

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И Т Э И

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН  
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИИ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖЕК ДСК-3

# ЗРС 19-103

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

для первых нежилых этажей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Дополнено и откорректировано  
15.10 1999 г.

20.03.2000г.

Москва 1999 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ  
М Н И И Т Э П


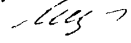

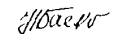
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН  
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖЕК ДСК-3.

# ЗРС 19-103

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

для первых нежилых этажей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер ин-та		Е.Е. Никитин
Главный конструктор ин-та		Г.И. Шапиро
Начальник О С К		М.В. Ванаг
Главный специалист О С К		Н.Н. Баско

Москва 1999г.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП  
ОТ 31.03.2000г. ПРИКАЗ № 14-ТО



1. Настоящий альбом ЗРС19-103 содержит рабочие чертежи железобетонных изделий входов, предназначенные для изготовления изделий и применения их в строительстве жилых домов серий ПЗМ с первыми нежилыми этажами.

В альбом включены однослойные изделия типа "ЗМС"; "ЗМО"; "ЗМВ"; лестничные марш ЗЛМ30-12 и 3-х слойные изделия ЗВВ 5-1; ЗВВ6-1; ЗМУ-5 ЗМВ 10, ЗМВ 4, ЗМВ11.

Теплотехнические характеристики 3-х слойных изделий удовлетворяют требованиям второго этапа, как московских, так и российских норм СНиП II-3-79<sup>Х</sup>.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в стальных формах в горизонтальном положении с учётом действующих технологий заводов-изготовителей АО ДСК №3.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84<sup>Х</sup>.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015,0 -83<sup>Х</sup>.

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности  $\gamma = 2300 \text{ кг/м}^3$  класса по прочности на сжатие В22,5 / F 150, W 2 /и В15 / F 50/.

Класс бетона по прочности на сжатие указан в номенклатуре изделий.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учётом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу /марке/ в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, отдельных стержней, сеток, собираемых в объёмный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной оваркой по ГОСТ 14098-91/К1-К1/. В 3-х слойных изделиях ЗВВ5-1; ЗВВ6-1 и ЗМУ-5 используется дискретная связь ДС-3.

Каркасы, сетки, дискретные связи следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АШ /ГОСТ 5781-82/ и холодно-тянутой арматурной проволоки класса ВР I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-92.

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.

В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъёма изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса А1/ГОСТ 5781-82/- для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-92, ГОСТ 14098-91.

10. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ТУ на соответствующие изделия. Отклонения толщины защитного слоя по ГОСТ 13015.0-83<sup>Х</sup>.

11. Подъём, погрузка и выгрузка панелей должны производиться крапом с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

12. Изделия должны храниться на складе в рабочем положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

13. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83<sup>Х</sup>.

14. Перед применением в строительстве изделия ЗПВ12-2; ЗПВ13 и ЗЛМ30-12 должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-74 и данными, приведенными на листе 3 пояснительной записки.

15. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83<sup>Х</sup>. Категории отделки лицевого показаны на рабочих чертежах.

Изм № подл  
Подпись и дата  
Взам инв №

				ЗРС 19-103 . П 3			
Изм отб	Взам инв	Подпись	Дата	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В.СПЕЦ	В.АСКО	В.АСКО			Р	1	3
				МНИТЭП ОСК			



№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ (ПОЛНАЯ ВКЛЮ- ЧАЮЩАЯ СОБСТ. МАССУ) $Q^p$	НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ $Q^{норм}$ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙС. $Q^{дл}$	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ $Q^{конт}$		ЗАМЕРАЕМЫЙ ПРОГИБ $f^{конт}$ СМ
					ПОЛНАЯ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТ. МАССЫ	НА ПРОЧНОСТЬ НА ЖЕСТКОСТЬ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТ. МАССЫ	
1 2.	3 ПБ 12-2 И 3 ПБ 13 ИИ		910 кг/м <sup>2</sup>	-	174 кг/м <sup>2</sup>	-	-
3	3 АМ 30-12 ИИ		2640 кг/мм	$\frac{2327 \text{ кг/мм}}{1800 \text{ кг/мм}}$	$\frac{3695 \text{ кг/мм}}{2281 \text{ кг/мм}}$	$\frac{2327 \text{ кг/мм}}{912 \text{ кг/мм}}$	1,17

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИМЬ №

КИЗ № 100/1 ПОДПИСЬ ДИРЕКТОРА ИЛИ ЕГО ЗАМЕСТИТЕЛЯ

№ ПП	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>										
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАННАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН, класс В 25,00	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН, класс В 20,00	УЛ. ПАННИ ЦУБ А-25	УЛ. ПАННИ ПАНТИ А-195						ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ СТРАНИЦ РЧ
				Д	Ш	В				В 22,5	В 15	13	14	15	16	17				
1		ЗАС ЮИИ		2640	140	2150	5,63	0,19	1,90	0,19									13,14	
2		ЗАС ИИИ		5490	140	2150	11,72	1,64	3,94	1,64									15,16	
4		ЗАС 10-2 ИИ		2640	140	2150	5,63	0,78	1,87	0,78									17,18	
		ЗАС 11-1 ИИ		5490	140	2150	11,72	1,62	3,89	1,62									19,20	
5		ЗАО Ю-ИИИ		2500	100	3350/2200	7,07	0,71	1,70	0,71									23,24	
6		ЗАО 10-2 ИИ		2500	100	3350/2200	7,07	0,71	1,70	0,71									23,24	

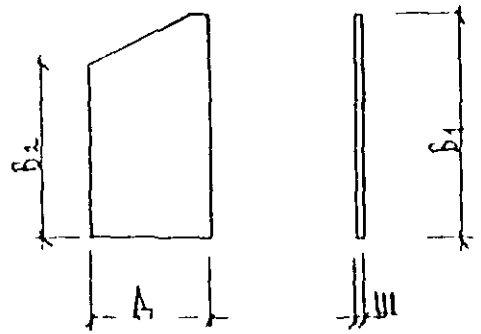
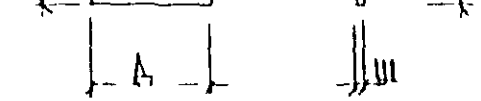
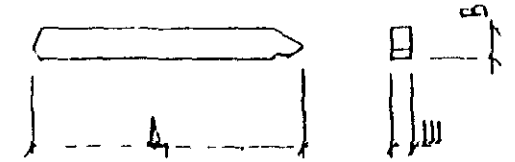
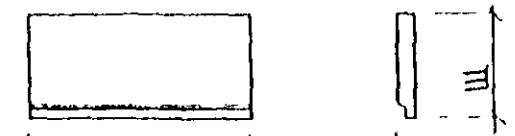
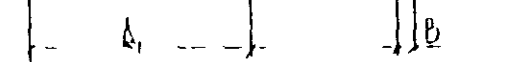
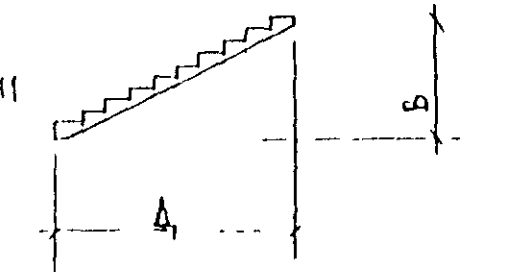
НАЧ ОТД	ВАИЛГ	Ильин
ГАСПЕЦ	БАСКО	Ильин
ГАСПЕЦ		
ЗАВ ГР	ДРОЖДЕВА	Ильин
РАЗРАБ	РОЖДЕВА	Ильин
ПРОВЕР		
И КОНТР		

ЗРС 19-103. ИИ

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

КМБ И ПОДА ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ ИМБ И

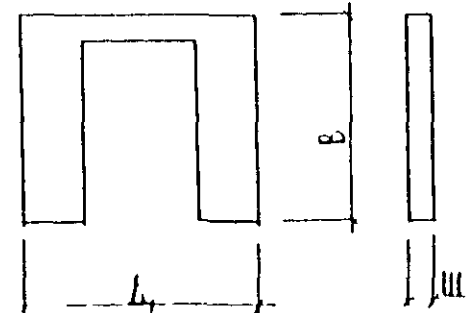

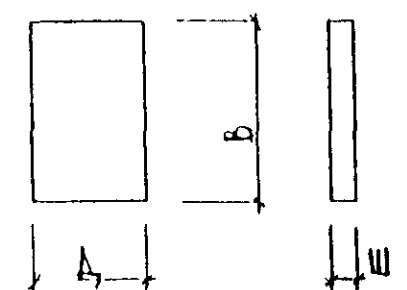
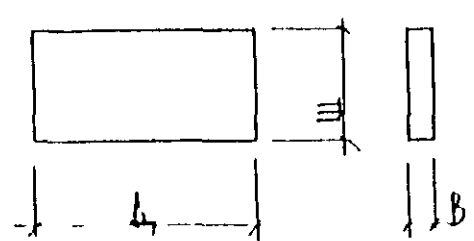
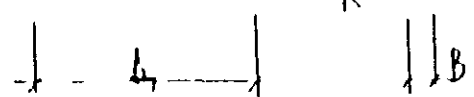
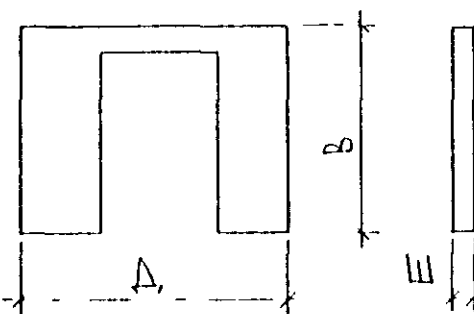
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
7		3А0 11-III		1450	100	2800/2200	3,68	0,37	0,89	0,37								25,26
8		3А0 11-2III		1450	100	2800/2200	3,68	0,37	0,89	0,37								25,27
9		3А0 12-III		3365	200	285	0,86	0,17	0,41	0,17								27,28
10		3ПВ 12-2III		2640	1260	200	3,27	0,66	1,58	0,66								30,31
11		3ПВ13-III		5490	1260	200	6,86	1,36	3,26	1,36								32,33
12		3АМ 30 12-III		3000	2640	1560	8,88	1,69	4,06	1,69								35,36

ЗРС 19 - 103. ИИ

Лист

2



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13		3BB5-1		2800	300	2620	4,04	1,18	1,62	—	0,67	0,49	0,02					39-41
14		3BB6-1		2980	300	2620	4,51	1,32	1,79	—	0,74	0,56	0,02					42-44
15		3MY-5		1370	300	2280	3,12	0,94	1,17	—	0,48	0,44	0,02					45-47
16		3IB 10		2800	1370	300	3,84	1,15	1,74	—	0,72	0,43	—					48-50
17		3IB 11		3400	1370	300	4,66	1,40	2,20	—	0,88	0,52	—					56-58
18		3BB4		3400	300	2620	5,46	1,61	2,12	—	0,88	0,11	0,02					52-54

МШБ М ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ МШБ М

ЗРС 19-103.11И

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 КП 2			ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ		
		А-I						А-III						В-I			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	φ8	φ6	ИТОГО		φ5	φ4	ИТОГО	φ10	ИТОГО				-100×6	-100×8
1	3AC10III			1,94		1,94				8,35	2,32	10,67	2,40	0,17		3,17	15,78	1,10	1,10	0,94					0,94
2	3AC11III			3,88		3,88				25,32		25,32	5,04	1,60	6,64	35,84	1,10	1,10	0,94		0,94	2,04	37,88	3,23	
3	3AC10-2III			1,94		1,94				8,25	2,32	10,57	2,40	0,17	3,17	15,68	0,64	0,64	0,94		0,94	1,58	17,26	3,06	
4	3AC11-1III			3,88		3,88				25,12		25,12	5,04	1,60	6,64	35,64	0,64	0,64	0,94		0,94	1,58	37,22	3,17	
5	3AC10-1III			1,94		1,94			5,96	7,81	3,23	17,00	3,58	0,64	4,22	23,16	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	25,59	3,62	
6	3AC10-2III			1,94		1,94			5,96	7,81	3,23	17,00	3,58	0,64	4,22	23,16	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	25,59	3,62	
7	3AC11-1III				1,18	1,18				9,98	1,26	11,24	1,84	0,42	2,26	14,68	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	17,11	4,65	
8	3AC11-2III				1,18	1,18				9,98	1,26	11,24	1,84	0,42	2,26	14,68	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	17,11	4,65	
9	3AC12III					0,66	0,66			5,04		5,04	0,42	0,80	1,22	6,92	2,20	2,20	2,35		2,35	4,55	11,47	13,34	
10	3AC12-2III			1,94	1,18	3,12				4,10	2,20	6,30	10,88	0,18	11,66	21,08						21,08	6,45		
11	3AC13III	4,42		1,94		6,36			13,42		4,40	17,82	22,32	1,58	23,90	48,08	0,88	0,88	0,94		0,94	1,82	49,90	7,27	
12	3AC13012III	6,12		3,10		9,22			27,72		46,56	73,28		4,43	4,43	87,93	2,64	2,64	2,82		2,82	5,46	93,39	10,52	

Имя и № подл. Подпись и дата. Выходной №

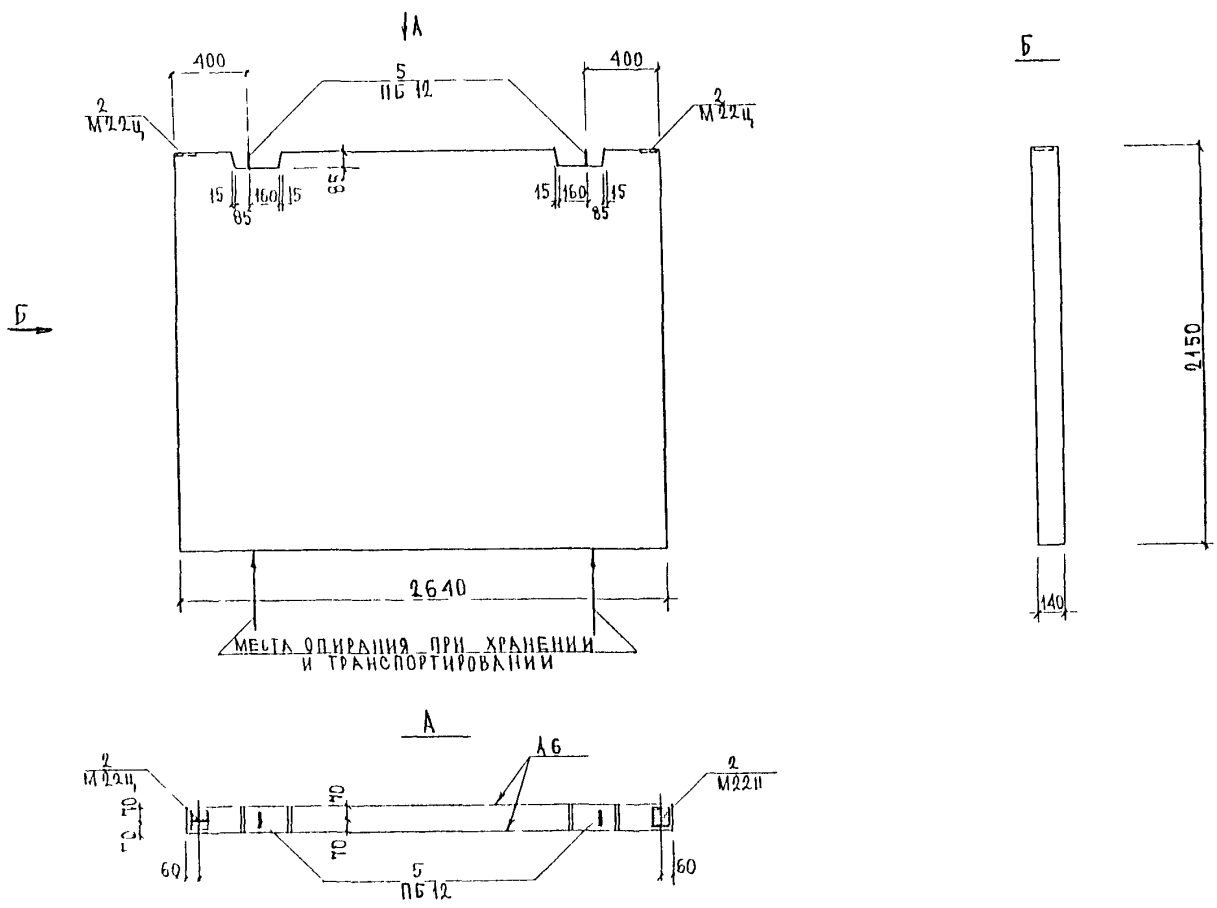
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>В. Ваня</i>	3PC 19-103. PC		
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>В. Баско</i>			
РГН	ДЮХЛЕВА	<i>Д. Дюхлева</i>			
РАЗРАБ.	ДЮХЛЕВА	<i>Д. Дюхлева</i>			
			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
			СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
			В КГ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МИНИТЭП ОСК		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕР
					1	2	3	4	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
1/3			ЗРС 19-103 ЗЛС.01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×				
				02СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×			
				03СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×		
				04СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	
			ЗРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	
			ЗРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	
			ЗРС 19-103 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1		ЗРС 19-103. ЗЛ СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗЦ			2	2	
	2			М224	2	2			
	5		ЗРС 19-103. П.	ПЕЛЮ	ПБ 12	2	4	2	4
	7		ЗРС 19-103 .К.СБ	КАРКАС	К 1	5	10		
					ЗРС 19-103 ЗЛС.01СБ ÷ 04СБ				
					ЛЕСТНИЧНЫЕ СТЕНКИ				СТАЛЬНАЯ АНСТ
					ВХОДА ЗЛС 10Н1, ЗЛС 11Н1				АМЕТОВ
					ЗЛС 10-2Н1, ЗЛС 11-1Н1				Р 1 2
									МНИИТЭП
									ОСК

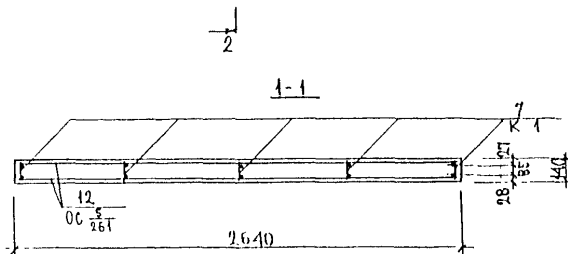
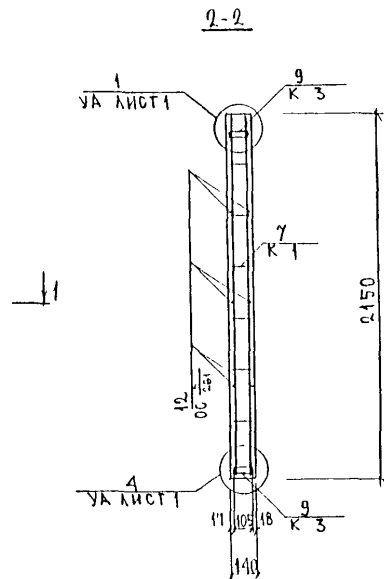
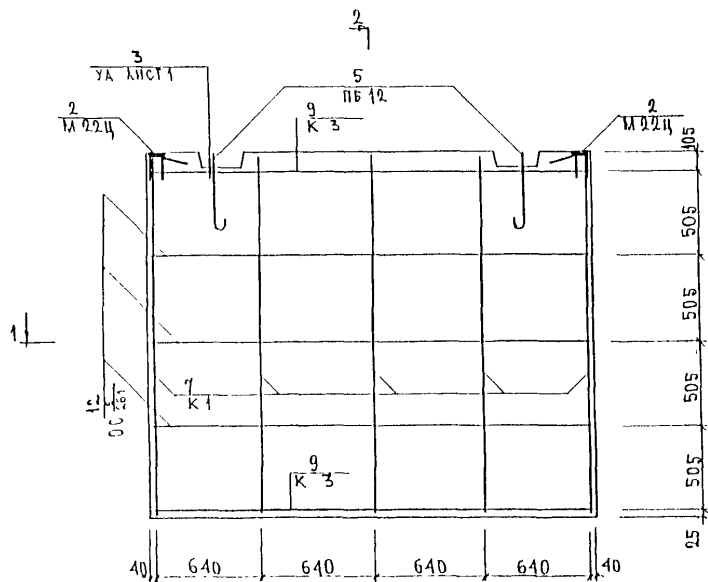
ИНВ. № ПОДА.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЛМ ИНВ. №					
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕР
					1	2	3	4	
1/3		8	ЗРС 19-103 К.СБ	К 2		5	10		
		9		К 3	2		2		
		10		К 4		2	2		
					<u>ДЕТАЛИ</u>				
					ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ				
					СТАЛЬ КЛАССА Б1 ГОСТ 6722-80				
1/4		12		φ5 l=2610 (с $\frac{5}{261}$ ) 0,40кг	6		6		
		13		φ5 l=5460 (с $\frac{5}{546}$ ) 0,84кг		6	6		
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22,5 (с=2300)				
					0,79	1,64	0,78	1,62	
					МАРКА				
					ЗЛС 10 III				
					ЗЛС 11 III				
					ЗЛС 10-2 III				
					ЗЛС 11-1 III				
					ЗРС 19-103				
					ЗЛС.01СБ ÷ 04СБ				
					АНСТ				
					2				

Имя и подд. Подпись и дата. Езаны или № ГИП № 3 ШИП № 05 sheet



НАЧ. ОТБ.	ВАННГ	<i>Ванна</i>	3РС 19-103 3ЛС.010Б			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА ВХОДА 3ЛС 10 И 1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>		Р	1	2
РАБАБ	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	МИНИТЭП ОСК			

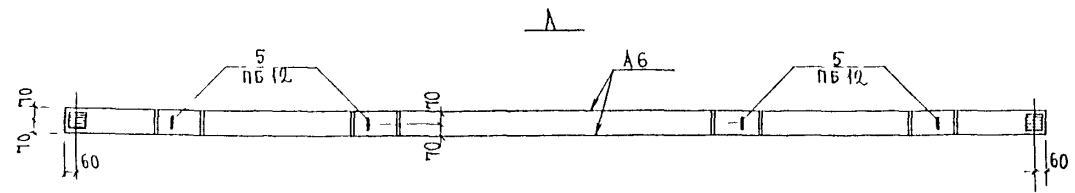
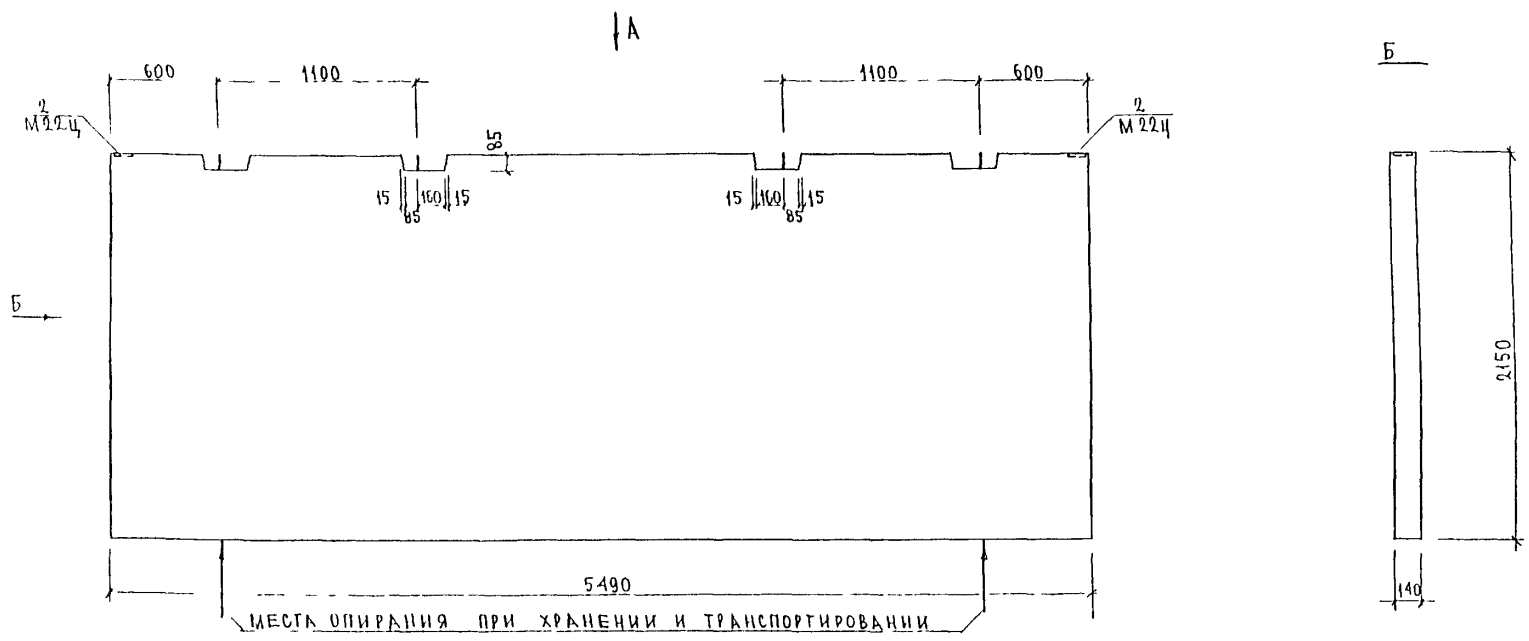
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ № ПОДА ПОСЛАЛИСЬ И ДАТА РЪАМ ИМЬ №

