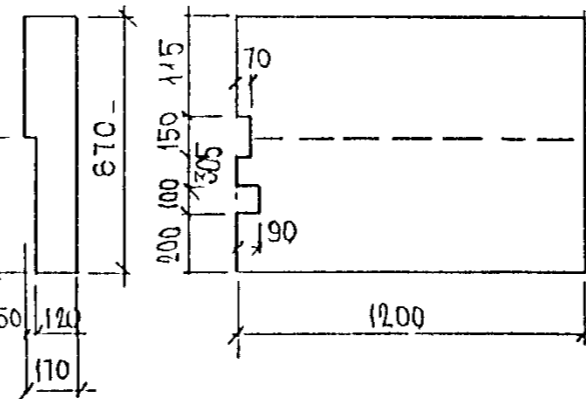
ФВ 50
ФВ 50 1



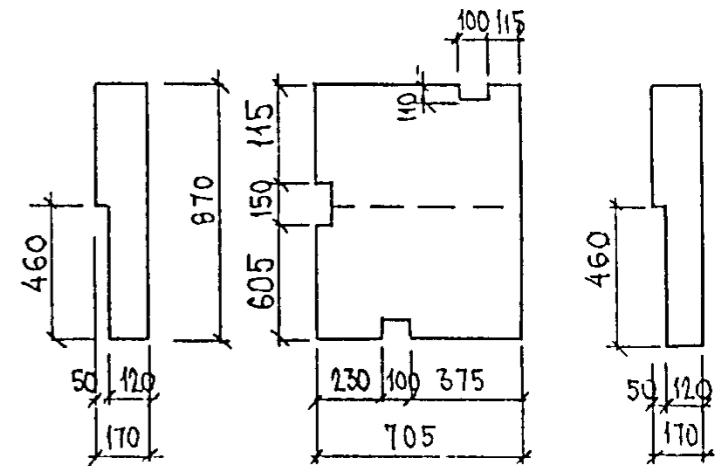
ФВ 51
ФВ 51 1



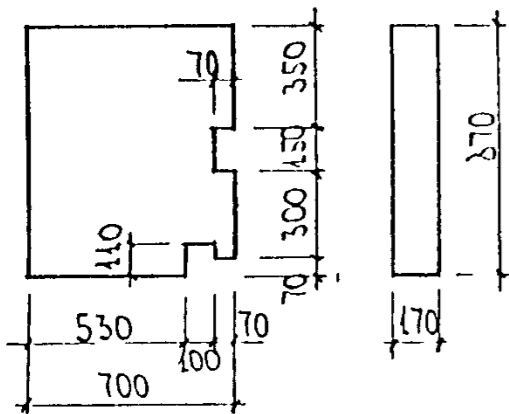
ФВ 52



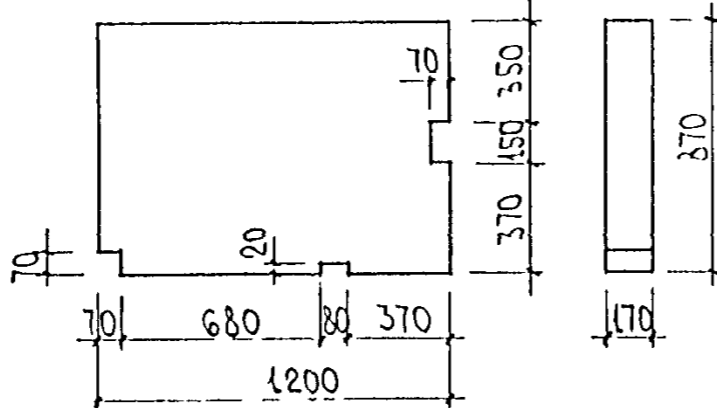
ФВ 53



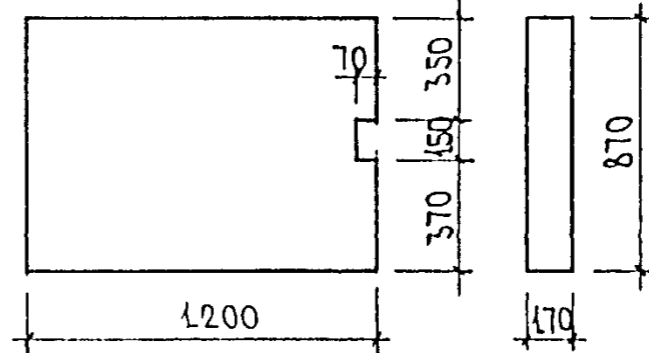
ФВ 54