ЗРС 19-103 ЗАС 01СБ

ЛИСТ  
2



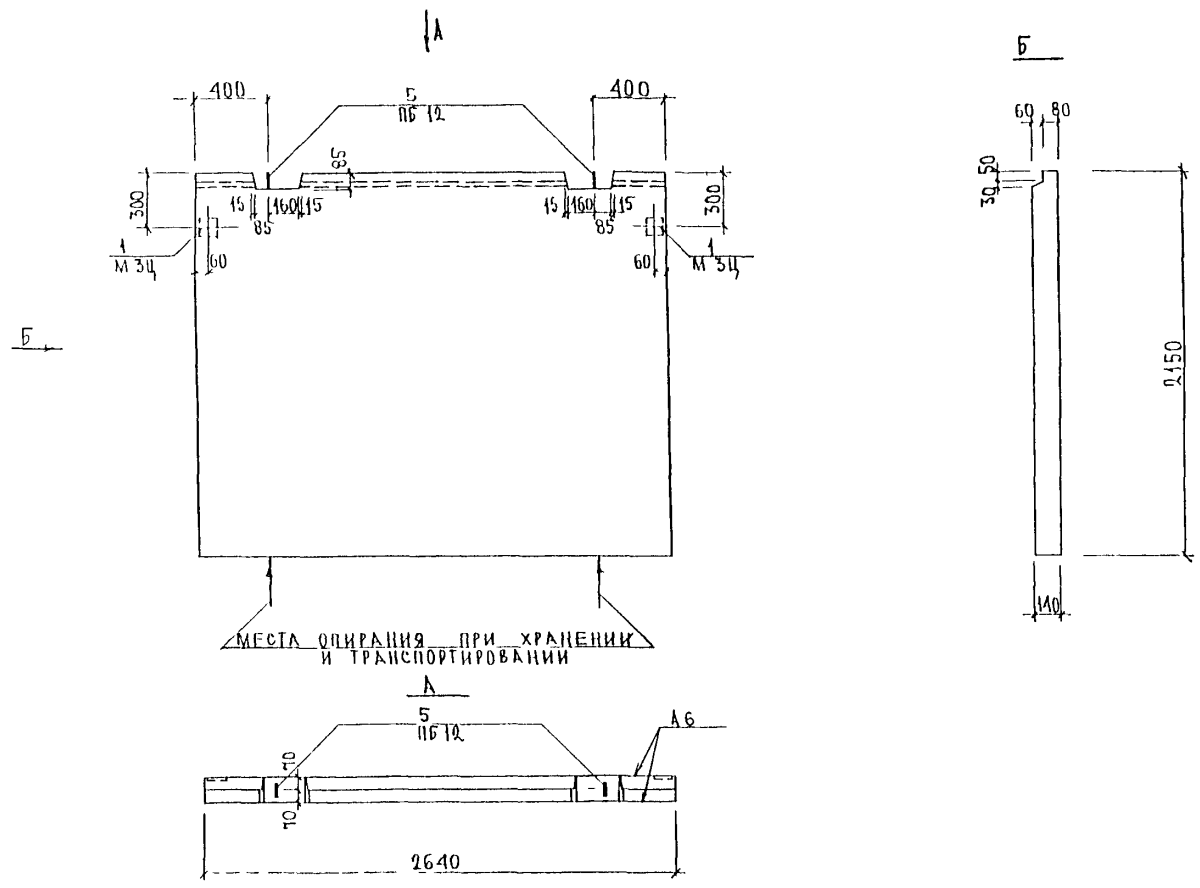
Име № подл. Подпись и дата. Ездим или не Ездим. ШИП М 3. ШИП М 3. ШИП М 3.

ИЛЮСТРАЦИЯ	ВЛНАГ	<i>ВЛНАГ</i>	3 РС 19-103 3 ЛС. 02 СБ			
ЗАВЕРШЕНИЕ	УСКО	<i>УСКО</i>	ЛЕСТНИЧНАЯ	СТЯЖКА	АНСТ	АНСТОВ
РАЗРАБОТКА	ДРОЖДЕВА	<i>ДРОЖДЕВА</i>		Р	1	2
			СТЕНКА ВХОДА ЗАСЛОН			МИНИТЭП ОСК
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			



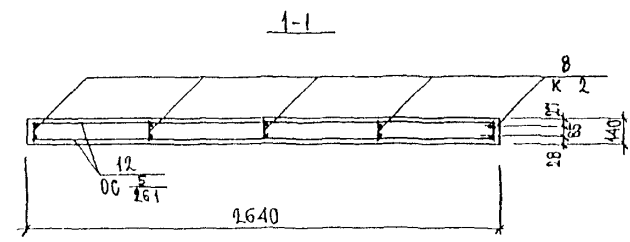
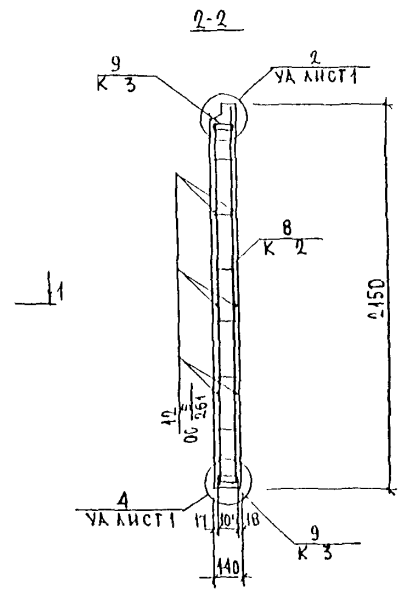
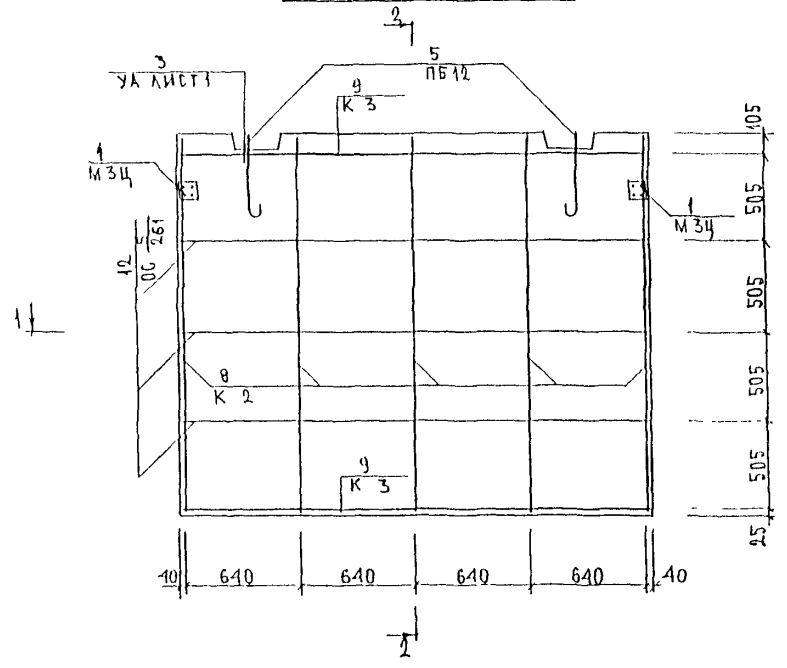


Имя не подл. Подг-ся и дата. Взамн или не И.П. И.З. МАУЛЬНИКОВ



НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Маш</i>	2	3 РС 19-103 3 ЛС.03СБ		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Маш</i>		ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА		
ЗАВ.ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дор</i>		СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дор</i>		Р	1	2
				ВХОДА 3 ЛС 10-2 III		
				МИНИТЭП ОСК		

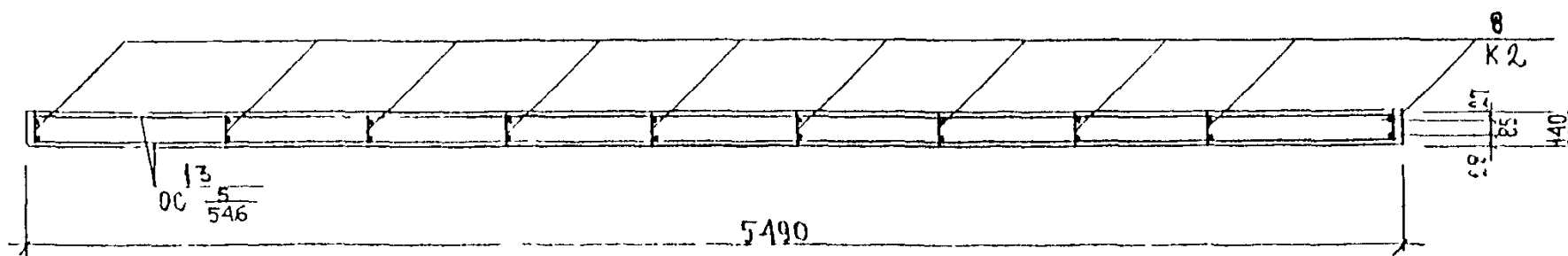
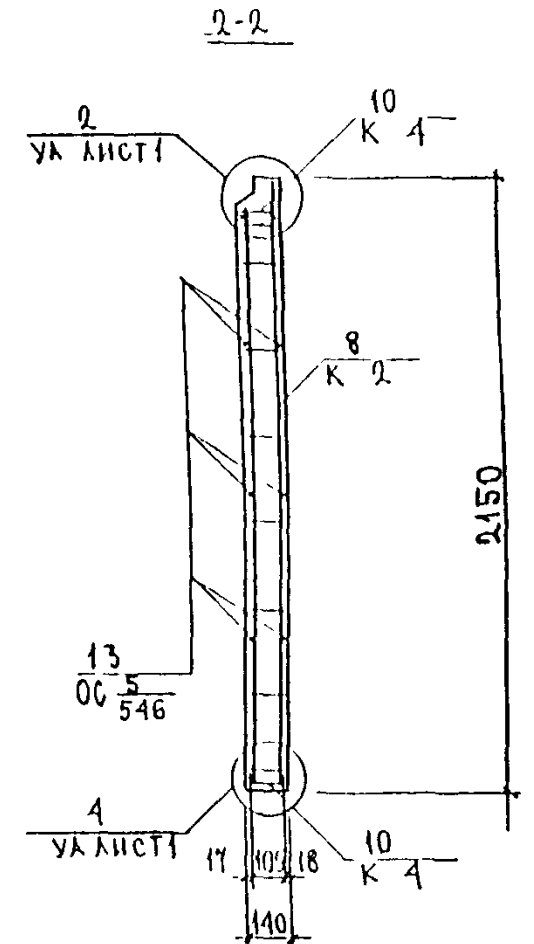
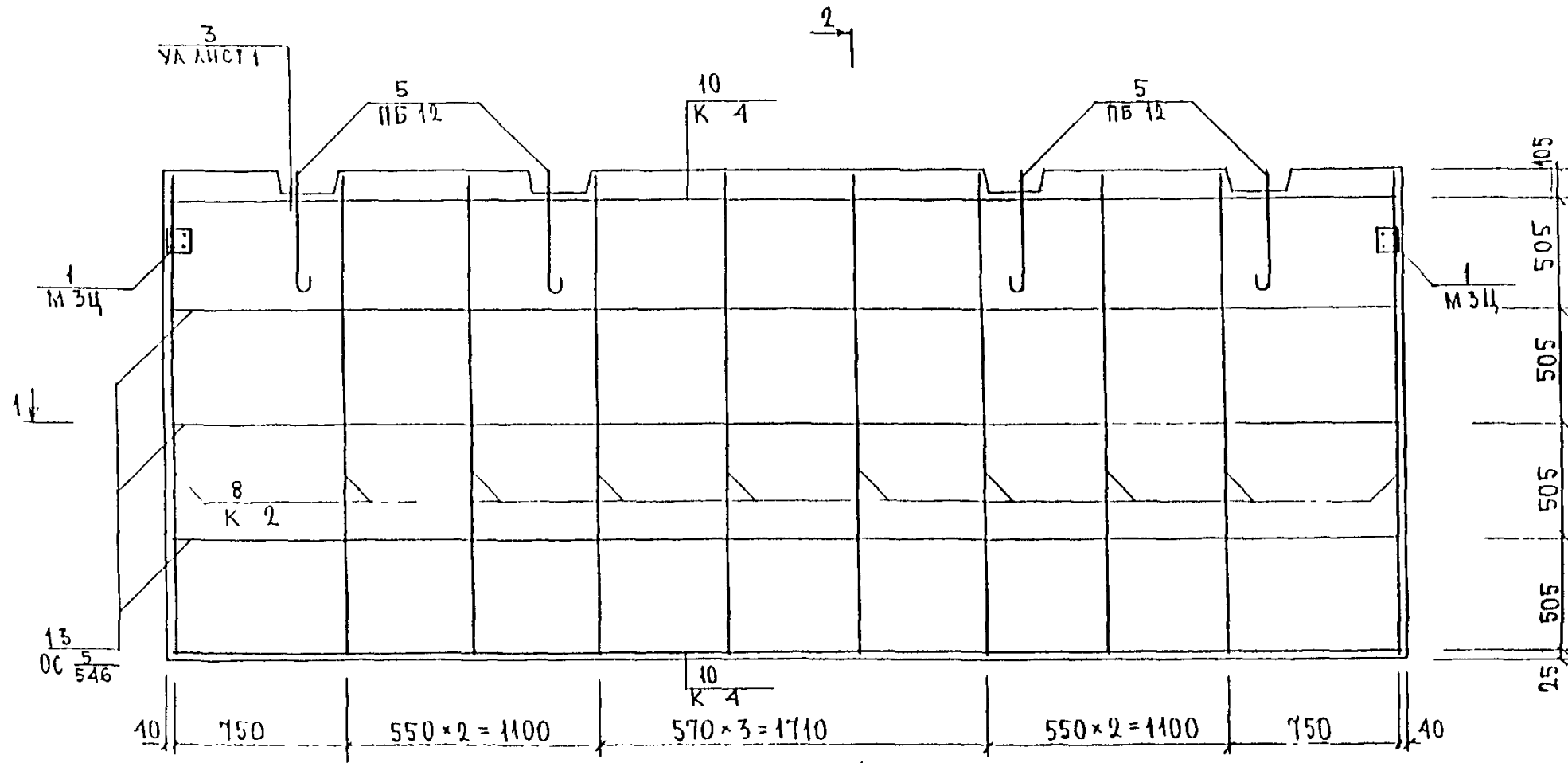
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ЛИСТ № ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА. ИГРАМ ШИРЬ N



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



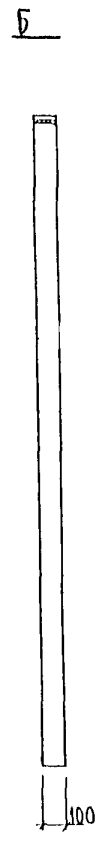
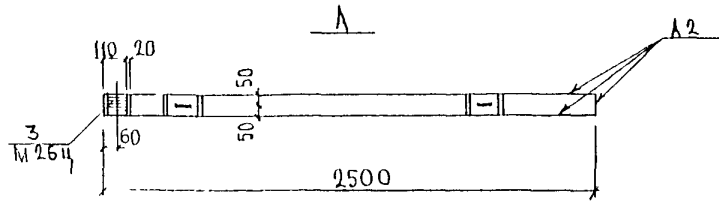
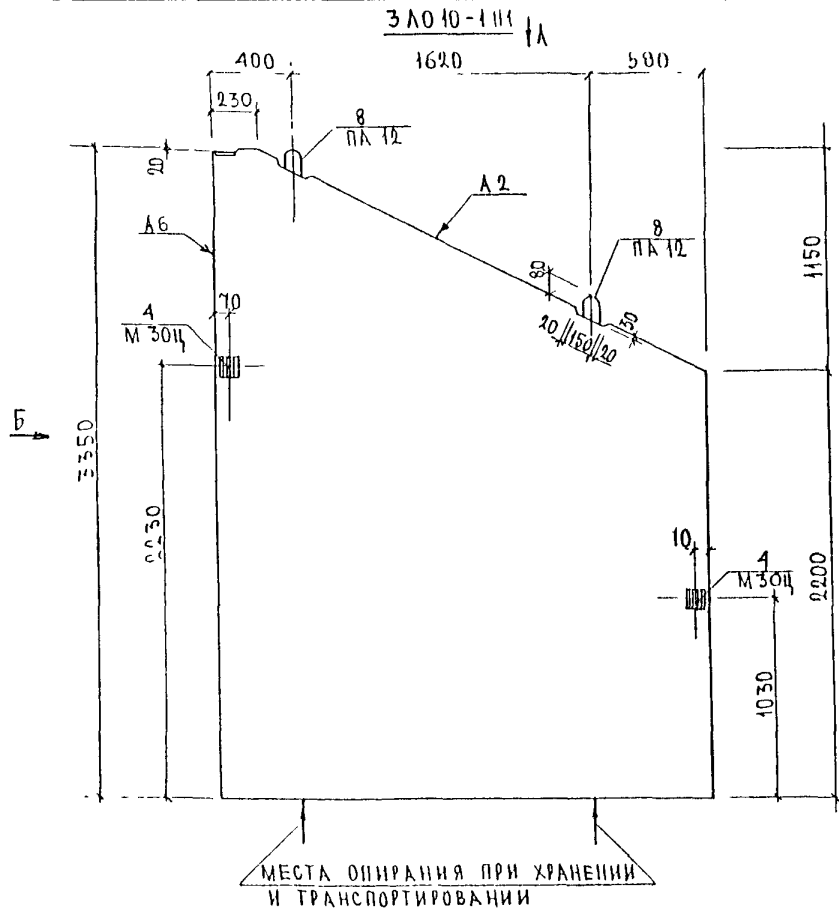
ИМЬ И ПОДА ПРОДАТЬ И ДАТА ВРАМ ИМЬ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕ																			
					1	2	3	4	5																				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
А3			ЭРС 19-103 ЗАСОБСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×																							
			ОБСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×																					
			ОТББ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×																				
			ЭРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×																				
			ЭРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×																				
			ЭРС 19-103 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×																				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																									
		3	ЭРС 19-103 ЗЛ.СБ	ЗАКАЛКА ДЕТАЛЬ М26ц	1	1	1	1	5																				
		4		М30ц	2	2	2	2																					
		6	ЭРС 19-103 П	ПЕТЛИ ПА8					2																				
		7		ПА10			2	2																					
		8		ПА12	2	2																							
<table border="1"> <tr> <td>НАЧ.ОТД.</td> <td>РАНАГ</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>ГЛ.СПЕЦ.</td> <td>БАСКО</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>РГН</td> <td>ДРОЖДЕВА</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ.</td> <td>ДРОЖДЕВА</td> <td><i>Иванов</i></td> </tr> </table>					НАЧ.ОТД.	РАНАГ	<i>Иванов</i>	ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>	РГН	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>	РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>	ЭРС 19-103 ЗЛО.ОБСБ ÷ ОТББ					<table border="1"> <tr> <td>СТАЛЬ</td> <td>АНСТ</td> <td>АНСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table>		СТАЛЬ	АНСТ	АНСТОВ	Р	1	
НАЧ.ОТД.	РАНАГ	<i>Иванов</i>																											
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>																											
РГН	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>																											
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>																											
СТАЛЬ	АНСТ	АНСТОВ																											
Р	1																												
					ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЗЛО 10-1Н, ЗЛО 10-2Н, ЗЛО 11-1Н, ЗЛО 11-2Н, ЗЛО 12Н					МНИТЭП ОСК																			

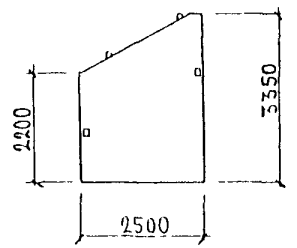
ИНВ. № ПОД.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЯМ ИНВ. №						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕ
					1	2	3	4	5	
А3		10	ЭРС 19-103 .К.СБ	КАРКАСЫ К 5	2	2				
		11		К 6	1	1				
		12		К 7	1	1	2	2		
		13		К 8	1	1	1	1		
		14		К 9	1	1	1	1		
		15		К 10			1	1		
		16		К 11	1	1				
		17		К 12			2	2		
		18		К 13	1	1				
		19		К 19					2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				СТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ						
				СТАЛЬ КЛАССА В [ГОСТ 6727-80]						
				сб $\ell = 2470$ (с $\frac{5}{247}$ ) 0,38 кг	8	8				
				$\ell = 250$ (с $\frac{5}{25}$ ) 0,04 кг	2	2	2	2		
					МАРКИ	ЗЛО 10-1Н	ЗЛО 10-2Н	ЗЛО 11-1Н	ЗЛО 11-2Н	ЗЛО 12 Н
					ЭРС 19-103 ЗЛО.ОБСБ ÷ ОТББ					АНСТ
										2



Имя № подл. Подпись и дата. Базовый инв. №. ЦИП № 3. И.П. АЛЬНИКОВ

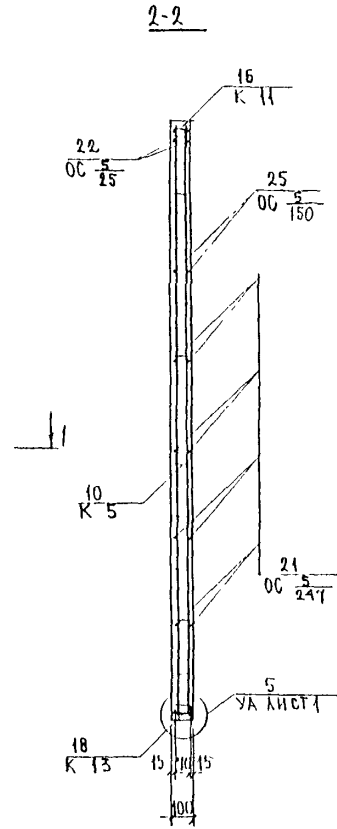
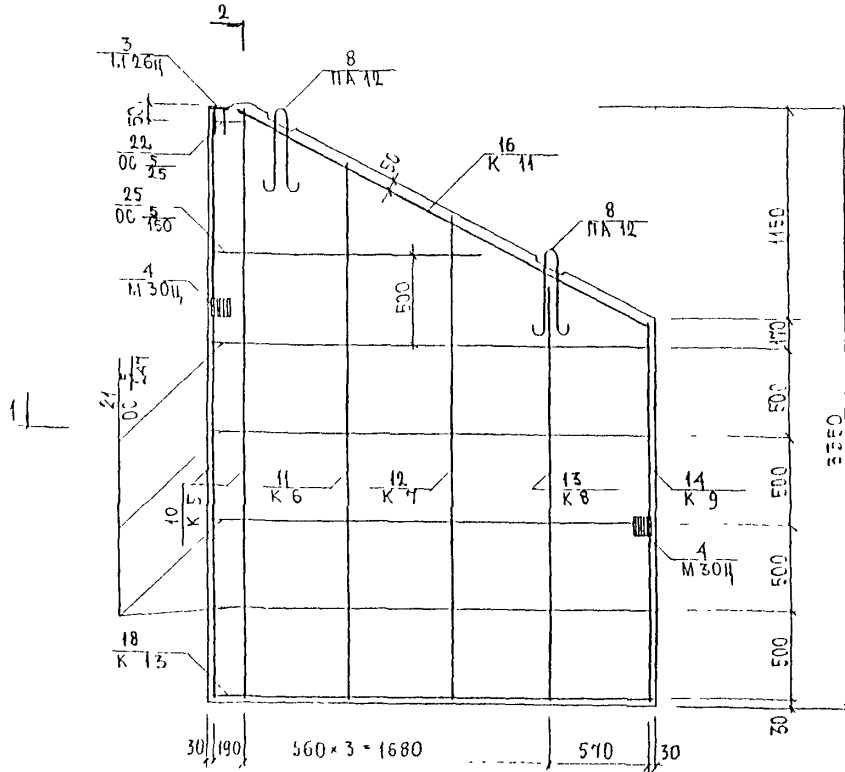