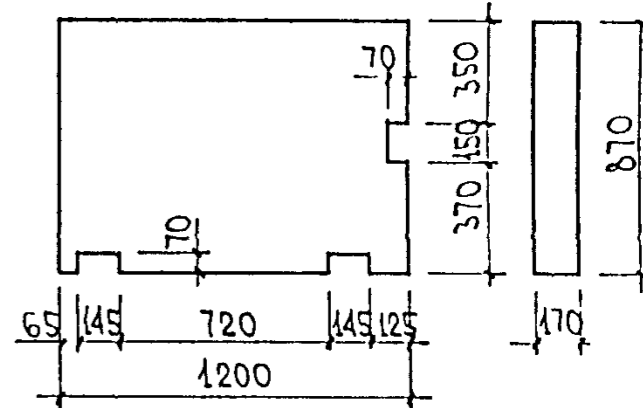
ФВ 55



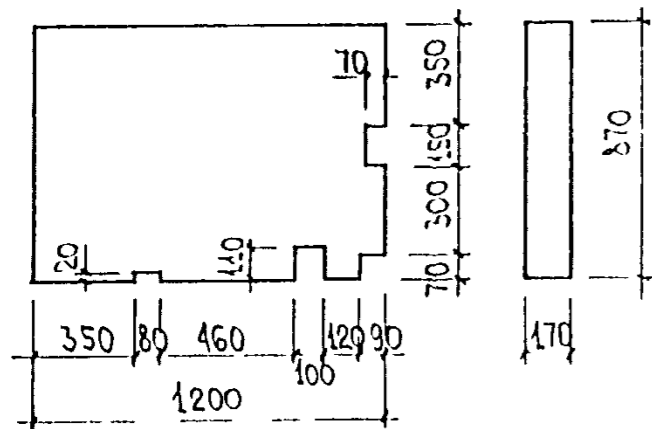
ФВ 56



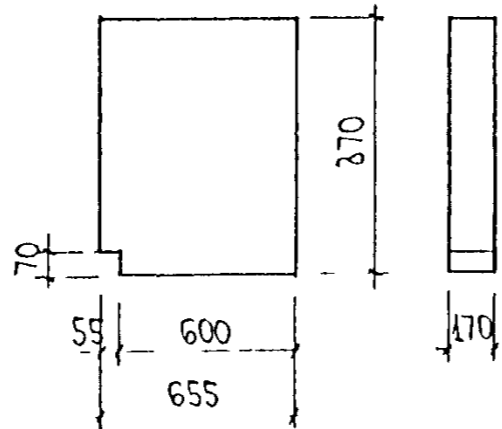
ФВ 57



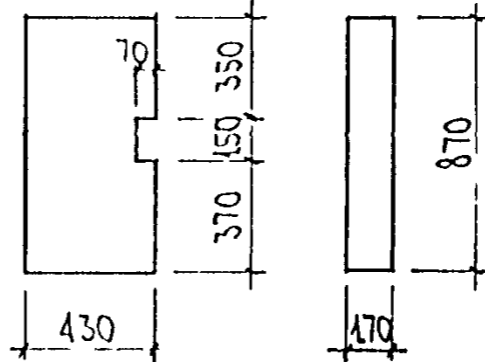
ФВ 58



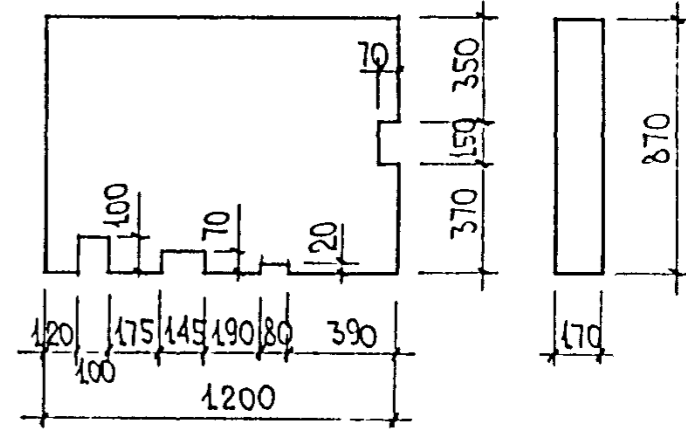
ФВ 59



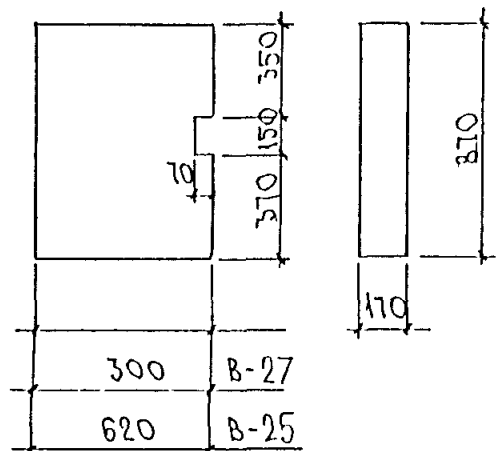
ФВ 60



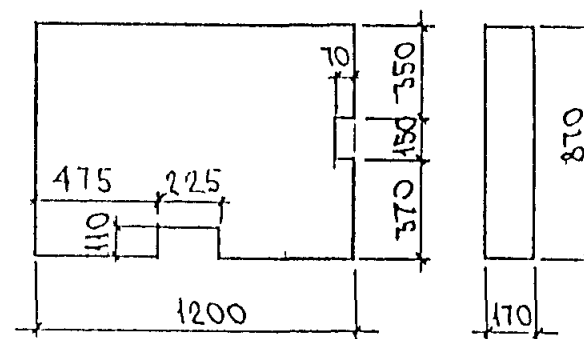
ФВ 61



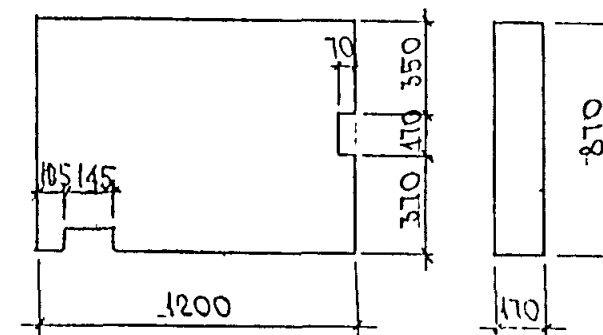
ФВ-27; ФВ-25



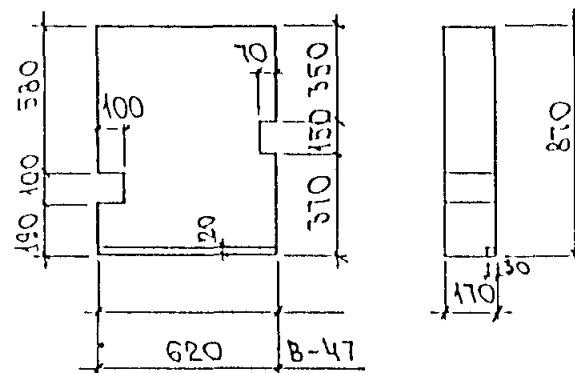
ФВ-35



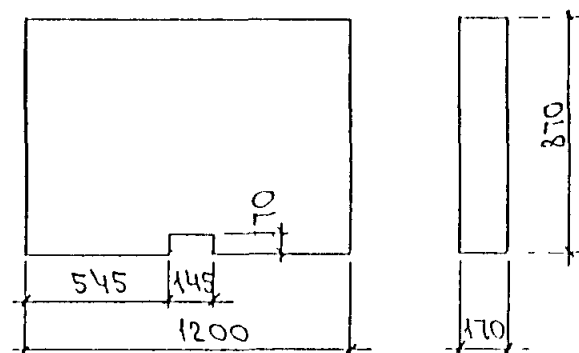
ФВ-36