3ЛО 10-2 III  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 3ЛО 10-III

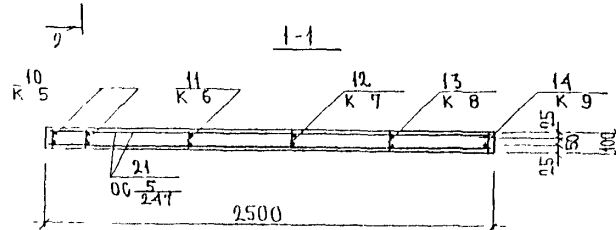
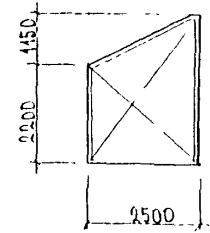


ИЗЧ.ОТ	ВАНАГ	<i>М.Ван</i>	3 РС 19-103 3ЛО.05СБ			
ЛСНЕЦ	БАСКО	<i>М.Баско</i>	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ 3ЛО 10-1 III, 3ЛО 10-2 III СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ.ПР	ДРОЖДЕВА	<i>Д.Дрождева</i>		Р	1	2
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	<i>Д.Дрождева</i>	МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛО 10-1И1



ЗЛО 10-2И1  
3Э РРАЛЛНОЛ ОТРАКЛНННГ ЗЛО 10-1И1



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ К 5 И К 6 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ Ф 10 АШ К ПОДАРОНУ ФОРМЫ

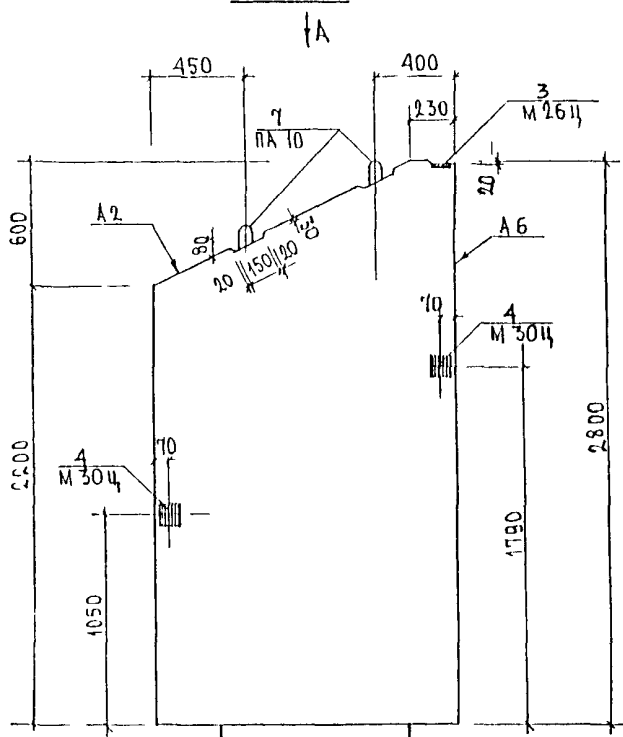
АННУ НГ ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЗРАШ ННВ Н°

ЗРС 19-103 ЗЛО.05СБ

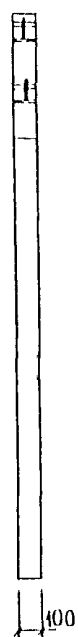
ЛИСТ  
2



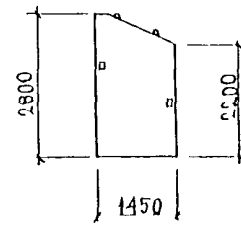
ЗЛО 11-1Н1



Б

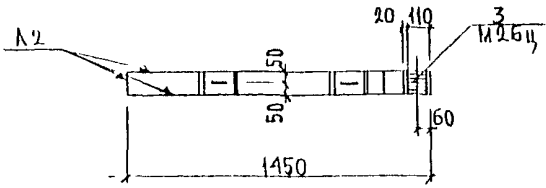


ЗЛО 11-2Н1  
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗЛО 11-1Н1



МЕСТА ОПОРЕНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

А

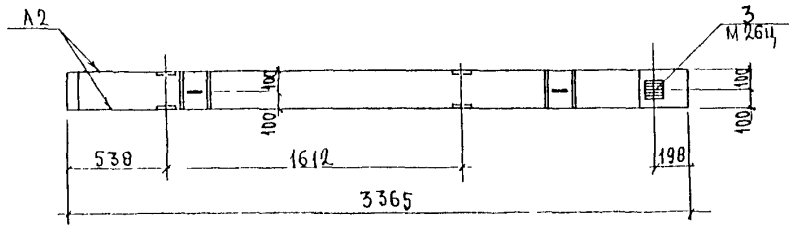
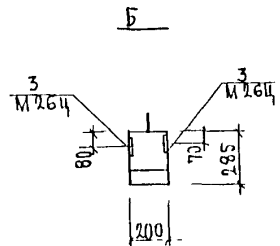
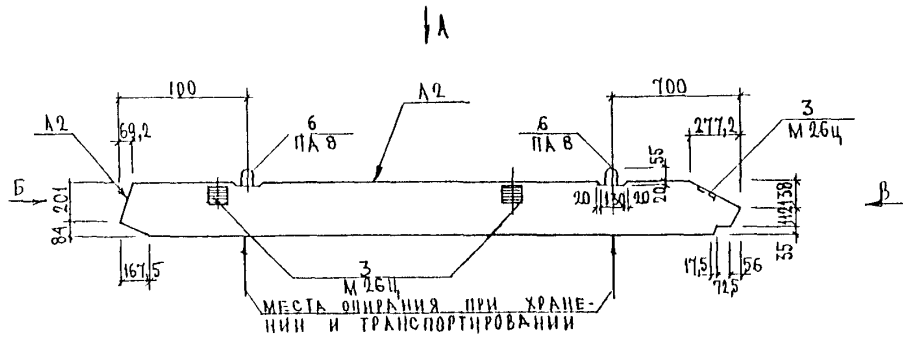


ИЗМ ОТГ	В АНАГ	Иванов	ЗРС 19-103	ЗЛО.06СБ		
К СПЕЦ	РАСКО	Иванов	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ			
ЗАВ ГР	ДРОЖДЕВА	Иванов	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	Иванов	Р	1	2	
			ЗЛО 11-1Н1, ЗЛО 11-2Н1			
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			МНИИТЭП ОСК			

Изм № подл  
Подпись и дата  
Взам инв №  
ИП №  
Г МНИИОБ



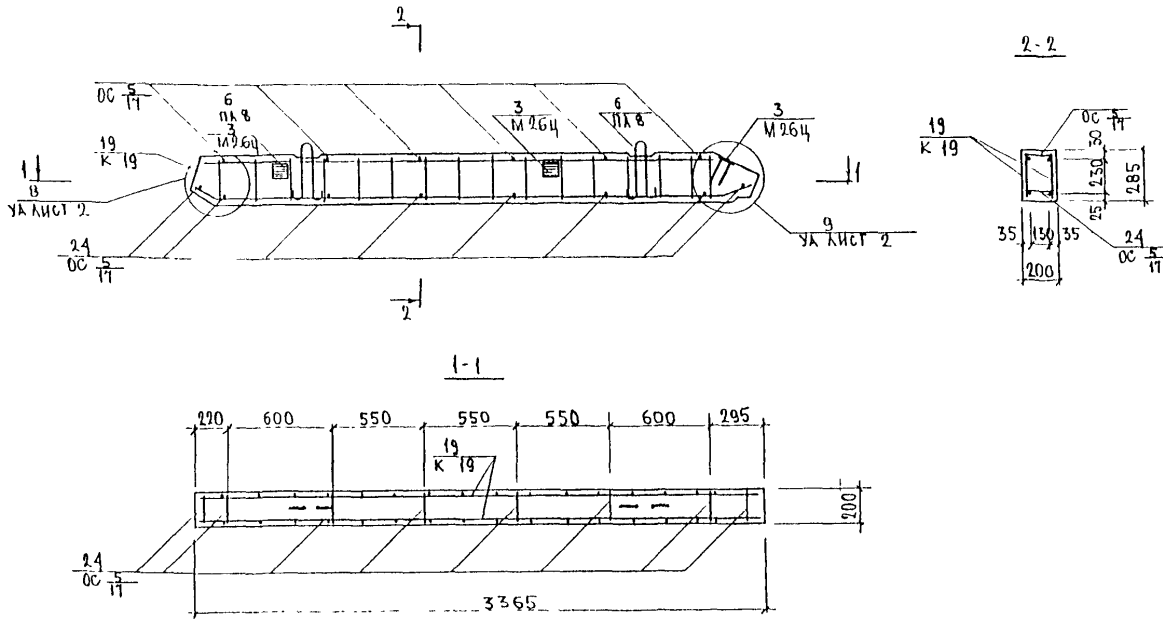
Имею подл. Подпись и дата. СЗавим. инв. №. ГИП М. С. АБЛАН-ИДР



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕ-  
НИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

ИАН ОТЗ	ВАН АГ	М. С.	ЗРС 19-103 .3 ЛО. 07 СБ		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	И. С.	ЛЕСТНИЧНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ		
ЗАВ. ГР	ДРОЖДЕВА	Д. И.	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	Р. И.	Р	1	2
			3 ЛО 12 И		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МНИИЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ ИВВ Н

3 РС 19-103

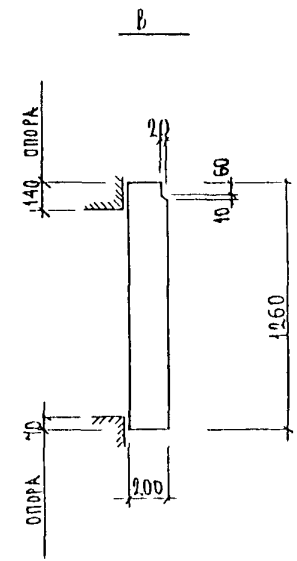
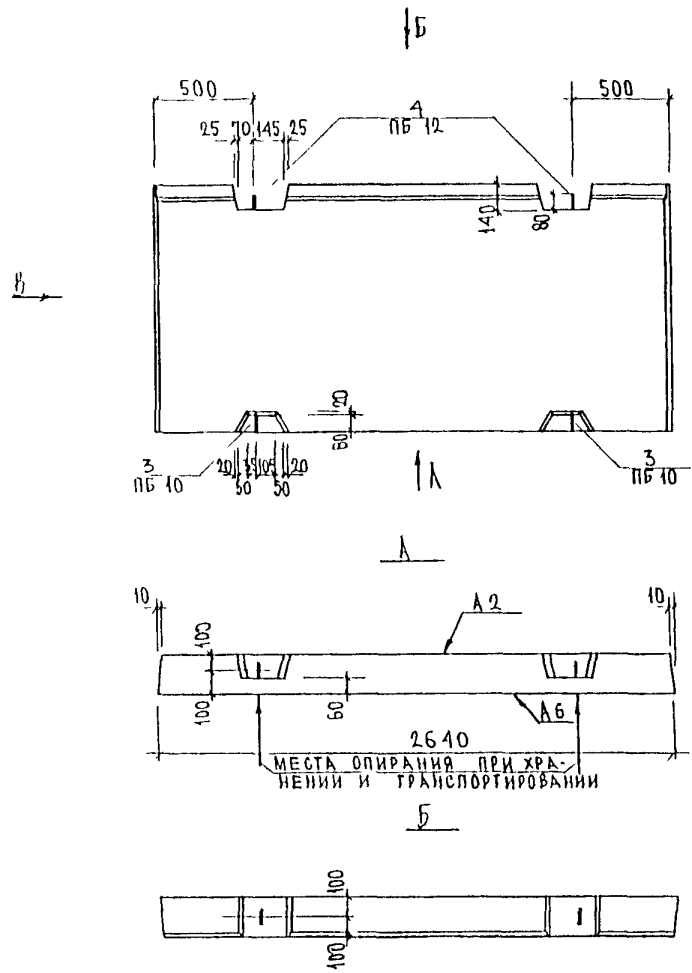
3 ЛО. 07 СБ

ЛИСТ

2

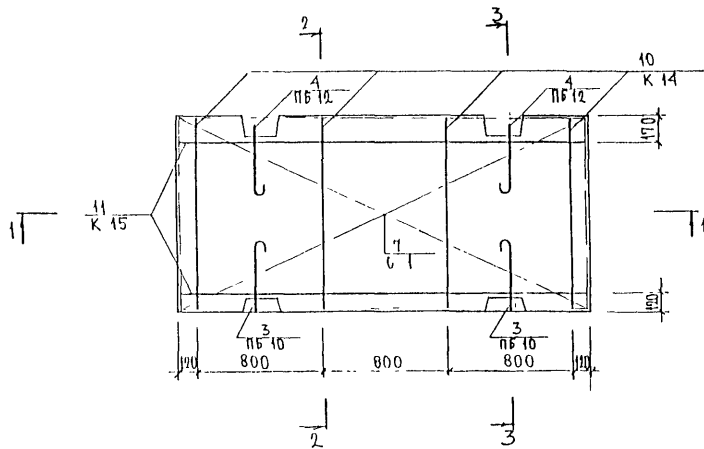


Име № подл. Подпись и дата. Взам. инв №. КИП № 3. М.Р. АБТИ-ИРСБ. С.С.С.Р.



ИМ. ОТД.	ВЛНАГ	<i>М.С.С.С.</i>	3 РС 19-103 3ПВ.08СБ		
А. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.С.С.С.</i>			
ЗАВ. ПР.	ДРОЖДЕВА	<i>М.С.С.С.</i>			
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>М.С.С.С.</i>			
			ПЛИТА ВХОДА		
			3ПВ 12-2Н1		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЕП		
			ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1-1

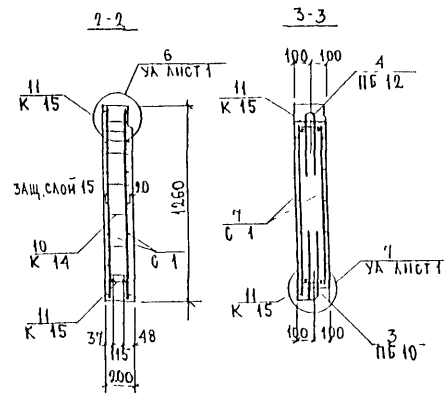
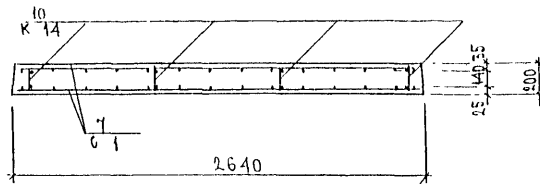
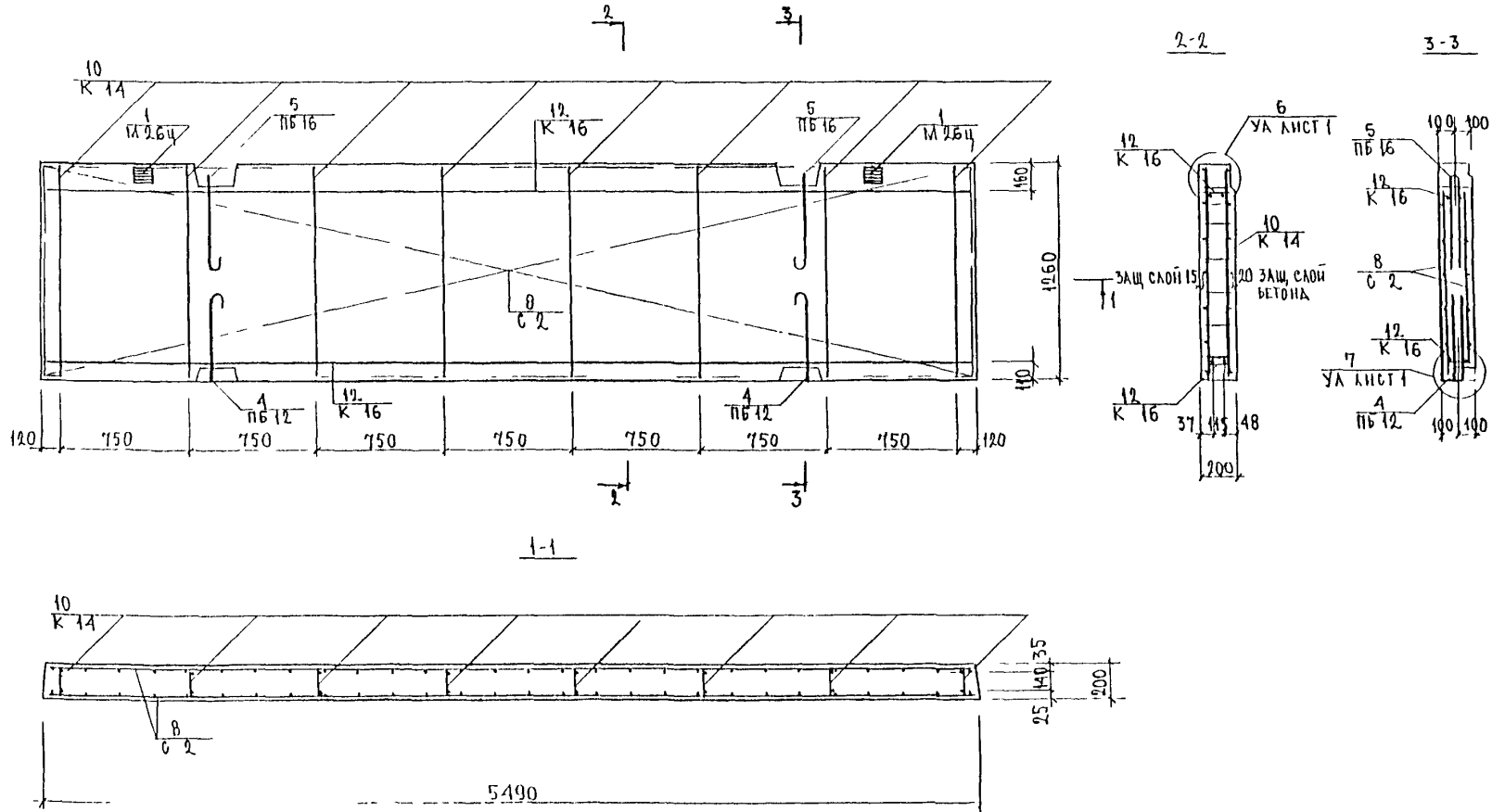






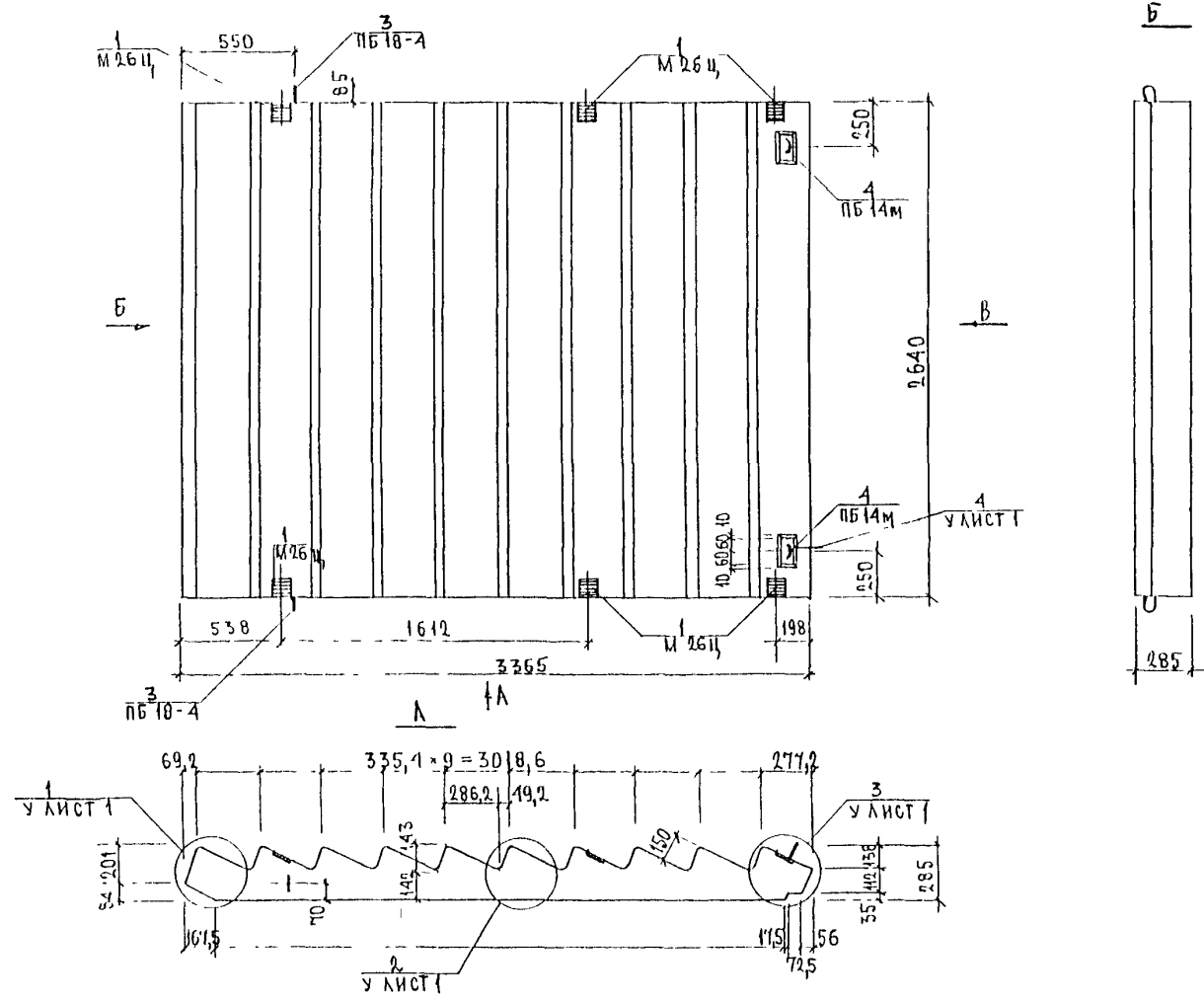
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪРАЖИВЪ Н.

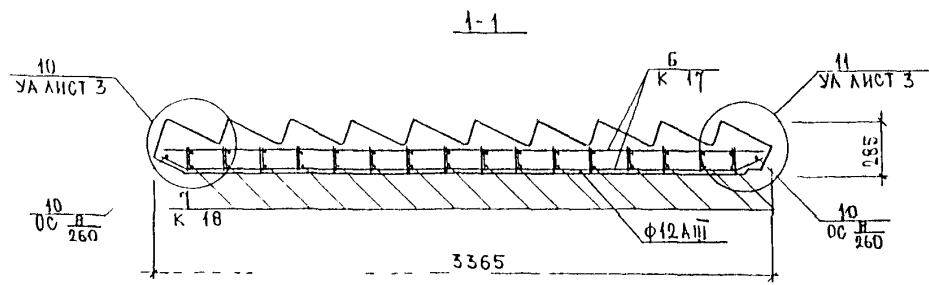
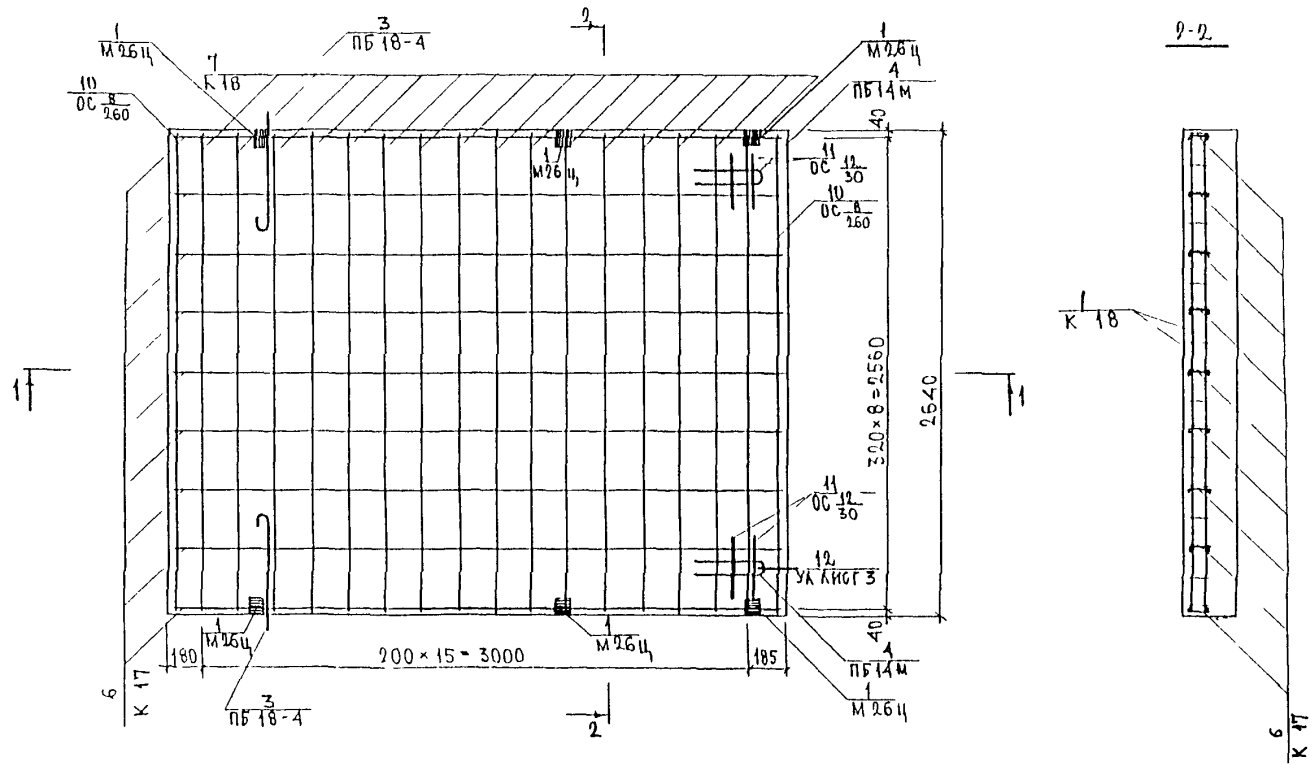


Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
И.П. М.Э.  
И.П. №



НАЧ. ОТД.	ВАНАГ		3РС 19-103 3 ЛМ. 10 СБ		
ГЛА. СПЕЦ.	РАСКО	<i>Ваняг</i>			
ЗАВ. ГР.	АРОЖДЕВА	<i>Раско</i>	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ		
РАЗРАБ.	АРОЖДЕВА	<i>Арождева</i>	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА. ИЗДАНИЕ N

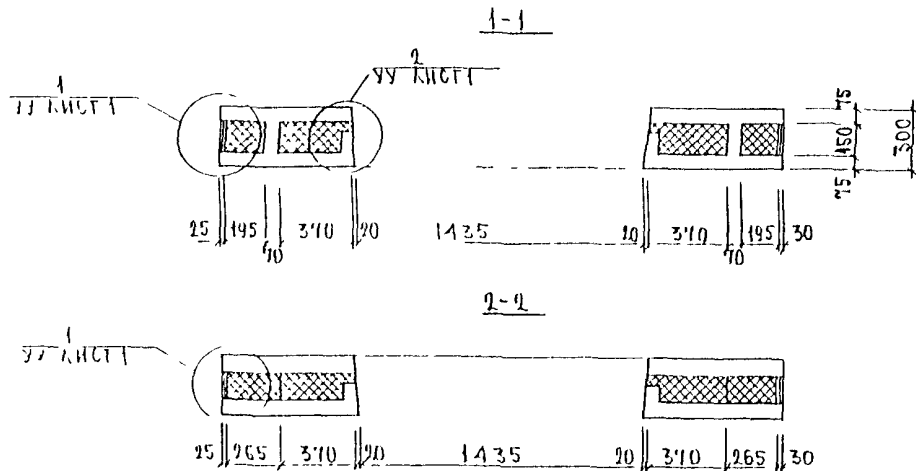
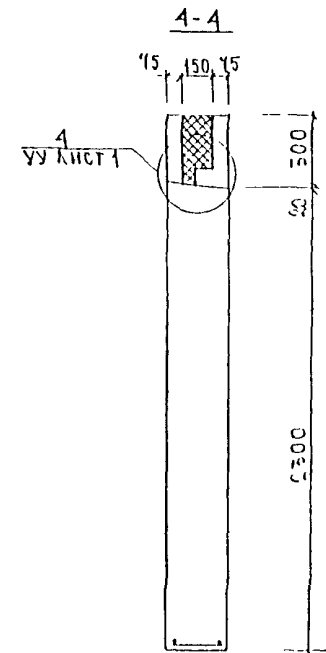
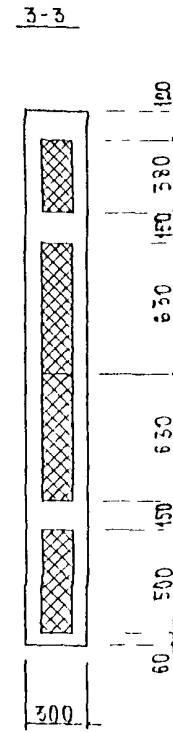
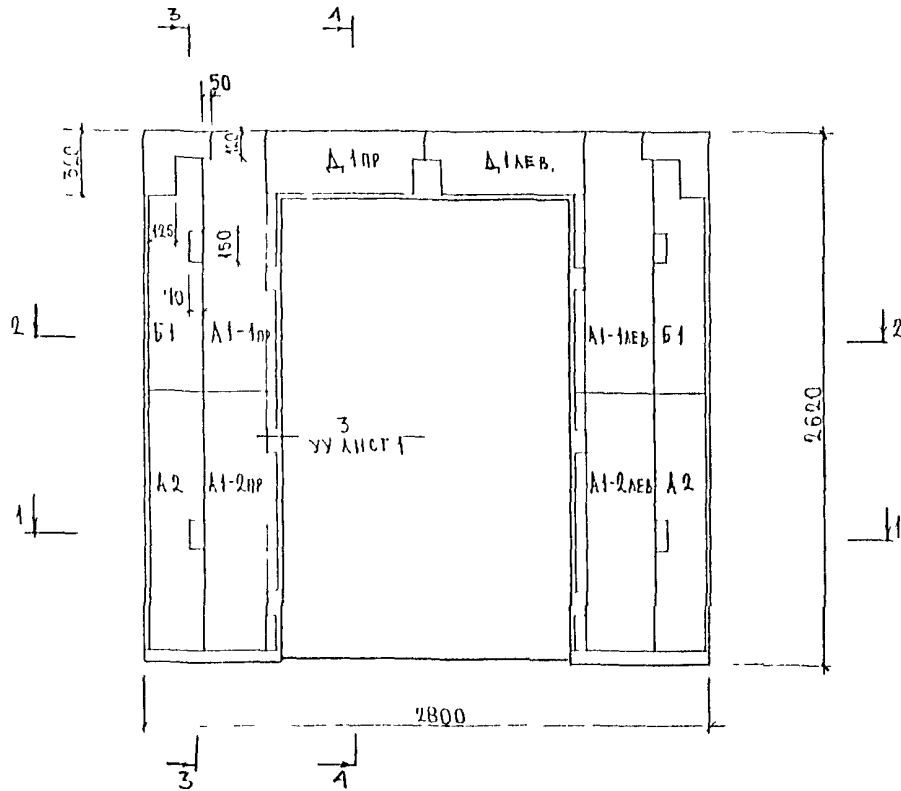
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕ
					1	2	3	4	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3			ЭРС 19-103 ЗБВ.11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×				
			ЗБВ.12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×			
			ЗМУ.13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×		
			ЗПВ.14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	
			ЭРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	
			ЭРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИ	×	×	×	×	
			ЭРС 19-103 УУ	УЗЛИ ПО РАСКАЛКЕ УТЕПЛИТ.	×	×	×	×	
			ЭРС 19-103 УА	УЗЛИ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1		ЭРС 19-103.3А СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М16	2	2	2		
	2			М16	2	2			
					ЭРС 19-103. ЗБВ.11СБ + 12СБ; ЗМУ.13СБ; ЗПВ.14				
					ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ ВХОДА ЗБВ5-1; ЗБВ6-1; ЗМУ5-1 ПЛИТА ВХОДА ЗПВ 10				
					СТАД. ЛЯ   ЛЯСТ   ЛЯСТОВ F   1   3 МНИИТЭП ОСК				

ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ. ИНВ. №						
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕ	
					1	2	3	4		
А3	5		ЭРС 19-103.ЛС.СБ	ЛИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ЛС-3	5	5	4			
	7		ЭРС 19-103.П	ПЕЛЯ	2	2	2			
	8			П 1-12			4			
	10		ЭРС 19-103 .С.СБ	СЕТКА			2			
	11			С 4	4					
	12			С 5		4				
	13			С 6			2			
	15		ЭРС 19-103 .К.СБ	КАРКАС			2			
	16			К 20			4			
	17			К 21			2			
	18			К 23	1					
	19			К 24		1				
	20			К 25	2	2				
					МАРКИ	ЗБВ5-1	ЗБВ6-1	ЗМУ5-1	ЗПВ10	
					ЭРС 19-103 .ЗБВ.11СБ + 12СБ; ЗМУ.13СБ; ЗПВ.14СБ					
					МНС 2					





СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВ5-1

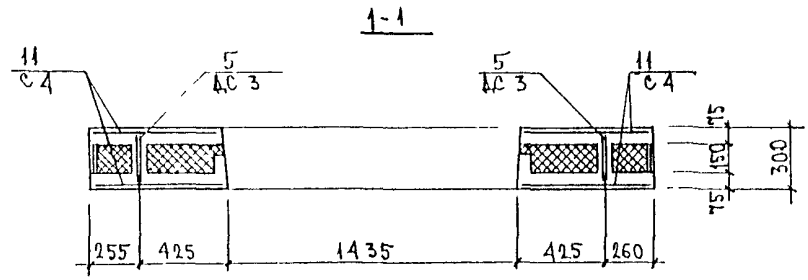
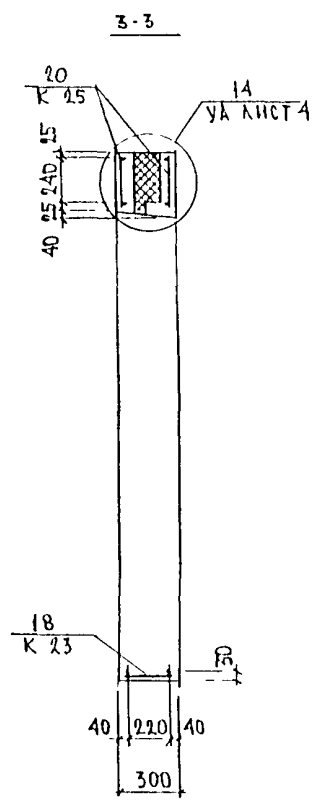
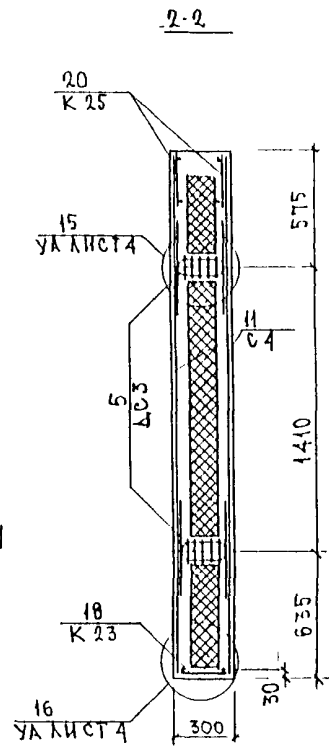
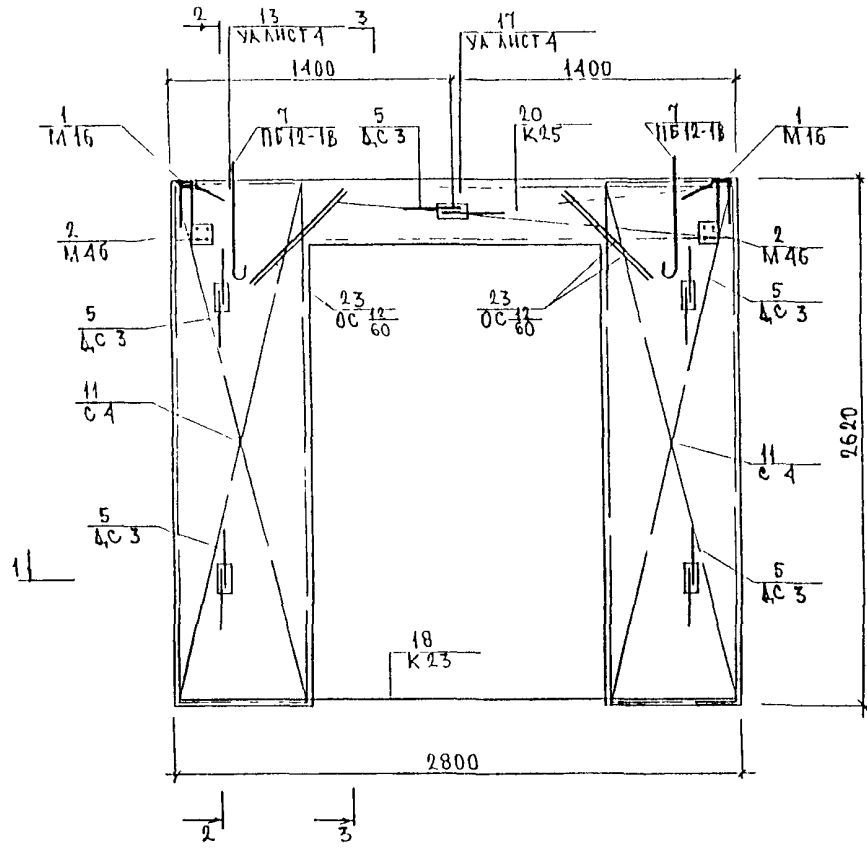


МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
A1-1 пр.	1
A1-1 лев	1
A1-2 пр	1
A1-2 лев	1
A2	2
B1	2
Δ, 1 пр.	1
Δ, 1 лев.	1

ЗРС 19-103 ЗВВ.11 СБ



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ5-1



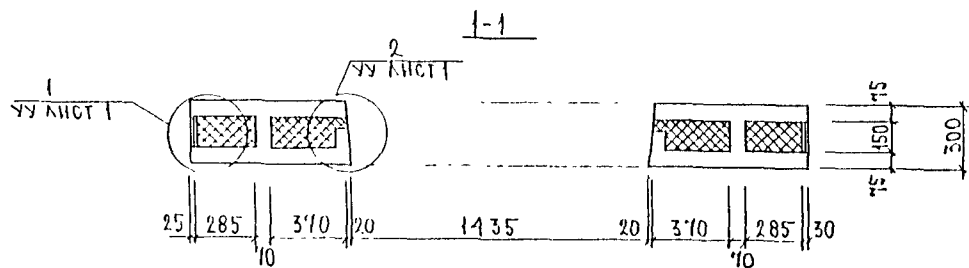
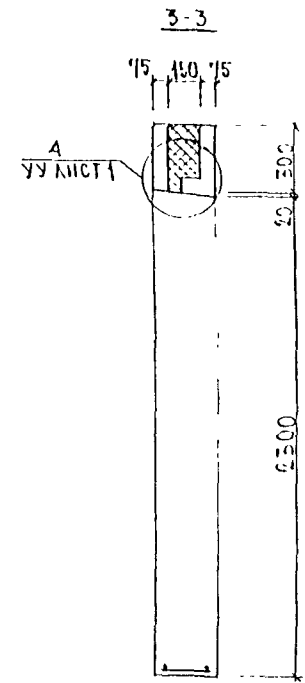
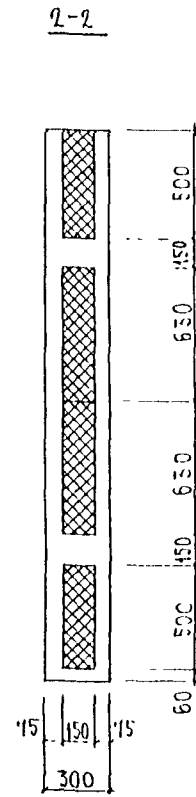
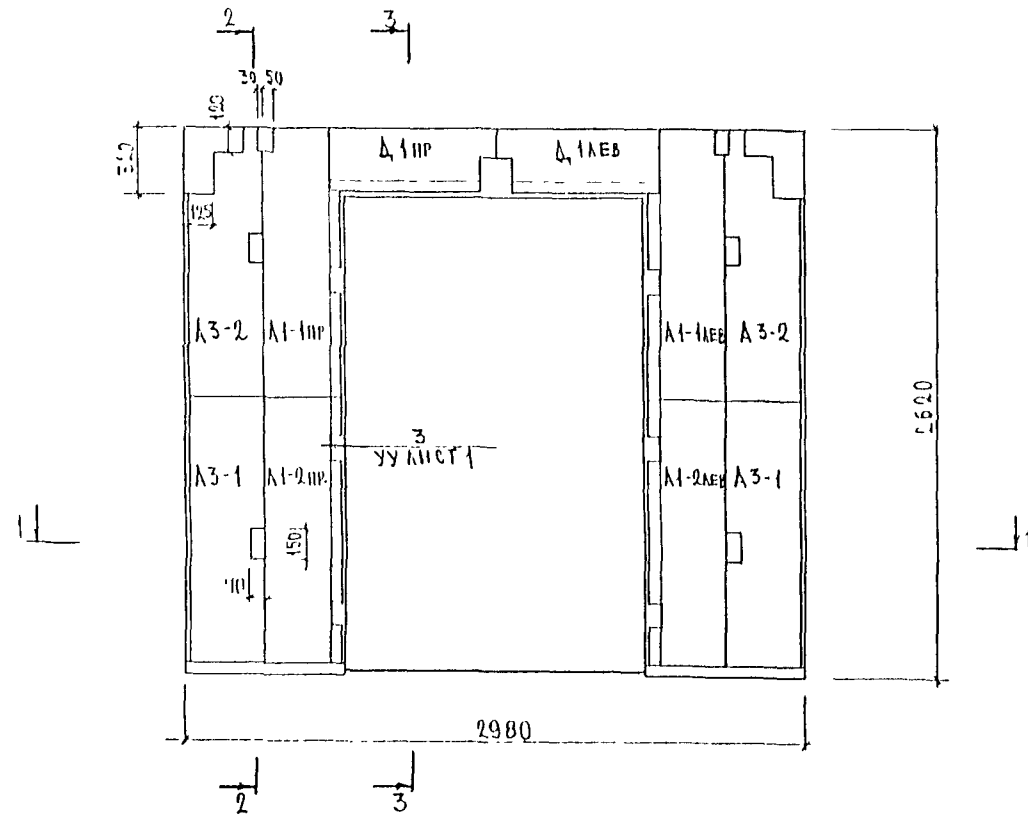
ИМЬ N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

3 РС 19 - 103 ЗВВ. 11СБ

ЛИСТ  
3



СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВБ-1



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А1-1ПР.	1
А1-1ЛЕВ.	1
А1-2ПР.	1
А1-2ЛЕВ.	1
А3-1	2
А3-2	2
Δ,1 ПР.	1
Δ,1 ЛЕВ.	1

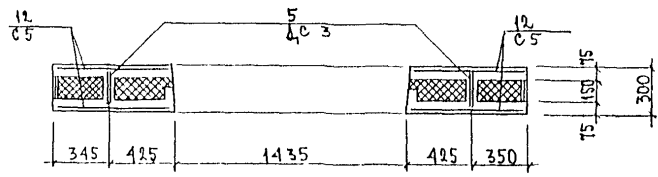
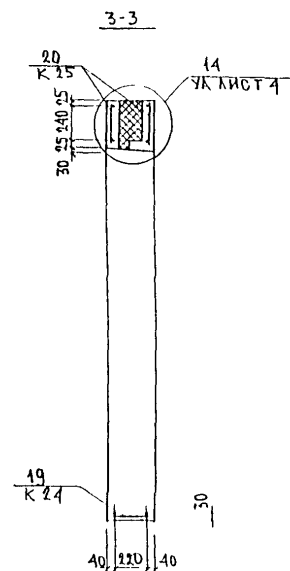
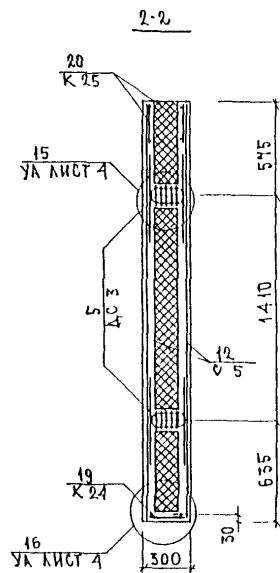
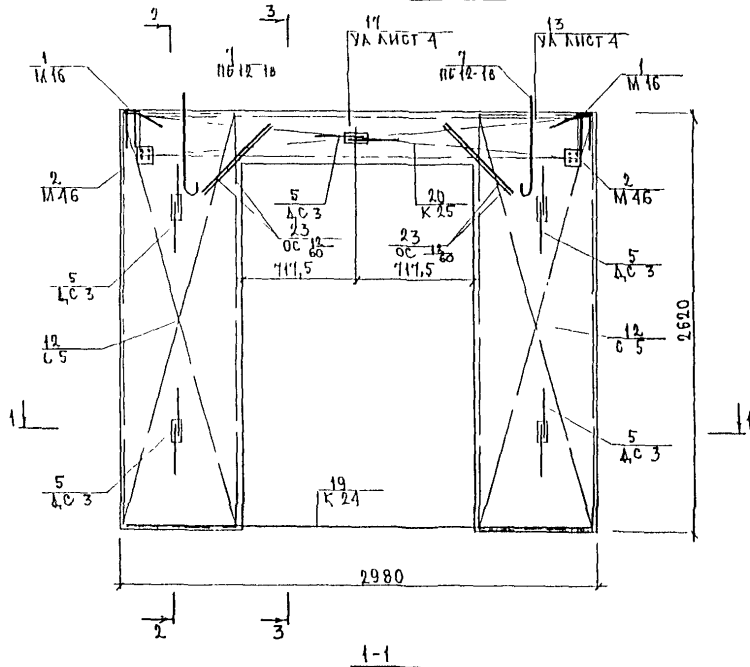
ЛНБ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ЛНБ N