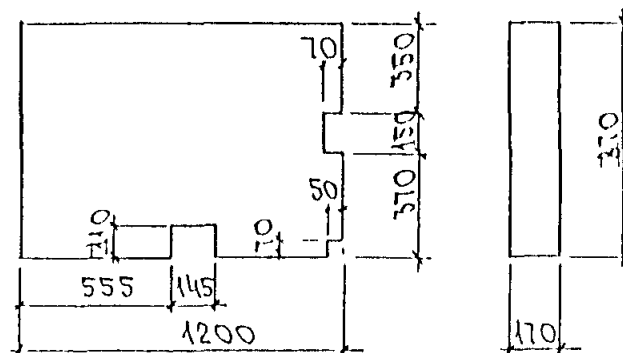
ФВ-32



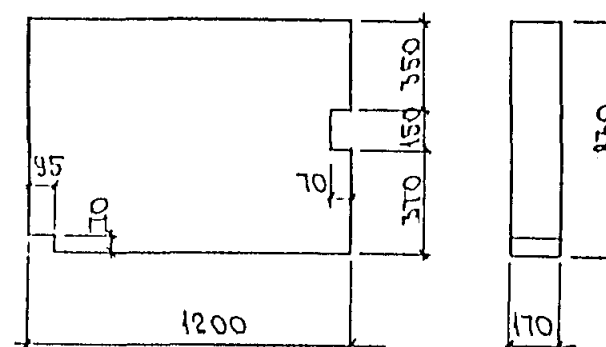
ФВ-26



ФВ-28



ФВ-29

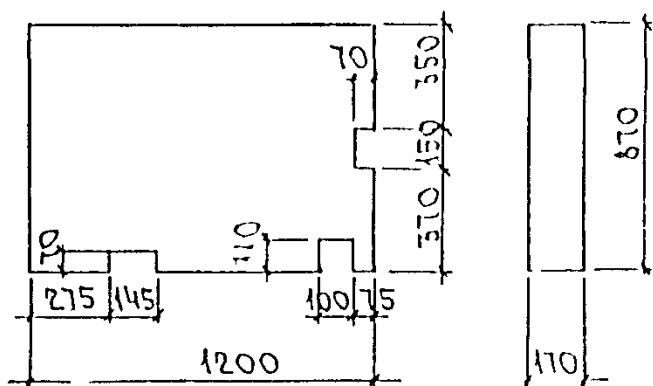


ИД № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИМВ №

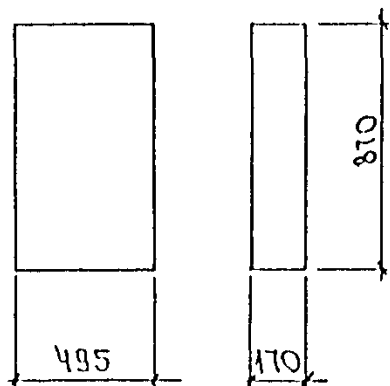
ЗРС 41-28, П.У.