ЗРС 19-103 .ЗВВ.12СБ

ЛНБ

2

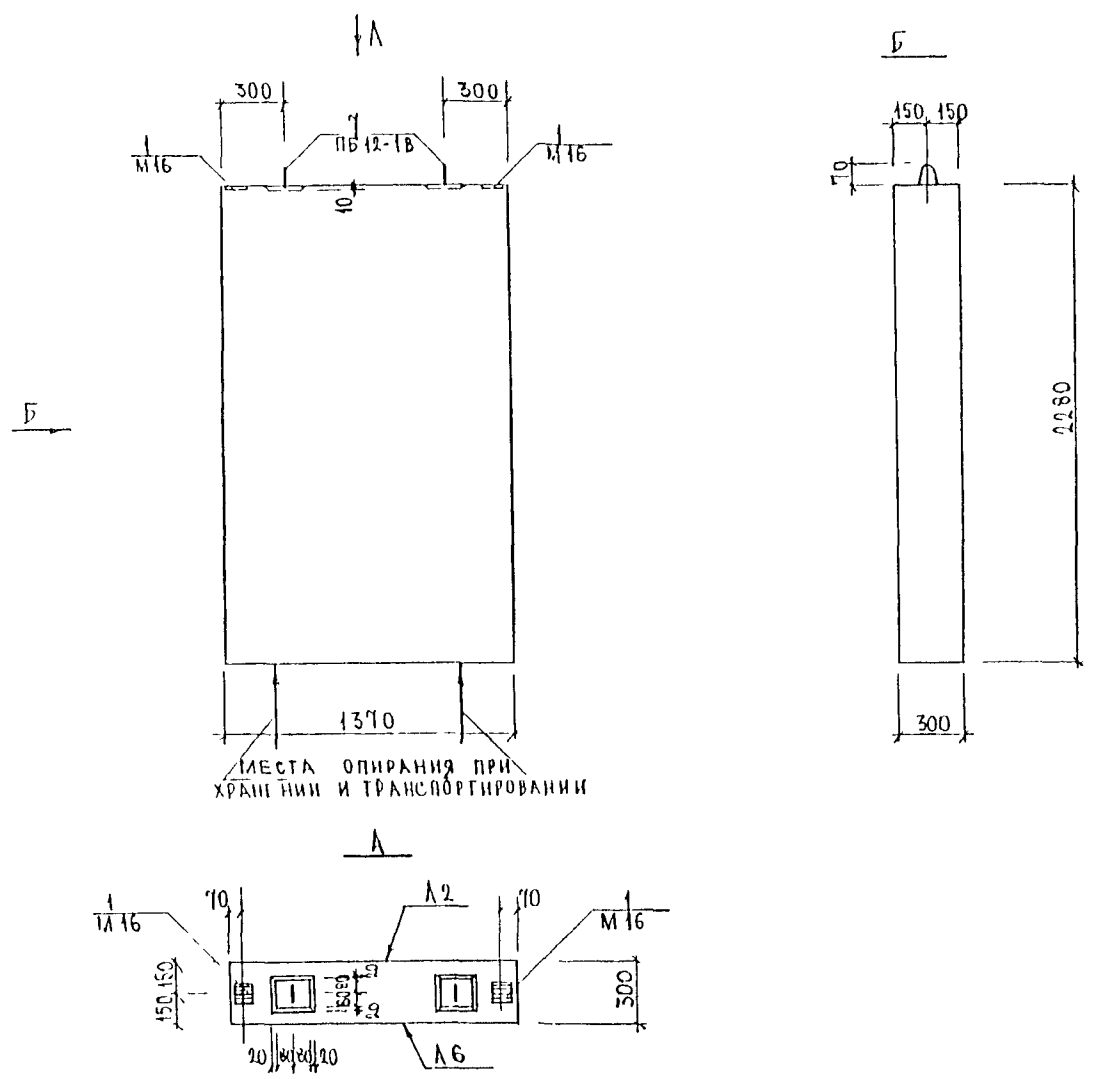
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ 6-1



ВАШЕ № ПОДА ПОСТАВИТЬ И ДАТА. (ВРАЖИЛИВ №)

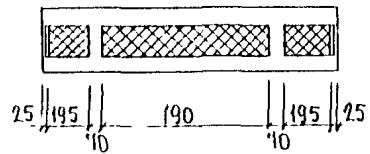
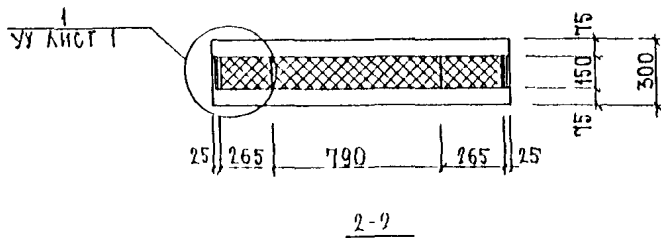
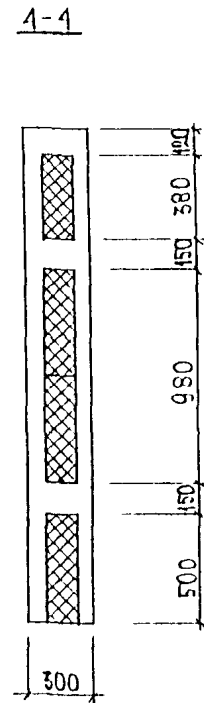
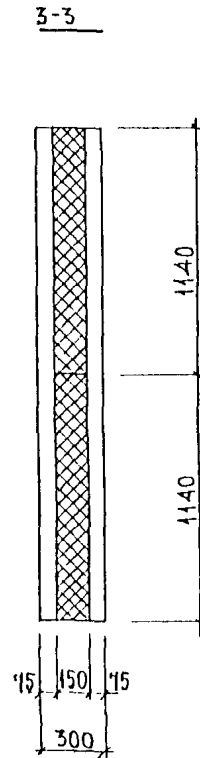
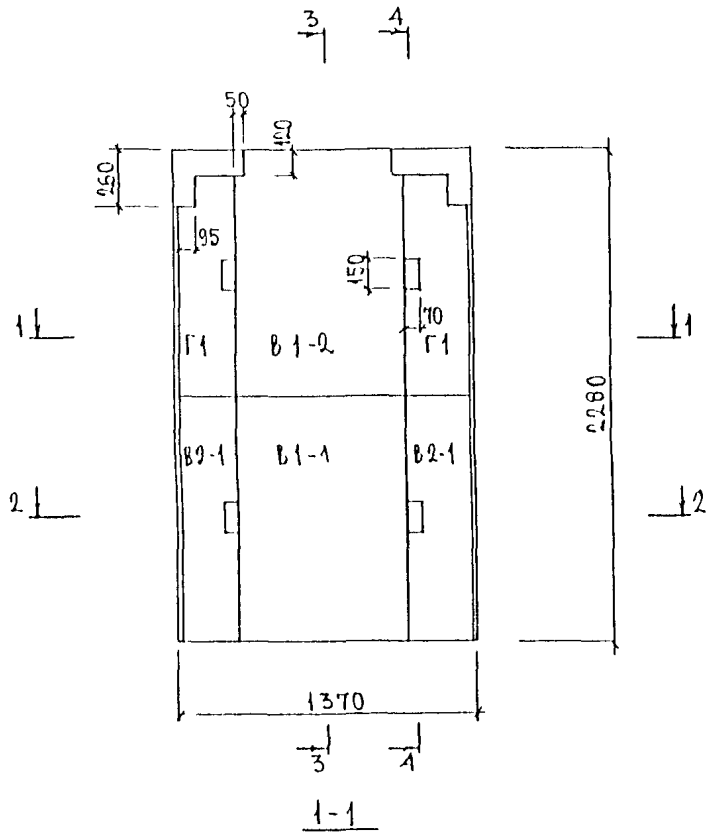
ЗРС 19-103 .ЗВВ.12СБ

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
И. П. И. Ф.  
И. П. И. Ф. И. О.  
Подпись



ИЛЮСТРАЦИЯ	В. АНАГ	Иван	ЗРС 19-103 ЗМУ 13СБ			
ГЛАВНЫЙ	БАСКО	Иван	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНА ВХОДА ЗМУ 5-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	Иван		Р	1	3
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	Иван	МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗМУ5-1



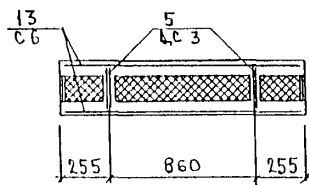
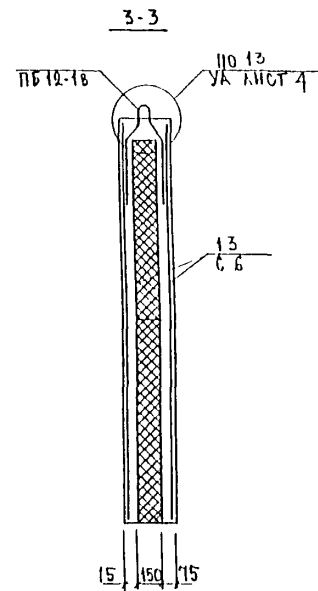
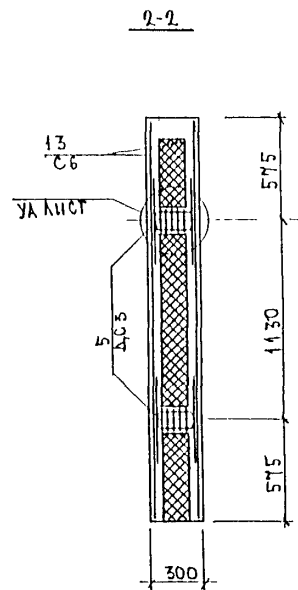
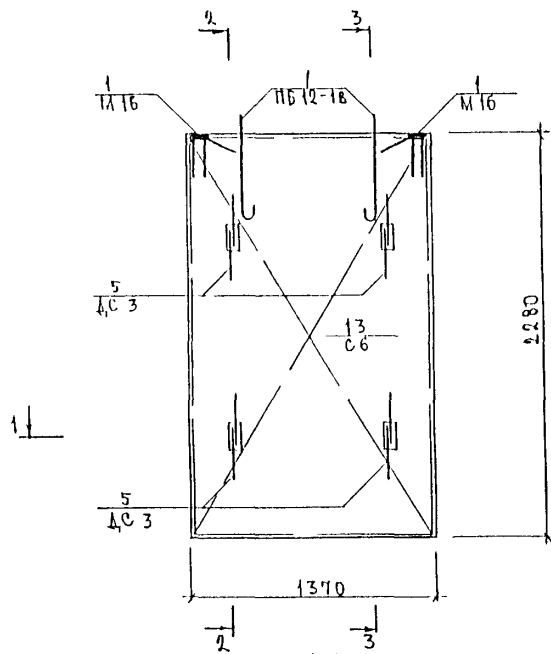
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ.
В1-1	1
В1-2	1
В2-1	2
Г1	2

ИМЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ШИВ. И

ЗРС 19-103 ЗМУ.13СБ

ЛИСТ  
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗМУБ-1

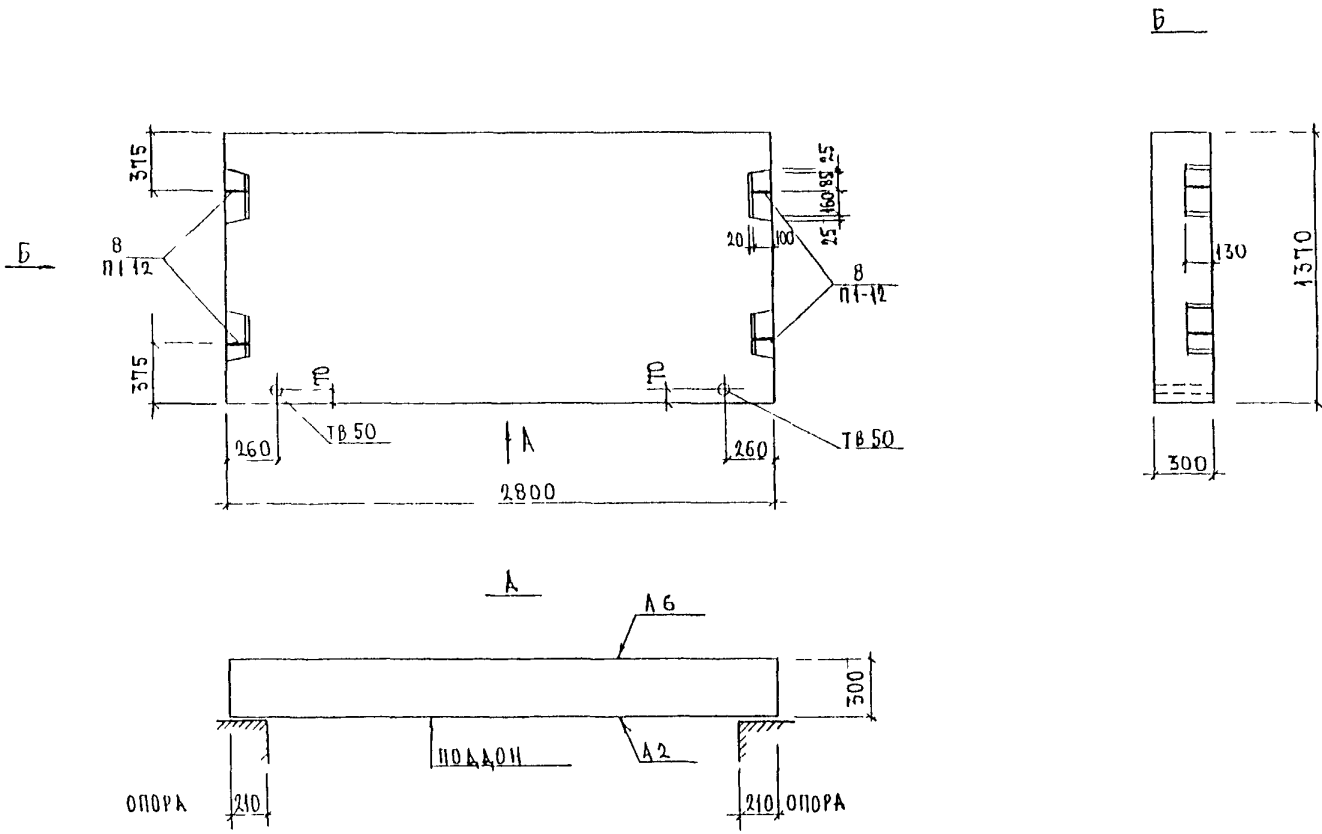


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗМ. ИМЬ И

ЗРС 19-103 .ЗМУ. 13С6

ЛИСТ  
3

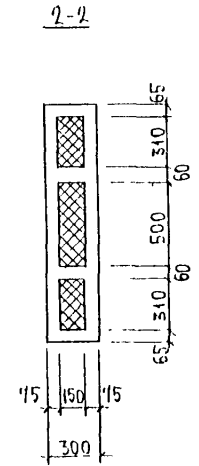
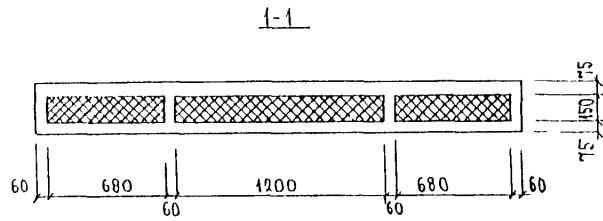
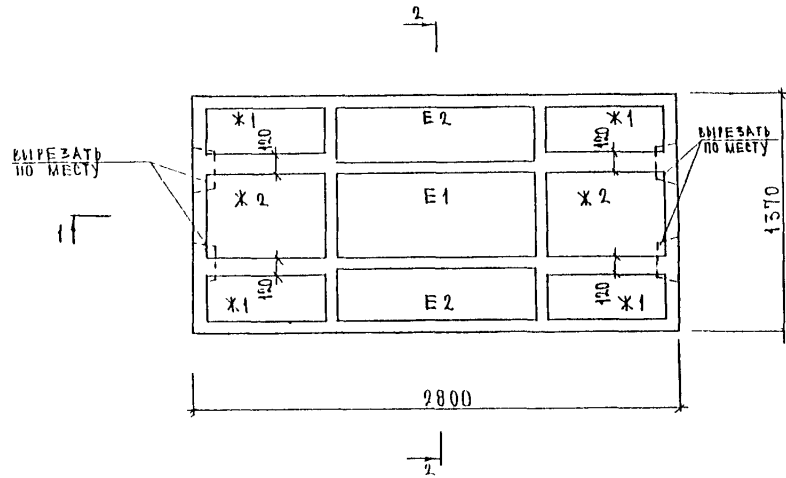
Имя № позг. Подпись и дата. Единица инв №. ТИП И.С. УБЛТИН.С. КС



ИМЯ ОТБ.	БАНАГ	<i>Банаг</i>	ЗРС 19-103.3 ПВ 1АСБ		
ГЛ СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ПЛИТА ВХОДА		
ЗАВ ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	СТАВНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	Р	1	3
			МНИИТЭП ОСК		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		



СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВ10



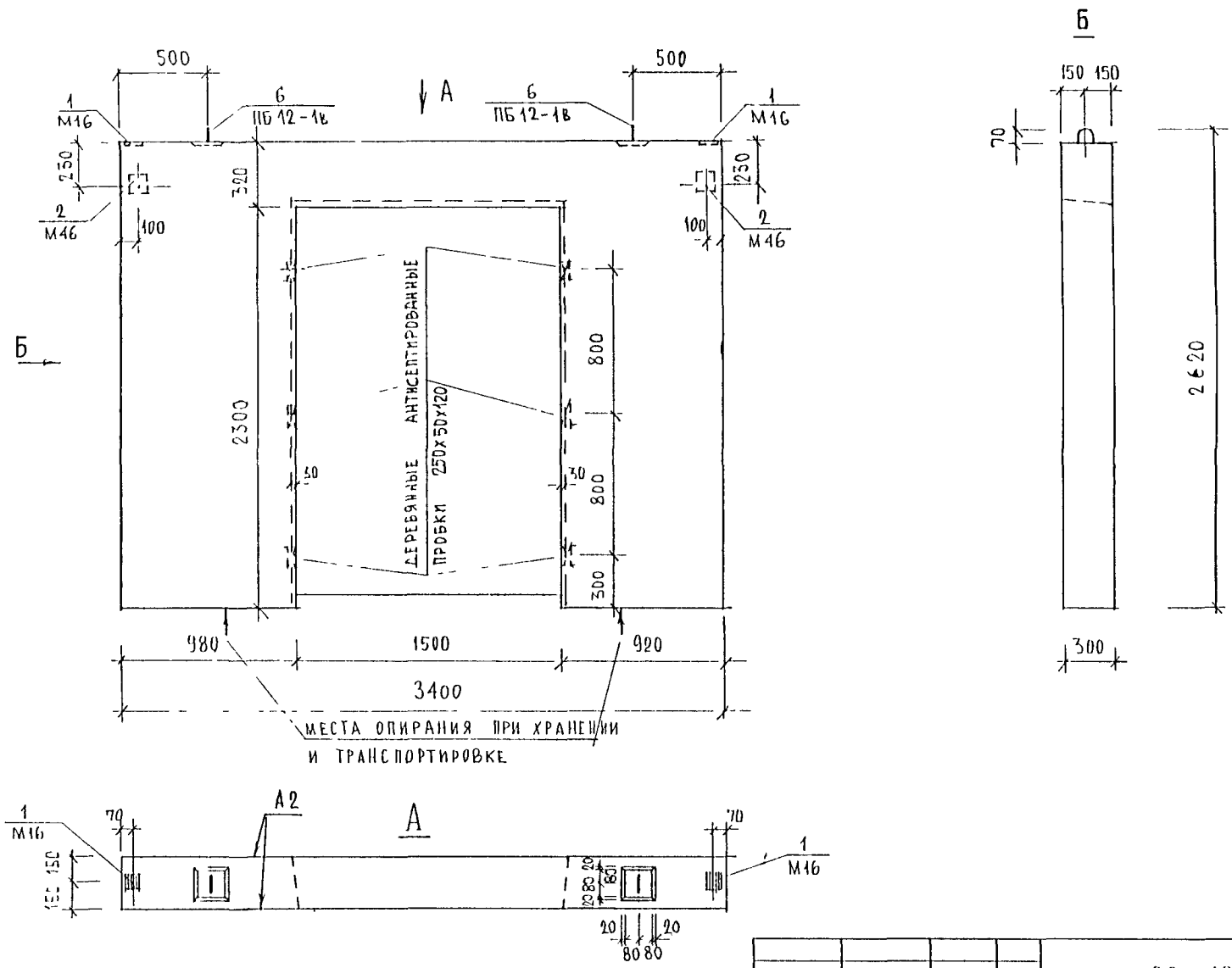
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
Ж 1	4
Ж 2	2
Е 1	1
Е 2	2

ИМЬ И ПОДА ПИШИТЬ И ДАТА ВЪЛАН ИИВ Н



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕР			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А3			ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	✓													
			ЗРС19-103 73	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	✓													
			ЗРС19-103 7С	ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСА СТАИ	✓													
			ЗРС19-103 7	УЗЫ ПОРАСКРАПКИ ТЕПЛОТ	✓													
			ЗРС19-103 7А	УЗЫ АРМАТУРНЫЕ	✓													
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
		1	ЗРС19-103 ЗД СБ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М16	2													
		2		М26	2													
		4	ЗРС19-103 ЛО СБ	ДИСКРЕТНАЯ СБОРКА ЛО-Э	2													
		6	ЗРС19-103 П	ПЕЧАТ 75'2-1В	2													
					ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ													
					ЧАСТЬ	БАНАЛ	1/200								3-УСТРЕМЛЕНА СТЕНА ВХОДА ЗВВ 4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ЛСТЕ	БАСКО	1/100									3	1	2
					ЭГН											МНИИТЭП ОСК		
					РАЗРАБ	ЛИТВАК	2000											
					ПРОВЕР													

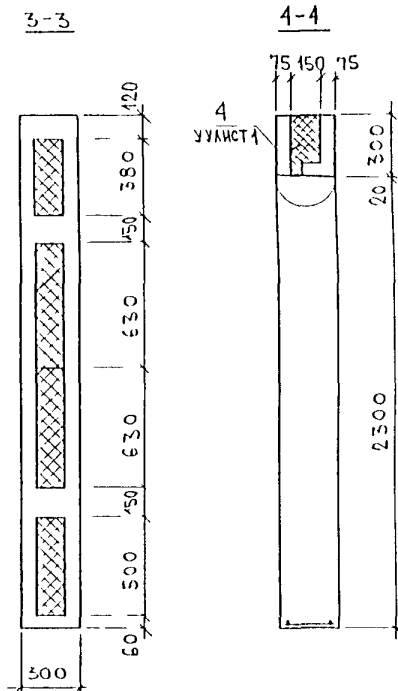
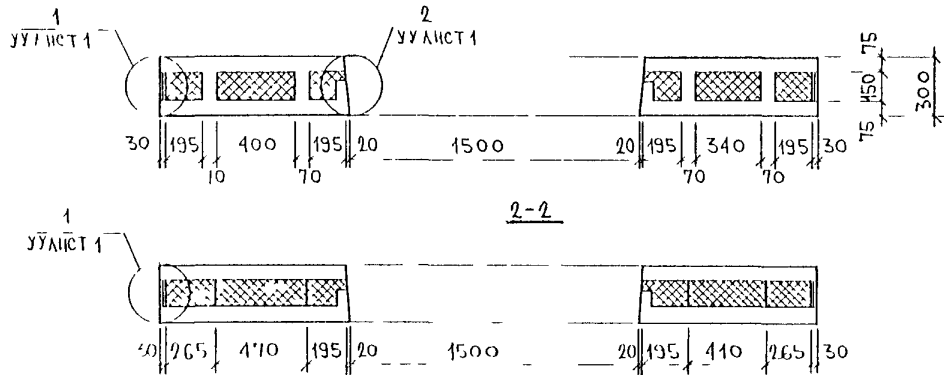
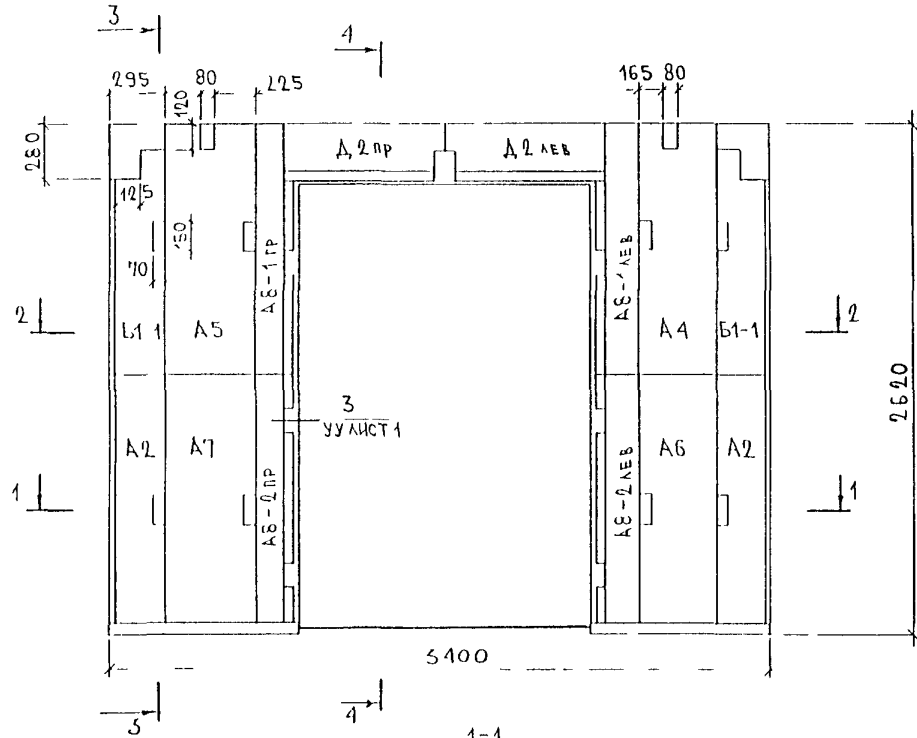
ИМЬ № ПОДЛ / ПОДПИСИ ДАТА / ВЗЪМ ИМЬ ВЪ			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕР		
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ			1												
		7	ЗРС19-103 С СБ	СЕТКА С 7	2												
		8		С 8	2												
		10	ЗРС19-103 К СБ	КАРКАС К 26	1												
		11		К 27	2												
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ													
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 78'8													
		16		φ 12 L=600(0С <sup>16</sup> / <sub>60</sub> ) С 33 К	4												
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН Б15(В-2300) М <sup>2</sup> 088													
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ 25 М <sup>2</sup> 071													
				УТЕПЛИТЕЛЬ МЛН БАТА М <sup>2</sup> 002													
					ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ										ЛИСТ		
															2		



ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. N

3РЛ 19-103 ЗВВ 15СБ.					
ГЛ. ИНЖ. МЭ	КОЗЛУЧИН		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	МЫЛЬНИКОВ		р		
РУК. ГР. ИНЖ.	ВАСИЛЬКОВА				
РАЗРАБОТАН	ВАСИЛЬКОВА				
ЗВВ 4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		

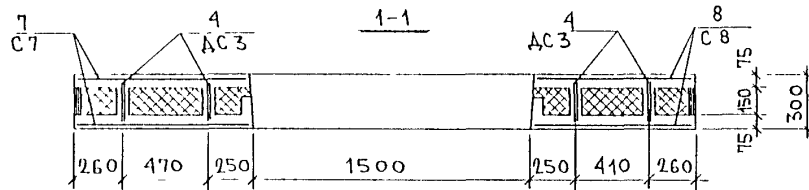
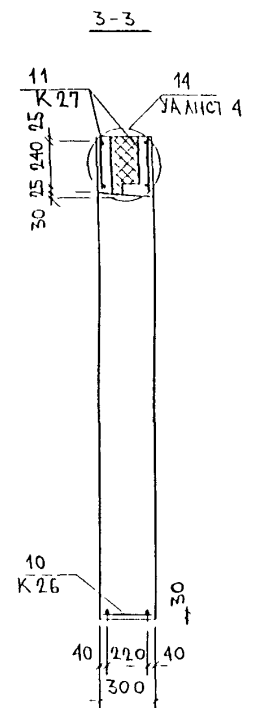
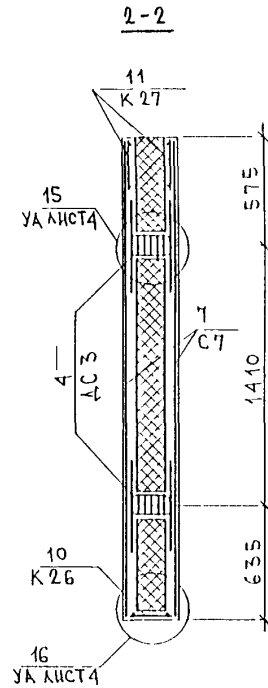
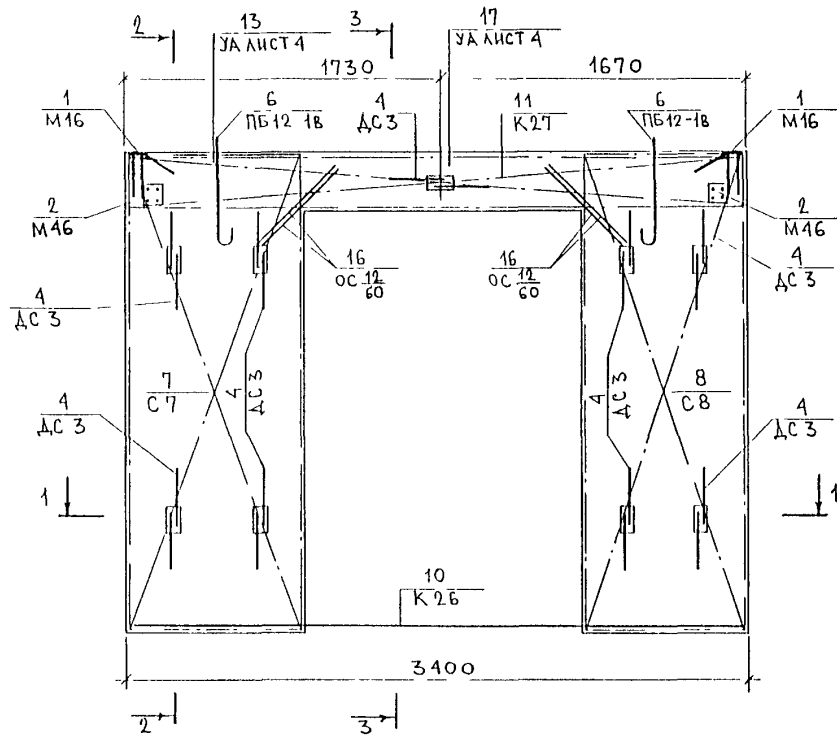
# СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВ4



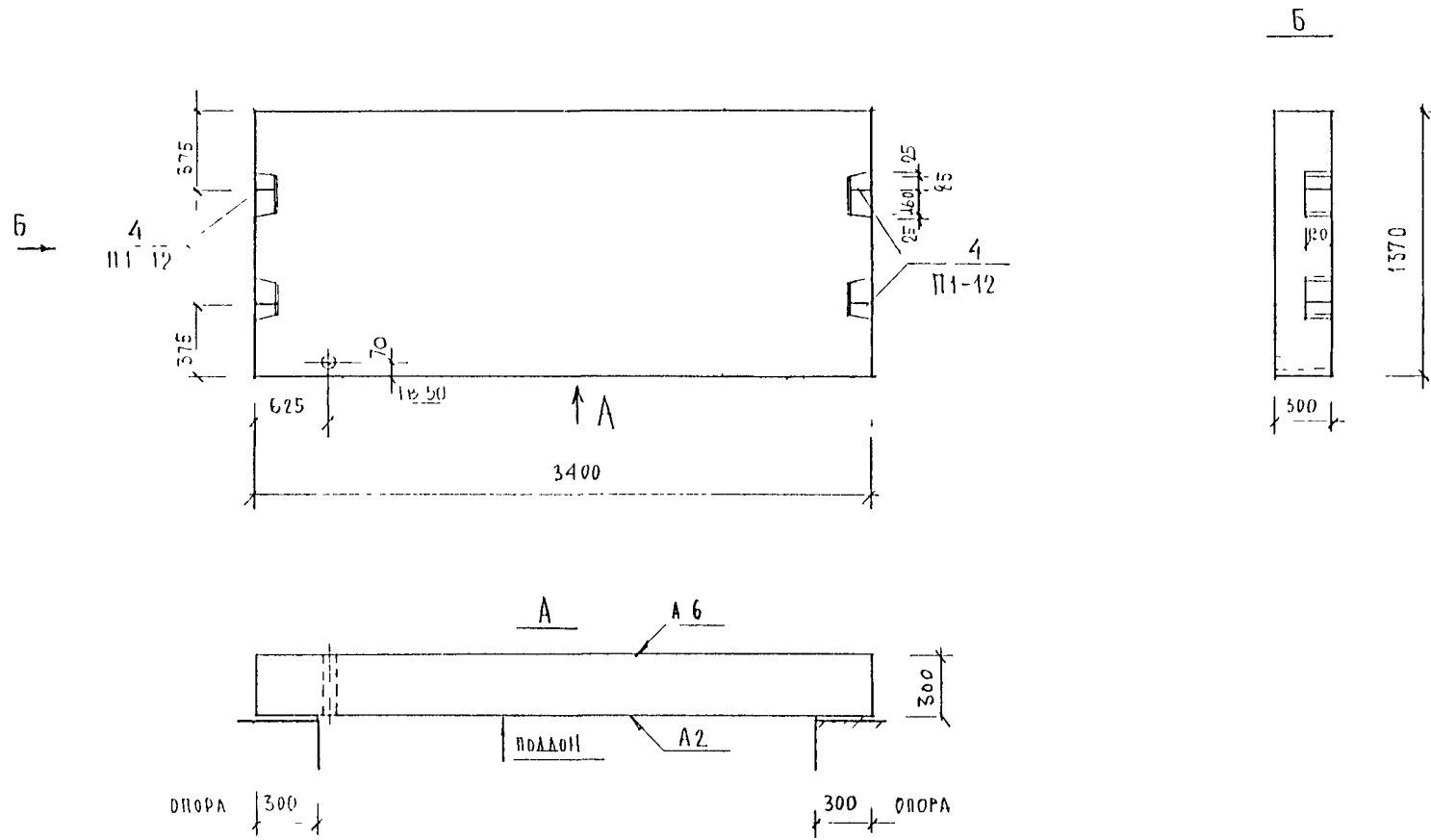
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А2	2
А4	1
А5	1
А6	1
А7	1
А8-1ПР	1
А8-1ЛЕВ	1
А8-2ПР	1
А8-2ЛЕВ	1
Б1-1	2
Δ2ПР	1
Δ2ЛЕВ	1

3РС19-103 ЗВВ 15СБ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ4.



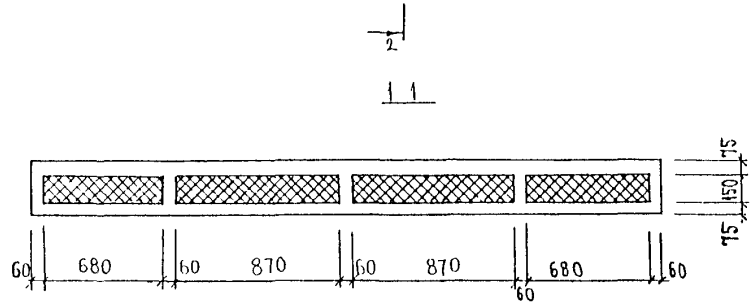
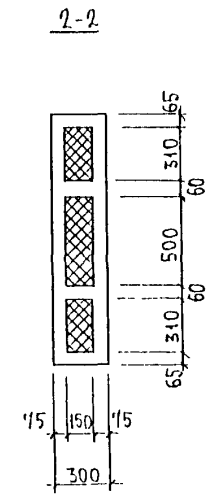
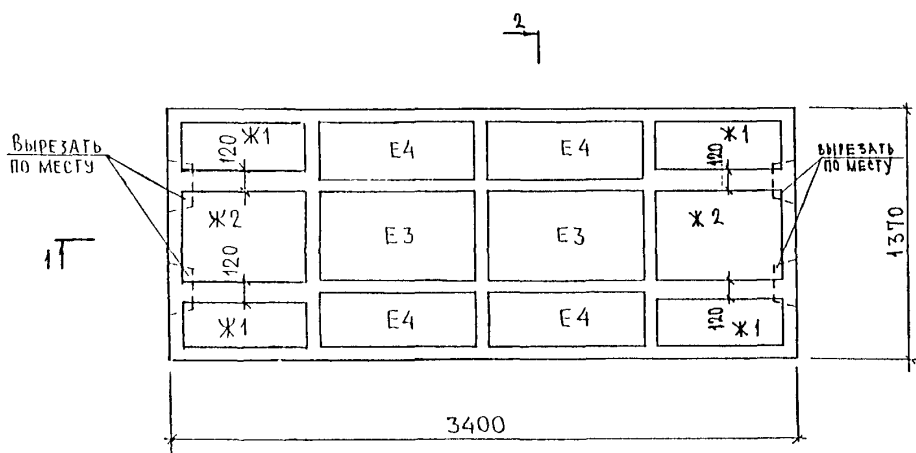




				ЗРС 19-103.ЗПВ.46СБ.		
				ПАНТА ВХОДА		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	МЫЛЫНКОВ	<i>М</i>				
РГИ	ВАСИЛЬКОВА	<i>В</i>				
НАЧ.ОСК	ВАНАТ	<i>В</i>				
ГЛ.ИНЖЕНЕР	БАСКОВ	<i>Б</i>				
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
				ЗПВ.11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				МИИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		



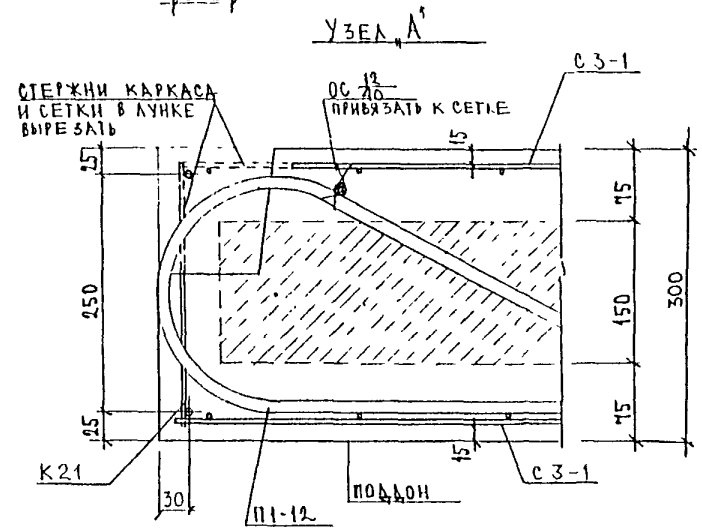
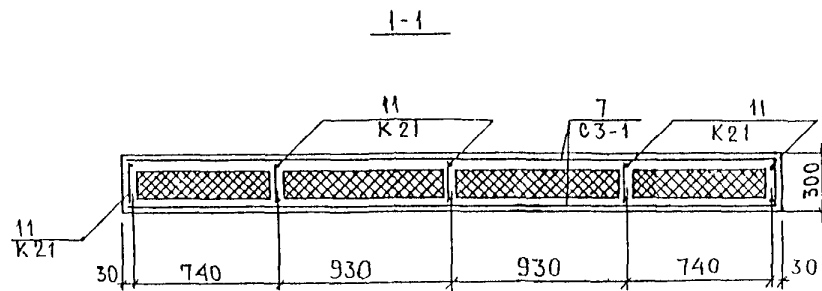
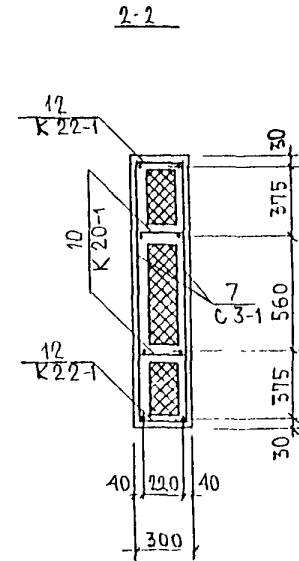
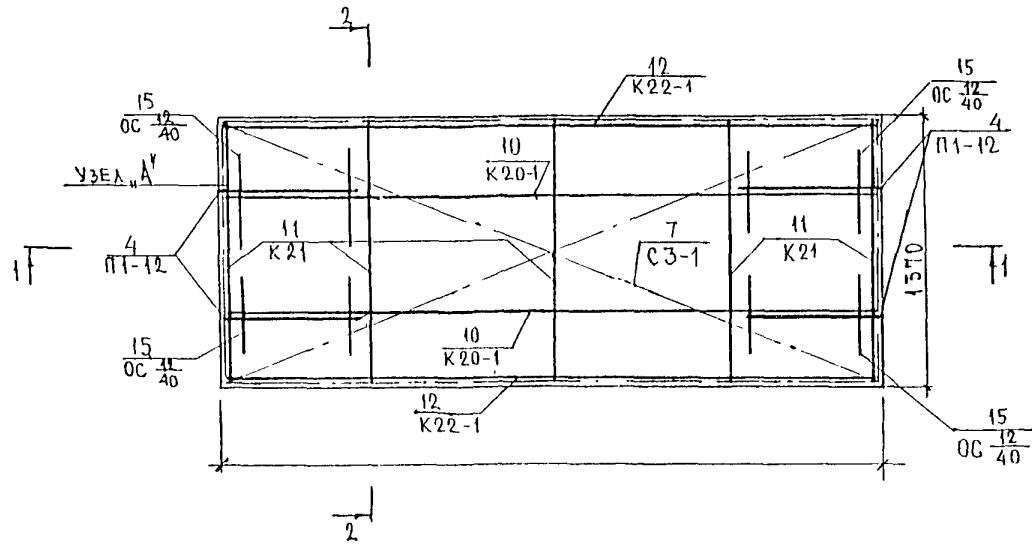
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВ 11



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
Ж 1	4
Ж 2	2
Е 3	2
Е 4	4

ИМЬ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ФРАК ШВ Н

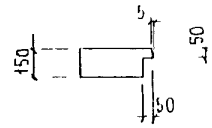
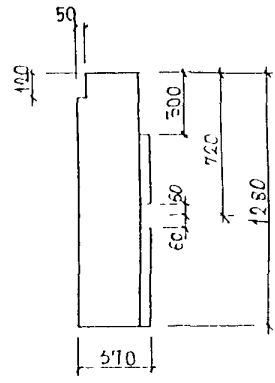
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВН



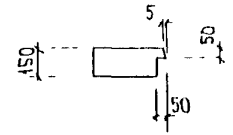
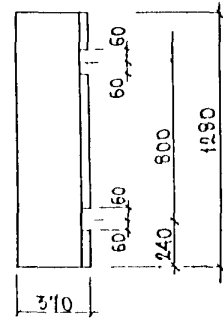
АНД. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗРАШ. №:

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

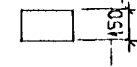
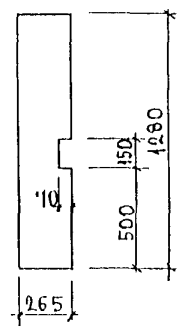
А 1-1 пр.  
(А 1-1 лев)



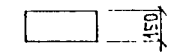
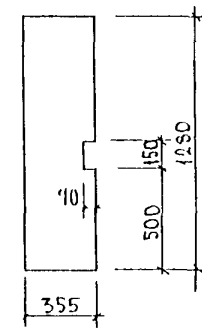
А 1-2 пр.  
(А 1-2 лев)



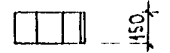
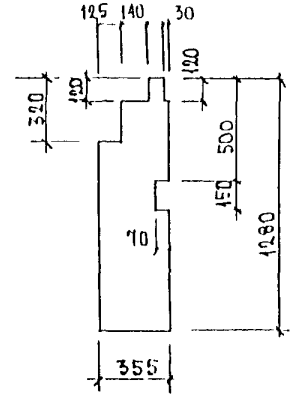
А 2



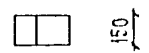
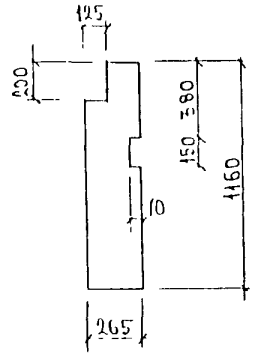
А 3-1



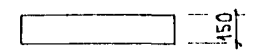
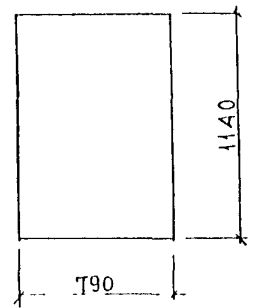
А 3-2



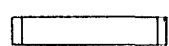
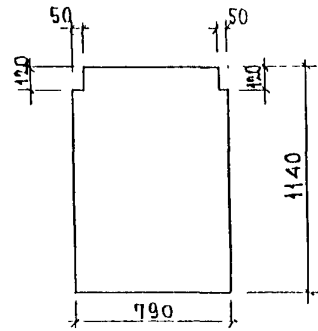
Б 1



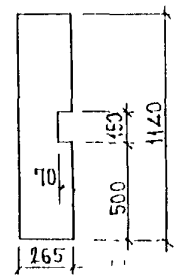
Б 1-1



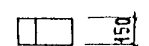
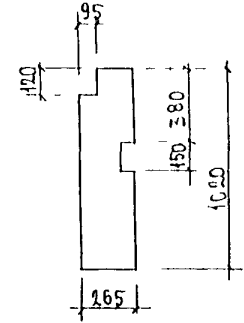
Б 1-2



Б 2-1

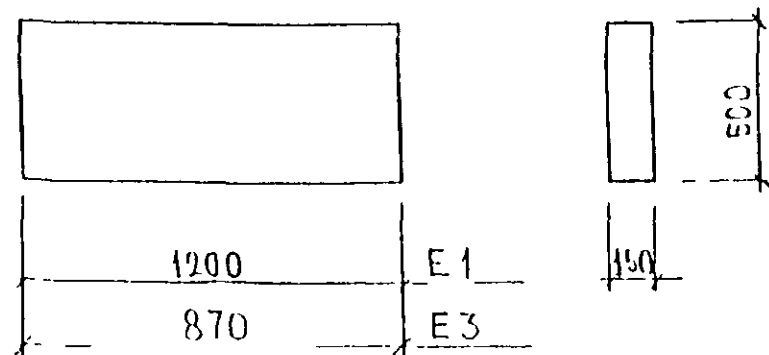


Г 1

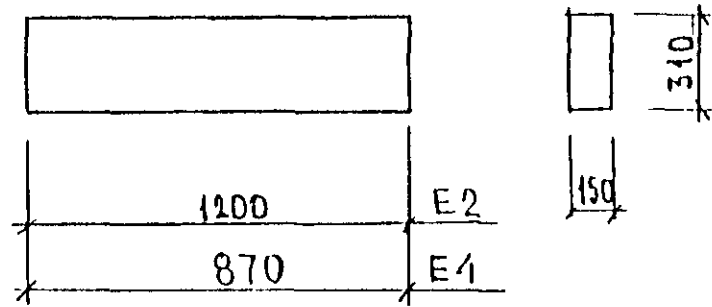


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ЗРС 19-103 ПУ		
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	Листов	3
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ	Лист	1
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №		Лист	3
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №		МНИИЭП ОСК	

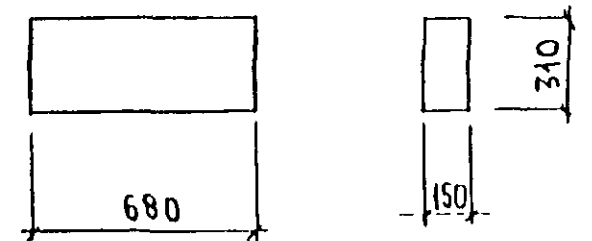
E 1; E3



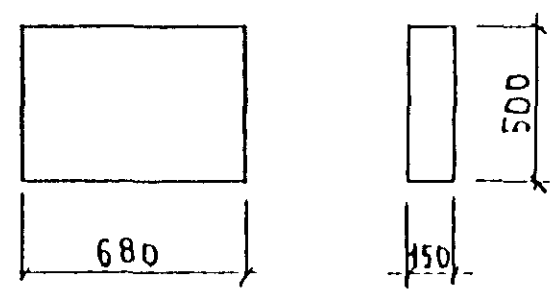
E 2; E4



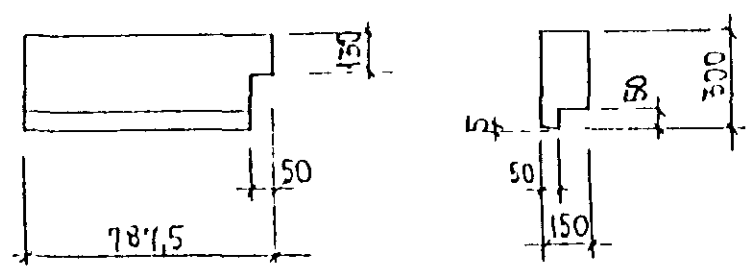
\* 1



\* 2

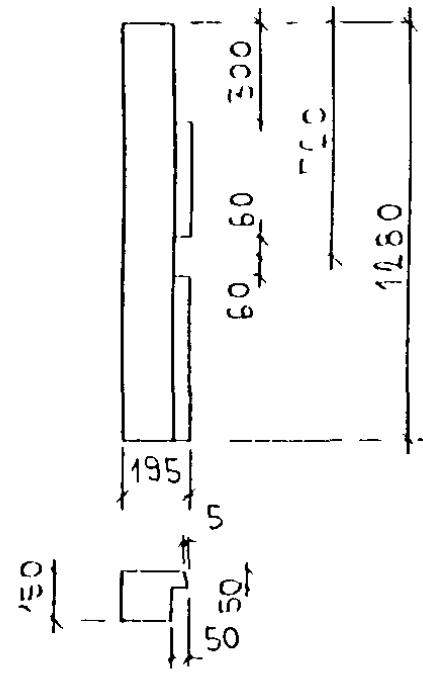


Δ, 1 ПР  
(Δ, 1 АЕВ)