ЛИСТ
9

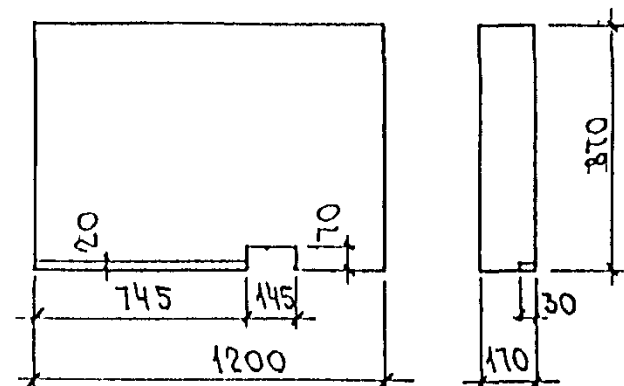
ФВ-30



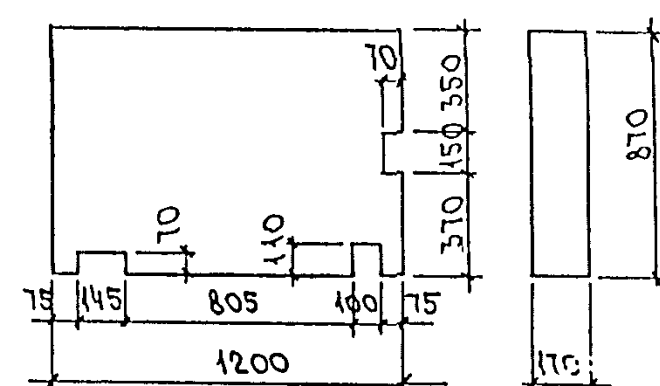
ФВ-31



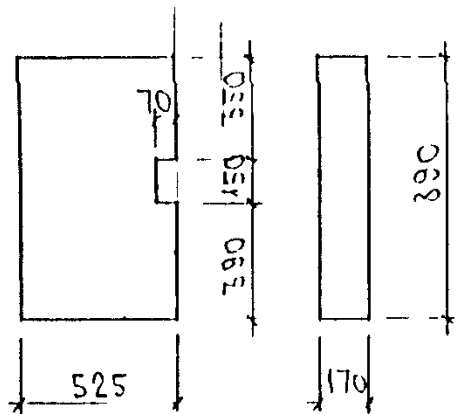
ФВ-33



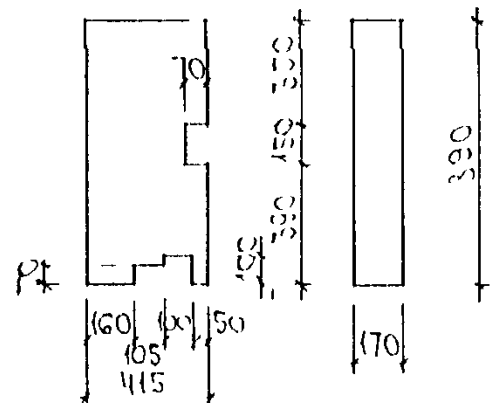
ФВ-34



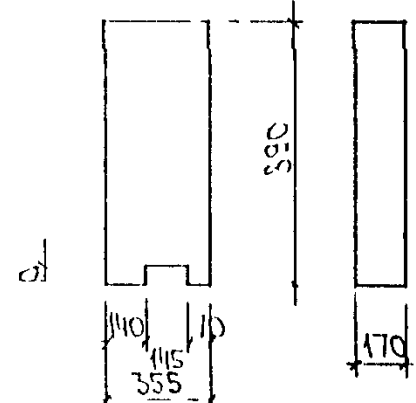
ФВ-72



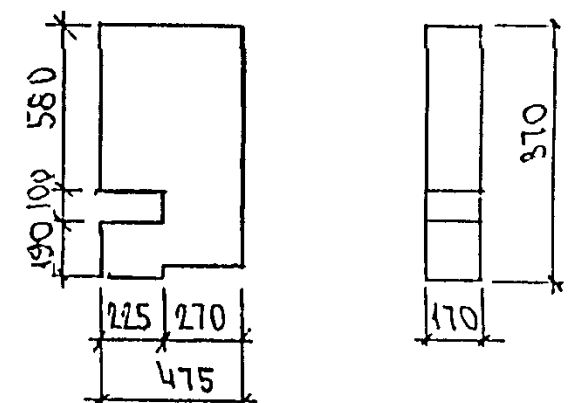
ФВ-73



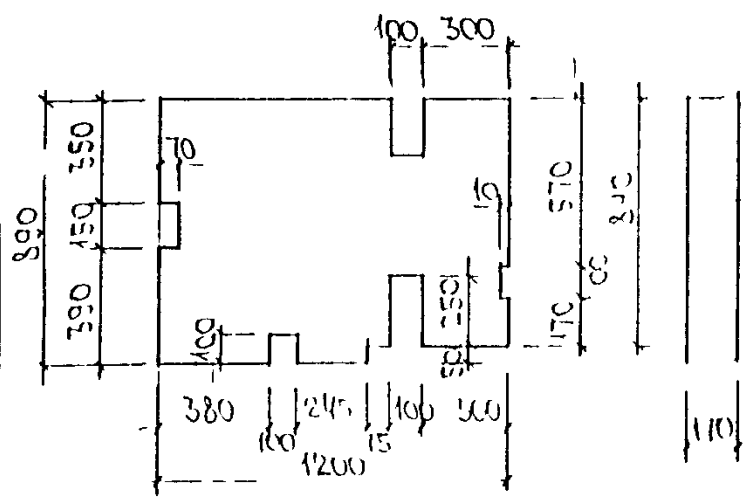
ФВ-74



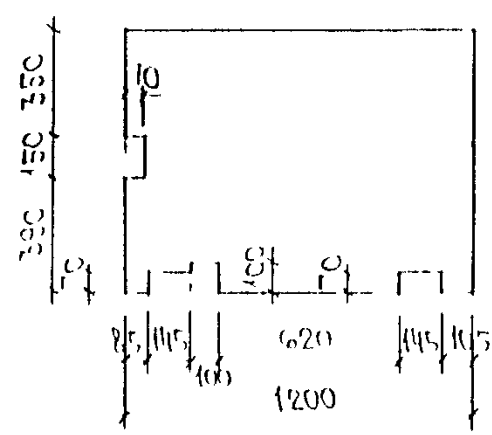
ФВ-37



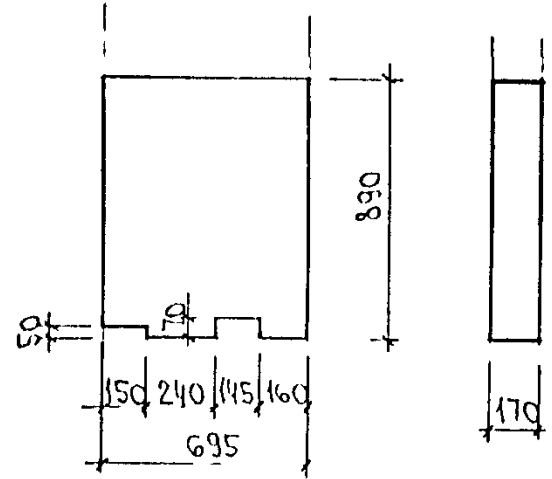
ФВ-75



ФВ-76



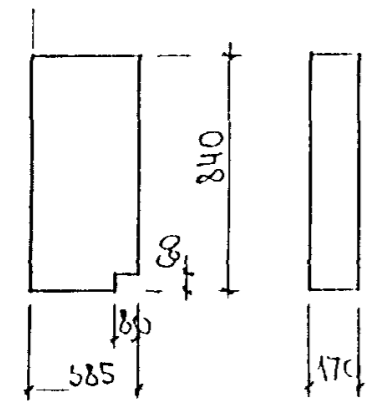
ФВ-77



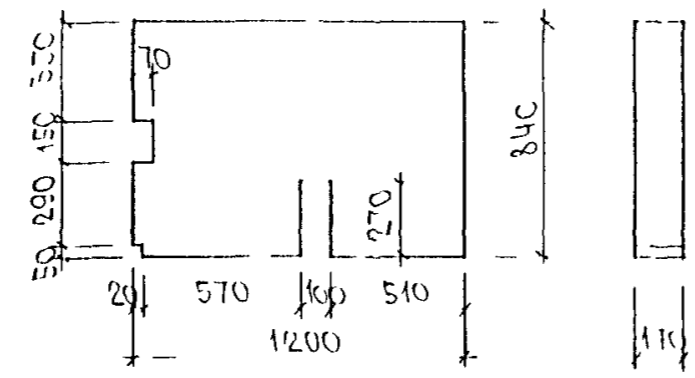
ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪРАМ ИРВ Н