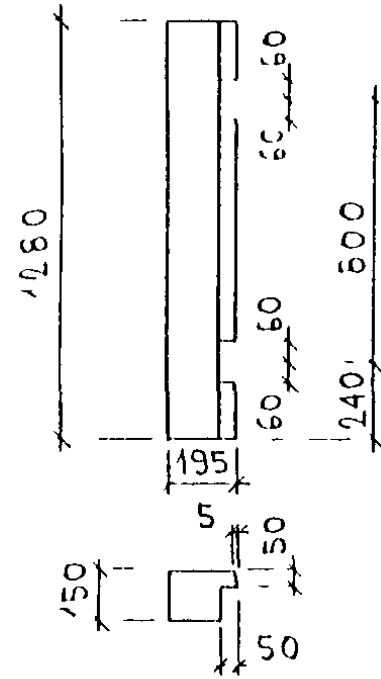


ШНБ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЗМ ШНБ И

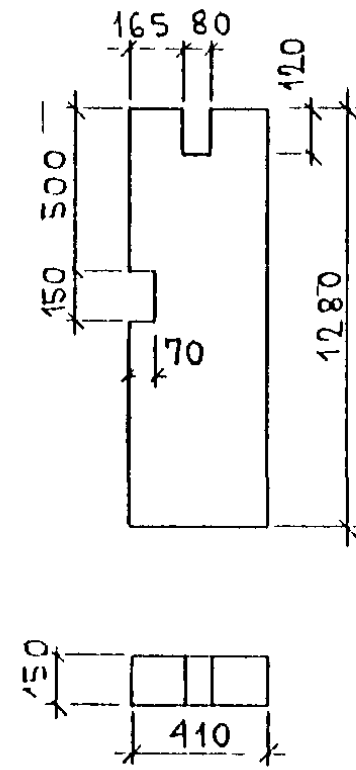
A8-1np  
(A8-1ΛEB)



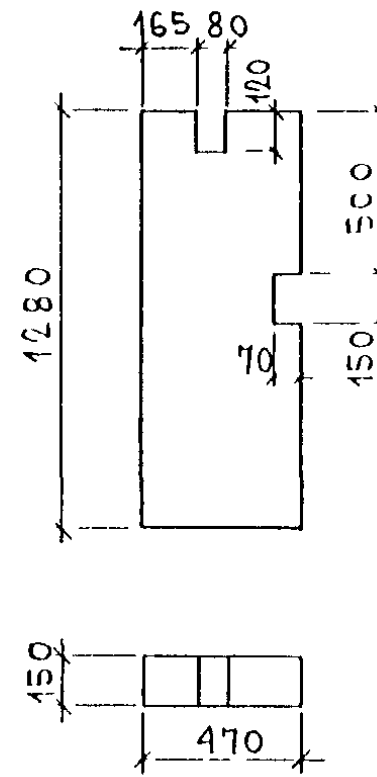
A8-2np  
(A8-2ΛEB)



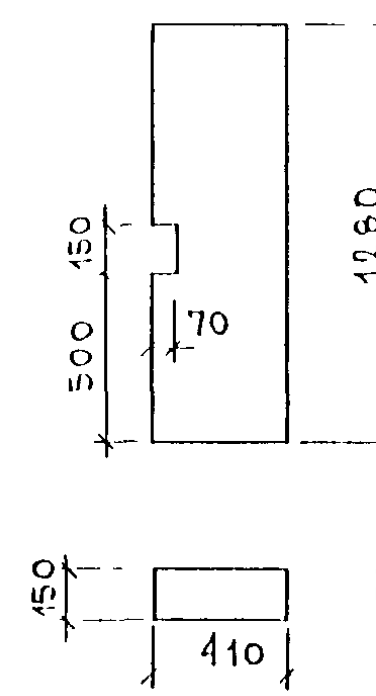
A4



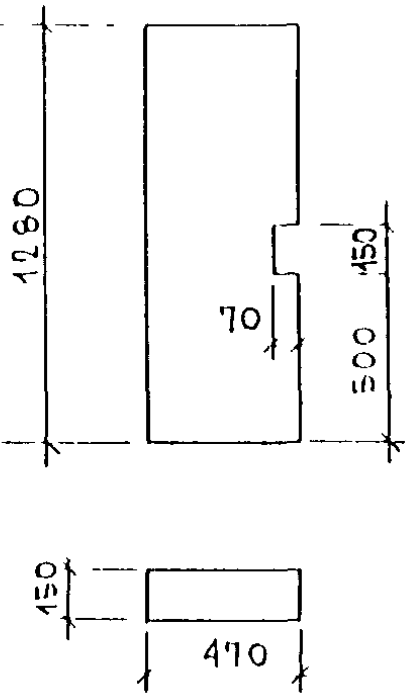
A5



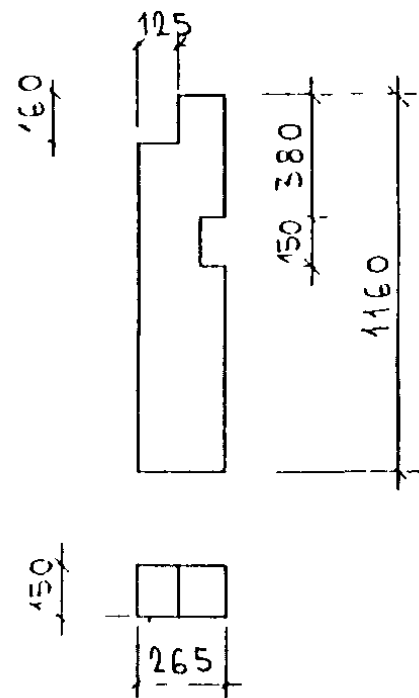
A6



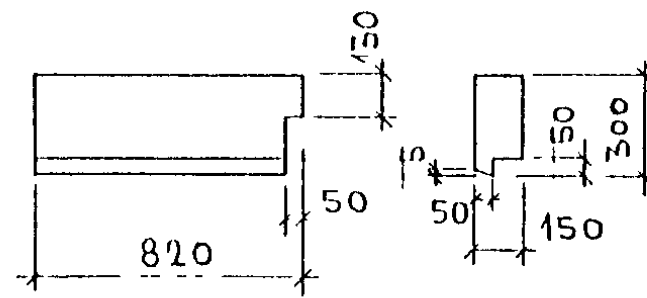
A7



B1-1



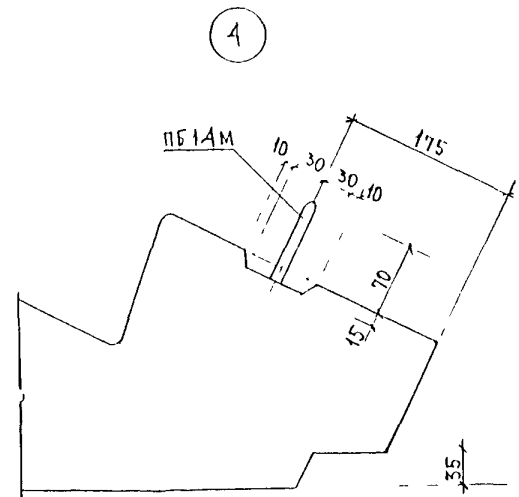
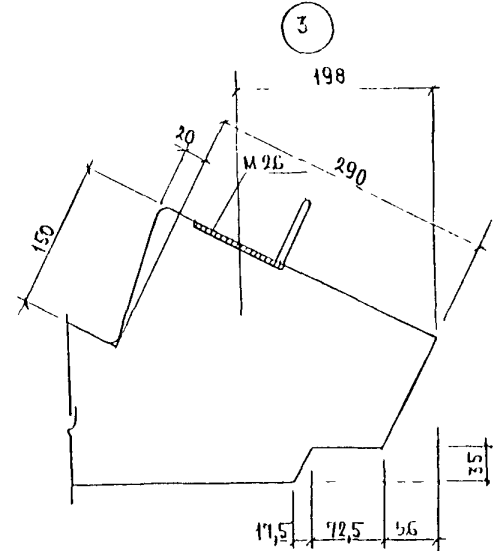
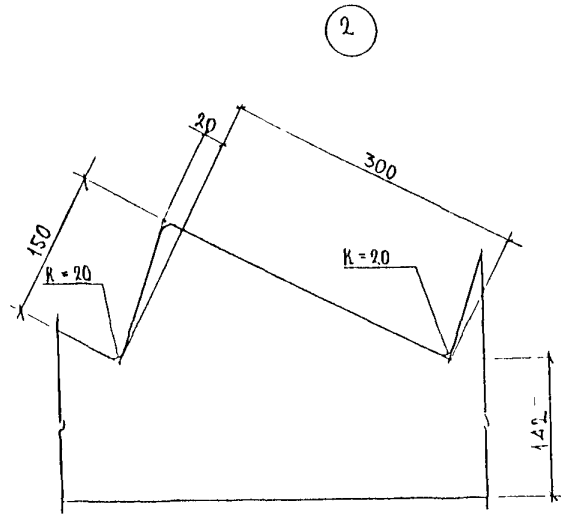
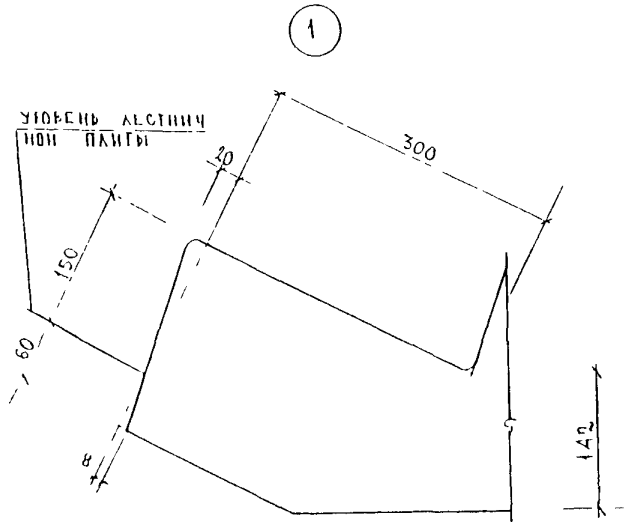
A 2np  
(A 2ΛEB.)



ЗРС 19-103 ПУ

ЛИСТ  
3

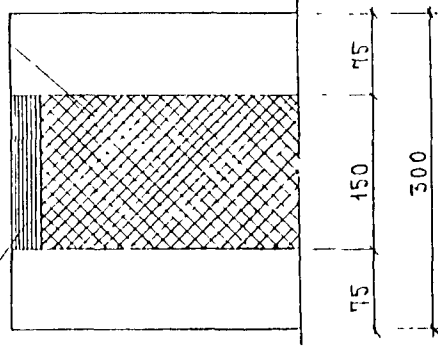
ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАН ИШВ Н



ИЛОТД.	ВАННГ	<i>Ванн</i>	3 РС 19-103.У		
А.СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Држ</i>	УЗЛЫ		
РАЗРАБ.	ДИОЖДЕВА	<i>Диож</i>	СТАВЛЯ	АНСТ	АНСТОВ
			Р	1	1
			ГАБАРИТНЫЕ		
			МИНИТЭП ОСК		

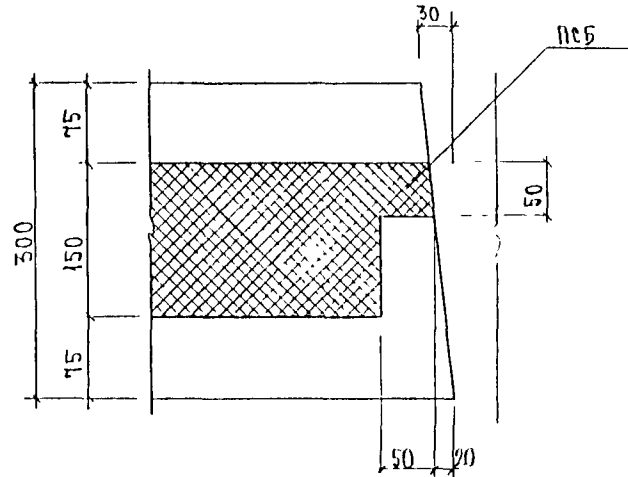
1

ПСБ



2

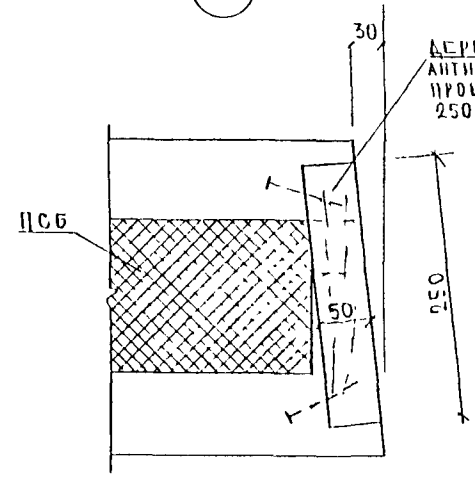
ПСБ



3

ПСБ

ДЕРЕВЯННЫЕ  
АНТИСЕПТИР.  
ПРОБКИ  
250x50x120

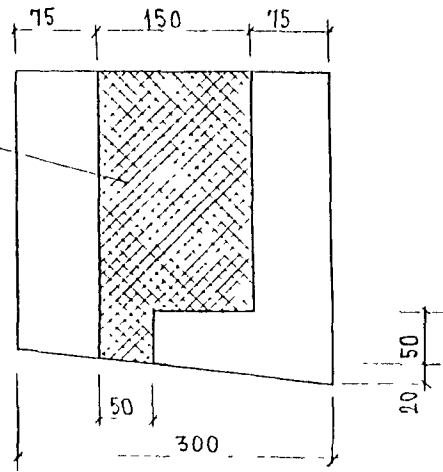


МИНИРАЛОВАТНЫЕ ПЛАТЫ МАРКИ 125 по  
ТУ 5762-010 04001485, 26 с фольгированным  
теплопроводности  $\lambda \leq 0,13$  Вт/м·с, обертнутые  
пленкой толщиной 400 мкм (ГОСТ 10354-82)  
или индуробитным раствором

4

ПСБ

ЭС

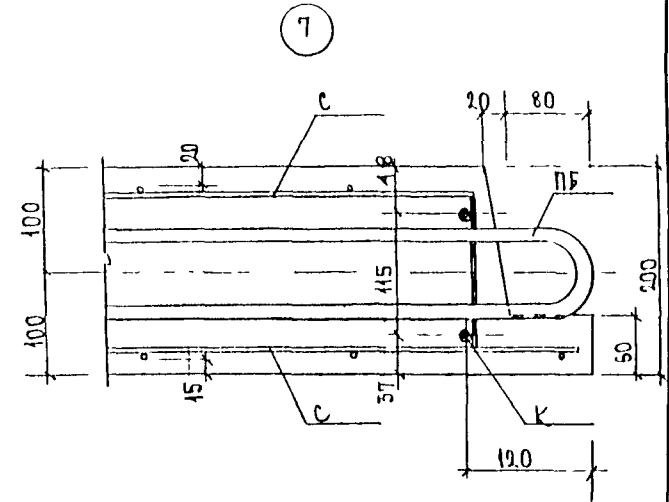
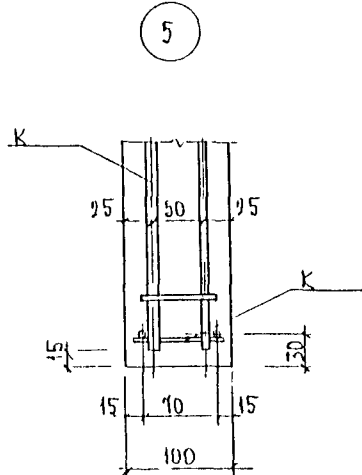
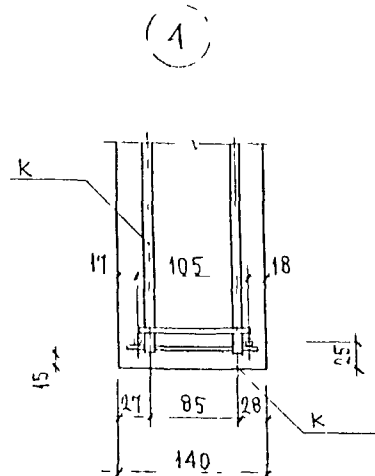
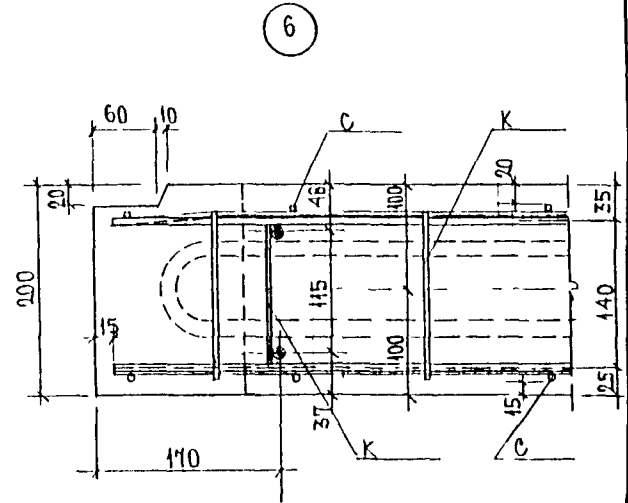
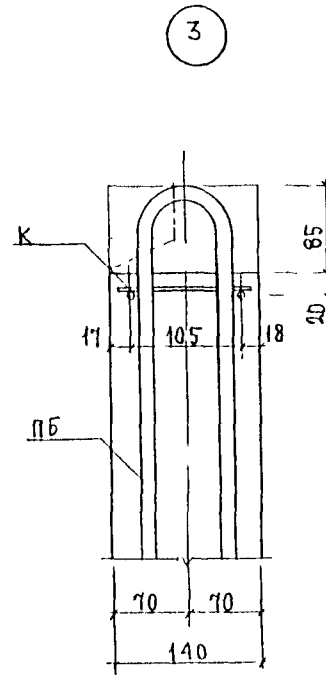
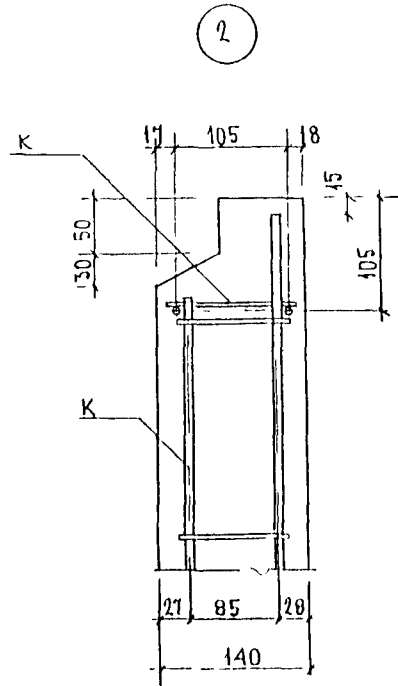
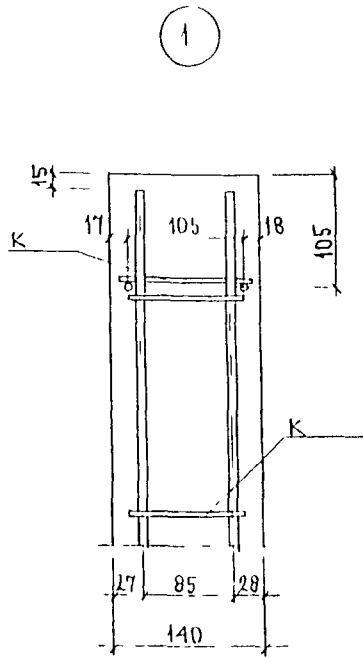


ЭЗЛМ и вв. №

Подпись и дата

Имя № подл.

ИИЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>М.А.С.</i>	ЗРС 19-103 .УУ		
П.С.ПЕЧ.	БАСКО	<i>М.А.С.</i>			
Р.Г.И.	БРОЖДЕВА	<i>М.А.С.</i>	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ	СТ.СЛ.И	Л.И.С.Т.
Р.А.З.Р.А.Б.	БРОЖДЕВА	<i>М.А.С.</i>		Д	1
			УТГНАИТЕЛЯ	МНИИТЕП ОСК	



Изм № подл

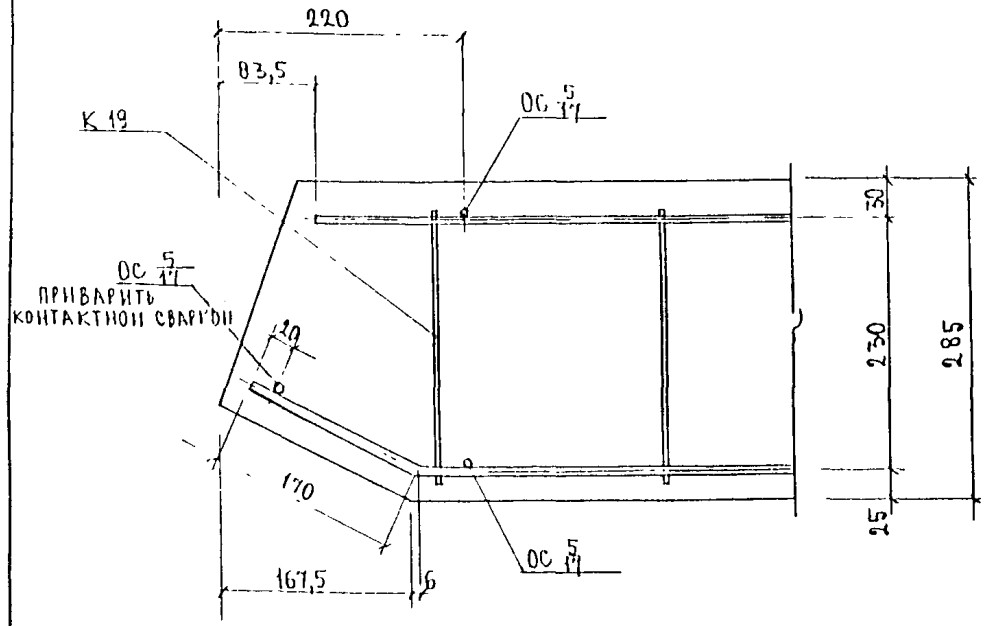
Подпись и дата

Взам инв №

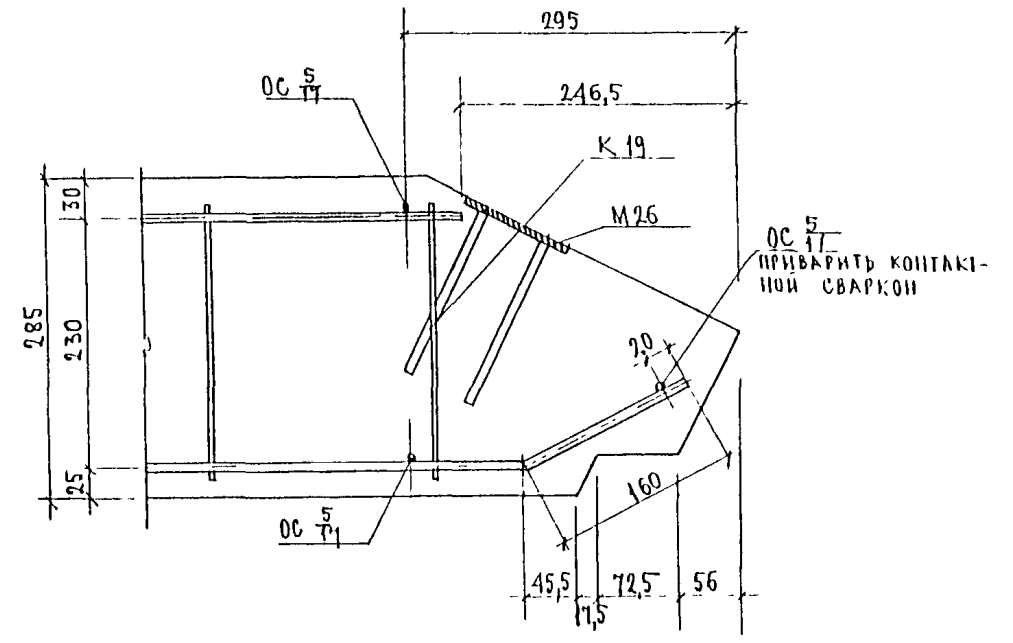
ИЛЧ ОТА	ВАНАГ	<i>Иванов</i>	ЗРС 19-103 УА		
ТА СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>	СТАВЛЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дроздова</i>	Р	1	4
РАЗРЯБ	ДРОЖДЕВА	<i>Дроздова</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
			МНИИЭП ОСК		



8

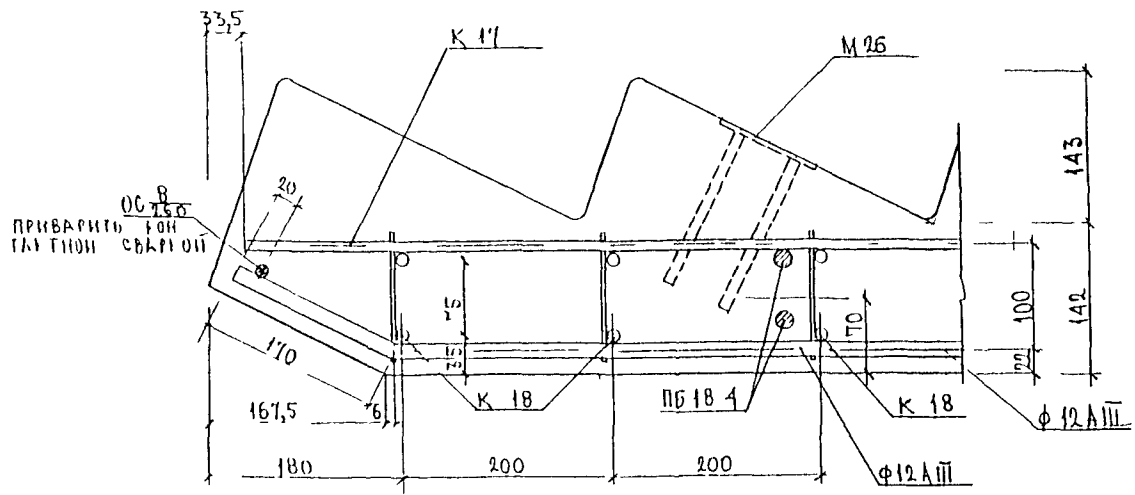


9

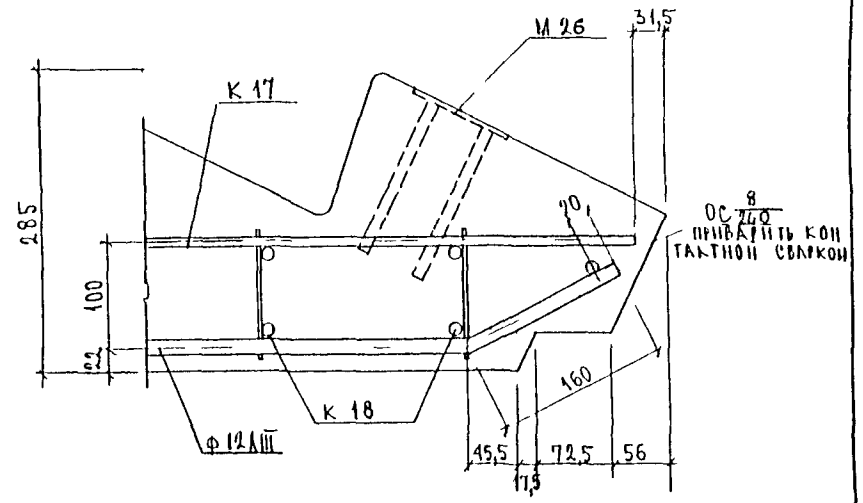


ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИМЬ И

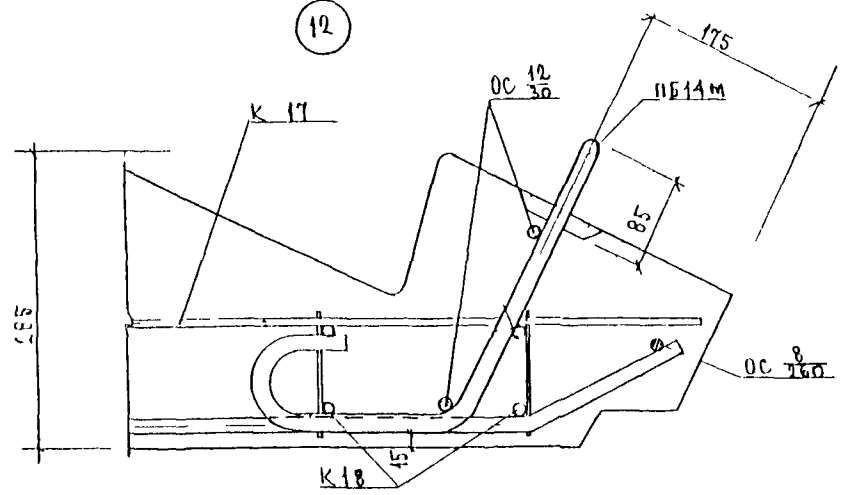
10



11



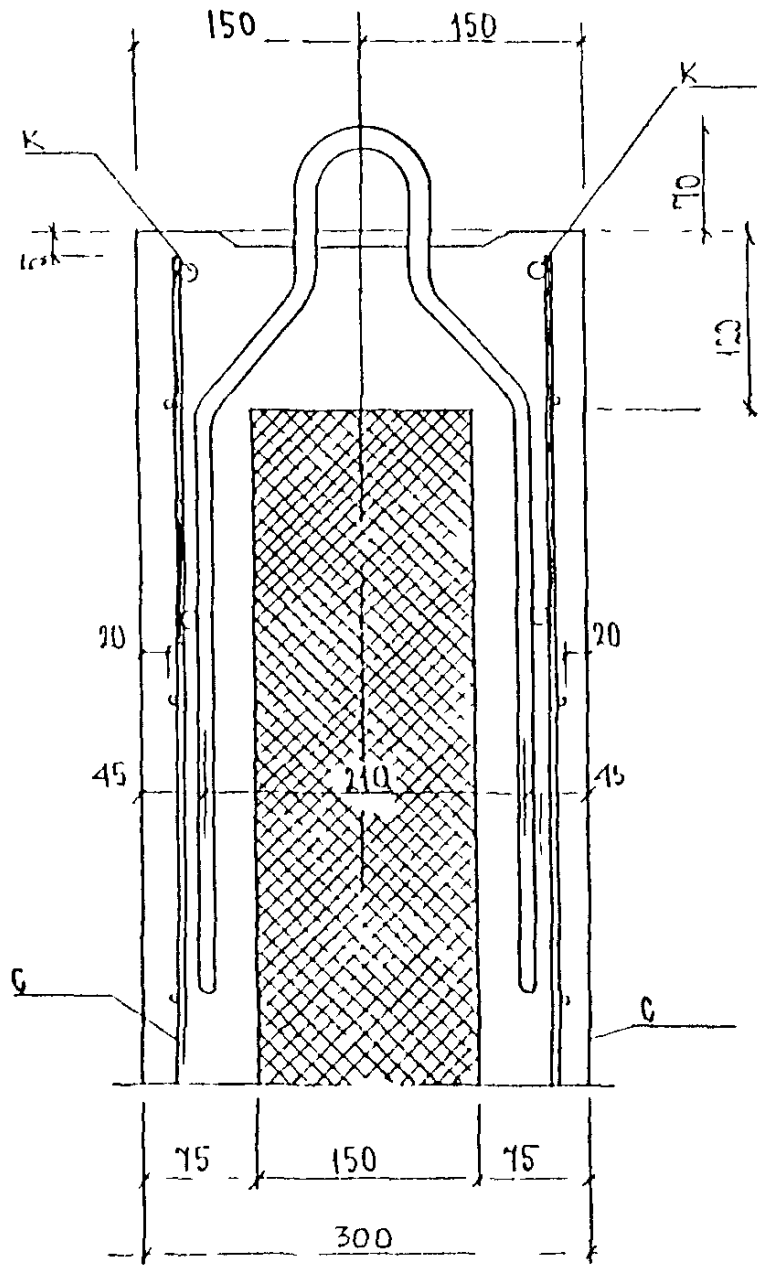
12



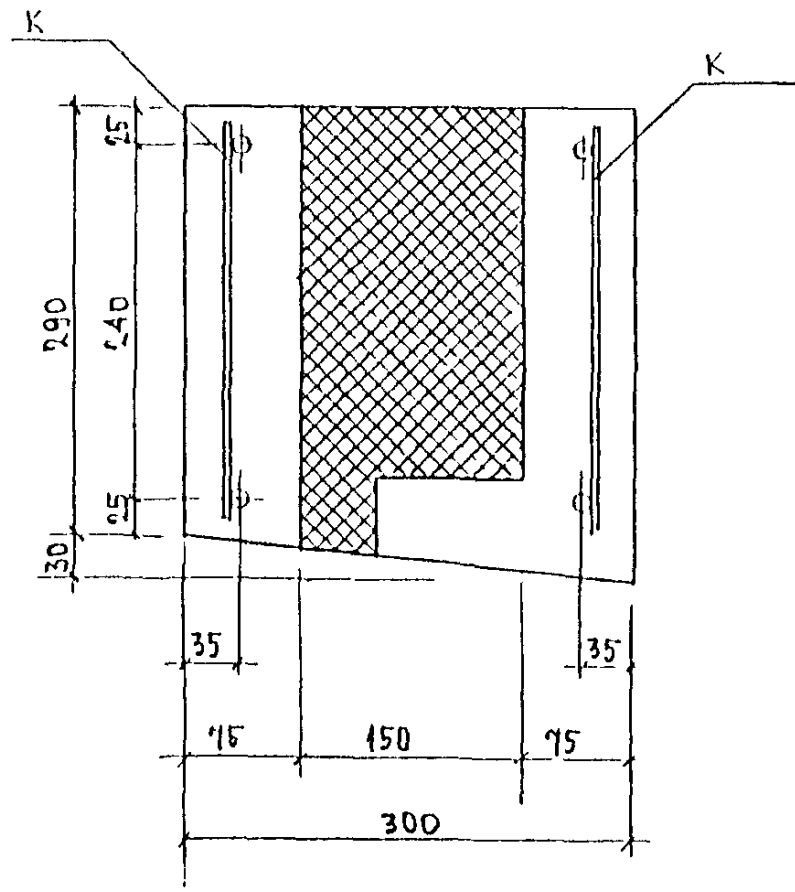
ИНВ Н ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМ ИНВ Н

ИЖВ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИЖВ. И

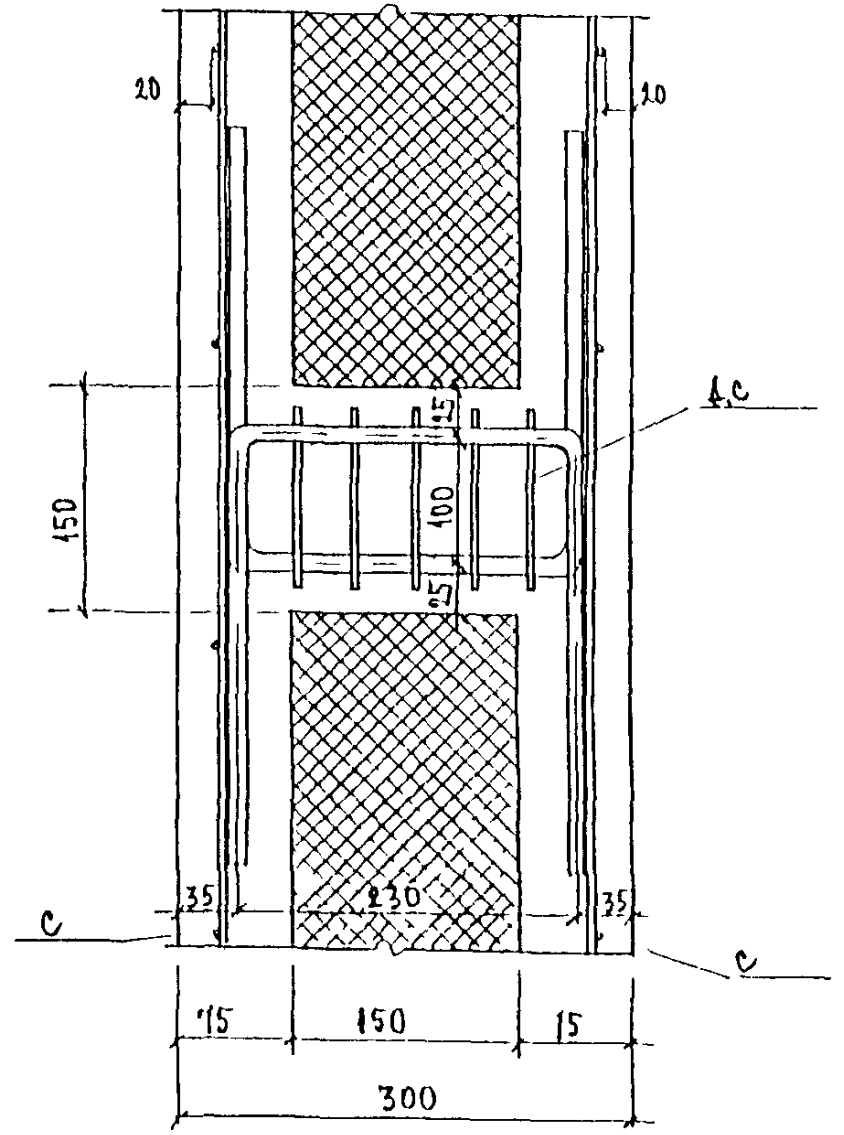
13



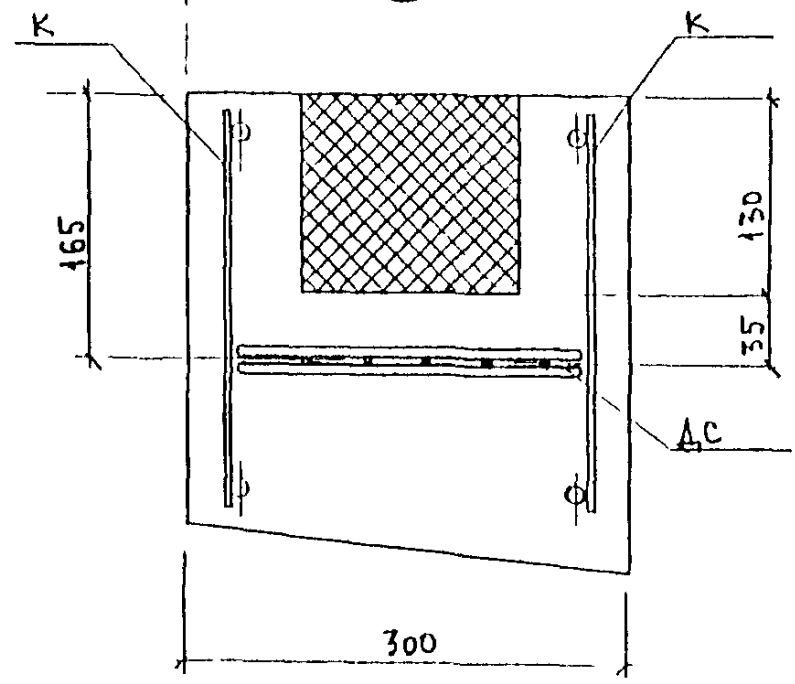
14



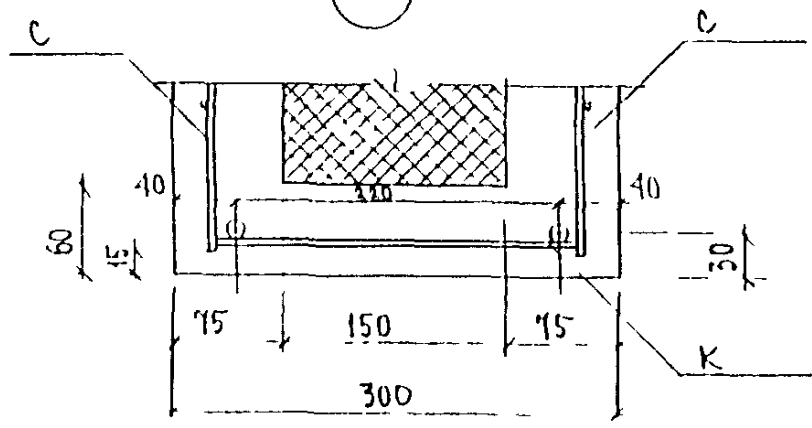
15



17



16

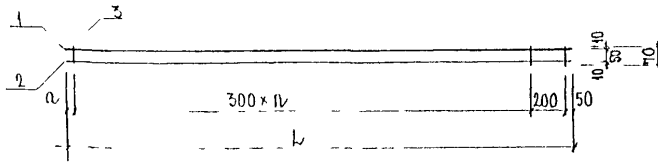


ЗРС 19-103 УА

ЛИСТ 4



Рис 1



МАРКА	l	a	l
К 5	10	50	3300
К 6	9	90	3040
К 7	8	100	2150
К 8	7	40	2390
К 9	6	120	2110

Рис 2

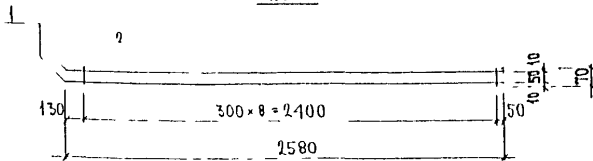
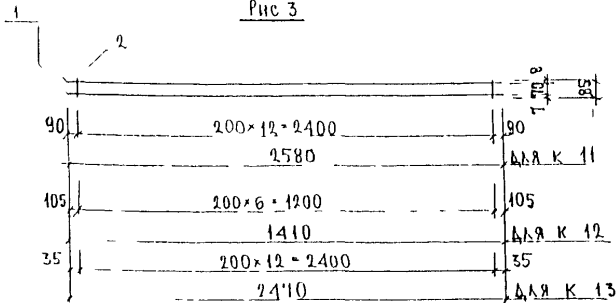


Рис 3



№№ рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	К 5	1	φ10 А III l = 3300	1		2,04	2,95	
		2	φ6 А III l = 3300	1		0,73		
		3	φ4 В I l = 70	12		0,08		
	К 6	1	φ10 А III l = 3040	1		1,88		2,63
		2	φ6 А III l = 3040	1		0,67		
		3	φ4 В I l = 70	11		0,08		
	К 7	1,2	φ8 А III l = 2150	2		2,17		2,23
		3	φ4 В I l = 70	9		0,06		
	К 8	1,2	φ8 А III l = 2390	2		1,89		1,95
3		φ4 В I l = 70	9		0,06			
К 9	1,2	φ8 А III l = 2170	2		1,71	1,17		
	3	φ4 В I l = 70	8		0,06			
2	К 10	1	φ8 А III l = 2580	2		2,04	2,10	
		2	φ4 В I l = 70	9		0,06		
3	К 11	1	φ8 А III l = 2580	2		2,04	2,15	
		2	φ4 В I l = 85	13		0,11		
	К 12	1	φ6 А III l = 1410	2		0,63	0,69	
		2	φ4 В I l = 85	7		0,06		
	К 13	1	φ6 А III l = 2470	2		1,10	1,24	
		2	φ4 В I l = 85	13		0,11		

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 В-I по ГОСТ 6727-80  
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ по ГОСТ 14098-85

ИЗЧ ОЦ. ГЛ СПЕЦ. ЗЛВ ГР. РАЗРАБ	ВАНАГ БАСКО ПРОЖДЕВА ПРОЖДЕВА	М.В.М. М.В.М. М.В.М. М.В.М.	3РС 19-103. К СБ
КАРКАСЫ			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ СТАДИЯ 1 1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЕП ОСК

РИБ № ПОДА ПОДАРИСС И ДАТА ИЗДАНИЕ №











ИМЬ И ПОДА ПОДАТЬСЯ К ДАТА ВЗАИМ НЬИ Н°

Рис. 1

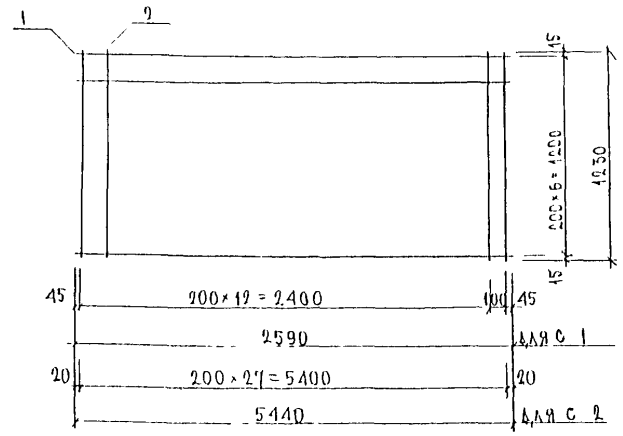
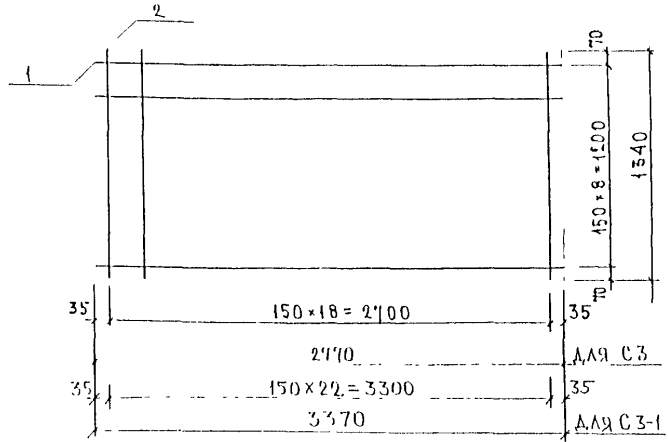


Рис. 2



№ № РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	С 1	1	φ5ВІ l = 2590	7		2,79	5,44	
		2	φ5ВІ l = 1230	14		2,65		
	С 2	1	φ5ВІ l = 5440	7		5,86		11,46
		2	φ5ВІ l = 1230	28		5,30		
2	С 3	1	φ5ВІ l = 2770	9		3,84	7,76	
		2	φ5ВІ l = 1340	19		3,92		
2	С 3-1	1	φ5ВІ l = 3370	9		4,67	9,42	
		2	φ5ВІ l = 1340	23		4,75		

АРМАТУРА КЛАССА ВІ ПО ГОСТ 6727-80.  
СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 14098-91 (к1-к1)

ИМ. ОТБ.	БАНАГ	<i>М.В.С.</i>	3 РС 19-103. С.СБ	СТАДЯР	Лист	Листов
ТА СПИЦ	БАСКО	<i>М.В.С.</i>				
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>М.В.С.</i>				
РАЗРБ.	ДРОЖДЕВА	<i>М.В.С.</i>				
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	1	1
				МНИИТЭП ОСК		