ЗРС41-28, ИУ

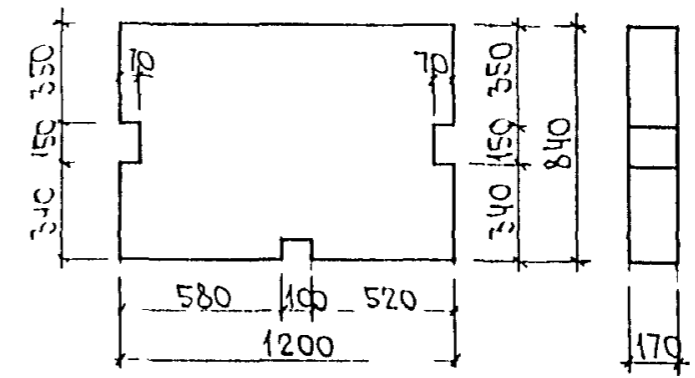
ФБ 29



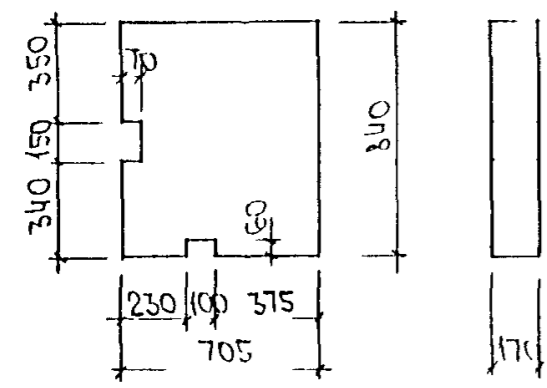
ФБ 30



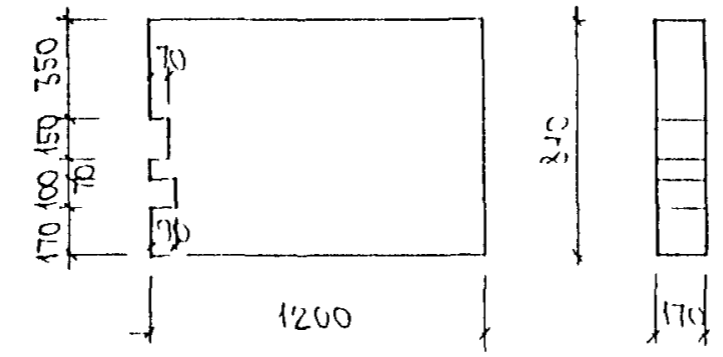
ФБ 31



ФБ 32



ФБ 33



ИНВ. № ПОДА ПОДА ПИСЬ И ДАТА ВЪАН ИНВ. №

ЗРС 41-28 ПЧ

ЛИСТ 11

№ п/п	Шифр	Наименование	Кол. шт.	ДАТА	
				ввода	отмены
1	ЗРС41-28	ФРИЗОВЫЕ Панели наружных стен бетонные трехслойные с высокими теплотехническими характеристиками. Содержание Пояснительная записка Номенклатура изделий Ведомость расхода стали Спецификация пакетов утеплителя Рабочие чертежи Узлы габаритные Узлы по раскладке утеплителя Узлы арматурные Каркасы Сетки Дискретная связь, скоба Петли Закладные детали Пакеты утеплителя	1 3 2 1 1 12 3 2 1 2 1 1 2 6 11	Приказ №43-то от 13 10 1999г.	

ЗРС41-28.			
Информационная карта	Стдия	Масса	Масштаб
		Р.	
	Лист I	Листов I	
МНИИТЭП ОСК			

Кирп 4476